

**Машины грузоподъемные. Выбор материалов для изготовления, ремонта и реконструкции сварных стальных конструкций**

Дата введения 01 июня 2011г.

Настоящее изменение разработано на основании Обобщенного отчёта по оценке возможности использования холоднодеформированных труб из сталей В20 и 09Г2С по ГОСТ 8734-75 для изготовления, ремонта и монтажа сварных стальных крановых конструкций и включения их в РД 22-16-2005\*.

Дополнить таблицу 1 «Стали для изготовления сварных конструкций грузоподъемных кранов исполнения У, ТВ и ТС по ГОСТ 15150-69» следующими видами металлоизделий:

| № п/п | Марка стали, категория (класс прочности) | Стандарт на тех. требования к прокату, трубам (порядковый номер стандарта на сортамент по прил.А) | Вид заготовок (прокат, поковка, заготовка литая и кованая) | Толщина свариваемой кромки детали проката, поковки, литой заготовки, трубы), мм | Дополнительные требования      |
|-------|------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| 149   | 09Г2С<br>(315...390)                     | ГОСТ 8733- 74<br>(27)                                                                             | Трубы холодно-деформированные                              | От 2 до 5мм<br>диаметром<br>от 22 до 57мм                                       | 100% входной контроль на загиб |
| 150   | В20<br>(245...330)                       | ГОСТ 8733- 74<br>(27)                                                                             |                                                            |                                                                                 |                                |

Дополнить таблицу 5 «Нормативные сопротивления сталей»

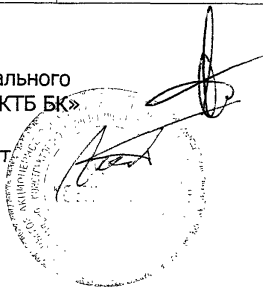
| Марка стали | Порядковый номер по таблицам 1, 2, 3 | Толщина металлоконструкции, мм | Нормативные сопротивления, МПа |                                 |
|-------------|--------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
|             |                                      |                                | предел текучести               | временное сопротивление разрыву |
| 09Г2С       | 149                                  | от 2 до 5                      | 315...390                      | 430...520                       |
| В20         | 150                                  | от 2 до 5                      | 245...330                      | 372...476                       |

Приложение Б . Дополнить таблицу 1Б следующим стандартом.

| Марки стали | Порядковый номер |
|-------------|------------------|
| 09Г2С       | 149              |
| В20         | 150              |

Разработано:  
Заместитель генерального  
директора ОАО «СКТБ БК»

Главный специалист



А.И. Инденбаум

А.Х.Гехт