ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

БЛОК ПЛАВАТЕЛЬНОГО БАССЕЙНА (СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ) ДЛЯ ДЕТСКИХ ЯСЛЕЙ – САДА НА 140 МЕСТ

АЛЬБОМ II

ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ, ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ И УСТРОЙСТВА СВЯЗИ

1707-02 2-28



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ

ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г.Минск, 220600, ул.К.Маркса, 32 Сдано в печать 25.07 1986 г. Заказ № 2a Тираж 300 экз. Инв. № 1707/2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

294-3-35.85

БЛОК ПЛАВАТЕЛЬНОГО БАССЕЙНА (СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ) ДЛЯ ДЕТСКИХ ЯСЛЕЙ-САДА НА 140 МЕСТ

АЛЬБОМ ІІ

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I Архитектурно - строительные и технологические решения

АЛЬБОМ II Внутренний водопровод и канализация, отопление и вентиляция,

электротехническая часть, устройства связи

АЛЬБОМ III Сметы

АЛЬБОМ IV Ведомости потребности в материалах

АЛЬБОМ V Показатели результатов применения научно - технических достижений

в строительных решениях проекта

РАЗРАБОТАН

институтом «БелНИИгипросельстрой»

Главный инженер института П. А. Шелавителе Главный инженер проекта А. Б. Шелевиля

Главный архитектор проекта Д. И. Белоусов

УТВЕРЖДЕН Госстроем БССР Приказ № 76 от 27.05.1985г. Введен в действие институтом «БелНИИгипросельстрой»

Приказ № 177 от 21.06 1985г.

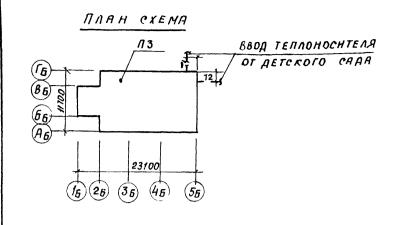
707-02

Содержание Альбома П

ЛНСТ	HANNEHOBAH H E	ПРИМЕЧАНИ
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОНА	
	<u>Отопление и вентиляция</u>	
1	Общие данные (начало)	
2	Общие дянные (окончание)	
3	План подпольных каналов. План	
	<i>19 ТАЖА. ВАРИЯНТ ОТДЕЛЬНОГО ВХОДЯ</i>	
	В БАССЕЙН	
4	CXEMU CUCTEM OTO ПЛЕНИЯ, ТЕПЛОСНЯБ-	
	жения, устяновки ПЗ	
	CXEMA CHCIEMЫ ПЗ	
	ПЛАН КРЫШИ	
5	УСТЯНОВКА СИСТЕМЫ ПЗ	
1:-9	СПЕЦНФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	
	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД	
	и канализация	
1	Общие данные	
2	ПЛАН БАССЕЙНА СХЕМЫ СИСТЕМ	
	K1, K2, K3.	
3	CMECHTEAL. CXEMLI CHCTEM B1, T5, T4.	
	НОЖНАЯ ВЯННА	
1÷8	Спецификация оборудовання	
		L

ЛИСТ	НЯНМЕНОВЯННЕ	RPHME YAHHE
	PAEKTPOTEXHHUECKA A YACTE	
1.	Общие дянные	
2	Силовое электрооборудование	
	Схемя расположения. План.	
3	ЭПЕКТРООСВЕЩЕНИЕ. СХЕМЫ РЯСПОЛОЖЕНИЯ.	
	ПЛАН. ВАРИАНТ ОТДЕЛЬНОГО ВХОДА В	
	<i>БАССЕЙН</i> .	
4	ПЗ. УПРАВЛЕНИЕ. СХЕМЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	
	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ	
5	ПЗ. УПРАВЛЕНИЕ. СХЕМА ЭЛЕК-	
	ТРИЧЕСКАЯ СОЕДИНЕНИЙ И ПОД-	
	КЛЮЧЕНИЙ.	
1÷4	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНЦЯ	
	Охрянно - пожарная сигна-	
	лизация	
1.	NAH BACCEHHA C CETAMA	
	ПОЖАРНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ.	
1	Спецификация оборчдования	
	Устройствя связи	
1	ПЛАН БАССЕЙНА С УСТРОЙСТВАМИ	
	CB934	
1	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	

			-		294-3-35.85
<i>РИ ВЯЗА Н</i>	НАЧ.НТЭІ ГИП	ESTOYER DECK BETAHCK AS WENES HAS	122	11.02.5	SAOK MARRITEALHOTO BACCENHA CTADHA AHCT AHCTOR
	Гл.спец.	KYKAPEKO TOPEAH K	Joen	27.098 27.098	VCTEHЫ KHPNHYHЫE) AAR DETCKHX P
	TA ACIE!	БРЯЖЕНАС ГАНОПОЛЬСКА	COR	Prose	COASOWALLES CALEBRATE TOCCTOON BECK



BEAOMOCIO YEPTEKEN OCHOBHOTO KOMANEKTA

лнст	HANNEHOBAHNE	ПРИМЕЧАНИЕ
1.	Общие Дянные (нячяло)	
2.	Общие данные (Окончание)	
3.	Плян подпольных канялов. План 1 этя-	
	ЖА. ВАРИАНІ ОТДЕЛЬНОГО ВХОДА В БАССЕЙН	
4	Схемы систем отопления, Теплоенавжения	
	УСТЯНОВКИ ПЗ. СХЕМЯ СИСТЕМЫ ЛЗ. ПЛЯН	
	КРЫШИ.	
5.	Установка системы ПЗ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ПРИВЯЗЯН В СООТВЕТСТВИН С ДЕЙСТВУЮ-ЩИМИ НОРМЯМИ И ПРАВИЛЯМИ И ПРЕДУСМЯТРИВЯЕТ МЕРОПРИЯ-ТИЯ. ОБЕСПЕЧИВЯЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖЯРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПЯСНОСТЬ ПРИ ЭКСПЛУЯТАЦИИ ЗДАНИЯ

M. NHXENEP NPOEKTA NPH893KH

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮ-ЩИНИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАНИ И ПРЕДУСНЯТРИВАЕТ НЕРОПРИЯ-ТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ЛОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЭКСПЛУЯТЯЦИИ ЗДАНИЯ.

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА: ДССУ (ШЕЛЕВИЛЯ)
ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ МЯСТЕРСКОЙ: ЗОСС- (БУКАРЕКО)

XAPAKTEPHCTHKA	DTONHTEALHO-BEHTHARUHOHHЫX	CHCTEM.
ARPHAICPHCIAAH	OIOIMIEABHO-BEHTHARUHOHHЫX	CHOLEN

0603HA- 4e h <i>h</i> e		DEGAUTHAGENORA	THN			THAI					ЭЛЕКТРОДВН	TATE	16		ВОЗД	YXO	HATE	EBA	TEAb		
CHCTE- NU		ПОМЕЩЕНИЯ (1ЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ)	11.7	ТИП, ИС- ПОЛНЕ- НИЕ ЛО 83 РЫВО ЗЯЦЦИТЕ	N	MO-	XE-	<i>L</i> ,	P, 11 A (K/c) N2)	П, 05/мнн	ТИЙ, ИСПОЛНЕННЕ ПО ВЗРЫВО- ЗЯЩНТЕ	, ,,,	П 06/м нн		N≅	KON.	T-1 HAFPI OT	8A,&	РАСХОД ТЕПЛА, ВТ (ККАЛ/Ч)	TH (SEC)	
пз	1	ЗАЛ С ВЯННОЙ	A4095-2	B-44-70	4 ∙D2	1	FleO°	1750	140/44	1500	4471 44	Q 55	1500	K8C	711	1	-11	129	23450/2016) 11 11.7	
																	-9	129	22270/19150		

ТЕПЛОПОТЕРИ ПОМЕЩЕНИЙ, ВТ, (ККАЛ/4)

Вариант	tн,	×				THN	no	MEUL	енн й					
tog Dat	r	Эта	1	2	3	4	4'	5	<i>5</i> *	6	7	8	10	11
8	00	1	7950	830	1540	3010	2110	1740	1850	940	2080	4350	990	3380
N BEEK BAPLAHMOB	-26		(6820)	(110)	(1320)	(2580)	(1810)	(1490)	(1590)	(810)	(1780)	(3730)	(850)	(2900)
BCEN	-21	1	7930	760	1470	2960		1690	1810	920	1990	4080	-	3180
¥ 9	٢		(6800)	(650)	(1260)	(2540)	(1750)	(1450)	(1550)	(790)	(1710)	(3500)	(800)	(2730)

¥ ДЛЯ ВАРИАНТЯ ОТДЕЛЬНОГО ВХОДЯ В БАССЕЙН.

УДЕЛЬНЫЕ РАСХОДЫ НА IM2 ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ ЗДАНИЯ

// // //	HAHMEHOBAHHE	КОЛ. ПРН ВП			
M ₂	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	-26°C -21°C			
213	YAEAbHЫЙ PACXOA TENAG BT/M2	114.94	111.66		
	KKAN/4 M2	98.83	96.01		
	УДЕЛЬНЫЙ РАСХОД СТАЛИ, KT/M2	1.28	1.26		
	УДЕЛЬНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ				
	НЯГРЕВЯТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ,				
	3KM/H2	0.23	0.23		

 \mathcal{Y} ДЕЛЬНЫЕ РАСХОДЫ НА $1 M^2$ ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ ЗДАНИЯ (ВАРИАНТ ОТЯЕЛЬНОГО ВХОДА В БАССЕЙН)

NONE3HB	НАИМЕНОВАНИЕ	SON TH	H BAP.
ЩАДЬ М		-26°c	-21°C
212.66	УДЕЛЬНЫЙ РАСХОД ТЕПЛА, ВТ/М ≥	115.77	112.51
	KKAN/4 M2	99.55	96.77
	УДЕЛЬНЫЙ РАСХОД СТАЛИ, KT/M²	1.28	1.27
	УДЕЛЬНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ		
	НЯГРЕВЯТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ,		
	3KN/M2	0.24	0.23

КОЭФФИЦИЕНТЫ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ К, ВТ/М2 ГРАД (ККАЛ/ЧМ2 ГРАД)

_	"K TIPH B	APH AT AX
ЙИНЗДЖАЯТО ЗИНДВОНЗМИВН	- 26°C	- 2100
HAPYXHAA CTEHA	0.97/0.83)	1.09(0.94)
НАРУЖНАЯ СТЕНА ЗАЛА С		
ванной	1.03 (0.89)	1.17/0.89
Δ ΒΟЙΗΟΕ ΟΚΗΟ	2.67 (2.3)	2.67/23)
MOKPHITHE	0.52(0.45)	0.59(0.51)

				Привязян			
HH 8. 1	Vº						
				т.п. 294-3-35.85			08
контр.	<i>БЕЛОЦЕРКОВС</i> /	AR V	7.4.84	БЛОК ПЛЯВАТЕЛЬНОГО БАССЕЙНА	стадия	лист	лнетов
94.MT31 HN	<u>БЕГАНСКАЯ</u> ШЕЛЕВНЛЯ,	Sie	27.9.84	(СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ) ДЛЯ ДЕТСКИХ ЯСЛЕЙ-САДД НА 140 НЕСТ	ρ	1	5
спец.	KYKAPEKO	Born	2798	7		CTPOH	6CCP

SAEKTAO

ABHIAT

KBT

0,55

0,55

0,55

0,55

BEADMORTH REGINDYHLIX H TOUNATREMLIX DOKYMEHTOB

OBOSHAYEHWE	HAUMEHOBAHUE	ПРИМЕЧАНИ
	ECGIADUHGIE ADKYMEHTGI	
4. 904-69	ДЕТЯЛИ КРЕПЛЕНИЯ САНИГАРНО-	
	TEXHUYECKHX NPHBOPO8 H TP460-	
	ПРОВОДОВ	
3. 903-9	Конегрукции тепловой изоля-	
	ции грубопроводов.	
5. 904-17	ШУМОГЛУШНТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ	
5. 904-5	BETABKA THEKAA.	
5, 904-4	ABEPG TEPMETHYECKAR YTEN-	
	AEHHAA.	
1. 494-32	BEHTHARUHOHHBIX CHETEM.	
1.494-10	PEWETKH WENEBBIE PETYAHPYM-	
	щие, тип Р.	
1.494-26	ПОДСТАВКА ПОД КАЛОРНФЕР	
5. 904. 13	З ЯЕЛОНКИ ВОЗДУШНЫЕ УНИФИЦИ-	
	POBAHHGIE	
2. 190-1/72	43A6I W AETAAN UHHEHEPHOTO	
	ОБОРУДОВАНИЯ МИЛЫХ И ОБЩЕСТ-	
	BEHHBIX 34AHHŪ ANA CENGEKOFO	
	CTPOHTEA6 CTBA.	
	TPHNAFAEMBIE ADKYMEHTBI	
08.00	Спецнфикация оборудования	

OCHOBHUE MOKAJATENU NO YEPTEMAM OTOMAEHUR W BEHTUNRUNW

(BAPHAHT DIREALHOID BIORA & BACCERH)

HAUMEHOBA HNE	053 EM,	•		OR TENA	A BT (KA	(AA/4)	PACKOA	yerah-
ЗДЯННЯ (СООРУЖЕННЯ), ПОМЕЩЕННЯ	M³	roan nen ^E n, ^e e	HA OTONNEHW	BEHTHAR	HA FOPAUEE BORICHAG MEHHE	ОЕЩИЙ	YONOAA, KKAN Y	HOBAEH. MOWH. PAEKTPO ABHTAT KBT
BAOK MARRA-		-26	24620	23450	121530	169600		0,55
TEALHOFO		-26	(21170)	(20160)	(104500)	(145 830)		0,55
BACCEÄHA		-21	23930	22270	121 530	167730		0,55
		-21	(20 580)	(19 150)	(104500)	(144230)		0,55

OBWHE YKASAHHA

1. TPOEKT OTONACHUR W BEHTHARUUH PAJPABOTAH 8 COOTBETCT-BHY CO CHUN 11-33-75 " OTONAEHUE , BEHTUNALUA U KOHAHLUOHUPO-BAHUE BOSAYXA" W CHUN II-64-80" HETEKHE ADWKONGHOIE 84-PEHAEHNA.

2. HCTOYHUKOM TENAOCHAGHEHHA ABAAHICA HAPYHHBIE TENAOBBIE CETH C NAPAMETPAMH TENACHOCHTEAR 95-10°C. TENACHOCHTEAL B CHETEME DIDANEHUR - FORSUAR BOAR & MAPAMETPAMU 95-70°C, NOAABAEMAR OF TENAUBOFO NYHKFA AETCKOFO CAAA.

3. CHETEMA OTORAEHUR SARPOEKTHPOBAHA DAHOTPYGHAR C COPHSONTANGHOIMH BETKAMH. B KAYECTBE HACPEBATEAGHGIX OPH-SOPOS OPHHATEL KOHSEKTOPEL "KOMPOPI-20".

4. PELYAUPOBAHUE TENAOOTAAUH NOON3BOAUTCA BO3AYWHIMMU KAATAHAMH 8 KOHBEKTOPAX.

5. BO3AYXOYAANEHHE H3 CHETEMSI DEYUJECTBARETCA MHKPOBO3-AYWHUKAMH.

6. CHETEMA MOHTUPYETER H3 TPYS BOADTASONPOBOAHSIX NO TOCT 3262-75 * AETKHX TPH OTKPHIOÙ TPOKNAAKE H OBHIKHOBEH-HOIX OPH CKPOITON OPOKNAAKE TPYSOOPOBOAOB.

7. TPYSONPOBOASI B NOANOABHSIX KAHAAAX, B NOABAAE, NOAAHD-ЩИЙ ТРУБОПРОВОД ТЕПЛОСНАБНЕНИЯ КАЛОРИФЕРОВ ПОКРЫВАЮТСЯ KPACKOH 51-177 B ABA CAOS NO SPYHTOBKE SP-0,20 B DAHH CAON, A SATEM USONUPYITICS MAKETAMU MUHEPANDBATHIMU MPOWHBHII-MU B TKAHU KAC O= 40MM AO TY36 BCCP 44-79. AOKPOBHSIA ENOÑ-APMONACTHKOB61E MATERHANGI NO T436-2168-79.

8.8 MECTAX YETAHOBKH APMATYPH 8 NOANOAHHIX KAHAAAX YETPA-HBAIDTCA CZEMHOIE AIDYKH.

9. B NOMEWEHHAX C TIPE SIBAHUEM LETEH TIPELYEMATPHBANTER OFPAMAAHOWHE EKPAHSI Y HAFPEBATEASHSIX TPUBOPOB (CM. PASAEA AC).

10. PAANATOPH H DIKPHITO THONOHEHHHE THYSOTHOSOAH TOKPHISA-HICH MACARHOR KPRCKOR 8 TOH CIEH.

11. FUAPABANYECKOE COMPOTHBACHHE CHCTEMЫ ОТОПЛЕНИЯ 19.6.10 3 NA (2000 KIC/M2).

12. ПРОЕКТ ОТОПЛЕНИЯ РАЗРАБОТАН ДЛЯ СЛЕДУЮЩНХ ВАРИАНТОВ; BACCEHH ANN ACTOKOTO CAAN BES TOUBANNA; tu=-26°C.

2 - TO KE;

tu = - 210 C.

BACCEÜH ANA AETEKOTO CAAA C TOABAAOM; 3 -

tH = -26°C.

4 TO ME;

tH=-2100.

13. B BACCEÜHE ПРЕДУСМОТРЕН ОБОГРЕВ ОБХОДНЫХ ДОРО-WEK ZAMOHOAUYEHHIMH B BETOH PETHETPAMU H3 TAAAKHX TPYS.

14. BEHTHARUKA BACCEÙHA NPUTOUHO-BOITAMHAA. BOITAMKA-ECTECTBEHHAR, YAAREHUE BOSAYYA- 4EPES KHPMUHHIE KAHA-ABI BO BHYTPEHHHX CTEHAX.

15. ПРИТОЧНАЯ CHETEMA ПЗ ОБЕЛУНИВАЕТ ЗАЛ С ВАННОЙ И PASAEBAABHOIE.

16. BOSAYXOBOA CHETEMBI NS BUITONHEH HS OLUHKOBAHHOR CTANH, OCTANGHOLE - HS KPOBEAGHOR CTANH TO FOCT 19904-74*

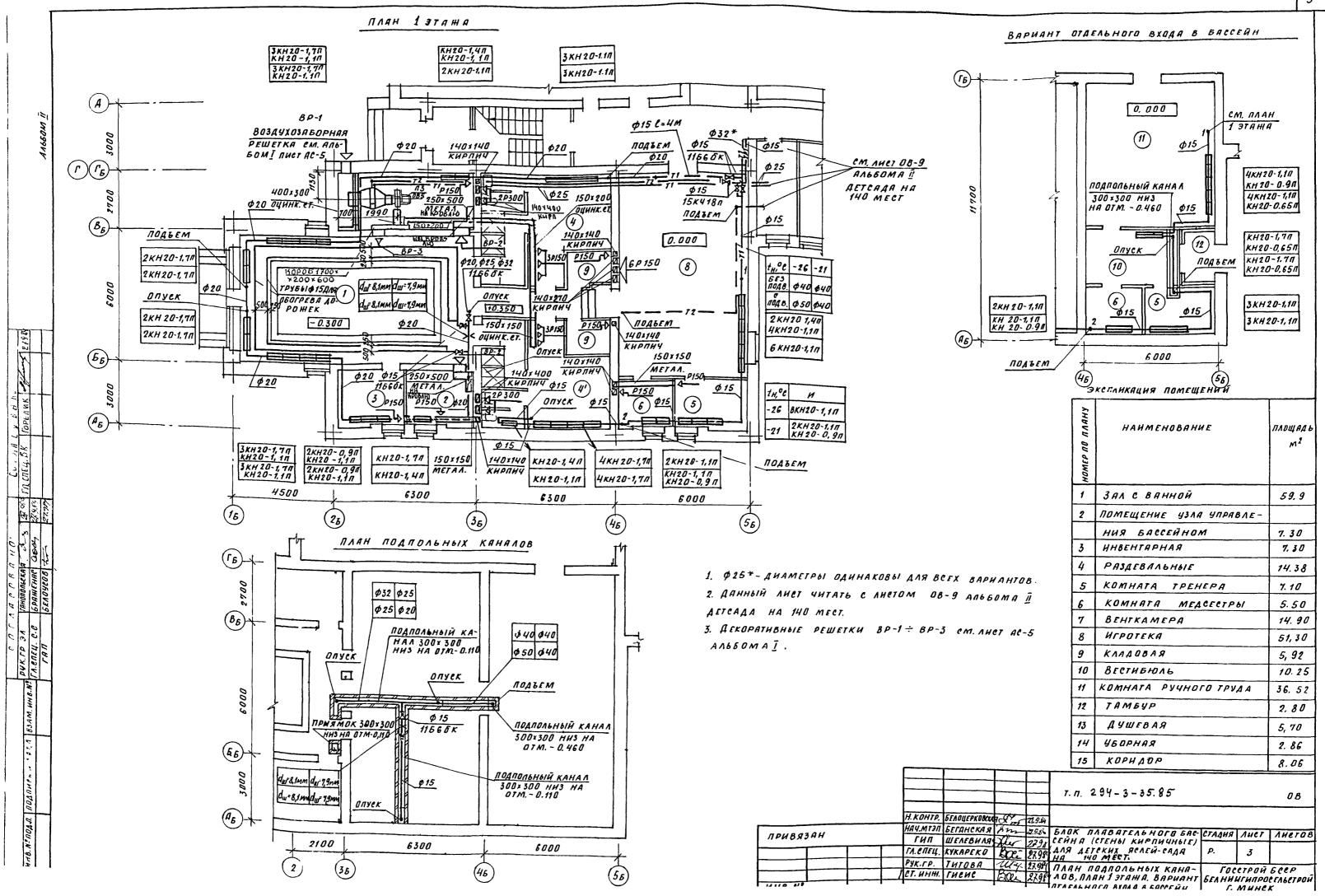
17. AAR GOPLEN C ASPOANHAMHUECKUM WYMOM B TROEKTE TPUHATO: YETAHOBKA HEHTPOSEWHOIX BEHTHARTOPOB HA BHSPO-DEHOBAHHU, THEKHE BETABKH, WYMOTAYWHTEAH.

18. KOHETPYKUHU BUTAHHUIX WAXT EM. B APXHTEKTYPHO-ETPOHTEAGHOR YACTH TIPOEKTA.

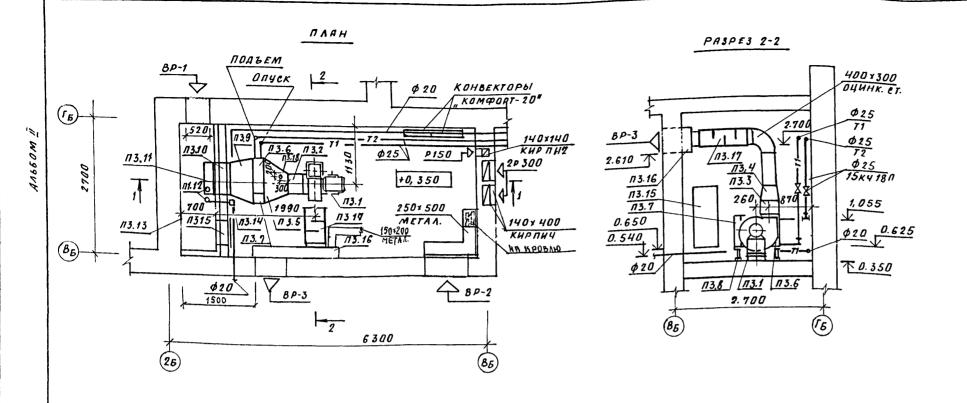
19. MOHTAH CHETEM DIODAEHHA H BEHTHAALHU DPOH3BO-AHTE COFNACHO CHUN III-28-75.

20. TPYGOTPOBOALI & TONY TPOKNAALIBATOTES TOL CEEM-НОЙ ФРИЗОВОЙ ДОСКОЙ, МЕНДУ ЛАГАМИ

						r.п. 294 — 3 — 35.85			08
PHBR3AH:		H.KOH.	TP. BENOUEPKO	8et 9 - 5/5	27.9.84	SAOK AMABATEMBHOTO SAC	CTAANA	Auer	Auerob
		THO	WEAEBH	119 fee	2790	CEUMA (CIEMA) KUPILIYIND DAC CEUMA (CIEMA) KUPILIYIND DAC AEICKUX SCAEM-CAAR HA 140 MECT	P.	2	
	-	TA.CHE	L. KYKAPEK P. THIONA	O Bori	2798	DEMUE AANHAE	ГОССТРОЙ БССР БЕЛНИНГИПРОСЕЛЬСТ		







PASPES 1-1

6300

(26)

CHELUQUKALUS BEHTUNSLUOHHIIX YCTAHOBOK

	1 1	140 x 400 КИРПИЧ	MAPKA. 1103	OBO3HA4EHHE	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	MACCA EA., KT	<i>ПРИМЕ-</i> ЧАН НЕ
	11	 P300			<u> 113</u>			
	15ku 18a	7300	73.1	roet 5976-13*	AFPERAT BEHTHARTOP-			
2.18	1 2 2 2 1	2.800			ный A4095-2, кампл.	1	86	
2	7 13.4 ОЦИНКОВ. СТ.				a. BEHTUNSTOP 4EHTPO-			
//3.10	700 300 500 180 500 3 05 20 7 7 13.3				БЕННЫЙ В-44-70-4-02СКО			
173.11	300/00/300/300/300/	KOHBEKTOP61 KOM			0.950 ном. иеп. 1 полпр °			
		i			B. JAEKTPOABULATEAL			
400	\$\frac{\phi}{2} \phi \frac{\phi 20}{2}	0.540			4AT1A4,П=1500 ОБ/МИН.			
φ20 71		本 0.350			N= 0,55 K87.			
	13.8 13.8 13.2 13.1		L				L	·

марка, поз.	0503HAYEHHE	HAUMEHOBAHUE	кол.	маеса ЕД, КГ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
П 3. 2	5,904-5	BETABKA TUBKAR BB 19	1	5,13	
П. З. З	5.904-5	BETABKA THEKAR BH 12	1	4,12	
П 3.4		NEPEXOA US AMETOBOŪ			
		eranu d= 1mm roci 19904-7	14		
		C CE4. 280 280 HA CE4.			
		400×300, C= 300 MM	1		
п 3.5		ПЕРЕХОД ИЗ ЛИСТОВОЙ CTA			
		AU 6=1MM NO FOET 19904-74	•		
		C EE4. 855 + 503 HA \$ 400			
		l= 500 MM	1		
П 3.6	TACT 7201-80*	KANDPHPEP KBC 7-11	1	1	
11 3.7	2.190-1/72	DEBOAHOÙ KAATAH Y KA-	!	 	
		NOPH PEPA KA-3	1	11.2	
П 3. В	1.494-26	ПОДЕТАВКА ПОД КАЛО-			<u> </u>
		PH PEP H= 300 MM	4	1,61	
п 3.9		MEPEXOL H3 AUCTOBON CT	<u> </u>		
		ΠΗ δ= IMM ΠΟ ΓΟΕΤ 19904-7		ļ	
		2 CF4. 600×500 HA CF4.		1	<u> </u>
		855×503, l=500 MM	1	†	
П 3. 10		МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ПАТРУБОК	-		
		600×500, l=300 MM	1	1	
//3.11	2.190-1/72	КЛАПАН ПОДВЕСНОЙ		 	
		УТЕПЛЕННЫЙ 600 1 500	1	T	
113,12	FOET 3070- 74	5 NOKH \$ 84	3	1,89	-
ЛЗ. 1 3	TOCT 3070-74	TPOC \$3,4	3	1	M
ПЗ.14		NEBEAKA N40-11	1	4,3	
113.15	5. 904-4	ABEPS FEPMETHYECKA	9	 	
		STERNEHHAR AUC 1.25+0	5 1	33,6	
П 3.16		КОРОБ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТА	_	 	†
		ΠU δ=1MM ΠΟ ΓΩΕΙ 19904:	14/*		
		PA3M.1700 x 200 x 600 (h)	1	 	
ПЗ.17	5. 904-17	ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ТРУБ-	1	 	
		YATHIR FTM1-4	1	33, 7	
173.78	8M-312-80	ЗАКЛАДНАЯ ДЕГАЛЬ 10-3К4	75		

AEKOPATUBHUE PEWETKU BP-1+ BP-3CM. NUCT AC-5 AA660MA I.

					т.п. 294-3-	3 <i>5.85</i>			08
ПРИВЯЗАН;	H. KOHTP HAY.MTƏN	GEAOUEPKOBEK GETAHEKAR	19 1 mg	27.9.54	BAOK MABATEAN CEЙHA ICTEHLI K AAR AETCKU X HA 144232E	SHOTO BAC-	ETAAUS	Auer	140100
	ГИП	WENEBUAR	Ay	27.98	AAR AETCKU X	REACH-CAAA	ρ.	5	
HR. NI	171.1124.	THEOBA	100ei	23989 27951	Установка сис	TEMAL 77	FEAHHH FEAHHH	CTPAÑ CHAPAC C. M.H.	ECCP EALCIPON

	Hanvana	THA, MRPKA	HIME	ч н ц я Р Е н ня	KAA 3080AA	Кад оборудовя	II F H A	KUNHYE	MACCA EA
позици я	НЯНМЕНОВАННЕ Н ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВЯ-	OCCOSURACH WE	UDUME	· Vaa	HSTOTOBHTENS	H HR, MATEPHAJA	<i>ЕДИНИЦЫ</i>	1	H H H W D D D
	ния и материалов. Завод-изгоговитель(для импортного	DOKAWEHLUHU:	H Q B R-				THC. P46.	ţ	PYAOBAHA
	оборудовяння - стряня, фирмя).	οπροςμοτο Ληςτ	HHE						K F.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	OFOPYAOBRHHE H MATEPHANЫ, NOCTABAREMЫE								
	3 A K R 3 4 H K O M								
	BEHTUNGUUG (ANG. BCEX BAPHAHTOB)								
1	ЯГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ	A40 95 - 2	KOM NA.	000				1	86
	С. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕННЫЙ С КОЛ. O.95 ДНОМ.								
	нсп. 1. пол. П _Р О°	B-44-70-4-02				4861214315			
	E. SAEKTPOABHTATEAB N= 1500 05/MNN, H= 0.55 NBT.	487184		700				 ,	65.6
	<i>K A ЛОРН ФЕР</i>	KBC - 7/	Ш7.	796		4863511255		1	8 3. 8
3	3 AKNA AHAR KOHCTPYKYHR	10-3 K 4-1-75	W7.	796				1	ļ
		3 K4 - 45 - 70		796					
	TEPMOMETP	77441° 180 141	ШТ.	796				1	
5	MAHOMETP	05M 1.180 10	ш т.	796		42 1213		1	
									
				\pm	ПРН	B			
				_					
		H H B. T		OBINAL S	m 27.9.14				
		CH II	ШЕЛЕВІ	IN R OCL	4 2999 1.11	294 - 3 - 3 <i>5</i> .8 <i>5</i>			ab, ca
		COCTAB.	THCHC	EN Zu	0e_ 27984 2e_ 87.984		ETA	RHR AHC	TAHETO
						<i>ЕЦИФИКЯЦ</i>	# R		H BEEP
					U 5 U	рудовяни.	8 6€.	N H H H F H N	POCEABCTPU
			<u> </u>		K 7. 7. 4	POBRAR: Mas		r. MH	PMRT R
						FUDRING BIQ	n	70	. ,

7	озиция	µ пименование и техническая характеристика обору- Дования и мятериалов. Завод-изготовитель (для импортиого оборудования - страна, Фирма).	Т Н П, М Я Р К Я О Б О Р У Д О В Я Н Н Я О Б О З Н Я Ч Е Н Н Е Д О К У М Е Н Т Я И 1 ⁴² О П Р О С Н О Г О Л И СТ Х	HAHME. HOBA.	Y H L A P E H H Я K O Д	КОД З <i>яводя.</i> ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДО- ВАННЯ, МЯТЕ- РНЯЛЯ	ЦЕНА ЕДИННЦЫ ТЫС, РУБ.		МАССЯ ЕДІ НИЦЫ ОБІ Р УДОВЯ НН КГ
_	i	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		O S O P Y D O B A H H E. NOCTA BASEMOE NO DP S A YHKOM								
		TERADOH R 5 H EH H E KRAOPH PEPOB (QAR BCEX BRPHRHTOB)								
	6	ВЕНТИЛЬ ЗЯПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ф 25	15 K 4 18	шт.	798		373211102807		2	2.7
	7	TPY50NPOBOA H3 TPY5 BOAOTA3ONPOBOAHWX						,		
		ΛΕΓΚΗΧ ΠΟ ΓΟCT 3252-75 * \$\phi\$ 25		M	005		138 500		55	2.12
	8	MACNAHAA KPRCKA		M ²	055		2317 210100		3. <i>0</i>	
	9	RHTHKOPPO3 H K H QE OOKP WITHE	3.903 - 9	M 2	055		23/000		3. D	
_	10	NAKETH MHHEPANOBATH WE TPOWHBHWE B								
		TKAHH XAC MAPKH 150 G = 40 MM	T 436 6 C C R 44-79	m3	1/3		57 8200		Q. 32	
_	-11	R P M O N N A C T H K O B W E E P H A N W	T 436-2/88-79	M 2	055		577200		10.7	
_		<u>Отопяє ниє (вярнянт 1)</u>								
	12	КРЯН ПРОБКОВЫЙ МУФТОВЫЙ Ф 15	11 5 8 Ø K	шт.	796		371222200306		5	a. 36
_	13	Ф 25	11 6 6 6 K	ш т.	796		371223200504		1	1.0
	14	ВЕНТИЛЬ ЗЯПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ф 15	15 K4 18 N	Щ7.	796		373211102708		4	0.7
	15	М н к р о в о з Д у ш н н к		ШТ.	796				3	0.03
	16	К D H B E K T O P Ы "КОМ Ф О Р Т - 20"	KH 20-0.65 K	ЩТ.	796		4935224210		(1)	5.6
		(КОНВЕКТОРЫ "КОМФОРТ-20"- ВЯРНЯНТ С ОТДЕЛЬНЫМ	KH 20 - 0.83 K	3 K M.	000		4935 22 4210		(0.65)	
	17	<i>входом</i>).	KH 20 - 0.9.7	Ш Т.	798		493522 4260		2 (3)	7. 15
_			KH 20 - 0.9 A	3 K M.	000		4935224260		1.8 (2.7)	
_	18		KH 20-1.17	Ш7.	796		4935224280		16	8.68
	78		N H 2U - 1.1 11	ш /.	730		4355224280	_		

ПРИВЯЗАН

Г. П 294-3-35.85

0B, CO

AHCT 2

Пози и я	· ·	AOKY MEHTA HA: ONPOCHOTO NHCTA	HA HME-	NU A	,,, -, -, -, -, -, -, -, -, -, -, -, -,	КОД ОБОРУДО- ЗАННЯ, МАГЕРН- АЛА.	ЦЕНЯ ЕДИННЦЫ ГЫС. РУБ.	CTBO	МЯССА ЕД Н- НИЦЫ 850- РУДОВАННЯ КГ.
	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	KOHBEKTOPH "KOMPOPT-20"	KH20-1.1 N	3 KM.	000		4935224260	ПР. 24-07	17.6	8.88
	ת אויסאון ווייסאון ביי	KH 20-1.47	Щ7.	796		4935224260		4 (2)	10. 24
		KH 20- 1.4 7	3 K M.	000		4935224260		5.6 (Z.8)	
		KH 20 - 1.7 A	Ш7.	798		4935224260		15 (18)	11.75
80		KH 20 - 1.7 A	3 K M.	000		4935224260		25.5(27.2)	
	ТРУБОЛРОВОД ИЗ ТРУБ ВОДОГЯЗОЛРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ							<u> </u>	
21	ΠΟ ΓΟCΤ 3262-75* Φ15		M	006		138501		19	1. 16
22	Ф 20		М	006				40	1.5
23	ф 40		М	006				1	3.33
24	та не обыкновенных ф 15		М	<i>a06</i>		1		75	1.28
25	Ф 20		M	<i>aos</i>		u		7	1.86
25	φ 25		M	006				4	2.39
27	φ 32		M	006		11		1	3.09
28	ф 40		М	906		u		17	3.84
29	MACNRHAR KPRCKR		M ²	U55		2317210100		5.8	
30	AHTHKO PPO3 KH HOE NOKPЫTHE	3. 903 - 9	M 2	055		23/000		4.4	
31	NAKETH MHHEPANOBATHHE NPOWHBHHE B					576200			
	TKAHH XAC MAPKU 150	TY36 6 C C P 44-75		113				0.45	
32	NPMONNACTHKOBBE MATEPHANBI	7436-2168-79	M 2	0.55		577200		15. 2	
								L	<u> </u>

ПРИ В	3 8 3 R H				١
			T.N 294 - 3 - 3 5.85	08, CO AH	<u>c7</u>
<i>Н Н В</i> . Н		 _	7.17 23 . 3 3 3 1 1 1	3	

KONHPOBRAR: Macy

POPMAT A3

ган ун г	НАНМЕНОВЯННЕ И ТЕХНИЧЕСКЯЯ ХЯРАКТЕРИСТИКА ОБОРУ- ДОВАННЯ Я МЯТЕРКАЛОВ. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТИОГО ОБОРУДОВЯНИЯ-СТРЯНА, ФИРМЯ).	TH 0, MRPKA 050PY QOBAHHA. 0503HRY EHHE QOKSMEHTRHH: 0NPOCHOTO NHCTA	EANH	HUR	H3F0T08HTEAR.		ЦЕНЯ ЕДНИНЦЫ ГЫС. РУБ.	KONH4E- CTBO	MRECR E Q A- H H U W 0 60- PS Q 0 8 A H H R K F.
1	2	3			6	7	8	9	10
	OTONNEHHE (BRPHAHT 2)								
12	КРАН ПРОБКОВЫЙ МУФТОВЫЙ Ф 15	11 5 8 5 K	ШТ.	796		OK N 37 12 222 003		5	<i>a.</i> 3 <i>6</i>
33	φ 20	11 5 8 5 K	ШТ.	796		OK N 3712222 DD 4		1	0. 5
14	ВЕНТНЛЬ ЗЯПОРНЫЙ МУФГОВЫЙ Ф 15	15 KY 18 N	ШТ.	796		OKN 37 2111 O 27		4	a.7
15	M H K P O 8 O 3 A Y W H K		WT.	796				3	0.03
34	Конвекторы "Комфорт - 20"	X H 20- 0.65 N	ШТ.	798		4935224260		(1)	5. 6
	(KOH BEKTOPЫ "KOM POPT-20" - BAPHAHT C OTGENDHЫM BXOQOM)	KH20 - 0.65 A	ЭKM.	000		4935224260		(0.85)	
16		KH20-085 K	ШТ.	795		4935224210		(1)	5.6
		KH20-065K	3 K M.	000		4935224210		(0,65)	
17		KH20-0.9 11	Ш Т.	796		4935224260		4 (3)	1.15
		KH 20 - 0.9 N	3 K M.	000		4935224260		3.5 (2.7)	
18		KH 20 - 1.1 11	ШТ.	796		4935224260		18 (17)	8. 68
		KH 20 - 1.1 N	ЭКМ	000		4935224260		19.8(18.7)	
19		KH 20 - 1.4 F	ШТ.	796		4935224260		1	10.24
		KH 20 - 1.4 N	ЭКМ.	000		4935224260		1.4	
20		KH 20 - 1.70	ШТ.	196		4935224280		14 (15)	11.75
		KH20 -1.70	3 KM	0.00		4935224250		23.8(25.5)	
	TPYSONPOBOQ H3 TPYS BOQOTR30NPOBOQH WX					138501			
21	ΛΕΓΚΗΧ ΠΟ ΓΟCT 3262-95 * φ 15.		M	006				19	1.16
22	ф 20		Λί	006				40	1.5
23	φ 40		M	006				1	3.33
24	TD 7KE 06 HK HOBEHH H IX \$\phi\$ 15			006				76	1.28

<i>ПРИ 8 Я 3 Я Н</i>		
	7. 7 294 - 3 - 35.85	O.B, CO AHCT
H H B. H =		

	озиция	Н ЯНМЕНОВЯНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВА- НИЯ И МАТЕРНАЛОВ. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ-СТРАНА, ФИРМА).	TH N, MAPKA 0 5 0 PY A 0 8 A H H Y S. 0 5 0 3 H A 4 E H H E A 0 K Y M E H TA H H 0 N PO CH O TO M CT A	H A H ME- H B B H -	PEHHA	RASTHEDIUSHTEAN	КОД 0 50РУДО- ВАНИЯ, МЯТЕРН- ЯЛЯ.	7	KONH 4 E-	МАССА ЕДІ НИЦЫ ОБО- РУДОВЯНН КГ.
ŀ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ТРУБО ПРОВОД НЗ ТРУБ ВОДОГЯЗО ПРОВОДНЫХ					138501			
	25	0 5 ы қ н 0 8 Є н н ы х ф 20		M	006				11	1.55
Ī	2 7	ϕ 32		М	005				1	3.09
Ī	28	φ 40		M	008				17	3.84
ľ	29	MACNAHAA KPACKA		M 2	055		2317210100		5. 8	
Ī	30	Янтикоррозни ное покрыти Е	3.903-9	M 2.	055		231000		4. 3	
ľ	31	NAKETH MUHEPANOBATH WE APOWHBH WE B					576200			
		TKAHH XAC MAPKH 150 Õ= 40 MM	TY 38 5 CCP 44-79	m 3	113				0.44	
	32	APMONNACTHKOBЫE MATEPHANЫ	7936-2168-79		055		577200		15.1	
		<u>Птопление (врриритз)</u>								
	12	КРЯН ПРОБКОВЫЙ МУФТОВЫЙ Ф15	11 5 5 5 K	ш т.	798		DK N3712222003		5	0.36
	35	φ 32	11 5 6 5K	шт.	796		OKN 37 12222006		1	1.6
	14	ВЕНТИЛЬ ЗЯПОРНЫН МУФТОВЫН Ф 15	15 K4 18 R	шт.	796		OK N 3 732111 027		4	0. 7
	15	М н к Р 0 8 0 3 Д 9 Ш н н к		шт.	796				3	D. D 3
	16	KOHBEKTOPH "KOMPOPT-20"								
		(KOHBEKTOPЫ "KOMФOPT - 20" - BAPHRHT C	KH 20 - Q. 55 K	шт.	798		4935224210		(1)	5. 6
		OTAENBHBIM BXOAOM).	KH 20 - 0.65 K	ЭКМ.	0 00		4935224210		(0. 55)	7.15
l	17		KH 20-0.9 /	шт.	796		4935224260		2(3)	7.13
			KH 20 - 0.9 N	ЭКМ.	000		4935224260		1.8(2.7)	8.58
	18		X H 20 - 1.1 17	Щ7.	796		493522 4280		16	6.58
ĺ			K H 20 - 1.1 17	3 K M.	000		4935224260		1.76	

ПРИВЯЗАН

т. п 294-3-35.85

KONHPOBRAA: Man

7.1 294-3-35.85

KONHPOBRAR. Macs

D B, CO

POPMATA3

08, 60

POPMATA3

6

5

MAECA E Q H ЕДИНИЦЯ THA, MAPKA OBOPY A O B A H H R H3MEPEHHA KONHYE-H H H H D D 50-HRHMEHOBRHHE H TEXHHYECKAR XAPAKTEPHETHKA 050PY-Позиция 4 E H A KOA 3880AA KOA 050PYAO PY AOBAHH довяния и материалов. Завод-изготовитель (для H3FOTOBHTEAR BRHHA, MATE- | EARHHUW | CTBO 0503HA4EHHE Kr. HOBA-HMNORTH Q FO O SOPYA OBAHHA - CTPRHA, PHPMA) ADKAWE HLUHY; T bic. Py 6. *PHAJA.* HHE DRPACHORO AHCTR 10 9 1 5 (KOHBEKTOPH, KOMPOPT-20" - BAPHAHT C 19 10.24 4(2) 796 OTHENDH BXOROM). K # 20 - 1.4 A 4935224280 ШТ. 5.8 (2.8) 4935224260 K H 20 -1.4 N 3 K M. 000 11.75 15 (16) KH 20 -1.7 1 ШТ. 198 4935224260 20 25.5 (27. 2) KOHBEKTOPЫ "KOMФOPT - 20" 4935224250 K H 20 - 1.7 A 9 K M. 000 TPY50 TPO BO A H3 TPY5 BO A O FR30 TPO BO A H WX NEFKHX 1.16 19 NO FOCT 3262-75 * ϕ 15 138501 M 008 21 1. 5 40 22 φ 20 005 4.22 1 φ 50 006 36 1.28 76 TO HE OF WKH OBEHHWX φ 15 008 24 1.65 7 ф 20 008 25 3.09 5 φ 32 27 008 M 4. 38 17 φ 50 008 37 5, 9 2317210100 M 2 055 MACARHAR KPACKA 29 5.2 3.903-9 M² AHTHKOPPO3HHHOE TOKPWTHE 055 23/000 30 NAKETH MHHEPANOBATHHE APOWHBHHE B 31 0.49 TKAHH XAC MAPKH 150 5 = 40 MM 7938 BECP 44-79 M 3 113 575200 15.9 MRTEPHRIB TY 36-21EE-79 M 2 055 577200 R P M O D D R C T H K O B b I E 32 ОГОЛЛЕННЕ (ВЯРНЯНТ 4) КРЯН ПРОБКОВЫЙ МУФТОВЫЙ Ф 15 0.38 5 \$ 15 11 5 5 5 K 796 OK N 3712222003 12 ЩТ. 1.0 OKN 3712222005 1 116 6 5 K ϕ 25 ШТ. 798

N PHB 83 AH

34044	WAKMEHOBRHHE X TEXHHYECKAR XAPAKTEPHCTHKA OFOPYZOBA	THE MAPKE	ER H H H 3 M E	H K R P E H H M		V 0 0 0 7 0 0 4 0 0		KONE YE.	MACCA ELA NUNNOSA
1	HHR H MATEPHANOB, BABOA- HBROTOBHTEN B (ANA KMOOFTHORO	DEOSHRYEHHE	HAHMO	KOA		KOL OBOPYLO- BRKHR, MRTEPA-			PS 48888
	оборудования - страна, фирмя)	RORYMEHTRHH!	HOBA-			я Л R.	THC. PSE	., 55	KT.
		ONPOCHOTONHCTA	HHE						
1	2	3	4	5	٤	7	8	9	10
14	ВЕНТИЛЬ ЗЯПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ф 15	15 KY 18 N	ш т.	796		373211102708		4	0. 7
	Микровоз душн н к		щ т.	736				3	0.03
16	KOHBEKTOPH , KOM ФОРТ - 20"	KH 20 - 0.65 K	Щ7.	796		4935224210		(1)	5. 6
	(KOHBEKTOPЫ "KOMФОРТ- 20"- ВЯРНЯНТ С								
	отдельным входом)	K H 20 - 0.65 K	3 K /K.	000		4935224210		(4.65)	
84		KH 20 - 0.65 /	WT.	796		4935224260		(1)	5.6
		KH20-0.651	3 K M.	000		4935224260		(0.65)	
17		K W 20 - 0.9 /	Ш Т.	796				4(3)	7.15
		KH20 -0.91	3 K M	000				3.6(2.7)	
18		XH20-1.1 17	ш Т.	796				18(17)	8.68
		KH 20 - 1.10	3 K M	000				19.8(18.7)	
19		K H 2C - 1.4 /	ШТ.	798				1	10.24
		K H 20 - 1.4 A	3 K M	000				1.4	L
20		KH 20 - 1.7 R		798				14(15)	11.75
		KH 20 - 1.71	3 K M	000				23.8 (25.5)	
	TPY GOOPO BOA HS TPY G BOAD TA 3 ON POBOAH WIX AETKHX					<u> </u>			
21	no Γος 7 3262 - 75 * φ 15		M	008		138501		19	1.15
22	ф 20		M	008		<u>u</u>		40	1.5
23	ф 40		N	208				1	3.33
24	ТО НЕ ОБЫКНОВЕННЫХ ф 15		M	006		v		16	1.28
25	\$ 20		M	006				7	1.66
26	φ25		M	006				4	2.39

ЯНУНЕОВ	И ЯНМЕНОВЯНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХЯРАКТЕРИСТИКА ОБОРУ- ДОВЯНИЯ И МЯТЕРИАЛОВ. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ Импорти ого оборудования-стрянд, Фирмя).	T H N, MRPK R 050PY4 0 8 A N HR 0503 H R VEH HE QOXYM E HTA N M: 0N PACHOTO R NCTD	H 0 8 A-		K O R 3 R B O R R. W 3 F O T O B N T E A R.	K	4 E W A E A W W W W W W W W W W W W W W W W W W	KOANYE. CTBO	M R C C R E Q A H H U W O G C - P Y R O B R N N K T.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	TPSEONPOBOA H3 TPSE BOAOFR30NPOBOAHUX OEWKHO-								
27	BEHH bi x no rocr 3262-75 * \$\phi\$ 32		М	206		138501		1	3.09
28	φ 40		М	005		138501		17	3.84
29	MRCARHAR KPACKA		M Z	a55		2317210100		5.8	
50	A H T H K O P P O S H H H O E P D T H E	3.903-9	M ²	055		23 1000		4.4	
31	NAKETAI MHHEPANOBATHAIE NPOWHBHAIE B TKAHH					57620r			
	XIIC MAPKH 150 F=40 MM	7436 BCCP 44-79	M 3	113				0.45	
32	RPMONNACTHKO8blE MATEPHANDI	1436-2168-79	m ²	055		577200		15. 2	
	BEHTHARYHR (QAR BCEX BAPHRHTOB).								
37	BCTRBKA FH6KAA	BB19	ШТ	795				1	5. /3
		B H 12	ШТ.	798				1	4.12
38	ОБВСДНОЙ КЛАПАН У КАЛОРНФЕРА	КЛ-3	UT.	798				1	11. 2
_39	KAANAH NOQBECHOH YTENJEHHЫH 600×500	2.190-1/72	шт.	795				1	
40	ABEPL FEPMETHYECKAR YTENJEHHAR	AYC 1.25 × 0.5	шт.	796				1	33. <i>6</i>
41	Подставка под калорнфер h= 300 мм	1.494 - 26	UT.	796				4	1.51
42	Решетка щелевая регулнрующая	P 150	ШΕ	798				19	0.41
43		P200	WT.	798				3	0.64
		P 300	WT.	798				4	1.54
45	РЕШ <i>ЕТКЯ</i> В ОЗ ДУХ ОЗ Я БОР Н Я Я	CTA H 2 (5289	# T.	796				2	1.13

ПРИВЯЗАИ			
	7. N 294-3-35.85	08, 00	AHCT
 HHB. H	KONKPOBANA: Maaj		8
	" v" " " U B H JI H: JII COJ	POPMATA3	

РИЧИКЕ О	H Я ИМЕНОВЯНИЕ И ТЕХИЙЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУ- ДОВАНИЯ И МЯТЕРКАЛОВ. ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТИОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАИА, ФИРМА).	THO, MAPRA 050 PY 10 BRHKS. 050 SHR 4 EH N E 11 OKS MEHTA N 11: 11 OPOCHOTO RHCTA	N 3 M E P H R N M E- H Q B R-	EHKK	KO A 34804 A. H3FOTO 8 N TEAR.	КОД ОБОРУДВ- В ЯНИЯ, МЯТЕ- РИЯЛЯ.	LEHR ERBREUN TWC. PS6		MACCA EAS H A Q M 869- PYR O B A R M A K T:
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	воздухо вод из оцинкованной сталн по								
46	TOCT 19904-74 # 0 = 0.5 MM 150 x 150		М	006				6	
47	150 × 200		М	006				11	
48	150 × 250		М	005				7	
	воздуховод из очинкованной сталн по гост								
49	19904-74 # S = 0.7 MM 400 × 300		М	006				5	
50	500 × 250		м	006				7	
51	ПЕРЕХОД ИЗ ЛИСТОВОЙ СТЯЛИ ПО ГОСТ 19904-74 *			 -					
	5 = 1 MM. C CE4. 855 x 503 HR CE4. 600 x 500 E = 500 MM		шт.	798				1	
52	TO HE C CE4. 855 × 503 HR φ 400		шт.	196				1	
53	" C CE4. 280 + 280 HR 400 + 300 E = 300 MM	 	ШТ.	796				1	
54	110708 GE4. 1700x 200x 600 MM		ШТ.	796				1	
55	MRCNRHAR KPACKA		M 2	055		2317210100		3.9	
	AWYKH THTOMETPHYECKHE	A II	UT.	796				8	0.03
57	Блоки ф 84	FACT 3070-74	шт.	796		 		3	1.87
58	TPOC \$ 3.4 MM	FOCT 3070-74	M	006	 	 		3	
59	ЛЕБЕДКА	140 - <u>i</u> ī	шт.	196	<u> </u>	 		1	4.3
60	METARRY WENG TP454RTWH	FTN 1-4	шт.	796	 	 		1	33.7
61	METRINIUSECKUH NATPYBOK 600 × 500 E = 300 MM	17771-4	W.T.	798	 -	 		1	
			 						
									
		<u></u>	L		<u> </u>	1		L	<u> </u>
		ПРИВЯЗ	R H	· · · · ·					
		H H B. M:			Т. П 29	4-3-35.85		0 8,	, co Auc.
					KONH PO B	ASIA Macs		POPMA	T A 3

103 NUN S	НЯНМЕНОВЯННЕ Н ТЕХИНЧЕСКЯЯ ХЯРЯКТЕРНСТИКЯ ОБОРУ- ДОВЯННЯ Н МЯТЕРНЯЛОВ. ЗЯВОД-НЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ НМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ-СТРЯНЯ, ФИРМЯ).	TH N, M R P K A 0 5 0 P Y A 0 8 A H H H E 8 5 0 3 H R Y E H H E 1 0 K Y M E H T R H d' 0 0 P 0 C H D C O D A C C R	H A H M &	Н Ц А РЕН НЯ Ка д	K Q Q 3 R B Q Q R. H3 F O T O B H T E A R	KOA O50PYAŁ BORNA, MATE- PNA TI A	Ц Е Н А ЕД Н Н Н ЦЫ ТЫС. РУБ	CTBO	MQCCB EAB- 050 W W W B P32088 H W R 732
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
							-		
									
								ļ	
								 	
									
		ļ							
-									
								1	
								 	
								 	
		1				I		L	

ПРН ВЯЗЯН

T. 11 294 - 3-35.85

08,00

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕНЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТЯ

	A H G T	Няименовяние	Примечяние
	1	Общие дянные	
,	2	ПЛЯН БЯССЕЙНЯ. СХЕМЫ СИСТЕМ	
		K1, K3,K2	
•	3	Смеситель. Схемы систем в1, т3,	
		ТЧ, Ножная ванна.	

В Е Д О М ОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ Н ПРИЛЯГЯЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

0 5 0 3 H A 4 C H H C	Н я и меновяние	Примечяни
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
2.400-4 вып.І,Д,Д	Детяли тепловой изоляции	
	ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБЪСКТОВ	
	с полонительными темпе-	
	РЯ <i>ТУРАМИ</i>	
4.900-8 861N.I,II,II	Яльбом ОБОРУДОВАНИЯ	
	Ф Я СОННЫХ ЧЯСТЕЙ И ЯР-	
	мятуры для сетей и	
	СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДЯ	
	у кянялизяции	
4.904-69 BBIN.1.2	Крепление отопитель-	
	НЫХ И СЯНИМАРНО- MEX-	
	нических приборов.	
4.901-8	Вводы водопроводя и	
	У СТЯНОВКЯ СЧЕТЧИКОВ	
	ХОЛОДНОЙ ВОДЫ.	
	ПРИЛЯГЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
8 K. CO	Спецификация оборудо-	
	вяния.	
	Рясчеты	MOABKO B APXHB

Типовой проект привязян в соответствии с действующими нормями и прявнаями и предусмятривяет мероприятия, обеспечивнющие взрывную, взрывопом причю и пом приую безопясность при эксплуятяции здяния. Гл. инменер проектя привязки

Ти повой проект рязря ботян в соответствии с действующими нормями и прявилями и предус-мятривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопо мярную и помярную безопясность при эксплуятации здяния.

Основные показатели по чертеням водопроводак канализации.

N m u u c u on qui u l		Бный	Рясч	ETHOLE	PRCX	о Д А	УСТАНОВЛЫ НЯЯ МОЩ-	•
Н Я И МЕНОВЯНИЕ СИСТЕМЫ	ВВОДЕ,		M3/CA1.	M3/4	AIC	NPH NOMB- PE A/C	HOCTL 3A. BBNFRTEAER	N PH ME 4 RAN
Водопровод	0,11(11.0)	0,126(12.6)	10,4	2,16	0,70	3,17		
(B TOM YHCAE HA KO3.							_	
ПКТЬЕВЫЕ Н УНДЫ)			2,55	0, 59	0,26			
ГОРЯЧЕЕ ВОДО-							_	
CHAEMEHNE	0,12/12.0)		11.0	2.09	0,68			
(B TOM HHCAE HR								
хоз-питьевые нчицы	-		3,85	0,66	0,28			
Кянялизяция			21.4	3.85	2, 88			
(B TOM HHCAE								
нз вянны б яс -								
CEHHA)		_	15.0	3, 0	0,84			

Общие чказания.

1. Н ястоящий проект рязряботян ня основании зядяния ня проектирование и в соответствии со СНиПП-30-76 "Внутренний водопровод и канализация зданий "СниПП-34-76. "Горячее водоснабшение", СНиПП-64-80 "Детские дошкольные учрешдения".

- 2. В одосняєние блокя бассейня предусмятривяется от внутренней водопроводной сети детских яслей—сядя.
- 3. В помещенин узля упрявления бяссейном предусмятривнется устяновка водомерного узля с водомером увк-25 и обводной линией ф25мм для учетя подячи воды в вянну бяссейня.
- 4.8 нутренние сети систем холодного и горячего водосипьтения монтируются из стяльных водогазоправодных
 оцинковянных легких (обыкновенных—при скрытой про
 клядке) труб ф $15 \div 50$ мм гост 3262 75. Трубы холодного
 водосипьтения, рясположенные в подпольных каналах,
 изолируются: руберондам рм 360 (гидройзоляция), пякетями минеряловятными прошивными в ткани хлс мярки 150 по ту 36 всср 44-79, руберондом рм-360 (пяроизоляция),
 стеклоплястиком рулонным РСТ по ТУ6-11-145-110.
 Трубы горячего водосильнения, рясположенные в
 подпольных каналах, изолируются: пякетями минеряловятными прошивными в ткани хлс мярки 150

 n_G ТУ 36 БССР 44-79 И ЯРМОПЛЯСТИКОВЫМИ МЯТЕРИЯЛЯМИ ДЛЯ ЗЯЩНТНЫХ ПОКРЫТИЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВО-ДОВ ПО ГУ 36-2168-79.

5. ПРОЕКТОМ ПРЕДУСМОТРЕНЫ СЛЕДУЮЩНЕ ВЯРНЯНТЫ МЯТЕРИЯЛЯ ТРУБ ВНУТРЕННЕЙ КЯНЯЛИЗЯЦИИ:

ВПРИВИТ 1-СТОЯК ИЗ ЧУГУННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 6942.3-80, ОТВОДНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ОТ ПРИБОРОВ — ИЗ ПЛЯСТМЯССОВЫХ КЯНЯЛИЗЯЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 22689.3-77.

в при воров — из чугунных к п и отводные трубопроводы от при воров — из чугунных к п и п и и п и отводных труб по гост 6942.3-80.

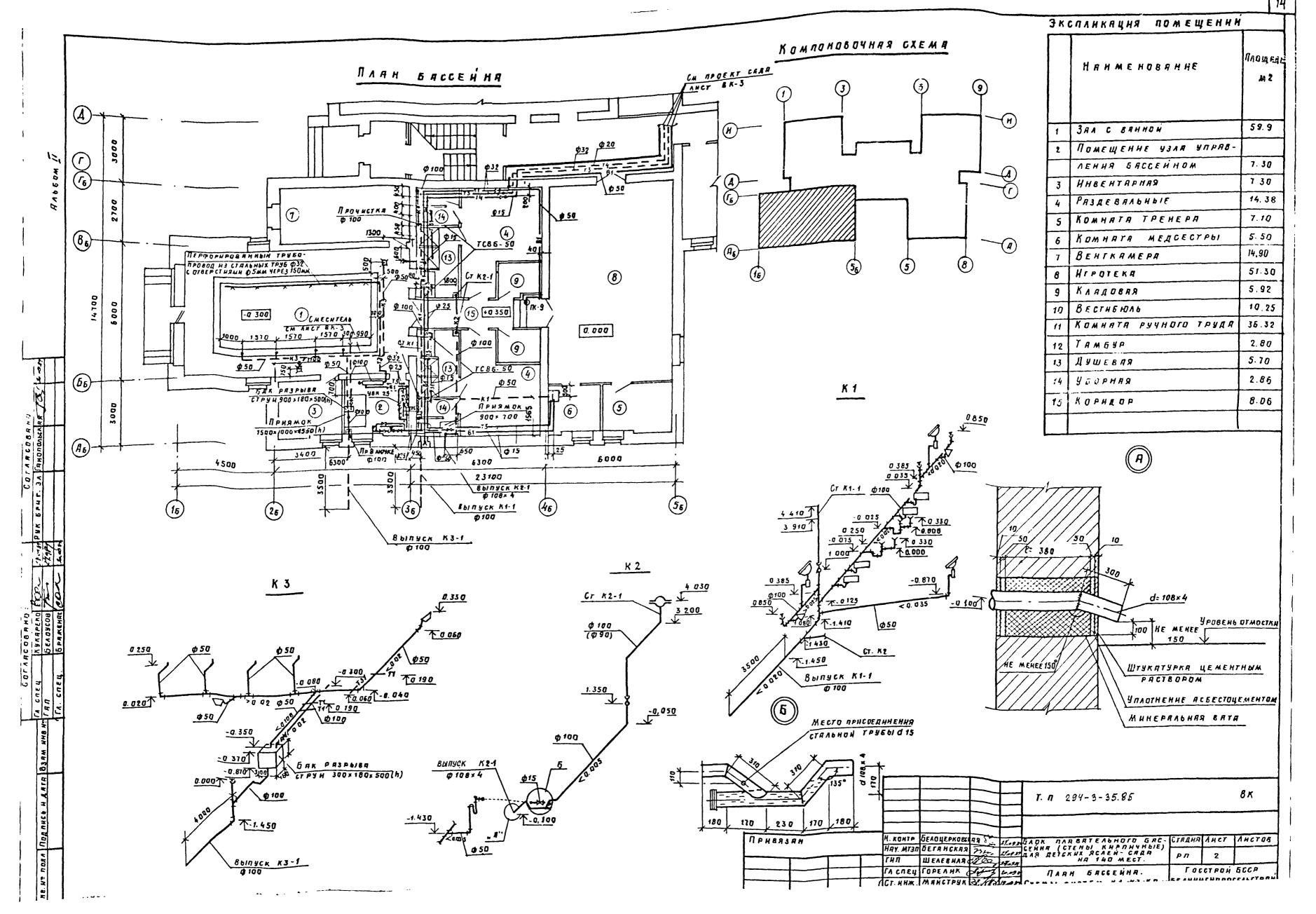
6. ПРОЕКТОМ ПРЕДУСМОТРЕНЫ СЛЕДУЮЩИЕ ВЯРНЯНТЫ МЯТЕРНЯЛЯ ТРУБ ДОНДЕВОЙ КЯНЯЛИЗЯЦИИ:

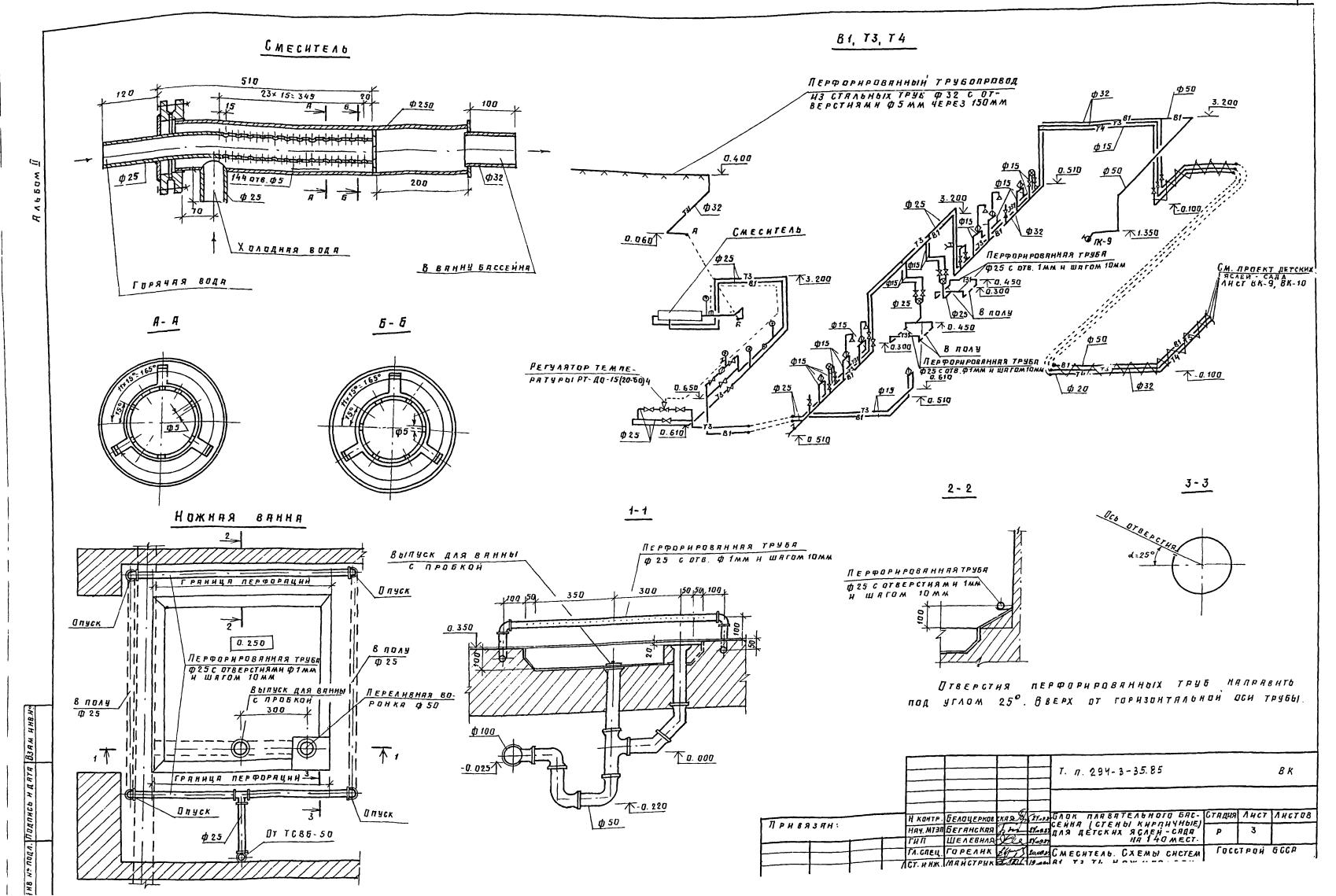
В Я РИЯНТ 1 — СТОЯК ИЗ НЯПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 18599-83

СТОЯКИ НЗ ПОЛНЭТИЛЕНЯ ЗЯШИВЯЮМСЯ НЯ ВСЮ ДЛИНИ ЯСБЕСТОЦЕМЕНТНЫМ КОРОБОМ (СМ. ЛИСТ ЯС-5).

- 7. М ОНТЯ H СИСТЕМ ВОДОСНЯБНЕНИЯ И КАНЯЛИЗЯ-ЦИИ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИН СО СНИЛ \overline{U} - 28 - 75.
- 9. ЭКСЛЛЧЯТЯЦИЯ ПЛАВЯТЕЛЬНОГО БЯССЕЙНЯ ДОЛ-ЖНЯ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С "РЕКОМЕНЦЯ-ЦИЯМИ ПО ОБЕЗЗЯРЯНИВЯНИЮ ВОДЫ, ДЕЗИНФЕКЦИИ ПОДСОБНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ И СЯНИТЯРНОМУ РЕНИМУ ЭКСПЛУЯТЯЦИИ КУПЯЛЬНО—ПЛАВЯТЕЛЬНЫХ БЯССЕЙНОВ" (МИНЗДРЯВ СССР N 1295-75 от 19.03.75г).
- 10. YAEABHBIE PRCXOABI METRAAR CM. AKCT BK-1
 RABBOM II.

				ПРИВЯЗАИ:			
ННВ. М	20						
Н.КОНТР	БЕЛОЦЕРКОВСКІ	108,0	4	T.17. 294-3-35.85			ВК
нач мтэл	БЕГЯНСКАЯ ШЕЛЕВИЛЯ	hm	7.05				
Гл. СПЕЦ.	COPEANK	11/3	20.09 17	БЛОК ПЛЯВЯТЕЛЬНОГО БЯССЕЙ-	СТАДИЯ	AHCT	AHCTOB
Инн.	Клиндюк	erth	19.0257	НЯ (СТЕНЫ КИРЛИЧНЫЕ) ДЛЯ ДЕТСКИХ ЯСЛЕЙ-СЯДЯ НА 140 мест	P	1	3
			_	^	To	CTPOH	.5CCP





	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРЯКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИ:	EAUH	ИЦА РЕНИЯ	KOA 3ABO	ДА- КОД ОБОРУДО-	ЦЕНА	KONH4EC-	Macca ea
позиция	МЯГЕРИАЛОВ. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУ- ДОВЯНИЯ— СТРАНА, ФИРМА)	0603HA4EHUE AOKYMEHTA U Nº OПРОСНОГО ЛИСТА	HOBA-	1 K 1//L	изготовит	ЕЛЯ ВАНИЯ, МАТЕ- РИАЛА.	ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.		НИЦЫ 060 РУДОВАНИ К.Г.
,	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ	 							
	3 A KA3 Y UKOM.								
	Водопровод		Ť						
1	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ	48K- 25							
		roet 6019- 73 *	компл	000		4213210105		1	
2	MAHOMETP OSSIKHOBEHHBIЙ C KPAHOM 14M-1-16	05M-1-160-6	Ш7.	796		421213		1	0,92
3	ГЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ РТУТНЫЙ	П4-1-240-66							1,36
		FOCT 2823-73	шт.	796				1	
	TOPAYEE BOLOCHASHEHUE		 						
4		114-1-240-66	-						1,36
		FOCT 28 23- 73 3		796				2	
5	PETYANTOP TEMMEPATYPOL	PT-A 0-15	 						
		(20-60)-4	шт	796				1	
			-						
			 			PH			
			1						
			+						
		ИНВ. Л	y ė						
		11 10012	- Cracicol	201419	У. П	294-3-35.85			BK. CO
		THI	WEAFB	HAA CA	15 1/19 8.	Спецификация		AAHR AHET	
						60 PYA 0 B A HUS	, –	TOCETPO NHUUTUT	H BCCP POCENHETPO
			+		\dashv			г. МИН	

	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ. ЗАВОД-ИЗГОГОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБО- РУДОВАНИЯ— СТРАНА, ФИРМА)	OC 03 HOHELINE	HAHME	КОД	КОД ЗАВОДА- ИЗГОГОВИГЕЛЯ	ĶОД ОБОРУДО- ВАНИЯ, МАТЕ- РИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС, РУБ.	KONUYEC- TBO	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВА НИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ВОД ОПРОВОД								
6	УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ	roer 23759-79				4962181251			
	CO EMECUTENEM	CM- 4M- BKE4	компл.	000		4951151131		3	20,4
7	YHUTA3 TN- KB-1	FOCT 22847-77	компл.	000		4965280000		2	26,5
8	ДУШЕВОЙ ПОДДОН ПМ	FDET 10161-73	KOMITA	000		4945121200		6	27.0
9	CMECUTENS	CM-A-CT				4951131111			2.0
		raer 19874-74	ШТ.	796				4	
10	CMECHTENE	CM-M- HHP							l
		FOET 25809-83	WT.	796				2	
11	3 АДВИЩКА ЧУГУННАЯ ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ ϕ 50	304 47 5p	ШТ	796		372112102310		1	20.0
12	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ф 15	154 8P2	ЩТ.	796		372211101003		8	0,89
13	φ 25	154 8p2	ЩТ.	796		372212101009		4	2,07
14	Ф 32	154 8p2	ШТ	796				~	·
/5	BEHTUNG ZANOPHGIÑ MYPTOBGIÑ C 4ANKOBOÑ								
	СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ ГОЛОВКОЙ Ф 25	154 8 P 2	ЩТ	196		372212101009		2	2,07
16	PYKABA PESHHOBGIE HANOPHGIE C TEKCTHAGHAIM								
	KAPKACOM ϕ 25 ℓ = 30,0	TOCT 18698-19*	WT	196		2557220401		/	1,5
17	TO ME \$\phi_{25} \ell_{=10,0}\$	1001 186 98-193	W7	196		2557220401		1	1.5
	РУКАВ ПОНАРНЫЙ НАПОРНЫЙ Ф 51 l= 20,0	FOCT 472-75	ШТ.	<i>198</i>		819 323		1	
/8	ШКАФ ДЕРЕВЯННЫЙ		ШТ.	796		9991110204		1	
19	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПОНАРНЫЙ С МУФТОЙ И ЦАПКОЙ Ф 50	15 K4 11p	ШТ.	196		4854834090		1	5,9

NPHBR3AH:

HHB. Nº

т. п 294-3-35.85

BK. CO

·	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ. ЗАВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ— СТРАНА, ФИРМА).	ОБОРУДОВАНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И	<u>ЕДИНИ</u> ИЗМЕ! НАИМЕ: НОВ А- НИЕ	PE HU 9	KOA 3A8OAA- H3FOTOBUTENЯ	КОД ОБОРУДОВАНИ; МАТЕРН АЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ГЫС.РУБ,	l	М АССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУД ОВА- НИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЛЯ ПРОТИВОПОНАРНОГО								
	050РУД 08АНИЯ РУКАВНАЯ Ф 50	FOET 2217-76	ШТ	796		4854844206		2	0,4
21	TO HE MYPTOBAR \$\phi 50\$	FOET 2217-16	ШТ.	796		4854844221		1	0.3
22	CTBOA ПОНАРНЫЙ	PC-50 FOCT 9923-67	ШТ	796		4854822012		ſ	1.19
23	ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ШЛАНГ	TY400-18-169-76	шт.	796				2	
24	ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОЦИНКОВАН	-							
	HOIX AETKUX TPYS NO FOCT 3262-75* \$\phi\$ 15		М	006		138500		31, 0	1.16
25	<i>ф</i> 25		М	006		138500		23,0	2,12
26	<i>\$32</i>		M	006		138500		10,0	2,73
27	φ 50		М	006		138500		12,0	4,22
28	ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОЦИНКО-								
	BAHHIIX OBIKHOBEHHIIX TPYS NO FOCT 3262-75* \$\phi\$50		М	006		138500		9, 0	4,88
29	MACARHAR KPACKA		M ²	055		2317210100		8,0	
30	РУБЕРОНД (ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ) РМ-360	FOCT 10 923-76	M ²	005		577413001		1,6	
31	NAKETH MHHEPANOBATHHE NPOWHBHHE BIKAHU XNC								
	MAPKU 150	1436 BEEP 44-79	m ³	113		576200		0,15	
32	РУБЕРОНД (ПАРОИЗОЛЯЦИЯ) РМ-360	FOCT 10923-76	M 2	055		577413001		3, 9	
33	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ РСТ	TY 611-145-80	M 2	055		224000		4,2	
34	ПРОСМОЛЕННЫЙ КАНЯТ		M 3	113		812117		0,01	
35	MONUTUNEHOBAR MAEHKA		M2	055				0,37	
	РУКАВ ПОНАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛЬНЯНОЙ ℓ =20,0 M ϕ 51		ШТ.	796		81 9323		1	
									<u> </u>

ПРИВЯЗАН:	•			
				AHET
		 т. п. 294-3-35.85	8 K. €0	3
HHB. Nº				

KONHP. TOE

POPMAT A3

рзиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОЛ НИЯ И МАТЕРИАЛОВ. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (АЛЯ ИМ ГО ОБОРУДОВАНИЯ— СТРАНА, ФИРМА)	MUPTHO.	050РУ 0503Н ДОКУЛ	MEHTA H POCHOFO	HAU ME- HOBA-	PEHUS	KOA 3A B O A A - U3 FO TO B H T E N Я	КОД ОБОРУД ОВ ЯНИЯ МАТЕР И А Л А	,	KONUYEC- TB0	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВА НИЯ, КГ
1	2			3	4	5	E	7	8	9	10
	FOPRYEE BOLOCHASHEHUE				Ė						
36	TEPMOCMECUTENS TOBE-50		7421-2	26-163-80	шт.	796		4951181111		4	4
37	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ МУФТОВЫЙ	Ø 15		15K	ШТ	796				2	
38		φ 25		15 K	шт.	796				1	
39	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ	Ø 15			шт.	796		37/21/100200		6	0,38
40		φ 25	155		ШТ.	796		37/2/2/00206		4	0,78
41		Ф 32	15 6	15K		796		37/2/3/00300		1	1,06
	CMECUTEN6:										
42	TPYBA CTANGHAR SECWOBHAR	273×7	roer &	3732-78	M	006		131900		0,7	45,92
43	TPYSA CTANGHAR BOLOFASONPOBOLHAR OLUHKOBAHHAR			700 10		-					
	PHPOBAHHAR COMB. \$5MM 4EPE3 150MM	Ø 25	roer 3	262-75	M	006		138500		0,5	4,22
44	ГРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОЦИНК			202 70	···	000					
	AETKUX TPY5 NO FOCT 3262-75 *	b 15			M	006		138530		38,0	1,16
45	9	\$20			M	006		138500		3, 0	1,5
46		Ø 25			M	006		138500		31,0	2,12
47		Ø 32			M	006		138500		17,0	2,73
48	ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ О	UHHKO-			<u> </u>	000					
	BAHHBIX OBBIKHOBEHHBIX TPYB NO FOCT 3262-75*	Ø 20			M	006		138500		10,0	1,66
49		Φ32			м	006		138500		11,0	3,09

ПРИВЯЗАН;				
		Т.П. 294-3-35.85	8 K. CO	лнет 4
U H B. Nº		to and Cil	ORPMAT A	<u> </u>

	#01 W W O	HAUMEHOBAHUE U TEXHHYECKAS XAPAKTEPUCTUKA OGOPYAOBAHUS U	ТНП, МАРКА 050- РУДОВАННЯ,	EAU HU MEPEH		КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	код			
		МАГЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОГОВИТЕЛЬ ЇДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУ- ДОВАНИЯ— СТРАНА, ФИРМА)	0503HAYEHU E AOKYMEHTA U	HAUME- HO8A- HUE	КОД		060РУ Д. ОВ АНИХ М АТЕРИ А Л А		KON44EC- TB0	МАССА ОБОРУДОВА НИЯ, КГ
> ;	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
HABBOM	50	TPYSONPOBOA H3 NEPPOPHPOBAHHGIX ETAAGHGIX BOAOTA3ONPOBOAHGIX								
HAB		ОБЫКНОВЕННЫХ ТРУБ С 018. Ф 5 ММ ЧЕРЕЗ 15 ОММ ПО ГОСТ 3262-75* Ф 32		М	006		138500		8,0	3.09
	51	TO HE C OTB. 1 MM 4EPE3 10 MM \$\phi 25		М	006		138500		4,0	2,39
	52	ПАКЕТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ В ІКАНИ ХПС								
		MAPKH 150	Г У 36 БССР 44-79	м3	113		576200		0,18	
	53	MACARHAR KPACKA		M2	055		2317210100		8,5	
	54	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ РСТ	TY 611- 145-80	M 2	055		224000		7, 0	
								<u> </u>		
		KAHANH3AUNA XO3- BUTOBAA								
		<u>(ВАРИАНТ 1)</u>								
	55	ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО					100500111			
		FOCT 6942=3-80 \$\phi\$ 100		M	006		4925121117	 	16,0	12,5
	56	\$50		M	006		4925111113		6,0	5,9
	57	ТО НЕ (В ТРАНШЕЕ) Ф 100		M	006		4925121117		4,0	12,5
	58	TPY600P080A H3 NAACTMACCOBLIX TPY6			000		004800	 		ļ
	59	ΠΟ ΓΟΕΙ 22689,3 - 77 φ50		M	006		224800		12,0	
		φ 100		M	006		224800		3,0	
-	60	TPYGOTPOBOA, H3 ACGECTOUEMEHTHOIX TPYG		M	006			 		40.0
		ΠΟ ΓΟCT 1839-80 Φ 100		/"	006		5786312011		1,0	18.0
_										
				<u>†</u>						
-			ПРИ В ЯЗ А	H;						
										T2=
						Т П. 294	- 3 - 3 <i>5.85</i>		BK. C	o Auer 5
_			HHB. Nº							

KONHP.

POPMAT A3

	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУД		ТИП, МАРКА ОБОРУД ОВАНИЯ	EAUHU UZMEP	4A ЕНИЯ	КОД ЗАВОД А-	код	<i>UEHA</i>	KONU YEE-	MACCA
	и материалов. Завод - изготовитель (для импортног РУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	0 050-	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛ ОПРОСНОГО		код	H3FOTOBHTEAR	ОБОРУДОВАНИЯ МАТЕРИАЛА.	ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.		ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВА НИЯ, КГ
1	2		AHETA 3	4	5	6	7	8	.9	10
	BAPHAHT 1ª						<u> </u>			
55	TPYSONPOBOA H3 YYFYHHBIX KAHANH3NUHOHHBIX TPY	15								
	NO FOCT 69423-80	P 100		M	006		4925121117		19.0	12,5
56		φ50		M	006		4925111113		18,0	5.9
57	TO HE (B TPAHWEE)	Ø100		M	006		4925121117		4.0	12.5
<i>5</i> 8	TPYSORPOBOL H3 ACSECTOUEMENTHOIX TPYS RO								,,,	
	roer 1839-80	φ100		M	006		5786312011		1,0	18.0
	<u> КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ</u>									
	(BAPUAHT61 1, 19)									
61	TPAN	φ 50	FOET 1811-81	ШТ.	796		4947111110		2	9,9
62	ЗАДВИНКА ЧУГУННАЯ ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ	φ100	304 6 EP	шт	796		372115100707		1	46
63	БАЧОК РАЗРЫВА СТРУН НЗ ЛНСТОВОЙ СТАЛИ δ =3 ММ		300× 180× 500(h)	ШТ	796				1	
64	CHPOH H3 CTANGHEIX TPY5	Ø100	roet 8732-78	шт.	796				1	
65	ГРУБ О ПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ									
	ПО ГОСТ 6942.3-80	ø 100		M	006		4925121117		5,0	12.5
66		<i>\$50</i>		M	006		492511113		22,0	5,9
67	TO HE (B TPAHWEE)	φ 100		M	006		4925121117		4,0	12,5
60	НОРМАЛЬНАЯ АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ									
	CTANGHEIX TPYS	Ø 100		M	006		231000		2,0	
	KAHANUSALUR AOHAEBAR (BAPHAHT 1)									
69	BOPOHKA B1		1436 46CP696-75	щТ	796				1	
70	КРАН САЛЬНИКОВЫЙ ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ МУФГОВЫЙ	φ 15	114 6 5 K	ЩТ	796		372221200501		1	1

ПРИ В ЯЗ АН'			;
HHB Nº		1. n. 294-3-35.85	BK. CO AMET 6

позиция	HAUMEHOBAHHE U TEXHUYECKAA XAPAKTEPUCTUKA OGOPYAOBA	ния и	ТНП, МАРКА	EAHH H3MEF	ИЦА РЕНИЯ	KOA JABOA 4-	КОД	ЦЕНА	количес	44444
	МАТЕРИАЛОВ. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ДОВАНИЯ — СТРАНА, ФИРМА)	05 0 PY-	050PYA0BAHU Я 0503HA4EHUE AOKYMEHTA UN DNPOCHO CO AUCTA	HAUME H08A- HHE	КОД	- N3	050РУДОВАНИЯ МАТЕРНАЛА	ЕДИНИЦЫ Тыс. РУБ.	180	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВА НИЯ, КГ
1	2		3	4	5	б	7	8	9	10
71	KOMNEHCALHOHHЫЙ ПАТРУБОК	Ф100	FOCT 22689.5-77	ШТ	796				1	
72	CHPOH- PEBH3H9 CP 150	φ50	roer 6924-73	ЩТ.	796		4949212211		1	4, 7
73	СИФОН ИЗ ЧУГУННЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ГРУБ	<i>\$100</i>	roer 9583-75	ш7.	796		146100		1	
74	TPYSONPOBOA H3 CTANGHGIX BOAOTASONPOBOAHGIX YEPHGI)	(
	TPY5 110 FOCT 3262-75*	φ 15		M	006		138500		1,0	1,28
75	TPYSONPOBOA HS NONHOTHNEHOBBIX TPYS NO FOCT 1859	9- 83								
76		ø 100		M	006		224811		6,0	18.0
.77	TPY50NPOBOA US YYTYHHIIX KAHANUSALUOHHIIX TPY5									
	NO FOEF 6942.3-80	Ø 50		М	006		4925111113		3,0	5,9
78	TPYEONPOBOA 43 49 CYHHIBIX BOAONPOBOAHBIX TPYE								1	
	no roer 9583-75	φ100		M	006		146100		5,0	22,3
79	TPYSONPOSOA H3 CTANGHGIX TPYS NOFOCT8732-787	\$ \$108×4		M	006		131900		0,5	10.26
80	MUHEPANGHAA BATA			M3	113		576200		0,01	
81	ACGECTOLEMENTHAS WIYKATYPKA			M 2	055				0,16	
82	НОРМАЛЬНАЯ АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ СТАЛЬНЫ	x								
	TPY5 P	108 × 4		M	006		231000		0,5	
	<u></u>									
69	BOPOHKA	81	1436 400 P 696-75	ШТ	796				1	
70	КРАН САЛЬНИКОВЫЙ ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ	φ 15	114 G 6K	шт	796		372221200501		1	1
71	КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ПАТРУБОК	\$100	FOCT 22689.5-77	ШТ	796				1	
72	СИФОН-РЕВИЗИЯ СФ 150	Ø 50	roct 6924-73	ШТ	796		4949212211		1	4,7
			ПРИВЯЗА	н·		T. 11 29	4 - 3 - 3 5 .85		8,1	c. eo A

KONHP

POPMAT AS

กกรมแนต	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУД	OBAHUS W	ТНП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ	EAUHU H3MEF	UA PEHHA	КОД	KOA 050PYAO-	ЦЕНА		
, vo an 4, vo	МАТЕРИАЛА. ЗАВОД — ИЗГОГОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНО ДОВАНИЯ — СТРАНД, ФИРМА)			HAUME-	КОД	3ABOA A-H3FO- FOBHTEAЯ	BAHHЯ, MATE- PHANA	ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	T80	МАССА ЕДИНИЦЬІ ОБОРУДОВА НИЯ, КГ
1	2		3	4	5	E	7	8	9	10
73	CHPOH US YYTYHHEIX BOLONPOBOLHEIX TPYS	Ø 100	roet 9583-75	ШТ	796				1	
74	ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЧЕ	PHBIX								
	TPY5 NO FOCT 3262-75*	φ 15_		М	006		138500		1, 0	1.28
75	TPYSORPOBOA HS ACSECTO4EMEHTHSIX TPYS NO									
	TOET 539-80	Ø 100		M	006		5786112111		6,0	9,2
76	TPYSONPOBOA H3 4454HHBIX KAHANH3A44OHHBIX T	PY6								
	10 10 et 6942.3- 80	Ø 50		M	006		4925111113		3, 0	5,9
77	ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ	<i>TPY5</i>								
	по гоет 9583-75	φ 100		М	006		1461CC		5,0	22,3
78	ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 8732-78*	¢ 4108×4		M	006		131900		0,5	10,26
79	MUHEPANGHAR BATA			M 3	113		576200		0,01	
80	ACECTOLEMENTHAS WIYKATYPKA			MZ	055				0, 16	ļ
81	НОРМАЛЬНАЯ АНТИКОРРОЗНЙНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ	CTA 16 H b/X		ļ						<u> </u>
	TPYE	p 108×4		M	006		231000		0,5	
										
										1
				İ						

ПРНВ	83AH:	 				
			ΤП	294 - 3 -35.35	BK. 60	Aner
UHR. Nº		 				"

DEULHE YKASAHHA

4. НАСТОЯЩАЯ ЧАСТЬ ПРОЕКТА ВЫПОЛНЕНЯ НА ОСНОВЯННИ СМЕЖНЫХ ЧАСТЕЙ ПРОЕКТА И В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯ МИ СН 543-82, СНИП \widehat{II} - 64-80, СН 102-76, ПУЭ - 78.

2. Ochob h bie texhmro- экономические показателн и исловные обозначения приведены на листе 1 Альбома ў пінпового проекта "Детские ясли — сад (Стеныкирпичные) на в групп (140 мест) ; Рублова бассейна-3,8квг

3. ПИТАЮЩИЕ И РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СЕТИ ВЫПОЛНИТЬ ПРОВОДОМ АПВ - 380/660 В ВИНИПЛЯСТОВЫХ ТРУБАХ, ПРОКЛЯДЫВЯЕНЫХ СКРЫТО В ПОДГОТОВКЕ ПОЛЯ, И В СТЯЛЬНЫХ ТРИБАХ, ПРОКЛАДЫ ВАЕМЫХ ОТКРЫТО.
ПОДВОД ПИТАНИЯ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЮ ВЕНТИЛЯТОРА, УСТЯНОВЛЕННОГО НА ВИБРООСНОВЯНИИ ВЫПОЛНИТЬ КЯБЕЛЕМ ВВГ-066.

4. ГРУППОВЫЕ СЕТИ ВЫПОЛНИТЬ В ДУШЕВЫХ И В ЗЯЛЕ С ВАННОЙ КАБЕЛЕМ АВВГ-0.66 ОТКРЫТО ПО СТЕНЯМ И КОНСТРУКЦИЯМ, В ОСТЛЫВ НЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ — ПРОВОДОМ АППВ 380/660 СКРЫТО В ПУСТОТЯХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ, ЛОД ШТУКАТУРКОЙ СТЕН М ПЕРЕГОРОДОК.
5. ЗЯНУЛЕНИЕ ВЫПОЛНИТЬ СОГЛЯСНО СИ 102-76, СИ 543-82

HHB. Nº

T.D. 294-3-35.85

JA.

W. KOHTER RYHHHA COM WIST FADE TARBETEADHOLD SHEEL HAR CITAM THET THETOE HAR INTOLOGY OF THE WIST CITEMUS KAPPINAHAISIANA RETEKTU PO 1 5

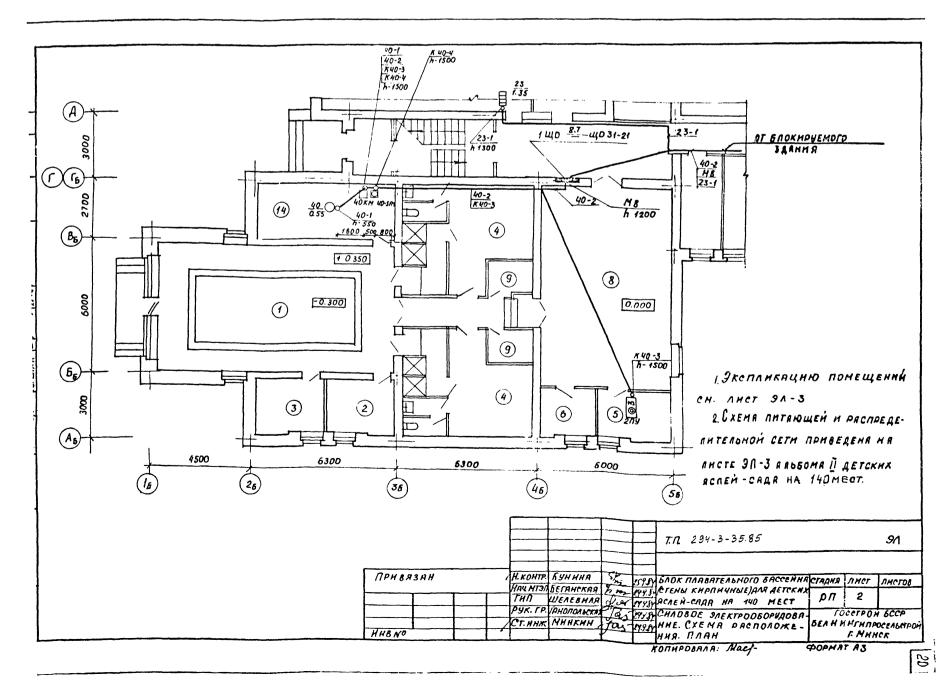
FIND WEAEBHOR ON MY PACHE-CARR HA 140 MECT PO 1

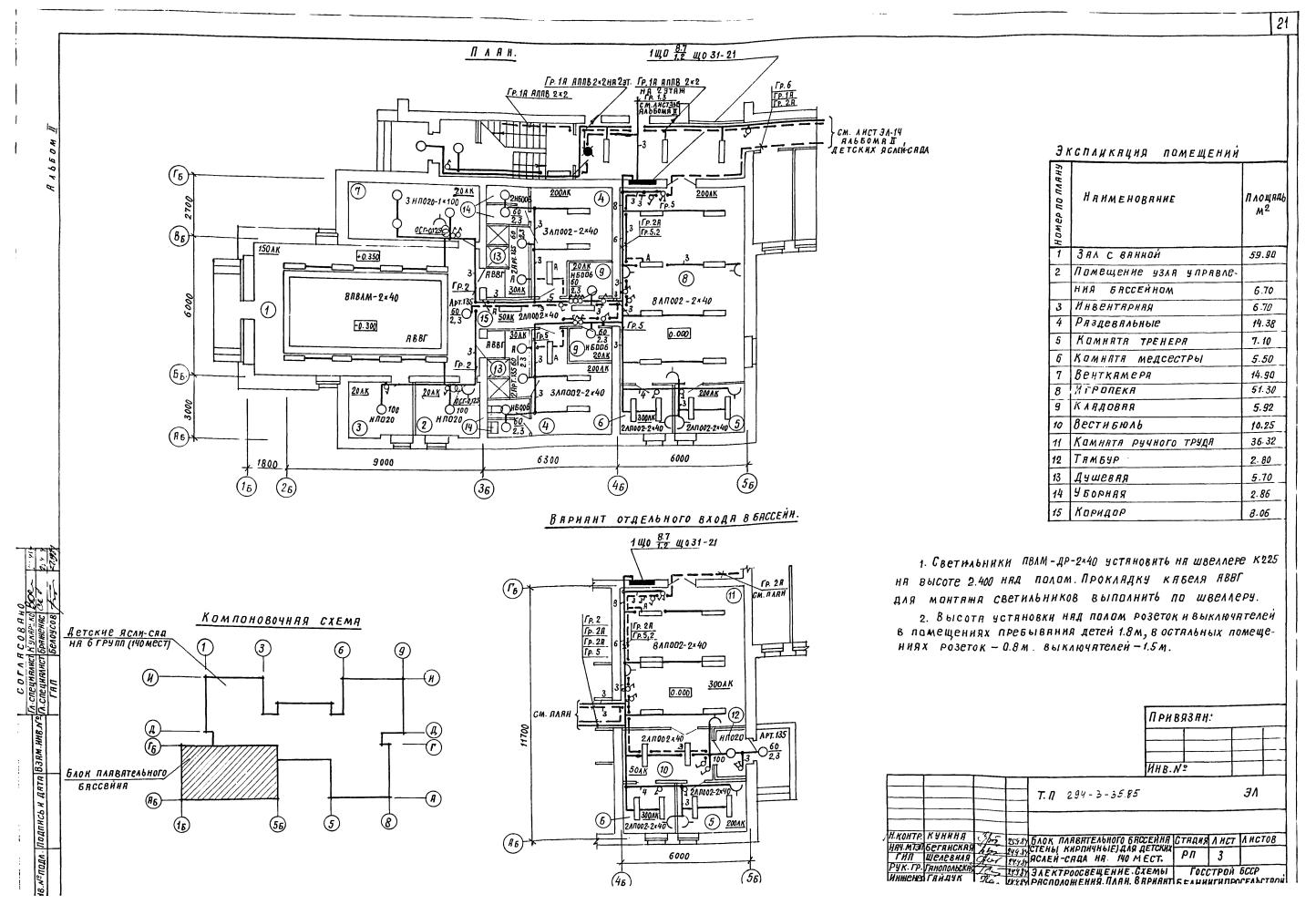
FYR. TR. PHODOLOGIAS TOLD STYLE OF WIST CIT. HHE MUHKHH TOLS STYLE OF THE ARHHUE SEAHHILINDOCENGETPOR TOLD STANDARD STA

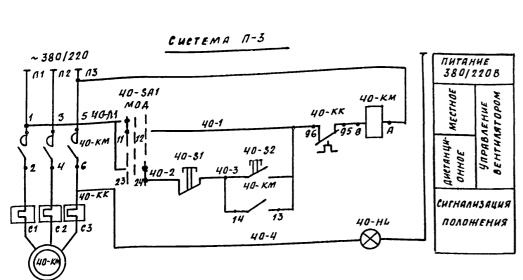
ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТЯ ПРИМЕЦАНИ AHCT HAUMEHOBAHME Общие данные CHADBOE BAEKTPOOSOPYAOBAHHE CXEHA PACAOAOXEHHA. AAAH 2 ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ. СХЕМЫ PACПОЛОЖЕНИЯ. ПЛЯН. 3 BAPHAHT OTAENLHOFO EXODA & BACCEHH ПЗ. УПРАВЛЕНИЕ CXENA ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ 6 5 ПЗ. Управление. Схема электрическая соединений И ПОДКЛЮЧЕНИ**Й**. ВЕДОНОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛЯГАЕНЫХ ДОКУНЕНТОВ HAHMEHOBAHME RPHMEURHHE DEO3HAUEHNE ADKYMEHTH CCHIADUHHE 5. 401-23 ПРОКЛАДКА ПРОВОДОВ В ВИНИПЛАСТОВЫ *трубах в прон*зводетвенных здання ADKYMENTH TIPHNATAENHE Спецификация оборудования 31.CO

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ПРНВЯЗЯН 8 СОСТВЕТСТВНИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМЯМИ И ПРАВИЛЯМИ И ПРЕДУСМЯТРИ-ВАЕТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВИУЮ, ВЗРЫВОПО-ЖЯРИУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ ГЛЯВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ПРИВЯЗКИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН В СООТВЕТСТВИН С
ДЕЙСТВИЮЩИМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАНИ И ПРЕДУСНАТРИВАЕТ
МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНИЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНИЮ
И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ОСОГ / ШЕЛЕВИЛЯ/
РУК. ГРУППЫ ТОЗ /ГАНОПОЛЬСКАЯ/





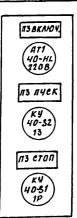


ПОЗ. ОБОЗНА- ЧЕНИЕ	HAUMEHOBAHUE	код	ПРИМЕЧАНИЕ
40 KM	ПУСКАГЕЛЬ ПМЛ 1210028 Ц~ 3808]н.э 1,7А	1	
	Поет ПКУ 15-19.111 40УЗ		
40-SA1	NEPEKAHOYATEAL NE 031-43	1	
	ПОСТ ПКУ15-19.131-40 УЗ		
40-\$1	KHONKA VNPABAEHHA KE-01143, K 1p	1	
40-52	КНОПКА УПРАВЛЕНИЯ КЕ-01143, 13	1	
40-HL	APMATYPA CBETOCHTHAALHAA AEP 123191	1	

ЭСКИЗЫ ЛОСТОВ УПРАВЛЕНИЯ

NKY 15-19.131-4043

NKY 15-19, 111-40 43

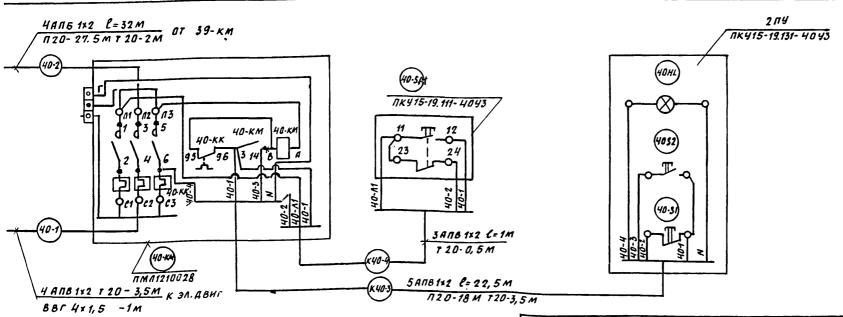




					т. п. 294-3-35.85	ЭЛ.
привязан:	<u> </u>	P. KYHUHA	00/1-5	25.9.84		Лието В
	THI.	LIENEBUNG	ful	27.9.89	HA (CTEH6) KUPNUYH61E) ANA P.N. 4 AETEKUX 96NEÜ-CAAA HA P.N. 4	
	PYK. rp	. VAHONONLEKAR	Tas	24.9.84	ПЗ УПРАВЛЕНИЕ. СХЕМА ГОССТРОЙ Б ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИ БЕЛНИИГИПРОС	CCP EALETDAÜ
UHB. Nº	1 / 1.7/17	The state of the s	[J. 202)	1.07.07	AVERLANTE L'ELECTION L	

KONHP. TOL

POPMAT A3



ПОЗ. ОБОЗНА- ЧЕНИЕ	НЯИМЕНОВЯНИЕ	кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	KABENS 881 4x1,5- 0,66	1	М
2	TPOBOA AN8 1×2 - 380/660	260	М
3	TPY6A T46-19-051-249-79 N8X-B-p 3N 204	47	м
4	TOVER TOHKOCTEHHAR COCTIOTO4-76 \$ 20 x 1,6	9	М

1. β лина линии 40-2 указана для блокировки блока бас-СЕЙНА С ДЕТСКИМИ ЯСЛЯМИ-САДОМ НА 140 МЕСТ, ДЛЯ ОСТАЛЬНЫХ БЛОКИРОВОК ПОДЛЕНИТ УГОЧНЕНИЮ.

		2,07
2. * *	A EM OHTHPO	BAT6.

ПРИВЯЗАН: H.KOHTP. КУНИНА PT 2538 БЛОК ПЛАВАТЕЛЬНОГО БАССЕЙ СТАДИЯ ЛИСТ НАЧ.МІЗП БЕГАНСКАЯ PT 1898 НА (СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ) ДЛЯ PVK.ГР. ПЯНОПОЛЬСКАЯ ДРУЗВ 140. МЕСТ. CT. ИНЖ. МИНКИН PT 2538 БЛОК ПЛАВАТЕЛЬНОГО БАССЕЙ СТАДИЯ ЛИСТ 140. МЕСТ. 140. МЕСТ. 140. МЕСТ. 140. МЕСТ. 140. МЕСТ.	
THE WEAEBURG Stery 1998 AFTERNA REACH-CAAR HA P. 11 5	лиетов
TANTA IMMONITARIA TA UNDORACHUE	
148.Nº 1498 CXEMA 3NEKTPHYECKAR COEAU SENHUUTHA	FOCENGET DE

70 3 4U49	// ACCEPTATE ACC	ГИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСГА	HAUME HOBA-	1	КОД, ЗАВОДА- ИЗГОГОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ М ЯТЕРИЯЛЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ГЫС. РУБ.		МАССА ЕДИНИЦА ОБОРУДОВІ НИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
-	OF OPY A OBAHUE H MATERUAN & NOCTABINGEMBLE 3 AKASHUKOM								
	BAPUAHT <u>Ī</u>			 					
40- KM	ПУСКАТЕЛЬ U~ 3808	ПМЛ-12100 2B 43	Щ7.	796		34 2700		1	0.85
2/14	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ ИСП. ЭРЧО С КОЛИЧЕСТВОМ РЯДОВ	ПКУ 15-19.131-	\dagger						
	ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ-3, ВЕРТИКАЛЬНЫХ-1 С ЭЛЕМЕНТАМИ:	- 40 y3	ш7.	796		34 2845		1	
	AEP. 123141 (1 WT.), KE-01143 1P (1 WT.), KE-01143 13 (1 WT.), C CAA6-								
	ником д 20			1				1	
40-3A1	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ ИСП. ЈР40 С КОЛИЧЕСТВОМ РЯДОВ ГОРИЗОНТАЛЬ-	ПКУ15-19. III -							
	HOIX-1, BEPTUKANGHOIX-1, C SNEMEHTOM NEO31-43 C CANGHUKOMA20	- 4043	шт	796		34 2845		1	
	ГРАНСФОРМЯТОР U~ 220/36 В 0,125 КВЯ	0Cr- 0,125	шт.	796		34 1122		2	4.7
	СВЕТИЛЬНИКИ С ЛЮМИНЕ СЦЕНТНЫМИ ЛЯМПАМИ								
		111002-2+40/11-0	т шт.	796		34 6112		18	6.4
		ATI 002×40/H-0	ШТ	196		34 6112		2	4. 2
		ПВЛМ-ДР-2×40	<u>шт.</u>	796		34 6112		8	12
	СВЕТИЛЬНИКИ С ЛАМПАМИ НАКАЛИВАНИЯ		1	1					
		H 110 20 × 100 P2'0 +	и шт.	796		34 6111		5	1.2
		APT. 135	Ш7.	796		34 6111		5	1.2
		HE006x100 P2'0-0	2 шт.	796		34 6111		6	1.4
		Инв.	Nº			PUBR3AH:			34.40
		ГИП РУК, ГР.		и ЛЯ Д пьекая	75 25.98 100 25.98	294-3-35.85 	зания	АДИЯ ЛИС ОП 1 ГОССТРОЙ Г. МИНСТИНА Г. МИНСТИНА	4 6CC P 0EEALETPOÑ

КОПИР. Год

POPMAT A3

	НАЦМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ- СТРАНА, ФИРМА)		ЕДИН <u>ИЗМЕ</u> І НАИ- МЕНО- ВЯНИЕ	код Код	КОД ЗАВОДЯ- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРЧДОВАНИЯ МЯТЕРИЯЛЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	KONUYEC- TBO	М Д С С А ЕДИНИЦЕ ОБОРУДО В АНИЯ КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЛАМПЫ НАКАЛИВАНИЯ								
		5 230-240-60	шт.	796		34 66 11		12	
		5 230- 240-100	ШТ.	796		34 6611		5	
	AAMNA NOMUHECUEHTHAS	15-40	ЩТ.	796		346713		55	
	CTAPTEP	80C- 220	ШТ.	796				54	
_	ПРОВОД A								
	1×2-380/660	АПВ	м	006		35 5133		260	
	2*2-380/660	аплв	М	006		35 53 33		135	
	2×2-380/660	АППВ	M	006		35 53 33		40	
	KABENU 2 × 2, 5 - 0, 66	ABBF	М	006		35 3771		25	
	3 × 2, 5 - 0, 66	ABBF	М	006		35 3771		10	
	4×1,5-0,66	887	M	006		35 3371		1	
	ВАРИЯНТ 2								
40-KM	ПУСКАТЕЛЬ U ~ 380В	ПМЛ-1210028 У З	ШТ.	796		34 2700		1	0.85
2114	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ ИСП. ЈР.40 С КОЛИЧЕСТВОМ РЯДОВ	ПКУ 15-19 131-							
	FOPU30HTAN6H6IX-3; BEPTUKAN6H6IX-1 C ENEMEHTAMU!	-40 43	ШТ	796		34 2845		1	
	AEP 123141 (1WT.), KE-01143 1P (1WT), KE-01143 13 (1WT); C CAA6-								
	ником д 20.								
40-SA1		ПК 415-19.111-							
	TANBHBIX-1, BEPTHKANBHBIX-1 C FREMEHTOM NEO31-431 C CANBHUKOMA 20	-4043	ШТ.	796		34 2845		1	
	TPAHC POPMATOP 2/~ 220 /136B 0,125 KBA	065-0,125	шт.	796		34 11 22		2	4.7

ПРИВЯЗЯН:				
	7.11	294-3-35.85	31. CO	лне
HHB. NE	 _			2

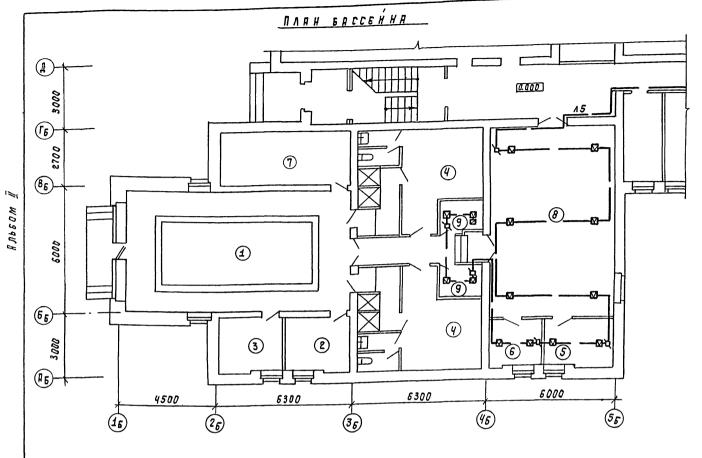
4	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ. ЗАВОД-ИЗГОГОВИТЕЛЬ (АЛЯ ИМПОРТНОГО	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ	EAUH H3MEH	ИЦА РЕНИЯ		KOA	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	KON HUEC- TBO	, МАССА ГДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ КГ
	ОБОРУДОВАНИЯ — СГРАНА, ФИРМА)	NO DEPTE HOLD	НАИМЕ: НОВА- НИЕ	КОД	3A80AA~ ИЗГОГОВИТЕЛЯ	050РУД ВВАНИЯ МАТЕРИАЛА			
1	2	3	4	5	б	7	8	9	10
	СВЕГИЛЬНИКИ С ЛЮМИНИСЦЕНТНЫМИ ЛАМПАМИ	A 11002-2×40/no1	ШТ.	796		34 6112		18	6.4
		A 11002×40/H-01	шт.	796		34 6112		4	4.2
		118 AM-AP-2140	ШТ.	796		34 6112		8	12
	CBETHAGHUKH C AAMAAMU HAKAAUBAHUA	HП020×100/P2001	ЩТ	796		34 6111		6	1.2
		APT. 135	шт.	796		34 6111		6	1.2
		HE 006×100/P2'0-02	шт.	796		34 6111		6	1.4
	AAM NEI HAKAAUBAHUA	6 230- 240- 60	ЩТ.	796		34 6611		13	
		6230-240-100	щт.	796		34 6611		6	
	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	15-40	шт.	796		34 6713		57	
	CTAPTEP	800- 220	шт.	796				56	
	ПРОВОДА 1×2-380 /660	АПВ	М	006		35 5133		260	
	2×2 - 380 /660	АЛПВ	М	006		35 5333		160	
	3 ×2- 380 /660	АППВ	М	006		35 5333		35	
	KABEAH 2×2,5-0,66	ABBF	М	006		35 3771		25	
	3 x 2, 5 - 0, 66	ABBT	М	006		<i>35</i> 3771		10	
	4 × 1, 5 - 0, 66	887	M	006		35 3371		1	
							ļ		ļ
<u> </u>				 					ļ
				-					<u> </u>
			<u></u>					ļ	
		<u> </u>	<u> </u>	1	<u>L</u>				<u> </u>

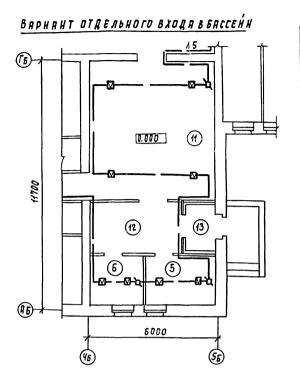
ПРИВЯЗАН:			
	т. п 294 - 3 - 35.85	31. E0	AHET
UHB. Nº			3
**************************************	 KONHP. Teg	POPMAT I	43

ЕДИНИЦА THO, MAPKA HAUMEHOBAHUE U TEXHUYECKAA XAPAKTEPUCTUKA OБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ. ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУ-OBOPYAOBAHUA U3MEPEHUA код код Масся KONHHECозиция 4 EHA 3 H B O A A-060РУДОВЯНИЯ 0603HAYEHUE *ЕДИНИЦЫ* AOKYMEHTA H KOR WSTOTOBUTENS MATEPHANA FAUHHUЫ **050**PYA0~ ДОВАННЯ) - СТРАНА, ФИРМА). HOBA-THIC. PYB. Nº ORPOCHORO ВАНИЯ HKE **AHETA** KΓ ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ BAPHAHT 1 34 6422 C-1-05-6/220 14 ШТ. 796 BUIKAMUYATEAL JG, 3A 1/2 2208 34 6422 4 C-2-06-6/220 *196* шт. PW-4-2- C- 09-POSETKA JG, 3A 4~ 2208 34 6443 -6/220 796 6 ШT РШ-П-2-0-7Р43 U~ 428 POSETKA J 10 A 34 6432 -01-10/42 ЩТ. 796 2 T 46-19. 051-249 19 TPYSA BUHHAAACTOBAA лв**х**-8-РЭП 2*0У* 006 roct 10704-76 * 006 8 TPYSA CTANSHAR 20×1,6 BAPHAHT 2 34 6422 C-1-05-6/220 ЩТ. 796 76,3A U~ 220B BUKAHOYATEAL 34 6422 C-2-06-6/220 ШТ. 796 5 PW-4-2-C-09-U~ 220B POBETKA IG, 3A. 34 6443 5 796 -6/220 РШ-П-2-0-ЛР43-428 POSETKA J 10 A 34 6432 -01-10 | 42 ЩТ. *796* 2 TYG-19.051-249-15 TPUBA BUHUNAACTOBAS 47 18X-8-P 311204 006 006 8 FûCT 10704-76* 20 * 1,6 TPYBEL CTANEHOLE

ПРИВЯЗАН!		
VI HB. Nº	7. n. 294 - 3 - 35.85	ЭЛ. СО <u>ЛИЕТ</u>







Эк	спликация помеще	ини
HOMEP NO NJAWS	Н я н м є н о в я н н є	ПЛОЩАДЬ М ²
1	зял свяннон	59.9
2	Помещенне узла чправле.	5.7 ₀
	ння бассен ном	
3	Н н в е н т я р н я я	8.70
4	РЯЗДЕВЯЛЬНЫЕ	14.38
5	KOMHATA TPEHEPA	7.10
6	KOMHATA MEACECTPH	5. 50
7	BEHTKAMEPA	14.90
8	H C P D T E K A	51.30
g	Кладовая	5.92
10	ВЕСТИБЮЛЬ	10.25
11	KOMHATA PYYHOTO TPYAA	36.32
12	T A M 5 Y P	2.80

BEADWOLLP AEDLEHEH, OCHDBHOLD KOWUVEKLE

Лнст	Н Я Н М Е Н О В Я Н Н Е	<i>NPHME4AHHE</i>
1	NAAH BACCEHHA C CETAMH OOMAPHOH CHIHAJHBAHH	

BEROMOCTS CCGINOUHBIX H OPHNATAEMBIX ROKYMEHTOB

<i>О Б</i> ОЗНЯЧЕННЕ	Н А Н М Е Н О В А Н Н Е	RPHMEYRHHE
	NPHARTREM WE AUKYMENTW	
NO, CO	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАННЯ	

	ПРИВЯЗВИ	
	7. N 294-3-35.85	ПО
C82		
23018	SAOK ONRERTEALHOTO SAC- CTAQUE THET	ЛИСТОВ
- 2200	JCKHX ACTEH-CARA HA IND MECT P 1	1
	2009	220384 220384

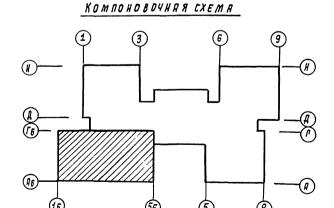
TEXHHKO- 9KOHOMHYECKHE NOKR 3 A TENH

HAUMEHOBRHHE NOKRZATENS	3	PPHME4R- HHE
Каличество прибаров понярной сигнализяции	_	
KONHYECTBO NYYEH		
B TOM YHENE PESEPBH b/x	í	
KONHYECTBO RATYHKOB	15	
ANHA OPOBOAR	100	м
Удельный расход проводя на 1 датчик	6.6	м/шт.
	i	ı

Throboh rpoekt rph b r 3 a h b cootbetctbh h c qehctby ющ н м h h h opm a m h h r r r r b h b c r c r p k b r c meporph r thr, o b e c r e k b r ющ h e b 3 p b b b h y ю, b 3 p b b b o r o m a p h y ю n r o m a p h y w b e 3 o r c k o c t b r p h g k c r n y a t r q k h s.

TARBHBH HHMEHEP TROCKTA TRHBRINGALUMEN DPFAHMIAUUM

THOOBOH OPOEKT PASPAFOTAH 8 COOTBETCTBHH C REH-CTBYHUUMM HOPMAMH HOPABHAAMH N OPERSCMATPHBAET — MEPONPHATHA, OBECOEYHBAHUUHE BSPHBHYH, BSPHBOOOMAPHYH HOMAPHYH BESOOACHOCTE OPH FKCONYATAUHH SAAHHA. TO UUWEUED DOOSKTO (LLCC) IIIFDERYNGA!

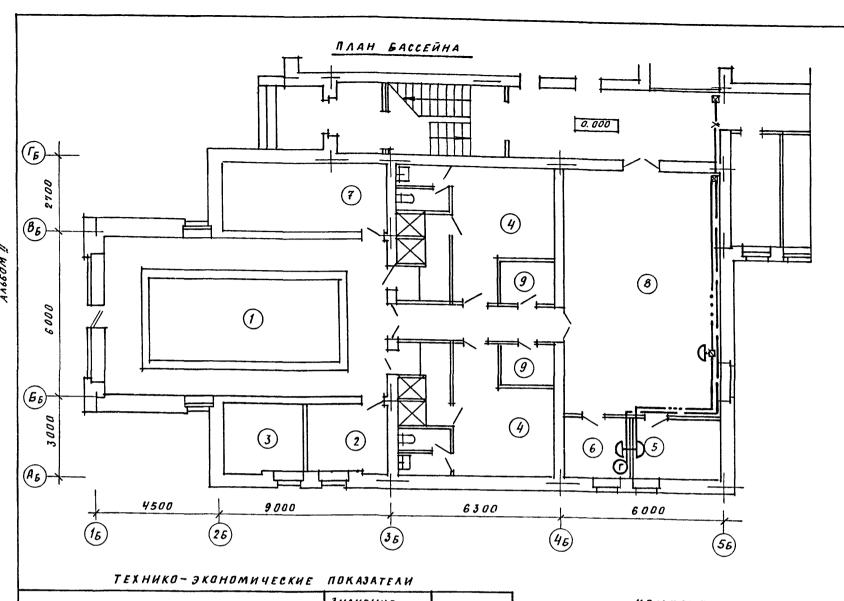


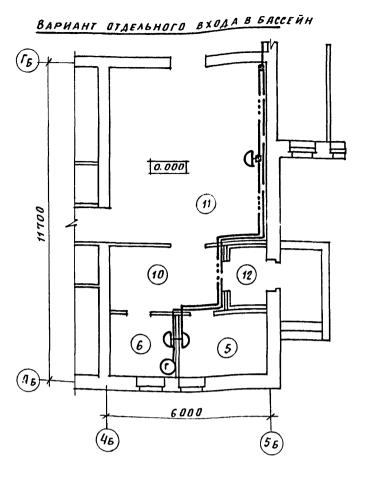
			Тип, мяркя	ЕДИН	кця_	Γ		Γ	Γ	T
COSPYGORANA MATERIANOS 3800 MATERIANOS 380		Н Я И М Е Н О В Я Н И Е И ТЕХНИЧЕСКАЯ Х Я РАКТЕРИСТИКЯ	0203 H 4 4 6 9 9 0 9 0 9 0 9 0 9 0 9 0 9 0 9 0 9 0	IR H3ME F	Рения	Kna	Kan	11 = 4 #	KOA H-	Macca
1	103иция		HOKYMEHTA	НЯНМЕ - НОВЯ	Код	ЗЯВОДЯ	ОБОРУДОВЯНИЯ	ЕДИНИЦ6	YECTBO	ЕДИНИЦЫ
В БОРУДОВЯНИЕ И МЯТЕРИЯЛЬ ПОСТЯВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ (ДЯТЧИК НЕМОВЯНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЯ ХАРАКТЕРИОТИКА (ДАЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЯ ЗАВОД-ИЗГОВИТЕЛЬЯ (ДАЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ В ТОС-РОБ. В ВОРОДОВЯНИЯ В ВОРОДОВНИЕ В ВО										ния, кг
ДЯТЧИК 1756	7			4	5	6	7	8	9	10
2 КОРОБКЯ 9K-20 WT. 796 328533339 1 3 КОРОБКЯ 9K-21 WT. 796 528533329 5 7 ПРОВОД 7P6-2-6,5 M 006 35750000 100 100 100 35750000 100 100 100 35750000 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100<										
\$ KOPOSKR 9K-20 шт. 786 \$207353235 5 100 CO				1 шт.			665313		15	
7 ПРОВОД ТРВ-2×0.5 М 006 327200000 100 ПРИВЯЗЯН: ПОВЕТНИЕ ПО					L				1	
ПРИВЯЗЯН: ПРИВЯЗЕН: ПРИВЯЗЯН: ПРИВЯЗЕН: ПРИ							5295333235		5	
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##		П РОВОЦ	1P8-2×0,5	M	006		3575110100		100	
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##									ļ	
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##										
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##				-						
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##										
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##			-							
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##										
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##										
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##										
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##				+						
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##										
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##			 	+						
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##				+						
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##				1						
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##				+						
Н. КОНТР. КУ НИНЯ В ТОВЕР ВИТИТЕРИСТИ КЯ ОБОРУДОВЯНИЯ И МЯТЕРИАЛОВ. ЗЯВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ, ФИРМЯ) Т. П. 294-3-3-5.85 ПО. СО ТИМУ СПЕЦИФИКЯЦИЯ СПЕЦИФИКЯЦИЯ СПЕЦИФИКЯЦИЯ СТЕДИЯ ЛИСТ (МНОТОВ) ТОССТРОЙ БССР БЕЛЬИНГИПРОСЕЛЬСТВИЯ ГОССТВОВИТЕЛЬ (В МНОСК ВСОВ) ТИП, МЯРКЯ СПИНИЧА ОБОРУДОВЯНИЯ В ДИНИЦИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ В ДИНИЦИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ В ДИНИЦИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ НА МЯТЕРИАЛОВ. ЗЯВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ, ФИРМЯ) ТИП, МЯРКЯ ЕДИНИЦИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ В ДИНИЦИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ НА МЯТЕРИ- НИВ ИЗГОТОВИТЕЛЯ НИЯ, МЯТЕРИ- ТЫС. РУБ. ОБОРУДОВЯНИЯ, КГ						ПРИ	ВЯЗЯН:			
Н. КОНТР. КУ НИНЯ В ТОВЕР ВИТИТЕРИСТИ КЯ ОБОРУДОВЯНИЯ И МЯТЕРИАЛОВ. ЗЯВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ, ФИРМЯ) Т. П. 294-3-3-5.85 ПО. СО ТИМУ СПЕЦИФИКЯЦИЯ СПЕЦИФИКЯЦИЯ СПЕЦИФИКЯЦИЯ СТЕДИЯ ЛИСТ (МНОТОВ) ТОССТРОЙ БССР БЕЛЬИНГИПРОСЕЛЬСТВИЯ ГОССТВОВИТЕЛЬ (В МНОСК ВСОВ) ТИП, МЯРКЯ СПИНИЧА ОБОРУДОВЯНИЯ В ДИНИЦИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ В ДИНИЦИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ В ДИНИЦИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ НА МЯТЕРИАЛОВ. ЗЯВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ, ФИРМЯ) ТИП, МЯРКЯ ЕДИНИЦИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ В ДИНИЦИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ НА МЯТЕРИ- НИВ ИЗГОТОВИТЕЛЯ НИЯ, МЯТЕРИ- ТЫС. РУБ. ОБОРУДОВЯНИЯ, КГ										
Н. КОНТР. КУ НИНЯ В ТОВЕР ВИТИТЕРИСТИ КЯ ОБОРУДОВЯНИЯ И МЯТЕРИАЛОВ. ЗЯВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ, ФИРМЯ) Т. П. 294-3-3-5.85 ПО. СО ТИМУ СПЕЦИФИКЯЦИЯ СПЕЦИФИКЯЦИЯ СПЕЦИФИКЯЦИЯ СТЕДИЯ ЛИСТ (МНОТОВ) ТОССТРОЙ БССР БЕЛЬИНГИПРОСЕЛЬСТВИЯ ГОССТВОВИТЕЛЬ (В МНОСК ВСОВ) ТИП, МЯРКЯ СПИНИЧА ОБОРУДОВЯНИЯ В ДИНИЦИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ В ДИНИЦИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ В ДИНИЦИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ НА МЯТЕРИАЛОВ. ЗЯВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ, ФИРМЯ) ТИП, МЯРКЯ ЕДИНИЦИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ В ДИНИЦИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ НА МЯТЕРИ- НИВ ИЗГОТОВИТЕЛЯ НИЯ, МЯТЕРИ- ТЫС. РУБ. ОБОРУДОВЯНИЯ, КГ			ИНВ	1,0						
ТИП ШЕЛЕВИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ И МЯТЕРИЯЛОВ. ЗЯВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ—СТРЯНЯ, ФИРМЯ) ТИП ШЕЛЕВИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ С ТЕХНИЧЕСКЯЯ ХЯРЯКТЕРИСТИКЯ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ—СТРЯНЯ, ФИРМЯ) ТИП, МЯРКЯ ОБОРУДОВЯНИЯ В МЯТЕРИЯЛОВ. ЗЯВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ, ФИРМЯ) ТИП, МЯРКЯ ОБОРУДОВЯНИЯ В ДИНИЦЫ ОБОРУДОВЯНИЯ В МЕСЯ ОБОРУДОВЯНИЯ В МЕСЯ ОБОРУДОВЯНИЯ НИВ ИЗГОТОВИТЕЛЬ И № 20 ПРОСНО-ПО ИНВ ИЗГОТОВИТЕЛЬ НИВ ИЗГОТОВИТЕЛЬ НИВ ИЗГОТОВИТЕЛЬ НИВ ИЗГОТОВИТЕЛЯ НИЯ, МЯТЕРИ—ТЫС. РУБ. ОБОРУДОВЯНИЯ, КГ			7118.	Ť		$\rightarrow \downarrow \downarrow \downarrow -$				
Н Я И М Е НО В Я НИ Я И М Я ТЕРИ Я ЛОВ. З Я ВОД — ИЗГОТОВИТЕЛЬ И ДОК УМЕНТЯ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ—СТРЯНЯ, ФИРМЯ) ТИП, М ЯРКЯ ОБОРУДОВЯНИЯ И МЯТЕРИЯЛОВ. З ЯВОД — ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ—СТРЯНЯ, ФИРМЯ) ТИП, М ЯРКЯ ОБОРУДОВЯНИЯ В ДИНИЦИ ОБОРУДОВЯНИЯ ИЗМЕРЕНИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ ИЗМЕРЕНИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ ИЗМЕРЕНИЯ ОБОРУДОВЯ—			ΛН . КО НТ	Р. К <i>ч н и</i>	HA O	Т. П 2	94-3-35.85			ПО. СО
Н Я И М Е НО В Я НИ Я И М Я ТЕРИ Я ЛОВ. З Я ВОД — ИЗГОТОВИТЕЛЬ И ДОК УМЕНТЯ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ—СТРЯНЯ, ФИРМЯ) ТИП, М ЯРКЯ ОБОРУДОВЯНИЯ И МЯТЕРИЯЛОВ. З ЯВОД — ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ—СТРЯНЯ, ФИРМЯ) ТИП, М ЯРКЯ ОБОРУДОВЯНИЯ В ДИНИЦИ ОБОРУДОВЯНИЯ ИЗМЕРЕНИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ ИЗМЕРЕНИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ ИЗМЕРЕНИЯ ОБОРУДОВЯ—			ГИЛ	шеле в	HAR	12 240984 C	ПЕНИФИКОТ	UR CT	АДНЯ ЛИС	TAHETOR
Няименование и техническая характеристика оборудования оборудования и мятериялов. Завод-изготовитель (Для импортного оборудования—стряна, Фирмя) Тип, мярка оборудования в диница оборудования на мерения и			COGTAB	ц бряне . Сохан	CBHS EL	4 110914		"" P	1	1
НЯИМЕНОВЯНИЕ И ТЕХНИЧЕСКЯЯ ХЯРЯКТЕРИСТИКЯ ОБОРУДОВЯНИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ И МЯТЕРИЯЛОВ. ЗЯВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ—СТРЯНЯ, ФИРМЯ) ТИП, МЯРКЯ ОБОРУДОВЯНИЯ В ДИНИЦЫ ОБОРУДОВЯНИЯ ПЗМЕРЕНИЯ ДОКУМЕНТЯ НОВЯНИЯ И № ОПРОСНОГО ЛИСТЯ ТИП, МЯРКЯ ОБОРУДОВЯНИЯ В ДИНИЦЫ ОБОРУДОВЯНИЯ ПЗМЕРЕНИЯ НИМЕ НОВЯНИЯ И № ОПРОСНОГО ЛИСТЯ ТО ЛИСТЯ ТИП, МЯРКЯ ОБОРУДОВЯНИЯ В ДИНИЦЫ ОБОРУДОВЯНИЯ В В В В В В В В В В В В В В В В В В В						\$40787 B B	иннаоцечо			
НЯИМЕНОВЯНИЕ И ТЕХНИЧЕСКЯЯ ХЯРЯКТЕРИСТИКЯ ОБОРУДОВЯНИЯ ОБОРУДОВЯНИЯ И МЯТЕРИЯЛОВ. ЗЯВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ—СТРЯНЯ, ФИРМЯ) ТИП, МЯРКЯ ОБОРУДОВЯНИЯ В МЕРВИНЯ ОБОРУДОВЯНИЯ ИЗМЕРВИНЯ ОБОРУДОВЯНИЯ В НОВЯ-И И № ОПРОСНО-ГО ЛИСТЯ ТИП, МЯРКЯ ОБОРУДОВЯНИЯ В НИИ В КОД ЗЯВОД В НОВЯ-И В НИИ В ОБОРУДОВЯ-ИИ В ПОВОРУДОВЯ-ИИ В НИЯ В НИ			L			Копин	ORBA: Omm		r. MH	HCK
(ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ—СТРЯНЯ, ФИРМЯ) (И М = ОПРОСНО- НИВ ИЗГОТОВИТСЯЯ НИЯ, МЯТЕРИ- ТЫС. РУБ. ОБОРУДО- ВЯНИЯ, КГ								Ψ.	JPMAI	по
(ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ—СТРЯНЯ, ФИРМЯ) (И М = ОПРОСНО- НИВ ИЗГОТОВИТСЯЯ НИЯ, МЯТЕРИ- ТЫС. РУБ. ОБОРУДО- ВЯНИЯ, КГ										
(ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ—СТРЯНЯ, ФИРМЯ) (И М = ОПРОСНО- НИВ ИЗГОТОВИТСЯЯ НИЯ, МЯТЕРИ- ТЫС. РУБ. ОБОРУДО- ВЯНИЯ, КГ		University to the state of the	ТИП, МЯРКЯ ОБОРУДОВЯНИЯ	EANH!	HUA		T			
(ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ—СТРЯНЯ, ФИРМЯ) (И М = ОПРОСНО- НИВ ИЗГОТОВИТСЯЯ НИЯ, МЯТЕРИ- ТЫС. РУБ. ОБОРУДО- ВЯНИЯ, КГ		THUMEHOUTHAL A TEXTAGE STORE ASSESSMENT	OFOSHRYCHUC	Няи ме-	Кол	Кол	Кол	II P H B	Коли-	Ипсса
ТО АНСТН ТОТОВЛЕНИЯ, ТОТОВЛЕН	юзиция		N N = O TPOCHO-	HOBR-		ЗЯВОДЯ (0.60 P4.008 B - 1	p กัน H W II Lik	40CTB0	единицы
3 4 5	{	(4/1/ // // // // // // // // // // // //	TO AMETA		1	"STOTOBUTENS	H M R M R T C P M -	ТЫС. РУБ.		050РУДО-
	1	2	3	4	5					
	<u> </u>				-		-	8	9	10
					[
					-					
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		,						
					\rightarrow					

ПРИ ВЯЗЯН:

T. R. 294-3-35.85

Па.co





<i>⊋</i> 	КСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ	T
HOMEP NO NAAHY	НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛ ОЩ АДЬ M²
1	3AA E BAHHOÑ	59.9
Z	ПОМЕЩЕНИЕ УЗЛА УПРАВ-	6.70
	ЛЕНИЯ БАССЕЙНОМ	
3	UHBEHTAPHAR	6.70
4	PAJAEBANGHGIE	14.38
5	KOMHATA TPEHEPA	7. 10
6	KOMHATA MELCECTPOI	5.50
7	BEHTKAMEPA	14. 90
8	HFPOTEKA	51.30
9	КЛАДОВАЯ	5, 92
10	BECTHEHONE	10.25
11	КОМНАТА РУЧНОГО ТРУДА	36. 32
12	TAMBYP	2.80

BELOMOCIS YEPTEWEÜ OCHOBHOTO KOMNAEKTA

NUET	HAUMEHOBAHUE	ПРИМЕЧАНИЕ
1	NAAH BACCEÜHA C YCTPOÜCTBAMU CB	93U

BEAOMOCIE CCGINOUHGIX U ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

06 03HA4EHUE	HAUMEHOBAHUE	ПРИМЕЧАНИЕ
	MPU NASAEMBIE ADKYMEHTBI	
e 4. e a	епецификация пборудования	

				ПРИВЯЗАН			
ИНВ. Nº							
				7. N. 294-3-35.85			Ĉ Ÿ
H KUHTO	Күни НА	chino con de					
	WESTER		1.0984	1,	CTAQUA	AHET	NHETOB
<u> </u>			270984		ø	1	1
	КЛЮЙКО	Jan 1	270984	AETCKY X SCNEЙ - CALA HA		i '	1 ′
TA. ETEU.	SPAHEHA!	120	21098¥		TO C	CTPOU	FARP
Неполн.	COXOHEBUY	over	27098 4	NAAH БАССЕЙНА С УСТРОЙСТВАМИ СВЯЗН	BEAHUU.		NEETPOH

HAUMEHOBAHUE NOKAZATEAS	3HAYEHHE NOKA3ATENЯ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ТЕЛЕФОНИЗАЦИЯ</u>		
ΚΟΛΝΨΕCTBO ΤΕΛΕΦΟΗΔΒ	1	
ДЛИНА ПРОВОДА ТЕЛЕФОНИЗАЦИИ	50	м
УДЕЛЬНЫЙ РАСХОД ПРОВОДА НА 1 АБОНЕНТА	50	M / A 5 D H.
РАДИОФИКАЦИЯ		
KONUYECTBO PAQUOTOYEK	3	
ДЛИНА ПРОВОДА РАДИОФИКАЦИИ	30	м
УДЕЛЬНЫЙ РАСХОД ПРОВОДА НА 1 РАДИОТОЧКУ	10	M / P.T.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ПРИВЯЗАН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙ-СТВУЮЩИМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ И ПРЕДУСМАТРИ-ВАЕТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОНАРИУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИЭКСЛАУ-АТАЦИИ ЗДАНИЯ.

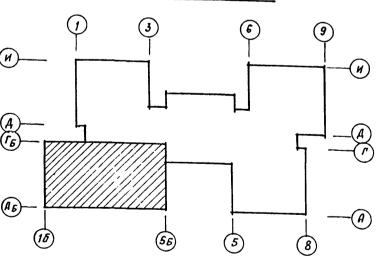
ГЛ. ИННЕНЕР ПРОЕКТА ПРИВЯЗЫВАЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕИСТВОНОЩИМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ И ПРЕДУЕМАТРИВАЕТ
МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОНАРНУЮ И ПОНАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЗДАНИЯ.
ГЛ. ИННЕНЕР ПРОЕКТА

ГЛ. СПЕЦИАЛИЕТ МАСТЕРСКОЙ

БРАНЕНАС

KOMNOHOBOYHAA CXEMA



, A n	2 50РУДОВЯНИЕ И МЯТЕРИ ПЛЫ ПОСТЯВЛЯЕМЫЕ ЗЯКЯЗЧИКОМ. <u>ЕЛЕФОНИЗЯЦИЯ</u> ППЯРЯТ ТЕЛЕФОННЫЙ ^Р ЯДИОФИКЯЦИЯ РОМКОГОВОРИТЕЛЬ	3 TA-72 TA- <u>M</u>	<i>шт.</i>	796		5	7 3186871000	8	9	10
, A n	<u>ЕЛЕФОНИЗЯЦИЯ</u> ППАРЯТ ТЕЛЕФОННЫЙ РЯДИОФИКАЦИЯ	ТЯ-72		796			3186871000			
, A n	<u>ЕЛЕФОНИЗЯЦИЯ</u> ППАРЯТ ТЕЛЕФОННЫЙ РЯДИОФИКАЦИЯ	ТЯ-72		796			3186871000			
, A.	ППЯРЯТ ТЕЛЕФОННЫЙ ^О ЯДИОФИКАЦИЯ			796			3186871000			
		ГЯ- <u>Ш</u>	WT.						1	1.3
		ГЯ- <u>П</u>	WT.							
2 17	- O M KOTO SOFMIEND	Ι # - <u>I</u> II	WT.				4579.54		-	
				796			657354		3	1.0
		ľ								
			 							
									ļ	
			-							
			1							
									l	
					L			l		
						ПРИ	ВЯЗЯН:	T		
						-		_		
		инв.	Nº]				
			+			T. 17.	294 - 3 - 3 5.85			C4.60
		H. KOHT	РКУНН	HA	35, 2018	1				
		TA.CRE	шелев . Бряне	HAC 6	2 2 2 1098	7 Слі	ЕЦИФИКЯЦИ	I A G		T AHCTOB
		СОСТА	COXOH	CBH4 26	27088		РУДОВЯНИЯ		Госстро Елнингип Г. М и	POCEABCTPOR
						Копин	CIMO : NABOO		OPMAT	

Познция	ОБОРУДОВЯНИЯ И МЯТЕРИЯЛОВ. ЗЯВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВЯНИЯ—СТРЯНЯ, ФИРМЯ)	V N = ONDOCHOID	НЯИМЕ	КоД КоД	3880A8	Код оборудовяния м ятери ял я	FILUHUIIAI	420100	М ЯССЯ ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВЯ НИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	g	10
	ОБОРУДОВЯНИЕ И МЯТЕРИАЛЫ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ.								
	ТЕЛЕФОНИЗЯЦИЯ								
3	ПРОВОД	TPN 2 × 0,5	М	006		3575110100		50	
	0 0 0 4 0 0 4 4 0 4 0								
4	<u>Рядиофикяция</u> Розеткя	РШР	WT.	796		34644		3	
5	Коробкя	4K- 2C	WT.	796		5295333234		2	
6	Провод	ПТЛН 2×1,2	M	006		3575510100		30	
7	Коробкя подпольняя 254 x 254 x 80		шт	796		0073370700		7	
8	ТРУБЯ ВИНИПЛЯСТОВЯЯ	ПВХ- В-РЭП 20У							
		T46-19-051-249-79	М	006		224821		6	
				 					
				ļ					
				ļ					

_	
T // 2 94. 2. 25 P.C	Ин
	CY.CO 2 POPMATR3
	Т.П 294.3-35.85. КОПИРОВНА: Отр