

**Изменение № 3 ГОСТ 2226—88 Мешки бумажные. Технические условия**  
Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 27 от 22.06.2005)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5154

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

Вводная часть. Второй абзац после ссылки на 1.2.14 дополнить ссылкой: 3.1.

Пункт 1.1.1. Заменить ссылку: «черт. 1—5» на «черт. 1—9»;

чертежи 1 — 5. Наименования изложить в новой редакции:

для черт. 1 — «Мешок склеенный открытый плоский с шестиугольным дном»;

для черт. 2 — «Мешок склеенный открытый с фальцами и прямоугольным дном»;

для черт. 3 — «Мешок склеенный плоский закрытый с шестиугольным дном»;

для черт. 4 — «Мешок спитый открытый с фальцами»;

для черт. 5 — «Мешок спитый закрытый с фальцами»;

дополнить чертежами — 6—9:

**Мешок склеенный открытый плоский с подернутым дном**

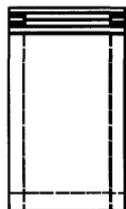


Черт. 6

*(Продолжение см. с. 72)*

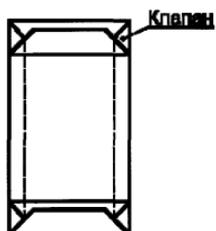
*(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 2226—88)*

**Мешок склеенный открытый с фальцами и подвернутым дном**



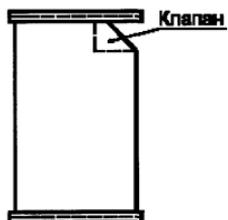
Черт. 7

**Мешок склеенный закрытый с фальцами, прямоугольным дном и горловиной**



Черт. 8

**Мешок спитый плоский закрытый**



Черт. 9

*(Продолжение см. с. 73)*

подрисовочная подпись. Заменить слова:

« $B$  — ширина мешка с развернутым внутренним сгибом» на « $B$  — ширина мешка с развернутыми фальцами»; « $B_2$  — ширина складок в мешках» на « $B_2$  — ширина фальца в мешках»;

дополнить примечанием (после подрисовочной подписи):

«**П р и м е ч а н и е.** По согласованию с потребителем допускается изготавливать мешки со склеенным и спитым дном и верхом».

Пункт 1.1.3. Второй абзац после слов «ламинированной полиэтиленом» дополнить словами: «или другими материалами».

Пункт 1.2.1 изложить в новой редакции:

«1.2.1. Мешки изготавливают из мешочной бумаги по ГОСТ 2228 или других видов бумаги по нормативным документам с показателями качества не ниже показателей качества мешочной бумаги».

Пункт 1.2.4. Второй абзац. Заменить слова: «должны иметь с боковых сторон по три продольных сгиба» на «должны иметь с боковых сторон фальцы».

Пункт 1.2.7. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Спитые мешки изготавливают с фальцами (черт. 4 и 5) или плоскими (черт. 9)».

Пункт 1.3.1 изложить в новой редакции:

«1.3.1. На каждую кипу мешков наклеивают бумажный ярлык по ГОСТ 14192, с указанием:

типа, марки, размеров, числа слоев мешков и их назначения;  
наименования страны-изготовителя;  
товарного знака и/или наименования предприятия-изготовителя и его юридического адреса;  
числа мешков в кипе;  
даты изготовления;  
обозначения настоящего стандарта;  
информации о способе утилизации мешков после их использования;  
экологической маркировки (при наличии у изготовителя подтверждающей документации).

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192».

Пункт 2.1. Второй — пятый абзацы изложить в новой редакции; дополнить абзацами:

«наименование продукции и ее назначение;  
наименование страны-изготовителя;  
товарный знак и/или наименование предприятия-изготовителя и его юридический адрес;  
тип, марку, размеры и число слоев мешка»;

номер партии;  
дату изготовления;  
число мешков в партии;  
обозначение настоящего стандарта;  
результаты испытаний или подтверждение о соответствии качества мешков требованиям настоящего стандарта;  
гигиеническое заключение для мешков, предназначенных для упаковки пищевых продуктов;  
информацию о необходимости утилизации использованных мешков.  
Допускается в документе о качестве указывать другую информацию, касающуюся качества мешков».

Стандарт дополнить приложением — В:

### **«ПРИЛОЖЕНИЕ В**

#### *Справочное*

#### **Понятия и определения, используемые при производстве мешков**

1. Фальц — продольная складка в боковой стороне мешка, образованная тремя продольными сгибами — одним внутренним и двумя наружными.
2. Наклестка — участок рукава или слоя бумаги, которые накладывают друг на друга.
3. Нижняя наклестка — участки поперечного края рукава, которые накладывают друг на друга при формировании дна.
4. Продольная наклестка — участки продольного края слоя, которые накладывают друг на друга.
5. Клапан — отверстие, расположенное в углу мешка, через которое мешок заполняют и которое после заполнения не позволяет содержимому высыпаться из мешка.
6. Манжета клапана — вставка из бумаги или другого комбинированного материала, прикрепленная к клапану для его упрочнения.
7. Клапаны в сшитых мешках
  - 7.1. Обычный клапан — клапан, образованный после пропитки одного из углов подгибаемого внутрь.
  - 7.2. Клапан с внутренней манжетой — клапан, манжета которого расположена внутри мешка.
  - 7.3. Клапан с наружной манжетой — клапан с выступающей наружной манжетой.
8. Клапаны в склеенных мешках
  - 8.1. Обычный клапан — клапан, сформированный без манжеты и упрочняющего листа.

8.2. Усиленный клапан — клапан, усиленный с помощью приклеивания к его верхней части упрочняющего листа.

8.3. Клапан с внутренней манжетой — клапан с манжетой, направленной внутрь мешка.

8.4. Клапан с наружной манжетой — клапан с выступающей наружу манжетой, обычно снабженной карманом.

9. Прошивка — соединение рукава с помощью нити.

10. Цепной однониточный шов — прошивка с использованием одной нити, при которой игла, протыкая рукав, образует петли, и каждая петля при этом замыкается предыдущей петлей.

11. Двойной закрытый двухниточный шов — прошивка с использованием двух нитей, при которой игла, протыкая рукав, образует петли, каждая петля при этом замыкается поперечной петлей, образованной второй нитью.

12. Прокладочный шнур (нить) — материал, прокладываемый в шов с целью его упрочнения.

13. Прокладочная лента — лента из бумаги или другого материала, применяемого при прошивке поперечной кромки рукава.

14. Шов без герметизации — шов, получаемый при прошивке рукава только одной строчкой стежков.

15. Герметизация с применением ленты под швом — наложение или приклеивание по краю рукава ленты вместе с прокладочным шнуром или без него с последующей прошивкой.

16. Герметизация с применением ленты поверх шва — прошивка с применением прокладочного шнура или без него и последующее крепление ленты приклеиванием или термосваркой.

17. Герметизация с применением ленты под швом и поверх шва — крепление ленты по краю рукава, прошивка по ленте с применением прокладочного шнура или без него и последующим креплением еще одной ленты приклеиванием или термосваркой.

18. Герметизация с применением ленты поверх сваренного шва — сваривание под действием тепла внутреннего слоя рукава из пленки, а затем прошивка, которая делит термосварочный шов пополам и проходит снаружи, и последующее наложение прокладочной ленты, закрепляемой с помощью клея или термосварки.

19. Продольный шов — соединение, получаемое при нанесении клея на продольную нахлестку слоя бумаги.

20. Поперечное склеивание — нанесение клея между слоями с одного или двух торцовых концов рукава.

*(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 2226—88)*

21. Склеивание дна — закрытие рукава с одного или двух торцовых концов с помощью клея.

22. Покровный лист — полоска бумаги, приклеиваемая ко дну мешка.

23. Вырубка для пальцев — вырез всех слоев с одной стороны верхней части открытого мешка или в наружной манжете клапана для облегчения отрывания мешка перед загрузкой.

24. Перфорация — отверстие в стенках мешка или отдельных слоях для прохождения воздуха при загрузке.

Информационные данные. Пункт 4. Заменить значение: «20/65» на «23/50».

(ИУС № 1 2006 г.)