



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАРАУСКИИ СЛУЧАИ

Заказ № 3114 Тираж 500 экз. Цена 3-8.7 Изд. 1903-2-23 Сдано в печать 11/12/85  
Од. 1221

## Содержание альбома

Лист	Наименование	Примеч. (стр.)	Лист	Наименование	Примеч. (стр.)	Лист	Наименование	Примеч. (стр.)
<u>Архитектурно-строительные</u>								
<u>решения АР</u>								
1	Общие данные (начало).	3	15	Прямоугольник Прт 1. Разрезы 4-4, 3-3, 6-6. Армирование (вариант без грунтовых вод).	23	33	Схема расположения переконкретов в осях 6-7. Узлы.	41
2	Общие данные (окончание).	4	16	Прямоугольник Прт 1. Армирование. Спецификации. (вариант без грунтовых вод).	24			
3	Планы на отм. - 4,000; 0,000; 3,000. Разрезы 1-1, 2-2.	5	17	Прямоугольник Прт 1. План. Армирование. (вариант с грунтовыми водами).	25	<u>Конструкции металлические</u> <u>КП</u>		
4	Фасад 1-1; Фасад А-А; Фасад 7-1; Фасад Б-Б.	6	18	Прямоугольник Прт 1. Разрезы 2-2, 3-3. Узлы. Армирование. (вариант с грунтовыми водами).	26	1	Общие данные (начало).	42
5	Разрезы 3-3; 4-4. Узлы 1-5.	7	19	Прямоугольник Прт 1. Разрезы 4-4, 3-3, 6-6. Армирование. (вариант с грунтовыми водами).	27	2	Общие данные (окончание).	43
6	Схема расположения закладных деталей и отверстий	8	20	Прямоугольник Прт 1. Армирование. Спецификации. (вариант с грунтовыми водами).	28	3	Техническая спецификация стали для специализированных заводов.	44
<u>Конструкции железобетонные</u> <u>КЖ</u>			21	Площадка подогревателей Пм 1.	29	4	Схема расположения путей передвижного транспорта. Площадка на отм. 4,800.	45
1	Общие данные (начало).	9	22	Схемы расположения конструкций на отм. 0,000 в осях 1-3 и 4-5.	30	5	Схема расположения опор, лестниц и ограждений.	46
2	Общие данные (продолжение).	10	23	Схема расположения закладных деталей и подвижных конструкций в осях 3÷7 и А-Б.	31	6	Схема расположения опор, лестниц и ограждений для варианта Q=16/44 м <sup>2</sup> У.	47
3	Общие данные (окончание).	11	24	Схема расположения закладных деталей и подвижных конструкций в осях 3÷7 и А-Б. Узлы „А“ и „Б“. фундамент Ф0м 1.	32	7	Схема расположения опор на кровле в осях 3÷7. Площадка на отм. 3,000.	48
4	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.	12	25	Схема расположения колонн. Разрезы 1-1, 2-2.	33			
5	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Узлы 1-5.	13	26	Схема расположения колонн. Разрезы 3-3; 5-5.	34			
6	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Узлы 6. Фрагменты 1,3.	14	27	Схемы расположения плит и балок покрытия.	35			
7	Фундаменты Фм 1, Фм 2, Фм 2А. Опалубка и армирование.	15	28	Молчеприемник. План. Разрез. Узлы.	36			
8	Фундаменты Фм 3, Фм 5. Опалубка и армирование.	16	29	Схемы расположения стеновых панелей.	37			
9	Фундаменты Фм 4, Фм 6. Опалубка и армирование.	17	30	Схемы расположения стеновых панелей. Фрагменты.	38			
10	Прямоугольник Прт 1. Опалубка.	18	31	Схемы расположения перегородок в осях 1-5.	39			
11	Прямоугольник Прт 1. Разрезы 2-2, 3-3, 4-4. Узлы В. Опалубка.	19	32	Схема расположения „перегородок в осях 3-5“ и „Б“. Фрагменты В1, В2.	40			
12	Прямоугольник Прт 1. Узлы. Опалубка.	20						
13	Прямоугольник Прт 1. План. Армирование (вариант без грунтовых вод).	21						
14	Прямоугольник Прт 1. Разрезы 2-2, 3-3. Узлы. Армирование. (вариант без грунтовых вод).	22						

**Ведомость рабочих чертежей основного комплекта Ар.1**

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (окончание)	4
3	Планы на отм. -4,000; 0,000; 3,000. Разрезы 1-1; 2-2.	5
4	Фасад 1-1; фасад А-Б; фасад 7-1; фасад Б-А.	6
5	Разрезы 3-3; 4-4. Узлы 1-6.	7
6	Схема расположения, закладных деталей и отверстий.	8

Альбом 1,2 часть 1

**Ведомость спецификаций**

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
4	Спецификация перемычек.	6
4	Спецификация заполнения проемов.	6
5	Спецификация элементов крепления и армирования стен и перегородок.	7
5	Спецификация элементов к узлу 2.	7
5	Спецификация герметизирующего и теплового оборудования.	7
5	Спецификация закладных изделий для венткамер.	7
6	Спецификация элементов к схемам расположения закладных деталей.	8

Типовой проект 903-2-23,85

**Основные строительные показатели**

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	Площадь застройки	м <sup>2</sup>	689,6	
2	Строительный объем	м <sup>3</sup>	4409,6	
3	Общая площадь	м <sup>2</sup>	857,0	

Типовой проект 903-2-23,85

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *А.А. Думан*

**Ведомость ссылочных и прилагаемых документов**

Обозначение	Наименование	Примечание
<b>Ссылочные документы</b>		
ГОСТ 14624-89	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий.	
136-10	Двери деревянные: внутренняя для жилых и общественных зданий (ГОСТ 6829-74)*	
ГОСТ 12506-81	Шпала деревянные для производственных зданий.	
1.138-10 вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
ГОСТ 17280-79	Доски лабоные деревянные.	
2.430-3 вып.1,3	Тяговые архитектурно-строительные детали промышленного здания с кирпичными стенами.	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многэтажных производственных зданий.	
2.436-14 вып. 0,1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 2506-81.	
2.435-5 вып. 1,2,3	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий.	
2.460-15 вып. 1	Тяговые узлы для тяжелых промышленных зданий в местах установки арматурных крановых устройств.	
2.460-18 вып. 1	Узлы для тяжелых промышленных производственных зданий с рваными проблемами и железобетонными плитами.	
1.494-27 вып. 7	Вспомогательные устройства с лабоными утепленными колоннами	
<b>Прилагаемые документы</b>		
ТП 903-2-21,85 Альбом 1,4	Материалососнся. Строительные изделия.	
ТП 903-2-21,85 Альбом 10,1	Ведомости потребности в материалах.	

5. Фасадная отделка выполняется кирпичных, керамических стен выполняются из отобранного кирпича с соответствующим качеством швов.
6. В пределах обшивки верха кирпичной кладки выполняются из кирпича не ниже М25, толщина швов кирпичной кладкой не менее 2 мм, по герметизирующей и герметизирующей заделке швов.
7. Над всеми технологическими отверстиями шириной более 1 м и менее 2 м устанавливаются в перегородках и в стенах деревянные решетки из отобранного кирпича с соответствующим качеством швов.
8. При кладке стен и перегородок в стенах оконных и дверных проемов для сохранения кирпича заполняют деревянные решетки соответствующими проемами не менее 2 мм с помощью стальной проволоки оконных и дверных проемов армируют цементным раствором (по СНиП 2-74).
10. Дверные откосы марки 3,4,8, 9,10 на выходах из помещений обшиваются кровельной сталью внахлестку по соответствующим нормам.
11. Деревянные изделия красить эмалью красной (отбеленная). Цвет -
12. Работы по установке полов производить с соблюдением правил, приведенных в СНиП В-14-72. Палы выкатывать после укладки электропроводки.
13. В местах примыкания кровли к карнизам и вентиляционным стоякам учитывать в кровельно-изоляционных работах дополнительную 3-4 стоев рубероида.
14. Палы, примыкающие к кирпичным стенам и лежащие на грунте удерживать в зоне примыкания к стене шириной 800 мм железобетонной плитой 300мм, упомянутой по упомянутому узлу.
15. Стены бездуховозборной части венткамеры должны из ячеистых бетонных стеновых панелей (НПТ 1-20-89) Т-500-600 мм<sup>2</sup> на цементном растворе М50 с армированием горизонтальных швов кладки каркасами из 3Ф4 ар. в поперечном направлении и Ф4 ар. с шагом 100мм в поперечном направлении согласно детали армирования на листе 33 сер. 1.431-6.
16. Кирпичные перегородки толщ. 120мм, длиной более 3м, армировать через три ряда кладки по высоте марки-сам (см. примечание п. 15).
17. Наружные стены в комнате отдыха и в гардеробе удерживать жесткими минераловатными плитами 5м<sup>2</sup> 300мм<sup>2</sup> толщиной 60мм по узлу 6 на листе 5, согласно таблице №2 на листе 2.
18. По периметру здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 1500мм по ширине основной отмостки толщиной 100мм.
19. Рекомендации по выбору стеновых панелей даны на листе КЖ-30.
20. Условия применения проекта даны на листе КЖ-3.

**Общие указания**

1. За уровень 0,000 принята отметка чистого пола насосной, соответствующая абсолютной отметке
2. Отметка уровня земли - низ отмостки - 0,150.
3. Гидроизоляция стен на отм. -0,030 0,80, 1,00 из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм.
4. Кирпичные стены и перегородки выполняются из керамического красного кирпича Кр 100 (1650/15), ГОСТ 530-80 на цементном растворе М25 (стены) и М50 (перегородки) толщиной 120мм).

		Привязан	
ТП 903-2-23,85 AP			
Установка	машиностроительная	0-1600 м <sup>3</sup> /ч	
Машиностроительная			
Общие данные (начало)			ЛАТНИПРОМ







Спецификация элементов крепления и армирования стен и перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
МК-5	2.430-3 вып.3	Изделие закладное МК-5	21	0,46	
МК-6	2.430-3 вып.3	Изделие закладное МК-6	21	0,46	
МС-1	1.431-6	Изделие закладное МС-1	50	0,24	
МС-2	1.431-6	Изделие закладное МС-2	50	0,9	
МС-10	1.431-6	Изделие закладное МС-10	27	0,3	
МС-11	1.431-6	Изделие закладное МС-11	20	0,29	
МС-12	1.431-6	Изделие закладное МС-12	42	1,13	
МС-13	1.431-6	Изделие закладное МС-13	5	2,36	
ДФ-2 Л	1.431-6	Дюбели ДФ-Л (4,5x60)	388		
		φ12 АІ ГОСТ 5781-82 l=1м	65 м	0,886	
		φ16 АІ ГОСТ 5781-82 l=1м	5 м	1,58	
		φ4 ВрІ ГОСТ 6727-80 l=1м	5310 м	0,099	

Спецификация элементов к узлу 2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
01.1	1.494-32 ЭК.00.000-09	Зант круглый	1	52,0	
1		Уголок Б63x63x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	8	0,6	
2		Уголок Б63x63x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	8	0,86	
3		Полоса Б6x60 ГОСТ 103-76 l=100 Вст 4 кл 2 ГОСТ 535-79	8	0,29	

Спецификация гардеробного и бытового оборудования

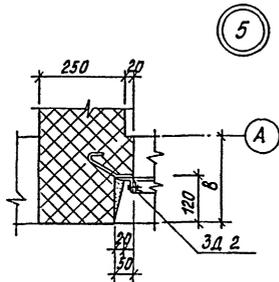
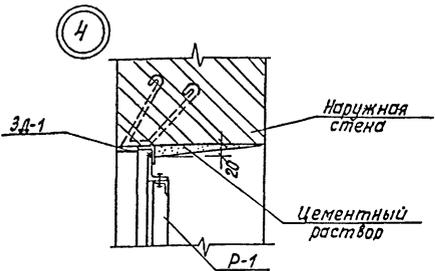
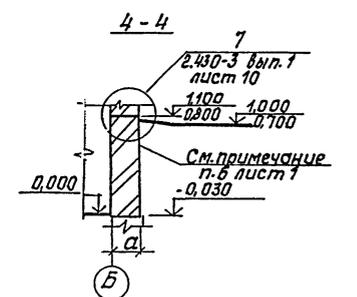
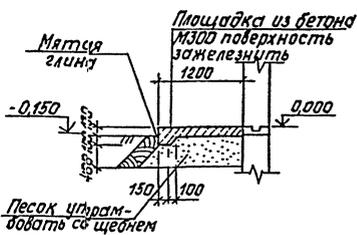
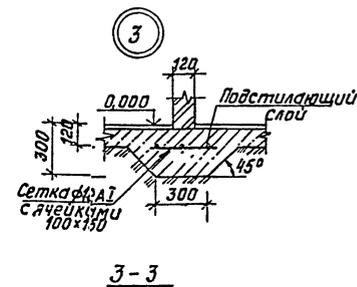
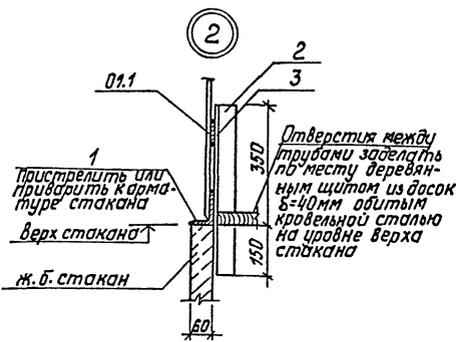
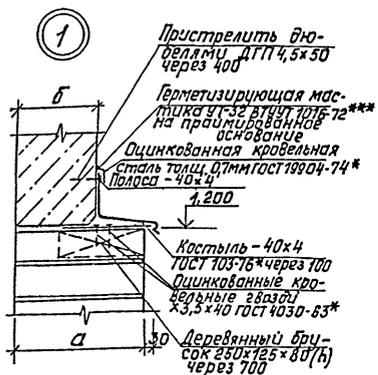
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Шкафы гардеробные			
	ГОСТ 22414-77	МД-40,2	4		по смете
	ГОСТ 22414-77	МД-33,2	1		по смете
	ГОСТ 22414-77	МД-33,3	1		по смете
		Электрооборудование			
		Калининградский завод торгово-бытового оборудования	1		листо 10 квт
		Холодильник бытового назначения	1		листо 17 квт
		Электр. Счетчик КШ-160	1		листо 1,0 квт
		Радиатор ЗРМС-1,0/220	1		

Привязан

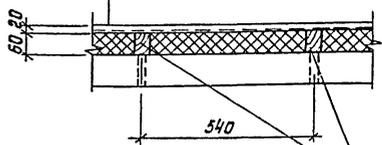
Ил. №

ТП 903-2-23,85		АР	
Установка	Мазутонасосная	Стадия	лист / листов
Разрезы	3-3; 4-4.	р	5
Узлы	1÷6	ЛАТТИПРОПРО	

Копировал



Штукатурка по строительной сетке -20 мм  
 ГОСТ 3826-82  
 Плиты жесткие минераловатные -60 мм  
 ГОСТ 10140-80  
 Битумная мастика  
 Керамзитобетонная панель наружной стены



Антистативированная рейка 40x60 мм через 300 мм привить гвоздями к шлямбурным пробкам φ20 шаг 540

Спецификация закладных изделий для венткамер

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
3Д1	ТП903-2- Альбом 14 КЖ.Ш.08.3	Закладное изделие 3Д1	1	19,39	
3Д2	ТП903-2- Альбом 14 КЖ.Ш.08.3	Закладное изделие 3Д2	2	4,15	
3Д3	ТП903-2- Альбом 14 КЖ.Ш.08.4	Закладное изделие 3Д3	1	55,17	
3Д4	ТП903-2- Альбом 14 КЖ.Ш.08.5	Закладное изделие 3Д4	1	18,93	
Р-1	ТП903-2- Альбом 14 КЖ.Ш.08.6	Рама Р-1	1	23,95	

Типовой проект 903-2-23,85 Альбом 12 часть 1

Шкафы гардеробные и бытовое оборудование







## Ведомость спецификаций КЖ

Лист	Наименование	Примеч.
4	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок	
22	Спецификация элементов к схеме, расположения конструкций на опп. 0,000 в осях "1-3" и "5"	
23	Спецификация к схеме расположения наземных конструкций	
25 26	Спецификация элементов к схеме расположения колонн	
27	Спецификация элементов к схемам расположения плит и балок покрытий	
29	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
31 32	Спецификация к схемам расположения перегородок	
33	Спецификация к схеме расположения, перекрытий в осях 6-7 и А	

## Общие указания

- За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа, соответствующий абсолютной отметке
- Указания по монтажу сборных железобетонных элементов каркаса даны в поясительных записках примененных серий и непосредственно на чертежах.
- Монолитные конструкции выполнять в соответствии СНиП III-15-76.
- При производстве работ руководствоваться указаниями СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".
- Здание мазутаносной запроектировано для следующих климатических и грунтовых условий:
  - расчетная зимняя температура наружного воздуха  $-20^{\circ}$ ;  $-30^{\circ}$ ;  $-40^{\circ}$ .
  - скоростной напор ветра для I-IV районов по СНиП III-6-74.
  - вес снегового покрова для I-IV районов по СНиП III-6-74.
 Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непучинистые, непересыхающие со следующими нормативными характеристиками:  $\gamma = 0,49 \text{ рад. (23^{\circ})}$ ,  $S^H = 2 \text{ кПа (0,02 кгс/см}^2\text{)}$ ,  $E = 14,7 \text{ МПа (150 кг/см}^2\text{)}$ ;  $\gamma = 1,87 \text{ т/м}^3 \text{ кг-1}$ . Вариант-грунтовые воды на 1,5 м от поверхности, негравесильны к бетону нормальной плотности.
- При привязке проекта выбирается нужный вариант по климатическим и грунтовым условиям, ненужные материалы исключаются.
- Перечень основных работ и ответственных конструкций, подлежащих промежуточной протемке:
  - исполнительная геодезическая схема и состояние дна котлована, соответствие грунтовых условий проекту;
  - исполнительная схема фундаментов и каркаса;
  - заделка колонн в стаканы фундаментов;
  - гидроизоляция притки при грунтовых водах.
- Обратную засыпку котлована под полы и фундаменты оборудования, засыпку пазух фундаментов выполнять минеральным грунтом без органических включений с послойным уплотнением, при оптимальной влажности. Коэффициент стандартного уплотнения и % влажности, а также способ производства работ назначается при привязке проекта в соответствии с указаниями СН 536-84 (Инструкции по устройству обратных засыпок грунта в стесненных местах) М. 1982 г.

Привязки	
№	Дата

ТТ 903-2-23,85 КЖ		Установка мазутаносной (с = 16,00 м <sup>2</sup> ) с резервуаром 2x5000 м <sup>3</sup>	
Мазутаносная		Станд. листы чертежа	
Р		3	
Общие данные (окончание).		ЛАТГИПРОПРОМ	

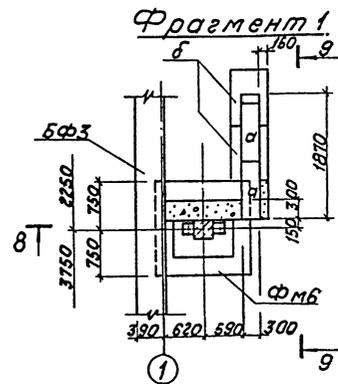
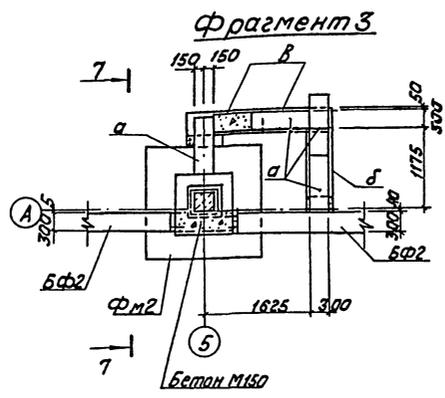
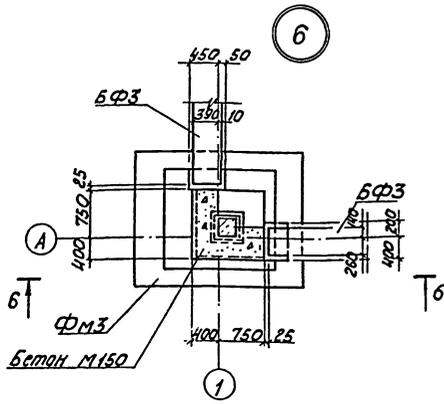
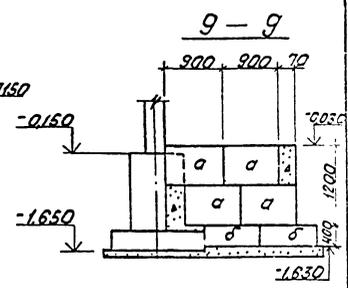
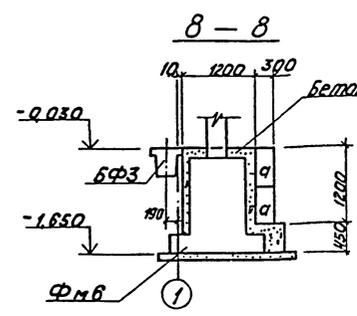
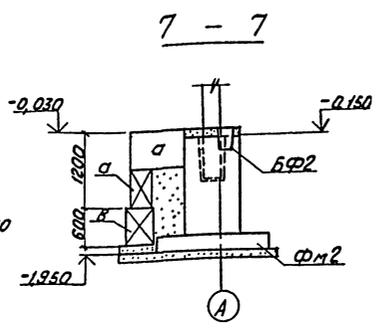
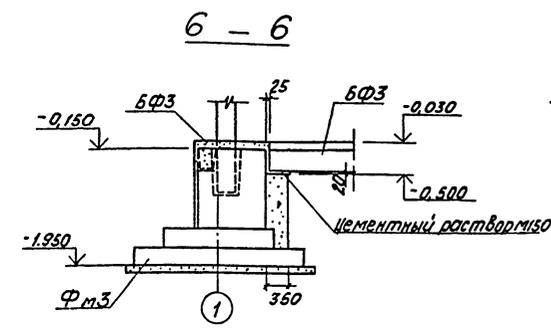
Автор: 

Формат А2



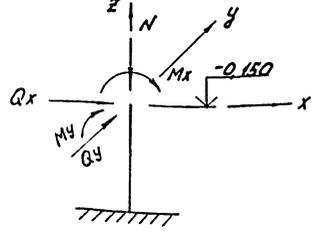


Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.2 часть 1



- Фундаменты рассчитаны на следующие условия:
  - расчетная зимняя тем. температура наружного воздуха -30°;
  - II район по толщине снегового покрова;
  - III район по скоростному напору ветра.
 - расчет выполнен на ЭВМ по программе РСК-136 с учетом оптимизации по высоте фундамента.
- Под монолитные фундаменты выполнить щебеночную подготовку толщиной 100 мм, превышающую габарит подшвы фундамента на 100 мм в каждую сторону.
- Набетонки под фундаментные балки выполнять одновременно с фундаментами из бетона м 150.
- Фундаментные балки БФ3 и БФ4 укладываются на слой цементного раствора М150 толщиной 20 мм.
- Зазоры между торцами фундаментных балок и фундаментом заделать бетоном М150. Выпуски арматуры фундаментных балок обмазать битумом.

Схема нагрузок на фундамент



Нормативные нагрузки на фундамент.

Марка фундам.	N T	Mx Tm	Qx T	My Tm	Qy T
Фм1	-43.6	8.7	± 2.0	-	-
Фм2	-51.3	8.7	± 2.0	-	-
Фм3	-29.3	10.9	± 3.5	7.9	± 2.0
Фм4	-29.3	11.2	± 3.5	7.8	± 2.0
Фм5	-44.8	11.2	± 3.5	1.0	0.0

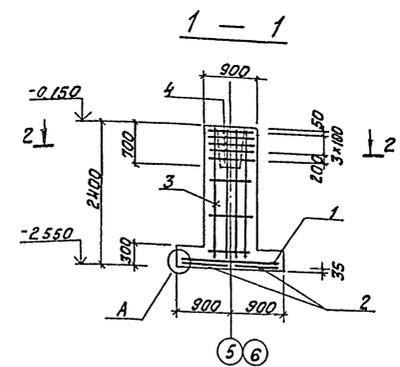
привязан	
ИИР.№	

ТП 903-2-23,85		КЖ	
Установка мазутоснабжения Q=1600м³/ч с резервуарами 2x5000 м³			
Мазутаносная		Таблица	
схема расположения фундаментов и фундаментных балок - 1:3		ЛАНТИПРОПРИИ	
Копирова №4		формат А2	

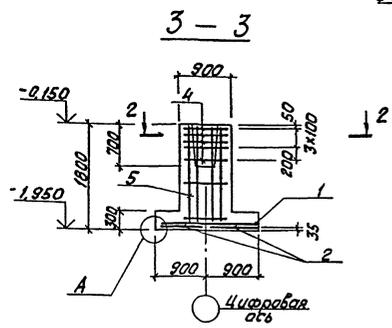
Типовой проект 903-2-23,85 Альбом 1.2 части 1

Исполнитель: Проектно-конструкторское бюро

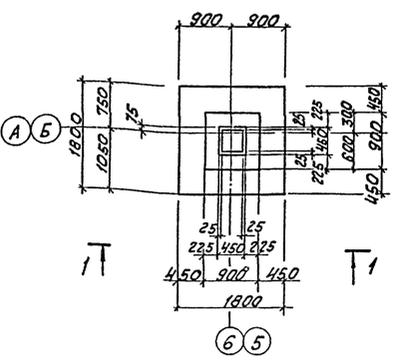
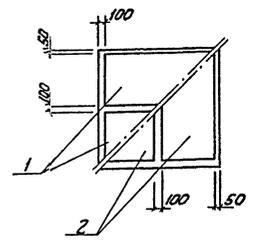
Схема раскладок сеток  
подшвы ФМ1,  
ФМ2, ФМ2А



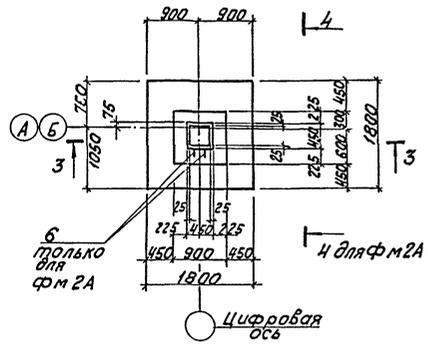
ФМ1



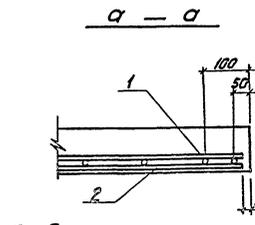
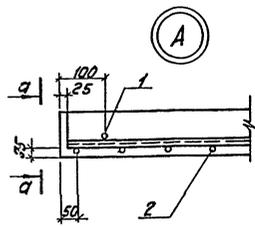
ФМ2; ФМ2А



2-2



4-4



Ведомость  
деталей

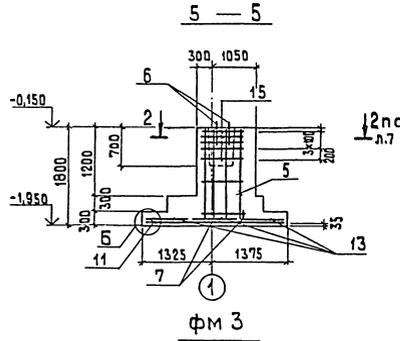
№пз	Эскиз
6	
7	

1. Поз. 6 и 7 приварить к вертикальным сеткам и сеткам подшвы фундамента по узлам на л. 28.
2. Ведомость расхода стали с.м. л. 5.

Содержание	Обозначение	Наименование	Кол. Прим.
<b>ФМ1</b>			
<b>Сборочные единицы</b>			
<b>Сетки арматурные</b>			
А4	1	1.410-2 В.1 с(1) 12 АШ-8x18	2
А4	2	1.410-2 В.1 с(1) 10 АШ-8x18	2
А4	3	1.412-1/77 В.3 1с 12 АШ-6x24	2
А4	4	1.412-1/77 В.3 СА-8АЭ	5
<b>Материалы</b>			
БУ	8	Бетон М150 ГОСТ 7473-76	2,6 м <sup>3</sup>
<b>ФМ2</b>			
<b>Сборочные единицы</b>			
<b>Сетки арматурные</b>			
А4	1	1.410-2 В.1 с(1) 12 АШ-8x18	2
А4	2	1.410-2 В.1 с(1) 10 АШ-8x18	2
А4	4	1.412-1/77 В.3 СА-8АЭ	5
А4	5	1.412-1/77 В.3 1с 12 АШ-6x18	2
<b>Материалы</b>			
БУ	9	Бетон М150 ГОСТ 7473-76	2,1 м <sup>3</sup>
<b>ФМ2А</b>			
<b>Сборочные единицы</b>			
<b>Сетки арматурные</b>			
А4	1	1.410-2 В.1 с( ) 12 АШ-8x18	2
А4	2	1.410-2 В.1 с(1) 10 АШ-8x18	2
А4	4	1.412-1/77 В.3 СА-8АЭ	5
А4	5	1.412-1/77 В.3 1с 12 АШ-6x18	2
<b>Детали</b>			
Б4	6*	Ф 12 АЭ ГОСТ 5781-82	2
Б4	7*	Ф 12 АЭ ГОСТ 5781-82	2
<b>Материалы</b>			
Б4	9	Бетон М150 ГОСТ 7473-76	2,1 м <sup>3</sup>

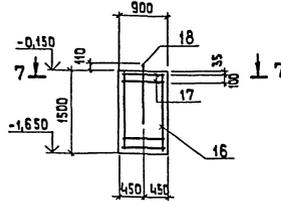
\* см. ведомость деталей.

Привязан		Лист №	
ТП 903-2-23,85 КЖ			
Установка мазутоснабжения Q=16/ар <sup>2</sup> с резервуарами 2x5000 м <sup>3</sup>			
ГНП	Думан	Мазутоснабжение	Р 7
И.п.о.п.	Соболев	Станд. лист/лист	
И.конт.	Шарыпов	Материалы	
И.конт.	Шарыпов	Фундаменты	
И.конт.	Шарыпов	ФМ2, ФМ2А	
И.конт.	Шарыпов	Латгипропром	
И.конт.	Шарыпов	Копирован	
И.конт.	Шарыпов	ф.э.мат.А2	



ФМ 3

6 - 6



ФМ 5

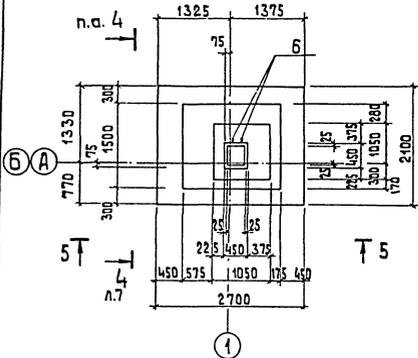
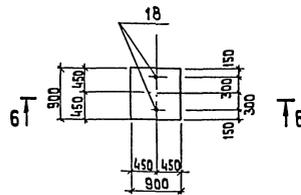
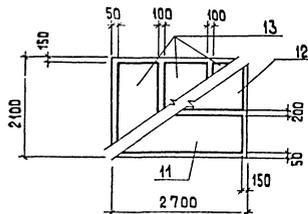
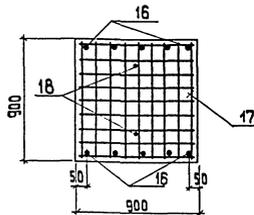


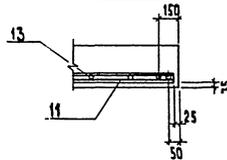
Схема раскладки сеток  
подшвы ФМ 3



7 - 7



8 - 8



1. Ведомость расхода стали на элемент см. на л. 9.
2. Поз. 6 и 7 приварить к вертикальным сеткам и сеткам подшвы фундамента на узлам на л. 28.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ 3						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
А4	11	1.410 - 2 Б.1	С (1) 12 АШ - 8x27	1		
А4	12	1.410 - 2 Б.1	С (1) 12 АШ - 10x27	1		
А4	13	1.410 - 2 Б.1	С (1) 12 АШ - 8x24	3		
А4	5	1.412 - 1/77 Б.3	1с 12 АШ - 6x16	2		
А4	15	1.412 - 1/77 Б.3	С А - 10 АШ	5		
Детали						
Ф12 АТ ГОСТ 5781-82						
6		КЖ - 7	Р = 500	2		
7		КЖ - 7	Р = 300	2		
Материалы						
19			Бетон М 150, класс В 12,5	3,39	м <sup>3</sup>	
ФМ 5						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
А4	16	1.410-2 Б.1	С (1) 12 АШ - 8x15	2		
А4	17	1.412 1-4	СН - 6 АТ	2		
Изделия закладные						
Б4	18		болт М 24x120 ГОСТ 26173-80 болт М 24x120 ГОСТ 26173-80	2		
Материалы						
20			Бетон М 150, класс В 12,5	1,21	м <sup>3</sup>	

Привязан

Имя №

		ТП 903-2-23,85		КЖ	
Директор	Ашман	Инженер	Шульгина	Материалы	Листов
Начальник	Савель	Инженер	Шульгина	Р	8
Инженер	Шульгина	Инженер	Шульгина	Фундаменты ФМ 3;	ЛАТ ГИПРОПРОМ
Рис. в.	Шульгина	Инженер	Шульгина	ФМ 5. Опалубка и	армирование.
Ст. инж.	Шульгина	Инженер	Шульгина		
Инж.	Ленцова	Инженер	Шульгина		

Копировал 3Е

формат и 2

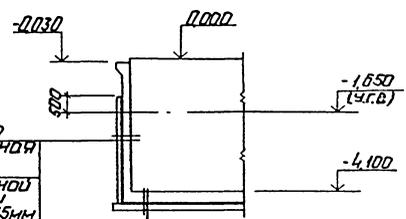
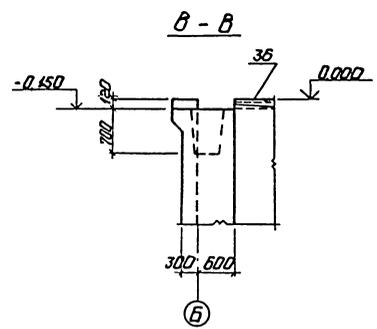
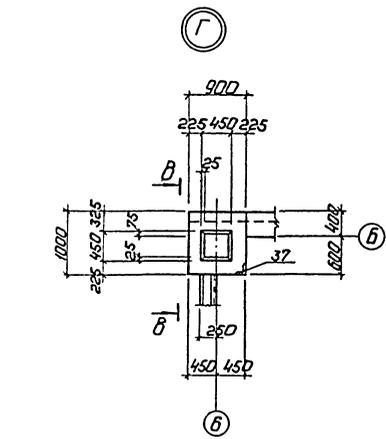






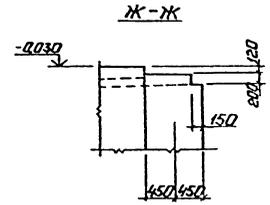
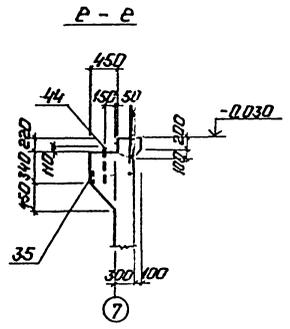
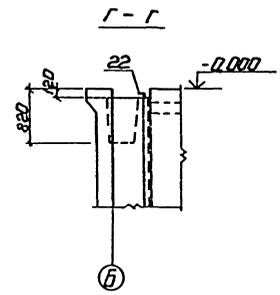
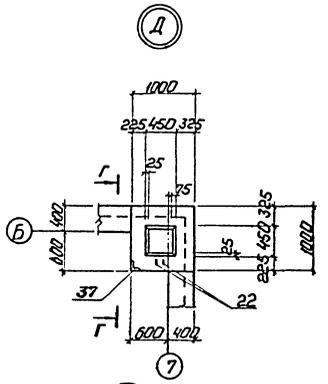
Титуловый проект 903-2-23.85 Альбом 1.2 часть 1

Деталь гидроизоляции прямки ПРМ1 для варианта с грунтовыми водами

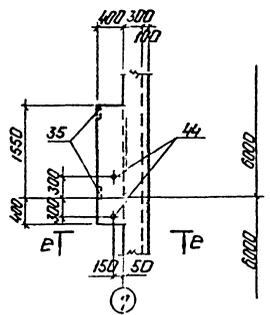
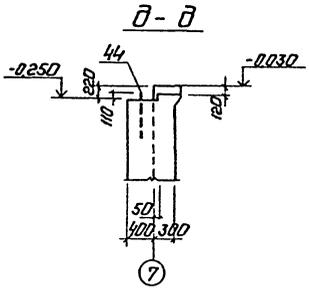
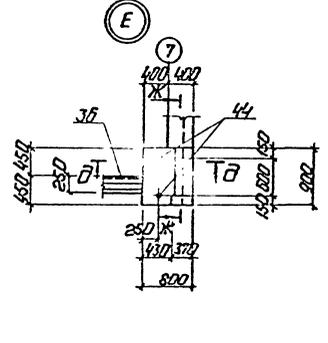


Монолитная железобетонная стенка  
3 слоя оклеечной гидроизоляции  
- (15мм литой асфальт) защитная стенка (покрытие)

Монолитное железобетонное днище  
Стяжка из цементного раствора - 30мм  
2 слоя оклеечной гидроизоляции  
Асфальтабитон - 30  
выравнивающий слой из цементного раствора - 15мм  
Щебеночная подготовка, пролитая битумом до насыщения - 100мм



1. Под прямойкой выполнить щебеночную подготовку толщиной 100мм.



Привязан	
Иван	

ТП 903-2-23.85		КЖ	
установка мазутагонной системы с резервуаром 2*5000л			
Мазутагонная	Р	12	Литая
Прямка ПРМ1. Узлы. Опалубка.	ЛАТГИПРОПРОМ		

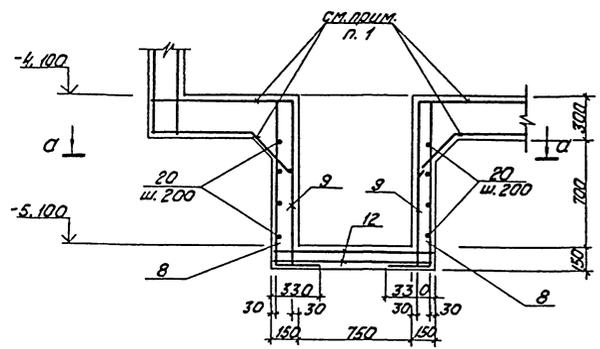
Копирован: у Формат А2



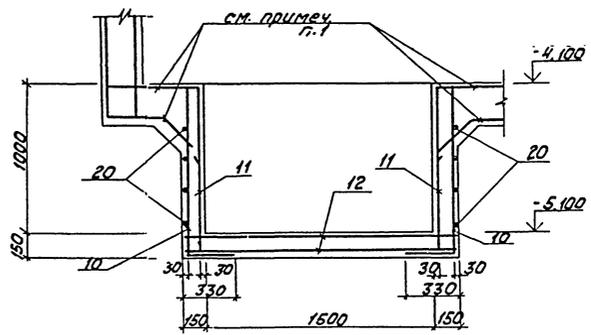


Туповый проект 903-2-23,85 Альбом 1.2 часть 1

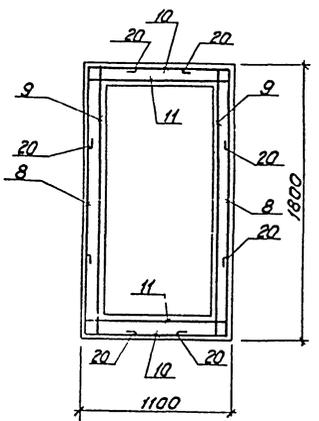
4 - 4



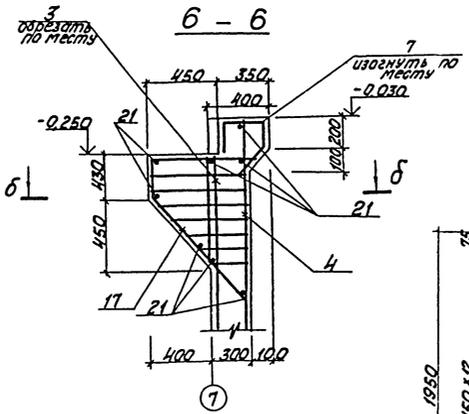
5 - 5



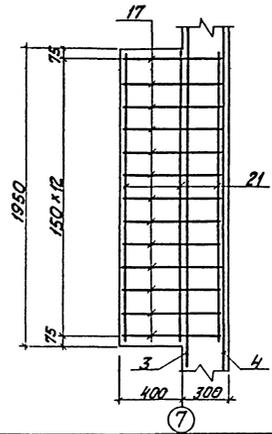
а - а



б - б



б - б



1. Арматуру днаща разрезать и завести в стенки прямка на 250мм.

Ведомость деталей

№поз.	Эскиз
20	300   500
22	350   150
23	150   150
24	200   300   80   230
25	1500   1500
26	400   2200
27	600   800
29	2300   3000
30	1000   1000
31	2300   1500

ТП 903-2-23,85 КЖ

Установка мазутоснабжения Q=16/80м³/ч с резервуарами 2\*5000м³

Мазутоснабжающая установка

Лист 15

ЛАНТИПРОПРОМ

сборщик А.З.

Копировал КЖУ









Спецификация прямка ПРМ 1

Альбом 12 часть 1

Типовой проект 903-2-23.85

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
Б4	1		ГОСТ 8478-81	С 19А II-100 2750x6450 225/25	5	
Б4	2		ГОСТ 8478-81	С 3В I-200 2350x4450 225/275	9	
Б4	3		ГОСТ 8478-81	С 6А II-200 2350x4100 150/175	12	
Б4	4		ГОСТ 8478-81	С 8А II-200 2650x4300 250/225	10	
Б4	5		ГОСТ 8478-81	С 6А II-200 2350x6300 250/175	4	
Б4	6		ГОСТ 8478-81	С 8А II-200 2350x4300 250/175	3	
Б4	7		ГОСТ 8478-81	С 6А I-200 1100x п.м 50	15,9	м
Б4	8		ГОСТ 8478-81	С 6А I-150 1120x1770 60/35	2	
Б4	9		ГОСТ 8478-81	С 6А I-150 1120x1770 135/110	2	
Б4	10		ГОСТ 8478-81	С 6А I-150 1070x1120 35/85	2	
Б4	11		ГОСТ 8478-81	С 6А I-150 1070x1120 110/150	2	
Б4	12		ГОСТ 8478-81	С 6А I-150 1070x1770 135/150	2	
Б4	13		ГОСТ 8478-81	С 8А II-200 2150x4300 250/175	3	
А4	14		1.412-1/77-8.3-020	СА - 8А I	10	
А4	15		1.412-1/77-8.3-011	СА I - 6А I	4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4	16		1.412-1/77 8.3-130	1С 12 А II - 6x42	8	
А4	17		ТП903-2-	КЖУ. ПРМ1.010 С-1	13	
Б4	47		ГОСТ 8478-81	С 8А II-100 250x2000 100/25	2	
				Детали		
Б4	18		ТП903-2-	ПРМ1.001- ф6А I ГОСТ 5781-82 l=850	12	
Б4	19		ТП903-2-	ПРМ1.002- ф8А I ГОСТ 5781-82 l=п.м 142 м		
Б4	20			01 l=920	16	
Б4	21			02 l=1930	8	
Б4	49			03 l=200	18	
Б4	22		ТП903-2-	ПРМ1.003- ф12А I ГОСТ 5781-82 l=500	4	
Б4	23			- 01 l=300	4	
Б4	24		ТП903-2-	ПРМ1.004- ф12А I ГОСТ 5781-82 l=790	25	
Б4	25			- 01 l=3000	84	
Б4	26			- 02 l=2600	42	
Б4	27			- 03 l=1400	42	
Б4	28			- 04 l=4300	5	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	29		ТП903-2-	ПРМ1.005 ф16А I ГОСТ 6781-82 l=5300	62	
Б4	30		ТП903-2-	ПРМ1.006- ф22А I ГОСТ 5781-82 l=2000	12	
Б4	31			- 01 l=3800	166	
				Изделия закладные		
А4	32		1.400-15 8.1 130-08	МН 118-3	7	
А4	33		1.400-15 8.1 180-14	МН 161-3	3	
А4	34		1.400-15 8.1 430-02	МН 415-1	21,5	м
А4	35		1.400-15 8.1 130-11	МН 118-6	4	
А4	36		1.400-15 8.1 540-09	МН 548	1745	м
А4	37		1.400-15 8.1 520-07	МН 536	7,9	м
Б4	38			76x7x2004 ГОСТ 8732-70 Труба Вст3кп2 ГОСТ 535-79	1	
Б4	39			121x5x4000 ГОСТ 8732-70 Труба Вст3кп2 ГОСТ 535-79	7	
Б4	40			8-6 ГОСТ 8568-77 Сталь рифл. Вст3кп2 ГОСТ 14637-79	132	м <sup>2</sup>
Б4	41			Швеллер l2 ГОСТ 8240-72 l=1400 Вст3кп2 ГОСТ 535-79	6	
Б4	42			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 l=23 Вст3кп2 ГОСТ 535-79	3	
Б4	43			Лист 6-ПХ-10 ГОСТ 9903-74* Вст3кп3 ГОСТ 14637-79	0,5	м <sup>2</sup>
Б4	44			Болт 1.1М20x900 ГОСТ 14637-80 Вст3кп2	4	
Б4	45			Швеллер l2 ГОСТ 8240-72 l=1700 Вст3кп2 ГОСТ 535-79	1	
Б4	46			Полоса 4-60 ГОСТ 103-76 l=400 Вст3кп2 ГОСТ 535-79	3	
				Материалы		
Б4	49			Бетон М200 ГОСТ 7473-76	68,5	м <sup>3</sup>
				вз на сульфатостойком цементе		
Б4	50			Бетон М150 ГОСТ 7473-76	5,4	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные														Изделия закладные												
	Арматура класса														А II			А III			всего	Прокат марки					
	Вр I				А I				А II				А III				А II	Вст3кп2	Вст3сп5	Вст3кп2							
	ГОСТ 6727-60				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*					ГОСТ 103-76						
φ3	φ5	Уголок	φ6	φ8	φ12	Уголок	φ12	Уголок	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ22	Уголок	φ8	φ12	Уголок	φ10	Уголок	4x60	Уголок				
ПРМ1	19,8	68,4	88,2	221,1	129,7	2,9	353,7	117,9	117,9	244,2	526,6	671,0	419,7	1092,6	519,2	1961,3	536,6	592,4	40,1	15,6	55,7	48,2	48,2	54,4	54,4	4,5	4,5

\* См. ведомость деталей на листе 19.  
1. Материал втулок учтен в ТМ части проекта.

Имя, Подпись и дата

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход			
	Прокат марки														
	Вст3кп2			Вст3сп2			Вст3кп2			всего					
ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 24379-1-80	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 24379-1-80	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 24379-1-80	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 24379-1-80	ГОСТ 19903-74*
с10	с12	Уголок	δ=6	Уголок	δ=6	δ=8	δ=10	Уголок	δ=6	δ=8	δ=10	Уголок	δ=6	δ=8	δ=10
ПРМ1	42,5	87,4	102,0	66,1	66,1	8,9	8,9	101,3	74,7	42,5	218,5	578,7	6503,1		

Упробран

Имя, Подпись и дата

ТП 903-2-23.85 КЖ

Установка мазутоснабжения Q = 16/80 м<sup>3</sup>/ч с резервуаром 2x5000 м<sup>3</sup>

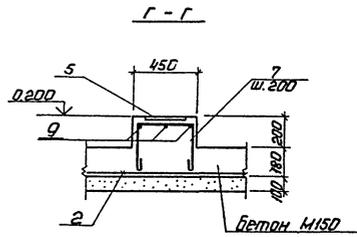
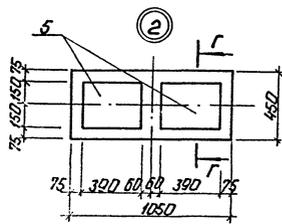
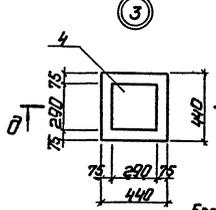
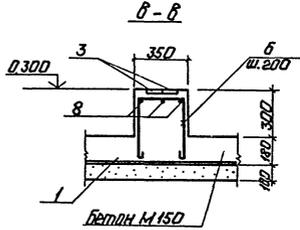
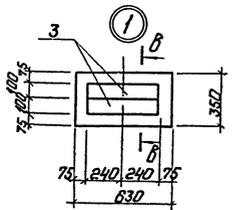
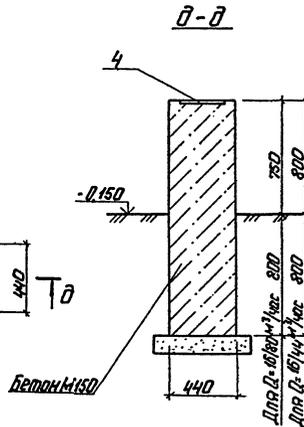
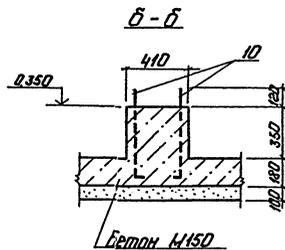
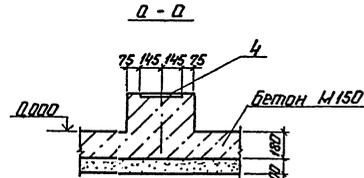
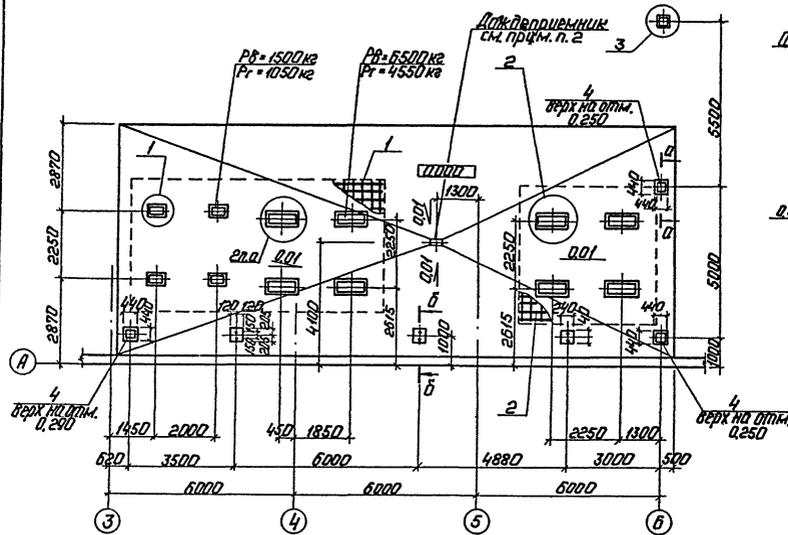
Мазутоснабжения

Лист 20

ЛАНГИПРОПРОМ

Копирован 60

**Площадка подогревателей Пм1**



**Спецификация Пм1**

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<b>Сборочные единицы</b>		
		<b>Сетки арматурные</b>		
64	1	ГОСТ 8478-81		
64	2	ГОСТ 8478-81		
		<b>Изделия заводные</b>		
44	3	3.400-6/76	4,0	м
44	4	3.400-6/76	4	
44	5	3.400-6/76	16	
		<b>Детали</b>		
64	6	ТП903-2- Пм1.001	Р=1220	16 4,3 кг
64	7	-01	Р=1120	48 11,9 кг
64	8	-02	Р=1480	12 3,9 кг
64	9	-03	Р=1700	24 9,1 кг
64	10	Болт М12х100 ГОСТ 7798-78		6
		<b>Материалы</b>		
64	11	Бетон М150 ГОСТ 7473-78	28 м <sup>3</sup>	

\* см. ведомость деталей  
 \*\* на сульфатостойком портоландцементе

**Ведомость расхода стали на элемент, кг**

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия заводные		Итого
	Арматура класса А I	А III	Арматура класса А III	Прокат марки ВСтЗ м 2	
Пм1	29,2	29,2	233,3	233,3	2625
	4,0	4,2	5,1	25,2	113,6
	198,8	250,0	512,6	512,6	

1. Под монолитные конструкции выполнить щебеночную подготовку толщиной 100мм, превышающую габарит конструкции на 100 мм в каждую сторону.
2. Дождеприемник установить по чертежам ВК.

**Ведомость деталей**

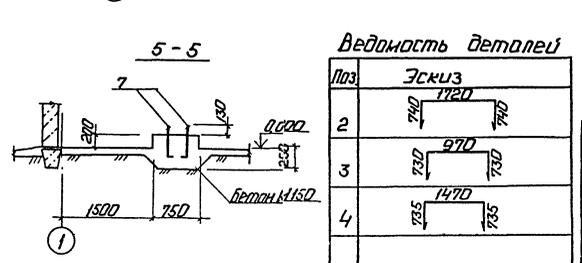
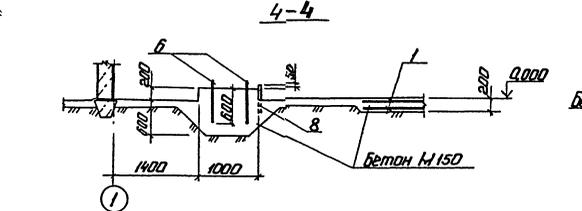
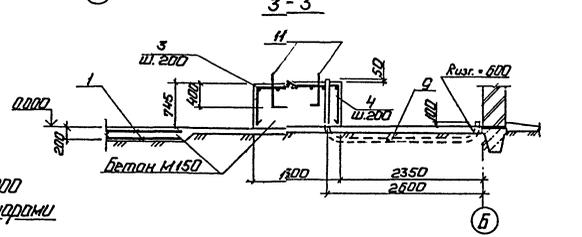
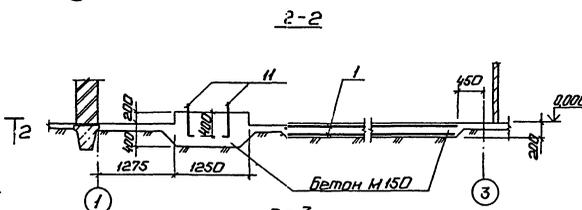
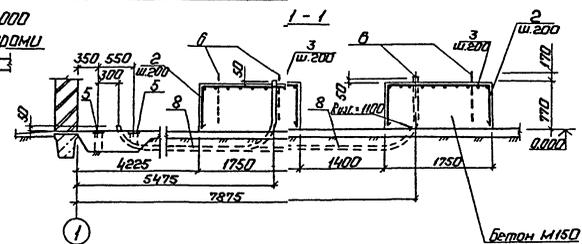
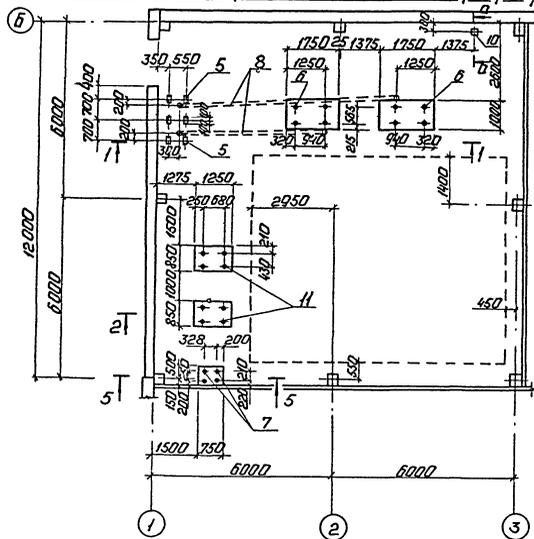
Поз.	Эскиз
6	430 300 430
7	330 400 330
8	420 580 420
9	320 1000 320

Привязки		ИИИ Н°	
ТП903-2-23,85		КЖ	
Установка мазутоснабжения Q=16/80 м <sup>3</sup> /ч		Технический лист	
с резервуарами 2*5000 м <sup>3</sup>		Р 21	
Мазутоснабжающая		ЛАТГИПРОПРОМ	
Площадка подогревателей Пм1.		Формат Р2	

Типовой проект 003-2-23,85 Алюмин. 12 часть 1

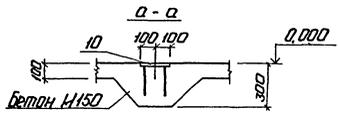
Исполнитель: Проектный институт "Алюмин" (ИИИ) Утвержден: 1985 г. 12.12.85

Схема расположения подземных конструкций на отм. 0,000 в осях 1-3 и „Б“ для варианта с железобетонными резервуарами



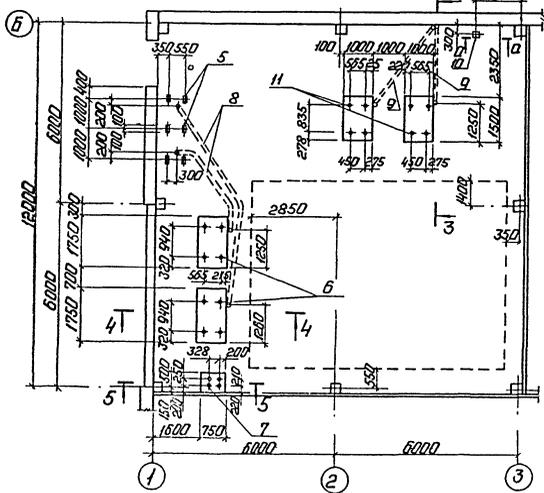
Спецификация элементов к схеме расположения подземных конструкций на отм. 0,000 в осях 1-3 и „Б“

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<b>Вариант с железобетонными резервуарами</b>					
1	ГОСТ 8478-81	С 50х1-200 6850-8300 2/2	2	0,085	
2*		ГОСТ 5781-82 ф68Г	12	0,73	
3**		Р=2510	18	0,56	
5	1400-6/76, 6.1	Защитное изделие М8-2	6	1,5	
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2.1М30×710	8	5,16	
7	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М12×400	4	0,44	
11	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М20×500	8	1,57	
8	Т46-19-051-249-79	Трубы винтастые Т8-75	14,9		п.м
10	3.400-6/76	Защитное изделие МН-24	1	2,3	
	ГОСТ 7473-76	Бетон М150	100		м <sup>3</sup>
<b>Вариант с металлическими резервуарами</b>					
1	ГОСТ 8478-81	С 50х1-200 6850-8300 2/2	2	0,085	
3*		Р=2510	18	0,56	
4*		Р=3020	12	0,87	
5	1400-6/76, 6.1	Защитное изделие М8-2	6	1,5	
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2.1М30×710	8	5,16	
7	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М12×400	4	0,44	
8	Т46-19-051-249-79	Трубы винтастые Т8-75	14,4		п.м
9	Т46-19-051-249-79	Т8Б3	8,7		п.м
10	3.400-6/76	Защитное изделие МН-24	1	2,3	
11	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М20×500	8	1,57	
	ГОСТ 7473-76	Бетон М150	100		м <sup>3</sup>



1. Трубы проложить до устройства пола под наблюдением электромонтажников.  
\* - см. ведомость деталей

Схема расположения подземных конструкций на отм. 0,000 в осях 1-3 и „Б“ для варианта с металлическими резервуарами



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	1120
2	740 740
3	970 730
4	1470 735

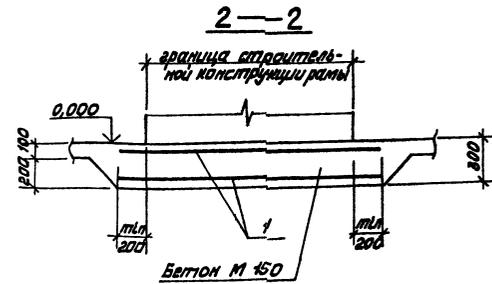
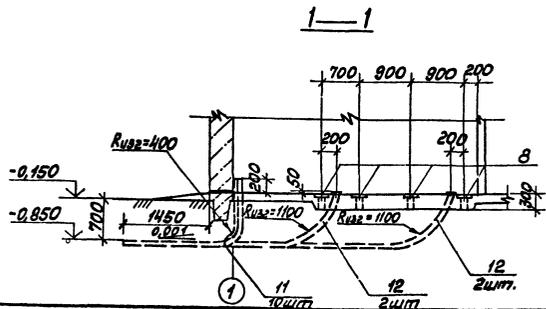
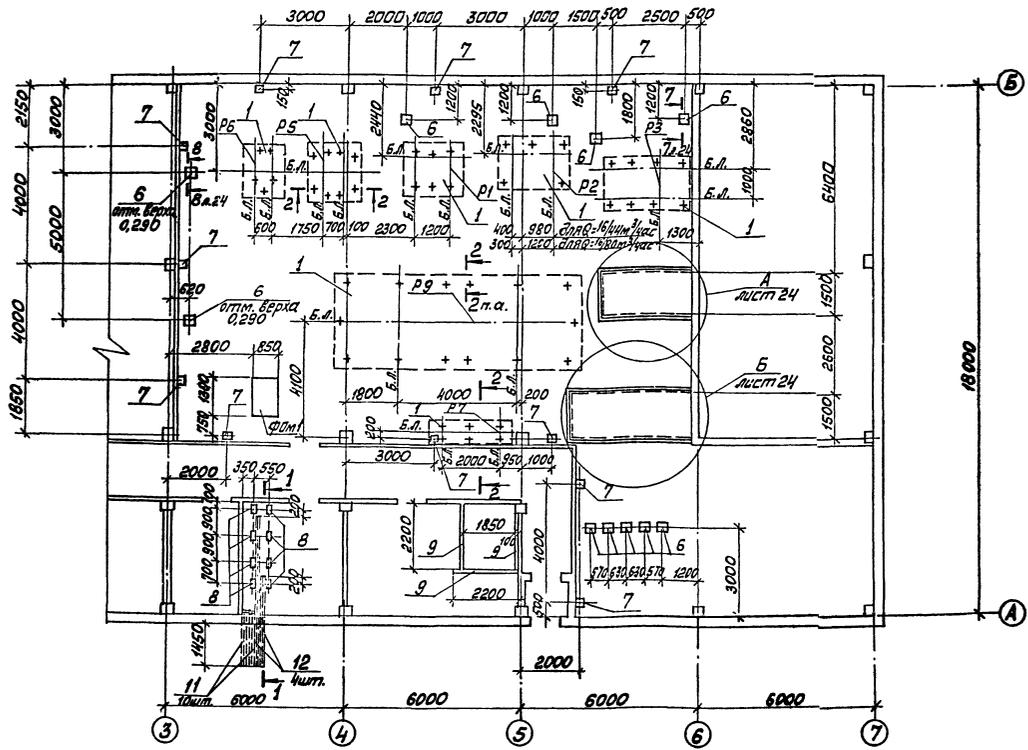
Привязан		

ТП 903-2-23,85		КЖ	
Установлено Мазутное оборудование Ц-16/80 м <sup>3</sup> /ч с резервуарами 2*5000 м <sup>3</sup>			
Масштаб по плану	1:1000	Масштаб по высоте	1:100
Масштаб по глубине	1:100	Масштаб по длине	1:100
Масштаб по ширине	1:100	Масштаб по толщине	1:100
Масштаб по высоте	1:100	Масштаб по массе	1:100
Масштаб по массе	1:100	Масштаб по объему	1:100
Схема расположения оборудования на отм. 0,000 в осях 1-3 и „Б“			
Исполнитель		Проверено	
Инженер		Инженер	
Подпись		Подпись	
Дата		Дата	

Титульный проект 903-2-23,85 Албом 12 часть 1

Исполнитель: Инженер-проектировщик: Подпись: Дата: Проверено: Инженер: Подпись: Дата:

**Схема расположения закладных деталей и подземных конструкций в осях 3"-7" и А"÷Б"**



**Спецификация к схеме расположения подземных конструкций в осях 3"-7" и А"÷Б"**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. №	Примечание
Форм1	КЖ-24	Фундамент Форм1	1		
<b>Сетки арматурные</b>					
1	ГОСТ 8478-81	С 300-100	1850	984	004, 394
2	ГОСТ 8478-81	С 400-100	1450	725	394, 412
3	ГОСТ 8478-81	С 400-100	1250	525	11, 112
4	ГОСТ 8478-81	С 400-100	1650	825	014, 100
5	ГОСТ 8478-81	С 300-100	450	174	11, 112
<b>Цоколя закладные</b>					
6	1.400-6/76	МН-19	14	4,2	
7	1.400-15.6.1 130-08	МН18-3	11		
8	1.400-6/76	МН-2	8	1,6	
9	3.400-6/76	МН1-10	9,5	5,1	
10	1.400-15.6.1 550-08	МН557	16,0		
<b>Детали</b>					
11	746-16-051-249-79	Т850	48,5		
12	746-16-051-249-79	Т875	24,4		
13		Сталь БСт18С6С-ТТ	10,25		Полн. вес
14		Сталь БСт18С6С-ТТ	4,4		Полн. вес
<b>Материалы</b>					
		Бетон М150 ГОСТ 7473-76	15,0		

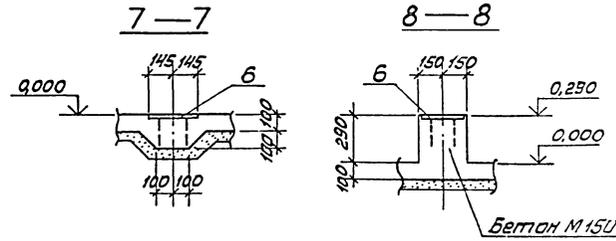
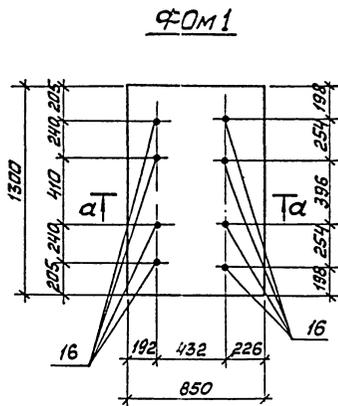
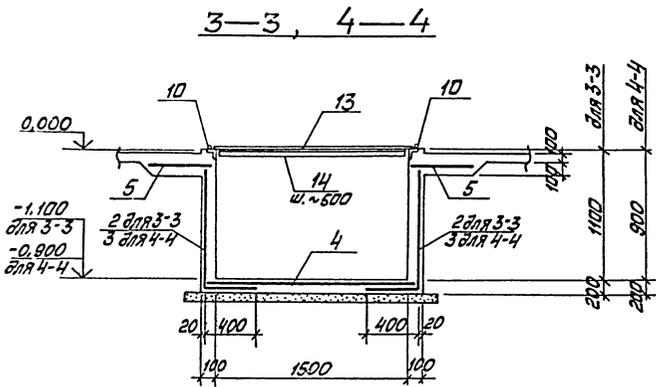
1. Все закладные детали в блоку мазутнонасосной, кроме оговоренных имеют отметку верха 0,000.
2. Трубы (поз. 10, 11) проложить до устройства пола, под наблюдением электроинспекции.
3. Блоки оборудования устанавливаются на усиленный пол, отверстия для крепления рам глубиной 200 мм сверлятся по месту, болты ф12 устанавливаются на эпоксидном клее.
4. Под консольные конструкции выполнить щебеночную подготовку толщиной 100 мм, превышающую габарит конструкции в каждую сторону на 100 мм.
5. Рамы под блоки Р1 ÷ Р9 см. альбом 1.5.

Привязан	
Шифр №	

ТП 903-2-23,85		КЖ	
Исполн	Инженер	Установка мазутнонасосной с резервуарами 2x5000 м³	
М.п. и подп.	С.И.И.	Состав/лист/листов	
М.п. и подп.	С.И.И.	Мазутнонасосная	р 23
М.п. и подп.	С.И.И.	Схема расположения закладных деталей и подземных конструкций	
М.п. и подп.	С.И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ	

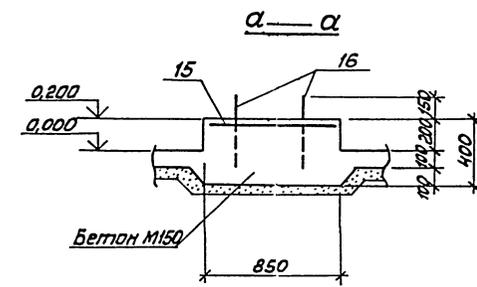
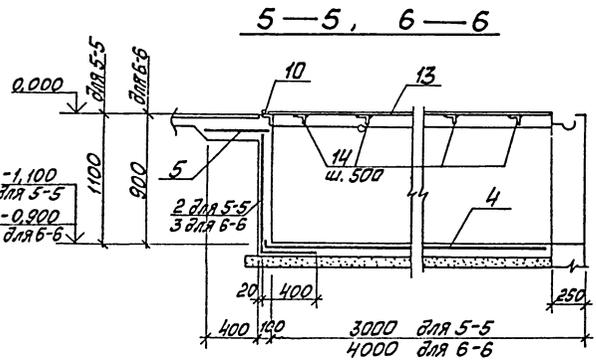
Типовой проект 903-2-23,85 Альбом 1.2 часть 1  
 903-2-23,85  
 Типовой проект  
 903-2-23,85  
 Альбом 1.2 часть 1

Типовой проект 903-2-23,85 Альбом 1.2 части



Спецификация ФДМ1

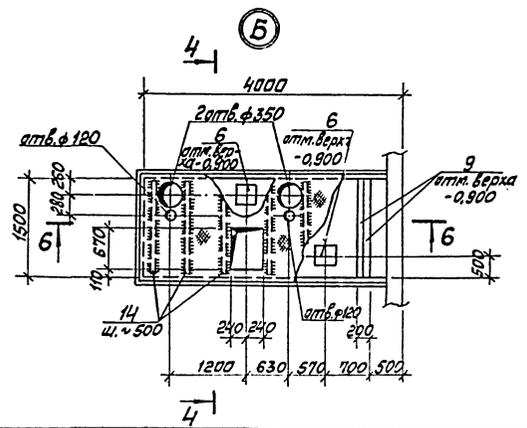
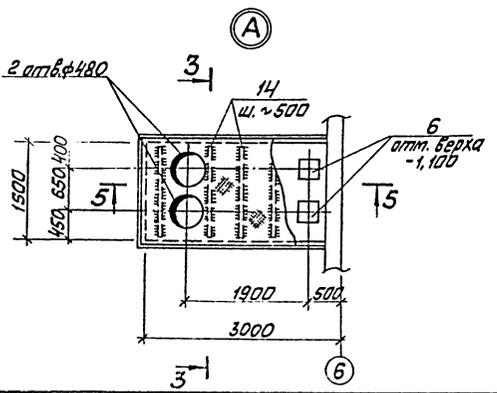
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
Б4	15	ГОСТ 8478-81	С 580-100 800x1250-25 С 580-100	1	
			Изделия закладные		
Б4	16		Болты М16x450 24379.1-80	8	
			Материалы		
Б4	17		Бетон М150 ГОСТ 7473-76	0,45 м <sup>3</sup>	



Ведомость расхода стали на элементы, кг

марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общ. раско.		
	Арматура класса Вр I	Всего	Сталь козловая	Всего			
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 24379.1-80				
ФДМ1	Ф5	3,14	3,14	Ф16	5,7	5,7	8,84

Примечания см. на листе 23



Привязка
ИНВ. №

ТП 903-2-23,85 КЖ	
ГМП Думак	Установка мазутнонасосная Q=16/60 м <sup>3</sup> /час
Нач. про. Соколов	С резервуаром 2x5000 м <sup>3</sup>
Н. конст. Ковалев	Мазутнонасосная
П. конст. Ковалев	р 24
Р.к. пр. Шальгина	Схема расположения закладных стержней
Ст. инж. Шальгина	ЛАНТИПРОПРОМ
Ст. инж. Шальгина	Копировал Мама

Шальгина, Ковалев, Думак, Соколов





Схема расположения плит покрытия

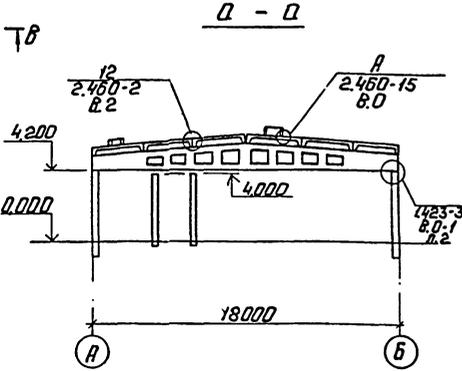
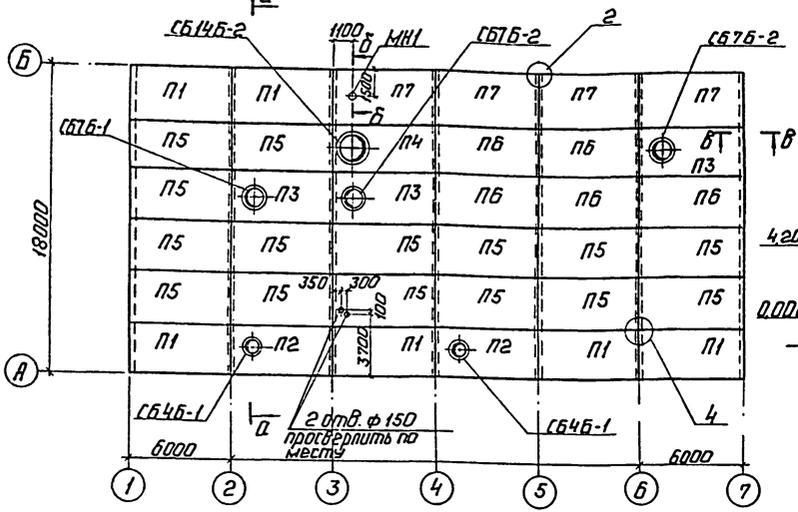
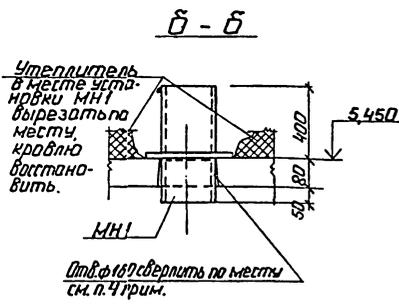
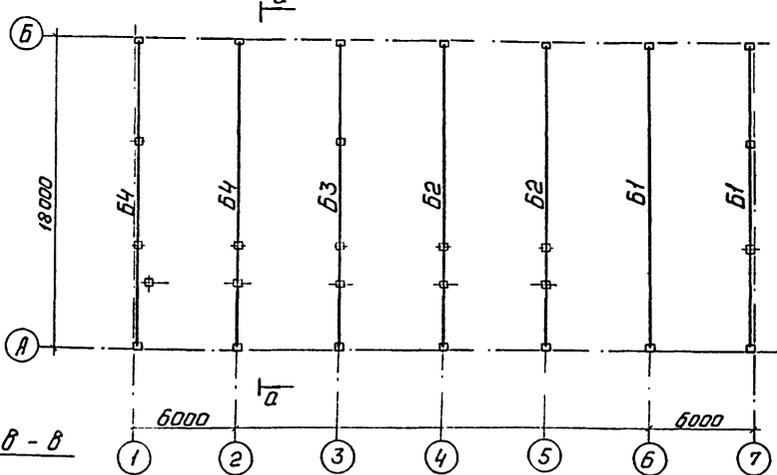


Схема расположения балок покрытия



1. Для устройства кровли заложить элементы крепления трубопроводов по листу КМ-4.
2. Индекс 'а' в марках плит обозначает наличие дополнительных закладных деталей для крепления парапета или в торце здания в соответствии с ГОСТ 22701.0-77, приложение 3 (стр. 22).
3. Швы между плитами заделать бетоном М200 на мелком заполнеле, приварить к балкам не менее, чем в 3-х точках.

4. Отверстия в плитах покрытия пробивать по месту предварительно рассверлив по контуру без нарушения арматуры плиты.  
5. Все неоговоренные узлы приняты по серии 2.460-2 в.2.

Спецификация элементов к схеме расположения плит и балок покрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечания
<b>Плиты</b>					
<b>Снеговые районы:</b>					
			т° - 20°	т° - 30°	т° - 40°
П1		П1-20-ВТ-150НН-400	6	4140	
П2		П2-20-ВТ-150НН-400	2	4400	
П3	1.465.1-10/82 в.1:	П3-20-ВТ-150НН-400	3	4330	
П4	ГОСТ 22701.0-77	П4-20-ВТ-150НН-400	1	4200	
П5	ГОСТ 22701.5-77	П5-20-ВТ-150НН-400	15	4140	
П6		П6-20-ВТ-150НН-400	5	4140	
П7		П7-20-ВТ-150НН-400	4	4140	
1		Сетка 52 мм 250 мм 100 мм 1335-99	14		
<b>Стяжки</b>					
Б4		Б4-1	2	160	
Б1	1.494-24 в.1	Б1-1	1	320	
Б2		Б2-2	2	320	
Б3		Б3-2	1	460	
	2.460-15 в.0	Соединительный элемент МС1	24	04	
МН1	П 903-2-оп.14	Кл. и. оп. 1	1		
<b>Балки</b>					
<b>Снеговые районы:</b>					
			I; II	III; IV	
Б1	П 903-2-оп.14	Кл. и. оп. 1	БДР18-3АВТ-Н-1	БДР18-4АВТ-Н-1	2 8400
Б2	П 903-2-оп.14	Кл. и. оп. 2	БДР18-3АВТ-Н-2	БДР18-4АВТ-Н-2	2 8400
Б3	П 903-2-оп.14	Кл. и. оп. 3	БДР18-4АВТ-Н-3	БДР18-5АВТ-Н-1	1 8400
Б4	П 903-2-оп.14	Кл. и. оп. 4	БДР18-4АВТ-Н-4	БДР18-5АВТ-Н-2	2 8400

Привязан	
ИЗМ. №	

ТП 903-2-23.85		КЖ	
установка и монтаж с резервуарами 2x5000 м³			
Исполн.	Думан	Исполн.	Сдобов
Проект.	Иванов	Проект.	Иванов
Руч. пр.	Иванов	Руч. пр.	Иванов
Ст. инж.	Иванов	Ст. инж.	Иванов
Инж.	Иванов	Инж.	Иванов
Мазутонасосная		ЛАНГИПРОПРОМ	
Р 27		Формат А2	

Типовой проект 903-2-23.85  
 Альбом 1.2 часть 1

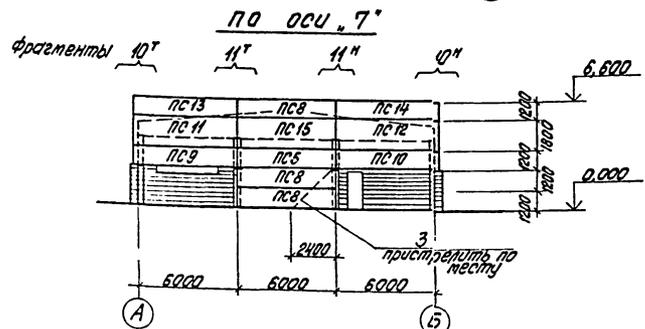
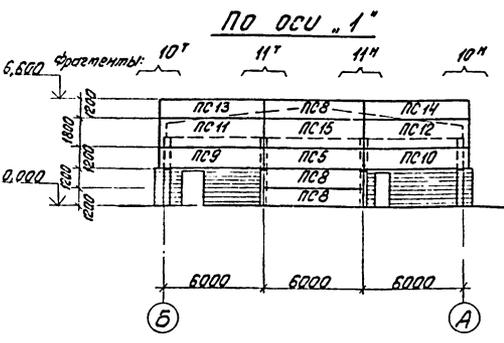
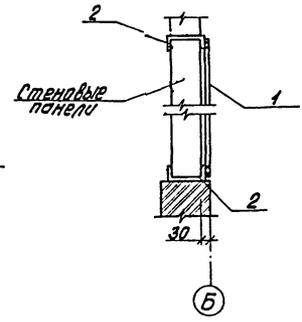
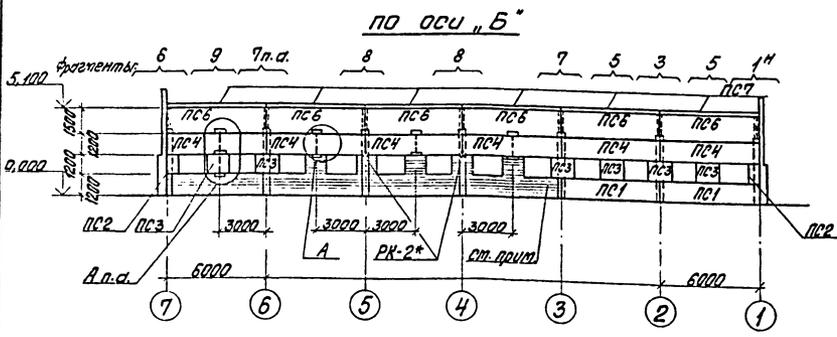
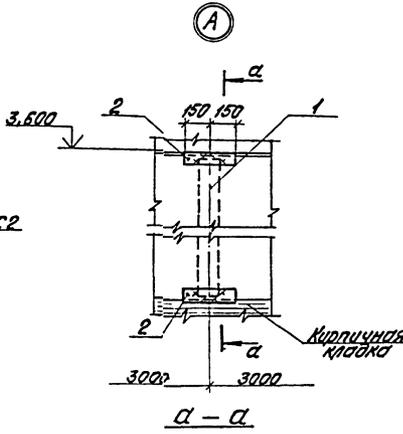
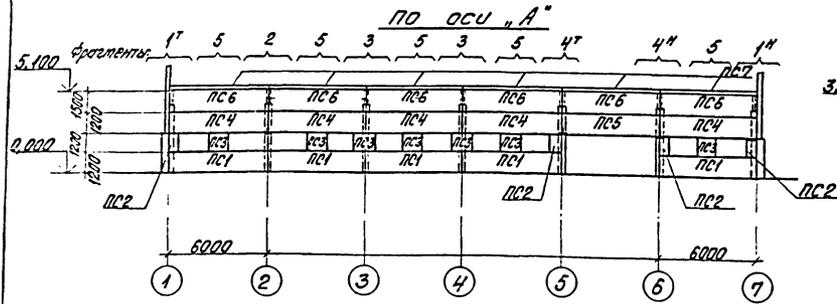
Опломбировано  
 10.04.85  
 10.04.85  
 10.04.85



Схемы расположения стеновых панелей

Спецификация к схемам  
расположения стеновых панелей

Тепловой проект 903-2-23,85 Альбом 1-2 часть 1



Марка	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед.кг	Примеч.
<b>Стеновые панели</b>					
ПС1		ПС 60. 12. 2,5-3 л-36	7	2710	
ПС2		2ПС 6. 12. 2,5-1-60	6	260	
ПС3	1.030.1-1.1-1.05-03	2ПС12.12.2,5-1-59	13	260	
ПС4		ПС60.12.2,5-3.л-37	11	2710	
ПС5		ПС60.12.2,5-3.л-32	3	2710	
ПС6	1.030.1-1.1-1.06-04	ПС60.15.2,5-2.л-35	12	3390	
ПС7	1.030.1-1.2-1.6.0.0.0	ПК 60. 6,5-1	12	1200	
ПС8	1.030.1-1.1-1.05-03	ПС60. 12. 2,5-3. л-31	6	2710	
ПС9	1.030.1-1.1-1.15-03	ПС 63. 12. 2,5-3 л-2-33	2	2710	
ПС10		ПС 63. 12. 2,5-3 л-1-33	2	2710	
ПС11	1.030.1-1.1-1.15-06	ПС 63. 18. 2,5-2 л-2-31	2	4070	
ПС12		ПС 63. 18. 2,5-2 л-1-31	2	4070	
ПС13	1.030.1-1.1-1.15-03	ПС 63. 12. 2,5-3 л-2-31	2	2710	
ПС14		ПС 63. 12. 2,5-3 л-1-31	2	2710	
ПС15	1.030.1-1.1-1.07-05	ПС60. 18. 2,5-2 л-32	2	4070	

<b>Соединительные элементы</b>					
T3	1.030.1-1 8.4-1	T3	59	0,4	
T8		T8	12	0,5	
T9		T9	4	0,4	
T10		T10	20	1,3	
T17		T17	16	0,3	
1		Панель Б. 8x150 ПССТ 107-76*7-140 БСТ 3х0 2 ПССТ 535-99	54	0,7	
		Панель Б. 8x150 ПССТ 103-76*7 БСТ 3х0 2 ПССТ 535-79	7,2		М
	Швеллер 87 ПССТ 8240-117-2300 БСТ 3х0 5 ПССТ 535-79	9	8,3		
2	Угловой ПССТ 8240-117-2300 БСТ 3х0 6 ПССТ 535-79	1	36,7		
3					

Привязки		

<b>ТП 903-2-23,85 КЖ</b>		КЖ	
Установка мазутососаживания Q = 16/80 т/ч с резервуаром 8x5000 м³			
Мазутососаживная		Стальной лист	Листов
Схемы расположения стеновых панелей.		Р	29
ЛАТТИПРОПРОМ			

- По оси Б возвести кирпичную кладку до монтажа стеновых панелей.
- Фрагменты см. на листе 30.

Копировал 6/24

Формат А2



Спецификация к схемам расположения перегородок (начало)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примеч.
		Панели перегородок			
пп1		пп6 - 1 5,98 x 2,985	5	3610	
пп2		пп5 - 12 - В 5,27 x 1,485	5	1600	
пп3	1,431-20	пп5 - 12 5,27 x 1,485	3	1600	
пп4	В.1	пп5 - 13 - Б 5,27 x 1,485	3	1260	
пп5		пп6 - 4 5,98 x 1,185	1	1440	
пп6		пп6 - 3 5,98 x 1,485	3	1800	
пп7	1,431-20 Б.1	пп6 - 8 - В 5,77 x 1,185	1	1400	
пп8	ТП 903-2 КЖ.И. 07.1	алл пп6 - 7 - А 5,77 x 1,485	1	1740	
пп9	ТП 903-2 КЖ.И. 07.1-01	алл пп6 - 10 - Б-1 5,67 x 1,485	1	2070	
		Вкладыши			
В1	КЖ-32	В1	2		
В2	КЖ-32	В2	8		

Окончание см. на листе 32

- Швы между панелями перегородок заполняются цементным раствором М 50.
- Все неоговаренные узлы приняты по серии 1.431-20 В.6

		Прибыль	
		ИНВ.№	
		ТП 903-2-23.85 КЖ	
		Установка макутонасоса Q=16/80 м³/ч резервуарами 2x5000 м³	
		Макутонасосная	
		Страницы 31	
		Схемы расположения перегородок в осях 1-5	
		ЛАТГИПРОПРОИ	

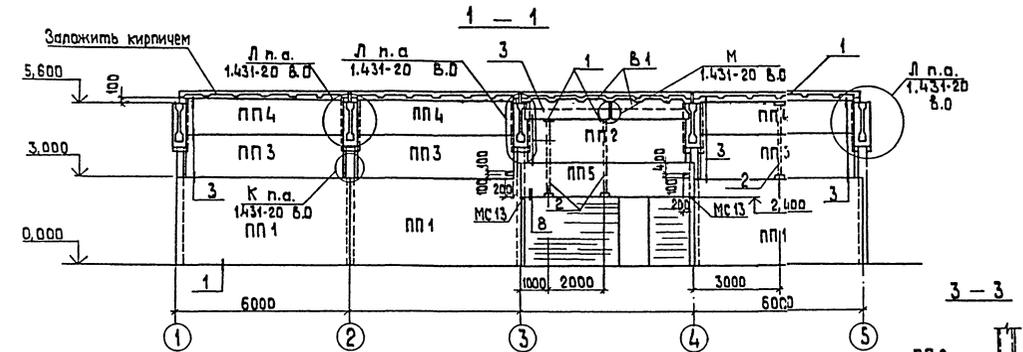


Схема расположения перегородок в осях 1-5

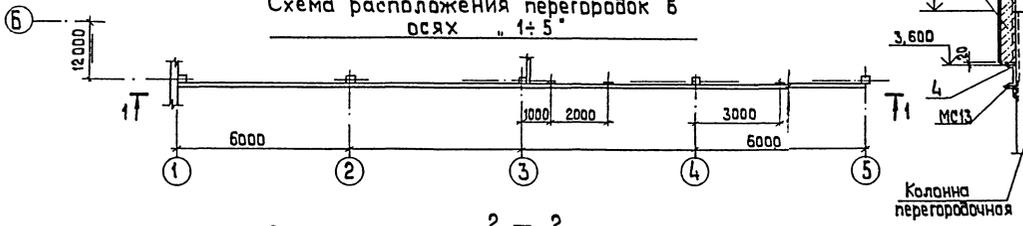


Схема расположения перегородок в осях 1-5 и А

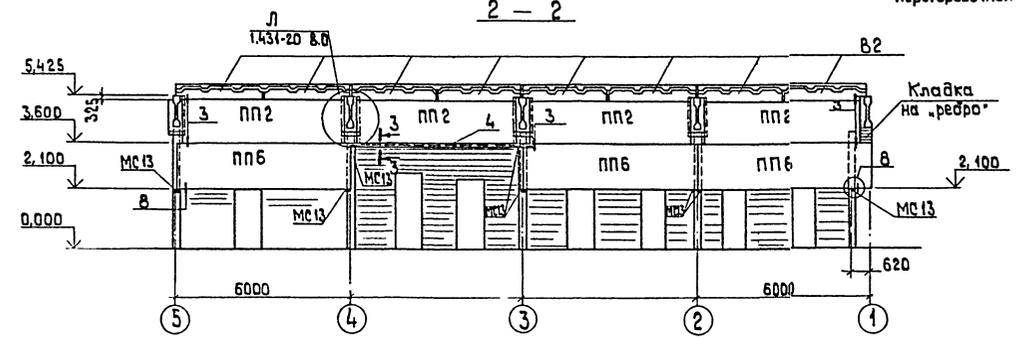
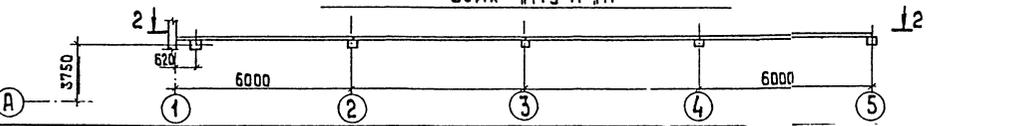


Схема расположения перегородок в осях 1-5 и А



Согласовано: \_\_\_\_\_  
 Инженер А.А. Давыдов  
 Проект: \_\_\_\_\_  
 Инженер В.В. Козлов

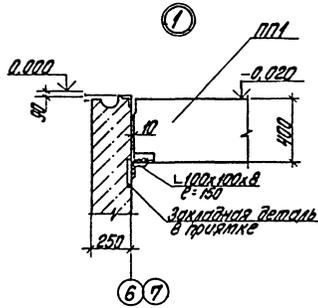
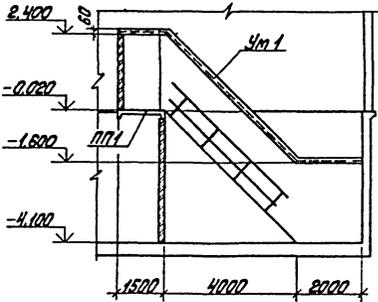
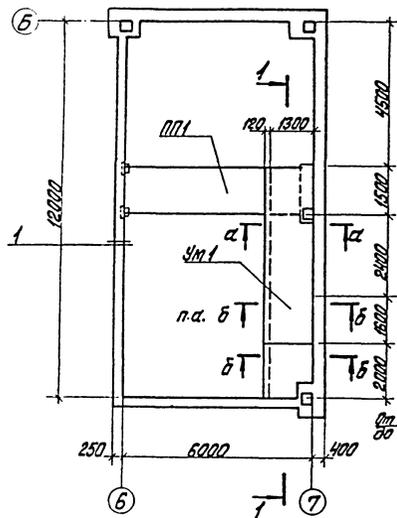


**Схема расположения перекрытий в осях 6-7**

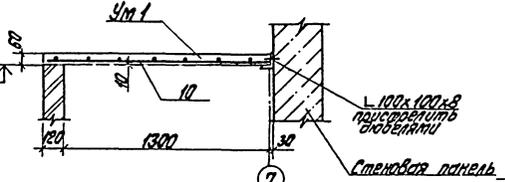
**1-1**

**Спецификация к схеме расположения перекрытий в осях 6-7 и А**

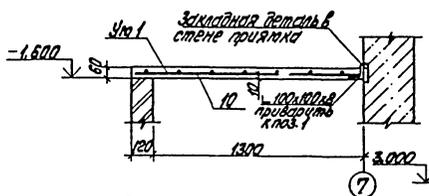
Титулов проект 903-2-23.85 Альбом 1.2 часть 1



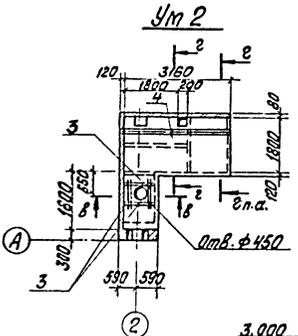
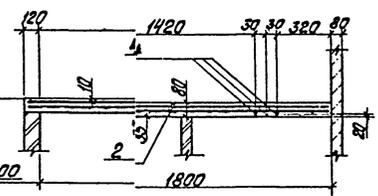
**А-А**



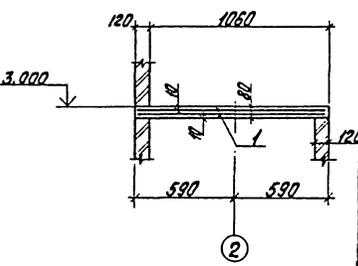
**Б-Б**



**2-2**



**Б-Б**



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
ПТТ	903-2	ст. ПТТ П.02.1	1		
Ум 1	КЖ-33	Установка монтажный Ум 1	1		
Ум 2	КЖ-33	Установка монтажный Ум 2	1		

**Спецификация Ум 1 и Ум 2**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Ум 1</b>				
<i>Сборочные единицы</i>				
Б4	10	ГОСТ 8478-81	1	
<i>Материалы</i>				
Б4	11	Бетон М200	0,6	ГОСТ 9473-75
<b>Ум 2</b>				
<i>Сборочные единицы</i>				
Б4	1	ГОСТ 8478-81	2	
Б4	2	ГОСТ 8478-81	2	
<i>Детали</i>				
Б4	3	903-2	8	Ум. 2.001
Б4	4	903-2	3	Ум. 2.002
<i>Материалы</i>				
Б4	9	Бетон М200	1,0	ГОСТ 9473-75

монтажную сварку выполнять электробраму типа Э42 ГОСТ 9467-75. высота сварных швов h<sub>ш</sub> = 6мм

**Ведомость расхода стали на элемент, кг**

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Классификация				
	А I	А II	Вр I	Вс	
Ум 1	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
Ум 2	2,3	2,3	19,8	34,8	56,9

Привязан		Имя №	
ТП 903-2-23.85 КЖ			
Установка мазутнонасосная А: 16/80 м <sup>3</sup> /ч с деаэрацией 2х5000 м <sup>3</sup>			
Мазутнонасосная		Страна лист лист	
		Р 33	
схема расположения перекрытий в осях 6-7. Ум 2			
Матр.разр. К.А.А.		Формат А2	

Ведомость рабочих чертежей  
основного комплекса КМ

Лист	Наименование	Прим. (стр.)
1	Общие данные (начало)	42
2	Общие данные (конец)	43
3	Техническая спецификация стали для специализированных заводов	44
4	Схема расположения путей подвесного транспорта. Площадка на отм. 4.200	45
5	Схема расположения опор, лестниц и ограждений	46
6	Схема расположения опор, лестниц и ограждений для варианта Q=16/44 м³/час	47
7	Схема расположения опор на кравле в осях „3“, „7“. Площадка на отм. 3.000	48

Ведомость  
примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Прим.
1450.3-3 В.0, В.1 часть 1,2	Стальные лестницы, площадки, стреминки и ограждения	
2.440-1 В.1,6	Узлы стальных конструкций производственных зданий	
1426.2-38.2	Пути подвесного транспорта прелетом 3,4 и 6 м	
ТУ36-2044-77	Настил решетчатый, ступени и элементы решетчатого настила	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *[подпись]* /Аугман/

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по кодам по мере разработки №01-09	№ по конструкциям	Масса конструкций, кг													Корроз. защита	Серия по ГОСТу		
		по видам профилей стали																
		Всего стали	болты и шпильки	Арматура	Средняя	Горючая	Тяжелая	Углеродистая	Углеродистая	Титановая	Титановая	Титановая	Титановая	Титановая				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Подвесной транспорт	1	326121			3.73	0.09						0.15						1426.2-38.2
Опоры под трубопроводы	2	326335			1.54	0.50			0.54							2.60		
Площадки	3				0.32	0.25									0.50			
Лестницы, ограждения, стреминки и площадки	4	326391				0.01		0.06	0.02			0.61		0.28	0.89			1450.3-38.0 В.1 часть 1,2
Всего:	5				6.59	0.85		0.06	0.56			0.77		0.28	8.10			

1. Стальные конструкции разработаны на основании главы СНиП II-23-81 на стадии КМ и являются исходным материалом для разработки рабочих чертежей марки КМД.
2. За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола мазутонасосной, которая соответствует абсолютной отметке  по генплану.
3. Заводские соединения приняты сварными.
4. Монтажные соединения выполняются на болтах нормальной точности и на монтажной сварке согласно ГОСТ 5264-80.
5. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
6. Все стальные конструкции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по слою грунта ГФ-02Г (вне здания ПФ-115 для наружных работ) общей толщиной 35 мкм.
7. Высота неразборных сварных швов принимается по наименьшей толщине свариваемых элементов.
8. Степень очистки поверхности под окраску - вторая по СНиП II-28-73\*.

Привязан		
ИНВ.№		
ТП903-2-23,85		КМ
Установка мазутоснабжения Q=16/80 м³/ч с резервуаром 2x5000 м³		
Ген.инж. Аугман	Инж. Соболев	Инж. Анисимов
Инж. Анисимов	Инж. Андреевская	Инж. Шулгина
Инж. Андреевская	Инж. Шулгина	Инж. Шафурова
Инж. Шафурова	Инж. Чулякова	
Мазутонасосная		Лист 1
Общие данные (начало)		Лист 9
ЛАТГИПРОПРОМ		

Листов 1,2 часть 1

Типовой проект 903-2-23,85

Листов 1,2 часть 1



Альбом 1.2 часть 1

Таблица 303-2-23.85

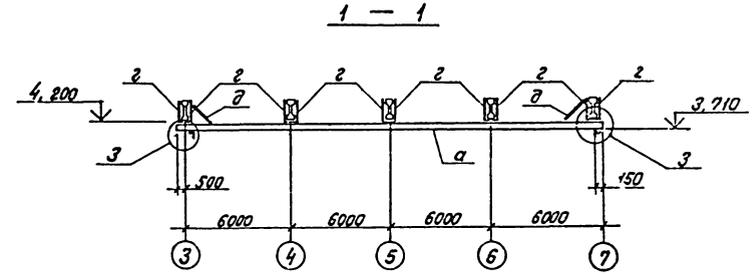
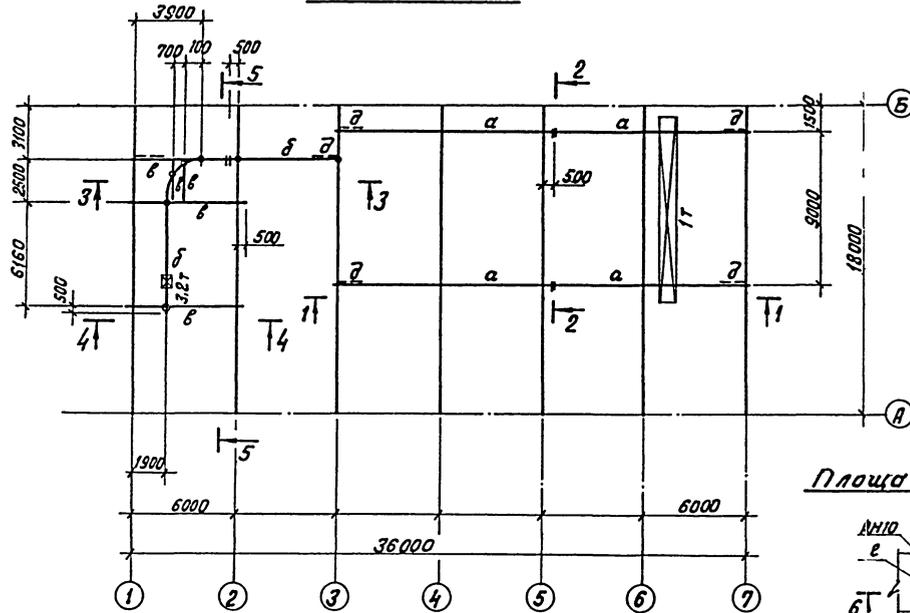
Лист 1 из 1

Вид профиля и ГОСТ, г/ч	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N	Код			Кол-во шт	Длина, м/шт	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам, т				
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Площадки	Лестницы	Вращающиеся механизмы	Вращающиеся механизмы	Стрепы		I	II	III	IV	
																			326324
Швеллер гнутый равнополочный ГОСТ 8278-83	Вст 3хп2 380-71*	C 100-50-4	7						0.18				0.18						
			Итого:	2	11240					0.18				0.18					
			Всего профиля:	3		092500					0.18				0.18				
Швеллер гнутый неравнополочный ГОСТ 8278-83	Вст 3хп2 380-71*	C 30-40-12-2.5	4							0.18	0.05		0.23						
			Итого:	5	11240	093100				0.18	0.05		0.23						
			Всего профиля:	6		095100				0.18	0.05		0.23						
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Вст 3хп2 380-71*	L 25-25-3	7								0.04	0.01	0.05						
			Итого:	9	11240	093300				0.01				0.01					
			Всего профиля:	10		095100				0.01	0.04	0.013		0.07					
Угелок гнутый равнополочный ГОСТ 18771-74*	Вст 3хп2 380-71*	L 80-80-5	11										0.03	0.03					
			Итого:	12	11240	093100								0.03	0.03				
			Всего профиля:	13		095100								0.03	0.03				
Гнутый профиль 4МТЧ 2-130-70	Вст 3хп2 380-71*	L 80-30-2.5-3	14							0.15			0.15						
			Итого:	15	11240	093100				0.15			0.15						
			Всего профиля:	16		095100				0.15			0.15						
Сталь полостная ГОСТ 18923-74	Вст 3хп2 380-71*	6-4	17						0.01			0.001	0.011						
			Итого:	18	11240					0.01			0.001	0.011					
			Всего профиля:	19		097100				0.01			0.001	0.011					
Сталь круглая ГОСТ 2590-78	Вст 3хп2 380-71*	Ф18	20									0.005	0.005						
			Итого:	21	11240	093300							0.005	0.005					
			Всего профиля:	22		095300							0.005	0.005					
Прочие изделия ГОСТ 2344-77			23						0.16	0.11			0.27						
			Итого:	24						0.16	0.11			0.27					
			Всего профиля:	25						0.16	0.32	0.37	0.06	0.04	0.95				
В том числе по маркам:								0.16	0.32	0.37	0.06	0.04	0.95						
Масса по сортам:																			

Корректур	

ТТ 903-2-23.85		КМ	
Установка мазутососущая Д-15/60 МЧУ с резервуаром 2-5000 м <sup>3</sup> /ч			
Мазутососущая		р	3
Техническая спецификация стали для специализированных заводов		ЛАТГИПРОФЕМ	

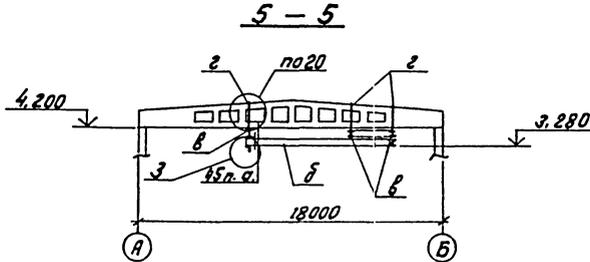
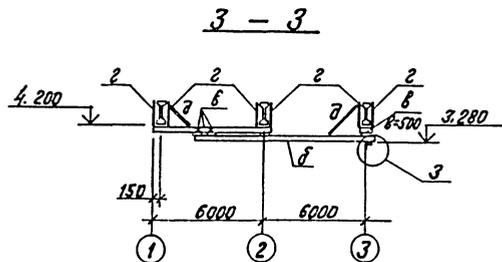
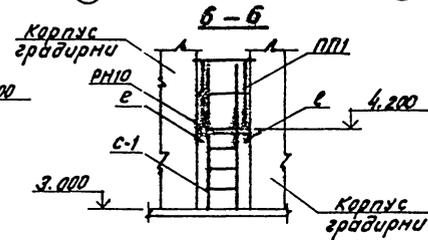
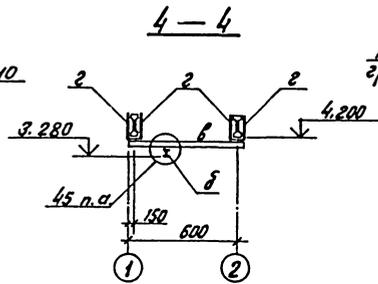
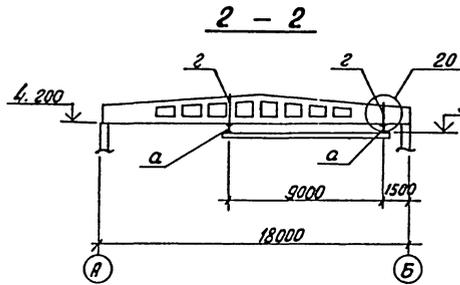
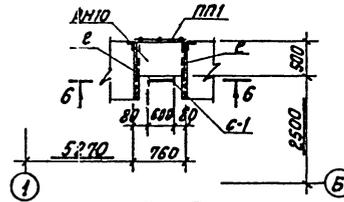
**Схема расположения путей подвешного транспорта  
в осях 1÷7**



**Ведомость элементов**

Марка	Сечения		Опорные усилия			Примеч.	Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Паз/Состав	М кН	Н кН	В кН			
а	I	I 24 м			2.93	1	ВСт3пс5	
б	I	I 30 м			4.34	1	ВСт3пс5	
в	I	I 35 Б1	1.426.2-3 В.2			1	ВСт3пс5	
г	Г	Г 12	2[60x32x3	0.1	2.93	4	ВСт3кп2	
д	L	L 63x5	1.426.2-3 В.2			4	ВСт3кп2	
е	Г	Г 12	1.426.2-3 В.2			4	ВСт3кп2	
PH10	PH10	ТУ 36-2044-77				4	ст. ТУ	1 шт.
ПП1	ОГПМХЭД-10.9	1.450.3-3.1	3.1.0.1.0			4	серия ст.	1 шт.
С-1	СХ-22	1.450.3-3.1	3.1.0.1.0			4	серия ст.	1 шт.

**Площадка на отм. 4.200**



1. Все узлы замаркированы по серии 1.426.2-3 В.2.
2. Крепление ограждения ПП1 осуществлять по серии 1.450.3-3 вып. 0.

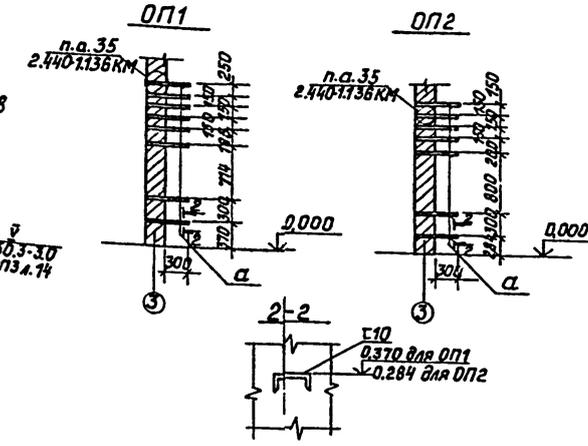
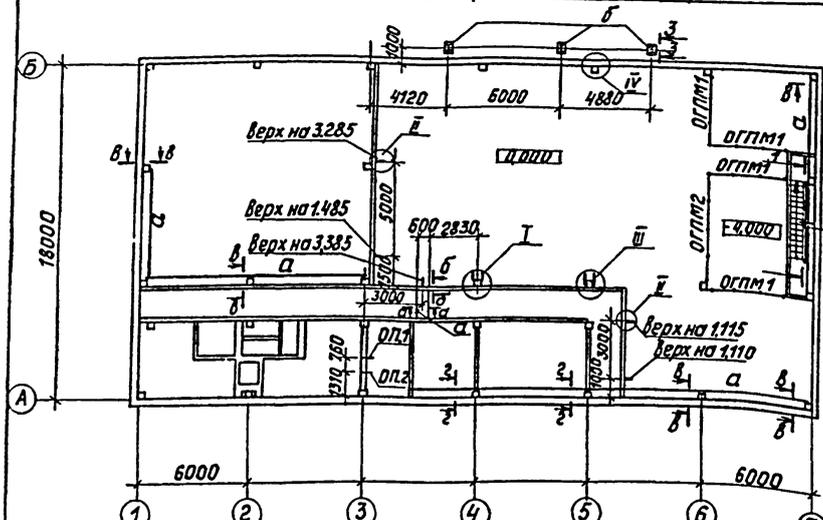
**Привязки**

Шифр	№	Шифр	№

ТП 903-2-23.85		КМ	
Установка мазутоснабжения В=16/80м <sup>3</sup> /ч с резервуарами Z=5000 м <sup>3</sup>			
Мазутоснабжения		Р	У
Схема расположения путей подвешного транспорта. Площадка на отм. 4.200			
ЛТ ГИПРОПРОМ			

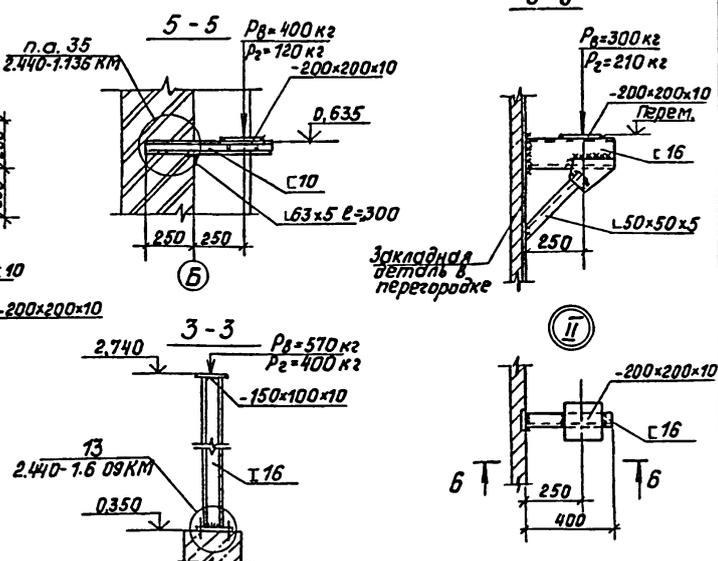
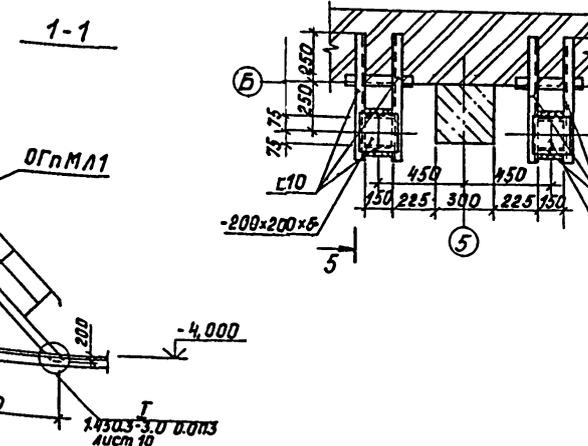
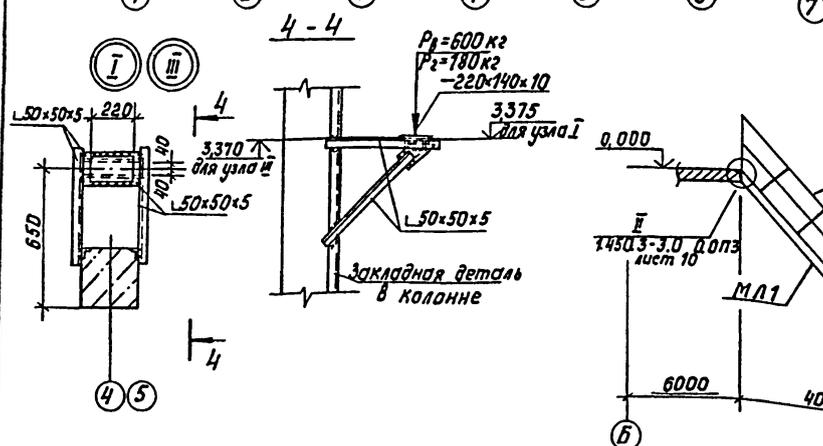
Серия 903-2-23.85  
 Типовой проект  
 Часть 1  
 Шифр проекта 903-2-23.85  
 Шифр листа 45

Схема расположения опор, лестниц и ограждений

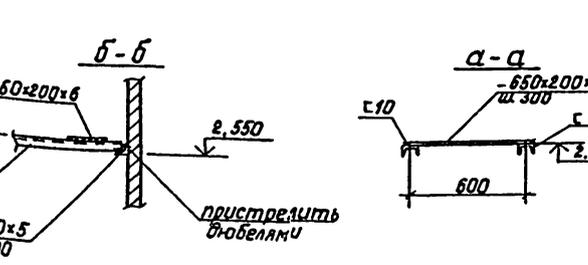
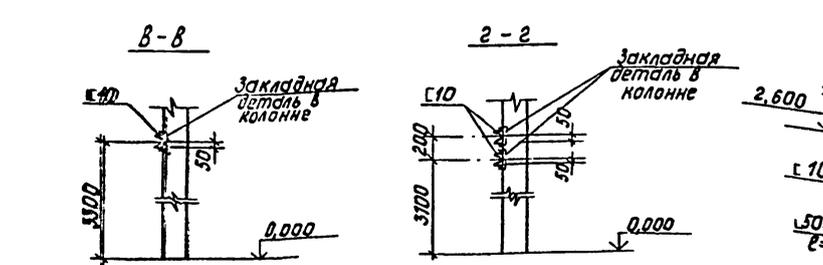


Ведомость элементов

Марка	Сечение	Опорные усилия	Опорные усилия			Марка металла	Прим.
			М кН·м	N кН	Q кН		
а	Е	С10	75	-	-	4	Вст3кп2
б	И	И10	-	5,4	4,0	4	Вст3кп2
ОГПМ1	1.450.3-3.1	4.1.1.0-11	Ограждение лестничных площадок				1 шт.
МЛ1	1.450.3-3.1	1.1.4.0.0-19	Поруч. лестничным				1 шт.
ОГПМ1	1.450.3-3.1	5.1.0.1.0-10	Ограждение площадок				4 шт.
ОГПМ2	1.450.3-3.1	5.1.0.1.0-13	Ограждение площадок				1 шт.
			Число Вст3кп2 ГОСТ 1535-79				поц. дес 61к2



Крепление ограждения прямка см. 1.450.3-3.0 л.15



Привязан

Ил. №	Лист	Листов
	р	5

ТЛ 903-2-23.85 КМ

Установка мазутонабжения Q=16180 м³/ч с резервуаром 2x5000 м³

Мазутонабесная

Схема расположения опор, лестниц и ограждений

ЛАТГИПРОПРОМ

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.2 часть 1

Составитель: [Имя]

Проверил: [Имя]

Утвердил: [Имя]

Инженер: [Имя]

Ст. инженер: [Имя]

Инж. Чупкова



