

**Изменение № 1 ГОСТ 17108—86 Гидропривод объемный. Методы измерения параметров**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.11.87 № 4279

Дата введения 01.07.88

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Гидропривод объемный и смазочные системы. Методы измерения параметров»

Positive-displacement hydraulic drive and lubricating systems. Methods of parameters measurement».

Заменить код: ОКП 41 4000 на ОКП 41 4000, 41 5200.

Вводная часть. Заменить слово: «гидроприводы» на «гидроприводы, смазочные системы».

Пункт 1.6. Заменить слова: «гидроустройства конкретного типа» на «устройства конкретного типа, входящих в гидроприводы и смазочные системы».

Пункт 2.1.4 изложить в новой редакции: «2.1.4. Для измерения давления в гидрوليнии и смазочной линии при динамических стендовых испытаниях точка отбора давления должна быть расположена на прямолинейном участке линии на расстоянии не менее 5  $d$  от испытуемого устройства или места, которое вызывает турбулентность потока (колесо, изменение сечения трубопровода и т. п.), если точка отбора находится перед испытуемым устройством, и не менее 10  $d$ , если она находится за испытуемым устройством, где  $d$  — внутренний (или эквивалентный) диаметр проходного сечения линий».

Пункты 2.2, 2.3.1, 2.10. Заменить слово: «жидкость» на «жидкость и смазочный материал».

Пункт 2.2.1. Исключить слово: «жидкости».

Пункт 2.2.2 после слова «расхода» дополнить словами: «рабочей жидкости и жидкого смазочного материала».

Пункты 2.2.3, 2.2.5. Заменить слово: «жидкость» на «рабочую жидкость или смазочный материал».

Раздел 2 дополнить пунктами 2.7.1.4, 2.17, 2.18: «2.7.1.4. Метод одновременного измерения силы (п. 2.15), прикладываемой к приводу, и его скорости движения. Мощность  $P$ , кВт, рассчитывают по формуле

$$P = F \cdot V \cdot 10^{-3},$$

(Продолжение см. с. 78)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 17108—86)*

где  $F$  — сила, прикладываемая к выходному звену гидродвигателя, Н;

$V$  — скорость движения выходного звена гидродвигателя, м/с.

Метод используют при определении мощности, необходимой для привода насосов с поступательно движущимся и качательным приводом.

2.17. Размеры следует проверять универсальным мерительным инструментом: измерительной линейкой по ГОСТ 427—75, штангенциркулем по ГОСТ 166—80, а также другими инструментами и приборами.

2.18. Электрическое сопротивление изоляции следует измерять омметром по ГОСТ 23706—79».

Пункт 2.8.1 дополнить абзацем: «Для пластичного смазочного материала измеряют объем вытесненной жидкости, которой предварительно заполняют колбы, мензурки или мерные баки».

Пункт 2.8.3. Заменить слово: «гидроустройств» на «устройств».

Пункт 2.10 дополнить абзацем: «Вязкость пластичного смазочного материала следует определять по ГОСТ 19295—73, а число пенетрации — по ГОСТ 5346—78».

(ИУС № 2 1988 г. )