

**Изменение № 2 ГОСТ 12460—67 Гайки с конtringим винтом. Конструкция и размеры**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 562

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1. Заменить слова: «черт. 1—2 и табл. 1—2» на «черт. 1 и табл. 1».

Чертеж 1. Чертеж дополнить подрисуночным текстом: «\* Размеры для справок».

Стандарт дополнить пунктом — 1а (перед черт. 2): «1а. Конструкция и размеры гайки (деталь 2) должны соответствовать черт. 2 и табл. 2».

Чертеж 2. Наименование чертежа исключить;

заменить обозначения:  $\sqrt[40]{Rz}$  на  $\sqrt[6,3]$  ;  $\sqrt[2,5]$  на  $\sqrt[1,6]$  ;

размер  $d_1$ . Заменить обозначение:  $\boxed{+0,1} \textcircled{M}$  на  $\boxed{\oplus R0,1} \textcircled{M}$  ;

заменить размеры и обозначения: 1,6 на  $1,6 \pm 0,2$ ;  $1 \times 45^\circ$  на  $0,5 \times 45^\circ$ ;  $h_2$  на  $h_{1,1}$  ( $45 \pm 1$ )° на  $45 \pm 1$ °.

Таблицы 1, 2 изложить в новой редакции (см. с. 129—132)

(Продолжение см. с. 128)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12460—67)*

Пункт 3. Заменить обозначение: HRC 30...35 на 32,0...36,5 HRC<sub>3</sub>.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5. Заменить обозначение: 7H на 6H.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Пример применения гаек указан в приложении».

*(Продолжение см. с. 129)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 12460—67)

Таблица 1

## Размеры, мм

Обозначения гаек	Применяемость	$d$	$D$	$H$	Масса, кг, не более	Деталь 1. Гайка	Деталь 2. Винт ГОСТ 17475—80
						Количество	
						1	1
						Обозначения деталей	
7003—0131		M12×1,25	36	10	0,072	7003—0131/001	В.М4—6g×8.66.05
0132		M14×1,5	38		0,077	0132/001	
0133		M16×1,5	40		0,083	0133/001	
0134		M18×1,5	42		0,089	0134/001	
0135		M20×1,5	44		0,095	0135/001	
0136		M22×1,5	46		0,101	0136/001	
0137		M24×1,5	48		0,107	0137/001	
0138		M27×1,5	52		0,122	0138/001	
0139		M30×1,5	57	12	0,175	0139/001	В.М5—6g×10.66.05
0140		M33×1,5	60		0,187	0140/001	
0141		M36×1,5	64		0,209	0141/001	
0142		M39×1,5	67		0,218	0142/001	
0143		M42×1,5	70		0,234	0143/001	
7003—0144		M45×1,5	75		0,268	7003—0144/001	

(Продолжение см. с. 130)

## Размеры, мм

Обозначения гаск	Применяемость	d	D	H	Масса, кг, не более	Деталь 1. Гайка	Деталь 2. Винт ГОСТ 17475—80
						Количество	
						1	1
						Обозначения деталей	
7003—0145		M48×1,5	75	12	0,247	7003—0145/001	В.М5—6g×10.66.05
0146		M52×1,5	80		0,275	0146/001	
0147		M56×2	90		0,492	0147/001	
0148		M60×2	95	16	0,548	0148/001	В.М6—6g×14.66.05
0149		M64×2	98		0,546	0149/001	
0150		M68×2	100		0,533	0150/001	
0151		M72×2	105		0,579	0151/001	
0152		M76×2	110		0,626	0152/001	
0153		M80×2	122		0,947	0153/001	
0154		M85×2	126	18	0,966	0154/001	В.М8—6g×16.66.05
0155		M90×2	132		1,039	0155/001	
0156		M95×2	137		1,081	0156/001	
7003—0157		M100×2	142		1,133	7003—0157/001	

## Размеры, мм

Обозначения гаек	$d$	$D$ (поле допуска Н13)	$D_1$	$H$	$d_1$ (поле допуска Н12)	$d_s$	$A$	$l$	$h$	$h_1$	Масса, кг, не более	
7003—0131/001	M12×1,25	36	24	10	3,5	M4	12,0	20	2,5	5,0	0,071	
0132/001	M14×1,5	38					13,0	22			0,077	
0133/001	M16×1,5	40	27				14,0	24			0,082	
0134/001	M18×1,5	42	30				15,0	24			0,088	
0135/001	M20×1,5	44	34		4,0		16,0	26			0,094	
0136/001	M22×1,5	46					17,0	27			0,101	
0137/001	M24×1,5	48					18,0	30			0,106	
0138/001	M27×1,5	52					38	20,0			32	6,5
0139/001	M30×1,5	57	42	12	4,5	M5	22,0	35	3,0	7,0	0,173	
0140/001	M33×1,5	60	48				23,5	36			0,185	
0141/001	M36×1,5	64	56				25,0	38			0,207	
0142/001	M39×1,5	67					26,5	40			0,216	
0143/001	M42×1,5	70	64				6,0	28,0			42	0,232
7003—0144/001	M45×1,5	75						30,0			45	0,260

(Продолжение см. с. 132)

## Размеры, мм

Обозначения гаек	$d$	$D$ (поле допуска Н13)	$D_1$	$H$	$d_1$ (поле допуска Н12)	$d_2$	$A$	$l$	$h$	$h_1$	Масса, кг, не более									
7003—0145/001	M48×1,5	75	64	12	6,0	M5	30,0	45	3,0	7,0	0,245									
0146/001	M52×1,5	80					33,0	48			0,273									
0147/001	M56×2	90	72	16	8,0	M6	36,5	53	4,0	8,0	0,489									
0148/001	M60×2	95	80				39,0	57			0,545									
0149/001	M64×2	98					41,0	60			0,543									
0150/001	M68×2	100	90				42,0	63			0,530									
0151/001	M72×2	105					44,0				65	0,576								
0152/001	M76×2	110	100				18	9,0			M8	47,0	71	5,0	11	0,623				
0153/001	M80×2	122										51,0				73	0,941			
0154/001	M85×2	126	110									53,0				76	55,0	80	6,0	0,960
0155/001	M90×2	132															58,0			76
0156/001	M95×2	137	120									55,0				80	58,0	82	1,143	
7003—0157/001	M100×2	142		60,5	82	1,127														

(ИУС № 6 1988 г.)