

Группа Б29

**Изменение № 2 ГОСТ 2917—76 Масла и присадки. Метод определения коррозионного воздействия на металлы**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.06.88 № 2453**

Дата введения 01.01.89

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 0209.

Вводная часть. Третий абзац исключить.

Пункт 1.1. Третий абзац. Исключить слова: «из стекла марки ТУ по ГОСТ 21400—75»;

пятый абзац изложить в новой редакции: «стаканы стеклянные В-1—100 ТС, В-1—150 ТС, Н-1—100 ТС, Н-1—150 ТС по ГОСТ 25336—82»;

седьмой абзац. Заменить значения: 3 мм на 3,0 мм, 75 мм на 75,0 мм;

девятый, одиннадцатый, двенадцатый абзацы изложить в новой редакции: «Термометр типа ТН7 по ГОСТ 400—80 или термометр ртутный лабораторный по

*(Продолжение см. с. 80)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 2917—76)*

ГОСТ 215—73, обеспечивающий измерение температуры с погрешностью  $\pm 1^\circ\text{C}$   
цилиндр 1—50, 3—50 по ГОСТ 1770—74;

воронка типа В по ГОСТ 25336—82 или любая другая стеклянная воронка»;

пятнадцатый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 12433—66 на ГОСТ 12433—83;

двадцать третий абзац изложить в новой редакции: «эталон коррозии, представляющие собой цветные репродукции, отпечатанные на алюминиевых пластинках с возрастающей степенью цвета побежалости и коррозии. Эталон коррозии помещают в пластмассовые кассеты. Во избежание выцветания эталон тщательно защищают от воздействия света. Проверку на выцветание проводят путем сравнения двух эталонов, один из которых не подвергался воздействию света (новый). Оба эталона рассматривают при рассеянном дневном свете — сначала сверху, а затем под углом  $45^\circ$ . При обнаружении выцветания эталон не применяют»;

дополнить абзацем: «При испытании допускается использовать реактивы более высокой квалификации».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.3: «2.3. Отбор и подготовка проб — по ГОСТ 2517—85».

(ИУС № 11 1988 г.)