



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАЗАХСКИЙ СЛУЧАЙ

Заказ № 8115 Тираж 500 экз. Цена 5-19 Лист № 4027-23 Сделано в печать 1/3-85  
64-1222



Общие данные по рабочим чертежам.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР1. Ведомость ссылачных и прилагаемых документов.

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
1	Общие данные (начало).	3
2	Общие данные (окончание).	4
3	Планы на отм.-ч.000; 0,000; 3,000 Разрез 1-1; 2-2; Фрагмент 1	5
4	Фасады 1-1; Т-1; А-Б; Б-А	6
5	Узлы 1-6 Разрезы 3-3; 4-4	7
6	Схема расположения закладных деталей и отверстий	8
7	Виды А-А; Б-Б; В-В; Г-Г; Д-Д; Е-Е.	9

Ведомость спецификаций.

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
4	Спецификация заполнения проемов	6
4	Спецификация перемычек	6
5	Спецификация закладных изделий для вентилатор	7
5	Спецификация элементов к узлу 2	7
5	Спецификация элементов крепления и армирования стен и перегородок	7
5	Спецификация гардеробного и бытового оборудования	7
6	Спецификация элементов к схемам расположения закладных деталей	8

Основные строительные показатели.

№п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	Площадь застройки	м <sup>2</sup>	684,7	
2	Строительный объем	м <sup>3</sup>	4319,9	
3	Общая площадь	м <sup>2</sup>	652,3	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *А. Думан*

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылачные документы</u>		
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
1. 136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий (по ГОСТ 6829-74*)	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
1. 139-10 Вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
ГОСТ 17280-79	Доски подоконные деревянные	
2. 430-3 Вып. 1,2,3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
1. 431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий.	
2. 436-14 Вып. 0,1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81.	
2. 460-15 Вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентилаторов.	
1. 494-27 Вып. 7	Воздухоприемные устройства подвесными утепленными клапанами.	
2. 435-6 Вып. 1,2,3	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП 903-2-2185 Альбом 10.2	Ведомости потребности в материалах	

- В пределах обсыпки грунтом кирпичную кладку выполнять из кирпича не ниже МЗ 35, обмазать горячим битумом за 2 раза по грунтообке по предварительно загерметизированному швам кладки.
- Над всеми технологическими отверстиями, шириной 600 мм и менее, в наружных стенах и в перегородках проложить сварные сетки из арматуры ф4х81 с ячейками 50х50 мм с опиранием на кладку не менее 250 мм.
- При кладке стен и перегородок в откосах оконных и дверных проемов для крепления кароак заложить деревянные антисептированные пробки, не менее двух с каждой стороны.
- Откосы оконных и дверных проемов оштукатурить цементным раствором (по СН 290-74).
- Дверные блоки марки 3, 4, 8, 9, 10 на выходах из помещений обшить кровельной сталью внахлестку по асбестовому картону.
- Деревянные изделия окрасить эмалевой краской (отделка члущенная). Цвет -
- Работы по устройству полов производить с соблюдением правил, приведенных в СНиП IV-14-72. Полы выполнять после укладки электропроводки.
- В местах примыкания кровли к парапетам и вентиляционным стаканам усилить водозащитный ковер наклеивкой дополнительных 3 слоев рубероида.
- Полы, примыкающие к наружным стенам и лежащие на грунте, утеплить в зоне примыкания к стене шириной 600 мм керамзитобетонном толщ. 300 мм, уложенным по утрамбованному грунту.
- Стены безоблицованной части венткамеры принять из ячеистой бетонной стеновой панели (МР73Т-20-63)У\* 500х600 кг/м<sup>2</sup> на цементном растворе М50 с армированием горизонтальными швами кладки каркосами из ф4х81 в продольном направлении и ф4х81 с шагом 100мм в поперечном направлении согласно детали армирования на листе 33 сер. 1.431-6.
- Кирпичные перегородки толщ. 120 мм длиной более 3 м, армировать через три ряда кладки по высоте каркосами (см. пункт 15).
- Наружные стены в комнате отдыха и в гардеробе утеплить жесткими минераловатными плитами γ = 300 кг/м<sup>3</sup> толщиной 60 мм по узлу 6 на листе 5, согласно таблице 2 на листе 2.
- По периметру здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 750 мм по цокольному основанию толщиной 100 мм.
- Условия применения проекта даны на листе КЖ1-2.

Общие указания.

- За уровень 0,000 принята отметка чистого пола насосной соответствующая абсолютной отметке
- Отметка уровня земли - по отметке - 0,150.
- Гидроизоляция стен на отм.-0,000; -0,800; 1,100 из цементного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм.
- Кирпичные стены и перегородки выполнять из керамического рядового кирпича КР10(150х115) ГОСТ 530-80 на цементном растворе М25 (стены) и М50 (перегородки) толщиной 10 мм и плитасты.
- При выполнении кладки плитасты необходим систематически контроль прочности кирпича и раствора. Армирование плитасты см. КЖ1-15.
- Фасадную сторону наружных кирпичных стен выполнять из отборного кирпича с расшивкой вогнутым швом.

Привязка		ТП 903-2-23,85 АР1	
Условный	№	Установка мажураснажения Q=16/30 м <sup>3</sup> с резервуаром 2 х 5000 м <sup>3</sup>	Таблицы/Лист/Листов
Гип	Думан	Мазураснася	P 1
Рук. 01	Соболь		
Инженер	Саркисов	Общие данные (начало)	ЛАТТИПРОПРОМ
Ин. пр.	Гейер		
Инженер	Киселев	Копировал КЖУ.	Формат А2
Рук. 20	Шелькина		
Ст. пр.	Алтане		
Арх.	Ишенина		

Альбом 1.2 часть 2

Типовой проект 903-2-23,85

Типовой

Исполнитель: Саркисов

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ	ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ ПОЛА М <sup>2</sup>
ИИ	①		1. БЕТОН М300 С ДОБАВКОЙ ХЛОРИДНОГО ЖЕЛЕЗА И СУЛЬФИТОСПИРТОВОЙ БАРДЫ -25 ММ (КОЛИЧЕСТВО ДОБАВКИ ОТ ВЕСА ЦЕМЕНТА; ХЛОРИД ЖЕЛЕЗА 0.5 ± 2% СДБ - 0.15 ± 0.25%). 2. ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ ИЗ БЕТОНА М150 -100 ММ 3. ОСНОВАНИЕ - УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ С ВТРАМБОВАННЫМ СЛОЕМ ЩЕБНЯ ПО СПЯННОРОВАННОМУ ОСНОВАНИЮ ПО УКЛОНУ I = 0.01	273.5
И04; И7	②		1. ПОКРЫТИЕ - БЕТОН М200 -20 ММ 2. ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	10.1
1:2	③		1. БЕТОН М300 С ДОБАВКОЙ ХЛОРИДНОГО ЖЕЛЕЗА И СУЛЬФИТОСПИРТОВОЙ БАРДЫ 2. ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100 -20 ММ 3. 2 СЛОЯ ПОЛИИЗОБУТИЛЕНА ПСГ НА КЛЭВ №88 4. ВЫРАВНИВАЮЩАЯ СТЯЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА М50 -20 ± 20 ММ 5. ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ДИШЕ 6. ЩЕБЕНЬ Ч. И ПОДГОТОВКА 7. ОСНОВАНИЕ - УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ	70.4
И03; И08 И0	④		1. ПОКРЫТИЕ - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М200 -20 ММ 2. ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН М200 -80 ММ 3. ОСНОВАНИЕ - УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ С ВТРАМБОВАННЫМ СЛОЕМ ЩЕБНЯ ПО СПЯННОРОВАННОМУ ОСНОВАНИЮ ПО УКЛОНУ I = 0.005	15.5
И02; И05; И06; И07; И5; И6	⑤ ⑥		1. ПОКРЫТИЕ - БЕТОН М200 -20 ММ (ДЛЯ ТИПА В ШИФОВАННЫЕ, ПРОПИТКА ФИЛЛАТАМИ ИЛИ УПЛОТНЯЮЩИМ СОСТАВЛЕНИЕМ, ЩЕБЕНЬ БРАУНСКОВЫЙ) 2. ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН М200 -80 ММ 3. ОСНОВАНИЕ - УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ С ВТРАМБОВАННЫМ СЛОЕМ ЩЕБНЯ	144.3 87.5
И09; И11; И2; И3	⑦		1. ПОКРЫТИЕ - КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА (ГОСТ 6787 - 80) -13 ММ 2. ПРОСЛОЙКА И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М150 -15 ММ 3. ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН М200 -80 ММ 4. ОСНОВАНИЕ - УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ С ВТРАМБОВАННЫМ СЛОЕМ ЩЕБНЯ	25.4
И4	⑧		1. ПОКРЫТИЕ - ЛИНОЛЕУМ, ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ, МНОГОСЛОЙНЫЙ ГОСТ 632-79 25 ММ 2. ПРОСЛОЙКА - ХОЛОДНАЯ МАСТИКА НА ВОДОСТОЙКИХ ВЯЖУЩИХ -1 ММ 3. СТЯЖКА - ЦЕМ. ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М150 -20 ММ 4. ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН М100 -80 ММ 5. ОСНОВАНИЕ - УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ С ВТРАМБОВАННЫМ В НЕГО СЛОЕМ ЩЕБНЯ ЧД=60 ММ	16.1

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ ПЕРЕГОРОДОК		ОТДЕЛКА НИЗА СТЕН ИЛИ ПЕРЕГОРОДОК			ПРИМЕЧАНИЕ
	ПЛОЩАДЬ М <sup>2</sup>	ВЫД. ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ М <sup>2</sup>	ВЫД. ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ М <sup>2</sup>	ВЫД. ОТДЕЛКИ	ВЫСОТА ММ	
1; 2; И01; И02; И04; И05; И08; И0; И5; И6; И7	560.1	ЗАТИРКА ШВОВ, ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА	1427.7	РАСШИВКА ШВОВ	—	—	—	
И08; И07	35.8	ЗАТИРКА ШВОВ, КЛЕЕВАЯ ОКРАСКА	183.9	ШТУКАТУРКА, КЛЕЕВАЯ ОКРАСКА	—	—	—	ШТУКАТУРКА ПРОСТАЯ ЦЕМЕНТНАЯ
И03	5.4	ЗАТИРКА ШВОВ, ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА	—	РАСШИВКА ШВОВ, ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА, ГЛАЗОБЕТОНА	—	—	—	ШТУКАТУРКА ГЛАЗОБЕТОНА С ДВУХ СТОРОН - 100, 9 М <sup>2</sup>
И2	3.3	ЗАТИРКА ШВОВ, ЭМАЛЬСОННАЯ ОКРАСКА	27.9	ШТУКАТУРКА ВЫШЕ ОБЛАЧНОЙ, ЭМАЛЬСОННАЯ ОКРАСКА	12.6	ПЛИТКА СТЕКЛЯННАЯ ОБЛАЧОВАЯ ТУ-21-01-424-70	1500	ШТУКАТУРКА ПРОСТАЯ ЦЕМЕНТОМ
И3	4.0	ЗАТИРКА ШВОВ, ЭМАЛЬСОННАЯ ОКРАСКА	41.7	РАСШИВКА ШВОВ	—	—	—	
И09	46.5	ЗАТИРКА ШВОВ, ЭМАЛЬСОННАЯ ОКРАСКА	89.1	ШТУКАТУРКА ВЫШЕ ОБЛАЧОВАЯ ТУ-21-01-424-70	17.3	ПЛИТКА СТЕКЛЯННАЯ ОБЛАЧОВАЯ ТУ-21-01-424-70	1500	ШТУКАТУРКА И ОКРАСКА ВЫШЕ ПАНЕЛИ
ИИ	16	ЗАТИРКА ШВОВ, МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА	13.9	ШТУКАТУРКА, МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА	8.1	ПЛИТКА СТЕКЛЯННАЯ ОБЛАЧОВАЯ ТУ-21-01-424-70	1.800	ШТУКАТУРКА И ОКРАСКА ВЫШЕ ПАНЕЛИ
ИИ4	16.1	ЗАТИРКА ШВОВ, ЭМАЛЬСОННАЯ ОКРАСКА	53.4	ШТУКАТУРКА, ЭМАЛЬСОННАЯ ОКРАСКА	—	—	—	

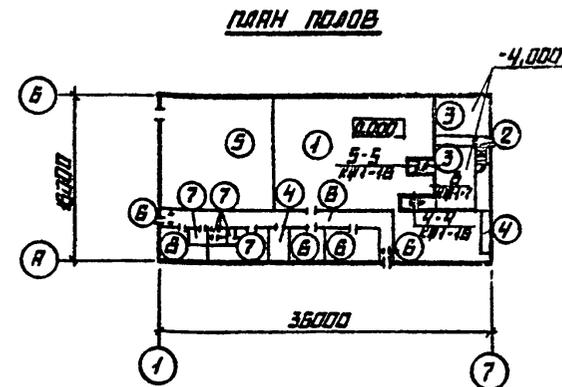
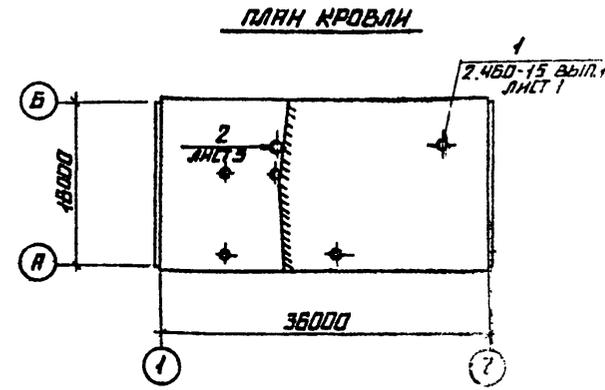


ТАБЛИЦА №1

РАСЧЕТНАЯ НАРСДННЯ t° (СРЕДНЯЯ, НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНОЙ ПЯТИДНЕВКИ)	ТОЛЩИНА (ММ)		ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ (ММ)	
	КИРПИЧНЫХ СТЕН		УТЕПЛИТЕЛЬ БЕТОН t°=200 КТ/М <sup>3</sup>	МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТИ t°=300 КТ/М <sup>3</sup>
	а	б	КРОВЛЯ	СТЕНЫ БЫТОВОГО ПОМЕЩЕНИЯ
-20°C	380	250	140	60 (УЗЕЛ Б ЛИСТ 5)
-30°C	380	250	140	60 (УЗЕЛ Б ЛИСТ 5)
-40°C	510	380	190	60 (УЗЕЛ Б ЛИСТ 5)

ТАБЛИЦА №2

РАЙОНЫ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАРКА МАСТИК ДЛЯ УСТРОЙСТВА	
	КРОВЛЯ	МЕСТ ПРИМЫКАНИЯ
СЕВЕРНЕЕ ГЕОГРАФИЧЕСКОЙ ШИРОТЫ 50° ДЛЯ ЕВРОПЕЙСКОЙ И 53° ДЛЯ АЗИАТСКОЙ ЧАСТИ СССР	МБК-Г-55 МБК-Х-65	МБК-Г-85
ЮЖНЕЕ ЭТИХ РАЙОНОВ	МБК-Г-65 МБК-Х-75	МБК-Г-100

ЭКСПЛИКАЦИЯ КРОВЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТИП КРОВЛИ ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА КРОВЛИ ИЛИ НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ КРОВЛИ И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ КРОВЛИ, М <sup>2</sup>
КРОВЛЯ СМ. СОВМЕСТНО С ТАБЛ. №1 И №2	①		1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ - СЛОЙ ГРАВЛЯ РАЗМЕРОМ ЗЕРЕН 5-10 ММ, ВТОПЛЕННЫЙ В АНТИСЕПТИРОВАННОЕ БИТУМНОЕ МАСТИКУ МБК-Г (МБК-Х) 2. ОСНОВНОЙ ВОДОНЕПРОНИЦАЮЩИЙ КОВЕР - 3 СЛОЯ РУБЕРОИДА РКМ-3506 НА БИТУМНОМ МАСТИКЕ МБК-Г (МБК-Х) 3. КОМПЛЕКСНАЯ Ж.Б. ПЛИТА С НАКЛЕЕННЫМ СЛОЕМ РУБЕРОИДА.	684.7

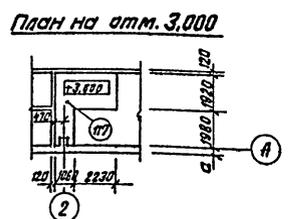
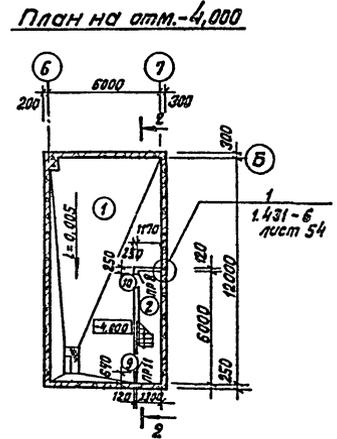
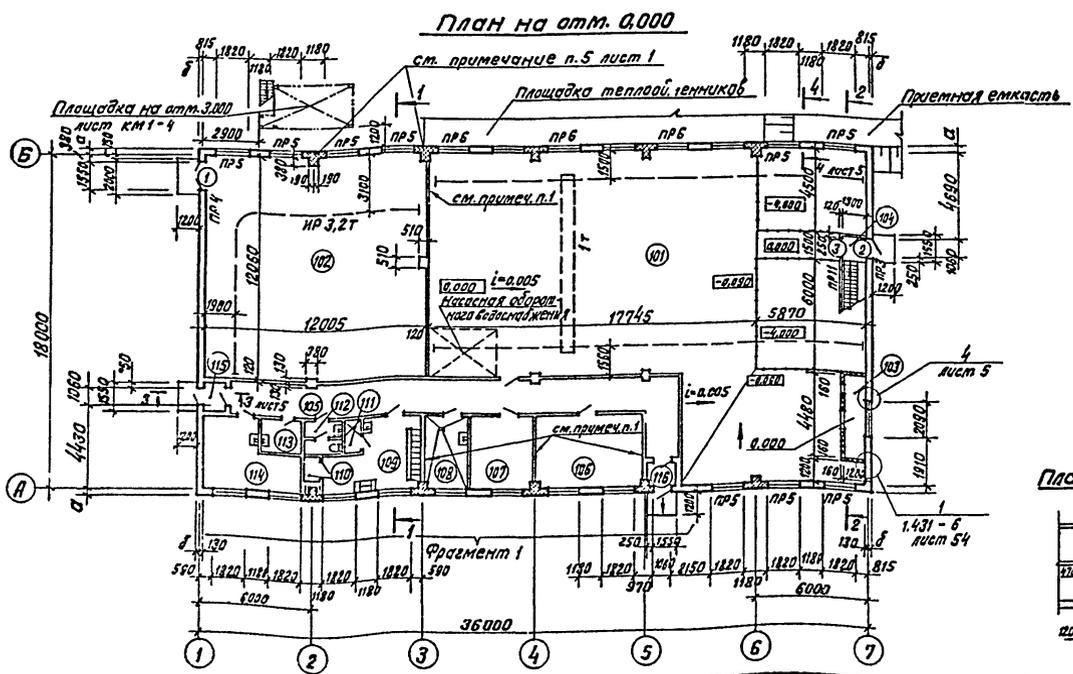
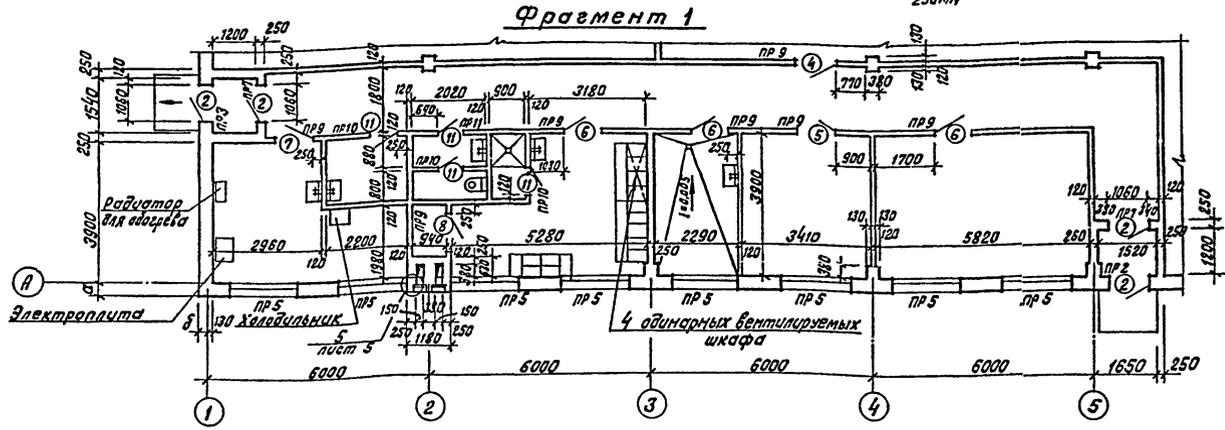
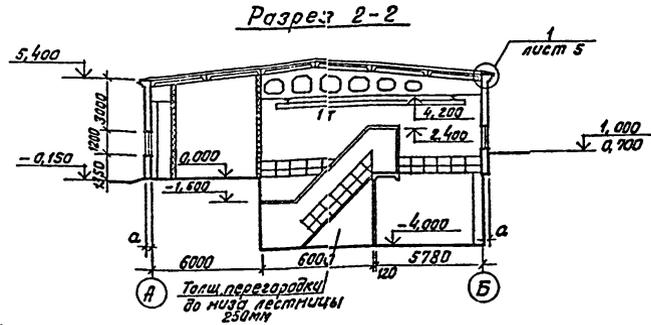
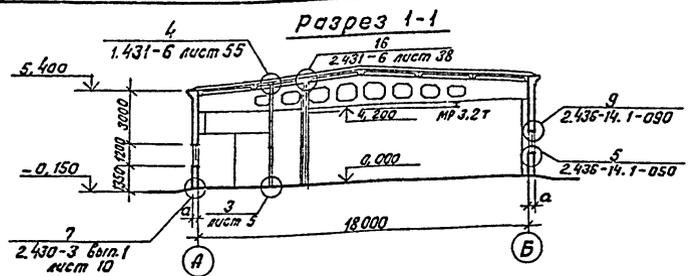
ПРИВЯЗАН:


\* ДЛЯ ВАРИАНТА С ГРУНТОВЫМИ ВОДАМИ ГИДРОИЗОЛЯЦИЮ ДИШЦА СМ. ЛИСТ КЭП-13

ТП 903-2-23, 85		АР1	
ОТМ. И. П. ДУМАН	СОБ. Д. СЕРЖИНСКИЙ	УСТАНОВКА МАЗУТОНАСОСНОЙ Q=16/80 М <sup>3</sup> /Ч С РЕЗЕРВУАРАМИ 2x5000 М <sup>3</sup>	
И. П. Д. П. СЕРЖИНСКИЙ	П. П. П. П. П.	МАЗУТОНАСОСНАЯ	СТАНДА. ЛИСТ ЛИСТОВ
П. П. П. П. П.	П. П. П. П. П.	Р	2
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		ЛАТГИПРОПРОМ	
КОПИРОВАНО		4.201.177.9.1	

20950-04

Титовый проект 903-2-23-85 Альбом 1.2 часть 2



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывопожар- ной и пожар- ной опасности
1	Мазутонасосная	63,2	В
2	Лестничная клетка	7,2	
101	Мазутонасосная	273,5	В
102	Насосная пожаротушения	144,3	Д
103	Воздухозаборная камера	5,4	
104	Тамбур	1,7	
105	Коридор	48,1	
106	Щитовая КИП и А	22,6	Д
107	Электрощитовая	13,2	Д
108	Тепловой пункт	8,9	
109	Мужской гардероб (I в. гр - 5 шк.; II в. гр - 8 шк.)	16,5	
110	Приточный шкаф	1,2	
111	Душевая	1,6	
112	Санузел	3,3	
113	Кладовая уборочного инвентаря	4,0	
114	Комната отдыха	16,1	
115	Тамбур	1,8	
116	Тамбур	1,8	
117	Площадка на отм. 3.000	8,4	

1. В пределах перегардак отверстия в балках заложить кирпичной кладкой толщ. 120 мм.

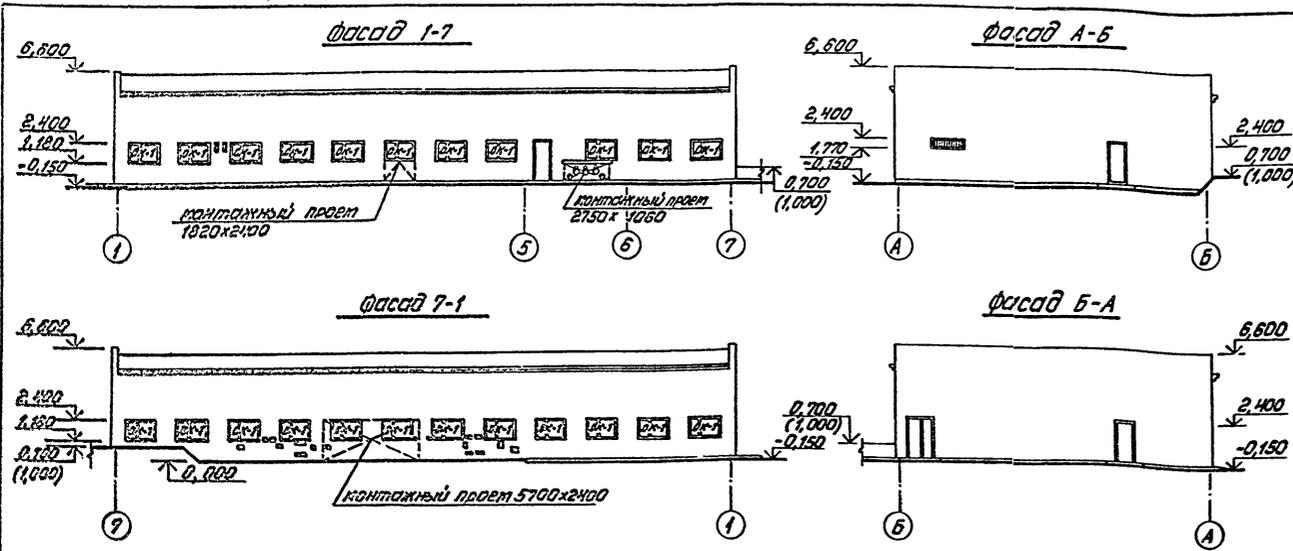
Привязан
Инв. №

ТП 903-2-23-85		АР1	
Пр. инж. Думан	Нач. отд. Сидаль	Установка мазутоснабжения Q=15/30 м <sup>3</sup> /ч с резервуарами 2x5000 м <sup>3</sup>	
Инж. Саржинская	Инж. Гайер	Мазутонасосная	
Инж. Андреевская	Инж. Шумилов	Стадия	Лист
Ст. арх. Ашманов	Архит. Тиманина	Р	3
Планы на отм. -4.000; 0.000; 3.000. Разрезы 1-1; 2-2. Фрагмент 1.		ЛАТГИПРОПРОТ	

Составлено: Отд. 9, Отд. 08, Отд. 09, Отд. 10, Отд. 11, Отд. 12, Отд. 13, Отд. 14, Отд. 15, Отд. 16, Отд. 17, Отд. 18, Отд. 19, Отд. 20, Отд. 21, Отд. 22, Отд. 23, Отд. 24, Отд. 25, Отд. 26, Отд. 27, Отд. 28, Отд. 29, Отд. 30, Отд. 31, Отд. 32, Отд. 33, Отд. 34, Отд. 35, Отд. 36, Отд. 37, Отд. 38, Отд. 39, Отд. 40, Отд. 41, Отд. 42, Отд. 43, Отд. 44, Отд. 45, Отд. 46, Отд. 47, Отд. 48, Отд. 49, Отд. 50, Отд. 51, Отд. 52, Отд. 53, Отд. 54, Отд. 55, Отд. 56, Отд. 57, Отд. 58, Отд. 59, Отд. 60, Отд. 61, Отд. 62, Отд. 63, Отд. 64, Отд. 65, Отд. 66, Отд. 67, Отд. 68, Отд. 69, Отд. 70, Отд. 71, Отд. 72, Отд. 73, Отд. 74, Отд. 75, Отд. 76, Отд. 77, Отд. 78, Отд. 79, Отд. 80, Отд. 81, Отд. 82, Отд. 83, Отд. 84, Отд. 85, Отд. 86, Отд. 87, Отд. 88, Отд. 89, Отд. 90, Отд. 91, Отд. 92, Отд. 93, Отд. 94, Отд. 95, Отд. 96, Отд. 97, Отд. 98, Отд. 99, Отд. 100.

Альбом 1.2 часть 2

Таблицы проект 903-2-23.85



**Спецификация перемычек**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
при t° = -20°C, -30°C (переменные блоки)					
ПР1	1.138-10 Вып.1	1ПР1-29.12.14	3	125	
ПР2	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	5	25	
ПР3	1.138-10 Вып.1	1ПР3В-15.12.22У	2	100	
	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	4	25	
ПР4	1.138-10 Вып.1	1ПР8-20.12.22У	1	125	
	1.138-10 Вып.1	1ПР3-19.12.14	2	75	
ПР5	1.138-10 Вып.1	1ПР3-22.12.14	51	100	
ПР6	ГОСТ 24893.0-81:24893.2-81	БОВ3В-1	3	2450	

при t° = -40°C (переменные блоки)					
ПР1	1.138-10 Вып.1	1ПР4-29.12.14	4	125	
ПР2	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	4	25	
ПР3	1.138-10 Вып.1	1ПР3В-15.12.22У	2	100	
	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	6	25	
ПР4	1.138-10 Вып.1	1ПР8-20.12.22У	1	125	
	1.138-10 Вып.1	1ПР3-19.12.14	3	75	
ПР5	1.138-10 Вып.1	1ПР3-22.12.14	68	100	
ПР6	ГОСТ 24893.0-81:24893.2-81	БОВ 25-1	6	2170	

при t° = -20°C, -30°C, -40°C					
ПР7	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	4	25	
ПР8	1.138-10 Вып.1	1ПР3В-12.12.22У	2	75	
ПР9	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	8	25	
ПР10	1.138-10 Вып.1	1ПР1-10.12.6	3	25	
ПР11	1.138-10 Вып.1	1ПР3В-15.12.22У	3	100	

**Ведомость перемычек**

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	
ПР7	

**Ведомость перемычек**

Марка, поз.	Схема сечения
ПР8	
ПР9	
ПР10	
ПР11	

**Спецификация заполнения проемов**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д52	1		
2	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д53	5		
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д56	1		см. прим. п.10 листа
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д33	1		см. прим. п.10 листа
5	2.435-6 Вып.1,2,3	Дверной блок Д6Л	1		
6	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д37	3		
7	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д37Л	1		
8	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д37Л	1		см. прим. п.10 листа
9	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д37Л	1		см. прим. п.10 листа
10	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д38	1		см. прим. п.10 листа
11	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-7	4		
ОК-1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ЛВД 12-18.1	23		
	ГОСТ 17280-79	Подобранная доска ДД 19-35	4		для помех 102-114

**Ведомость проемов ворот и дверей**

Марка, поз.	размер проема в клетке
1	1550 x 2400
2	1060 x 2400
3	1060 x 2100
4	1020 x 2400
5	960 x 2050
6	1020 x 2080
7	1020 x 2080
8	1020 x 2080
9	1020 x 2080
10	820 x 2080
11	720 x 2080

Наименование перемычек в скобках даны для t° = -40°C.

Проект 903-2-23.85 АР1

Установка мазутонасосной с резервуаром 2x3000л

Мазутонасосная Р 4

Фасады 1-7; 7-1; А-Б; Б-А.

ЛАТГИПРОПРОМ

Исполнитель: Дублюба

Формат: А4







Ведомость чертежей основного комплекта КЖ1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	10
2	Общие данные (окончание)	11
3	Схема расположения фундаментов. Фрагменты 1,3.	12
4	Схема расположения фундаментов. Разрезы 1-1-7-7.	13
5	Схема расположения фундаментов. Фрагменты 2,4. Узлы 1,6,7,8.	14
6	Прямок ПРМ1. Разрезы 1-1, а-а, б-б. Опалубка.	15
7	Прямок ПРМ1. Разрезы 2-2,3-3,4-4. Узел, а. Опалубка.	16
8	Прямок ПРМ1. Разрез 1-1. Армирование. (вариант без грунтовых вод).	17
9	Прямок ПРМ1. Разрезы 2-2+4-4. Армирование. (вариант без грунтовых вод).	18
10	Прямок ПРМ1. Армирование. Спецификация. (вариант без грунтовых вод).	19
11	Прямок ПРМ1. Разрез 1-1. Армирование. (вариант с грунтовыми водами).	20
12	Прямок ПРМ1. Разрезы 2-2+4-4. Армирование. (вариант с грунтовыми водами).	21
13	Прямок ПРМ1. Армирование. Спецификация. (вариант с грунтовыми водами).	22
14	Схема расположения конструкций на опп. 0,000 в осях "1-3" и "Б".	23
15	Схема расположения закладных деталей и подземных конструкций в осях "3-7" и "А-Б".	24

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Думан*

Ведомость чертежей основного комплекта КЖ1

Лист	Наименование	Примечание
16	Схема расположения закладных деталей и подземных конструкций в осях "3-7" и "А-Б". Фрагменты ФЛ1.	25
17	Схемы расположения плит и опалубки покрытий.	26
18	Схема расположения колнеприемных узлов. Опорные подушки ОП1, ОП2.	27
19	Схема расположения перекрытий в осях 6-9. Ул2.	28
20	Площадка подогревателей. Пм1.	29

Ведомость сыпучных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Сыпучные документы</u>		
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала.	
1.112-5 В.2	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов.	
1.415-1 В.1	Железобетонные фундаментные блоки для стен производственных зданий с шагом колонн 6м.	
1.465.1-10/82 В.1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
ГОСТ 22701.0-77 ÷ ÷ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 м, для покрытий производственных зданий.	
1.494-24 В.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов.	
2.460-2 В.2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных производственных зданий.	
ГОСТ 8478-81	Сетки сварные для железобетонных конструкций.	

Ведомость сыпучных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
2.460-15 В.0	Тяговые узлы покрытий промышленных зданий в металл. пропустах вентиляционных шахт.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций и их детали для промышленных предприятий.	
1.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
1.400-15 В.1	Унифицированные закладные детали для железобетонных конструкций для крепления телекоммуникаций и устройств.	
ГОСТ 24379.0-80 ГОСТ 24379.1-80	Борты фундаментные. Общие технические условия. Конструкция и размеры.	
1.462.1-2/80 В.0,1,3	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий.	
1.442.1-1 В.1	Плиты перекрытий, железобетонные, ребристые высотой 400 мм, укладываемые на полки железобетонных колонн.	

Привязан	
Инв.№	
ТП203-2-23,85 КЖ1	
Установка мазутнасосной с резервуаром 2х300мм <sup>3</sup>	
Мазутнасосная	Листы лист
	р 1
Общие данные (начало)	
ЛАТГИПРОПРОМ	

Копирован: 8/16-85 фартит А2

Листов 1,2 часть 2

Типовой проект 203-2-23,85

Лист 10 из 10

**Ведомость ссылочных и прилагаемых документов**

Обозначение	Наименование	Примечание
<b>Прилагаемые документы</b>		
Т303-2-оп.1.4	КЖ.И.01.1 Балка (15ДР18-3АИТ-Н-1)	
	КЖ.И.01.2 Балка (15ДР18-3АИТ-Н-2)	
	КЖ.И.01.3 Балка (15ДР18-3АИТ-Н-3)	
	КЖ.И.01.4 Балка (15ДР18-3АИТ-Н-4)	
	КЖ.И.02.1 Плита 1П3-1АИП-а	
	КЖ.И.08.1 Изделие закладное МН1	
	КЖ.И.08.2 Закладное изделие ЗД-1	
	КЖ.И.08.3 Закладное изделие ЗД-2	
	КЖ.И.08.4 Закладное изделие ЗД-3	
	КЖ.И.08.5 Закладное изделие ЗД-4	
	КЖ.И.08.6 Рама Р-1	
	КЖ.И.И.ТУ Технические условия	
Т303-2-оп.10.2	Ведомости потребности в материалах	

**Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта КЖ1**

№	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
1	Балки втес ледбала		116,03	
2	Балки фундаментные	582400	10,65	
3	Плиты перекрытия	584100	39,93	
4	Балки перекрытия	582400	17,3	
5	Ступени		0,69	
Всего:			184,60	

Материалы не изготовленные сборных железобетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

**Ведомость спецификаций КЖ1**

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов.	
14	Спецификация элементов к схеме расположения конструкций настилов 0,000 в осях 1-3 и "Б".	
15	Спецификация к схеме расположения лобовых конструкций.	
17	Спецификация элементов к схеме расположения плит и балок покрытия.	
19	Спецификация к схеме расположения перекрытия в осях Б-Г	

**Общие данные**

- За условную отметку 0,000 принят уровень отметки пола первого этажа соответствующий абсолютной отметке
- Указания по монтажу сборных железобетонных элементов даны в пояснительных записках примененных серий и непосредственно на чертежах.
- Монолитные конструкции выполнить в соответствии СНиП II-15-76.
- При производстве работ руководствоваться указаниями СНиП III-4-80. Техника безопасности в строительстве
- Здание мазута насосной запроектировано для следующих климатических и грунтовых условий:
  - расчетная зимняя температура наружного воздуха -20°, -30°, -40°С.
  - скоростной напор ветра для I-IV районов по СНиП II-6-74;
  - вес снегового покрова для I-IV районов по СНиП II-6-74.

Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты неглинистые, негравелистые со следующими нормативными характеристиками:  $\gamma = 0,49 \text{ т/м}^3$  (28),  $\sigma_{\text{ср}} = 2 \text{ кПа}$  (0,02 кгс/см<sup>2</sup>),  $E = 14,7 \text{ МПа}$  (150 кг/см<sup>2</sup>),  $\lambda = 1,87 / \text{м}^3 \text{ кг}^{-1}$  вариант - грунтовые воды на 1,5 м от поверхности.

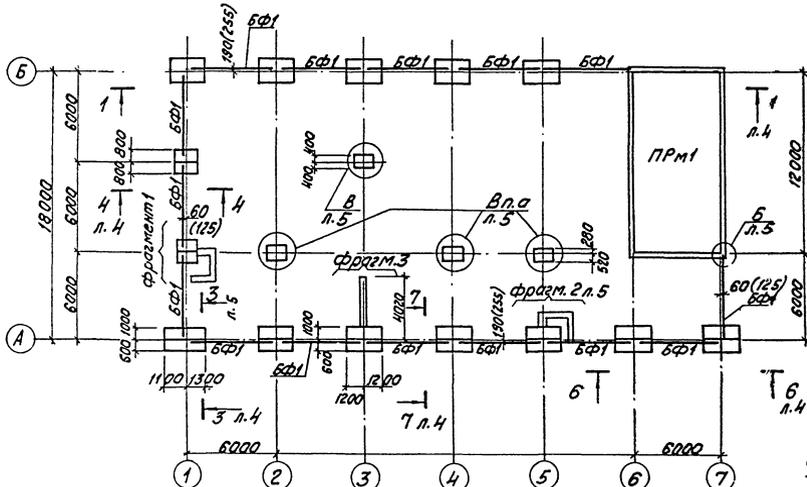
- При привязке проекта выбирается нужный вариант по климатическим и грунтовым условиям, ненужные материалы изымаются.
- Перечень основных работ и ответственных конструкций, подлежащих промежуточной приемке:
  - исполнительная геодезическая схема строительства с на котлована под здание и соответствие грунтовых условий проекту;
  - гидроизоляция примыканий при грунтовых водах.

Привязан	
Изм. №	

Т303-2-23.85 КЖ1	
Условная мазута насосная $\sigma = 1060 \text{ мм}^2$	Итого листов 2/2
Мазута насосная	Р 2
Общие данные (замечание)	ЛАТНПРОПРОМ

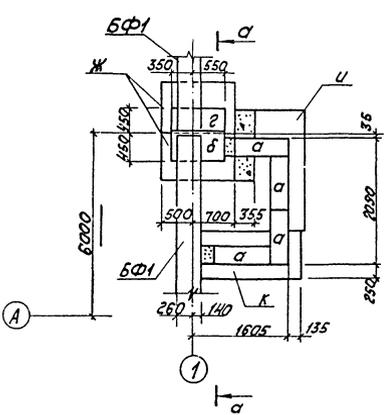
Альбом 1.2 часть 2  
Титульный лист проекта Т303-2-23.85

Схема расположения фундаментов

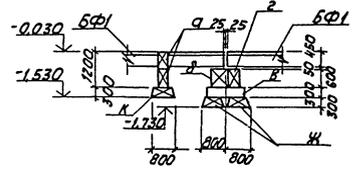


Фрагмент 3

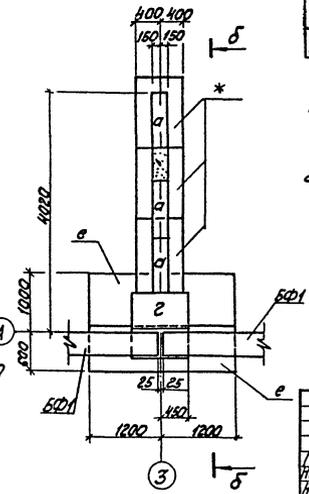
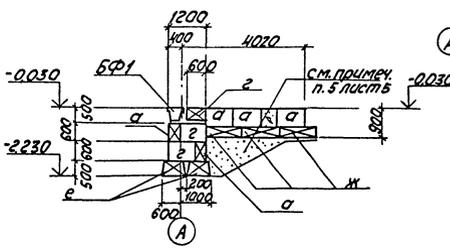
Фрагмент 1



а - а



б - б



Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кв.	Прим.
<b>Блаки бетонные для стен подвалов</b>					
а	ГОСТ 13579-78	ФБС.9.3.6-Т	49	350	
б	ГОСТ 13579-78	ФБС.9.5.6-Т	17	590	
в	ГОСТ 13579-78	ФБС.12.6.3-Т	4	460	
г	ГОСТ 13579-78	ФБС.9.4.6-Т	41	470	
д	ГОСТ 13579-78	ФБС.12.4.3-Т	4	310	
<b>Плиты железобетонные для ленточных фундаментов</b>					
е	1.112-5 В.2	ФЛ 24.8-2	25	1665	
и	1.112-5 В.2	ФЛ 20.8-2	1	1595	
ж	1.112-5 В.2	ФЛ 12.8-2	17	570	
к	1.112-5 В.2	ФЛ 16.8-2	1	800	
<b>Балки фундаментные</b>					
		$t = -20^{\circ}\text{C}$			
		$t = -30^{\circ}\text{C}$			
		$t = -40^{\circ}\text{C}$			
БФ1	1.415-1 В.1	ФБ6-11	15	1800/2200	
<b>Прямая монолитный</b>					
ПРМ1	КЖ1-6÷13	ПРМ1	1		

1. Привязки фундаментных балок к осям здания на схеме расположения фундаментов даны от осей балок.
2. Размеры в скобках даны для  $t = -40^{\circ}\text{C}$ .

Привязки	

ТП 903-2-23.85 КЖ1	
Установка мазутоснабжения (с 1600 м <sup>2</sup> ) с резервуарами 2 x 5000 м <sup>3</sup>	Станция Лист Листов
Мазутоснабжная	Р 3
Схема расположения фундаментов фрагменты 1,3	ЛАНТИПРОМ
капировала К.И.	формат А2

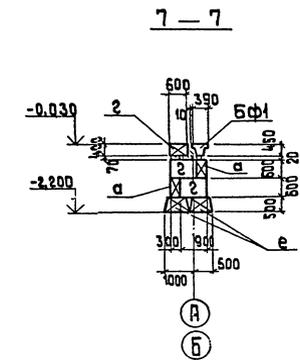
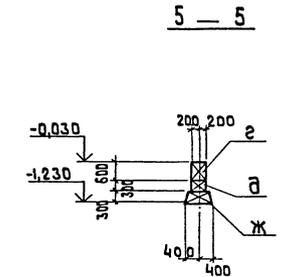
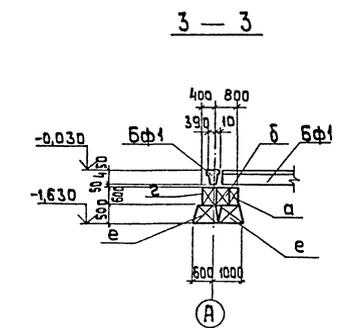
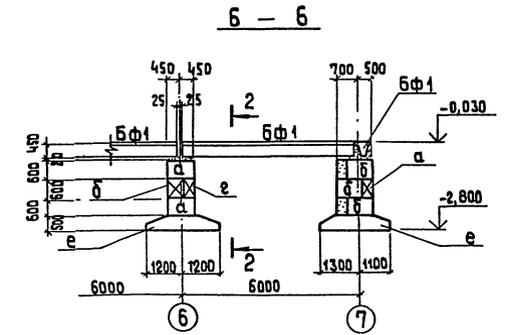
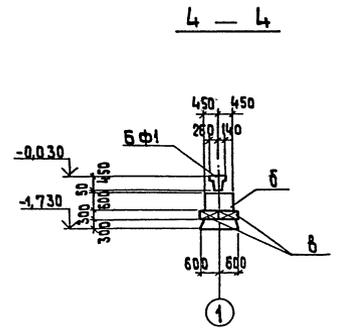
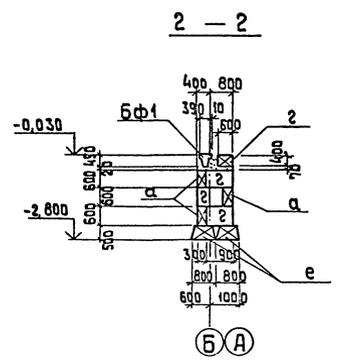
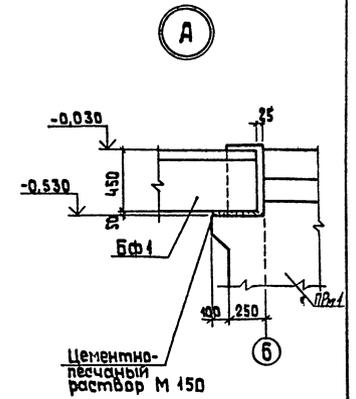
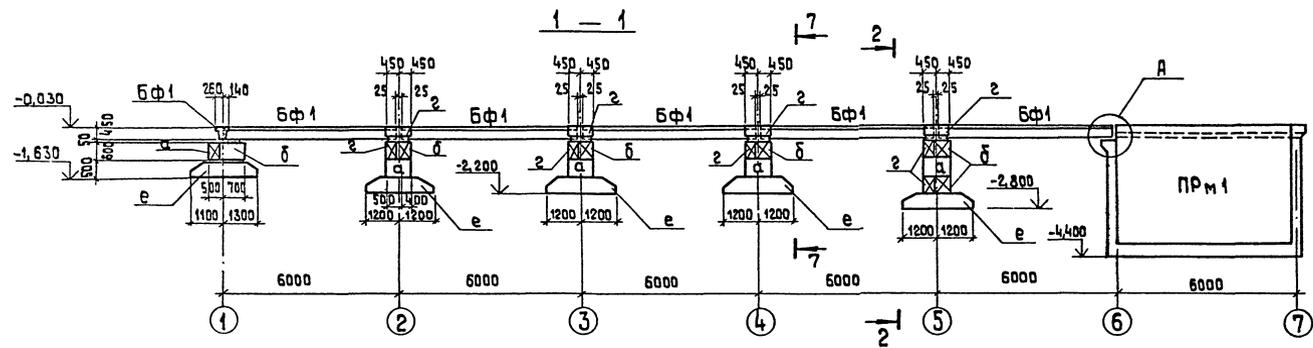
Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 12 ч.2

Лист 12 из 12

Альбом 1.2 часть 2

Трёховый проект 903-2-23.85

МАСШТАБ: 1:100



Привязан
ИИВ.№

ТП 903-2-23.85		КЖ 1	
Установка мазутоснабжения Q=16/80 м <sup>3</sup> /ч с резервуарами 2x5000 м <sup>3</sup>			
Мазутонасосная		Станция	Диск
		Р	Л
Схема расположения фундаментов		ЛАТГИПРОПРОМ	
Разрезы 1-1 + 7-7.			

Копировал 32

формат А 2

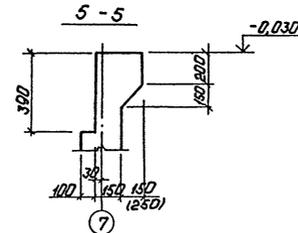
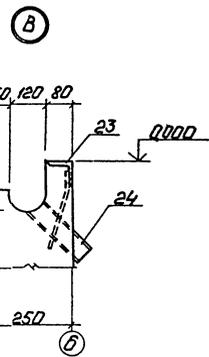
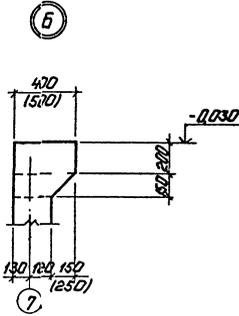
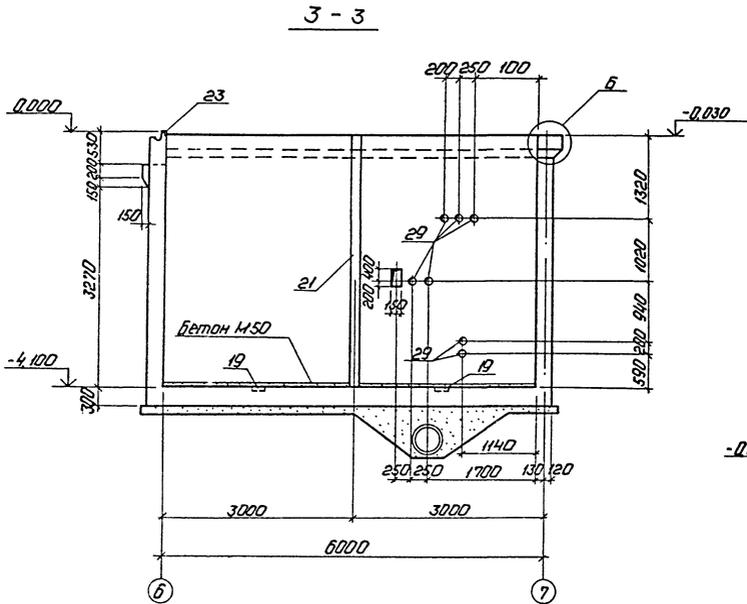
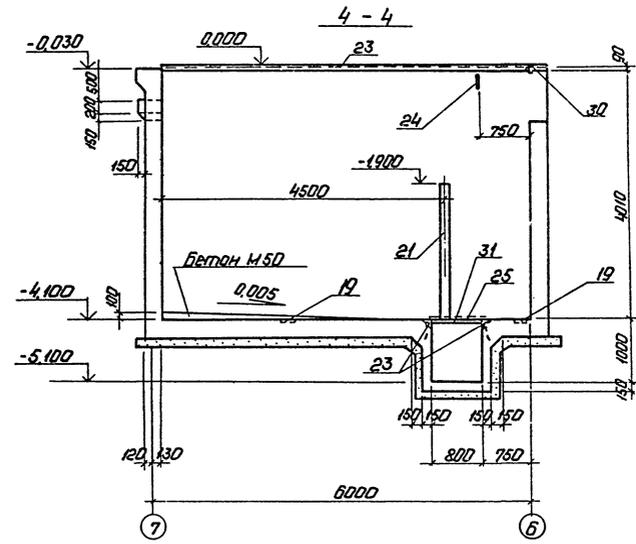
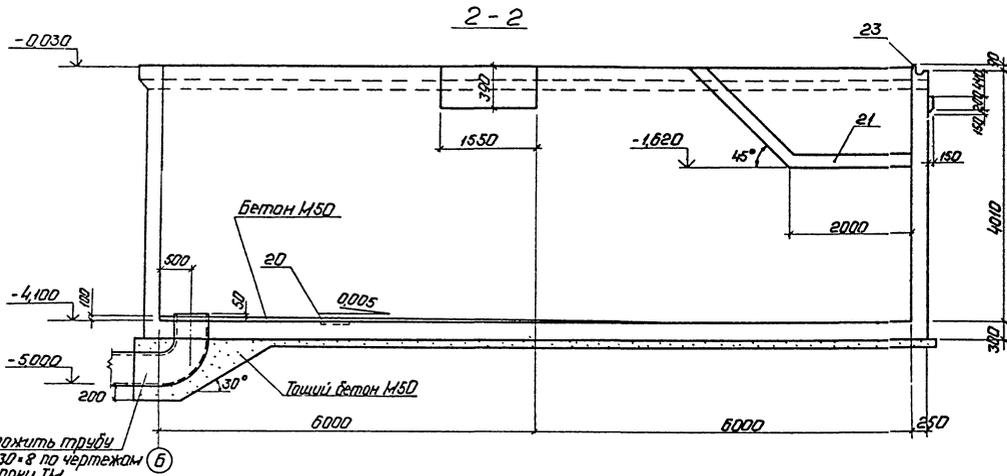




Альбом 1,2 часть 2

Туполобый проект 903-2-23,85

Составлено  
Исполн. Т.А.Т. Козырева  
Проверено  
Исполн. И.А.И. Давыдов



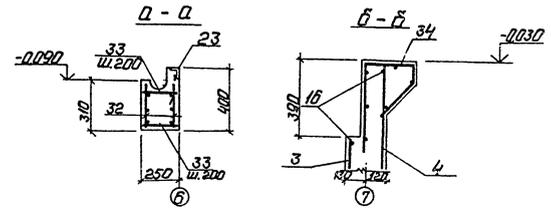
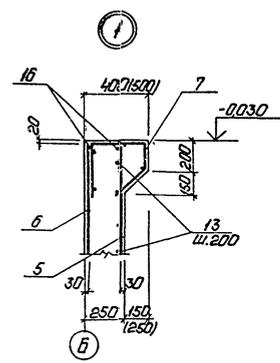
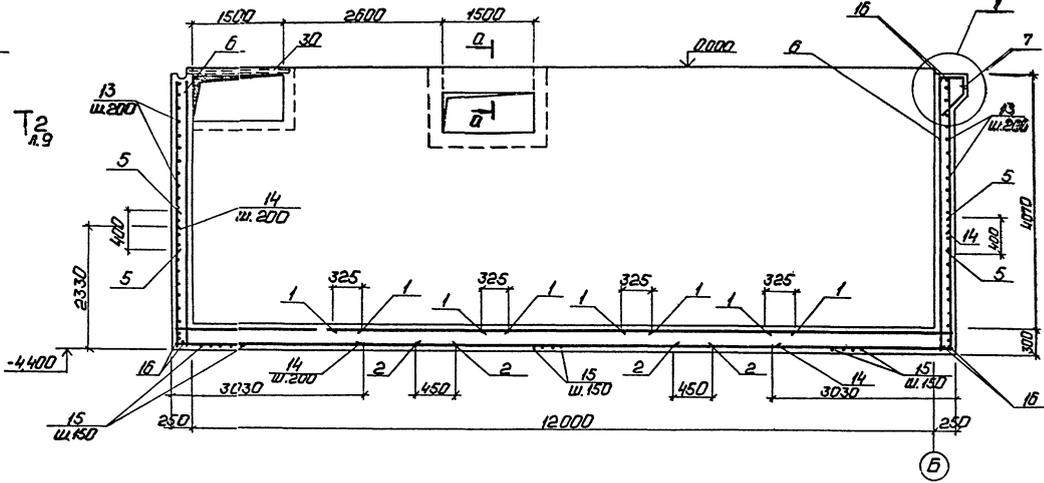
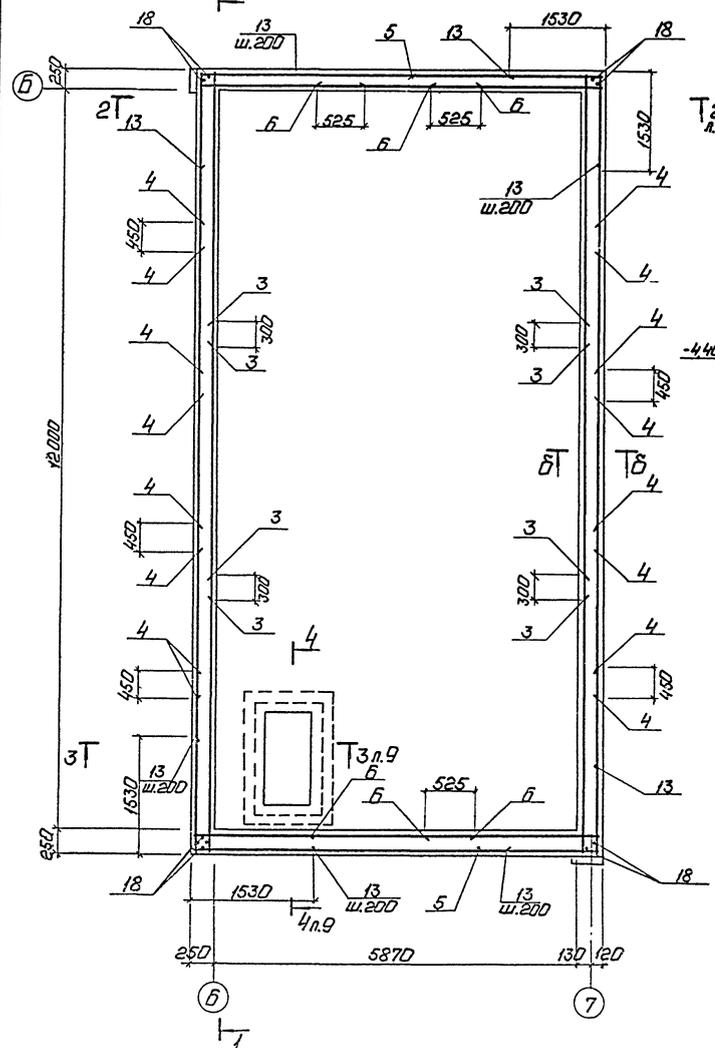
1. Желоб в стене выполнить с уклоном  $i=0,01$  в сторону поз.24.
2. Размеры в скобках даны для  $t=-40^{\circ}$

Привязан	
Инд. №	

ТТ 903-2-23,85		КЖ 1
Установка мазутоснабжения $Q=10/80 \text{ м}^3/\text{ч}$ с резервуарами $2 \times 5000 \text{ м}^3$		
Исполн. Давыдов	Мазутоснабжение	Лист 7
Проверен. Козырева		
Состав. Давыдов		
Исполн. Шафарава	Прямая ПТМ 1	ЛАТГИПРОПРОМ
Исполн. Шафарава	Разрезы 2-2, 3-3, 4-4, 5-5, в 8°	Формат А2
Исполн. Шафарава	От 14.06.84.	
Исполн. Шафарава	Копирован: 4	

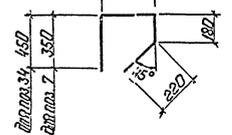
ПРМ 1  
Армирование

1 - 1



1. Поз. 30 приварить к арматуре стенки.
2. Сетки поз. 3 и 4 в местах отверстий вырезать по местч.
3. Размеры в скобках даны для  $t = -40^\circ$ .

Схема сгиба сеток  
поз. 7 и 34  
250, для поз. 34  
350, для поз. 7



Исполнитель	
Проверен	
Дата	

ТП-903-2-23,85		РКХ 1
Установка мазутонасосной $Q = 10/20 \text{ м}^3/\text{ч}$ с резервуарами $2 \times 5000 \text{ м}^3$		
Мазутонасосная		Итого шт. в проекте
Р	8	
Примечание: ПРМ 1. Разрез 1-1. Армирование (обармат) без фундаментов (дв.).		ЛАГГИПРОПРОМ
Копирован: 7		4 Формат А2

Типовой проект 903-2-23,85 Алюмин. 1.2 часть 2

ИЗДАНИЕ: 1987 г. Москва. Стройиздат

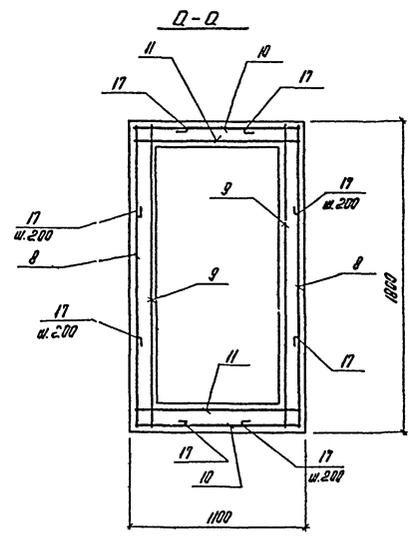
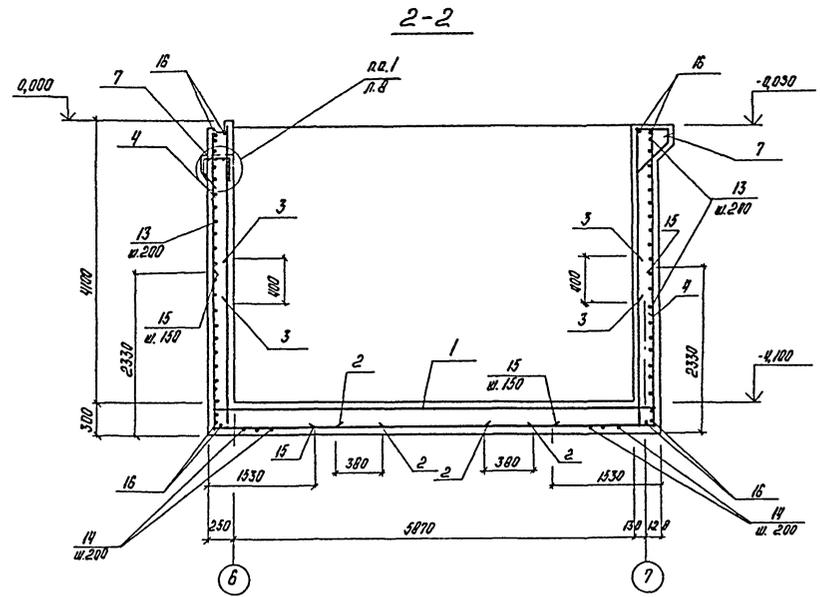
Ведомость деталей

Поз.	Знач.
13	1500 1500
17	300 500
14	2300 3000
15	2300 1500

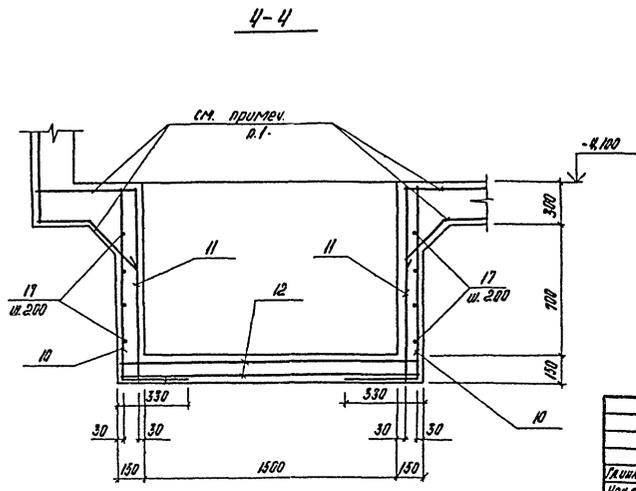
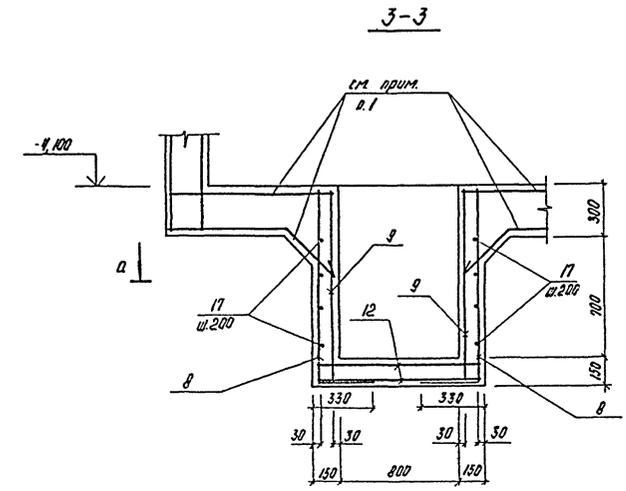
Альбом 1.2 часть 2

Тупиковый проект 903-2-23,85

Тупиковый



1. Арматуру днища разрезать и завести в стенки приямка на 250 мм.
2. Щеденная подготовка условно не показана.



Привезен		
№	Лист	Листов

ТП 903-2-23,85		КМ 1	
Установка мазутоснабжения Q=15,120 м³/ч с резервуаром 2x5000 м³			
Мазутоснабжающая		Сталь	Лист
Р	3	Л	3
Примечание: Прим.1 Разрез 2-2+4-4. Арматурование (Арматура des привозных вад)		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал М...  
Формат А2

Масштаб: 1:100  
Дата: 1985 г.  
Исполнитель: [Signature]

Спецификация прямка ПРМ I

Львов 1/2 часть 2  
Типовой проект 903-2-23,85

Формат зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Прямка ПРМ I		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
Б4	1	ГОСТ 8478-81	С АІІІ-200 2150 × 6300 250 275	5	
Б4	2	ГОСТ 8478-81	С АІІІ-200 2350 × 4450 225 175	9	
Б4	3	ГОСТ 8478-81	С АІІ-200 2350 × 4350 275 175	12	
Б4	4	ГОСТ 8478-81	С АІІ-200 2850 × 4300 250 225	10	
Б4	5	ГОСТ 8478-81	С АІІІ-200 2350 × 6300 250 175	4	
Б4	6	ГОСТ 8478-81	С АІІІ-200 2450 × 4300 250 225	6	
Б4	7	ГОСТ 8478-81	С АІІІ-200 1100 × л.м 50	17,8	м
Б4	8	ГОСТ 8478-81	С АІІ-150 1120 × 1170 80 35	2	
Б4	9	ГОСТ 8478-81	С АІІ-150 1120 × 1170 135 110	2	
Б4	10	ГОСТ 8478-81	С АІІ-150 1070 × 1120 35 85	2	
Б4	11	ГОСТ 8478-81	С АІІ-150 1070 × 1120 110 160	2	
Б4	12	ГОСТ 8478-81	С АІІ-150 1070 × 1170 135 160	2	
Б4	32	ГОСТ 8478-81	С АІІІ-200 250 × 2000 100 25	2	
Б4	34	ГОСТ 8478-81	С АІІІ-200 1100 × 1150 15 30	1	

Формат зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Детали		
Б4	16	ПРМ I.001	ФВА; ГОСТ 5781-82 R=1000	1500	м
Б4	17*	-01	R=920	16	
Б4	33	-02	R=200	18	
Б4	13*	ПРМ I.002-00	ФВА; ГОСТ 5781-82 R=3000	64	
Б4	18	-01	R=4300	10	
Б4	14*	ПРМ I.003-00	ФМА; ГОСТ 5781-82 R=5300	64	
Б4	15*	ПРМ I.004	ФВА; ГОСТ 5781-82 R=3000	162	
			Изделия закладные		
А4	19	1400-15 В.1 130-08	МН 118-3	7	
А4	20	1400-15 В.1 180-14	МН 161-3	3	

Формат зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4	21	1400-15 В.1 430-02	МН 415-1	213	м
А4	22	1400-15 В.1 130-11	МН 118-6	2	
А4	23	1400-15 В.1 540-09	МН 548	1625	м
Б4	24		Труба 16 × 2 ГОСТ 8732-70* Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	
Б4	25		Листовая 6 × 6 ГОСТ 8560-77 Вст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	132	м²
Б4	26		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72* R=1400 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	8	
Б4	27		Уголок 6 × 6 × 60-5 ГОСТ 8509-78* R=250 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	3	
Б4	28		Лист 6 × 10 ГОСТ 13903-74* Вст 3 кл 3 ГОСТ 14637-79	0,5	м²
Б4	29		Труба 21 × 4 ГОСТ 8732-70* Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	7	
Б4	30		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* R=1700 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	
Б4	31		Лопата 6 × 6 × 60 ГОСТ 103-76 R=80 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	3	
			Материалы		
Б4	35		Бетон М200 ГОСТ 7473-76	61,6	м³
Б4	36		БВ на сульфатостойком цементе		
Б4	36		Бетон М150 ГОСТ 7473-76	3,6	м³

\* - см. ведомость деталей на л.9.

1. Материал втулок учтен в ТМ части проекта.

Ведомость расхода стали на элемент, №

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные											Общий расход								
	Арматура класса											Прокат марки																			
	Вр I			А I			А II			Всего	Вст 3 кл 2																				
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 18903-74*		ГОСТ 8560-77			ГОСТ 8509-78*		ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 103-76*																
ПРМ I	24,2	88,4	92,6	473,4	68,5	541,9	344,4	342,0	447,0	410,4	231,2	271,50	340,85	29,7	15,6	45,3	101,3	74,6	42,5	21,8	68,1	68,1	68,8	68,8	87,4	14,6	102,0	4,5	4,5	50,50	3914,5

Исполн. и дата  
Взносил и дата  
Исполн. и дата

Привязки			
Инд. №			

ТП 903-2-23,85		К.И.И	
Зетановна мазутоснаблення резервуарам 2 × 5000 м³			
М.Кочир	Л.Кочир	Лист	Листов
М.Кочир	Л.Кочир	Р	10
Прямка ПРМ I. Арматуроване. Спецификаци (в процесі без гучинних вод)			
Латгипропром			

Контроль [подпись] - [подпись]





РАББОМ 1.2 ЧАСТЬ 2  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23,85

КОД	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ.
			ПРЯМОК ПРМ1		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
Б4	1	ГОСТ 23279-78	А100-100 С1000-200 2750*6300 250/275	5	
Б4	2	ГОСТ 8478-81	Б8А1-200 С8А1-200 2350*4450 225/175	9	
Б4	3	ГОСТ 8478-81	Б8А1-200 С8А1-200 2350*4350 275/175	12	
Б4	4	ГОСТ 8478-81	Б8А1-100 С8А1-200 2850*4300 250/225	10	
Б4	5	ГОСТ 8478-81	Б8А1-200 С8А1-100 2350*6300 250/175	4	
Б4	6	ГОСТ 8478-81	Б8А1-100 С8А1-200 2450*4300 250/175	6	
Б4	7	ГОСТ 8478-81	Б8А1-200 С8А1-200 1100*п.м	17.3	М
Б4	8	ГОСТ 8478-81	Б8А1-150 С8А1-150 1120*1770 60/35	2	
Б4	9	ГОСТ 8478-81	Б8А1-150 С8А1-150 1120*1770 135/110	2	
Б4	10	ГОСТ 8478-81	Б8А1-150 С8А1-150 1070*1120 35/85	2	
Б4	11	ГОСТ 8478-81	Б8А1-150 С8А1-150 1070*1120 110/160	2	
Б4	12	ГОСТ 8478-81	Б8А1-150 С8А1-150 1070*1770 135/160	2	
Б4	32	ГОСТ 8478-81	Б8А1-100 С8А1-200 250*2000 100/25	2	
Б4	34	ГОСТ 8478-81	Б8А1-200 С8А1-200 1100*1750 15/50	1	

КОД	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ.
			ДЕТАЛИ		
Б4	16	ТП 903-2- -ПРМ1.001-	Ф8А1В ГОСТ 5781-82 2*1000	1600	
Б4	17*	-01	2*920	16	
Б4	33	-02	2*200	16	
Б4	18	-ПРМ1.002-01	Ф8А1В ГОСТ 5781-82 2*4300	10	
Б4	13*	-ПРМ1.003-01	Ф4А1В ГОСТ 5781-82 2*3000	84	
Б4	14*	-ПРМ1.005-	Ф6А1В ГОСТ 5781-82 2*5300	64	
Б4	15*	-ПРМ1.006-	Ф20А1В ГОСТ 5781-82 2*3800	242	
			НАДЕЛНЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
Б4	19	1.400-15 Б.1 130-08	МННВ-3	7	

КОД	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ.
Б4	20	1.400-15 Б.1 180-14	МН161-3	3	
Б4	21	1.400-15 Б.1 430-02	МН445-1	21,5	М
Б4	22	1.400-15 Б.1 130-11	МН118-6	2	
Б4	23	1.400-15 Б.1 540-09	МН546	18,25	М
Б4	24		75*7*2000 ГОСТ 8732-70* Вст3 кл2 ГОСТ 535-79	1	
Б4	25		8*6 ГОСТ 8568-77 СТАНДАРТ ВСТ3 кл2 ГОСТ 14637-79	1,32	М <sup>2</sup>
Б4	26		12 ГОСТ 8240-72* 2*1100 Вст3 кл2 ГОСТ 535-79	6	
Б4	27		УГОЛОК 6*30*50 ГОСТ 18509-72 2*250 Вст3 кл2 ГОСТ 535-79	3	
Б4	28		ЛЮК 8*10 ГОСТ 19503-74* ВСТ3 кл2 ГОСТ 14637-79	0,5	М <sup>2</sup>
Б4	29		ТРУБА 12*5*4000 ГОСТ 8732-70* Вст3 кл2 ГОСТ 535-79	7	
Б4	30		10 ГОСТ 8240-72* 2*1100 ВСТ3 кл2 ГОСТ 535-79	1	
Б4	31		ПОЛОСА 62*4*60 ГОСТ 103-76 2*800 ВСТ3 кл2 ГОСТ 535-79	3	
			МАТЕРИАЛЫ		
Б4	35		БЕТОН М200 ГОСТ 7473-76	61,6	М <sup>3</sup>
			В Б, НА СЫЛЬФАТОСТАЯКОМ ЦЕМЕНТЕ		
Б4	36		БЕТОН М50 ГОСТ 7473-76	3,6	М <sup>3</sup>

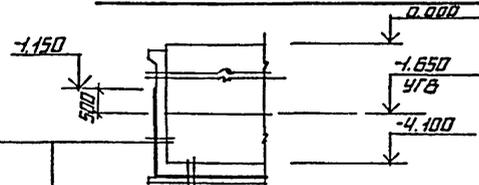
\* СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА Л. 12

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАДЕЛНЯ АРМАТУРНЫЕ												НАДЕЛНЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ОБЩАЯ РАСХОД						
	АРМАТУРА КЛАССА												ПРОКАТ МАРКИ																			
	ВР I				А I				А III				А III				ВСТ3 кл 2															
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-74*		ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 19503-74*		ГОСТ 8568-77													
ПРМ1	24,2	68,4	92,6	348,2	68,5	416,7	184,6	785,6	602,5	148,4	535,9	221,4	5562,4	607,7	29,7	15,8	45,3	49,0	43,0	87,4	42,5	102,0	4,5	4,5	101,3	74,6	42,5	218,4	66,1	66,1	505,0	8576,7

1. МАТЕРИАЛ ВЪЕЗД УЧТЕН В ТМ ЧАСТИ ПРОЕКТА

ДЕТАЛЬ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ПРЯМКА ПРМ1  
ДЛЯ ВАРИАНТА С ГРУНТОВЫМИ ВОДАМИ



МОНОЛИТНАЯ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ  
СТЕНКА  
3 СЛОЯ ОКЛЕЙНОЙ  
ГИДРОИЗОЛЯЦИИ  
(ЛЮТОН АСФАЛЬТ) -15ММ  
ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА

МОНОЛИТНОЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ДННЩЕ  
СТЯЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА -30ММ  
2 СЛОЯ ОКЛЕЙНОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ  
АСФАЛЬТОБЕТОН -30ММ  
ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ ИЗ ЦЕМЕНТНОГО  
РАСТВОРА -15ММ  
ЩЕБЕНОЧНАЯ ПОДГОТОВКА, ПРОЛАНТАЯ БИТУМОМ  
ДО НАСЫЩЕНИЯ -100ММ

ПРИВЯЗКА			
ННВ.Н*			

ТП 903-2-23,85		КЖ 1	
УСТАНОВКА МЯЗУТОНАСОСНОЙ Q=16/60 М <sup>3</sup> /Ч С РЕЗЕРВУАРИМ 2*5000 М <sup>3</sup>			
ГЛАВ. ПРО. ДИМАК	И. КОМП. ПРО. СОБОЛЬ	СТАНДА. ЛНСТ	ЛНСТОВ
И. КОМП. ПРО. ВАНДЕРВСКЫЙ	И. КОМП. ПРО. ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ	Р	13
И. КОМП. ПРО. ШИЛЬДЕН	И. КОМП. ПРО. ШИЛЬДЕН	ПРЯМОК ПРМ1, АРМАТУРНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ (ВАРИАНТ С ГРУНТОВЫМИ ВОДАМИ)	
И. КОМП. ПРО. ШИЛЬДЕН	И. КОМП. ПРО. ШИЛЬДЕН	ЛАТТИПРОПРОМ	





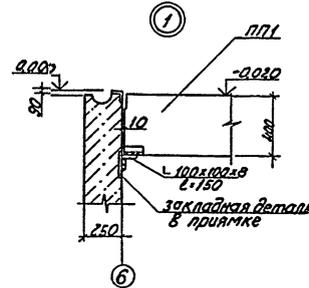
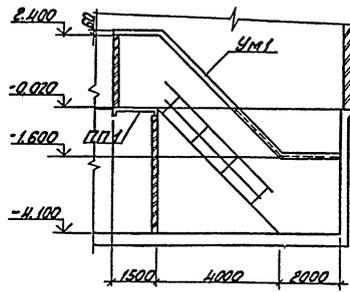
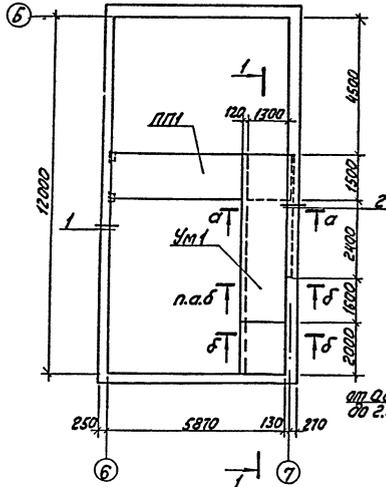




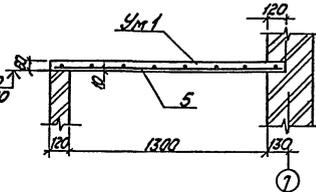


Схема расположения перекрытий  
в осях 6-7

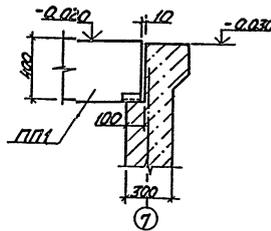
1-1



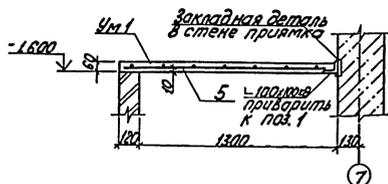
а-а



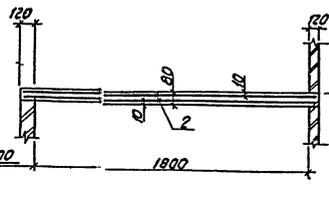
2



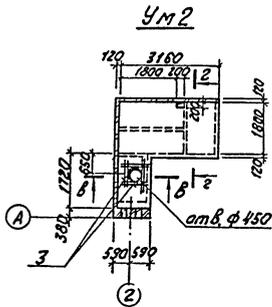
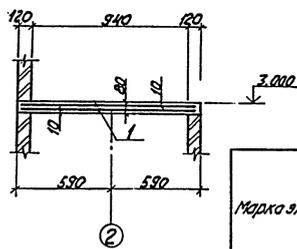
б-б



2-2



в-в



Спецификация к схеме расположения  
перекрытий в осях 6-7 и А.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ППП	ПП 903-2	КЖ.И.021	1	
Ум1	КЖ1-19	Часть арматурный Ум1	1	
Ум2	КЖ1-19	Часть арматурный Ум2	1	
		Число арматурных стержней в сечении	50м	

Спецификация Ум1 и Ум2.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Ум1		
			Сборочные единицы		
БУ	5	ГОСТ 8478-81	С 5АТ-200 1520x1450	80	1
			С 6АТ-200 1520x1450	75	
			Материалы		
БУ	6		Бетон М200 ГОСТ 7473-76	0,6	м³
			Ум2		
			Сборочные единицы		
БУ	1	ГОСТ 8478-81	С 5АТ-200 1180x1720	80	2
БУ	2	ГОСТ 8478-81	С 5АТ-200 2040x3200	48	2
			Детали		
БУ	3	Т.Л.903-2	Ум.2.001	φ6АII ГОСТ 5781-82	8
			φ: 1180		
			Материалы		
БУ	4		Бетон М200 ГОСТ 7473-76	1,0	м³

1. Монтажную сварку выполнять электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов hсв = 6 мм.

Ведомость расхода стали на элемент кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего	Общий расход
	Арматура класса				
	AI	AII	ВрI		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80		
	φ6	Ум1 φ6	Ум2 φ5	Ум1	
Ум1	16,0	160		16,0	16,0
Ум2		2,1	2,1	22,2	30,3

ТЛ 903-2-23,85		КЖ1	
Установка мазутоснабжения Q=1600 м³/ч			
резервуары 2x5000 м³			
Мазутоснабжающая		Лист	Лист
Р		19	
Схема расположения перекрытий в осях 6-7. Ум2.		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копировал Хрф.		Формат А2	

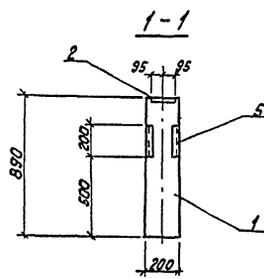
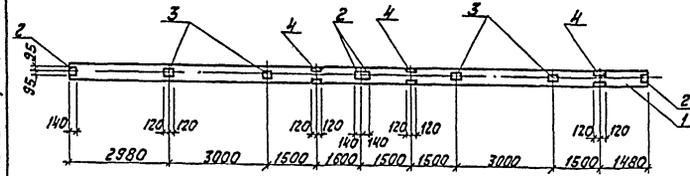
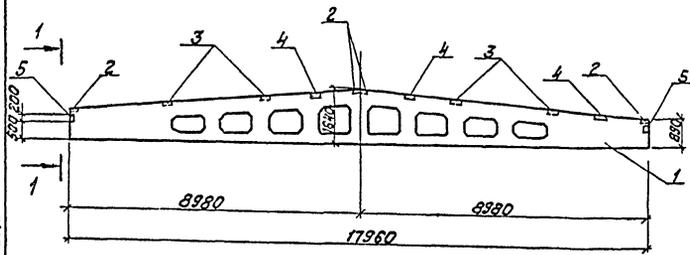
Типовой проект 903-2-23,85 Альбом 1,2 часть 2

Составлено: [blank] Проверено: [blank]



Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.2 часть 2

Шифр листа 16ДР18-3А1УТ-Н



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
A3	1. 1.462.1-3180.1-2-24; -25	Балка 16ДР18-3А1УТ-Н	1	
A4	2. 1.400-6/16 Вып.1, лист 84	Закладное изделие МЧ-12	4	
A4	3. 1.400-6/16 Вып.1, лист 85	МЧ-3-3	4	
A4	4. 1.400-6/16 Вып.1, лист 88	МЧ-22	3	
A4	5. 1.030.1-10-3-2210СБ	МД1	2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемент	Изделия закладные				Объем расхода	
	Арматура класса		Прокат марки			
	AIII	B Ст 3 кл 2	В Ст 3 кл 2	19303-74*		
16ДР18-3А1УТ-Н-1	3.44	0.6	4.72	15.6	14.0	39.36

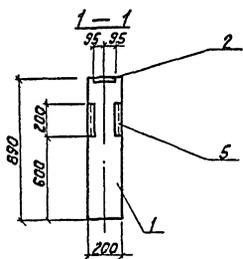
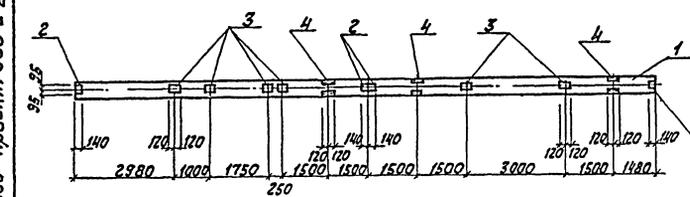
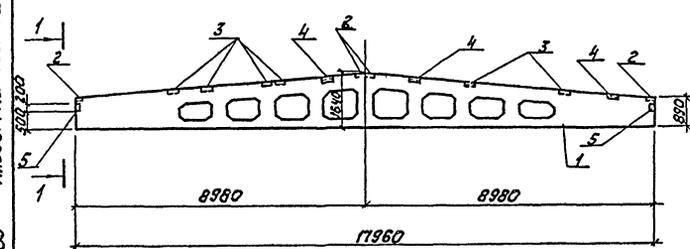
Покрытие поверхностей закладных деталей - эмаль ЭП-773 кремневая ГОСТ 23143-83. В. 6/1.

ТП 903-2-23.85		КЖ.ИИ.01.1	
Балка (16ДР18-3А1УТ-Н-1)		Р	8,4т
16ДР18-4А1УТ-Н-1		Лист	Листов 7
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал №44. формат А3

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.2 часть 2

Шифр листа 16ДР18-3А1УТ-Н-2



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
A3	1. 1.462.1-3180.1-2-24; -25	Балка 16ДР18-3А1УТ-Н	1	
A4	2. 1.400-6/16 Вып.1, лист 84	Закладное изделие МЧ-12	4	
A4	3. 1.400-6/16 Вып.1, лист 85	МЧ-3-3	6	
A4	4. 1.400-6/16 Вып.1, лист 88	МЧ-22	3	
A4	5. 1.030.1-10-3-2210СБ	МД1	2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемент	Изделия закладные				Объем расхода	
	Арматура класса		Прокат марки			
	AIII	B Ст 3 кл 2	В Ст 3 кл 2	19303-74*		
16ДР18-3А1УТ-Н-2	3.84	0.6	4.72	15.6	13.4	43.16

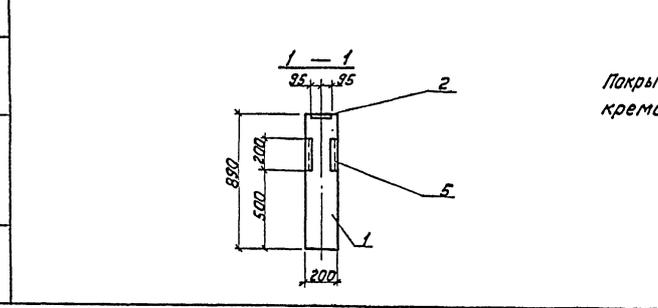
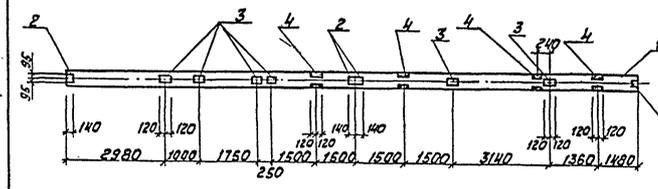
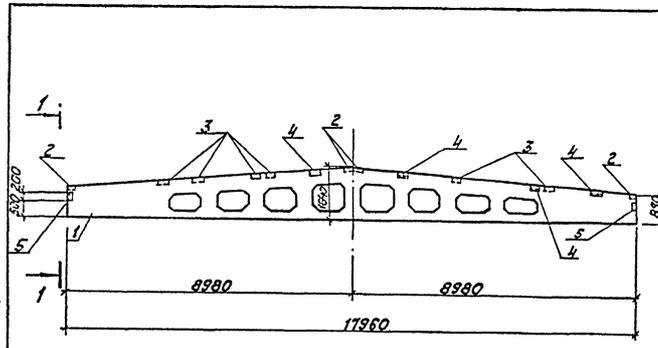
Покрытие поверхностей закладных деталей - эмаль ЭП-773 кремневая ГОСТ 23143-83. В. 6/1.

ТП 903-2-23.85		КЖ.ИИ.01.2	
Балка (16ДР18-3А1УТ-Н-2)		Р	8,4т
16ДР18-4А1УТ-Н-2		Лист	Листов 7
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал №44. формат А3

Типовой проект 903-2-23,85 Альбом 1.2 часть 2

Линейный чертеж деталей и узлов вальцовки



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Сборочные единицы</b>				
A3	1. 1.462.1-3100.1-2-25; -26	Балка 16ДР18-4АУТ-Н	1	
A4	2. 1.400-6176. Вып.1, лист 84	Закладные изделия М4-12	4	
A4	3. 1.400-6176. Вып.1, лист 85	М4-3-3	6	
A4	4. 1.400-6176. Вып.1, лист 88	М4-22	4	
A4	5. 1.030.1-10-3-2210.СВ	МД1	2	

Ведомость расхода стали элемент, кг

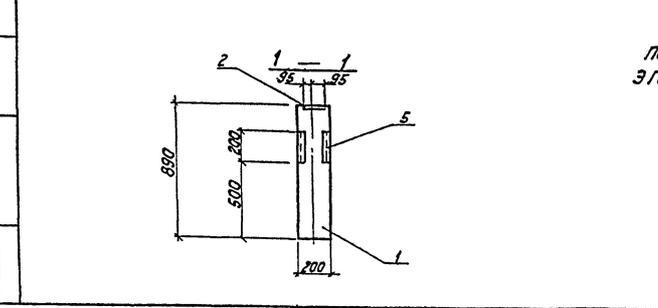
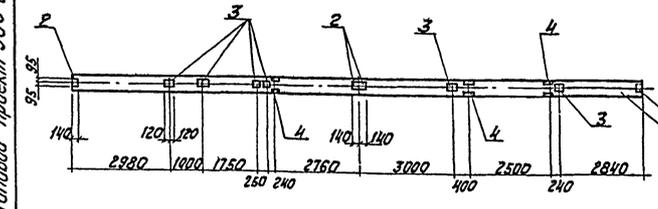
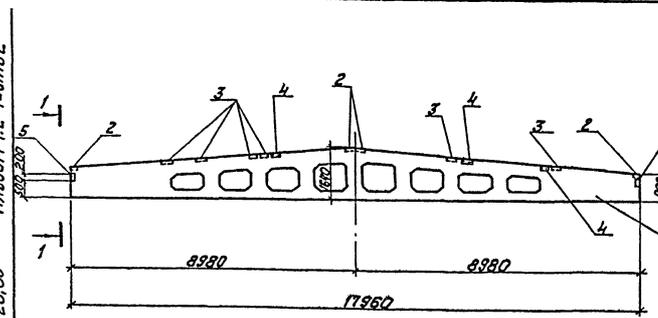
Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		Всего		
	А II	ВСт3кп2	ГОСТ 19903-74*			
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 19903-74*				
φ 8 φ 10	У 8 У 10	δ 6				
16ДР18-4АУТ-Н-3	4,20	0,8	4,72	2,00	19,4	48,98
16ДР18-5АУТ-Н-1						

Покрытие поверхностей закладных деталей - эмаль ЭП-773 кремовая ГОСТ 23143-83. У. 6/1.

ТП 903-2-23,85		КЖ.И.Н.01.3	
ГИП Думан	Балка 16ДР18-4АУТ-Н-3	Стадия	Масштаб
Начальн. Соболев	(16ДР18-5АУТ-Н-1)	Р	8,4т 1:100
Н.констр. Шувалова		Лист	Листов 7
Инж.пр. Шувалова		ЛАТТИПРОПРОМ	
Ст.инж. Шувалова		Копировал К.Ж.	
Техник Скутская		Формат А3	

Типовой проект 903-2-23,85 Альбом 1.2 часть 2

Линейный чертеж деталей и узлов вальцовки



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Сборочные единицы</b>				
A3	1. 1.462.1-3100.1-2-25; -26	Балка 16ДР18-4АУТ-Н	1	
A4	2. 1.400-6176. Вып.1, лист 84	Закладные изделия М4-12	4	
A4	3. 1.400-6176. Вып.1, лист 85	М4-3-3	6	
A4	4. 1.400-6176. Вып.1, лист 88	М4-22	3	
A4	5. 1.030.1-10-3-2210.СВ	МД1	2	

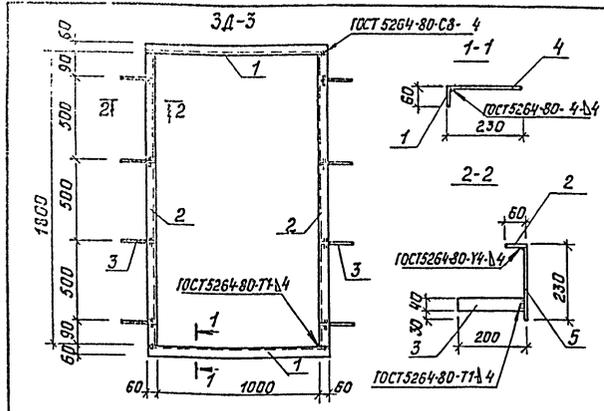
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	(Общий расход)
	Арматура класса	Прокат марки		Всего		
	А II	ВСт3кп2	ГОСТ 19903-74*			
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 19903-74*				
φ 8 φ 10	У 8 У 10	δ 6				
16ДР18-4АУТ-Н-3	3,04	0,6	4,72	15,6	22,9	43,16
16ДР18-5АУТ-Н-1						

Покрытие поверхностей закладных деталей - эмаль ЭП-773 кремовая ГОСТ 23143-83. У. 6/1.

ТП 903-2-23,85		КЖ.И.Н.01.4	
ГИП Думан	Балка 16ДР18-4АУТ-Н-4	Стадия	Масштаб
Начальн. Соболев	(16ДР18-5АУТ-Н-2)	Р	8,4т 1:100
Н.констр. Шувалова		Лист	Листов 7
Инж.пр. Шувалова		ЛАТТИПРОПРОМ	
Ст.инж. Шувалова		Копировал К.Ж.	
Техник Скутская		Формат А3	



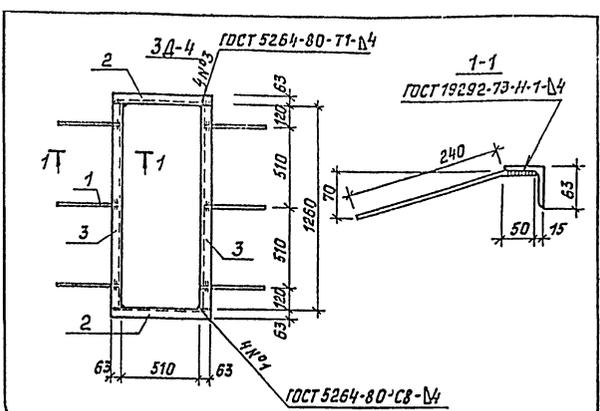


Код	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<b>Документация</b>				
	ТП 903-2-	КЖ 14.ТУ		Технические условия
<b>Детали</b>				
54	1	ТП 903-2- КЖ1.И.08.4.1	Полосы ст 1903 ГОСТ 1903-76	2 4,22 кг
54	2	ТП 903-2- -08.4.2	Полосы ст 1903 ГОСТ 1903-76	2 6,78 кг
54	3	ТП 903-2- -08.4.3	Полосы ст 1903 ГОСТ 1903-76	8 2,01 кг
54	4	ТП 903-2- -08.4.4	БПШ е=1200 ГОСТ 1903-76	2 16,17 кг
54	5	ТП 903-2- -08.4.5	БПШ е=1800 ГОСТ 1903-76	2 25,99 кг

ТП 903-2-		КЖ1.И.08.4	
Закладное изделие		Сталь	Масса
3Д-3		Р	55,77 кг
		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Инж.пр. Думан, Нач.с-п Соболь, Инж.пр. Шильгина, Инж.пр. Андреевская, Рук.гр. Шильгина, Ст. арх. Ашмане, Ст. техн. Корякина

Копировался в Формат А4

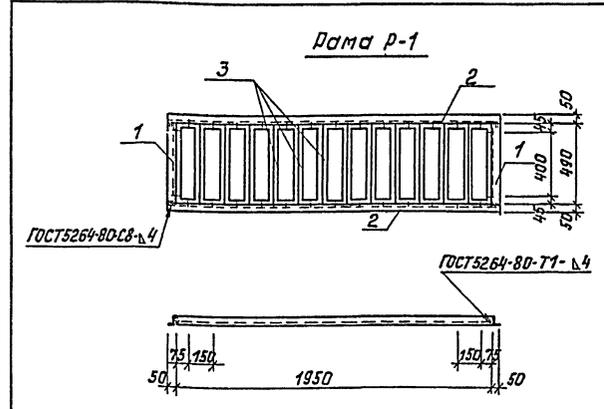


Код	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<b>Документация</b>				
	ТП 903-2-	КЖ1.И.ТУ		Технические условия
<b>Детали</b>				
54	1	ТП 903-2- КЖ1.И.08.5.1	Уголок ст 305 ГОСТ 5781-82	6 0,69 кг
54	2	ТП 903-2- КЖ1.И.08.5.2	Уголок ст 305 ГОСТ 5781-82	2 6,12 кг
54	3	ТП 903-2- КЖ1.И.08.5.3	Уголок ст 305 ГОСТ 5781-82	2 12,12 кг

ТП 903-2-		КЖ1.И.08.5	
Закладное изделие		Сталь	Масса
3Д-4		Р	18,93 кг
		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Инж.пр. Думан, Нач.с-п Соболь, Инж.пр. Шильгина, Инж.пр. Андреевская, Рук.гр. Шильгина, Ст. арх. Ашмане, Ст. техн. Корякина

Копировался в Формат А4



Жалюзийные решетки №1 изготавливаются механическим заводом №1 треста «Сантехдеталь» г. Горький.

Код	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<b>Документация</b>				
	ТП 903-2-	КЖ1.И.ТУ		Технические условия
<b>Детали</b>				
54	1	ТП 903-2- КЖ1.И.08.6.1	Уголок ст 305 ГОСТ 5781-82	2 2,19 кг
54	2	ТП 903-2- -08.6.2	Уголок ст 305 ГОСТ 5781-82	2 9,16 кг
54	3	ТП 903-2- -08.6.3	Жалюзийная решетка №1	13 12,6 кг

ТП 903-2-23,85		КЖ1.И.08.6	
Рама Р-1		Сталь	Масса
		Р	23,95 кг
		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Инж.пр. Думан, Нач.с-п Соболь, Инж.пр. Шильгина, Инж.пр. Андреевская, Рук.гр. Шильгина, Ст. арх. Ашмане, Ст. техн. Корякина

Копировался в Формат А4

Технические условия.

1. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 «Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы» и с «Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-78.
2. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9469-75.

ТП 903-2-23,85		КЖ1.И.ТУ	
Технические условия		Сталь	Масса
		Лист	Листов
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Инж.пр. Думан, Нач.с-п Соболь, Инж.пр. Шильгина, Инж.пр. Андреевская, Рук.гр. Шильгина, Ст. арх. Ашмане, Ст. техн. Корякина

Копировался в Формат А4

Ведомость рабочих чертежей  
основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	34
2	Общие данные (окончание)	35
3	Техническая спецификация стали для специализированных заводов	36
4	Схема расположения путей подвешеного транспорта. Площадка на опт. 4,200.	37
5	Схема расположения опор, лестниц и ограждений	38
6	Схема расположения опор, лестниц и ограждений для варианта Q = 16/44 м³/час	39
7	Схема расположения опор на дорожке в осях "3" - "7". Площадка на опт. 3,000	40

Ведомость  
применённых и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечания
1.450.3-3 в.0, в.1 часть 1,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
2.440-1 в.1.6	Узлы стальных конструкций производственных зданий	
1.426.2-3 в.2	Пути подвешеного транспорта пролётам 3,4 и 6 м.	
ТУ 36-2044-77	Настилы решётчатый, ступени и элементы решётчатого настила	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
Главный инженер проекта: *Думан*

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по наименованию преискуратора №01-09	№ п/п	Код	Масса конструкции, т												Всего	Мин. часть шт.	Серия типовых конструкций
			по видам профилей стали														
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Подвешеной транспорт	1	526121		3,731	0,090							0,152			4,018		1.426.2-3 в.2
Опоры под трубопроводы	2	526395		1,006	0,600				0,537						2,063		
Площадки	3			0,319	0,254										0,579		
Лестницы, ограждения, стоекянки и площадки	4	526391			0,010		0,062	0,015				0,609		0,278	0,985		1.450.3-3 в.01 часть 1.2
Всего:	5			5,056	0,854		0,062	0,552				0,767		0,278	7,646		

1. Стальные конструкции разработаны на основании главы СНиП II-23-81 на стадии КИ1 и являются исходным материалом для разработки рабочих чертежей марки КМД.
2. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола мазута на основе, которая соответствует абсолютной отметке  по генплану.
3. Забоцские соединения приняты сварными.
4. Монтажные соединения выполняются на болтах нормальной точности и на монтажной сварке согласно ГОСТ 5264-80.
5. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
6. Все стальные конструкции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по слою грунта ГФ-020 (вне здания ПФ-115 для наружных работ) общей толщиной 55мм.
7. Высота неогорожденных сварных швов принимается по наименьшей толщине свариваемых элементов.
8. Степень чистки поверхности под окраску - вторая по СНиП II-28-73\*.

ШЕ.№	Лист	КМ1
ТП 903-2-23,85		
Установка мазутоснабжения Q=16/90 м³/час с резервуаром 2×5000 м³		
Мазутоснабжая	р	1 7
Общие данные (начало)	ЛАТГИПРОПРОМ	

Копирован *Мамз* формат А2











