

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503 -1- 84.13.91

ГАРАЖ НА 10 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ
СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

(ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР)
АЛЬБОМ 4

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СПП 1639/
104

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-84.13.91

ГАРАЖ НА 10 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ
СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ
(ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР)
АЛЬБОМ 4

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
НОВОСИБИРСКИМ ФИЛИАЛОМ
ИНСТИТУТА ГИПРОАВТОТРАНС
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА  Я.И. Вильбергер
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  В.Ф. Бетехтин

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НОВОСИБИРСКИМ ОБЛИСПОЛКОМОМ
ПРОТОКОЛ ОТ 20.05.91. № 5

Обозначение документа	Наименование	Стр.
503- - кни	Содержание альбома	2
- кни-Т.Т	Технические требования	3
- кни-к1...к4	Колонны К1... К4	4
- кни-к5...к7	Колонны К5... К7	5
- кни-к8,к9	Колонны К8, К9	6
- кни-к10,к11	Колонны К10, К11	7
- кни-к1...к11	выборка дополнительных закладных изделий колонн	8
- кни-к1...к11	ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия колонн	9
- кни Ф1, Ф2	Фермы Ф1, Ф2.	10
- кни-Ф1,Ф2	выборка дополнительных закладных изделий. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент.	11
- кни-п2,п4	Плиты П2... П4	12
- кни-п5,п7,п8	Плиты П5, П7, П8	13
- кни-п10,п11,п16	Плиты П10, П11, П16	14
- кни-п12,п13	Плиты П12, П13.	15
- кни-п2 п5 п7 п8, п10... п13	выборка дополнительных закладных изделий. ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	16

Обозначение документа	Наименование	Стр.
503- кни-пс1...пс4	Панели стеновые пс1... пс4	17
- кни-пс5, пс6	пс5, пс6	18
- кни-пс7...пс10	пс7... пс10	19
- кни-пс11...пс15	пс11... пс15	20
- кни-пс16... пс18	пс16... пс18	21
- кни-пс19, пс20	пс19, пс20	22
- кни-пс21, пс22	пс21, пс22	23
- кни-пс23, пс24	пс23, пс24	24
- кни-пс1... пс24	Выборка закладных изделий стеновых панелей пс1... пс24	25
- кни-пс1... пс24	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные стеновых панелей пс1... пс24	26
- кни-с1	Сетка С1	27
- кни-мд3-1	Закладное изделие мд3-1	27
- кни-нФ1	Насадка НФ1	28
- кни-км1	Крышка металлическая км1	28
- кни-мн1	Изделие закладное мн1	29

Инв. номер Подпись и дата Взам. Инв. №

Привязан

Инв. №

Гип Бетехин
Рук. бр. Сидорова
П. спец. Питьев
Рук. гр. Пяткова
Вед. инж. Саргисон
Инж. Атрашквей

503-1-84.13.91

Содержание
альбома

Стр.	Лист	Листов
РД	1	
ГЦПРОЛВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		

Копировал Луж-

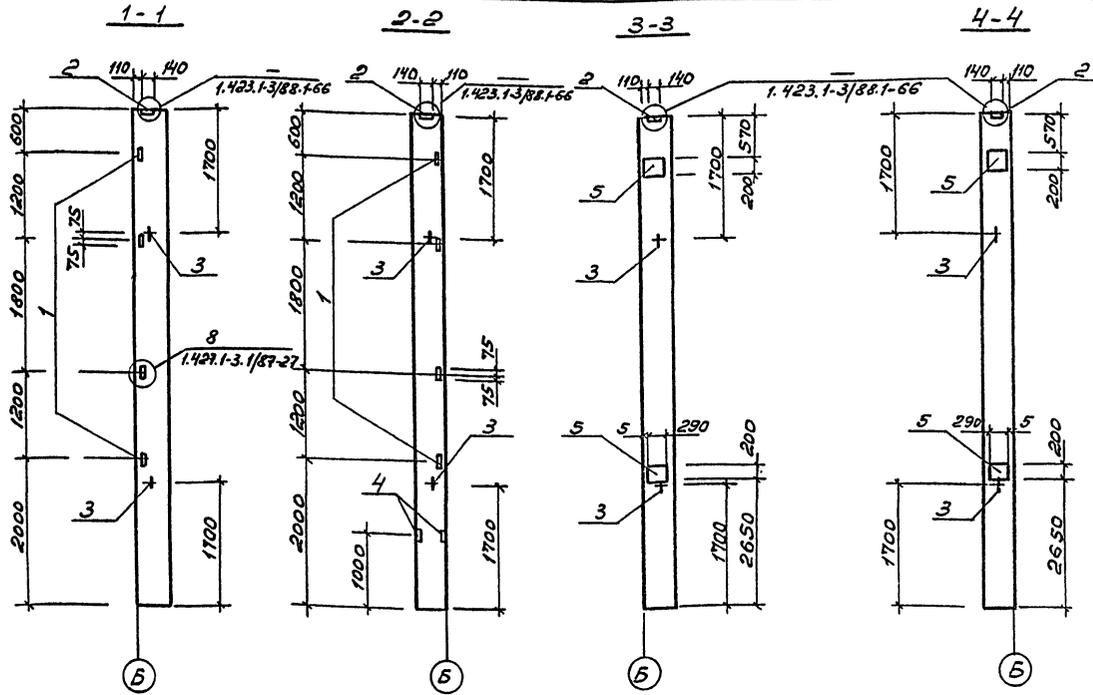
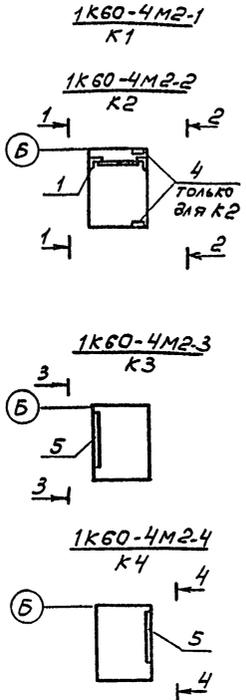
Формат А3

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи конструкций: плит перекрытий, покрытий, колонн, стеновых панелей, ферм с дополнительными закладными изделиями, изделия закладные, сетки.
2. Сборные конструкции, арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов:
 - СНиП 2.03.01-84* "Бетонные и железобетонные конструкции";
 - "СНиП III-4-80*", техника безопасности в строительстве";
 - ГОСТ 10922-75, "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний";
 - ГОСТ 14098-85, "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы";
 - СН 393-78, "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций";
 - Разделы 2, 3 и приложение 1, ГОСТ 19222-84, "Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы";

3. Соединение элементов закладных изделий производится в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467 75*. Количество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.
4. Приварку стержней к прокатной стали производить в табр под слоем флюса.
5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Перепад металла не допускается. Все наплывы и набрызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.
6. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы оградить их от механических повреждений и загрязнений.
7. Все металлические изделия должны постав-ляться заводом изготовителем с обязательным указанием марки изделий.

Привязан	Г.И.П.	Богачкин	А.С.	503-1-84.13.91-К.И.И. Т.Т	Технические требования	Студия	Лист	Листов
	Рук.вр.	Сидорова	С.В.			РП	2	ГИПРАВТОТРАНС
	Гл.спец.	Питюгов	С.В.			Новосибирский филиал		
	Рук.гр.	Пяткова	В.А.			Формат А3		
	Врач.инж.	Сартисон	В.А.					
	Инж.	Израил	В.А.					
Инд. №								

Копировал Сур-



1. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88.0-1.
2. Опалубочный чертеж колонн см. серию 1.423.1-3/88.146
3. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения колонн.
4. Колонны К1...К4 отличаются от серийной номичем дополнительных закладных изделий.
5. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-К1...КН, 1, 2, 3.

6. В колонне К2 анкера закладного изделия МН1 приварить двумя стержнями к продольным стержням каркаса.

Привязан

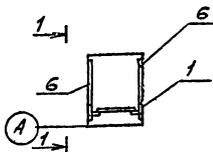
Ш.в. №

ГЛП	Бетехтун	1988
Рук. пр.	Сидаров	1988
Л. обн.	Лытьев	1988
Рук. гр.	Пяткова	1988
Ведущий	Корисов	1988
Э. инж.	Атрошкин	1988

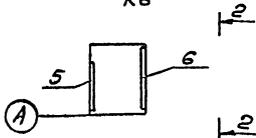
503-1-84.13.91 -КНИ-К1..К4		
Колонны К1.. К4	Страна	Россия
	Масштаб	1:50
Железобетон	Лист	1 из 2
	ГИПРОАВТОТРАНС	
Копировал Лур-		Новосибирский филиал
		Формат А3

www.vestnik-ns.ru

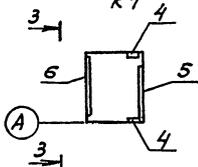
1K60-5M25
K5



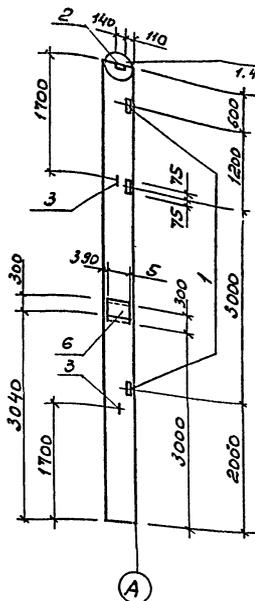
1K60-5M2-1
K6



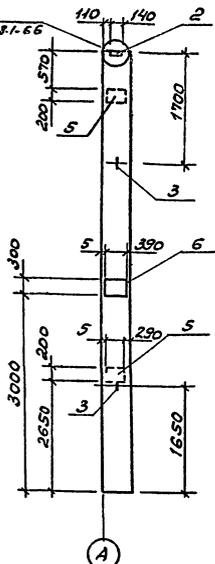
1K60-5M2-2
K7



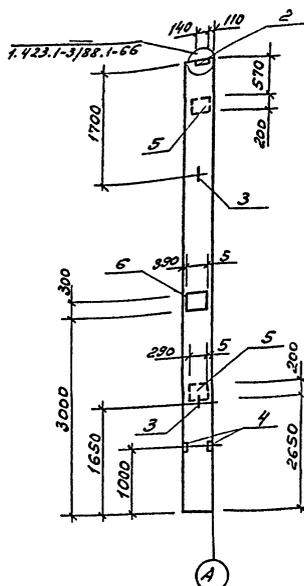
1-1



2-2



3-3



1. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88. 0-1
2. Сплавочный чертёж колонн см. серию 1.423.1-88.1-16.
3. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения колонн.
4. Колонны К5... К7 отличаются от серийной наличием дополнительных закладных изделий.
5. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КИИ-К1... К11 листы 2, 3.
6. В колонне К7 анкера закладного изделия МН1 приварить двумя стержнями к

продольным стержням каркаса.

Привязан

УИВ-№2

Гип	Бетехин	Кле	
Рис.бр.	Сидорова	Сидорова	
Л.опы.	Путьев	Сидорова	
Рис.гр.	Петкова	Сидорова	
Вед.инж.	Светлицкая	Сидорова	
УИИ.	Аврашкова	Сидорова	

503-1-84.13.91-КИУ-КС... К7

Колонны К5... К7

Старая	Масса	Новая
РП	6800	1:20
Лист 1	Листов	

Железобетон

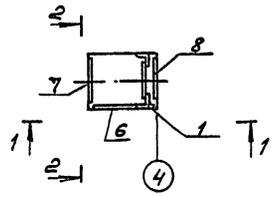
ГИПРОАВТОТРАНС

Копировала Лер...

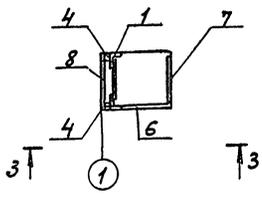
Формат А3

Листом 4

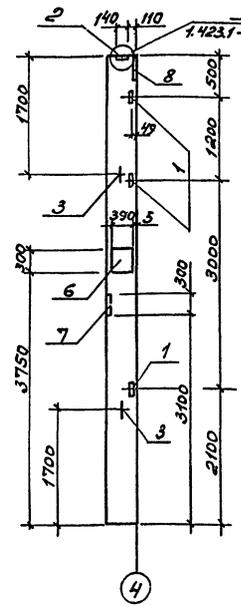
1К60-5М2-3
К8



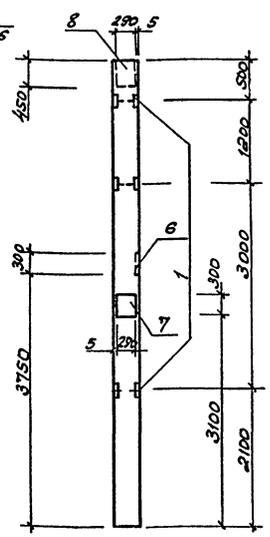
1К60-5М2-4
К9



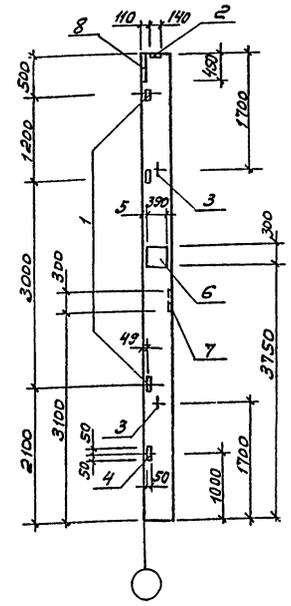
1-1



2-2



3-3



1. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88.0-1
2. Опалубочный чертёж колонн см. серию 1.423.1-3/88.1-16
3. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения колонн.
4. Колонны К8, К9 отличаются от серийной наличием дополнительных закладных изделий
5. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. книги-к1... к11 листы 2,3.
6. В колонне К9 анкера закладного изделия

для МН1 приварить двумя стержнями к продольным стержням каркаса

				503-1-84.13.91-КНЦ-К8, К9	
ГИП Ботехтин Рук.пр. Сидорова Д.оп.ч. Путьков Рук.пр. Пятков Вед.инж. Соргусов Инж. Атрашкова				Колонны К8, К9	
Привязки					
Инв. №				Железобетон	
				Копирован. Лист	

Статус	Масштаб	Масштаб
РП	6800	1:50 1:20
Лист 1	Листов 6	
ГИПРОДВОТРАНС		
Новосибирский филиал		

Исполн. подл. Главн. инж. и в.д.т. (Зав. цехом)

Формат А3

Поз.	Наименование	Количество на одну колонну											Обозначение документа		
		к1	к2	к3	к4	к5	к6	к7	к8	к9	к10	к11			
1	изделие закладное М1-13	4	4			3			3	3					1.423.1-3/88.2-256
2	МН1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					1.423.1-3/88.2-239
3	М12-150	2	2	2	2	2	2	2	2	2					3.400-7 вып. 1/87
4	МН11		2					2		2					1.423.1-3/88.2-253
5	М1.12			2	2		2	2							1.423.1-3/88.2-255
6	МН7-2					2	1	1	1	1					1.423.1-3/88.2-244
7	МН7-1								1	1					1.423.1-3/88.2-244
8	МД3-1								1	1					Альбом -книжки
9	МН27										2				1.020 -1/83. В.2-15
10	МН28											6			1.427.1-3. 2/87-133
11	М14-150											2			3.400-7 В.1/87
12	МН-1											1			1.427.1-3.2/87-119
13	МН2											1			1.427.1-3.2/87-120
14	МН7											1			1.427.1-3.2/87-125

Привязан		ГУП	Брехтин	503-1-84.13.91	-кни-к1... к11
		Рук. бр.	Аидорова	Выборка дополните-	Старш. Лист Листов
		Л. спец.	Путьев	ных закладных из-	РЛ 2
		Рук. гр.	Петков	делий колонн	ГИПРОАВТОТРАНС
		Вед. инж.	Сартис		Н.с. Свердловский филиал
		Инж.	Авраамов		
Инв. №					

Копировал СЛЗ-

Формат А3

Выборка дополнительных закладных изделий

Гос.	Наименование	Количество на ферму				Обозначение документа
		Фс1	Фс2			
1	Изделие закладное М4х11	5	5			1.400-6/76, Вып.1.Л.85
2	М4-14	4	4			1.400-6/76, Вып.1.Л.90
3	М4-10-1	2	2			1.400-6/76, Вып.1.Л.88
4	М16-200	4	4			3.400-7, Вып. 1/87
5	М10		4			1.463.1-3/87. 3-39
6	М3		3			1.463.1-3/87. 3-36

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

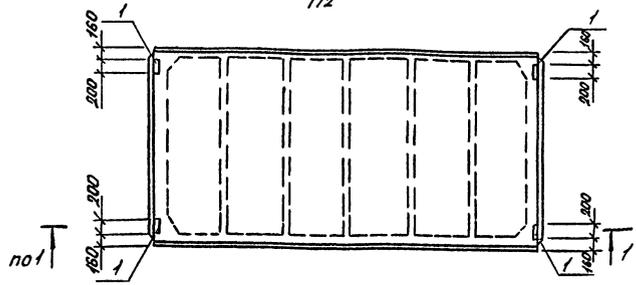
Марка элемента	Арматура класса										Прокат марки						Общий расход
	А-2, ВСтЗсп2					А-III, 2Ст2С					ВСтЗПС6						
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 8509-86		ГОСТ 380-71**		ГОСТ 82-70*		
	Ф16	Угало	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Угало	Угало	Угало	Угало	Угало	Угало	Угало	Угало	Угало		
Фс1	5,8	5,8	2,6	0,4	5,0	2,2	3,0	8,8	6,8	8,0	13,0	21,0			27,8	36,6	
Фс2	5,8	5,8	2,6	0,4	5,0	2,2	10,2	16,0	6,8	8,0	13,0	21,0	34,1	34,1	61,9	77,9	

Униформация Подпись и печать

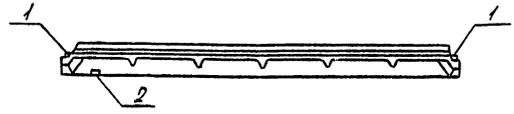
Привязка	ГНП	Бетехтин	Фс-2	503-1-84.13.91-КНН-Фс1, Фс2	Выборка дополнительных закладных изделий. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент	Статус	Лист	Листов
	Руч.бр.	Сидорова	Фс-2			ДП	2	
	Лиснев	Путеев	Фс-2					
	Руч.бр.	Пяткова	Фс-2					
	Вед.инж.	Сотисон	Фс-2					
Инв. №	И.И.И.	Ильичев	Фс-2					

Альбом 4

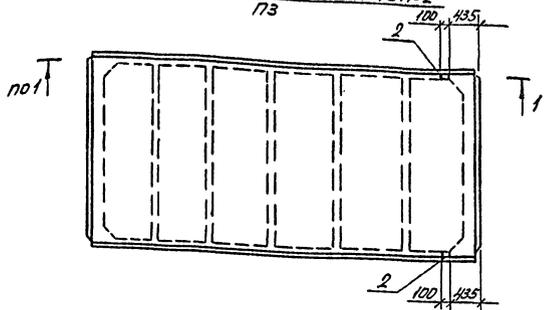
1ПГ-ЗАЩВТ-80 ПФН-75П-1
П2



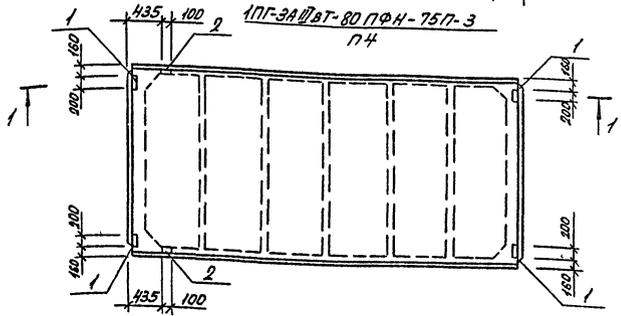
1-1



1ПГ-ЗАЩВТ-80ПФН-75П-2
П3



1ПГ-ЗАЩВТ-80 ПФН-75П-3
П4



1. Технические требования см. серия 1.465.1-10/82.1.
2. Опалубочные чертежи см. ГОСТ. 22701.1-77.
3. В маркировке плит в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения плит покрытия.
4. Плиты П2...П4 отличаются от серийной наличием дополнительных закладных изделий.
5. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИИ-П2...П4 лист 2.

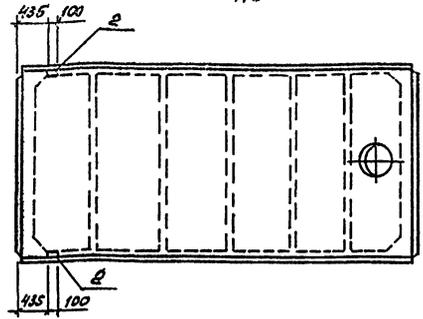
ГНП Бетонтех	503-1-84.13.91 - КНИИ-П2...П4	Станция	Масса	Монтаж
Рук.вр. Сидорова	Плиты П2...П4	РП 3260 1:50		
Инспек. Пильев		Лист 1 Листов		
Рук.чр. Пяткова	Железобетон	ГНПРОАВТОТРАН		
Вед.инж. Гуртисов		Новосибирский филиал		
Инж. Абрамкин				

Привязан	
ИЧК №?	

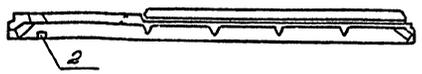
Имя, Фамилия, Подпись и дата исполнения

Листом 4

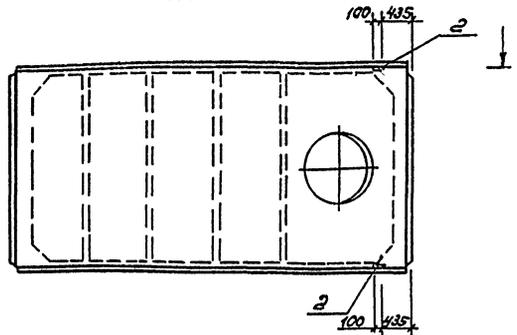
1ПВН-3А ПЛТ-80 ФПН-75П-1
П5



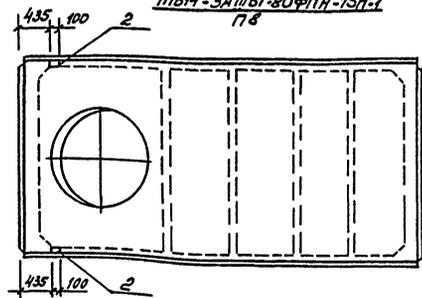
2-2



1ПВ10-3А ПЛТ-80 ФПН-75П-1
П7



1ПВН-3А ПЛТ-80 ФПН-75П-1
П8



1. Технические требования см. серию 1.463.1-10/в.2
2. Спалубочные чертежи см. ГОСТ 22701.2-77*
3. В маркировке плит в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения плит покрытия.
4. Плиты П5, П7, П8 отличаются от серийной наличием дополнительных закладных изделий.
5. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИИ-П2... П13 лист 2.

Шир. 1 лев. колесца в верт. направлении

Привязки									
Шир. №									

Г.Ц.П.	БЕРХТУН	19.08.88
Рис. ОР	Сидорова	20.08.88
П.спеч.	Путьев	20.08.88
Рис. ГР	Пяткова	19.08.88
Вед. инж.	Суртисон	19.08.88
Инж.	Артюшкин	19.08.88

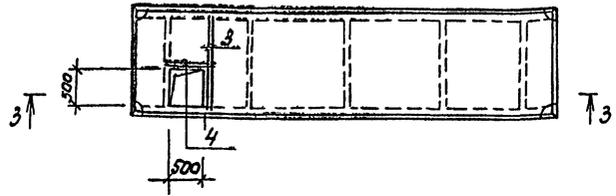
503-1-84.13.91 -КНИИ-П5, П7, П8

Плиты П5, П7, П8	Статус	Исход	Исполтаб
	РП	3660	1:50
		3860	
		4060	
Железобетон		Лист 1 Листов	
		ГИПРОДВТРОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

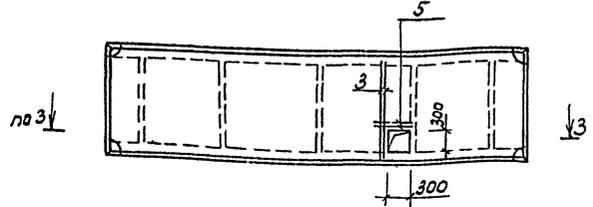
Копирован А.О. Формат 13

Рассом 4

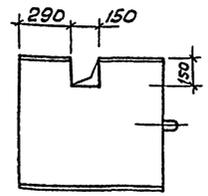
2П1-2 АНТ-1
п 10



2П1-2 АНТ-2
п 11



П5а-8а-1
п 16



1. Технические требования см. серии 1.442.1-2.1 и 3.006.1-2.87
2. Опалубочные чертежи см. серии 1.442.1-2.1 4.00.0СБ и 3.006.1-2.87. 2-5
3. В маркировке плит в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения плит перекрытия.
4. Плиты П10, П14, П14 отличаются от серийной наличием дополнительных отверстий
5. Ведомость расхода стали см. КМН П2... П11 лист 2.

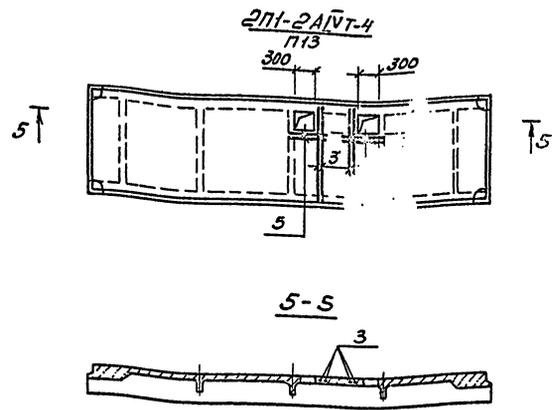
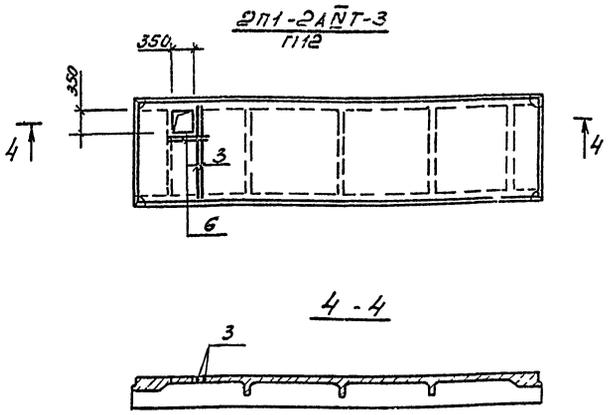
И.В. Козлов, инженер-проектировщик

Привязан	ГНП	Бетехтин	1988	503-1-84-13.91-КМН-П10, П11, П16	стали	Насса	Насштаб
	Руч. бр.	Сиворова	1988		РП	2400 100	1:50 1:20
	Генпр.	Путьков	1988	Плиты П10, П11, П16	Лист 1 Лист 2		
	Руч. пр.	Сартисон	1988		Железобетон		
	Вед. инж.	Атрасков	1988	ГЧПРОВАТРАНС			
И.В. №				Новосибирский филиал			

Копировал б.р.

Формат А3

Л. Иванов 4



1. Технические требования см. серию 1.442.1-2.1
2. Опалубочные чертежи см. серию 1.442.1-2.1 4.00.0СВ
3. В маркировке плит в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения плит перекрытия.
4. Плиты П12 и П13 отличаются от серийной наличием дополнительных отверстий.
5. Ведомость расхода стали см. кнш П2...П13 лист 2.

Л. Иванов 4

Привязан		503-1-84.13.91 - кнш - П12, П13		Страна	Масштаб
		Плиты П12, П13	РП	2400	1:50
		Железобетон	Лист 1		Листов
			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Новосибирский филиал		
			Фермат АЗ		

Копировать строго

Выборка дополнительных закладных изделий

Поз.	Наименование	Количество на одну плиту											Обозначение документа
		п2	п3	п4	п5	п7	п8	п10	п11	п12	п13		
1	изделие закладное №	4		4									ГОСТ 22701.5-77
2	№9		2	2	2	2	2						ГОСТ 22701.5-77
3	φ10AIII, L=1400							2	2	2	4		ГОСТ 5781-82*
4	φ10AIII, L=700							2					ГОСТ 5781-82*
5	φ10AIII, L=500								2		4		ГОСТ 5781-82*
6	φ10AIII, L=550									2			ГОСТ 5781-82*

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Всего	Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки					
	AIII - 25Г2С				В Ст3 псб					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76*					
φ10	φ14	шпаль	шпаль	шпаль	шпаль	шпаль	шпаль			
п2	1,6		1,6			5,2	5,2	6,8	6,8	
п3	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7			2,5	2,5	
п4	2,2	0,2	2,4	1,7	1,7	5,2	5,2	9,3	9,3	
п5	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7			2,5	2,5	
п7	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7			2,5	2,5	
п8	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7			2,5	2,5	
п10	2,6		2,6					2,6	2,6	
п11	2,4		2,4					2,4	2,4	
п12	2,4		2,4					2,4	2,4	
п13	4,8		4,8					4,8	4,8	

Альбом 4

№ по эл. Водиться в базу ВЗСК. ш. № 48

Привязан	ГНП	Бетехин	Иванов	503-р.84.13.91	-книж-п2...п5,п7,п8,п10,п13
	Руч.бр	Сидорова	Иванов		
	Пл.спец	Путьбе	Иванов		
	Руч.р.р.	Пяткова	Иванов		
	Вед.инж.	Саргисон	Иванов		
	Инж.	Артешкевич	Иванов		

Выборка дополнительных закладных изделий. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

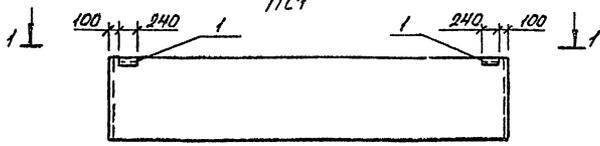
Стр. №	Лист	Листов
Рп	2	

ГНПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

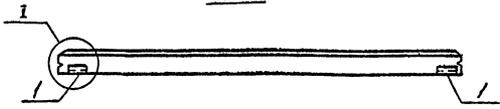
Копировал др. -
Формат А3

Дальбом 4

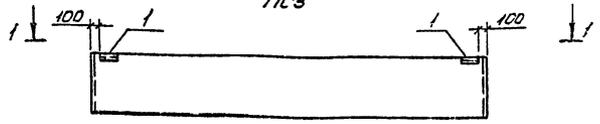
ПС 60.12.4.0-61-31
ПС1



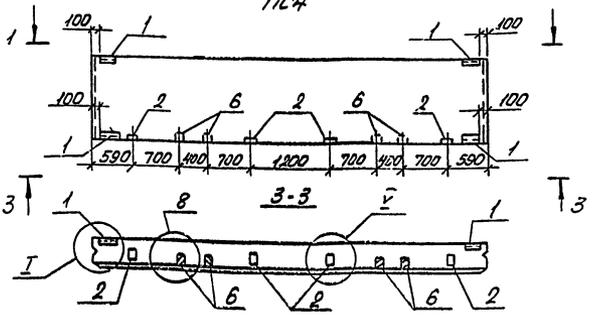
1-1



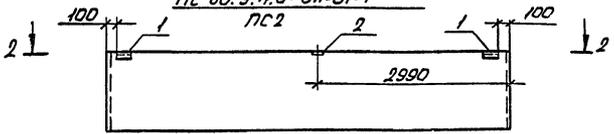
ПС 60.9.4.0-61-31
ПС3



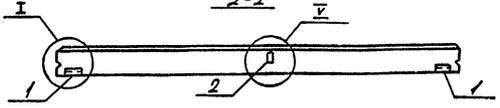
ПС 60.12.4.0-61-37-1
ПС4



ПС 60.9.4.0-61-31-1
ПС2



2-2



В. ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖН- ПС1... ПС24, листы 2,3.

1. Технические требования см. 1.030.1-1, 1-100ТО.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып.0-3, 0-1.

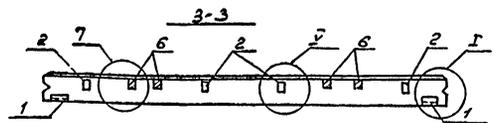
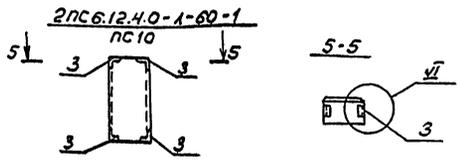
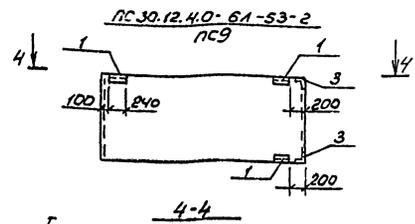
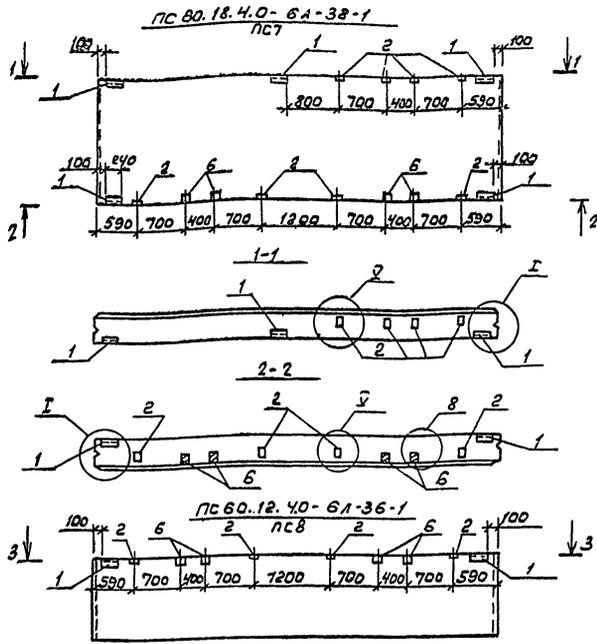
Привязан:

ИЖКРС

ГИП	Белентин	13.91	503-1-84.13.91 - КЖН- ПС1... ПС4	Сталь/Масса	Максимум
Рук.пр.	Сиворова	13.91		Панели стеновые ПС1... ПС4	рп
Листов	Литовский	13.91			Лист 1
Рук.пр.	Литовский	13.91	Шеллебетон	ГНПРОАВТОТРАНС	
Ведущий	Суртискин	13.91		Новосибирский филиал	
Инжен.	Степанова	13.91			

Шифр 2001 ПС-60.12.4.0-61-31-37-1-13.91

Архивом 4



1. Технические требования см. 1.030.1-1. 1-1 0070.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серия 1.030.1-1 вып.1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серия 1.030.1-1 вып.0-3,0-1.

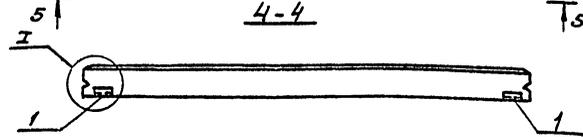
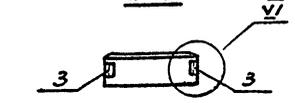
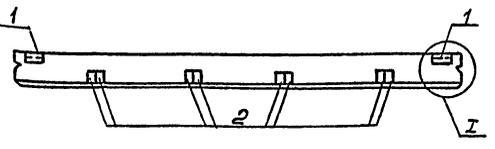
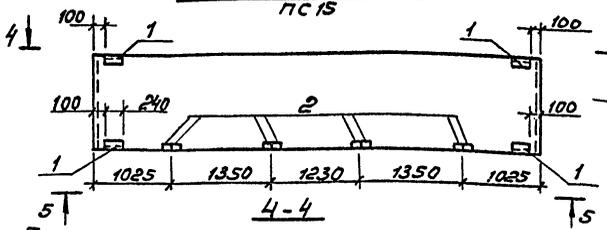
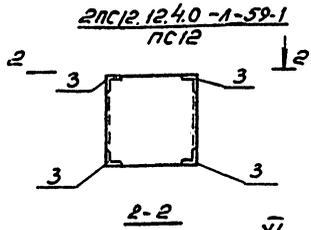
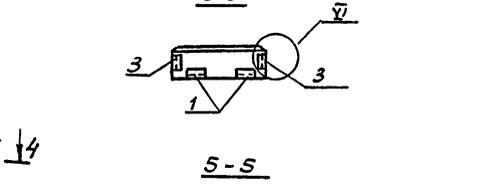
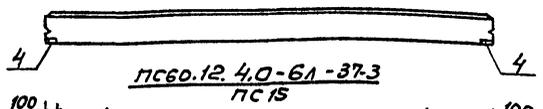
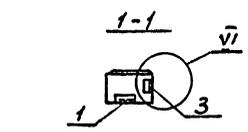
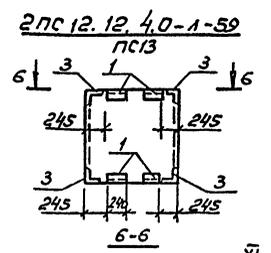
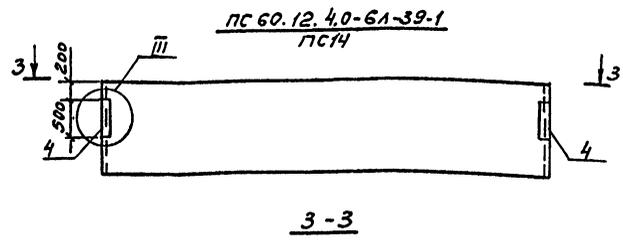
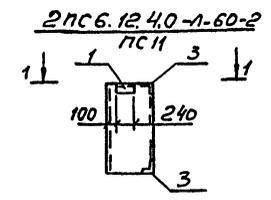
в ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнж-ПС1... ПС24 листы 2,3

ГПП	Бетехим	ПС-1	503-1-84.13.91-КЖ-ПСт... ПС10			
Вып.бр.	Сидарова	ПН-11	Панели стеновые	сталь	Масса	Листов
Гл.сплн.	Путьев	02.20		рп		
Рук.гр.	Вяжкова	Плм-7	ПС7... ПС10	Лист 1	Листов	
Вед.инж.	Вортыков	02.20	Железобетон	Гиправтотранс		
Инж.	Семичасов	02.20		Новосибирский филиал		
Инв.№			Железобетон		Формат А3	

Копирован в 82-

Шифр 103.1-1. П. Путьев и Э. В. Семичасов

Львович



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.00ТО.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып.0-3.
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1...ПС24 листы 2,3.

Привязан

УЛВ. №

П.И.П.	Бегежин	1930			503-1-84.13.91-КНИ-ПСН... ПС15
Руч.бр.	Сидорова	1927			
Л.спец.	Лытнев	1928			
Руч.гр.	Лытнев	1928	10.90		
Зв.шн.	Саргисон	1928			
Шифер.	Смирнов	1928			
Панели стеновые					
ПСН... ПС15					
Железобетон					

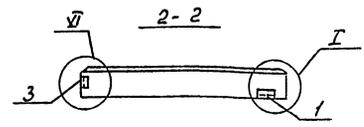
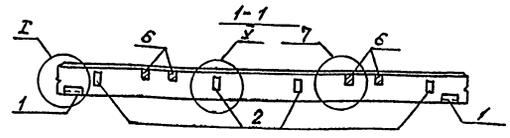
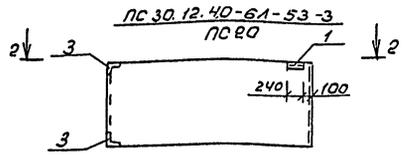
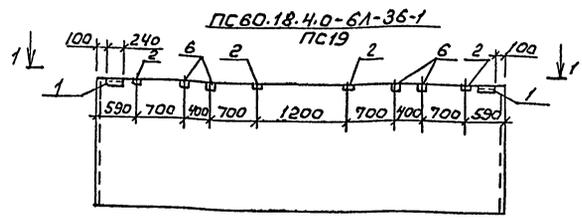
Стадия	Наим	Масштаб
РН		1:50
Лист 1	Листов	
ГУПР АВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		

Копировал Лер-

Формат А3

Львович

Рис. 204



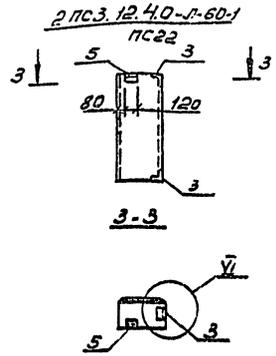
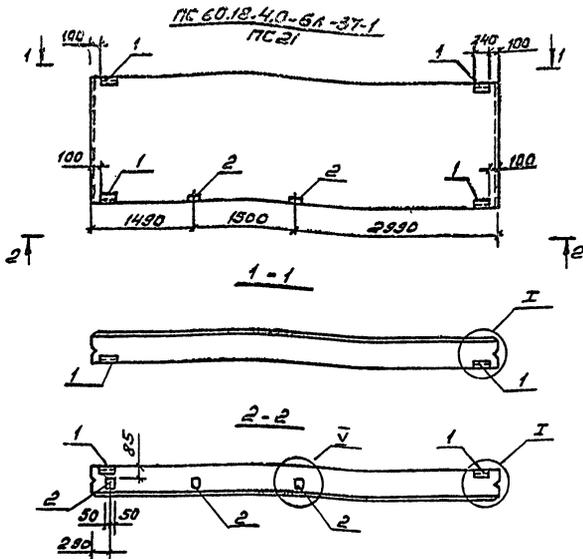
6. Вводимость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖУ-ПС1... ПС 24 листы 2,3

1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1000
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серия 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1

Прибыль		503-1-84.13.91-КЖУ-ПС19, ПС20		этадия	Масса	Настав
ГНП	Бетекун	Рук.вр.	Сидорова	рп		
Л.сней	Литве	Рук.гр.	Луткова	Лист 1	Лист 2	
УИИ:	Знаменитов	УИИ:	Знаменитов	ГНПРОАВТОТРАНС		Новосибирский филиал
ИНВ.№				Железобетон		

Копировал д.р. - Франкат АЗ

Листом 4



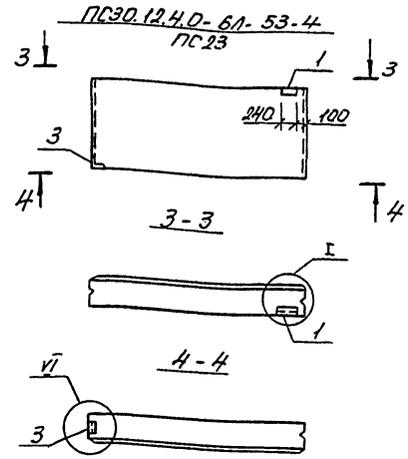
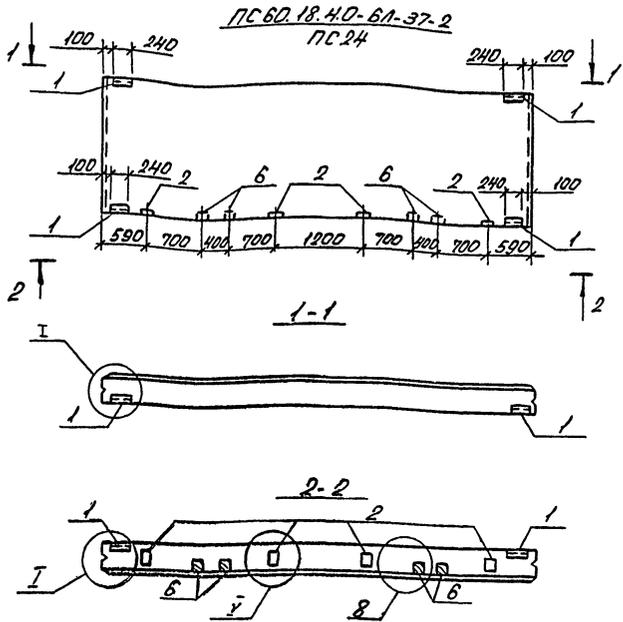
1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.0070
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3.0-1
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1... ПС24 листы 2,3.

Привязан
И.И.В.И.С.

Гип	Бетехтин	100	503-1.84.13.91-КНИ-ПС21, ПС22	Стадир	Масса	Наситов
Руч.бр.	Сидорова	100	Панели стеновые ПС 21, ПС 22	РП		1:50
Л.слес.	Литвева	100		Лист 1	Листов	
Рис.гр.	Литвева	100	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед.инж.	Сорисков	100		Новосибирский филиал		
Инж.	Смирнов	100	Копирован			

И.И.В.И.С. П. 1.030.1-1.1.1.0070 Лист 4

Листом 4



1. Технические требования см. 1.030.1-1, 1-100ГО.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 Вып.1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып.0-3, 0-1.
6. ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнж. ПС1... ПС24 листы 2,3.

Привезан:

УНВН?

ГНП	Ботехтин	503-1-84.13.91-кнж-ПС23, ПС24	Сталь, Массо, Вязкость	
Рук.вр.	Сидоров	Панели стеновые ПС23, ПС24	РП	1 50
П.спец.	Пильев		Листы	Листы б
Рук.вр.	Паткова	Железобетон	ПНПРОАВТУТРАНС	
Ведущий	Светлан		Мобильный станция	
Инженер	Смельчаков		Мобильный станция	

Копирован Севастополь 87 формат А3

Листов 4

поз.	Наименование	Кол. на панель ПС																				Обозначение документа			
		ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10	ПС11	ПС12	ПС13	ПС14	ПС15	ПС16	ПС17	ПС18	ПС19	ПС20		ПС21	ПС22	ПС23
1	Изделие закладное М2	2	2	2	4	1	5	5	2	3		1	4		4	1	4	2	2	1	4		1	4	1.030.1-1.1-3 30-01
2	М9		1		4		4	8	4						8		8		4		2			4	1.030.1-1.1-3 36
3	М11					1					2	4	2	4	4		2				2		2	1	1.030-1-1.1-3 35-01
4	М14														2										1.030.1-1.1-3 34-01
5	М18																						1		1.030.1-1.1-3 30-04
6	Брус 80x120x180					0,004				0,004	0,004							0,008		0,004				0,004	

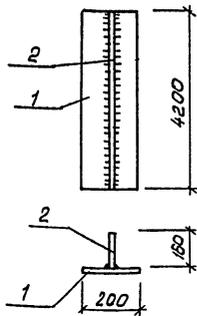
Инв. форма. Проверить и вставить в том числе

ГНП	Бетекун				503-1-В4-13.91-КМН-ПС1... ПС24	Стр. 1	Лист	Листов
Рук. вв.	Сидорова					РП	2	
Пл. спец.	Питырьев					Выборка закладных изделий стеновых панелей ПС1... ПС24		
Рук. гр.	Патковец							
Вед. инж.	Сурисон							
Инж.	Снегальчикова				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал			

Копировал др -

Формат А3

Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1		-200x16, ГОСТ 19903-74, L=4200	1	105,5 кг
		2		-160x12, ГОСТ 19903-74, L=4200	1	63,3 кг

Привязан

УИВ. №

503-1-84.13.91 - КИИ-НФ1

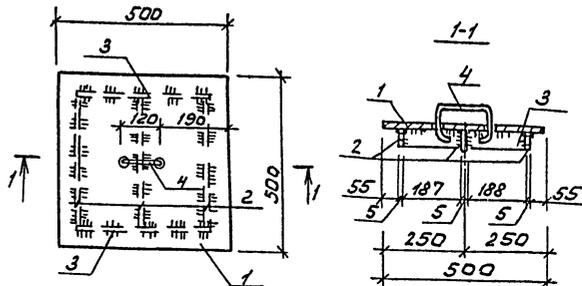
Насадка НФ1

Сталь Масса Насштаб
РП 168,8 5/М

Сталь ВСтЗпс6, ГОСТ 380-71

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1		-5x500, ГОСТ 19903-74, L=500	1	9,83 кг
		2		-5x50, ГОСТ 19903-74, L=380	3	2,24 кг
		3		-5x50, ГОСТ 19903-74, L=390	2	1,53 кг
		4		ФБАТ, ГОСТ 5781-82, L=370	1	0,08 кг

Привязан

УИВ. №

503-1-84.13.91 - КИИ-КМ1

Крышка металлическая КМ1

Сталь Масса Насштаб
РП 1368 1:10

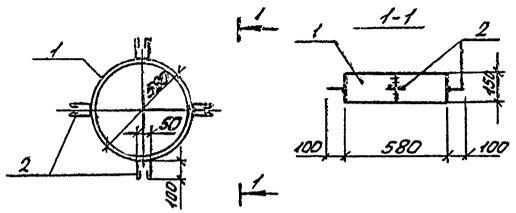
Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Копирован др-

Формат А4

Лист № 4



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	1		-6х150, ГОСТ 103-76*, р-182С	1	12,9 кг
	2		Ф8АТ, ГОСТ 5781-82*, р-350	4	0,6 кг

Привязан

Изм. №

503-1-84.13.91 - КИИ - МН1

Щабели закладные
МН1

Сталь

Сталь Масса Маштаб

РП 13,5 1:20

Лист 1 Листов 1

ГНПРАВОТРАНС

Новосибирский филиал

Изм. № лист / Подпись / Дата / Взамин Р/С

Изм. № лист / Подпись / Дата / Взамин Р/С

ГНП	Бетехтин	13.01.91
Рук.вр.	Сидоров	13.01.91
Пр. спец.	Питяев	13.01.91
Рук.гр.	Паткова	13.01.91
Вед. инж.	Саргисон	13.01.91
Инж.	Абрамкин	13.01.91

О Т П Е Ч А Т А Н О
в АП СИЕТИПРОЕКТ
630006, г.Новосибирск, ул.Лазарева 33/1
Выдано в печать " 6 " II 1992 г.
Заказ 55 Тираж 150
Цена руб. коп.