

---

Указанием Министерства тяжелого и транспортного машиностроения  
от 19.09.1986г. № ЛС-002/9900 срок введения установлен  
с 01.01.1987г.

Титульный лист

Срок действия стандарта продлить до 01.01.1992г.

Вводная часть

- В первом абзаце слово "комплексного" заменить на "комплектного",  
После первого абзаца дополнить: "Стандарт не распространяется на  
краны, в т.ч. краны большой грузоподъемности",  
Пункт 1.1.1. После ГОСТ 15.001-73 ввести ссылку на ГОСТ 24444-80 и  
дополнить новым абзацем: "Порядок разработки технической докумен-  
тации на изделия единичного производства должен соответствовать Поста-  
новлению Совета Министров СССР от 14 января 1986г. № 66",  
Пункт 1.1.2. Слова "... основными критериями должны..." заменить на  
"...основным критерием должен..." заменить ссылку: ГОСТ 23146-76  
на ГОСТ 27.003-83; исключить ссылку на РТМ 24.010.19-76.  
Пункт 1.1.3. Заменить ссылку: ГОСТ 9238-73 на ГОСТ 9238-83,  
Пункт 1.1.4. Заменить ссылку: ГОСТ 14.201-73 на ГОСТ 14.201-83;  
исключить ссылки на ГОСТ 14.202-73 + ГОСТ 14.204-73,  
Пункт 1.1.5. исключить,  
Пункт 1.1.6. Слова "разработки" и "комплексные" заменить на "разви-  
ботки" и "комплектно-блочное",  
Пункт 1.1.6. в) исключить слово "комплекс",  
Пункт 1.1.6. г) изложить в новой редакции: "1.1.6. г) технические  
проекты изделий в комплектно-блочном исполнении,," и далее по  
тексту,  
Пункт 1.1.7. исключить  
Пункт 1.1.8. изложить в новой редакции: "1.1.8. Изделия, изготовля-  
ваемые в виде единичной продукции, должны быть одобрены на  
техническом задании заказчика, содержащих обновленные требования  
к заказываемым изделиям."

Разработанные на основе технических заданий технические проекты должны соответствовать требованиям, изложенным в Постановлении СМ СССР № 65\*.

Дополнить новым абзацем: "Техническая документация на изделия, изготовленные с применением электромонтажа, должна выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 2.413-72, ГОСТ 2.702-75 и содержать:

- а) схему электрических соединений,
- б) схему электрических подключений,
- в) чертеж электромонтажный".

Пункт 1.1.9. исключить.

Пункт 1.1.11. изменить в новой редакции: "1.1.11. Для строповки изделий, подъем и транспортировка которых производится подъемно-транспортными средствами, должны быть предусмотрены проушины, фляжки, крюки, приварные штыри и другие специальные устройства или дано указание о местах захвата стропами.

Кроме требуемых устройств, на изделиях массой более 250 кг должны быть указаны в габаритных чертежах или на упаковке изделий схемы строповки с обозначением центра тяжести груза, если он находится вне геометрического центра тяжести".

Пункт 1.1.15. д) заменить слово "предусматривать" на "содержать".

Пункт 1.1.15. е) дополнить новым абзацем: "В стальных и железобетонных конструкциях, имеющих небольшие моменты, мало нагруженных и с широкой опорной поверхностью не более 1 метра, окна и отверстия для заполнения бетоном не предусматривать".

Пункты 1.2.1.1. и 1.2.1.4. исключить.

Пункт 1.2.1.5. изменить в новой редакции: "1.2.1.5. Сталь из различных видов чугунов по ГОСТ 26358-84, ГОСТ 7283-79, ГОСТ 7708-82 и ОСТ 24.920.02-80 должны соответствовать по форме и размерам рабочим чертежам.

Необходимость проведения термической обработки, либо ее виды и режимы устанавливаются предприятием-изготовителем".

Пункт 1.2.1.6. Заменить ссылку: ОСТ 24.920.01-74 на ОСТ 24.920.01-80.

Пункт 1.2.1.10. Заменить ссылку: ГОСТ 7062-69 на ГОСТ 7062-79.

Исключить ГОСТ 7505-74 и ГОСТ 7829-70.

Пункт 1.2.1.11. Заменить ссылку: ГОСТ 6032-76 ГОСТ 6032-84.

Пункт 1.2.1.14. Заменить ссылку: ГОСТ 1497-73 на ГОСТ 1497-84.

Пункт 1.2.1.21. Исключить 2-ой абзац.

Пункт 1.2.1.22. Слово "отклонение" заменить на "отклонения"; заменить ссылки: ГОСТ 10355-63 и СТ СЭВ 636-77 на ГОСТ 24642-81 и

ГОСТ 24643-81.

Второй абзац изложить в новой редакции: "Предельные отклонения размеров с неуказанными допусками по ГОСТ 28670-83".

Пункт 1.2.1.26. изложить в новой редакции: "Клепаные соединения в изделиях могут применяться только в тех случаях, согласованных с разработчиком проекта изделия, когда по обоснованным причинам не могут быть выполнены соединения на сварке или высокопрочными болтами.

Клепки таких соединений должны быть выполнены по техническим условиям, разработанным специально для каждого вида изделий и согласованным с разработчиком проекта изделия".

Пункт 1.2.2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 14911-89 на ГОСТ 14911-82,

Пункт 1.2.2.6. Заменить ссылки: ГОСТ 17374-77 + ГОСТ 17380-77 на ГОСТ 17374-83 + ГОСТ 17380-83.

Пункт 1.2.2.9. исключить;

Пункт 1.2.3.4. Заменить ссылки: ГОСТ 19140-78 + ГОСТ 19143-78 на ГОСТ 19140-83 + ГОСТ 19143-83.

Пункт 1.2.3.5. Второй абзац дополнить словами: "по отдельному договору с предприятием-заказчиком";

Третий абзац дополнить словами "по отдельному договору с предприятием-заказчиком с указанием срока поставки";

Пункт 1.2.3.7. Заменить ссылку: ОСТ 24.940.01-78 на ОСТ 24.940.01-82.

Пункт 1.2.3.8. Последний абзац. Слово "подготовки" заменить на "подготовленных".

Табл. 1. Заменить ссылки: ГОСТ 7612-75 на ГОСТ 7612-82; ГОСТ 11180-75 на ГОСТ 11180-84; ГОСТ 1487-73 на ГОСТ 1487-84; ГОСТ 9661-73 на ГОСТ 9661-84.

Пункт 1.2.4.1. исключить;

Пункт 1.2.4.8. Исключить слова "...обращение на рисунках и чертежах к соединению...". После слов "в виде бортовых шлиц" слово "максимальных размеров на видном трикопиртовке" заменить на "с максимальными размерами, не превышающими допускаемых по виду трикопиртовки...".

Третий абзац изложить в новой редакции: "Для получения отклонений в сопрягаемых поверхностях деталей, указанных на рисунках, установление конструкторской документацией, указанные отклонения должны быть ..." и далее по тексту.

Пункт 1.2.4.9. Заменить ссылку: ГОСТ 13182-74 на ГОСТ 13182-85.

Пункт 1.2.4.13. Заменить ссылку: ОСТ 24.290.05-78 на ОСТ 24.290.05-81.

ОСТ 24.290.11-78 на ОСТ 24.290.11-84; ГОСТ И1700-73 на ГОСТ И1700-80Е

Пункт 1.2.5.2. Заменить ссылку: ОСТ 24.982.11-76 на ГОСТ 9.402-80.

Пункт 1.2.5.6. Заменить ссылку: ГОСТ 14623-69 на ГОСТ 9.303-84.

Пункт 1.3.2. Заменить слово "заготовителя" на "изготовителя".

Дополнить новым абзацем: "В случае повреждения упаковки, а также при крадении оборудования на складе у потребителя свыше установленного срока консервации, оборудование должно подвергаться ревизии перед монтажом".

Подраздел 1.3. дополнить новым пунктом: "1.3.5. Выполнение монтажа должно осуществляться согласно соответствующим отраслевым инструкциям и ВСН".

Пункт 1.4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 18028-70 на ГОСТ 12.066-83.

Пункт 1.4.14. Перед словом "работе" добавить слово "защиты".

Пункт 1.4.15. Заменить ссылку: ГОСТ 12.2.001-74 на ГОСТ 12.3.028-82.

Пункт 1.4.18. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.003-76 на ГОСТ 12.1.003-83; ГОСТ 8.055-80 на ГОСТ 12.1.028-80.

Пункт 1.4.20. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.001-75 на ГОСТ 12.1.001-83.

Пункт 1.5.3. изложить в новой редакции: "1.5.3. Вспородаватели, преобразовательные агрегаты, датчики и комплектные устройства систем электропривода, контроля и автоматики, не требующиеся для сборки и совместного монтажа с основным изделием на предприятии-изготовителе, поставляются транзитом непосредственно в зону отгрузки с предприятий электропроектирования и приборостроения по перечню, согласованному с заказчиком".

Пункт 1.5.4.г) Дополнить пункт следующими словами "предусмотренной технической документацией".

Подраздел 1.5. дополнить новым пунктом: "1.5.6. В объем поставки не входят:

кабельная продукция,

высокосильные и низковольтные распределительные устройства,

тросы, тросоведущие и токосъемники,

вентиляторы, calorиферы и трубопроводы к ним,

оборудование сигнализации, связи и электропитание изделия.

Оборудование, в котором проектом предусмотрены внутренние вентиляторы, calorиферы, обвязочные трубопроводы, кабельная разводка, приборы, датчики, сигнализация, связь и др. должны поставляться в комплекте с оборудованием".

Пункт 1.6.9. изложить в новой редакции: "1.6.9. Данные о приемосдаточных испытаниях изделий, проведенных на предприятии-изготовителе, отражаются в сопроводительной документации, передаваемой заказчику".

Пункт 1.6.10. Второй и третий абзацы исключить.

Пункт 1.6.11. Первый абзац исключить.

Пункт 1.7.1. Заменить ссылки: ГОСТ 16108-69 на ГОСТ 16108-80Е; ОСТ 24.854.01-74 на ОСТ 24.854.01-82. Исключить ссылки на ОСТ 24.865.01-75.

Табл.2. Заменить ссылку: ГОСТ 2.701-76 на ГОСТ 2.701-84.

Пункт 1.8.4. Заменить ссылку: ОСТ 24.865.01-76 на ГОСТ 23170-78Б.

Пункт 1.8.5. Первый абзац дополнить словами "при условии указания предприятием-заказчиком даты начала монтажа в договоре или других документах".

Подраздел 1.6. дополнить новым пунктом: "1.6.6. Эксплуатационная документация на электронагреватели, преобразовательные агрегаты, датчики и комплектные устройства систем электропривода, контроля и автоматика, направляемые транзитом непосредственно в зону строительства с предприятий электропромышленности и приборостроения, поставляется совместно с указанным оборудованием и в комплекты эксплуатационных документов поставщика основного оборудования не включается".

Пункт 1.9.1. Второй абзац изложить в новой редакции: "Гарантийный срок эксплуатации составляет 18 месяцев с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня окончания отгрузки изделия заказчику, если другие сроки не оговорены договором".

Пункт 1.9.2. Второй абзац после слов "... безвозвратно изделия ..." добавить слова "или их части".

Пункт 2.1. изложить в новой редакции: "2.1. Дополнительные требования к разделу I настоящего стандарта устанавливаются особые требования к изделиям металлургического машиностроения, поставляемым на экспорт".

Пункт 2.2. дополнить новым абзацем: "Информация, по которой устанавливается показатель технического уровня и качества продукции на экспортные изделия, предприятие-изготовитель предоставляет внешне-торговой организации, выдавшей заказ-наряд на продукцию".

Пункт 2.5. Второй абзац исключить.

Пункт 2.8. Исключить ссылку на ОСТ 24.002.20-81.

Пункт 2.8. Дополнить последний абзац словами: "...кроме паспорта наладки, который в этом случае направляется стране - заказчика в I акв.",

Пункт 2.9. Дополнить.

Пункт 2.11. Исключить ссылку "в ОСТ 24.980.01-75".

Пункт 2.12. Заменить ссылки: ГОСТ 10.66-72 на ГОСТ 24634-81.

Исключить ссылку на ОСТ 24.865.01-76.

Пункт 2.13. Дополнить первой абзац словами: "указанного в договоре (контракте), в случае возврата одному заказчику двух и более наладки единичного производства, указанная поставка может быть задолжена в объеме, предусмотренным отдельным договором".

Пункт 2.14. Второй абзац дополнить словами: "и монтажной организацией".

Пункт 2.16. После слов "должно быть отравлено" добавить слова "в техническом задании или ..."

Пункт 3.1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 21531-76 на ГОСТ 9.404-81.

Пункт 3.1.6. Второй абзац изменить в новой редакции: "Знаки и методы дополнительных испытаний устанавливаются в техническом задании для наладки единичного производства или в технических условиях на наладку или группу наладки в соответствии с требованиями ГОСТ 14822-69 и ГОСТ 15151-69".

Пункт 3.1.8. Заменить ссылку: ОСТ 24.854.01-74 на ОСТ 24.854.01-82. Исключить ссылки на ОСТ 24.865.01-75 и ОСТ 24.980.01-76.

Пункт 3.1.9. Заменить ссылки: ГОСТ 15157-69 на ГОСТ 9.401-79; ГОСТ 14007-68 и ГОСТ 14823-69 на ГОСТ 9.303-84. Исключить ссылку на ОСТ 24.982.01-76.

Пункт 3.3.8. Заменить ссылку: ГОСТ 15156-69 на ГОСТ 15156-84.

Приложение справочное. Исключить термин "Аргент".

Подл. в печать 23.12.86 г. Вак. 712 Тираж 1000 экз. Цена 6 коп.

© Всесоюзный орден Ленина научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт металлургического машиностроения (НИИМашин).  
Отдел научно-технической информации и документации.  
109428, Москва, Фламинский проспект, 5а.