

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-5-22.86

**АВТОВОКЗАЛ
ВМЕСТИМОСТЬЮ
100 ЧЕЛОВЕК**

АЛЬБОМ IV

СТАЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Лр 1536/04

цена 0-76

				ПРИВЯЗАН	
Инв. №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-5-22.86

АВТОВОКЗАЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 100 ЧЕЛОВЕК

АЛЬБОМ IV

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ.

- Альбом I Пояснительная записка. Генеральный план и транспорт. Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции металлических.
- Альбом II Отопление и вентиляция. Водоснабжение и канализация. Электрическое освещение. Силовое электрооборудование. Связь и сигнализация. Автоматизация.
- Альбом III Сборные железобетонные изделия.
- Альбом IV Стальные арматурные и закладные изделия.
- Альбом V Техническая документация для заводов-изготовителей.
- Альбом VI Проектная документация по переводу помещений камеры хранения на режим укрытия.
- Альбом VII Спецификации оборудования.
- Альбом VIII Сметы.
- Книга 1
Книга 2
- Альбом IX Ведомости потребности в материалах.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- тип пр 503-4-17 Устройство для ремонта и осмотра грузовых автомобилей и автобусов /Распространяет Новосибирский филиал ЦИТП/

РАЗРАБОТАН:

Ленинградским филиалом института "Гипроавтотранс"
Главный инженер *В.Ю. Павлович*
Главный инженер проекта *Б.К. Чекалов*

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН
в действие
Минавтотрансом РСФСР
протоколом от 20.08.86 № 17

Содержание альбома.

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
	Содержание	2,3	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных деталей.	4	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-001	Изделие закладное МН1	5	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-002	Изделие закладное МН2	6	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-003	Изделие закладное МН3	7	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-004	Сетка С1	8	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-005	сетка С2	9	
ТП			
ТП503-5-22.86 КЖИ2-007	Изделие соединительное МС1.	10	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-008	Каркас КР1.	11	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-009	Каркас КР2.	12	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-010	Рама металлическая РМ1	13	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-011	Рама металлическая РМ2	14	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-012	Рама металлическая РМ3	15	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-013	Рама металлическая РМ4	16	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-014	Рама металлическая РМ5	17,18	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-015	Рама металлическая РМ6	19,20	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-016	Стойка СТ1	21	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-017	Стойка - СТ2	22	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-018	Стойка - СТ3	23	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-019	Установочный чертеж стальной опоры ОП1	24	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-020	Стальная опора Т1	25-27	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-021	Связь СВ-1	28-29	

503-5-22.86

АЛББОМ ЛД

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТП503-5-22.86КЖИ2-022	Буква металлическая А	30	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-023	Буква металлическая В	31	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-024	Буква металлическая З	32	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-025	Буква металлическая К	33	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-026	Буква металлическая П	34	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-027	Буква металлическая О	35	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-028	Буква металлическая Л	36	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-029	Каркас КР3	37	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-030	Каркас КР4	(38)	

СНБСРК/ИИ

1284

Улс.т. тодл. Подп. ч дагтз

Бээжм. чмэн

503-5-22.86

Арматурные изделия и закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".

1284

Взвешивать

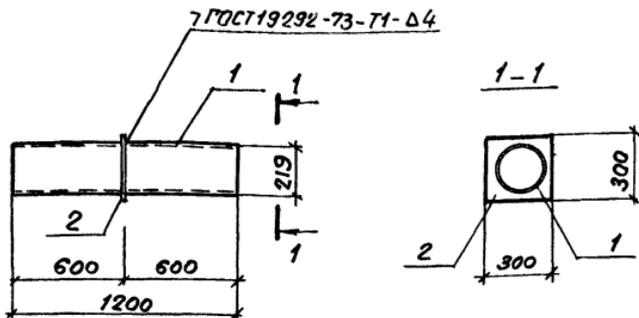
Исполн. Подл. и дата

ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ

Н.контр.	Помазов	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Сиванов	<i>[Signature]</i>
П.контр.	Помазов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Накитина	<i>[Signature]</i>
Инж.	Пиборова	<i>[Signature]</i>

Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

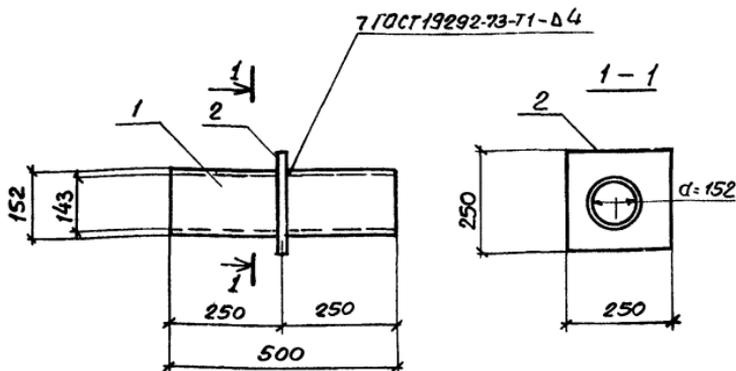
Стадия	Лист	Листов
РП		
ГНПРОВАТТРАНС Ленинградской фирмы		



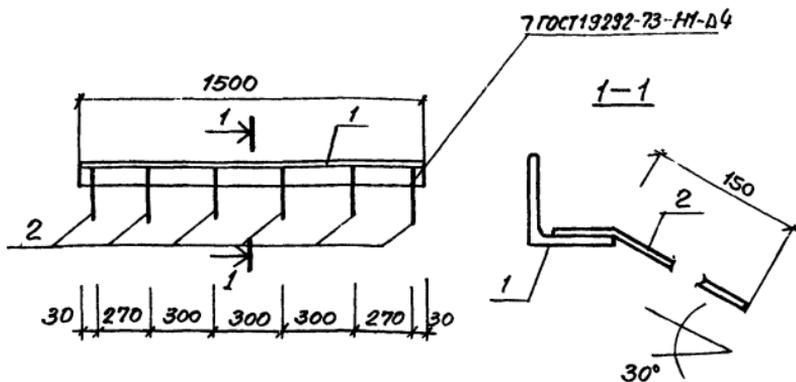
Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
1204	А4	ТП503-5-22.86 КЖУ2-77	Технические требования к изготовлению арматур- ных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
	Б4	1	Труба 219x6 ГОСТ 8732-78 Всг3кп2 ГОСТ 380-77	1	37,82кг.
	Б4	2	Палка 6x300 ГОСТ 19903-74 Всг3кп2 ГОСТ 380-77	1	4,24кг
				1	4,24кг

Шифр листа, Подпись и дата, Взам. инв. №

ТП503-5-22.86 КЖУ2-001			
Изделие закладное МН1.	Станд.	Масса	Масшт.
	РП	42.1	1:20
	Лист	Исполн	
Н. контр. Помазов		Исполн.	
Нач. отд. Убинов		Исполн.	
Гл. констр. Помазов		Исполн.	
Вед. инж. Никитина		Исполн.	
С. инж. Писарова		Исполн.	
ПИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал			



Вид	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание						
1284	А4		ТН503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	<u>Документация.</u>								
				Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий								
				<u>Детали</u>								
БУ	1		Труба $\varnothing 152$ по ГОСТ 8732-78 вст. 3 кн. 2 ГОСТ 380-71		1	8,2 кг						
				Листа $\varnothing 500$	1	8,2 кг						
БВ	2		Листа 6×250 по ГОСТ 19903-74 вст. 3 кн. 2 ГОСТ 380-71		1	2,9 кг						
				Листа $\varnothing 250$	1	2,9 кг						
			ТН503-5-22.86 КЖИ2-002									
			Изделие закладное МН 2			<table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>РП</td> <td>11,1</td> <td>1:10</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	РП	11,1	1:10
Стадия	Масса	Масштаб										
РП	11,1	1:10										
						Лист 1 из 1						
						ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал						
Исполн.	Н. Кондр.	Помослов	И. И. И.									
Провер.	Н. Кондр.	Сибирев	И. И. И.									
Утверд.	Н. Кондр.	Помослов	И. И. И.									
Служба	Вед. Служ.	Никитина	И. И. И.									
Служба	Служ.	Пивоворова	И. И. И.									



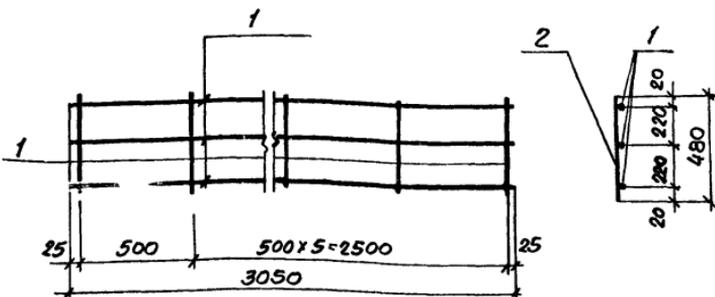
Формат	Вязка	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация.</u>		
A4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования на изготовление арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
БУ	1			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗКР 2 ГОСТ 380-77		
				l=1500	1	5.1кг
БУ	2			ФВАИ ГОСТ 5781-82 l=240	6	0.1кг

1984

Вязка

Лист и дата

ТП503-5-22.86 КЖИ2-003			Сталь	Масса	Масшт.
Изделие закладное МНЗ			РП	5.7	1:20 1:10
И.КОНТР.	ЭНТЕЛАС	Михайл			
Науч.отд.	Иванов	Иван			
Гл. арх.	ЭНТЕЛАС	Михайл			
Рук.сект.	Самсонов	Иван			
Инжен.	Тамбовская	Иван			
			ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-22.86КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных деталей.		
				<u>Детали</u>		
БУ	1			Ф12АIII ГОСТ 5781-82 с-3050	3	2,7 кг
БУ	2			Ф6АII ГОСТ 5781-82 с-480	7	0,11 кг

1284

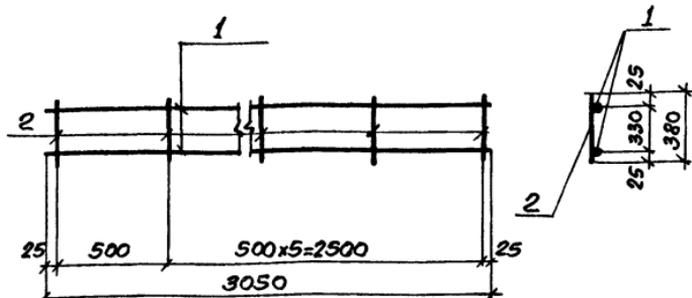
Взаим. см. №1

Лист. и дата

Имя и подп.

				ТП503-5-22.86 КЖИ2-004		
				Сетка арматурная С1		
				Стадия	Масштаб	Масшт.
				РП	8,9	1:20
				Лист 1 из 1		
				ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал.		

Н. контр. Полтазов
Нач. отд. ЦБАНОВ
И. комп. Полтазов
Вед. инж. Накистана
Вед. инж. Поликарпов



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A4		ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных деталей.		
			<u>Детали.</u>		
Б4	1		φ12АIII ГОСТ 5781-82 l=3050	2	2,7кг
Б4	2		φ6АI ГОСТ 5781-82 l=380	7	908кг.

1284

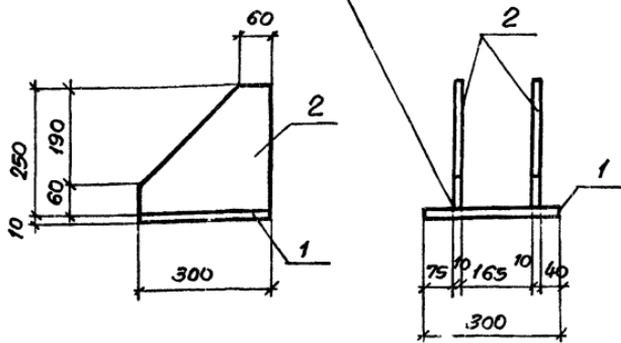
Взам.инв. №

№ п. подл.	Подп. и дата	ТП503-5-22.86 КЖИ2-005	Станд.	Масса	Масшт.
		Сетка арматурная С2	РП	6.0	
			Лист	Листов	
			ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

Н.контр. Помазов
 Нач. отд. Цыганов
 Т.контр. Помазов
 Вед. инж. Никитина
 Вед. инж. Подикарпов

АЛЬБОМ IV

ГОСТ 19292-73-73-16Г



Формат Значит	Раз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
			10х300 ГОСТ 103-76		
			Полоса ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71		
	1		l=300	1	7,06кг
	2		l=250	2	5,9кг

Взам. лист

Шифр подл. Подп. и дата

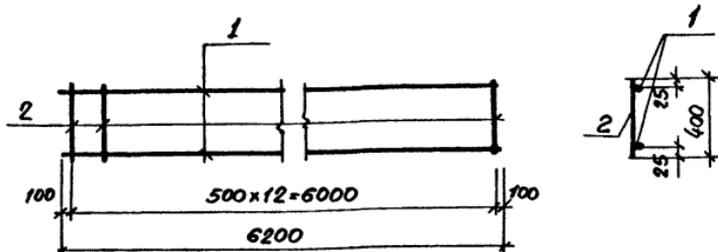
ТП503-5-22.86 КЖИ2-007

Изделие соединительное МС-1

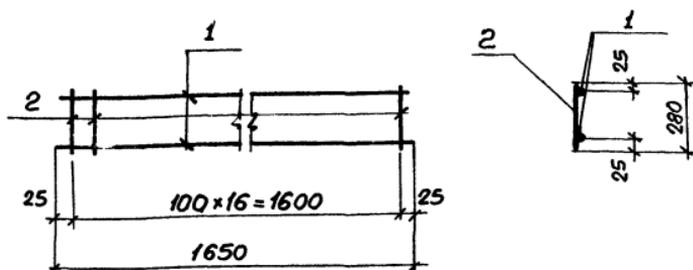
Стадия	Масса	Масштаб
РП	18,8	
Лист	Листов	

Н.контр. Помазов
 Нач. отд. Иванов
 ТЛ-контр. Помазов
 Вед. инж. Никитина
 Инж. Ключникова

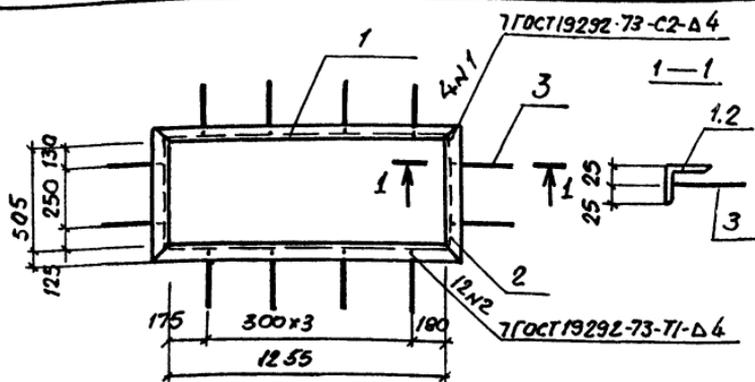
ГИПРОАВТОТРАНС
 Ленинградский филиал



1284	Формат	Вона	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание					
					<u>Документация.</u>							
	A4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий							
				<u>Детали</u>								
	БУ		1	φ10АЦ ГОСТ 5781-82 с-6200		2	3,82 кг					
	БУ		2	φ6АТ ГОСТ 5781-82 с-400		13	0,09 кг					
Взам. инв. л.												
Долж. и дата												
Инв. л. подл.					ТП503-5-22.86 КЖИ2-008							
					Каркас плоский							
					Кр 1							
					<table border="1"> <tr> <td>Ставл</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td></td> </tr> </table>			Ставл	Масса	Масштаб	Лист	Листов
Ставл	Масса	Масштаб										
Лист	Листов											
Н. контр. Помазов Нач. отд. Соболев Гл. конст. Помазов Вед. инж. Никитина ЦИЛК. Кляшницкая				ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал								



1284	форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание			
						<u>Документация</u>				
	А4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий					
					<u>Детали.</u>					
	Б4	1			φ14 АІІ ГОСТ5781-82 С-1650	2	2,0 кг			
	Б4	2			φ8 А I ГОСТ5781-82 С-280	17	0,11 кг			
Сл.б.проект	Подп. и дата	Взвешивал	ТП503-5-22.86 КЖИ2-009					Стация	Масса	Масшт
			Каркас плоский КР2					РП	5,9	
Н.контр.	Потапов					Лист	Листов			
Нач.отд.	Цванов					ГИПРОАВТОТРАНС				
Гл.комст.	Потапов					Ленинградский филиал				
Вед.инж.	Никитина									
Сл.ж.	Ключников									



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
44			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладн изделий		
				<u>Детали</u>		
64	1			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 вет 3 кр 2 ГОСТ 380-77 L=1355	2	5,1кг
64	2			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 вет 3 кр 2 ГОСТ 380-77 L=605	2	2,3кг
64	3			ФВА III ГОСТ 5781-82 L=240	12	0,1кг

Взят шибМ

ШибМ. Подл. и дата

ТП503-5-22.86 КЖИ2-010

Рама металлическая
РМ1

Стандия | Масса | Масштаб

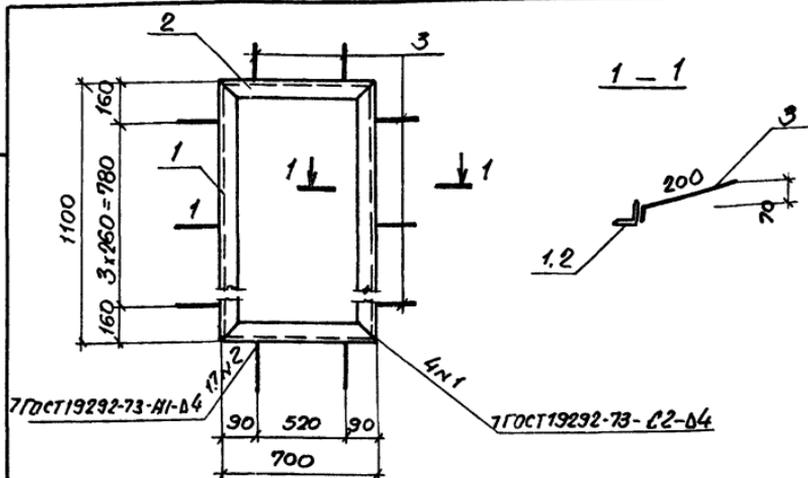
РП | 16,0

Лист 1 | Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Н.контр. Ломозов
Нач. отд. Иванов
Л.комс. Ломозов
Вед. тех. Никитина
Инжен. Пуборов

АЛЬБОМ IV



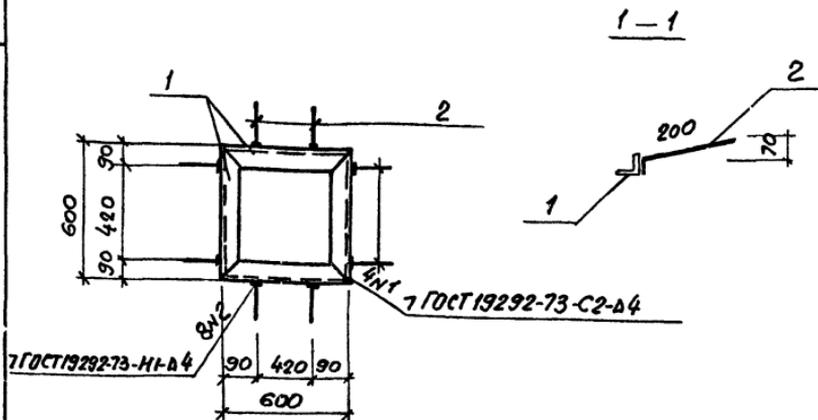
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
54			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ИСТ 3.КП2 ГОСТ 380-77		
54	1			е=1100	2	4,15кг
54	2			е=700	2	2,64кг
54	3			Ф8А И ГОСТ 5781-82 е=240	12	0,1кг

Взам. инв.

Инв. № подл. Подп. и дата

		ТП503-5-22.86 КЖИ2-011		
		Стандия	Масса	Масштаб
		РП	14,7	1:20
		Лист	Листов	
И. контр.	Полтазов	ГИПРОАВТОТРАН Ленинградский филиал		
Нач. отд.	Иванов			
Гл. спец.	Полтазов			
Вед. инж.	Никитина			
Инж.	Горюхино			

Рама металлическая
РМ 2



1284	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация.</u>		
				ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>			
	А4		1	Уголок 50x50 ГИСТ 8509-72 В ст 3 кп ГИСТ 380-71	2-600	4	8,6 кг
	А4		2	ФЛАНЦ ГИСТ 5781-82 В-240		8	0,4 кг

ВЗАИМ. УМБ. П

УМБ. П. ПОДЛ. ПОДП. ДАТА

Н. КОМП. ПОМОЗОВ
 НАУ. ОЛД. УБАКОВ
 Г. КОМП. ПОМОЗОВ
 ВЕД. УИМ. НИКАТИНА
 ВЕД. УИМ. ПОВАХАРОВА

ТП503-5-22.86 КЖИ2-012

рама металлическая
 РМЗ

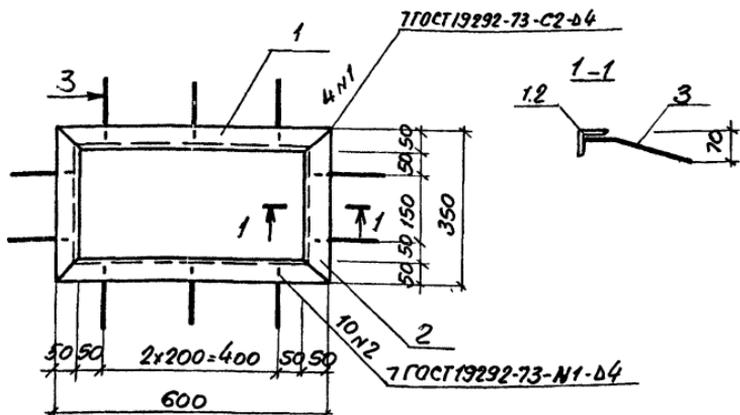
Стадия Масса Масштаб

РП 9,0 1:20

Лист Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
 Ленинградский филиал

АВТОМ Д



Контракт	Возраст	Дет.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению сварочных и закладных изделий		
<u>Детали</u>						
БУ	1			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71 l=600	2	2,3кг
БУ	2			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71 l=350	2	1,3кг
БУ	3			ФВАН ГОСТ 5781-82 l=240	10	0,1кг

Взам. инв.

Инв. и подл. Подп. и дата

ТП503-5-22.86 КЖИ2-013

Рама металлическая
РМ4

Станд. Масса Масшт.

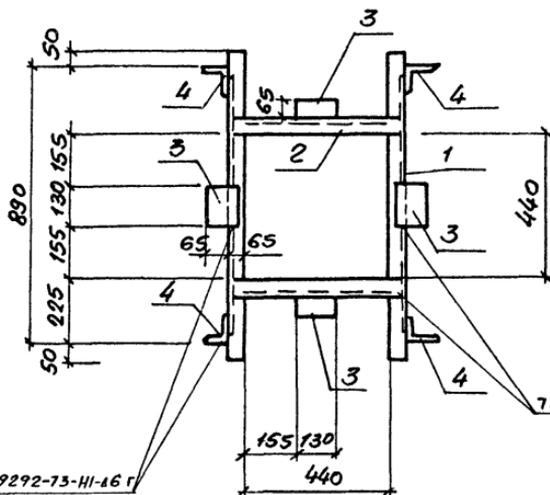
РП 8,2 1:10

Лист Листов

ГНПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Н.контр. Помазов
Нач. отд. Цыганов
Гл. конст. Помазов
Вед. инж. Никитина
Инж. Пыборова

Альбом IV



ГОСТ 19292-73-Н1-46 Г

ГОСТ 19292-73-Н1-46

1284

Взам. инв.

Подл. и дата

Инв. н. подл.

ТН503-5-22.86 КНИ2-014

Рама металлическая
РМ5

Стандия Масса Масштаб

РП 33,8

Лист 1 Листов 2

ГНПРОАВТОТРАНС

Ленинградская филиал

Н. контр.	Потазов	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Иванов	<i>[Signature]</i>
Л. контр.	Потазов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Никитина	<i>[Signature]</i>
Инж.	Пиворова	<i>[Signature]</i>

АЛБЕДИВ

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<u>Документация.</u>		
44		ТП503-5-22.86 КЖИ2-77	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали.</u>		
54	1		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 В ст.з.кп2 ГОСТ 380-77 e=1000	2	8,6 кг
54	2		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 В ст.з.кп2 ГОСТ 380-77 e=520	2	4,5 кг
54	3		-10x100 ГОСТ 103-76 Полосы В ст.з.кп2 ГОСТ 380-77 e=130	4	1,0 кг
54	4		Уголок 75x75x8 ГОСТ 8509-72 В ст.з.кп2 ГОСТ 380-77 e=100	4	0,9 кг.

1284

Шифр поим. Подп. и дата Взам. инвент.

ТП503-5-22.86 КЖИ2-014

Лист
2

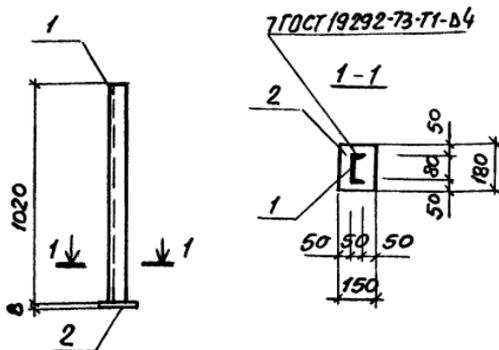
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП.503-5-22.86 КЖИ2-77	Технические требования к изготовлению арматур- ных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-72}{\text{в ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 380-77}$ $e=1150$	2	10.3 кг
Б4	2			Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-72}{\text{в ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 380-77}$ $e=520$	2	4.2 кг
Б4	3			Полоса $\frac{10 \times 100 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{в ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 380-77}$ $e=130$	4	1.0 кг
Б4	4			Уголок $\frac{75 \times 75 \times 8 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{в ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 380-77}$ $e=100$	4	0.9 кг

1284

Шифр подл. Подп. и дата Взам. инв. №

ТП503-5-22.86 КЖИ2-015

Лист
2

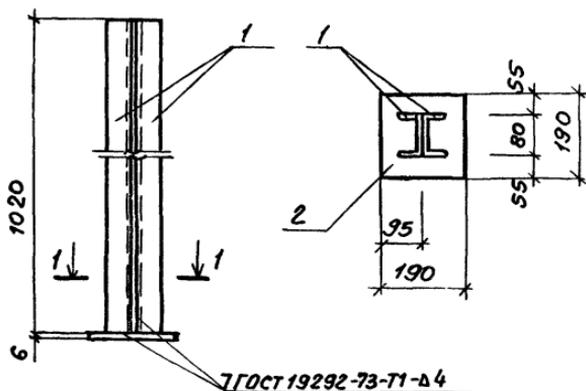


Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1284			<u>Документация</u>		
44		ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматур- ных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
54	1		Швеллер 80x50x4 ГОСТ 8178-93 в ст. 3. кп 2 ГОСТ 380-71	1	5.3 кг
64	2		Полоса 6x150 ГОСТ 1013-76 в ст. 3. кп 2 ГОСТ 380-71	1	1.4 кг

Шифр подл. Подр. и дата
Взам. инв.

ТП503-5-22.86 КЖИ2-016				
		Стадия	Масса	Масштаб
Стойка Ст 1		РП	6,7	1:50
		Лист	Листов	
И. контр. Потазов				
Наход. Иванков				
Тл. конст. Потазов				
Вед. инж. Никитина				
Инж. Риборова				
		ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

АЛЬБОМ IV



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Швеллер 80х50х4 ГОСТ 8278-75 в ст 3кп 2 ГОСТ 380-71		
				ℓ=1020	2	5.3 кг
Б4		2		Полоса 6х190 ГОСТ 103-76 в ст 3кп 2 ГОСТ 380-71		
				ℓ=190	1	1,7 кг.

Взам. инв.

Подп. и дата

Инв. и подл.

ТП503-5-22.86 КЖИ2-017

Стойка Ст 2

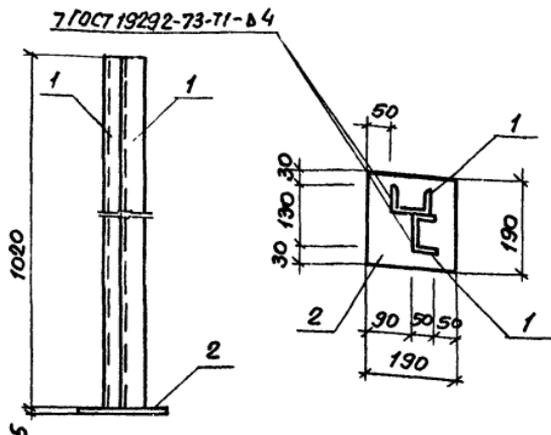
Стадия | Масса | Масштаб

РП | 12.3 | 1:10

Лист | Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Н.контр. Помазов
Науч.отд. ЦБанов
Тл.камп. Помазов
Вед.инж. Никитина
Инж. Либорова



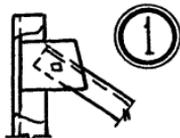
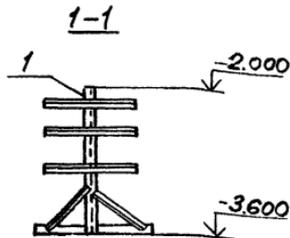
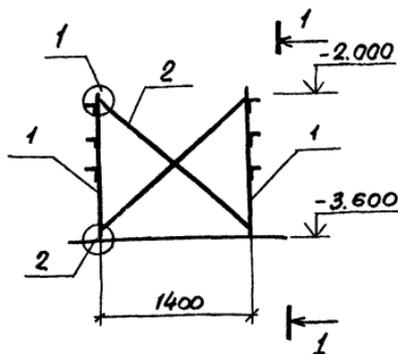
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Швеллер 80x50x4 ГОСТ 8278-85 ВсГЗ КЖЗ ГОСТ 380-71	2	5,3 кг
Б4	2			Полоса 6x190 ГОСТ 103-76 ВсГЗ КЖЗ ГОСТ 380-71	1	1,7 кг

ТП503-5-22.86 КЖИ2-018

Стойка Ст3

Стадия	Масса	Масштаб
РП	12.3	1:10
Лист	Листов	
ГИПРОАВТОТРАНС		
Ленинградский филиал		

И.контр. Потазов
Науч.од. Убанов
Гл.инж. Потазов
Вед.инж. Никитина
СНХ. Либорова



1284

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП503-5-22.86 КЖИ2 - ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий Сборочные единицы.		
Б4	1		- 020	Стальная опора ОП1	2	
Б4	2		- 021	Связь СВ1	1	

Взам.инв.№

Лист и дата

Имя и подп.

ТП503-5-22.86 КЖИ2-019

Установочный чертеж
стальной опоры ОП1

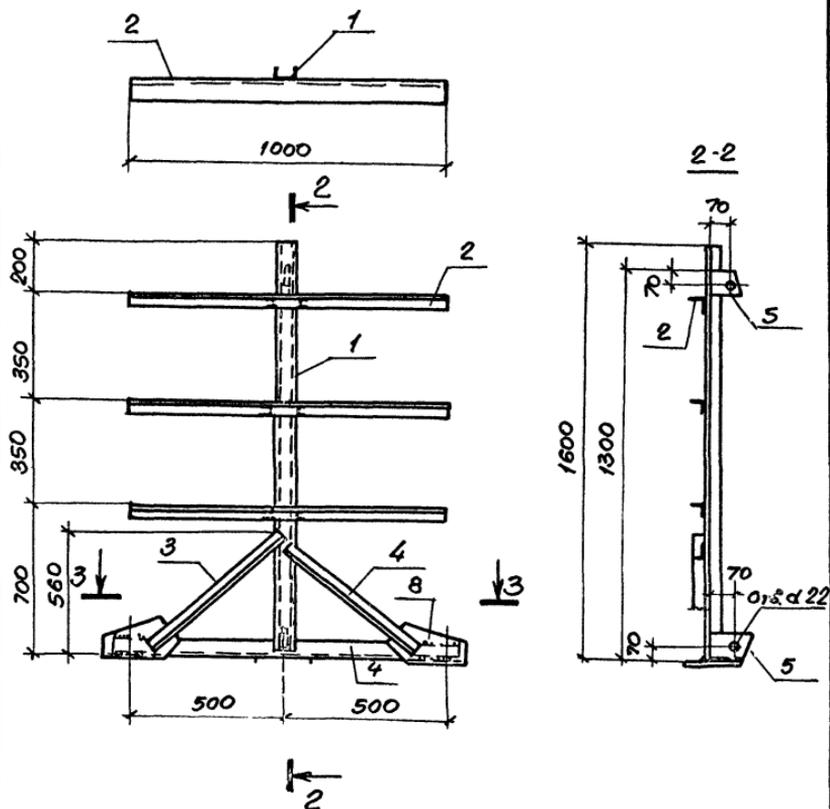
Стадия Масса Масштаб

РП

Лист Источ

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

И.контр. Памазов
Науч. отд. Иванов
Гл. конст. Памазов
Вед. инж. Накитина
инж. Либарова



1284

 ЦИФ. ПРОЕКТ. ПОДЛ. И ДАТА
 ВЗЯТ. ЛИСТЫ

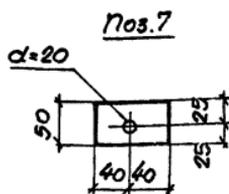
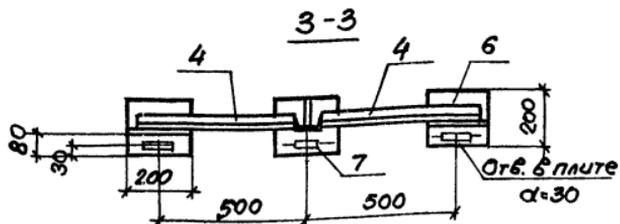
Т П 503-5-22.86 КЖИЗ-020

 Стальная опора
 Т1

Стандия	Масса	Масштаб
РП	68.8	
Лист 1	Листов 2	

 ГИПРОАВТОТРАНС
 Ленинградский филиал

И.КОНТР.	ПОМАЗОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ.ОТД.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
Т.КОНСТ.	ПОМАЗОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕДУЩИЙ	НИКОЛАЕВ	<i>[Signature]</i>
ЛИНЖ.	ПЕВЕРОВА	<i>[Signature]</i>



1. Установочный чертёж
2. Поз.2 приварить поз.1 швом толщиной 8 мм, все остальные швы принимать равным 6 мм.
4. Сварку производить электродами Э42.

АЛБЭМ IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТТ503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматур- ных и закладных изделий <u>Детали.</u>		
Б4	1			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2 ГОСТ 380-71 ℓ=1600	1	13.8кг.
Б4	2			Уголок 75x75x5 ГОСТ 8509-72 Ст3кп2 ГОСТ 380-71 ℓ=1000	3	5.4кг
Б4	3			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст3кп2 ГОСТ 380-71 ℓ=720	1	2.7кг
Б4	4			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст3кп2 ГОСТ 380-71 ℓ=640	3	2,4кг
Б4	5			Полоса 8x130 ГОСТ 103-76 Ст3кп2 ГОСТ 380-71 ℓ=130	2	1,1кг
Б4	6			Полоса 12x200 ГОСТ 103-76 Ст3кп2 ГОСТ 380-71 ℓ=200	3	3.8кг
Б4	7			Полоса 16x50 ГОСТ 103-76 Ст3кп2 ГОСТ 380-71 ℓ=80	3	0.5кг
Б4	8			Полоса 8x130 ГОСТ 103-76 Ст3кп2 ГОСТ 380-71 ℓ=250	2	1.9кг

1284

Взам. инв.

Подп. и дата

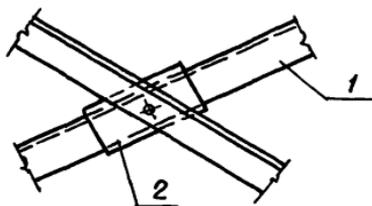
Инв. № подл.

ТТ 503-5-22.86 КЖИ2-020

Лист

3

1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БУ		1		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗКП2 ГОСТ 380-77		
				Л-1635	2	6,4 кг
БУ		2		Полоса 6x100 ГОСТ 103-76 ВстЗКП2 ГОСТ 380-77		
				Л-200	1	1,0 кг.

1284

Взят. инж.м

Подп. и дата

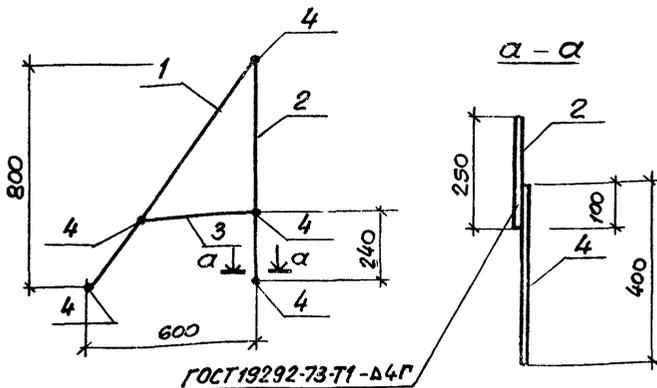
Число листов

1. Толщину швов принимать равной 6 мм.
2. Монтаж производить на болтах диаметром 12 мм.

ТП 503-5-22.86 КЖИ2-021

Лист
2

АЛБЕОМ IV



Формат	Вмест	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали.</u>		
		1		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 Вст 3 кл ГОСТ 380-71 С-992	1	11,67 кг.
		2		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 Вст 3 кл ГОСТ 380-71 С-800	1	9,42 кг.
		3		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 Вст 3 кл ГОСТ 380-71 С-416	1	4,9 кг
		4		Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 С-400	5	0,246

Взам. инв. №

Лист и дата

Инв. № подл.

Н. контр.	Энтелис	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Сиванов	<i>[Signature]</i>
Н. арх.	Энтелис	<i>[Signature]</i>
Рук. сект.	Самсонова	<i>[Signature]</i>
Ст. арх.	Никитина	<i>[Signature]</i>
Арх.	Ефремов	<i>[Signature]</i>

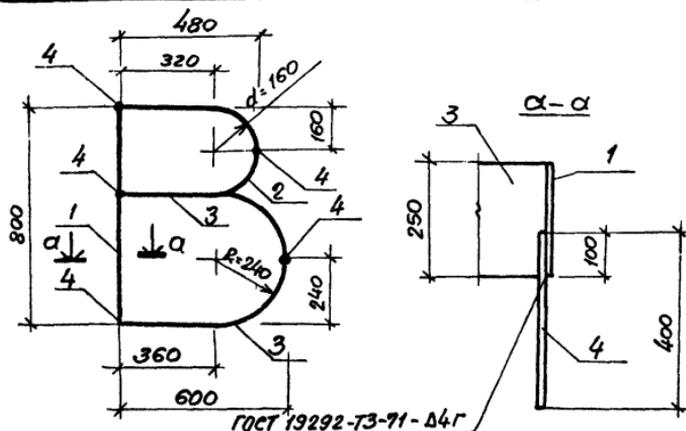
ТП503-5-22.86 КЖИ2-022

Буква
металлическая А

Страниц	Масса	Масштаб
рп	27,22	1:20
		1:10

Лист 1 Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал



Формат	Велич	Роз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению стальных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
		1		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 Вет3 кп ГОСТ 380-71 с-800	1	9.42
		2		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 Вет3 кп ГОСТ 380-71 с-822	1	9.67
		3		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 Вет3 кп ГОСТ 380-71 с-1473	1	17.36
		4		φ10 А1 ГОСТ 5781-82 с-400	5	0.246

Взам. лист

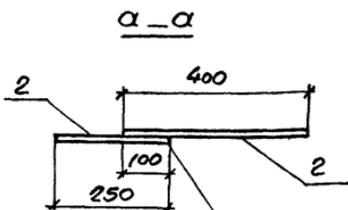
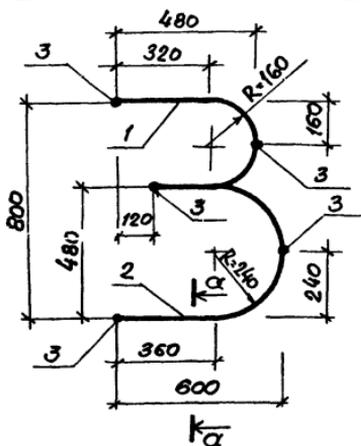
Лист 1 из 2

Лист 1 из 2

		ТП503-5-22.86 КЖИ2-023				
		Буква		Страна	Масса	Масштаб
		металлическая В		рп	37.68	1:20 1:10
				Лист 1	Листов 1	
		ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал				

Н.контр. ЭНТЕЛИС С. Д.
 Нач. отд. ЦИВАНОВ М. И.
 Гл. арх. ЭНТЕЛИС С. Д.
 Инж. сект. САМСОНОВ В. В.
 Ст. арх. НИКОЛАЕВ
 Арх. ЕФРЕМОВ

АЛБСОМШ



ГОСТ 19292-73-71 Д4 Г

Формат	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
			ТП503-5-22.86КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
				Полоса 250х6 ГОСТ 82-70 ВСТЗ КЛ ГОСТ 380-71 С-В22	1	9,69
				Полоса 250х6 ГОСТ 82-70 ВСТЗ КЛ ГОСТ 380-71 С-1354	1	15,94
				ФЛ0А1 ГОСТ 5781-82, С-400	5	0,246

1284

Взаимозам.

Лист. дата

Шифр. мод. Лист. дата

Исполн.	Энгелис	С. Д.
Нак. отд.	Цванов	И. И.
Гл. арх.	Энгелис	С. Д.
Рук. сект.	Самсонова	В. В.
Ст. арх.	Никитина	Л. Л.
Арх.	Ефремов	В. В.

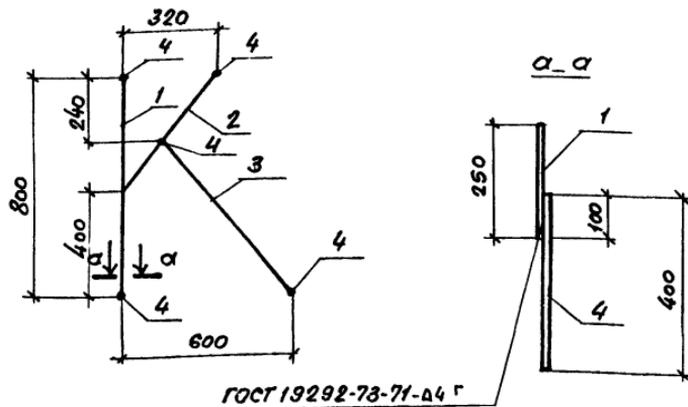
ТП503-5-22.86 КЖИ2-024

Буква
металлическая 3

Стадия	Масса	Масса
Ар	26,86	1:20 1:10

Лист 1 Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал



Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Техническое требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
		1	Полоса 250х6 ГОСТ 82-70 ВСТЗ КЛЗ 380-71	ℓ=800	1	9.42
		2	Полоса 250х6 ГОСТ 82-70 ВСТЗ КЛЗ 380-71	ℓ=560	1	6,6
		3	Полоса 250х6 ГОСТ 82-70 ВСТЗ КЛЗ 380-71	ℓ=720	1	8.48
		4	Ф10 А1 ГОСТ 5781-82	ℓ=400	5	0.246

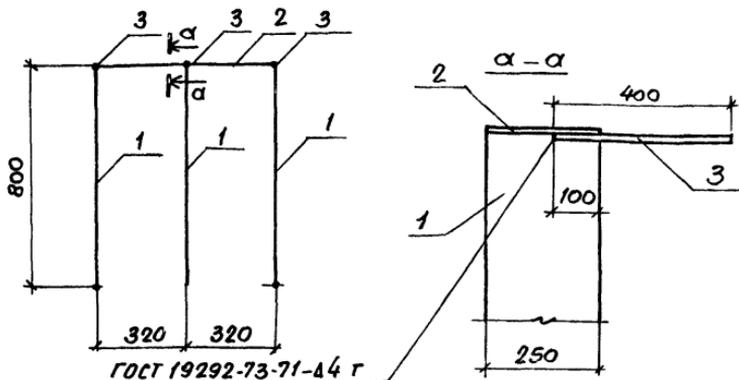
1284

Взаимоп. в.

Име. и год. Подп. и дата

ТП 503-5-22.86 КЖИ2-025				
Буква		Стадия	Масса	Масштаб
металлическая К		РП	25.73	1:20 1:10
		Лист 1	Листов 1	
		ГИПРОДВСТРАНС		
		Ленинградский филиал		

Н. контр. Энтелмс
 Нач. отд. Цибанов
 Гл. арх. Энтелмс
 Рук. сек. Семсенов
 Ст. арх. Никиткина
 Арх. Ефремов



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
		1	Лопоса 250x6 ГОСТ 82-70 ЛСТЗ КП ГОСТ 380-71	с=800	3	9.42
		2	Лопоса 250x6 ГОСТ 82-70 ВСТЗ КП ГОСТ 380-71	с=640	1	7.54
		3	φ10 АІ ГОСТ 5781-82	с=400	5	0.246

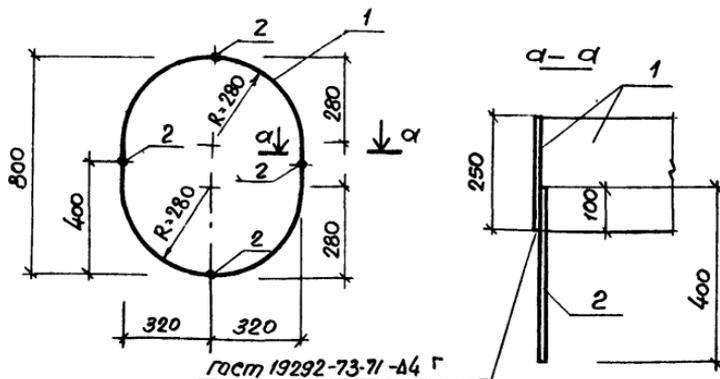
Взам. инвент.

Лист №, год, Изм. и дата

		ТП.503-5-22.86	КЖИ2-026	Стандарт	Масса	Масштаб
		Буква металлическая П		рп	37.03	1:20
				Лист	Листов	
				ГИПРОАВТОТРАНС		
				Ленинградской филиал		

Н. контр. Энтелис, А. И.
 Нач. отд. Иванов, И. В.
 Ил. арх. Энтелис, А. И.
 Рук. сект. Самсонов, В. С.
 Ст. арх. Никитино, Л. П.
 Арх. Ерёмов, В. П.

АЛБЕДИМ IV



Формат	Зона II	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
				Полоса 250x6 ГОСТ 52-70 Вст 3 кп ГОСТ 380-71	1	25.56
				φ 10 АІ ГОСТ 5781-82, е=400	4	0,246

128/4

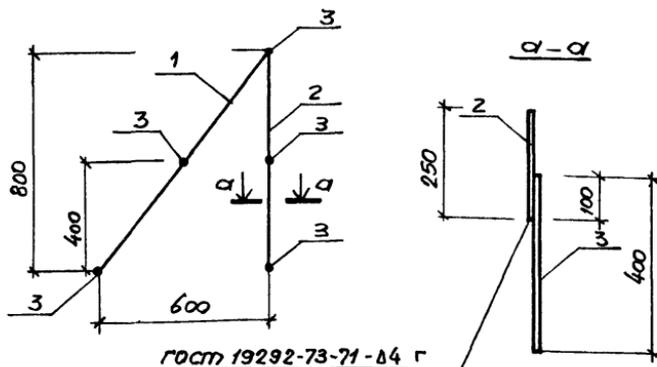
Копия чертежа

Лист и дата

Шифр и подл.

ТП 503-5-22.86 КЖИ2-027				
Буква		Стадия	Масса	Масштаб
металлическая ○		РП	26,54	1:20
				1:10
		Лист	Листов	
		ГИПРОАВТОТРАНС		
		Ленинградский филиал		

Н.контр.	Энтелекс	С. Д.
Наход.	Иванов	И. И.
Гл. арх.	Энтелекс	С. Д.
Рук. свкд	Ойтсонов	В. В.
Ст. арх.	Никитина	И. И.
Арх	Ефремов	И. И.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	приме-чание
				<u>Документация.</u>		
			ТТ 503-5-22.86 КЖИ2-ГТ	Техническое требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
		1		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 В ст 3 кп ГОСТ 380-71 С-992	1	11,69
		2		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 В ст 3 кп ГОСТ 380-71 С-800	1	9,42
		3		φ 10 А1 ГОСТ 5781-82, С-400	5	0,246

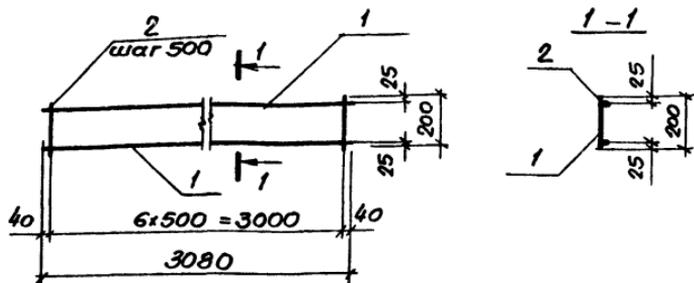
1284

Вост. центр

Имя и фамилия, Подп. и дата

ТТ 503-5-22.86 КЖИ2-028			Стадия	Масса	Масштаб
Буква металлическая А			рп	22,34	1:20 1:10
			Лист 1	Листов 1	
			ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

Н. контр.	Энтелес	<i>[Signature]</i>
Науч. отд.	Иванов	<i>[Signature]</i>
Л. арх.	Энтелес	<i>[Signature]</i>
Вык. сек.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Ст. арх.	Никитина	<i>[Signature]</i>
Арх.	Евремов	<i>[Signature]</i>



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
АУ			ТП	КЖИ2-ТТ		Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий
				<u>Детали</u>		
БУ	1			Ф10А @ ГОСТ 5781-82 L=3080	2	1,9 кг
БУ	2			Ф6А @ ГОСТ 5781-82 L=200	7	0,04 кг

1284

Взам. инв. №

Лист и дата

Инв. № подл.

ТП 503-5-22.86 КЖИ2-029

Каркас плоский
КРЗ

Таблицы Масса Масштаб

РЛ

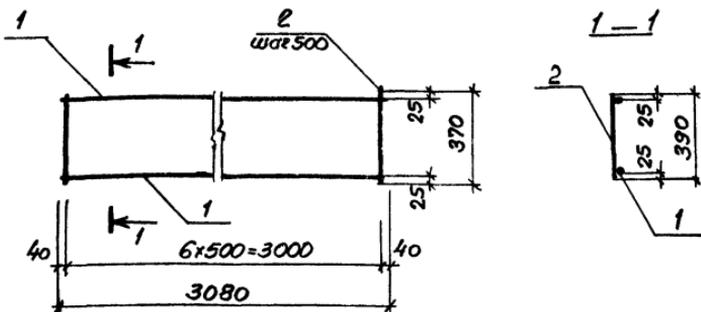
40

Лист

Итого

И. КОМП. Ломозов
Нач. отд. Шванов
И. КОМП. Ломозов
Вед. инж. Никитина
Инж. Пыльцова

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
		БУ		Ф10А II ГОСТ 5781-82 L=3080	2	1,9 кг
		БУ		Ф6А II ГОСТ 5781-82 L=370	7	0,1 кг

1284

Шифр подл. подл. и дата Взам. инв.

				ТП 503-5-22.86 КЖИ2-030		
				Каркас плоский КР4.		
		стала	Масса	Масса		
		рп	4,5			
		лист		листо		
		ГНПРОВАТТРАНС				
		Ленинградский филиал				

Н. КОТЛ. Помазов
 Нач. отд. Иванов
 Л. КОМ. Помазов
 Вред. инж. Никитина
 С. ИЖ. Писорова

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

Выдано в печать 27 " 2 1988 г.
Заказ 7-262 Тираж: 420