

Изменение № 2 ГОСТ 25974—83 Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания двухпроходные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.87 № 3625

Дата введения 01.02.88

Пункт 2. Размеры l_2 , l_3 , l_4 (чертежи 1—4), l_5 и l_6 (чертежи 3, 4) дополнить знаком сноски*;

размеры 14, 20 и параметр n (чертежи 1, 2, сечение Г—Г), 15 (чертежи 3, 4), размер 20 — расстояние до канавки на передней направляющей (черт. 3, 4) дополнить знаком сноски***; чертежи 1, 2 дополнить сноской***:

«*** Размеры и параметр рекомендуемые»;

чертежи 3, 4 дополнить сноской***:

«*** Размеры рекомендуемые»;

таблица 1. Графа l_2 . Заменить значения: 17 на 19; 18 на 20 (для протяжек 2402-2573, 2402-2574, 2402-2577, 2402-2578); 16 на 19; 18 на 19 (для протяжек 2402-2584, 2402-2585);

примечание 5. Заменить обозначение: l_1 на t .

Пункт 3. Таблица 5. Графа « $z \times d \times D$ ». Заменить значение: $10 \times 82 \times 82$ на $10 \times 82 \times 92$,

Пункт 7, приложение (пункт 5). Заменить обозначения: Н14 на Н16 (3 раза); $h14$ на $h16$ (3 раза); $\pm \frac{IT14}{2}$ на $\pm \frac{IT16}{2}$ (3 раза).

Пункт 10 изложить в новой редакции: «10. Задний угол зубьев протяжек должен быть:

3° . . . черновых, переходных и чистовых $Ш_b$

2° . . . чистовых $Ш_d$ и круглых

1° . . . калибрующих».

Приложение. Обозначение 2402-2574. Пункт 9. Заменить обозначение: 2402-2574 на 2574;

чертеж. Заменить размер: 455 на 455 ± 5 ;

размеры 108, 270, 306 дополнить знаком сноски*;

«Данные об изделии». Пункт 1. Заменить обозначение: НВ 198 . . . 229 на 198 . . . 229 НВ;

обозначение 2402-2598. Пункт 9. Заменить обозначение: 2402-2598 на 2598; чертеж. Заменить размер: 455 на 455 ± 5 ; размеры 36, 65, 91, 156, 234 дополнить знаком сноски*;

выносной элемент II. Заменить размеры: $2^\circ +30'$ на α ; $18^\circ -1^\circ$ на $\gamma +2^\circ$;
выносной элемент дополнить примечанием:

(Продолжение см. с. 138)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25974—73)

«Примечание. Для зубьев с № 1 по № 6 $\alpha=3^\circ\pm 30'$, $\gamma=15^\circ$; для зубьев с № 19 по № 23 и с № 29 по № 35 $\alpha=2^\circ+30'$; для зубьев с № 19 по № 26 и с № 29 по № 41 $\gamma=18^\circ$ ».

(ИУС № 1 1988 г.)