

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-5-18.86

РЕЗЕРВУАР

МЕТАНТЕНКОВ ОБЪЕМОМ 9000 КУБ. М.

АЛЬБОМ V

ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

/ Основные положения /

					Проект	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-5-18.86

РЕЗЕРВУАР
МЕТАНТЕНКОВ ОБЪЕМОМ 9000 КУБ.М

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Технологические, архитектурные, теплотехнические
решения. Конструкции железобетонные. Электро-
технические решения и технологический контроль.
Альбом II Строительные изделия
Альбом III Конструкции металлические.
Альбом IV Проект производства работ на монтаж металло-
конструкций. /основные положения/
Альбом V Проект производства работ. Приспособления для
монтажа металлоконструкций. /основные положения/
Альбом VI Спецификации оборудования.
Альбом VII Ведомости потребности в материалах.
Альбом VIII Сметы.

Альбом V

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

УТВЕРЖДЕН МЖКХ РСФСР
приказ № III от 4 марта 1986 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„Гипрокоммуводоканал“
приказ № 40 от 12 марта 1986 г.

Главный инженер института  И.С. Гольденберг
Главный инженер проекта  Б.А. Мелешин

					ПРИВЯЗАН:	

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1281.12.00.00 СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж. 3 листа	5, 6, 7
1281.12.00.00	Стойка монтажная. 4 листа	8
1281.12.00.28	Крышка	9
1281.12.00.29	Кольцо опорное	9
1281.12.00.31	Крышка	9
1281.12.00.00	Траверса для подъема галерей	9
1281.12.00.27	Ось	10
1281.12.00.16	Ловитель	10
1281.12.00.07	Столик опорный	10
1281.12.00.30	Ось	10
1281.11.00.00 СБ	Эстакада. Сборочный чертеж	11
1281.11.00.00	Эстакада. 2 листа	12
1281.11.00.01	Стойка	12
1281.118.00.00 СБ	Траверса для монтажа щитов покры-	
	тия Q=5,0 т. Сборочный чертеж.	13
1281.118.00.00	Траверса для монтажа щитов покры-	
	тия Q=5,0 т	13
1281.118.00.01	Скоба	13
1281.121.00.00 СБ	Траверса для подъема элементов	
	галерей. Сборочный чертеж	14
1281.121.00.00	Траверса для подъема элементов	
	галерей	15
1281.121.00.09	Косынка	15
1281.121.00.08	Косынка	15
1281.121.00.10	Косынка	15
119.04.00.00 СБ	Кронштейн	16
119.04.00.00	Кронштейн. 2 листа	16
1281.12.00.00 СБ	Устройство элмерное. Сборочный	
	чертеж	17
1281.12.00.07	Пластина	17
1281.12.00.06	Кронштейн	17
1281.12.00.00	Устройство элмерное. 2 листа	18
119.01.00.00 СБ	Настил деревянный. Сборочный	
	чертеж.	18
119.01.00.00	Настил деревянный	18
119.05.01.00 СБ	Скоба. Сборочный чертеж	19
119.05.01.00	Скоба	19
119.05.00.00	Сборочное приспособление	19
119.05.00.00 СБ	Сборочное приспособление. Сбороч-	
	ный чертеж	19
119.05.00.01	Шайба	20
119.05.00.02	Клин	20
119.05.01.01	Ребро	20
119.05.01.02	Пластина	20
118.05.00.00 СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	21
118.05.00.04	Диффрагма	22
118.05.00.01	Ось	22
118.05.00.00	Упор клиновой. 2 листа	22
118.05.00.07	Ручка	23
118.05.00.09	Уголок	23
118.05.00.10	Уголок	23
118.05.00.08	Уголок	23
118.05.00.11	Уголок	24
117.51.00.00	Карман для кронштейна	24

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
119.06.00.00 СБ	Балка для сборки горизонтального	
	стыка. Сборочный чертеж.	24
119.06.00.00	Балка для сборки горизонтального	
	стыка	24
118.01.00.00 СБ	Устройство для раскатки рулонов	
	Сборочный чертеж	25
118.01.02.00	Щека тяговая	26
118.01.00.02	Штырь	26
118.01.02.01	Ступица	26
118.01.00.00	Устройство для раскатки рулонов	26
118.01.01.00 СБ	Крестовина. Сборочный чертеж	27
118.01.02.02	Ребро	28
118.01.01.06	Ось	28
118.01.01.00	Крестовина	28
118.01.02.00 СБ	Щека тяговая. Сборочный чертеж.	29
118.01.02.03	Накладка	29
118.14.00.00 СБ	Шарнир для подъема рулонов	
	массой 45+65 т краном. Сборочный	
	чертеж.	30
118.14.01.00 СБ	Опора. Сборочный чертеж	31
118.14.01.13	Ребро	32
118.14.03.00	Палец	32
118.14.03.00 СБ	Палец. Сборочный чертеж	32
118.14.01.04	Кронштейн	33
118.14.01.14	Кронштейн	33
118.14.01.05	Ребро	33
118.14.01.03	Ушко	33
118.14.00.00	Шарнир для подъема рулонов	
	массой 45+65 т краном. 2 листа	34
118.14.01.00	Опора. 2 листа	34
118.14.01.08	Фиксатор	35
118.14.01.11	Сектор	35
118.14.02.00	Основание	35
118.14.02.00 СБ	Основание. Сборочный чертеж.	35
118.11.00.00 СБ	Захват для подъема рулонов массой	
	45+65 т краном. Сборочный чертеж	36
118.11.02.00 СБ	Упор. Сборочный чертеж	36
118.11.01.00	Корпус. 2 листа	37
118.11.00.00	Захват для подъема рулонов массой	
	45+65 т краном.	37
118.11.02.00	Упор	37
118.11.01.00 СБ	Корпус. Сборочный чертеж	38
118.11.01.06	Стенка	39
118.11.01.01	Щека	39
118.11.01.11	Фланец	40
118.11.01.09	Ребро	40
118.11.01.07	Пластина	40
118.11.01.03	Гайка	41
118.11.01.13	Ребро	41
118.11.01.05	Накладка	41
118.11.00.02	Подпятник	42
118.11.00.03	Кольцо элмерное	42
118.11.00.01	Винт	42
118.02.00.00 СБ	Скоба для развешивания рулона	43

Типовой проект 902-5-18 86 А.ч. 50. V

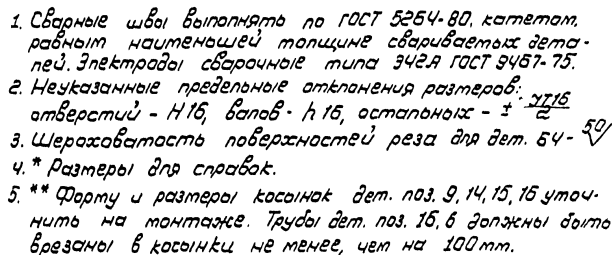
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПВ3.02.00.01	ПЯЛЕЧ	43
ПВ3.02.00.00	СКОБА ДЛЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ РУЛОНА	43
ПВ3.02.01.01	ВТУЛКА	44
ПВ3.02.01.02	КОЛЬЦО	44
ПВ3.02.01.00СБ	ВТУЛКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	44
ПВ3.02.01.00	ВТУЛКА	44
ПВ3.02.02.00СБ	КОРПУС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	45
ПВ3.02.02.02	ЩЕКА	45
ПВ3.02.02.00	КОРПУС	45
ПВ7.11.00.00	КЛИН	46
ПВ7.11.00.01	УГОЛОК	46
ПВ7.11.00.00СБ	КЛИН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	46
ПВ12.02.00.00	ПОДДОН	47
ПВ8.04.00.00	КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧЛАК	47
ПВ8.04.00.01	ПЛАСТИНА	47
ПВ8.04.00.00СБ	КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧЛАК. СБОРОЧ-	
	НЫЙ ЧЕРТЕЖ	47
ПВ12.01.00.01	СЕРЬГА	48
ПВ12.01.00.00СБ	ОТВЕС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	48
ПВ12.01.00.02	ГРУЗ	48
ПВ12.01.00.00	ОТВЕС	48
ПВ9.7А-0-0	ЛЕСТНИЦА НАВЕСНАЯ	49
ПВ5А-3-0-2	ПЛАСТИНА	49
ПВ9.7А-0-0СБ	ЛЕСТНИЦА НАВЕСНАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	49
ПВ9.7А-2-5	ПЛАСТИНА	50
ПВ9.7А-1-0	ЛЕСТНИЦА I	50
ПВ9.7А-1-0СБ	ЛЕСТНИЦА I. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	50
ПВ5А-3-0-0	СКОБА ДЛЯ УСТАНОВКИ НАВЕСНОЙ	
	ЛЕСТНИЦЫ	51
ПВ9.7А-2-0	ЛЕСТНИЦА II	51
ПВ9.7А-2-0СБ	ЛЕСТНИЦА II. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	51
ПВ5А-3-0-0СБ	СКОБА ДЛЯ УСТАНОВКИ НАВЕСНОЙ	
	ЛЕСТНИЦЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	52
ПВ9.7А-3-0	ЛЕСТНИЦА III	52
ПВ9.7А-3-0СБ	ЛЕСТНИЦА III. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	52
ПВ6.07.00.00СБ	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ	
	ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО	
	СТЫКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	53
ПВ6.07.00.00	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ	
	ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫ-	
	КА. 4 ЛИСТА	54
ПВ6.07.01.00СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	55
ПВ6.07.01.01	КОСЫНКА	55
ПВ6.07.01.00	КРОНШТЕЙН	55
ПВ6.07.00.02	ВНИТ	55
ПВ6.07.02.00	БАЛКА. 4 ЛИСТА	56
ПВ6.07.02.00СБ	БАЛКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	57
ПВ6.07.04.00СБ	ПЛОЩАДКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	58
ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА. 2 ЛИСТА	58
ПВ6.07.01.03	ШВЕЛЕР	59
ПВ6.07.01.02	ШВЕЛЕР	59
ПВ6.07.01.05	ШВЕЛЕР	59
ПВ6.07.01.04	ШВЕЛЕР	59

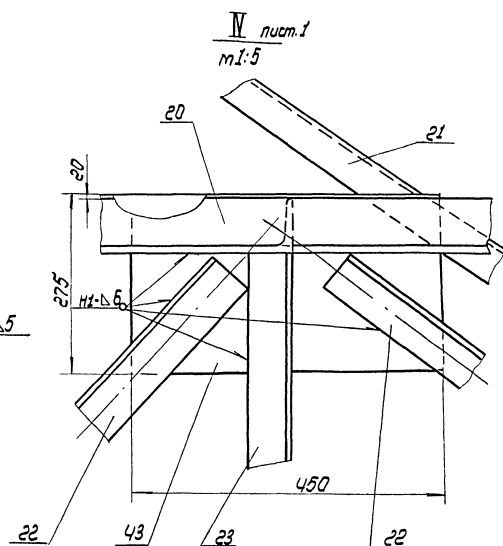
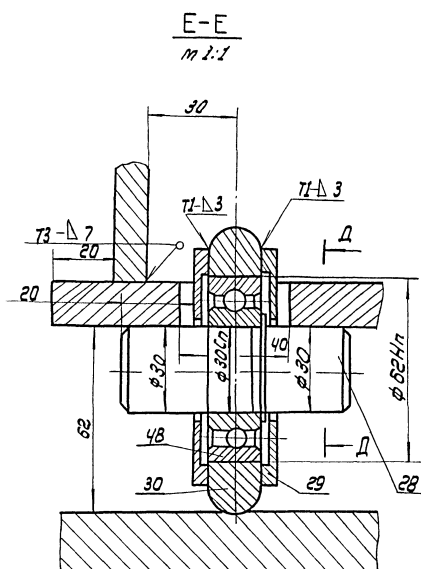
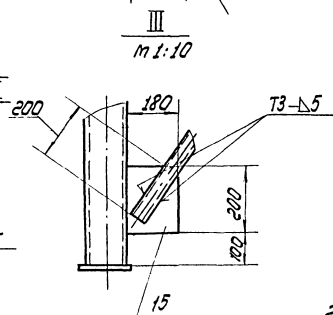
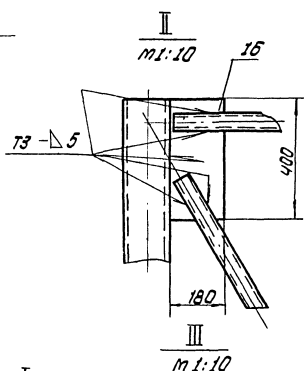
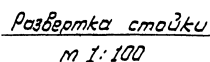
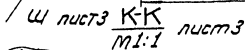
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПВ6.07.03.00СБ	ЛЕСТНИЦА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	60
ПВ6.07.02.07	СКОБА	60
ПВ6.07.02.06	ГЯЙКА	60
ПВ6.07.02.01	КРОНШТЕЙН	61
ПВ6.07.02.03	ПЛАСТИНА	61
ПВ6.07.04.05	ОСНОВАНИЕ	61
ПВ6.07.04.06	ОСНОВАНИЕ БОКОВОЕ	61
ПВ6.07.03.00	ЛЕСТНИЦА. 3 ЛИСТА	62
ПВ6.07.02.02	ЛОВИТЕЛЬ	62
ПВ10.05.00.00СБ	СТРОП 4 ^Л ВЕТВЕВОЙ. Q=5т. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	63
ПВ10.05.00.00	СТРОП 4 ^Л ВЕТВЕВОЙ. Q=5т.	63
ПВ10.04.00.00СБ	СТРОП 3 ^Л ВЕТВЕВОЙ. Q=3т. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ.	63
ПВ10.04.00.00	СТРОП 3 ^Л ВЕТВЕВОЙ. Q=3т	63
ПВ5.13.00.00СБ	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ СТРОПОВОЧНОЕ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	64
ПВ5.13.00.01	СКОБА	64
ПВ5.13.00.02	ПЛАСТИНА	64
ПВ5.13.00.00	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ СТРОПОВОЧНОЕ	64
ПВ7.20.00.00СБ	СТОЙКА ДЛЯ СБОРКИ И СВАРКИ	
	ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА	
	СТЕНКИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	65
ПВ7.20.00.00	СТОЙКА ДЛЯ СБОРКИ И СВАРКИ ВЕР-	
	ТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА	
	СТЕНКИ. 3 ЛИСТА	66
ПВ7.20.01.00	ПЛОЩАДКА	66
ПВ7.20.00.04	ДЕРЖАВКА	67
ПВ7.20.00.03	ЗАХВАТ	67
ПВ7.20.00.01	ЗАХВАТ	67
ПВ7.20.00.05	ОСНОВАНИЕ	67
ПВ7.20.01.00СБ	ПЛОЩАДКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	68
ПВ5.52.00.00	СКОБА ДЛЯ НАВЕШИВАНИЯ БЛОКА	69
ПВ5.52.00.03	ЩЕКА	69
ПВ5.52.00.00СБ	СКОБА ДЛЯ НАВЕШИВАНИЯ БЛОКА. СБО-	
	РОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	69
ПВ5.49.00.00	ЗВЕНО СТРОПОВОЧНОЕ	70
ПВ5.49.00.00СБ	ЗВЕНО СТРОПОВОЧНОЕ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕР-	
	ТЕЖ.	70
ПВ5.49.00.02	УХО	70
ПВ5.49.00.01	ПЛАСТИНА	70
ПВ4.05.00.03	ГЯЙКА	71
ПВ4.05.01.01	УГОЛОК	71
ПВ4.05.01.02	РЕБРО	71
ПВ4.05.00.00СБ	СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ. СБО-	
	РОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	71
ПВ4.05.01.00	КРОНШТЕЙН	72
ПВ4.05.00.02	СУХАРЬ	72
ПВ4.05.00.00	СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ	72
ПВ4.05.01.00СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	72
ПВ51.04.00.00СБ	СТРОП ДЛЯ ПОДЪЕМА ЛИСТОВ. СБО-	
	РОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	73
ПВ51.04.01.01	ВТУЛКА	73

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПВБ.04.01.02	Заявля	73
ПВБ.04.00.00	Строп для подвеса листов	73
ПВБ.04.01.03	Косынка	74
ПВБ.04.01.00СБ	Заявля. Сборочный чертеж	74
ПВБ.04.01.00	Заявля	74
ПВБ.06.00.00СБ	Устройство для формообразования	
	Сборочный чертеж	75, 76
ПВБ.06.00.05	Винт	77
ПВБ.06.00.00	Устройство для формообразования	
	Злиста	77
ПВБ.06.01.00СБ	Шаблон гибочный. Сборочный чертеж	78
ПВБ.06.01.00	Шаблон гибочный	78
ПВБ.06.01.06	Пластины	78
ПВБ.06.01.01	Балка протилирующая	79
ПВБ.06.01.07	Ребро	79
ПВБ.06.01.03	Стойка	79
ПВБ.06.00.06	Балка	80
ПВБ.06.00.12	Кронштейн	80
ПВБ.06.01.02	Пята	80
ПВБ.06.01.04	Стойка	80
ПВБ.06.02.00СБ	Прижим. Сборочный чертеж	81
ПВБ.06.02.00	Прижим	81
ПВБ.06.02.01	Гайка	81
ПВБ.06.04.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	82
ПВБ.06.04.00	Лестница. 2 листа	82
ПВБ.06.03.00СБ	Площадка. Сборочный чертеж	83
ПВБ.06.03.00	Площадка	83
ПВБ.06.00.02	Ребро	83
ПВБ.06.02.09	Швеллер	84
ПВБ.06.02.08	Швеллер	84
ПВБ.06.02.07	Швеллер	84
ПВБ.06.02.00	Прижим листе.	84
ПВБ.06.02.05	Швеллер	85
ПВБ.06.02.06	Швеллер	85
ПВБ.06.02.10	Подкладка	85
ПВБ.06.02.04	Швеллер	85
ПВБ.06.01.08	Накладка	86
ПВБ.06.02.03	Накладка	86
ПВБ.06.00.01	Захват	86
ПВБ.06.02.02	Накладка	86
ПВБ.06.03.05	Углок	87
ПВБ.06.03.05	Углок	87
ПВБ.06.03.05	Углок	87

ОБОЗНАЧЕН.	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПВБ.06.03.0	Углок	87

[illegible]

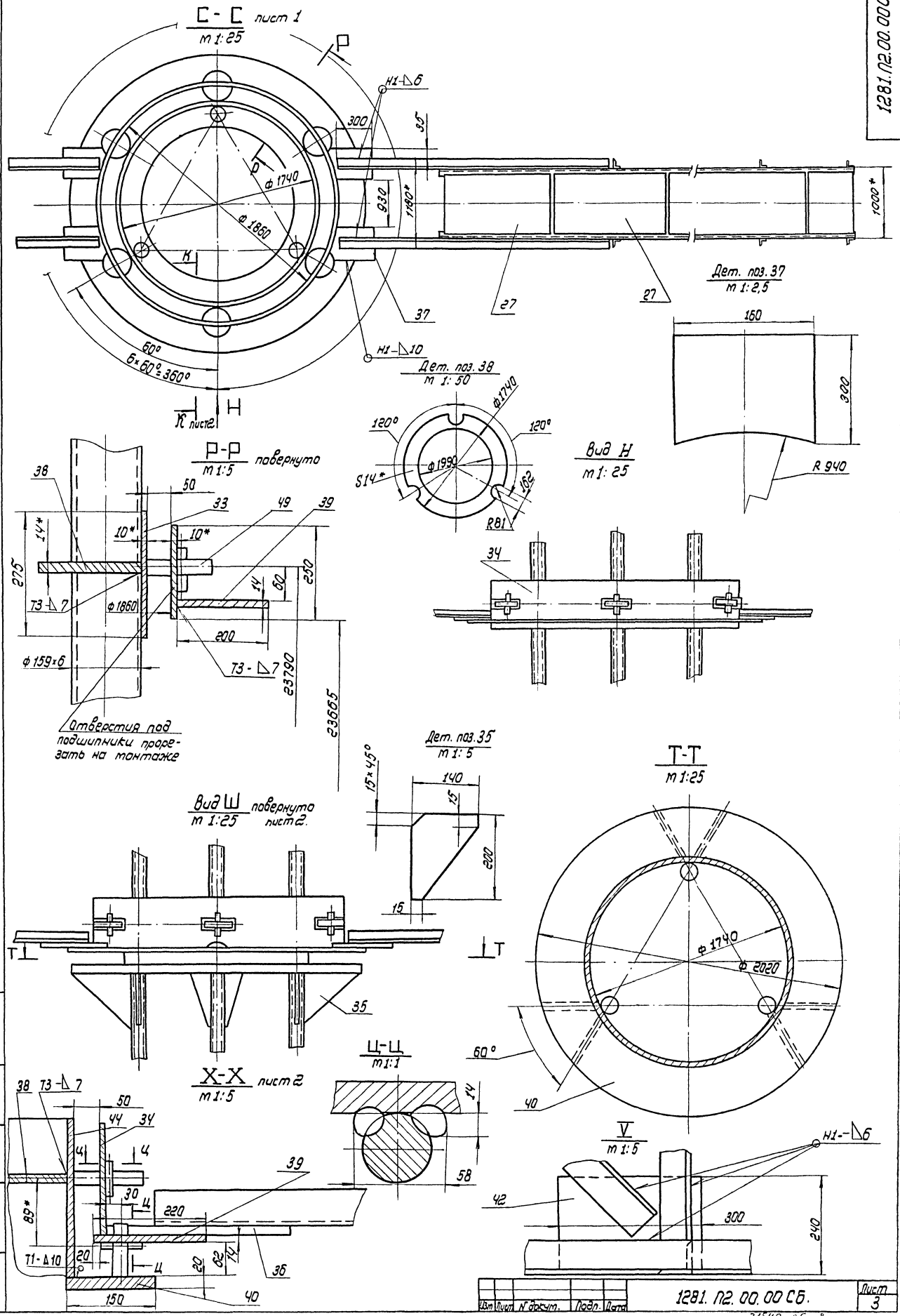


Всего в докум. Подп. Дата				

1281. n2. 00. 00 C6

21540-05 7

Типовой проект 902-5-18.86 Аллюв.: V



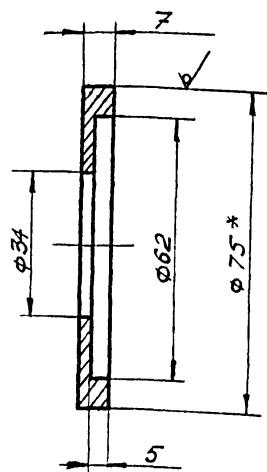
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
Б4	9	1281. П2. 00. 08	КОСЫНКА 200x300	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	21	3,7 кг
			РАСКОС	ТРУБА 89x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
Б4	10	1281. П2. 00. 09	L = 2000		36	24,6 кг
Б4	11	1281. П2. 00. 10	L = 1200	ТРУБА 159x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74	33	14,5 кг
Б4	12	1281. П2. 00. 11	L = 22165		3	500 кг
Б4	13	1281. П2. 00. 12	L = 3980	КОСЫНКИ Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	3	90 кг
Б4	14	1281. П2. 00. 13	180x600		33	6,2 кг
Б4	15	1281. П2. 00. 14	180x200		3	2 кг
Б4	16	1281. П2. 00. 15	180x400		3	4 кг
А4	17	1281. П2. 00. 16	ЛОВИТЕЛЬ		6	
Б4	18	1281. П2. 00. 17	КОСЫНКА	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			180x180		3	2,5 кг
			УГОЛОК	УГОЛОК Б-90x90x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	19	1281. П2. 00. 18	L = 9870		4	83 кг
Б4	20	1281. П2. 00. 19	L = 3500		4	29 кг
Б4	21	1281. П2. 00. 20	L = 9000		4	75 кг
Б4	22	1281. П2. 00. 21	L = 34000		1	285 кг
1281. П2. 00. 00					Лист	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
Б4	23	1281. П2. 00. 22	УГОЛОК	УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 20000		1	960 кг
Б4	24	1281. П2. 00. 23	L = 1250		24	4,7 кг
Б4	25	1281. П2. 00. 24	L = 550		24	1,85 кг
Б4	26	1281. П2. 00. 25	УГОЛОК	УГОЛОК Б-32x32x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 55000		1	105 кг
Б4	27	1281. П2. 00. 26	НАСТЕНА	Лист ПБ 508x1000x1250 ГОСТ 8706-78	14	21 кг
А4	28	1281. П2. 00. 27	ОСА		6	
А4	29	1281. П2. 00. 28	КРЫШКА		12	
А4	30	1281. П2. 00. 29	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ		6	
А4	31	1281. П2. 00. 30	ОСА		6	
А4	32	1281. П2. 00. 31	КРЫШКА	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	24	
Б4	33	1281. П2. 00. 32	S10; 5485x275		1	118 кг
Б4	34	1281. П2. 00. 33	S10; 5870x250		2	114 кг
Б4	35	1281. П2. 00. 34	S10; 200x140		6	2,4 кг
Б4	36	1281. П2. 00. 35	S14; D=2280; d=1880		1	62 кг
Б4	37	1281. П2. 00. 36	S14; 160x400		4	7 кг
Б4	38	1281. П2. 00. 37	S14; D=1740; d=1290		2	108 кг
Б4	39	1281. П2. 00. 38	S14; D=2260; d=1820		1	63 кг
Б4	40	1281. П2. 00. 39	S20; D=2040; d=1740		1	93 кг
1281. П2. 00. 00					Лист	3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
Б4	41	1281. П2. 00. 40	S10; 350x250		4	6,8 кг
Б4	42	1281. П2. 00. 41	S10; 300x240		8	5,1 кг
Б4	43	1281. П2. 00. 42	S10; 450x275		4	8,2 кг
Б4	44	1281. П2. 00. 43	S10; 5485x340		1	125 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
45			ПЛАНЕЦ 150-2,5	ГОСТ 12820-80	6	
46			БОЛТ М16x70.58.026	ГОСТ 7798-70	24	
47			ГАЙКА М16.4.026	ГОСТ 5915-70	24	
48			ПОДШИПНИК ГОСТ 8338-75	ПОДШИПНИК 206	6	
49			ПОДШИПНИК 120		12	
МАТЕРИАЛЫ						
			Лист бортовой	Лист Б-1 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	40	20 кг
1281. П2. 00. 00					Лист	4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
22			1281. П2. 00. 00 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	3	
А4	1	ПВ9.7А. 00. 00	ЛЕСТНИЦА		1	
Б4	2	1281. П2. 00. 01	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ	ШВЕЦЕР Б-10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 18665; d = 5944		1	267 кг
Б4	3	1281. П2. 00. 02	ПОДКЛЮЧКА	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			200x200		6	3,2 кг
Б4	4	1281. П2. 00. 03	КОЛЬЦО	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			D = 500; d = 200		1	6,2 кг
Б4	5	1281. П2. 00. 04	УГОЛОК	УГОЛОК Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 2880		6	16,7 кг
			ТРУБА	ТРУБА 89x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
Б4	6	1281. П2. 00. 05	L = 4000		6	50 кг
Б4	7	1281. П2. 00. 06	L = 3100		3	38 кг
А4	8	1281. П2. 00. 07	СТОЛБ ОПОРНЫЙ		3	
1281. П2. 00. 00					Лист	5

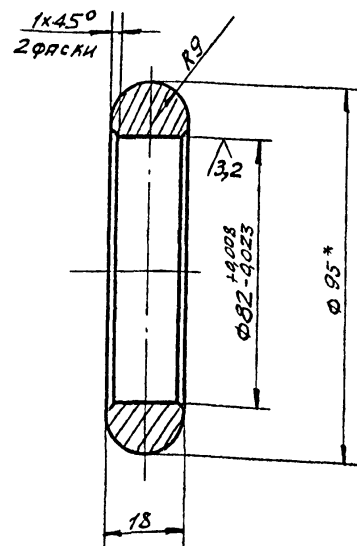
СТОЙКА МОНТАЖНАЯ
Гипропроект
г. Москва



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 14; ВКЛОН - н 14; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

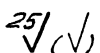
1281. 172.00.28

КМ	ЛСТ	12.03.83	ПОДП.	ДАТА	КРЫШКА	ЛСТ	МАССА	МАКСТ
РАЗРЯБ.	44СЛОВА	ЧШ	12.83				0,1	1:1
ПРОВ.								
Т КОНТР								
ГЛПД	МЕЛЕНОВ	12.83				ЛСТ	ЛСТОВ 1	
Н.КОНТР	ПАНОВА	12.83			№ 8-75 ГОСТ 2590-71 СТ 3 ГОСТ 535-79	ГИПРОТЕСТ СПЕЦИАЛМАН		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ					г. Москва		

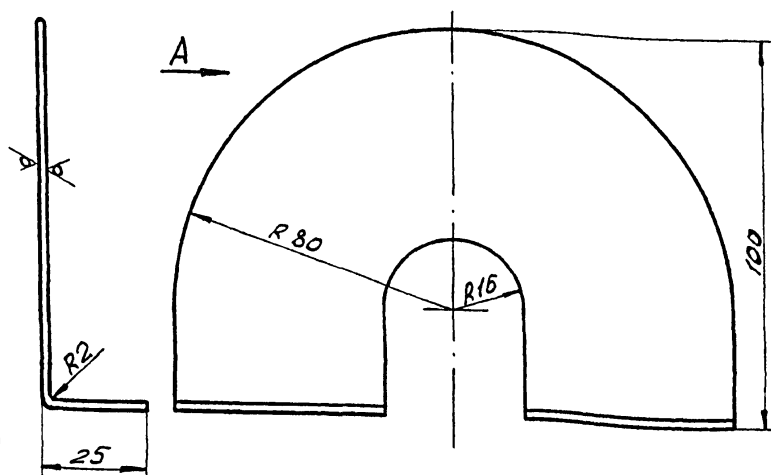


1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h14, ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

1281.72.00.29

[illegible]

Вид А



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$

1281.72.00.31

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ДЛЯ П.	ДАТА	КРЫШКА	ЛИСТ	МАССА	МАССА
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧИСЛ	12.83				0,1	1:1
ПРОВ.								
Г. МОДР.								
Г. МОД	МЕЛЕШИН	8	12.83			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Г. МОД	ПЯКОВ	13	10.83		ЛИСТ	Г. ПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОДР		
УТВ	КРЫШКОВ	✓			СТ 3 ГОСТ 16523-70	- МОДРА		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		13		Отвод 90° 108×8		
		14		ГОСТ 17375-77	2	
		15		Нож 75 ГОСТ 2224-72		
		16		Зажим 3К-23ТУ36		
		17		1839-75	32	
		18		Сноба СЯ-500Т52312-		
		19		-79	12	
				Зажим 3К-32ТУ36		
				1839-75	10	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				КАНАТ 3Г-Г-Г-1764(180)		
				ГОСТ 7668-80		
				L = 4000	2	
				КАНАТ 22-Г-Г-Г-1764(180)		
				ГОСТ 7668-80		
				L = 3200	6	

Лист

1281 021 00 00

Лист

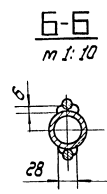
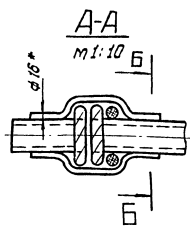
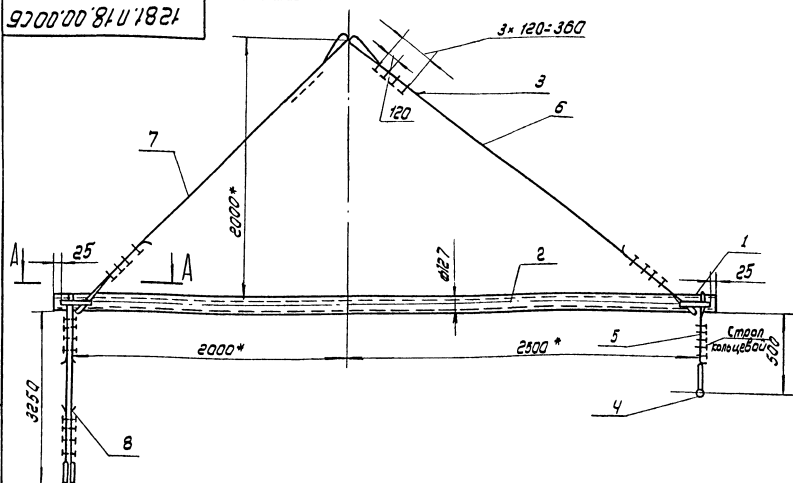
1281 021 00 00

1281. 721 00. 00

ЛМС
2

Титульный лист 302.5-18.86 Альбом V

9200'00 81U 1821



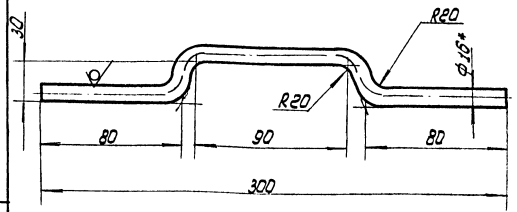
1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
3. отверстий - Н16; впадов - h 16; остальных - ± 0,2
4. * Размеры для справок

				1281.П18.00.00 СБ			
Лист	Масса	Масштаб	Траверса для монтажа щитов покрытия Q=50T Сборочный чертеж				
120.0	1:20						
Лист	Листов						
1	1						
Исполнитель: проектировщик г. Москва							
Исполнитель	Н. Юсупов	Лист	Масса				
120.0	Числа	шт	12.13				
Исполнитель	М. Мельничук	Лист	Масса				
120.0	Числа	шт	12.13				
Исполнитель	Н. Юсупов	Лист	Масса				
120.0	Числа	шт	12.13				

Вопрос	Ответ	Обозначение	Наименование	Хол.	Примечание
A2		1281.П18.00.00 СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	1281.П18.00.01	Скоба	4	
B4	2	1281.П18.00.02	Траверса		
			Траверса 100x6 ГОСТ 8732-78		
			810 ГОСТ 8731-74		
			L = 4850	1	72 кг
			Стандартные изделия		
			Занжим 3к-237936 1832		
			- 75	37	0,6 кг
			Скоба СБ-4 00752312-20	3	3,5 кг
			Материалы		
			Канат 20-1-1764-180		
			ГОСТ 7668-80		
			L = 1200	1	1,8 кг
			L = 4800	1	6,8 кг
			L = 4200	1	6,5 кг
			L = 4500	2	6,8 кг

1281.П18.00.00					
Лист	Масса	Масштаб	Траверса для монтажа щитов покрытия Q=5,0т		
120.0	1:20				
Исполнитель: проектировщик					
г. Москва			Исполнитель: проектировщик		
г. Москва			г. Москва		

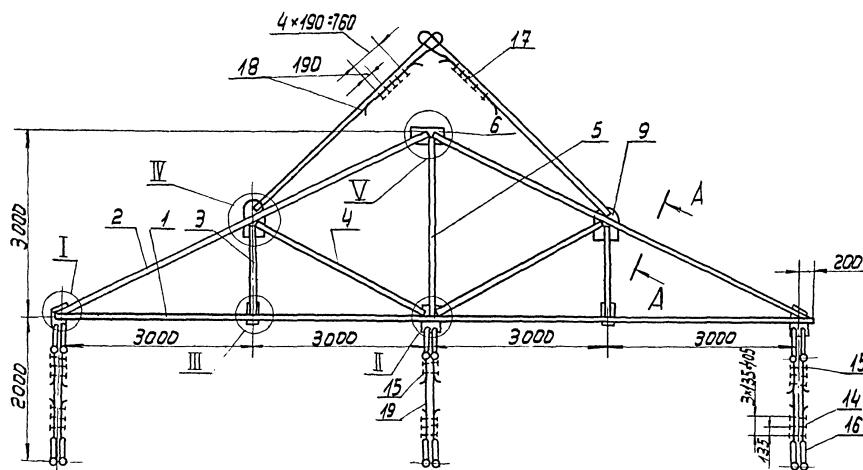
10'00 81U 1821



1. Развернутая длина заготовки L = 380 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; впадов - h 16; остальных - ± 0,2
3. * Размер для справок.

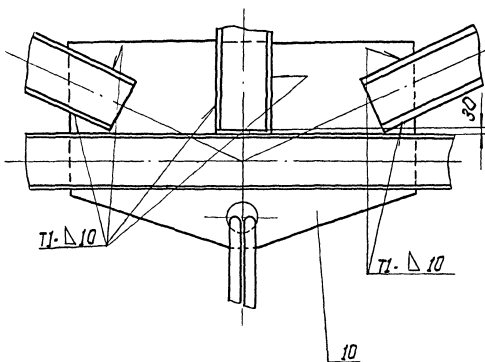
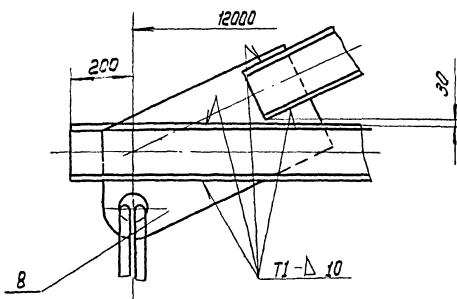
Титульный лист 302.5-18.86 Альбом V

					1281. П18.00.01			
Число листов	Число листов	Лист	Дата	Скоба		Лист	Масса	Масштаб
Полное	Число листов	Лист	12.9				0,6	1:2
Лист								
Лист								
Лист								
Лист	Масштаб	Лист	12.83	Пр. 8-16 ГОСТ 2590-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79		Лист	Листов	1
Лист	Масштаб	Лист				Лист	Листов	1
Лист	Масштаб	Лист				Лист	Листов	1
						Исполнитель: проектировщик г. Москва		



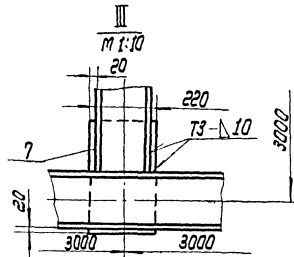
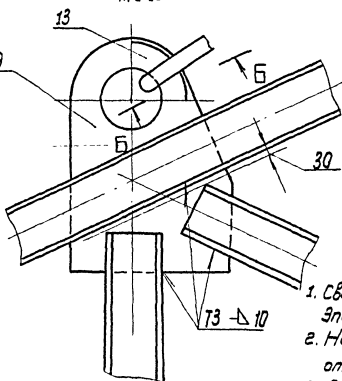
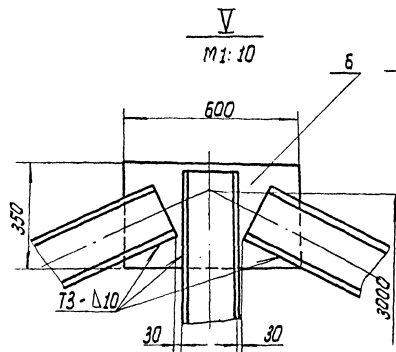
I
м 1:10

II
м 1:10

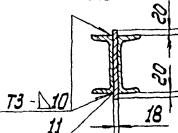


IV
м 1:10

V
м 1:10



A-A повернуто
м 1:10



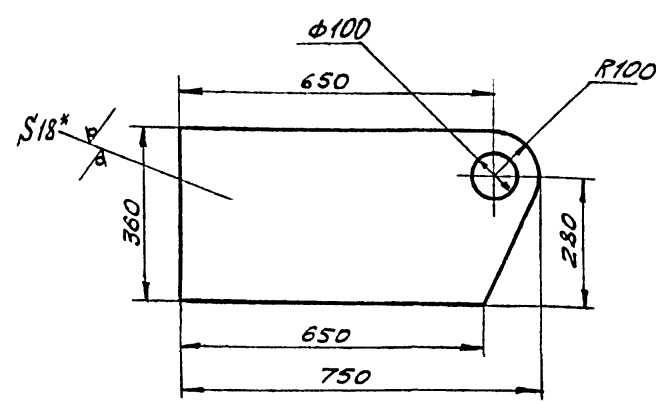
1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16; остальных $\pm \frac{1}{20}$.
3. Пластины поз. 11 разместить по всей длине траверсы с шагом $t = 500$ мм.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64-√

1281.121.00.00.05									
Изм.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист
Изм.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист
Изм.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист
Изм.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист
Изм.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист
Изм.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист
Изм.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист
Изм.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист
Изм.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист	И.д.	Лист

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом У

1281.П21.00.08

50/✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - $h\ 16$; отверстий - $H\ 16$; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справок.

1281. П 21. 00. 08

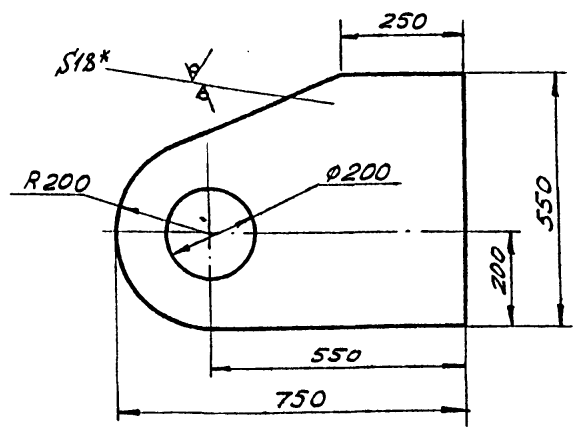
Косынка

Лист	Масштаб	Масштаб
36	1:10	

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ГипроНЕФТЭСпец-МОНТАЖ
г. Москва

1281.П21.00.09

50/✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - $H\ 16$; валов - $h\ 16$; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размеры для справок.

1281. П21. 00. 09

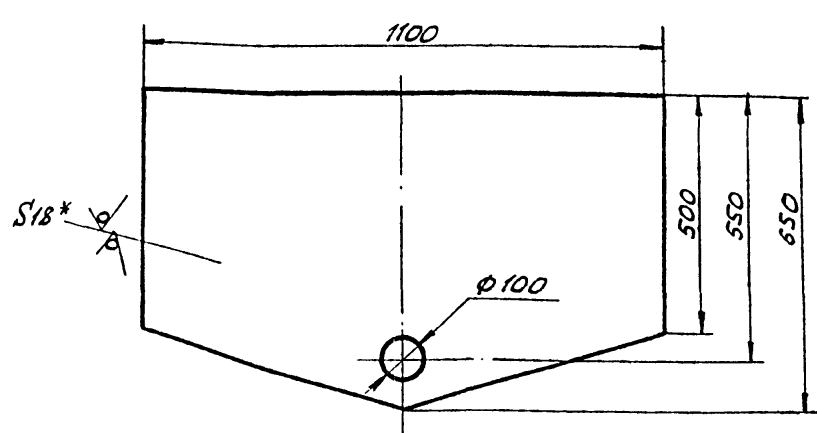
Косынка

Лист	Масштаб	Масштаб
56	1:10	

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ГипроНЕФТЭСпец-МОНТАЖ
г. Москва

1281.П21.00.10

50/✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - $H\ 16$; валов - $h\ 16$; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размеры для справок.

1281. П21. 00. 10

Косынка

Лист	Масштаб	Масштаб
94	1:10	

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ГипроНЕФТЭСпец-МОНТАЖ
г. Москва

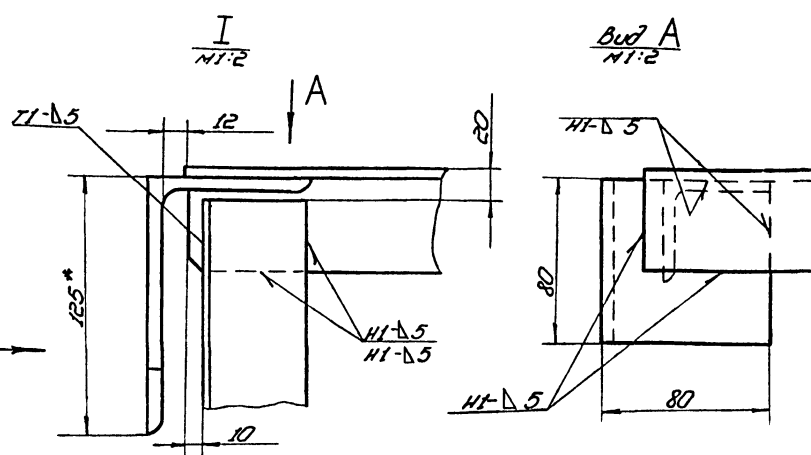
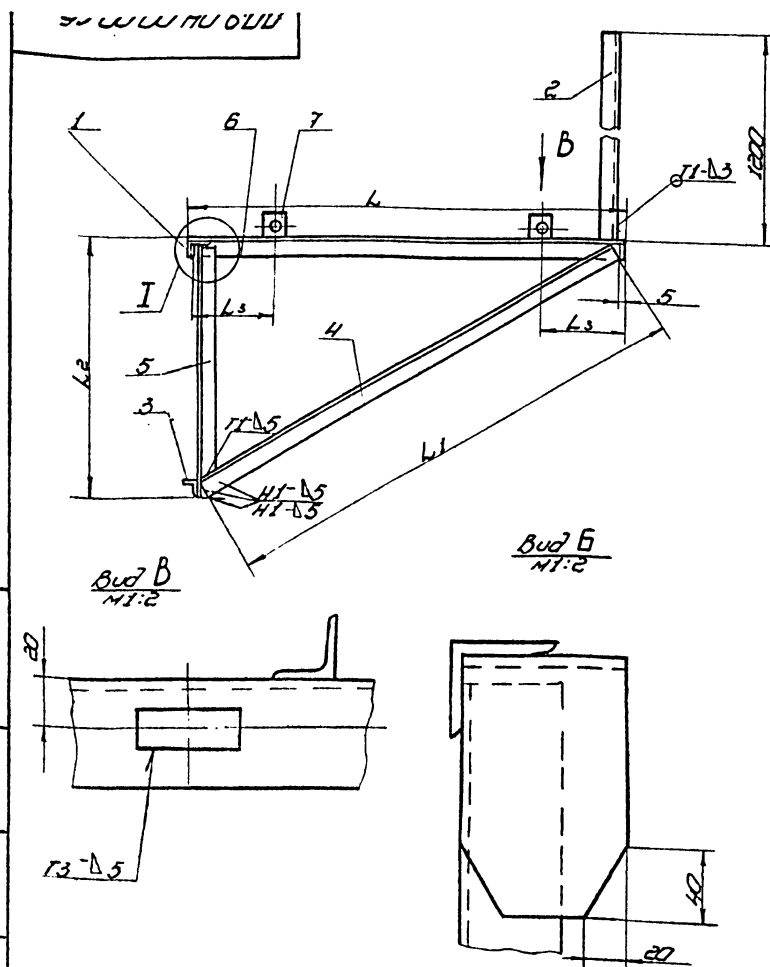
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A2			1281. П21. 00. 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
				ШВЕЛЕР		
				ШВЕЛЕР 18 ГОСТ 8240-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
B4	1		1281. П21. 00. 01	L = 12400	2	202 кг
B4	2		1281. П21. 00. 02	L = 6170	4	110 кг
B4	3		1281. П21. 00. 03	L = 1400	4	24,5 кг
B4	4		1281. П21. 00. 04	L = 2780	4	50 кг
B4	5		1281. П21. 00. 05	L = 2950	2	48 кг
B4	6		1281. П21. 00. 06	КОСЫНКА		
				Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
B4	7		1281. П21. 00. 07	КОСЫНКА		
				Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
A4	8		1281. П21. 00. 08	КОСЫНКА	2	
A4	9		1281. П21. 00. 09	КОСЫНКА	2	
A4	10		1281. П21. 00. 10	КОСЫНКА	1	
B4	11			ПЛАСТИНЫ		
				Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				220x350	2	7 кг
				220x200	19	6,2 кг

1281. П21. 00. 00

ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОРБЕ-
МА ЭЛЕМЕНТОВ ГАЛЕРЕИ

Лист	Лист	Лист
1	2	

ГипроНЕФТЭСпец-МОНТАЖ
г. Москва



1. Сварка по пост 5264-80. Электроды сварочные
типа Э-42А пост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - ± 16 ; остальных - $\pm \frac{16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - $\sqrt{5}$.
4. * Размеры для справок.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размер, мм				Масса кг	Примечание
	L	L ₁	L ₂	L ₃		
ПТЗ.04.00.00	900	1000	530	-	11,5	для обрешенных шп-тов
01	550	650	350	-	7,1	для обрешенной шп-тов местного пространства
02	900	1000	530	200	12,2	для металлических шп-тов с лютом
03	550	650	350	100	7,8	для металлических шп-тов с лютом 6-мет- венного пространства

[illegible][illegible]

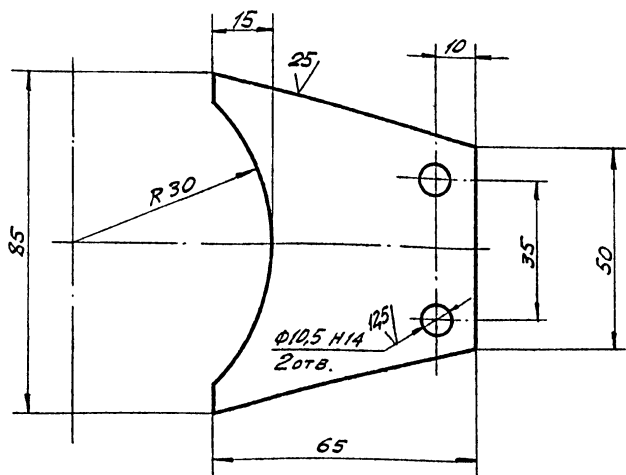
Элемент	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Вс.	Примечание								
				<u>Документация</u>										
			П179.04.00.00	Оборудованный чертёж										
				<u>Детали</u>										
54	1		П179.04.00.01	Кронштейн										
				Угелок 6-125x80x100x1850-72 Ст.3 ГОСТ 335-79										
				L=80	1	0,4 кг								
54	2		П179.04.00.02	Оборудование										
				Угелок 6-28x28x13 100x1850-72 Ст.3 ГОСТ 335-79										
				L=1200	1	1,2 кг								
54	3		П179.04.00.03	Угелок										
				Угелок 6-28x28x13 100x1850-72 Ст.3 ГОСТ 335-79										
				L=70	1	0,07 кг								
			<u>Переменные данные для исполнения</u>											
			П179.04.00.00 см. С5											
			<u>Детали</u>											
			Угелок											
			Угелок 6-50x50x100x1850-72 Ст.3 ГОСТ 335-79											
54	4		П179.04.00.04	L=1000	1	3,7 кг								
54	5		П179.04.00.05	L=510	1	2 кг								
54	6		П179.04.00.06	L=880	1	3,6 кг								
			П179.04.00.00-01 С5											
			<u>Детали</u>											
			Угелок											
			Угелок 6-50x50x100x1850-72 Ст.3 ГОСТ 335-79											
<table><tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>Подпись</td><td>Дата</td></tr><tr><td>Испол.</td><td>Испол.</td><td>Испол.</td><td>12.83</td></tr></table>							Изм.	Лист	Подпись	Дата	Испол.	Испол.	Испол.	12.83
Изм.	Лист	Подпись	Дата											
Испол.	Испол.	Испол.	12.83											
				П179.04.00.00										
<table><tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>1</td><td>1</td><td>6</td></tr></table>				Изм.	Лист	Листов	1	1	6	Кронштейн				
Изм.	Лист	Листов												
1	1	6												
<table><tr><td>Испол.</td><td>Испол.</td><td>Испол.</td></tr><tr><td>Испол.</td><td>Испол.</td><td>Испол.</td></tr></table>				Испол.	Испол.	Испол.	Испол.	Испол.	Испол.	Гидроаппарат спец-монтаж г. Москва				
Испол.	Испол.	Испол.												
Испол.	Испол.	Испол.												
Испол.				21340-05 17										

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом V

Изм. № докум. Подп. Дата

ПВ21.12.00.06

1/1 А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ21.12.00.06

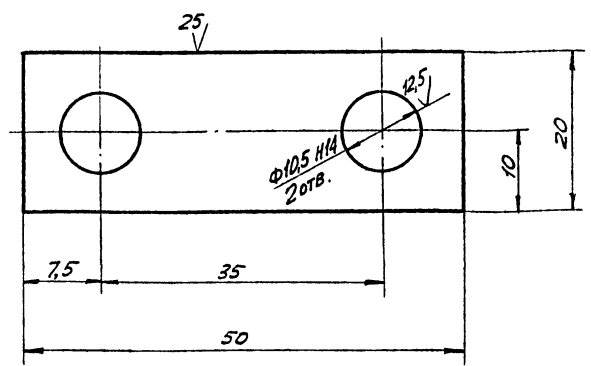
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.83	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШКИН	Мел	12.83	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз		

КРОНШТЕЙН

Лист	Масштаб	Масштаб
И	0,2	1:1
Лист	Листов 1	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. Москва		

ПВ21.12.00.07

1/1 А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

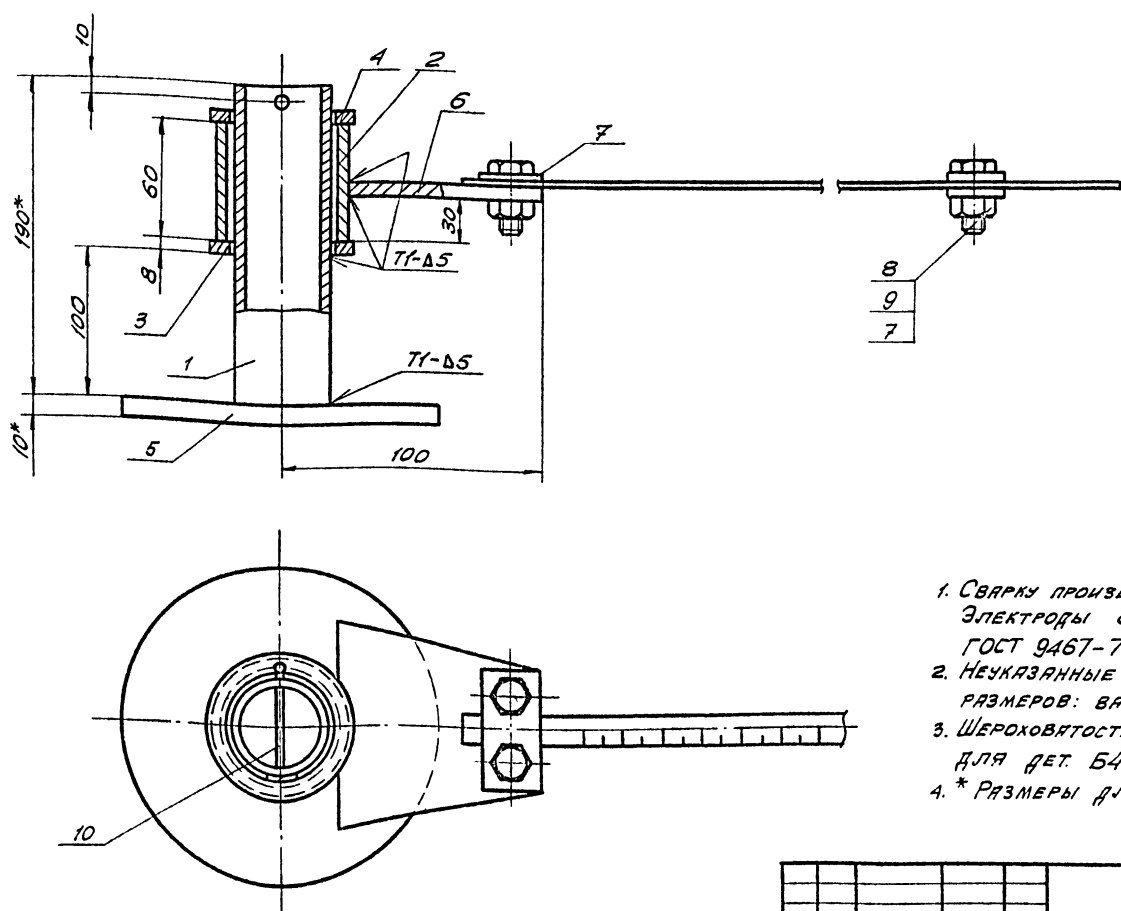
ПВ21.12.00.07

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.83	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШКИН	Мел	12.83	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз		

ПЛАСТИНА

Лист	Масштаб	Масштаб
И	0,025	2:1
Лист	Листов 1	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. Москва		

ПВ21.12.00.00 СБ



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{1}$.
4. * Размеры для справок.

ПВ21.12.00.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.83	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШКИН	Мел	12.83	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз		

УСТРОЙСТВО
ЗАМЕРНОЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист		Масштаб	Масштаб
И		3,5	1:2
Лист		Листов 1	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. Москва			

Изм. № докум. Подп. Дата

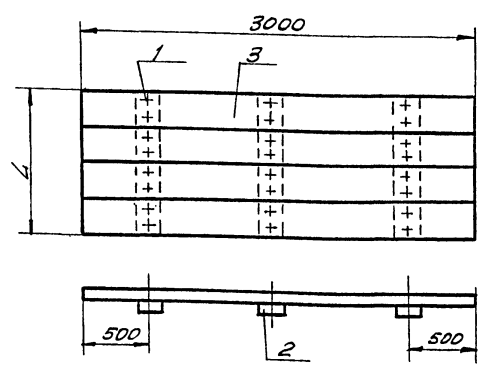
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	8		Болт М10х22,58.013 ГОСТ 7718-70	11	
	9		Гайка М10х4.013 ГОСТ 5915-70	12	
	10		Шпилька 9,5х70 ГОСТ 397-66	1	
Изм. № 001. Лист 1 из 1. Взам. инв. № 1193. Инв. № 1193. Подп. и дата					
Изм. лист № докум. Подп. Дата				ПВ21.12.00.00	
				Лист 2	

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		ПВ21.12.00.00.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1	ПВ21.12.00.01	Ось		
			Труба 45х4 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=180	1	0,7 кг
B4	2	ПВ21.12.00.02	Втулка		
			Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=60	1	0,4 кг
B4	3	ПВ21.12.00.03	Кольцо неподвижное		
			Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69 D=70; d=47	1	0,11 кг
B4	4	ПВ21.12.00.04	Кольцо подвижное		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69 D=70; d=47	1	0,08 кг
B4	5	ПВ21.12.00.05	Основание		
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69 D=160	1	1,5 кг
A4	6	ПВ21.12.00.06	Кронштейн	1	
A4	7	ПВ21.12.00.07	Пластина 20х50	21	
Изм. лист № докум. Подп. Дата					
Изм. лист № докум. Подп. Дата				ПВ21.12.00.00	
				Лист 2	

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4		ПП9.01.00.00.00.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	1		Гвозди 5,9х100 ГОСТ 4028-63	1	кг
	2		Брус 50х100 ГОСТ 8486-66 L=800	3	шт.
	3		Доска 40х200 ГОСТ 8486-66 L=3000	4	шт.
Изм. лист № докум. Подп. Дата					
Изм. лист № докум. Подп. Дата				ПП9.01.00.00	
				Лист 1	

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4		ПП9.01.00.00.00.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	1		Гвозди 5,6х100 ГОСТ 4028-63	07	кг
	2		Брус 50х100 ГОСТ 8486-66 L=450	3	шт.
	3		Доска 40х200 ГОСТ 8486-66 L=3000	3	шт.
Изм. лист № докум. Подп. Дата					
Изм. лист № докум. Подп. Дата				ПП9.01.00.00.00.05	
				Лист 1	

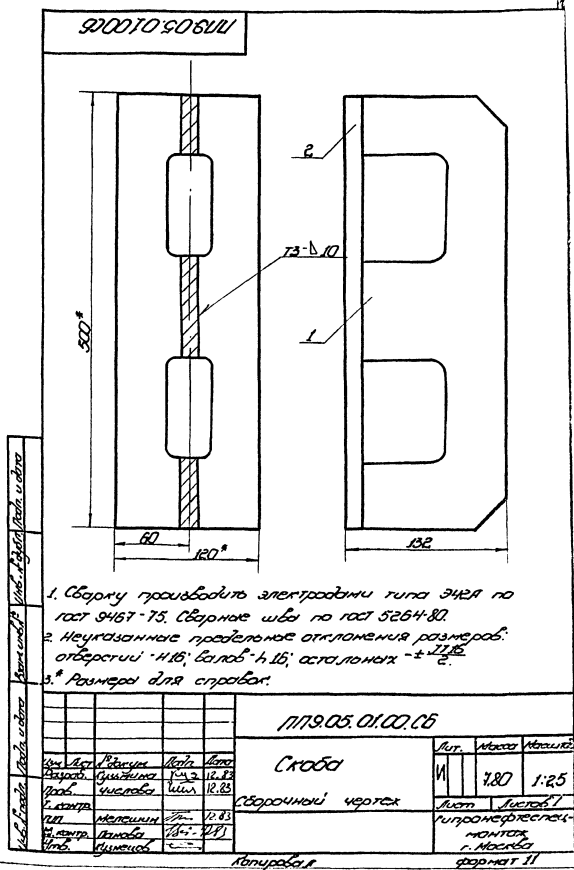
90 00 00 10 6 Ш



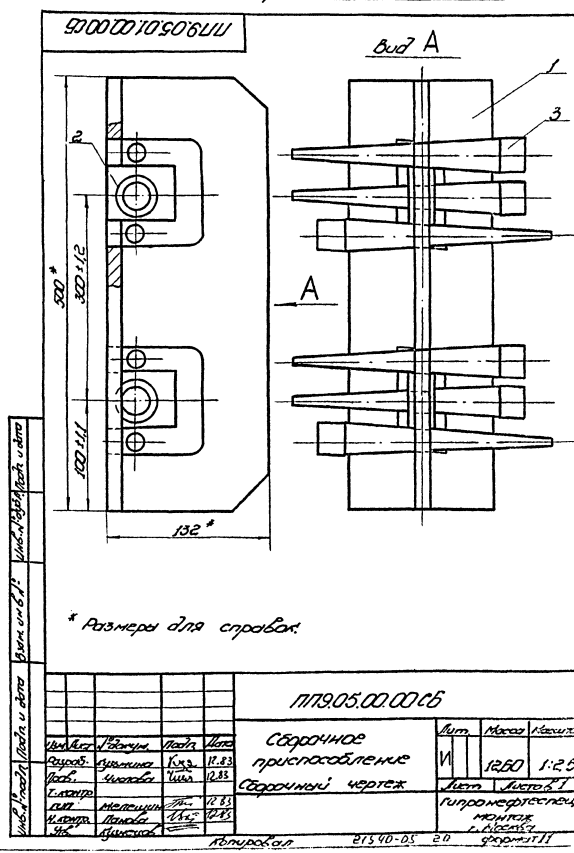
Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПП9.01.00.00-800	800	63
-01	450	34

ПП9.01.00.00 - НАСТИЛЫ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ И ВНЕШНИХ КОЛЬЦЕВЫХ ПОДМОСТЕЙ.
ПП9.01.00.00-01- НАСТИЛЫ ДЛЯ ПОДМОСТЕЙ В МЕЖСТЕННОМ ПРОСТРАНСТВЕ.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	1		Гвозди 5,6х100 ГОСТ 4028-63	07	кг
	2		Брус 50х100 ГОСТ 8486-66 L=450	3	шт.
	3		Доска 40х200 ГОСТ 8486-66 L=3000	3	шт.
Изм. лист № докум. Подп. Дата					
Изм. лист № докум. Подп. Дата				ПП9.01.00.00.00.05	
				Лист 1	

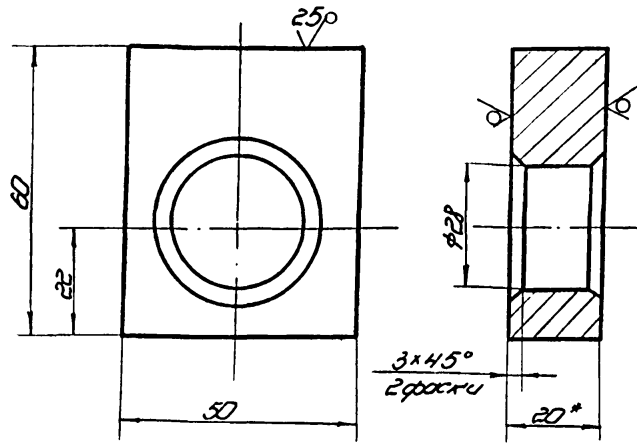
[illegible][illegible]

1. Сварочные аппараты электродными типа ЭИДЗ по ГОСТ 9467-75. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неучтенные прогибы и отклонения размеров: отрезки - 4,16; балок - 4,16; остальных - $\pm \frac{116}{2}$.
3. Размеры для справок.

[illegible]

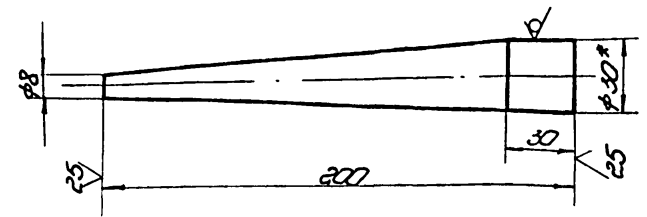
* Размеры для справок.

[illegible]

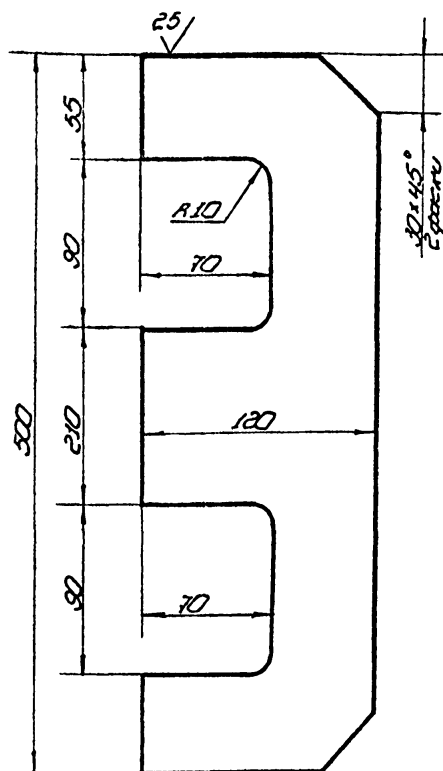


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размеры для справок

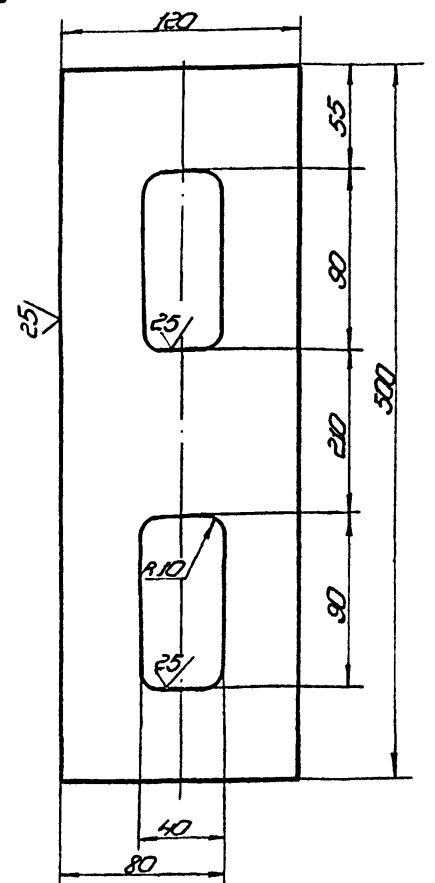
						1179.05.00.01			
Узна	Акт	№ докум.	Попа	Акт	Шоуба	Акт	Масло	Масло	
Розрб.	Кузнецов	Клз	12.83			И		Q35	1:1
Розрб.	Чистоба	Тамн	12.83						
Г. кант						Акт		Акт	
Г. кант	Мелешихин	Ж	12.83		Г. прохлещескы-				
Г. кант	Панова	Т.б.	12.83		МОНТОХ				
Г. кант	Кузнецов	В			Г. Масла				
					Акт 5:20 акт 19903-74 Г. 3 акт 14637-79				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - ± 16 ;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

[illegible]

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - $+0.16$;
валов - -0.16 ;
остальных - ± 0.16 .

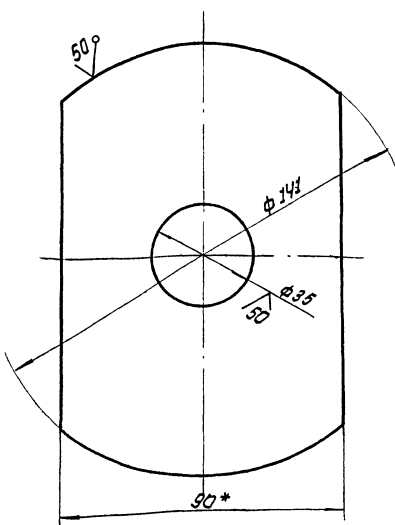
[illegible]

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

[illegible]

10.00.50.88U

1/1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
выпук - h 16;
остальные - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

10.00.50.88U

Диафрагма

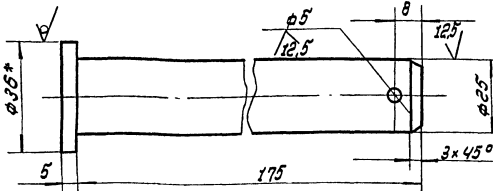
Лист	Масса	Материал
1	0,55	1:1
Лист	Листов	1

Лопасть 6-8 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Упронетспедмонтаж
г. Москва

10.00.50.88U

25/1(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
выпук - h 16;
остальные - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

10.00.50.88U

Ось

Лист	Масса	Материал
1	0,70	1:1
Лист	Листов	1

Лопасть 6-8 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Упронетспедмонтаж
г. Москва

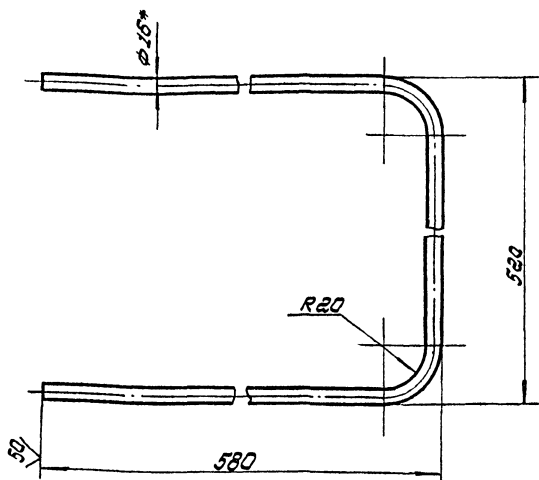
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4	15	10.00.50.88.12	Угрок	Угрок 65x40x5 ГОСТ 8710-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				4 = 430	2	1,58 кг
Б4	16	10.00.50.88.13	Угрок		2	
			Стандартные изделия			
	17		Шайба 25.04.016	ГОСТ 11371-78	1	0,02 кг
	18		Шпилька 5x50.002	ГОСТ 397-79	1	0,01 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4			10.00.50.88.00.06	Документация		
Б4			10.00.50.88.00.06	Сборочный чертёж		
Б4	1	10.00.50.88.00.01	Ось	Ось	1	
Б4	2	10.00.50.88.00.02	Ступица	Ступица 25x32 ГОСТ 3262-75 L = 130	1	0,38 кг
Б4	3	10.00.50.88.00.03	Одод	Одод 15x8 ГОСТ 8712-78 8-10 ГОСТ 8711-74 L = 50	1	1,50 кг
Б4	4	10.00.50.88.00.04	Диафрагма	Диафрагма	1	
Б4	5	10.00.50.88.00.05	Накормка	Накормка 6-8 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 62	2	0,16 кг
Б4	6	10.00.50.88.00.06	Переключатель	Переключатель	2	
Б4	7	10.00.50.88.00.07	Ручка	Ручка	1	
Б4	8	10.00.50.88.00.08	Угрок	Угрок	2	
Б4	9	10.00.50.88.00.08-01	Угрок	Угрок	2	
Б4	10	10.00.50.88.00.09	Угрок	Угрок	2	
Б4	11	10.00.50.88.00.09-01	Угрок	Угрок	2	
Б4	12	10.00.50.88.00.10	Угрок	Угрок	2	
Б4	13	10.00.50.88.00.11	Угрок	Угрок	2	
Б4	14	10.00.50.88.00.11-01	Угрок	Угрок	2	
10.00.50.88.00.00						2

Угрок клиновидный

10'00'50'88U

(V)



1. Длина заготовки 1500 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
вазов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок.

188.05.00.07

Ручка

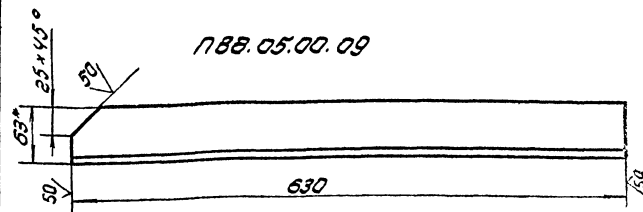
Лист	Масса	Материал
2,5	1:4	
Лист Листов 1		
Упронертелецмонтаж		
г. Москва		

Упронертелецмонтаж

Ст. 3 ГОСТ 535-79

60'00'50'88U

(V)



188.05.00.09-01 - зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.09

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
вазов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

188.05.00.09

Упронертелецмонтаж

Лист	Масса	Материал
2,46	1:4	
Лист Листов 1		
Упронертелецмонтаж		
г. Москва		

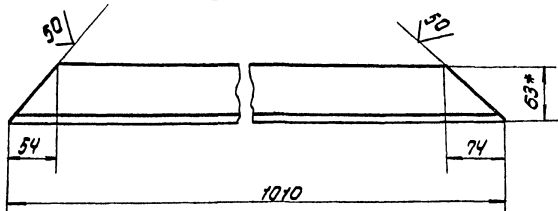
Упронертелецмонтаж

Ст. 3 ГОСТ 535-79

80'00'50'88U

(V)

188.05.00.08



188.05.00.08-01, зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.08

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
вазов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

188.05.00.08

Упронертелецмонтаж

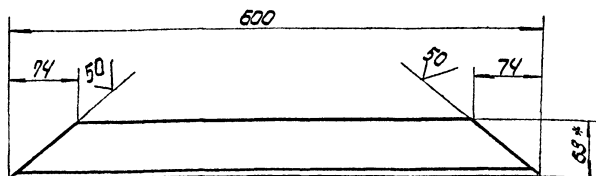
Лист	Масса	Материал
3,33	1:4	
Лист Листов 1		
Упронертелецмонтаж		
г. Москва		

Упронертелецмонтаж

Ст. 3 ГОСТ 535-79

01'00'50'88U

(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
вазов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

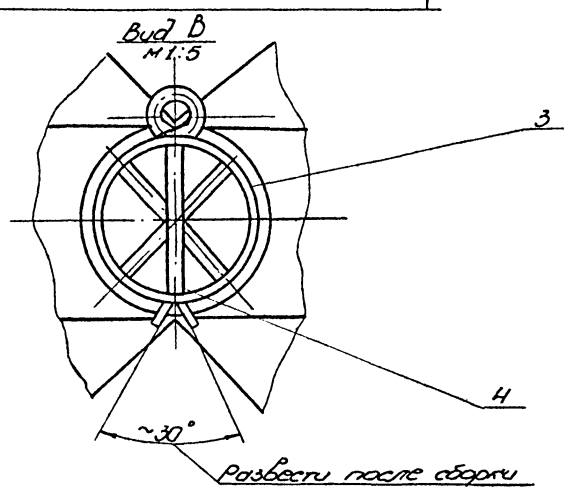
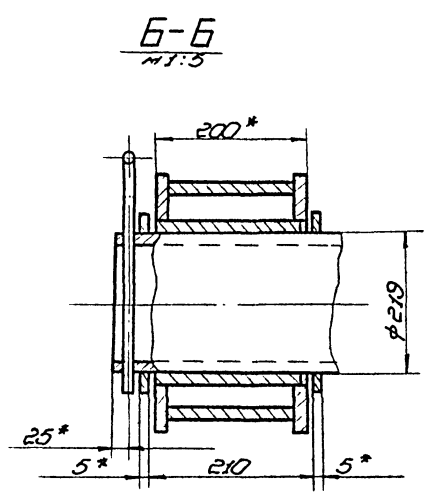
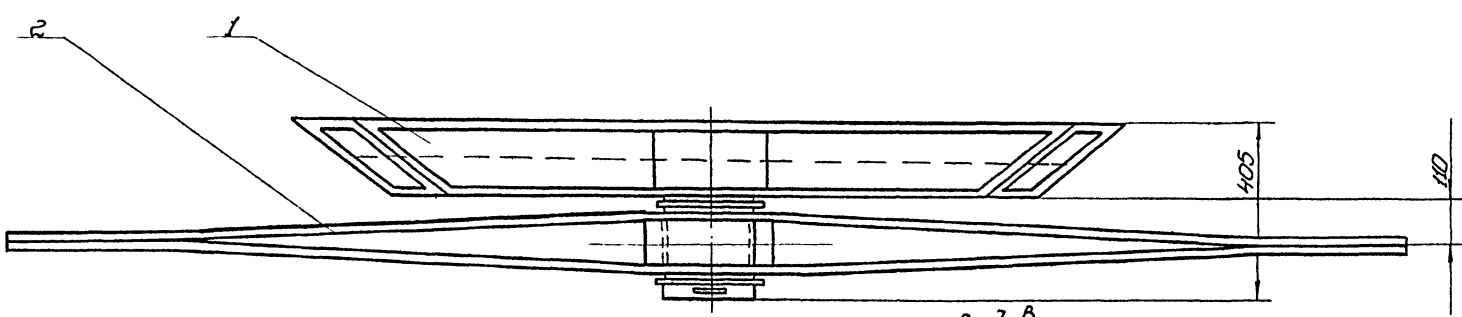
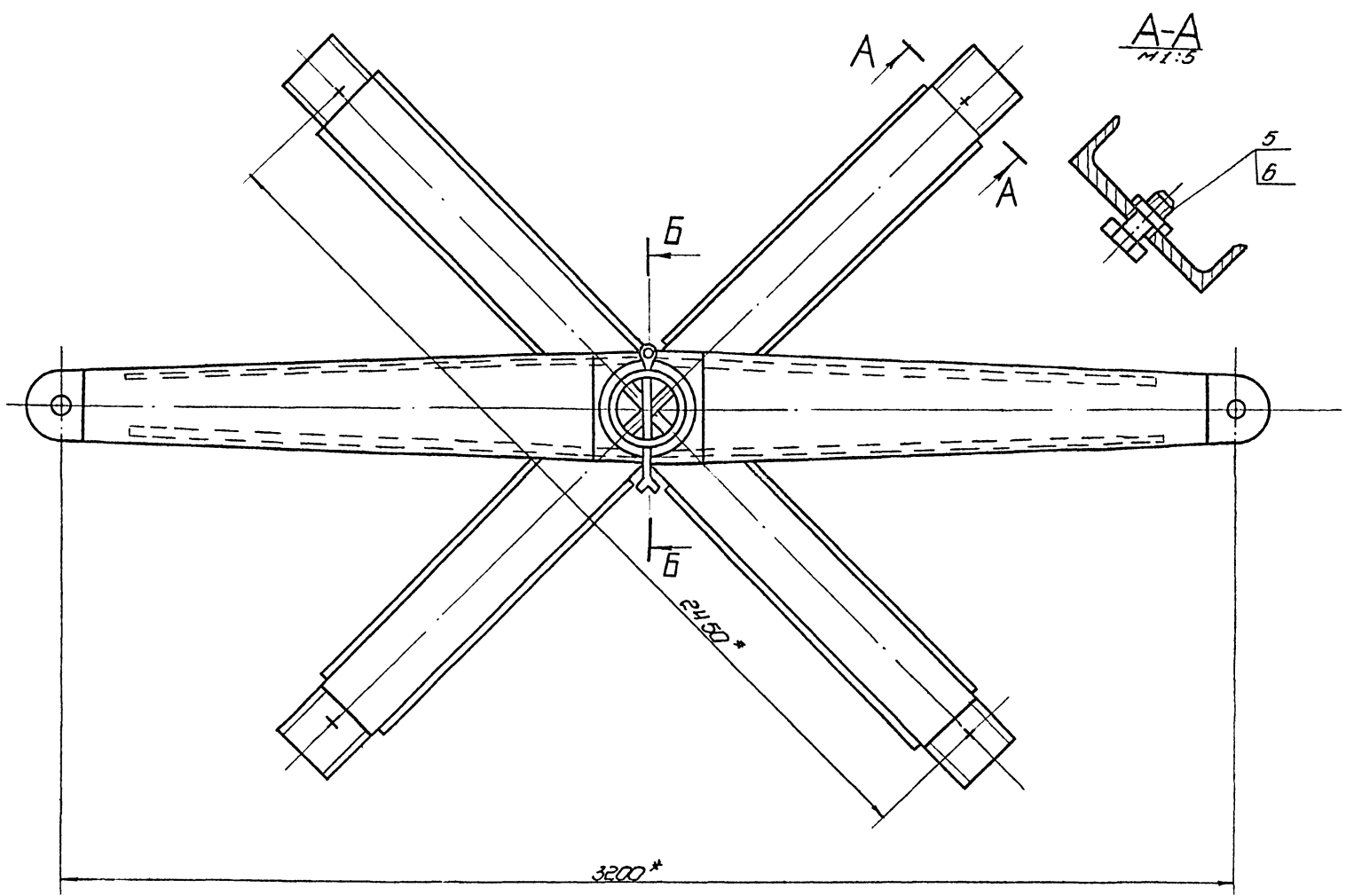
188.05.00.10

Упронертелецмонтаж

Лист	Масса	Материал
2,35	1:4	
Лист Листов 1		
Упронертелецмонтаж		
г. Москва		

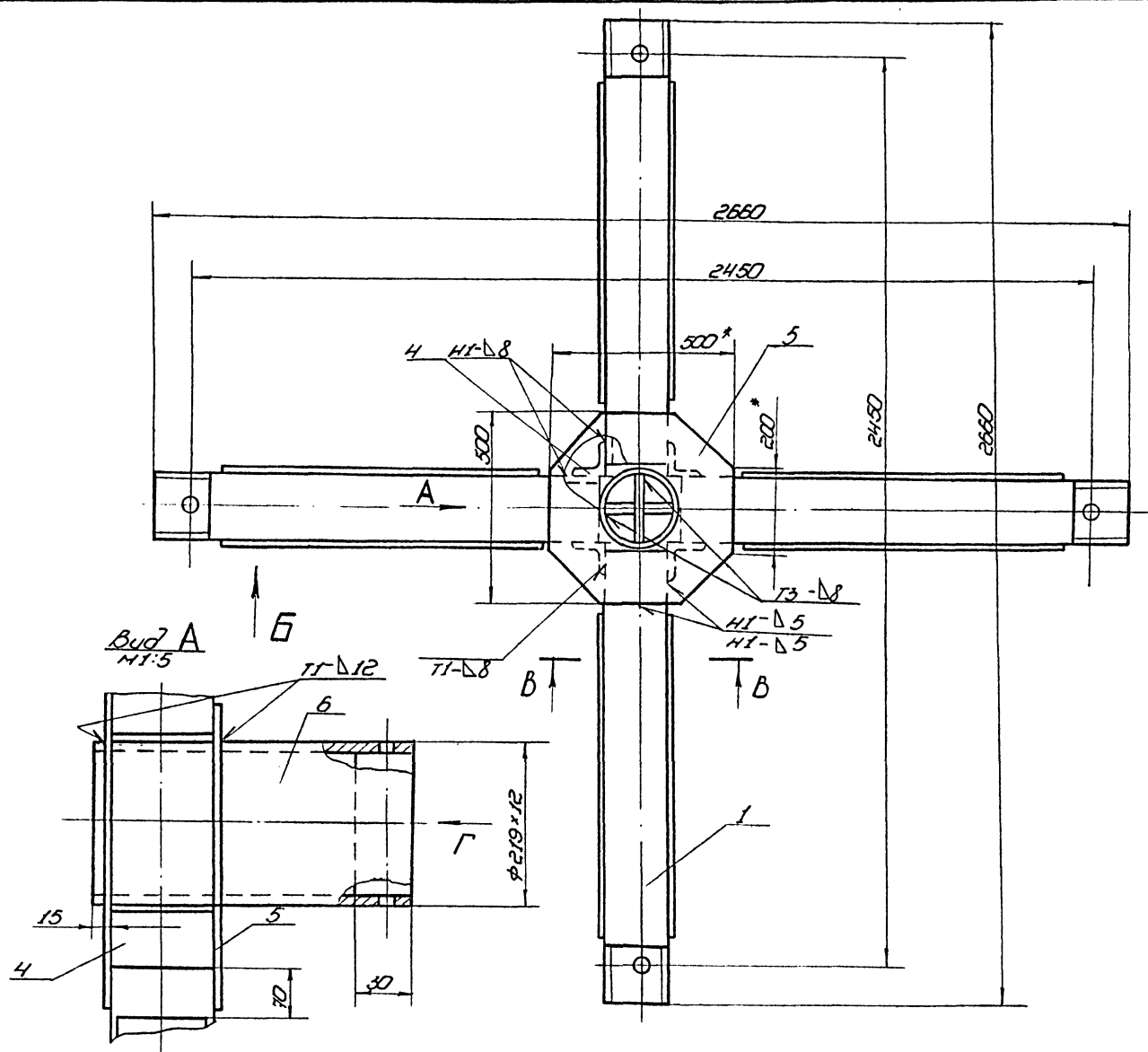
Упронертелецмонтаж

Ст. 3 ГОСТ 535-79



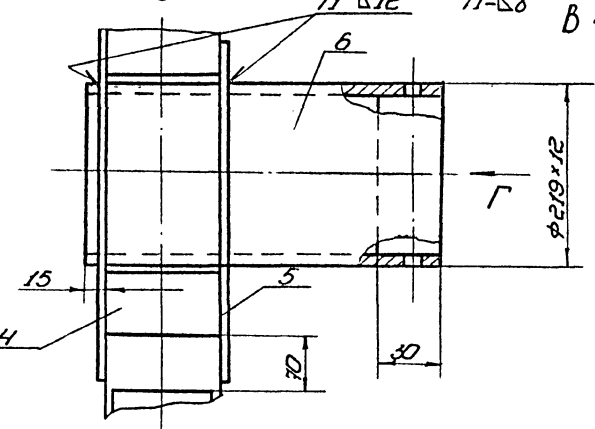
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - ± 0.16 ; валов - ± 0.16 ; остальных - ± 0.16 .
2. Шероховатость поверхностей резки для дет. Б4 $\sqrt{1.6}$.
3. * Размеры для справок.

ПБ32.01.00.00.СБ					
Изм.	Лист	Р. дачим	Лист	Лист	Лист
Разработ.	Числовой	Числовой	Числовой	Числовой	Числовой
Проект	Числовой	Числовой	Числовой	Числовой	Числовой
Г. изд.	Числовой	Числовой	Числовой	Числовой	Числовой
И. изд.	Числовой	Числовой	Числовой	Числовой	Числовой
Числовой	Числовой	Числовой	Числовой	Числовой	Числовой
Устройства для раскатки рулонов					
Сборочный чертеж					
Лист	Масштаб	Масштаб	Масштаб	Масштаб	Масштаб
И	4:100	1:10	1:10	1:10	1:10
Лист Листов					
Гиперматериалы					
Монтаж					



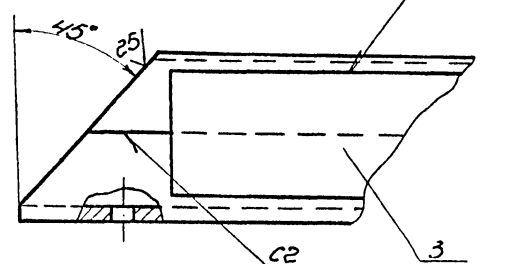
Вид А
М1:5

Б

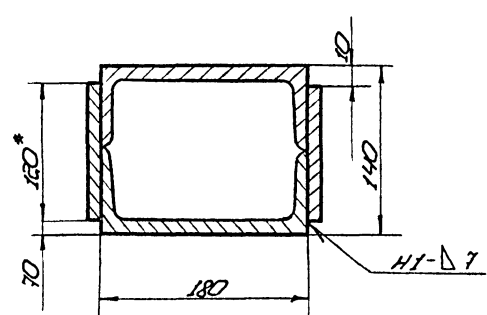


Вид Б
М1:3

HI-D 7

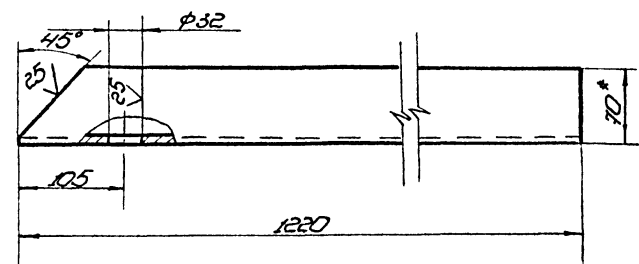


В-В
М1:3

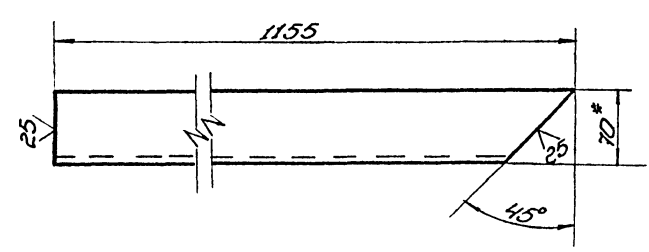


Вид Г
М1:5

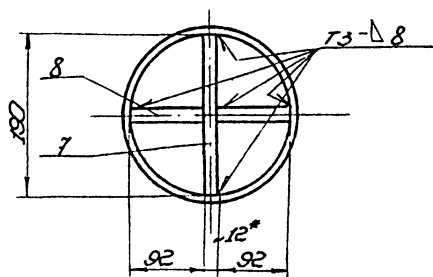
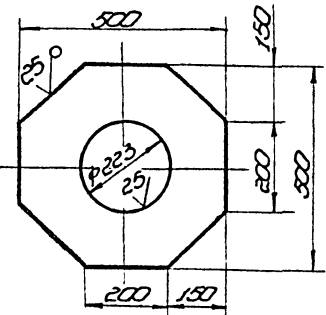
Пос. 1
М1:4



Пос. 2
М1:4

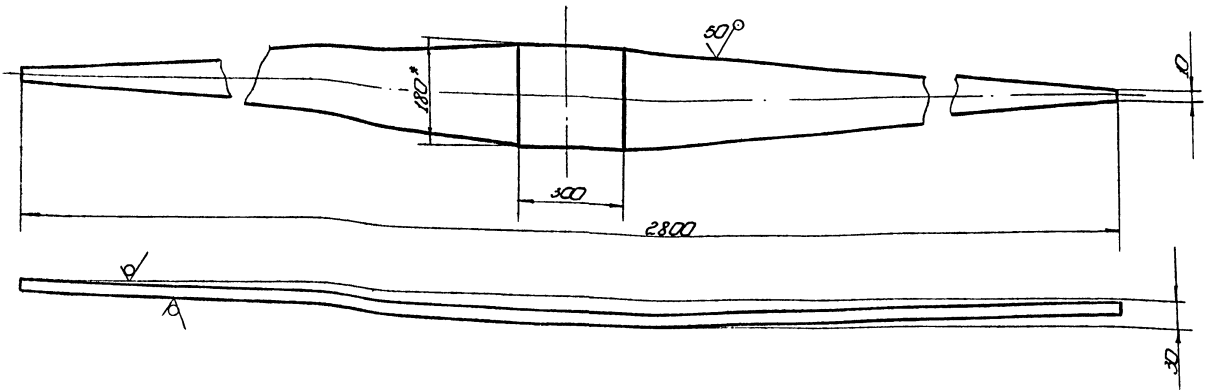


Пос. 5



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
3. Шероховатость поверхностей резки для дет. 64-50.
4. * Размеры для справок.

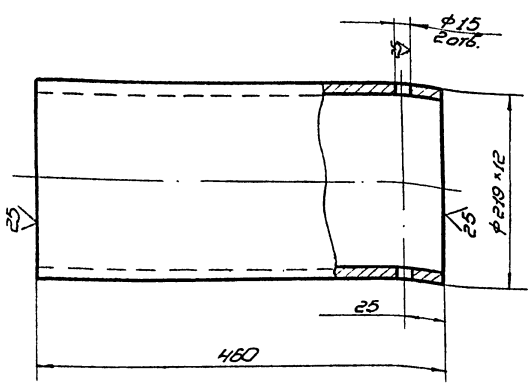
7832.01.01.00 СБ									
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Крестовина				
Разработ.	Чиркова	Лист	12.83						
Проб.	Бумина	Лист	12.83						
Г. контр.									
Г. контр.	Мельник	Лист	12.83						
М. контр.	Лавина	Лист	12.83						
Уб.	Бумина	Лист	12.83						
					Лист 295 1:10				
					Лист Листов 1				
					Гипроинформспец. монтаж				
					г. Москва				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm IT16/2$
2* Размер для справок.

					Лист 01.02.02			
Изм.	Лист	Рядовый	Ряд	Лист	Ребро			
Выполн.	Исполн.	Число	12.83					
Проф.	Функция	Число	12.83					
С. контр.								
Пит	Материал	Число	12.83					
И. контр.	Листов	Число	12.83					
Чис.	Функция							
					Лист 01.02.02			
					Ребро			
					Лист 01.02.02			
					Лист 01.02.02			

Лист 01.01.05

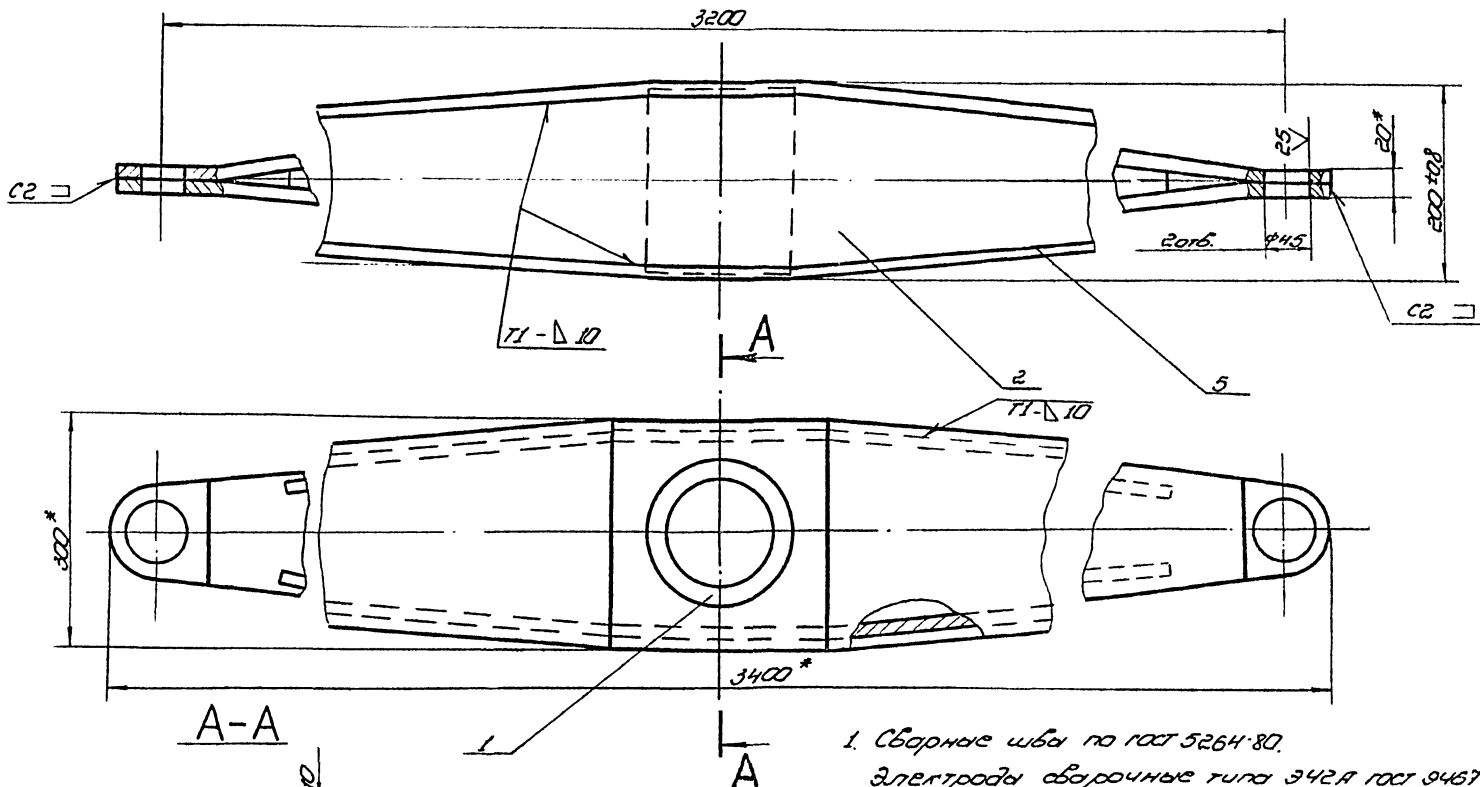


					Лист 01.01.06			
Изм.	Лист	Рядовый	Ряд	Лист	Ось			
Выполн.	Исполн.	Число	12.83					
Проф.	Функция	Число	12.83					
С. контр.								
Пит	Материал	Число	12.83					
И. контр.	Листов	Число	12.83					
Чис.	Функция							
					Лист 01.01.06			
					Ось			
					Лист 01.01.06			
					Лист 01.01.06			

Лист	Лист	Рядовый	Ряд	Лист	Наименование	Примечание
22					Документация	
					Сборочный чертеж	
					Детали	
					Болты	
					Шпильки	
54	1	Лист 01.01.01			L = 1220	4 20 кг
54	2	Лист 01.01.02			L = 1155	4 19 кг
54	3	Лист 01.01.03			Нак. родка	
					Лист 01.01.03	
54	4	Лист 01.01.04			Усилительный чехол	
					Лист 01.01.04	
54	5	Лист 01.01.05			Нак. родка	
					Лист 01.01.05	
11	6	Лист 01.01.06			Ось	
					Вставка	
54	7	Лист 01.01.07			190 x 370	1 4 кг
54	8	Лист 01.01.08			92 x 370	2 21 кг

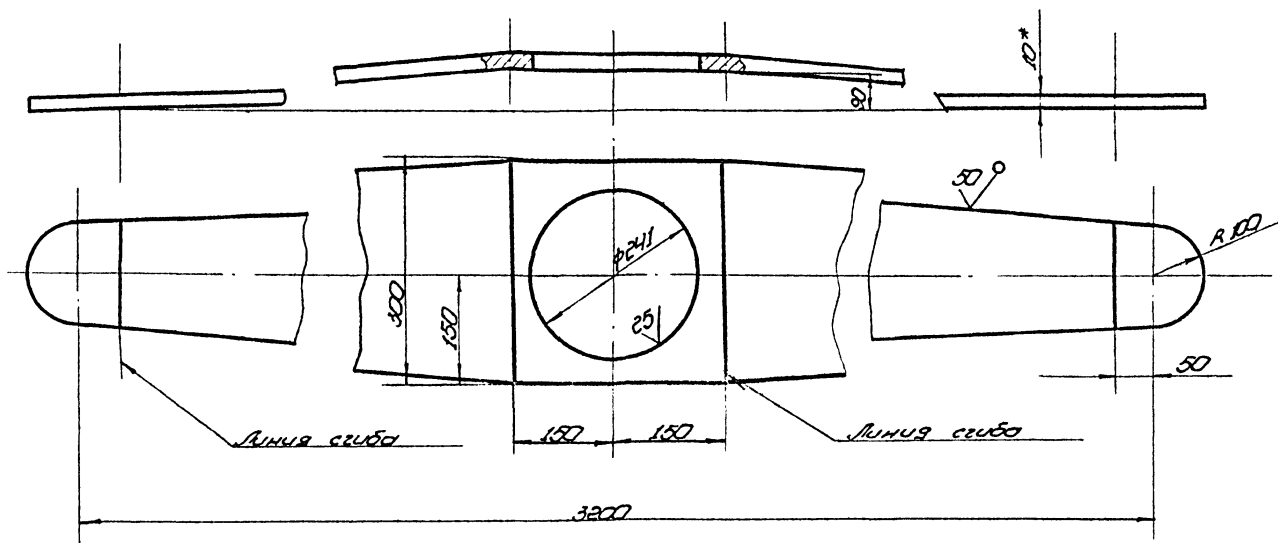
Лист 01.01.05

					Лист 01.01.09			
Изм.	Лист	Рядовый	Ряд	Лист	Крестовина			
Выполн.	Исполн.	Число	12.83					
Проф.	Функция	Число	12.83					
С. контр.								
Пит	Материал	Число	12.83					
И. контр.	Листов	Число	12.83					
Чис.	Функция							
					Лист 01.01.09			
					Крестовина			
					Лист 01.01.09			
					Лист 01.01.09			



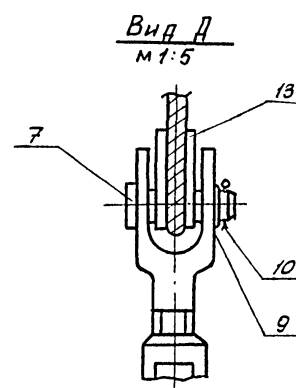
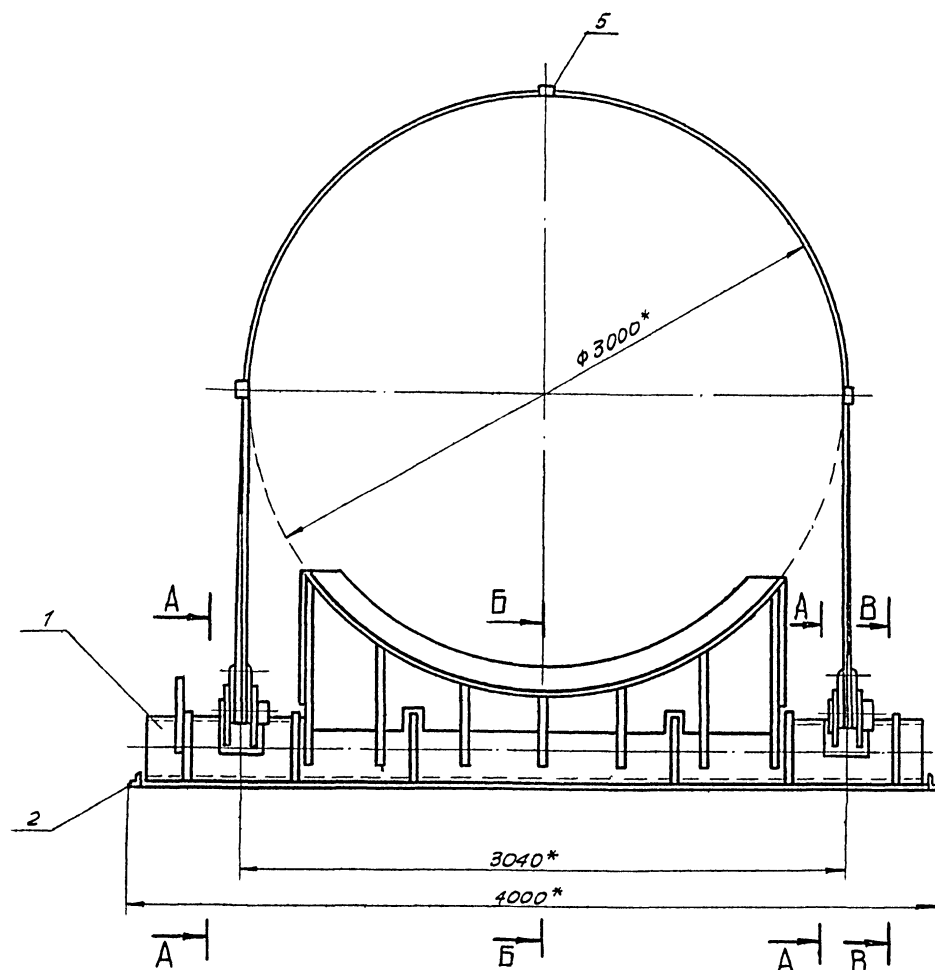
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.15 .
3. Размеры для справок.

ПБЗ.01.02.00СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Щелка тяговая				И	1:5	1:5
Сварочный чертеж				Лист	Листов	1
Литера				Гипроинформспец-монтаж		
Литера				г. Москва		
Литера				Формат 12		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0.15 .
2. * Размеры для справок.

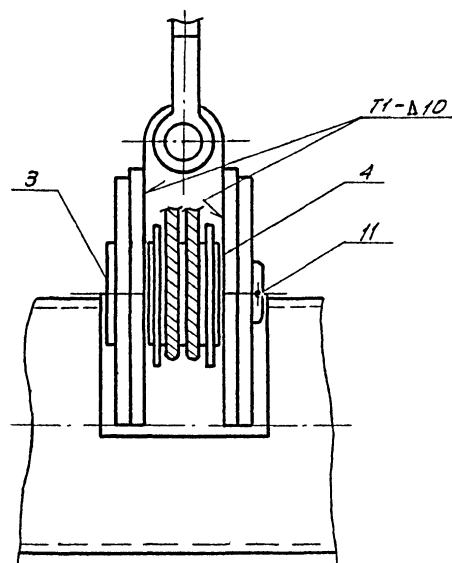
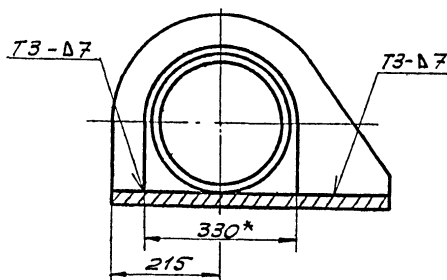
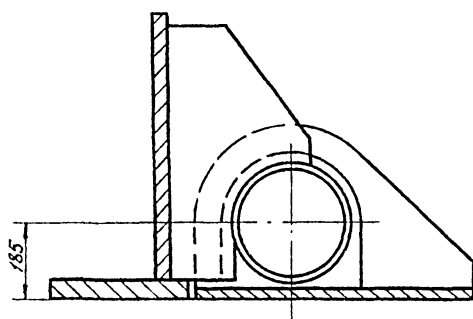
ПБЗ.01.02.03				Лист	Масштаб	Масштаб
Накладка				И	1:5	1:5
Литера				Лист	Листов	1
Литера				Гипроинформспец-монтаж		
Литера				г. Москва		



Б-Б
м 1:10 (в откинутом положении)

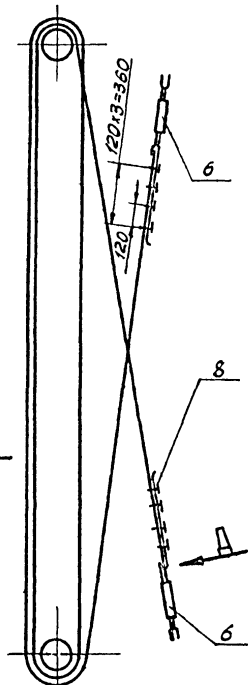
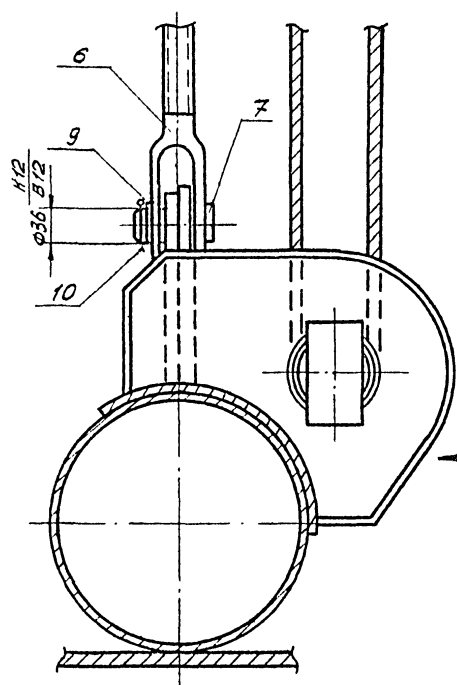
В-В
м 1:10

Вид Г
м 1:5



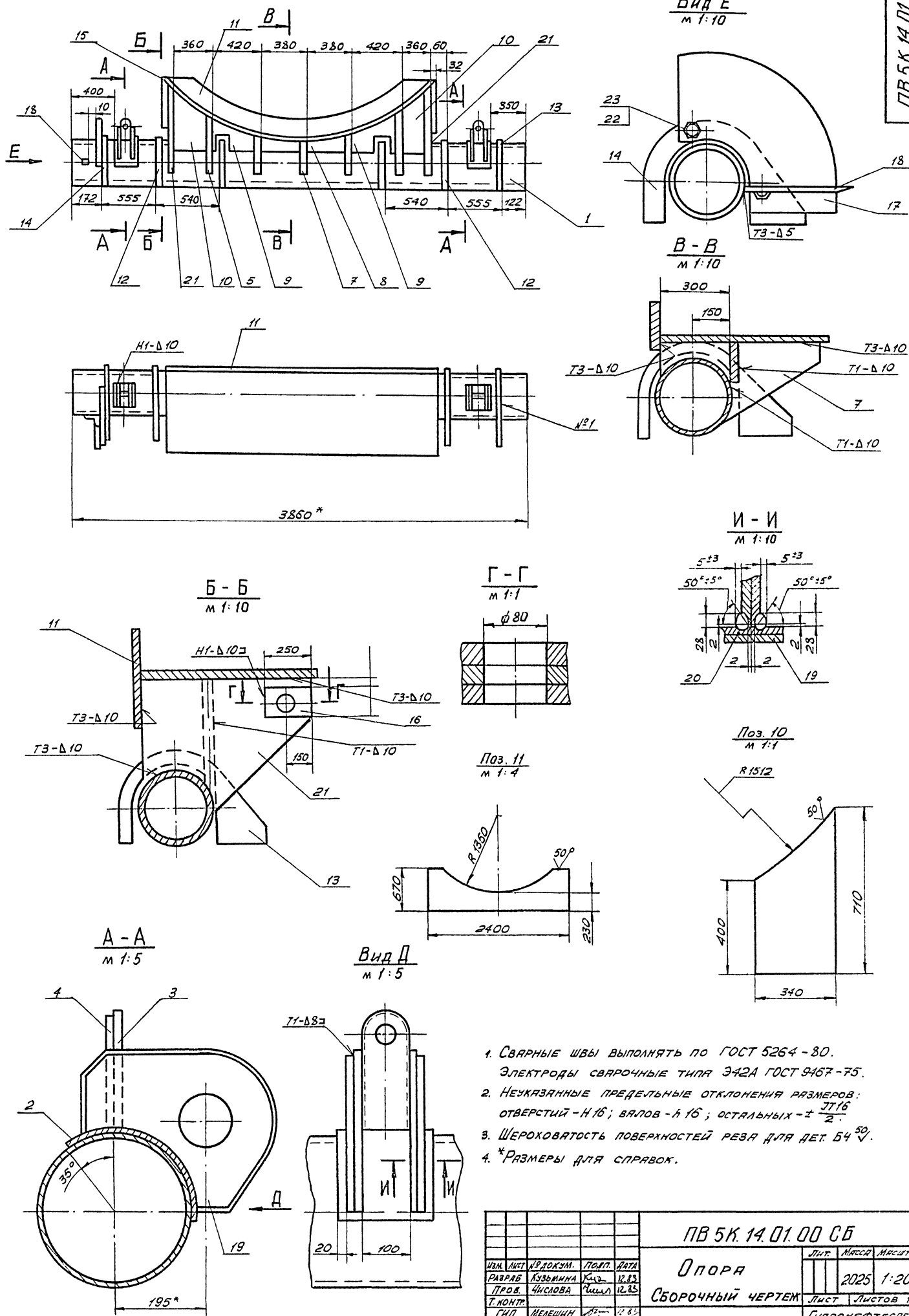
А-А
м 1:5

СХЕМА 1
ЗАПАСОВКА КАНАТА ПОЗ. 13



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 - 50.
4. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

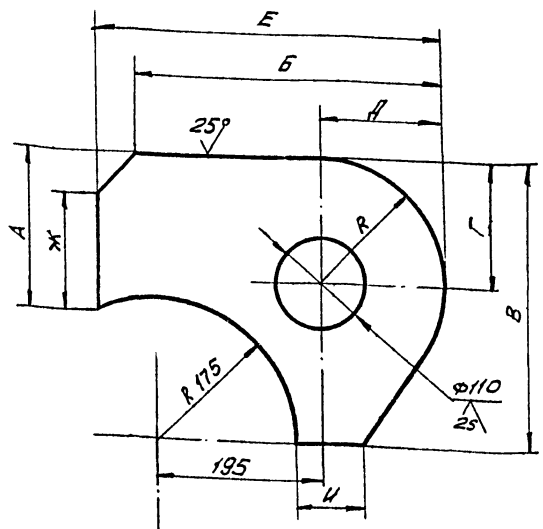
						ПБ 5 К. 14.00.00 СБ		
						ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДИА.		ЛИСТ	МРССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИЗДАНИЕ			12.83	РУКОВОД. МАССОЙ 45:65	И	1500	1:20
ПРОВ.	ЧИСЛОВА			12.83	КРЯНОМ.			
Т. КОНТ.					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	МЕЛЕШИН			12.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
Н.КОНТ.	ПАКОВА			12.83		МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ					г. МОСКВА		



Титул проект 902-5-18.86 Альбом

ПР 5 К 14 01 13

✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
	A	B	B	Г	Д	Е	Ж	И	R	
ПБ 5 К. 14. 01. 13	175	370	340	150	150	420	125	75	130	15,5
-01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,5

ПБ 5 К. 14. 01. 13

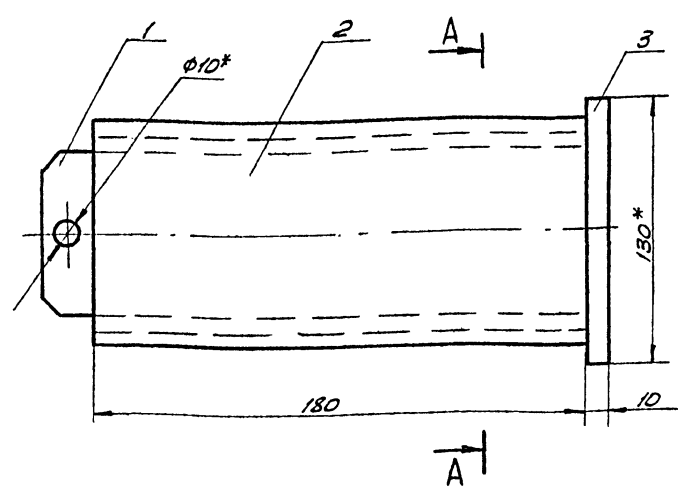
РЕБРО

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

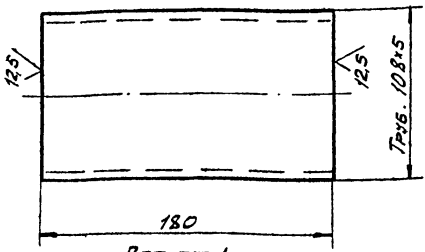
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	СМ. ТАБЛ.	1:5
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А4	ПБ 5 К. 14. 03. 00 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДЕТАЛИ			
Б4	1 ПБ 5 К. 14. 03. 01		ВКЛАДЫШ
			Б 25 ГОСТ 19903-74
			Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Б4	2 ПБ 5 К. 14. 03. 02	2	76 x 195
			ПАЛЕЦ
			108 x 6 ГОСТ 8732-78
			ТРУБА 810 ГОСТ 8731-74
			L = 180
Б4	3 ПБ 5 К. 14. 03. 03	1	ГОЛОВКА
			Б 10 ГОСТ 19903-74
			Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79
			130 x 70
ПБ 5 К. 14. 03. 00			
ПАЛЕЦ			
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И	9,5	1,2	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			

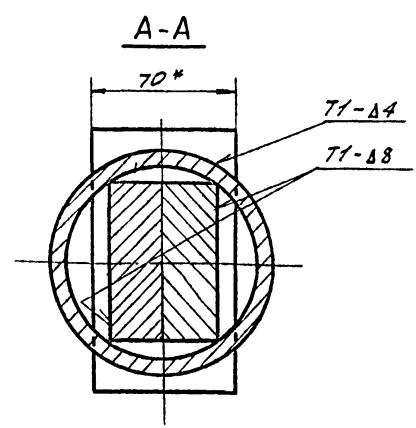
ПБ 5 К. 14. 03. 00 СБ



Дет. поз. 2
м 1:2,5



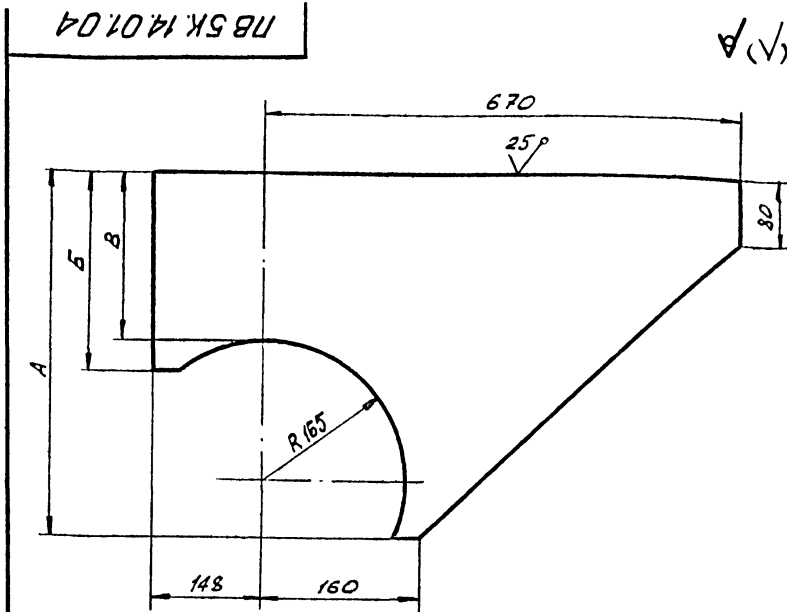
Дет. поз. 1
м 1:2,5



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342 ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ Б4 - 2,5.
4. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПБ 5 К. 14. 03. 00 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	12.83
Г. КОНТР.	МЕЛЕШИН	МЛ	12.83
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ПН	12.83
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЗ	12.83
ПАЛЕЦ			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
И	9,5	1:2	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата
Резав. Кузьмина К.З. 12.83
Пров. Числова И.М. 12.83
Т. контр.
Гип. Мелешихин
Н. контр. Панова
Утв. Кузнецов



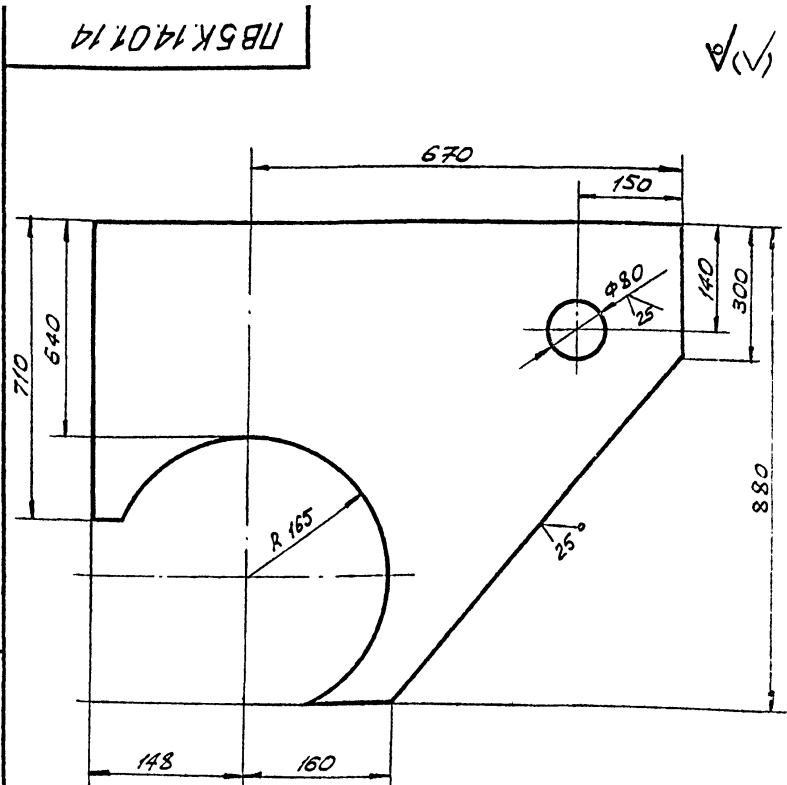
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	Б	
ПБ 5К.14.01.04	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	24,0
-02	310	95	165	19,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПБ 5К.14.01.04					Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн					См. табл.	1:5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов		
Резав.	Кузьмина	К.З.	12.83		Лист Листов		
Пров.	Числова	И.М.	12.83		Лист Листов		
Т. контр.					Лист Листов		
Гип.	Мелешихин		12.83		Лист Листов		
Н. контр.	Панова	И.М.	12.83		Лист Листов		
Утв.	Кузнецов				Лист Листов		

Лист 5-16 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата
Резав. Кузьмина К.З. 12.83
Пров. Числова И.М. 12.83
Т. контр.
Гип. Мелешихин
Н. контр. Панова
Утв. Кузнецов

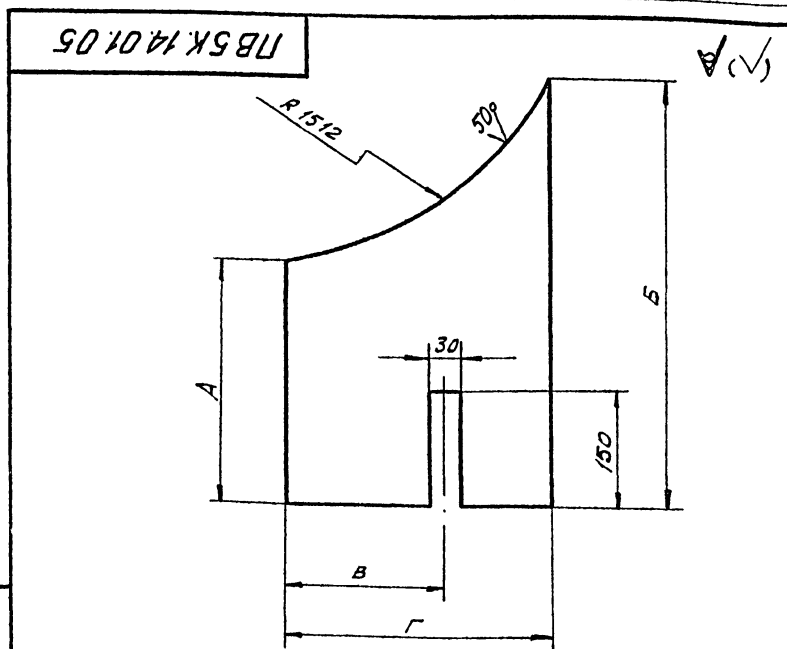


Неуказанные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПБ 5К.14.01.14					Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн					См. табл.	1:5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов		
Резав.	Кузьмина	К.З.	12.83		Лист Листов		
Пров.	Числова	И.М.	12.83		Лист Листов		
Т. контр.					Лист Листов		
Гип.	Мелешихин		12.83		Лист Листов		
Н. контр.	Панова	И.М.	12.83		Лист Листов		
Утв.	Кузнецов				Лист Листов		

Лист 5-16 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата
Резав. Кузьмина К.З. 12.83
Пров. Числова И.М. 12.83
Т. контр.
Гип. Мелешихин
Н. контр. Панова
Утв. Кузнецов



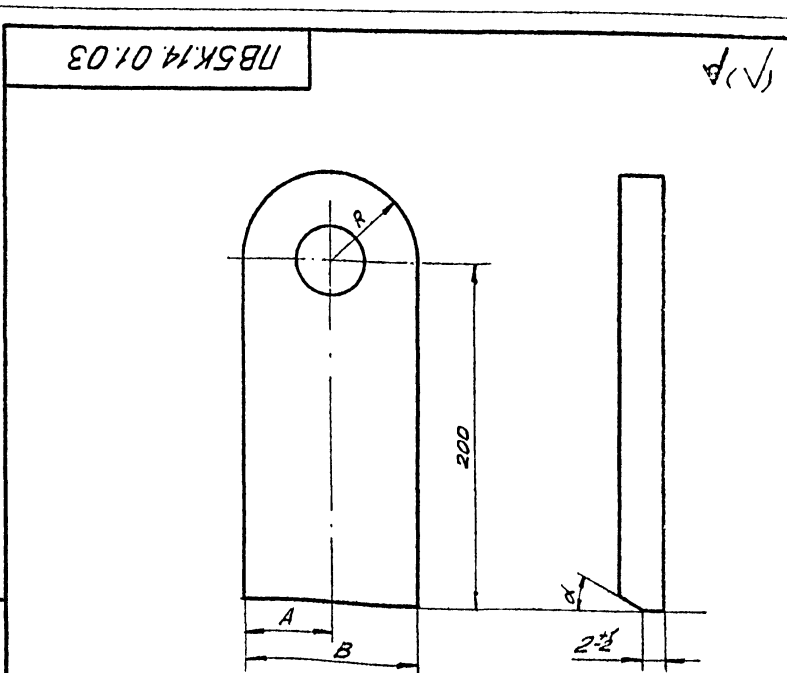
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	В	Г	
ПБ 5К.14.01.05	165	220	-	560	5,1
-01	230	380	290	400	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПБ 5К.14.01.05					Лист	Масса	Масштаб
Рёбро					См. табл.	1:5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов		
Резав.	Кузьмина	К.З.	12.83		Лист Листов		
Пров.	Числова	И.М.	12.83		Лист Листов		
Т. контр.					Лист Листов		
Гип.	Мелешихин		12.83		Лист Листов		
Н. контр.	Панова	И.М.	12.83		Лист Листов		
Утв.	Кузнецов				Лист Листов		

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата
Резав. Кузьмина К.З. 12.83
Пров. Числова И.М. 12.83
Т. контр.
Гип. Мелешихин
Н. контр. Панова
Утв. Кузнецов



Обозначение	Размеры, мм			α°	Масса, кг
	A	B	R		
ПБ 5К.14.01.03	50	100	50	15	3,2
-01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПБ 5К.14.01.03					Лист	Масса	Масштаб
Ушко					См. табл.	1:2,5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов		
Резав.	Кузьмина	К.З.	12.83		Лист Листов		
Пров.	Числова	И.М.	12.83		Лист Листов		
Т. контр.					Лист Листов		
Гип.	Мелешихин		12.83		Лист Листов		
Н. контр.	Панова	И.М.	12.83		Лист Листов		
Утв.	Кузнецов				Лист Листов		

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва

ФОРМ.	ЗНАЧ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
A4	12		ПВ 5К.14.01.08	2400x670 ФИКСАТОР	1	330,0 кг
	13		-01	ФИКСАТОР	2	
	14		-02	ФИКСАТОР	3	
B4	15		ПВ 5К.14.01.09	ЛОЖЕ	1	
				5-12 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
B4	16		ПВ 6К.14.01.10	830x2780 НАКЛАДКА	1	185 кг
				5-16 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
A4	17		ПВ 5К.14.01.11	220x250 СЕКТОР	4	5,0 кг
B4	18		ПВ 5К.14.01.12	СТРЕЛКА		
				5x20 ГОСТ 103-76 Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		
A4	19		ПВ 5К.14.01.13	L=500 РЕБРО	1	0,5 кг
	20		-01	РЕБРО	4	
A4	21		ПВ 5К.14.01.14	КРОНШТЕЙН	4	
				КРОНШТЕЙН	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	22			БОЛТ М12x40.58.013 ГОСТ 7798-70	2	0,04 кг
	23			ГАЙКА М12.58.013 ГОСТ 5915-70	2	0,02 кг
ПВ 5К.14.01.00					Лист	2

ФОРМ.	ЗНАЧ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ПВ 5К.14.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ПВ 5К.14.01.01	ОСНОВАНИЕ ОПОРЫ		
				325x15 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В10 ГОСТ 8731-74		
				L=3860	1	415 кг
B4	2		ПВ 5К.14.01.02	БЕРНДЖ		
				5-10x210 ГОСТ 103-76 Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=450	2	2,0 кг
A4	3		ПВ 5К.14.01.03	УШКО	2	
	4		-01	УШКО	2	
A4	5		ПВ 5К.14.01.04	КРОНШТЕЙН	2	
	6		-01	КРОНШТЕЙН	2	
	7		-02	КРОНШТЕЙН	1	
A4	8		ПВ 5К.14.01.05	РЕБРО	2	
	9		-01	РЕБРО	2	
B4	10		ПВ 5К.14.01.06	РЕБРО		
				5-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				710x340	2	14,7 кг
B4	11		ПВ 5К.14.01.07	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЛИСТ		
				5-34 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
ПВ 5К.14.01.00					Лист	2
Опора					Лист	2

ФОРМ.	ЗНАЧ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	6			ТАЛРЕП 63 ВВ ОСТ 5.2314-79	2	14,5 кг
	7			Ось 22-36x100 Ст.3 ГОСТ 9650-71	4	
	8			Зажим 3X-19 ТУ 36 1839-75	8	0,57 кг
	9			Шайба 36.01.013 ГОСТ 9649-78	4	0,44 кг
				Шпилька ГОСТ 397-79		
	10			6,3x60.002	4	0,02 кг
	11			10x120.002	2	0,05 кг
	12			Кожуш 56 ГОСТ 2224-72	1	1,85 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
	13			Канат 18,0-Г-1-1764(180) ГОСТ 7668-80	1	
ПВ 5К.14.00.00					Лист	2

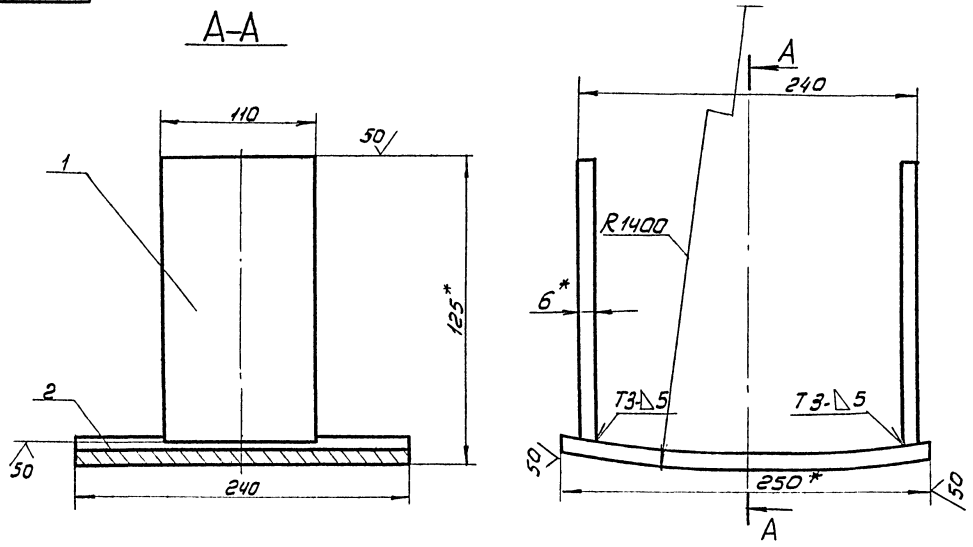
ФОРМ.	ЗНАЧ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ПВ 5К.14.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПВ 5К.14.01.00	ОПОРА	1	
A4	2		ПВ 5К.14.02.00	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3		ПВ 5К.14.03.00	ПЯЛЕЦ	1	
				ДЕТАЛИ		
B4	4		ПВ 5К.14.00.01	ТРУБА		
				133x8 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В10 ГОСТ 8731-74		
				L=95	1	2,5 кг
B4	5		ПВ 5К.14.00.02	ПРОСТАВКА		
				18 ГОСТ 8240-72 ШВЕЙЕР Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=60	3	0,52 кг
B4	14		ПВ 5К.14.00.03	ЛИСТ		
				5-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-78		
				D=180, d=135	2	0,87 кг
ПВ 5К.14.00.00					Лист	2
Шарнир для подъема рулонов массой 45÷65 т краном					Лист	2

Сектор	Лит.	Насел	Насел
	И	20	1:10
Лист	Лист	Листов	
	5-5 ГОСТ 19903-74	Гипрогослеспец.	
	Ст. 3 ГОСТ 14537-79	МОНТАЖ	
		г. Москва	

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом V

Лист № 1 из 1 Лист и дата: 12.83 Лист и дата: 12.83

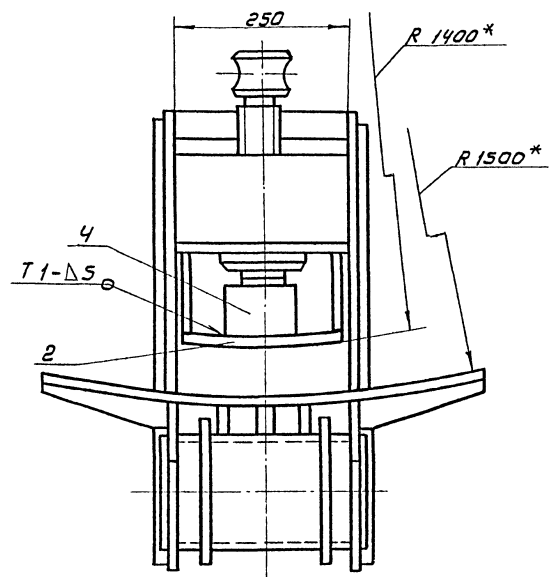
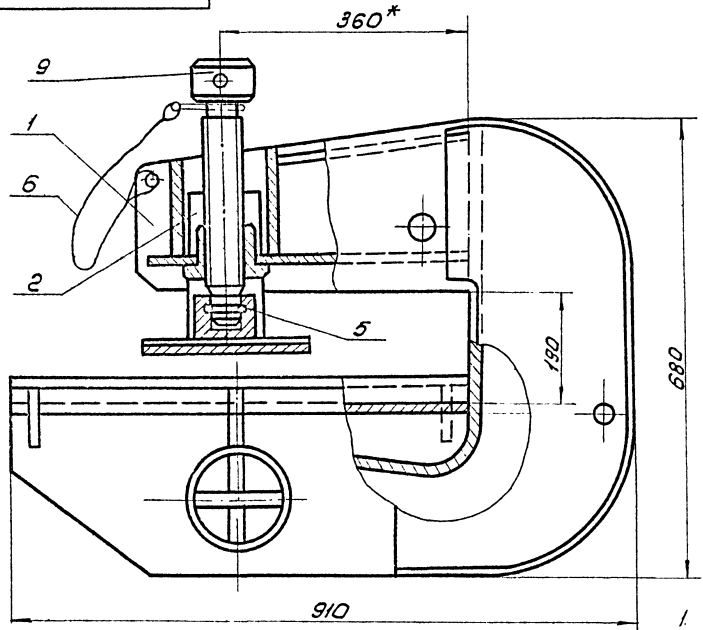
ЛБ5К. 11.02.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валав - ± 16 ; отверстий - ± 16 ; остальных $\pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
- 3 * Размеры для справок.

					ЛБ5К. 11.02.00СБ								
					Упор Сборочный чертеж					Лит.		Масса	Точность
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						И	8.4	1:25	
Разраб.	Числа	Числа	Числа	Числа									
Проб.	Числа	Числа	Числа	Числа									
Г. контр.	Числа	Числа	Числа	Числа									
Г. ил.	Медведев	12.83			Лит. Масса Г. Медведев								
И. контр.	Поланов	12.81											
И. контр.	Кузнецов												

ЛБ5К. 11.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - ± 16 ; валав - ± 16 ; остальных $\pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
- 3 * Размеры для справок

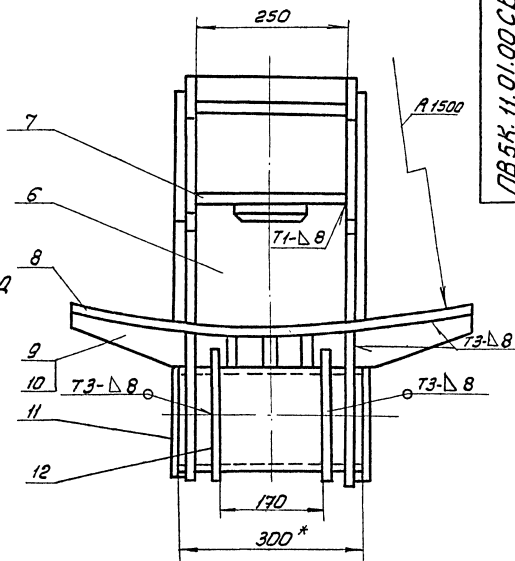
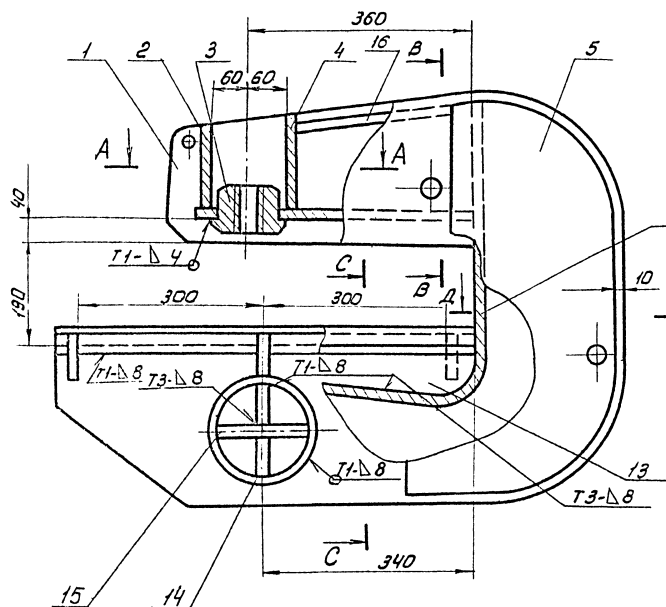
					ЛБ5К. 11.00.00СБ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
--	--	--	--	--	------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A2			ПВ 5К. 11.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A3	1		ПВ 5К. 11.01.01	Щекя	2	
B4	2		ПВ 5К. 11.01.02	Пластина		
				12x250 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=140	1	3,3 кг
A4	3		ПВ 5К. 11.01.03	Гайка		
B4	4		ПВ 5К. 11.01.04	Пластина		
				12x250 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=160	1	3,8 кг
A3	5		ПВ 5К. 11.01.05	Накладная	2	
A3	6		ПВ 5К. 11.01.06	Стенка		
A3	7		ПВ 5К. 11.01.07	Пластина		
B4	8		ПВ 5К. 11.01.08	Полка		
				12x670 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=655	1	31,5 кг
A4	9		ПВ 5К. 11.01.09	Ребро	4	
			- 01	Ребро	2	
			ПВ 5К. 11.01.00			
			Корпус			
			Лит. Лист Листов			
			И 1 2			
			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
B4	11		ПВ 5К. 11.01.10	Ось		
				159x8 ГОСТ 8732-78 Труба 8x10 ГОСТ 8731-74		
				L=300	1	9,0 кг
A4	12		ПВ 5К. 11.01.11	Фланец	2	
A4	13		ПВ 5К. 11.01.12	Ребро	3	
B4	14		ПВ 5К. 11.01.13	Пластина		
				8x85 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=300	2	1,30 кг
B4	15		ПВ 5К. 11.01.14	Пластина		
				8x140 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=300	1	2,60 кг
B4	16		ПВ 5К. 11.01.15	Пластина		
				6x12 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				250x290	1	11,0 кг
			ПВ 5К. 11.01.00			
			Лист 2			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ПВ 5К. 11.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
B4	1		ПВ 5К. 11.02.01	Пластина		
				5x110 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200	2	1,0 кг
B4	2		ПВ 5К. 11.02.02	Пластина		
				12x240 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=265	1	5,4 кг
			ПВ 5К. 11.02.00			
			Упор			
			Лит. Лист Листов			
			И 1			
			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва			

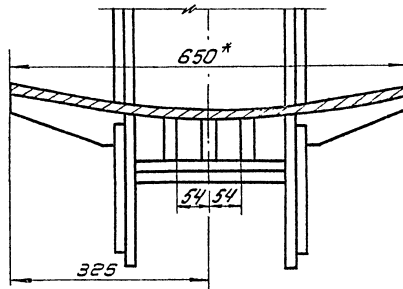
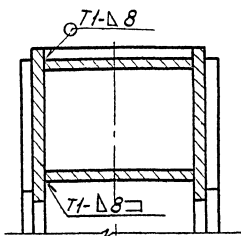
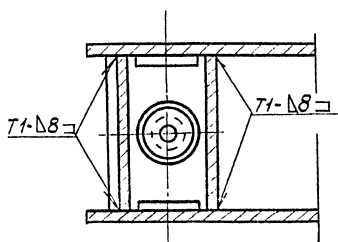
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ПВ 5К. 11.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		ПВ 5К. 11.01.00	Корпус	1	
A4	2		ПВ 5К. 11.02.00	Упор	1	
				Детали		
A3	3		ПВ 5К. 11.00.01	Винт	1	
A4	4		ПВ 5К. 11.00.02	Подпятник	1	
A4	5		ПВ 5К. 11.00.03	Кольцо запорное	1	
				Материалы		
	6			Проволока 1 ГОСТ 3282-74		0,10 кг
			ПВ 5К. 11.00.00			
			Захват для подъема рулонов массой 45÷65 т крапом			
			Лит. Лист Листов			
			И 1			
			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва			



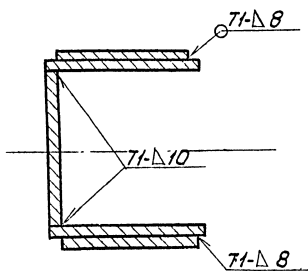
A-A

B-B

C-C



D-D

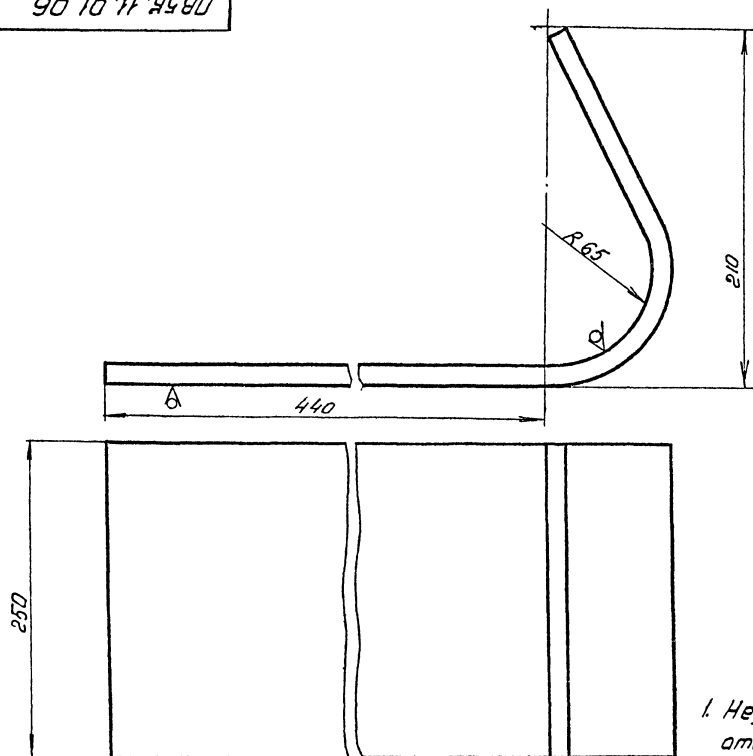


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
3. Приварку дет. поз. 6 выпалнить после приварки 3-х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{716}{2}$.
5. Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ 59.
6. *Размеры для справок.

ПБ5К.11.01.00СБ					
Карпус					
Сборочный чертеж					
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.
1	1	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
2	2	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
3	3	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
4	4	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
5	5	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
6	6	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
7	7	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
8	8	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
9	9	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
10	10	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
11	11	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
12	12	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
13	13	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
14	14	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
15	15	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
16	16	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
17	17	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
18	18	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
19	19	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
20	20	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
21	21	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
22	22	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
23	23	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
24	24	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
25	25	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
26	26	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
27	27	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
28	28	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
29	29	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
30	30	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
31	31	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
32	32	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
33	33	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
34	34	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
35	35	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
36	36	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
37	37	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
38	38	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
39	39	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
40	40	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
41	41	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
42	42	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
43	43	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
44	44	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
45	45	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
46	46	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
47	47	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
48	48	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
49	49	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
50	50	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
51	51	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
52	52	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
53	53	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
54	54	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
55	55	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
56	56	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
57	57	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
58	58	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
59	59	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
60	60	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
61	61	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
62	62	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
63	63	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
64	64	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
65	65	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
66	66	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
67	67	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
68	68	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
69	69	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
70	70	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
71	71	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
72	72	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
73	73	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
74	74	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
75	75	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
76	76	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
77	77	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
78	78	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
79	79	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
80	80	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
81	81	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
82	82	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
83	83	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
84	84	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
85	85	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
86	86	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
87	87	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
88	88	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
89	89	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
90	90	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
91	91	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
92	92	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
93	93	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
94	94	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
95	95	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
96	96	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
97	97	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
98	98	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
99	99	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И
100	100	И.И.И.	И.И.И.	12.83	И

ЛБ 5К. 11. 01. 06

50(✓)

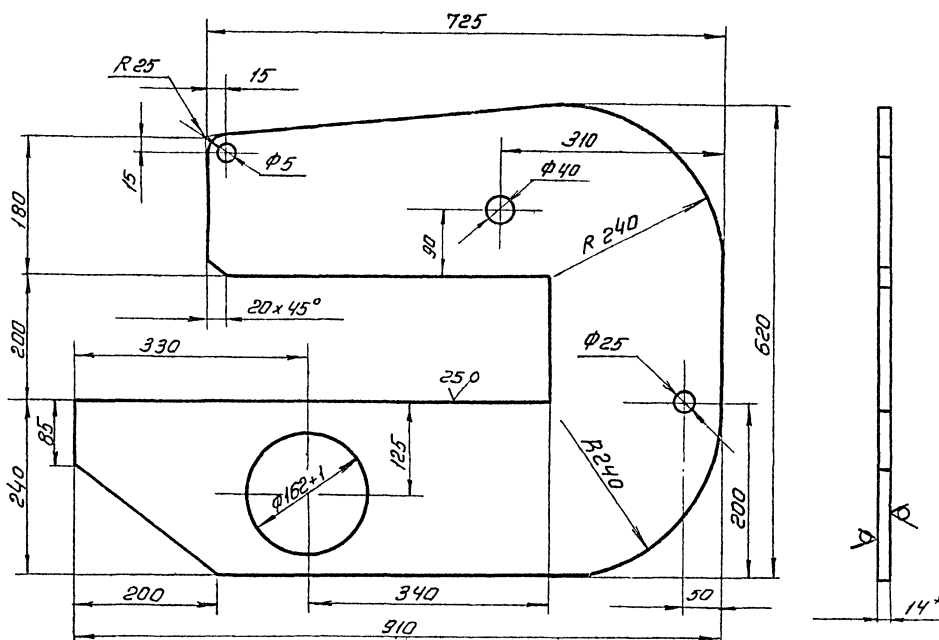


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$, валов - h16.
2. Длина заготовки 700 $\pm$ 25 мм

ЛБ 5К. 11. 01. 06						Лит. Масса Чистоты		
Стенка						И	15.0	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист Листов 1		
Разраб.	Числова	Числ	12.83			Испр. неспециантами		
Проб.	Кудрякина	Куз	12.83			г. Москва		
Т. контр.								
Г. ЦП.	Мелеших	Мел	12.83					
Н. контр.	Панова	Пан	12.83					
Утв.	Кизнецов	Киз	12.83					
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74								
Ст. 3 ГОСТ 14637-79								

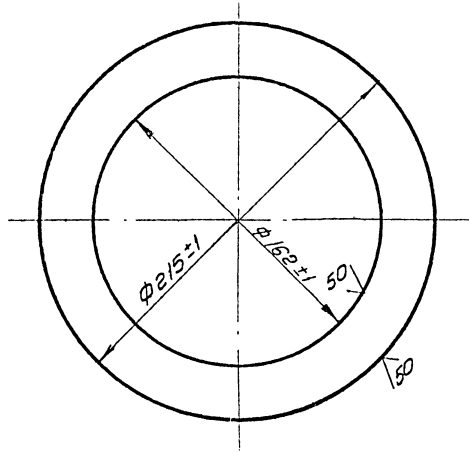
ЛБ 5К. 11. 01. 01

125(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2 * Размер для справок.

ЛБ 5К. 11. 01. 01						Лит. Масса Чистоты		
Щека						И	400	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист Листов 1		
Разраб.	Числова	Числ	12.83			Испр. неспециантами		
Проб.	Кудрякина	Куз	12.83					
Т. контр.								
Г. ЦП.	Мелеших	Мел	12.83					
Н. контр.	Панова	Пан	12.83					
Утв.	Кизнецов	Киз	12.83					
Лист 5-14 ГОСТ 19903-74								
Ст. 3 ГОСТ 14637-79								



ЛВ5К. 11. 01. 11

фланец

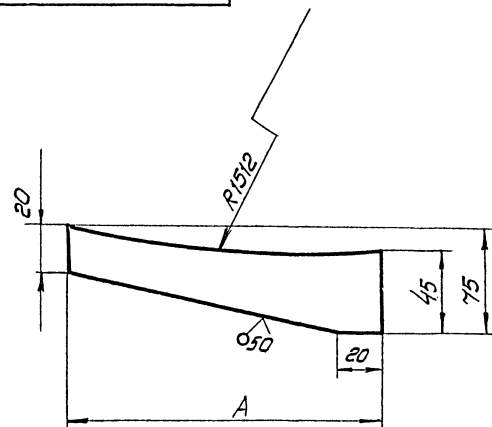
Лит. Масса Масштаб

И 1.0 1.2

Лист Листов 1

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтегаз-монтаж
г. Москва



Обозначение	А, мм	Масса, кг
ЛВ5К. 11. 01. 09	185	0.62
- 01	170	0.58

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - $h16$; остальных - $\pm \frac{T16}{2}$

ЛВ5К. 11. 01. 09

ребро

Лит. Масса Масштаб

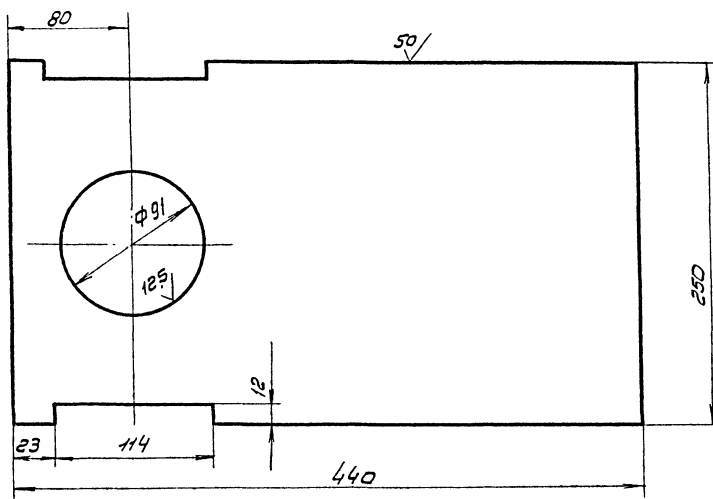
И см. табл. -

Лист Листов 1

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефтегаз-монтаж
г. Москва

ЛВ5К. 11. 01. 07



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - $H16$; остальных - $\pm \frac{T16}{2}$; валов - $h16$.

ЛВ5К. 11. 01. 07

пластина

Лит. Масса Масштаб

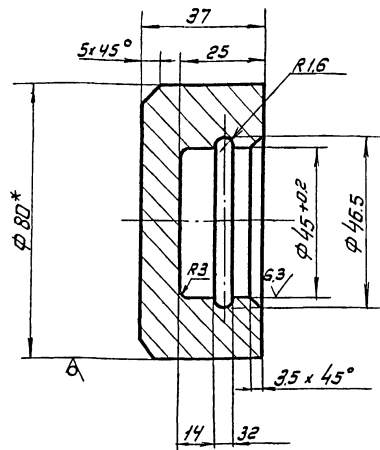
И 121 1:25

Лист Листов 1

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтегаз-монтаж
г. Москва

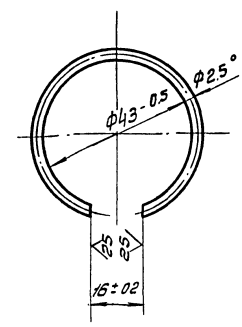
Типовой проект 902-5-18.86 Альбом V



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размер для справок.

ЛБ5К.Н.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разработ.	Числова	Иш.	12.83	Подъемник	И	0.9 1:1
Проект.	Кузнецова	Иш.	12.83	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Мелешин	Иш.	12.83	Испролеттепелч-		
И.контр.	Панова	Иш.	12.83	монтаж		
Утв.	Кузнецов	Иш.	12.83	г. Москва		

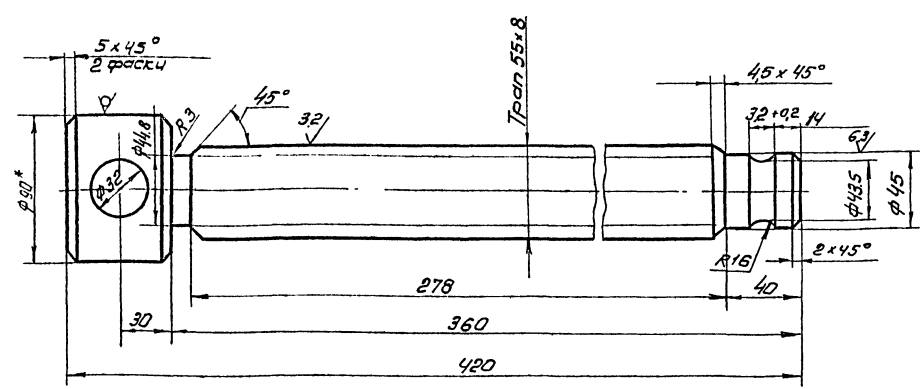


- 1. Длина заготовки 124 $\pm$ 0.5 мм
- 2* Размер для справок.

ЛБ5К.Н.00.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разработ.	Числова	Иш.	12.83	Кольцо запорное	И	0.01 1:1
Проект.	Кузнецова	Иш.	12.83	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Мелешин	Иш.	12.83	Испролеттепелч-		
И.контр.	Панова	Иш.	12.83	монтаж		
Утв.	Кузнецов	Иш.	12.83	г. Москва		

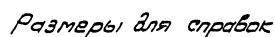
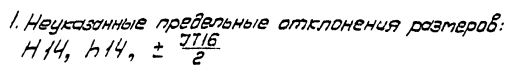
ЛБ5К.Н.00.01



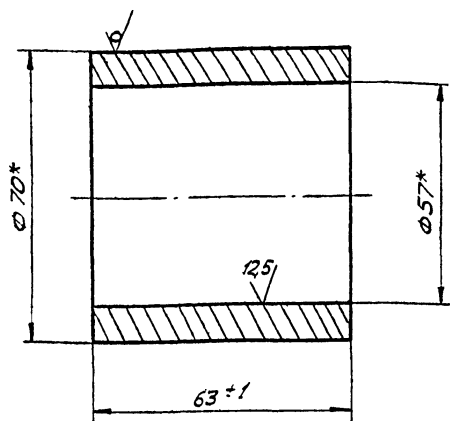
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размер для справок.

ЛБ5К.Н.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разработ.	Числова	Иш.	12.83	Винт	И	0.5 1:2
Проект.	Кузнецова	Иш.	12.83	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Мелешин	Иш.	12.83	Испролеттепелч-		
И.контр.	Панова	Иш.	12.83	монтаж		
Утв.	Кузнецов	Иш.	12.83	г. Москва		

[illegible][illegible]

Вариант Задан	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			<u>Документация</u>		
А3		ПВЗ. 02. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПВЗ. 02. 01. 00	Втулка	1	
А4	2	ПВЗ. 02. 02. 00	Корпус	1	
			<u>Детали</u>		
А4	3	ПВЗ. 02. 00. 01	Палец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Шпилька 6.3х75-002		
			ГОСТ 397-79	1	0.02 кг
ПВЗ. 02. 00. 00					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разроб.	Пак	Пак	12.83		
Проб.	Чиркова	Чиркова	12.83		
Гип	Мелехин	Мелехин	12.83		
Н. контр.	Панова	Панова	12.83		
Утв.	Взнесен	Взнесен	12.83		
Схоба для развирты- бания рулона					Лит. Лист Листов 1 Инженер-технолог С. Мелехин



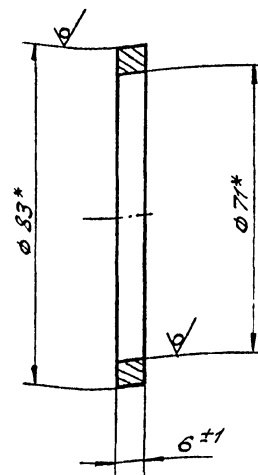
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.02.01.01

Втулка

Лист	Масштаб	Масштаб
0,7	1:1	
Лист	Листов	1
ГипроНФТЭС	МОНТАЖ	г. МОСКВА

Труба В 10 ГОСТ 8731-74



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

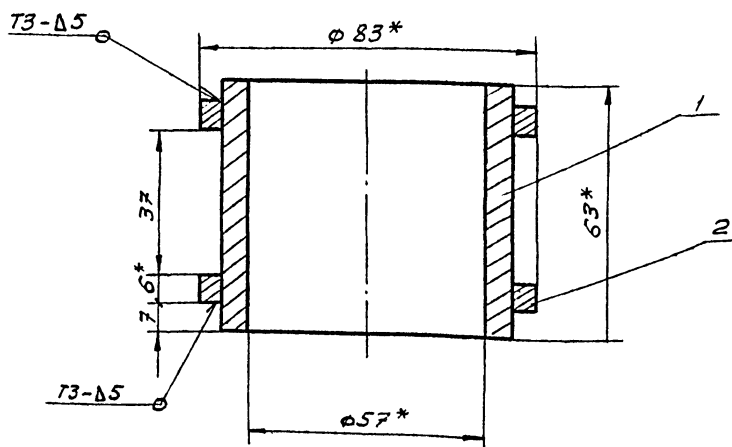
ПВ.02.01.02

Кольцо

Лист	Масштаб	Масштаб
0,15	1:1	
Лист	Листов	1
ГипроНФТЭС	МОНТАЖ	г. МОСКВА

Труба В 10 ГОСТ 8731-74

ПВ.02.01.00 СБ



- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.02.01.00 СБ

Втулка
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масштаб	Масштаб
1,2	1:1	
Лист	Листов	1
ГипроНФТЭС	МОНТАЖ	г. МОСКВА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Дш	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	12.83	
Т. КОНТ.	ГИП	МЕЛЕШИН	Дш	12.83
Н. КОНТ.	ПЯНОВА	Дш	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Дш	12.83	

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ПВ.02.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
			ПВ.02.01.01	ВТУЛКА	1	
			ПВ.02.01.02	КОЛЬЦО	2	

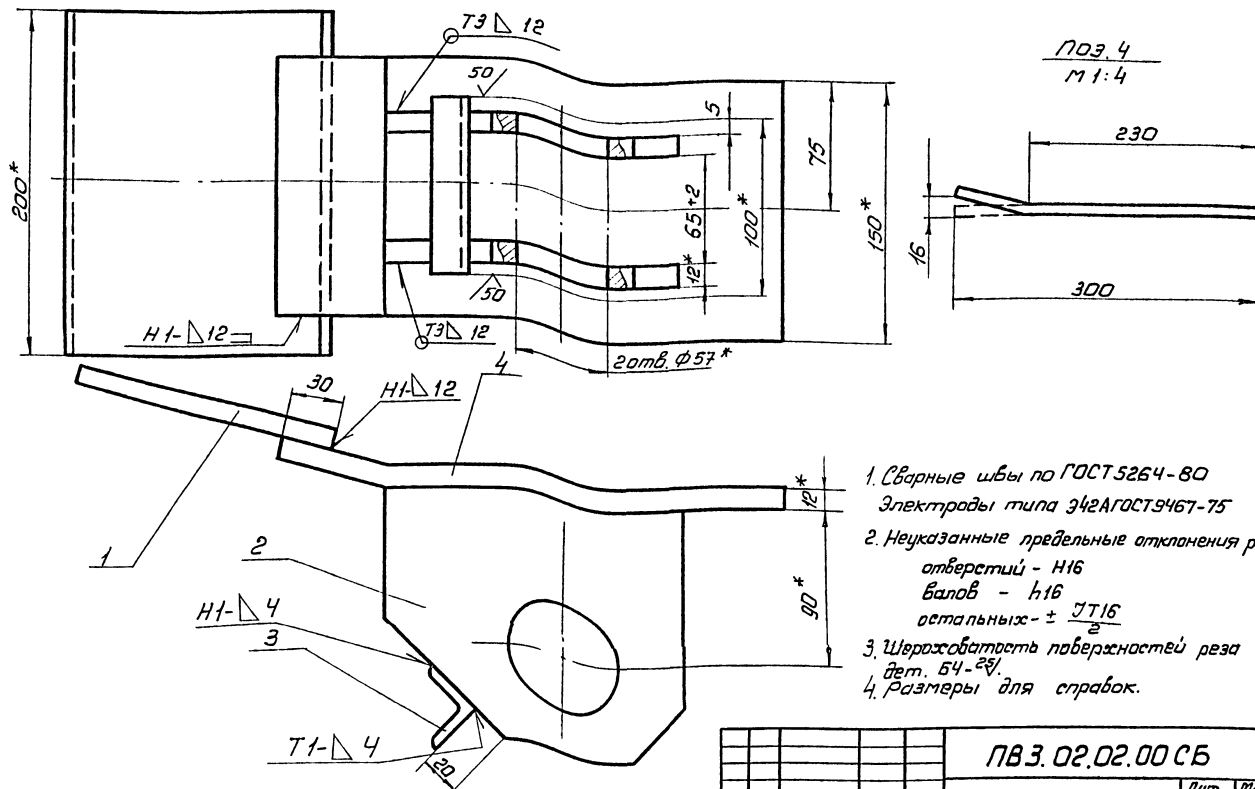
ПВ.02.01.00

Втулка

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Дш	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	12.83	
Т. КОНТ.	ГИП	МЕЛЕШИН	Дш	12.83
Н. КОНТ.	ПЯНОВА	Дш	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Дш	12.83	

Лист	Лист	Листов
1	1	1
ГипроНФТЭС	МОНТАЖ	г. МОСКВА

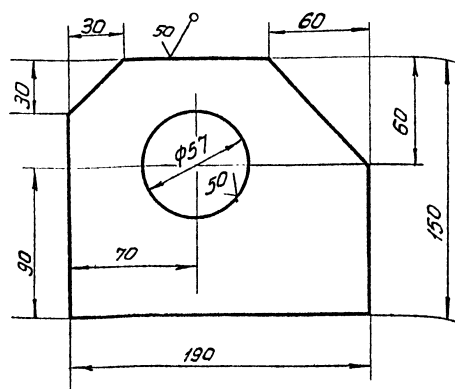
ПВ.3.02.02.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электрады типа Э42АГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16
валов - h16
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для
дет. 64-28/1
4. Размеры для справок.

ПВ.3.02.02.00 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
Разраб.	Яшина	Изм.	Изм.	12.83	10.0
Проб.	Числова	Изм.	Изм.	12.83	1:2
Т.контр.	Мелешин	Изм.	Изм.	12.83	Лист
И.контр.	Панова	Изм.	Изм.	12.83	Листов 1
Утв.	Кузнецов	Изм.	Изм.	12.83	Исполнитель: спец-монтаж
Карпус					г. Москва
Сборочный чертеж					

ПВ.3.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий H14; валов h14; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ.3.02.02.02

Щека

Полоса Б-12х150 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
Разраб.	Яшина	Изм.	Изм.	12.83	25
Проб.	Числова	Изм.	Изм.	12.83	1:2
Т.контр.	Мелешин	Изм.	Изм.	12.83	Лист
И.контр.	Панова	Изм.	Изм.	12.83	Листов 1
Утв.	Кузнецов	Изм.	Изм.	12.83	Исполнитель: спец-монтаж
Щека					г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
Разраб.	Яшина	Изм.	Изм.	12.83	10.0
Проб.	Числова	Изм.	Изм.	12.83	1:2
Т.контр.	Мелешин	Изм.	Изм.	12.83	Лист
И.контр.	Панова	Изм.	Изм.	12.83	Листов 1
Утв.	Кузнецов	Изм.	Изм.	12.83	Исполнитель: спец-монтаж
Карпус					г. Москва

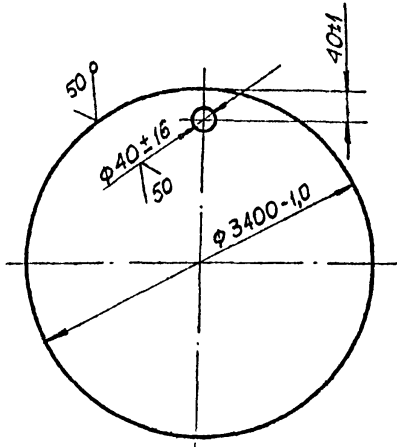
ПВ.3.02.02.00

Карпус

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
Разраб.	Яшина	Изм.	Изм.	12.83	10.0
Проб.	Числова	Изм.	Изм.	12.83	1:2
Т.контр.	Мелешин	Изм.	Изм.	12.83	Лист
И.контр.	Панова	Изм.	Изм.	12.83	Листов 1
Утв.	Кузнецов	Изм.	Изм.	12.83	Исполнитель: спец-монтаж
Карпус					г. Москва

ПВ 12.02.00.00

(1) A



ПВ 12.02.00.00

Поддон

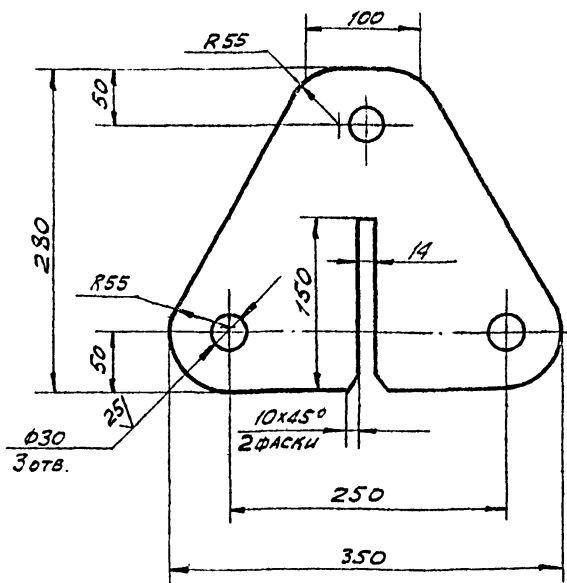
Лист	Листов	Масштаб
И	1	1:20
Лист	Листов	Масштаб
И	1	1:20

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ 8.04.00.01

(1) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - ± 0.16 ;
отверстий - ± 0.16 ;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 8.04.00.01

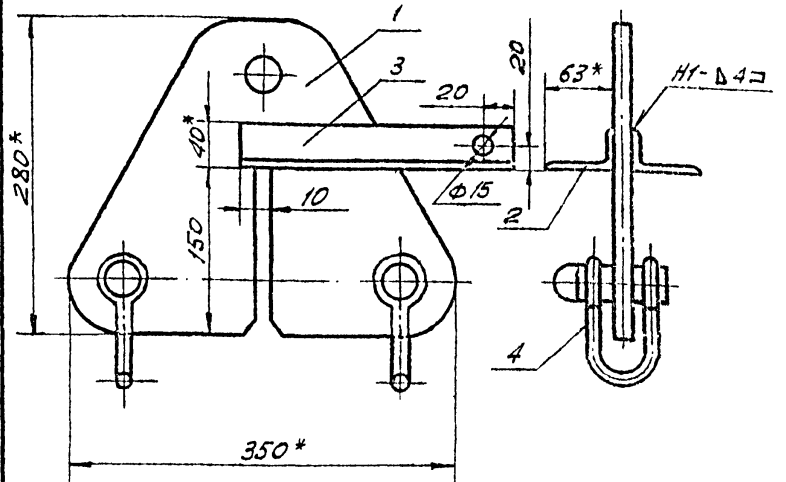
Пластина

Лист	Листов	Масштаб
И	1	1:4
Лист	Листов	Масштаб
И	1	1:4

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ 8.04.00.00 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - ± 0.16 ;
отверстий - ± 0.16 ;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

ПВ 8.04.00.00 СБ

Кронштейн для
расчалок

Лист	Листов	Масштаб
И	1	1:4
Лист	Листов	Масштаб
И	1	1:4

Сборочный чертеж

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом. I

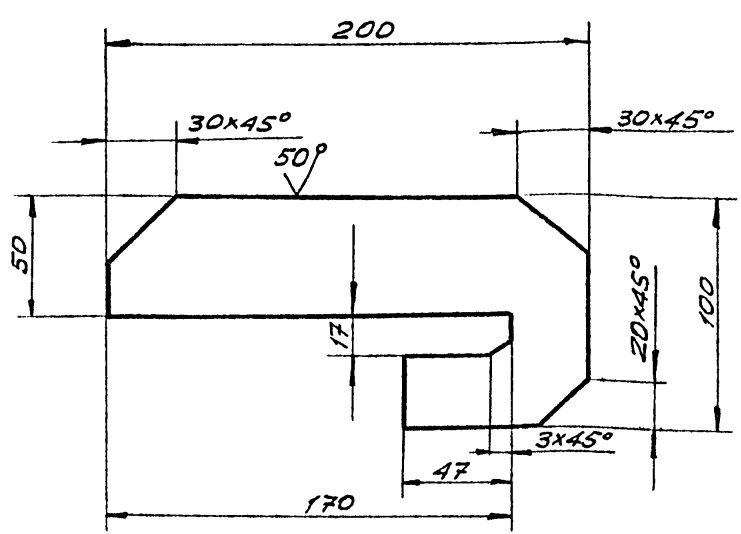
Инв. № докум. Подп. и дата Взам. инв. № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			ПВ 9.7А.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		ПВ 9.7А-1-0	Лестница I	1	
11	2		ПВ 9.7А-2-0	Лестница II	1	
11	3		ПВ 9.7А.3-0	Лестница III	1	
				Детали		
Б4	4		ПВ 9.7А-0-1	Уголок		
				Уголок Б.50х50х4 ГОСТ 508-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 370	2	2,63 кг
Б4	5		ПВ 9.7А-0-2	Уголок		
				Уголок Б.50х50х5 ГОСТ 508-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 110	2	0,78 кг
				Стандартные изделия		
	6			Болт М12х35.58.013	16	0,8 кг
				ГОСТ 7798-70		
	7			Гайка М12х4.013		
				ГОСТ 5915-70	16	0,2 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 9.7А-0-0		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.А.		12.83	Лестница навесная		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	В.И.		12.83			
ГИП	МЕЛЕШИН	В.И.		12.83			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.И.		12.83			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.И.					
					Лист	Листов	1
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. Москва		

ПВ 5А.3-0-2

✓ (✓)

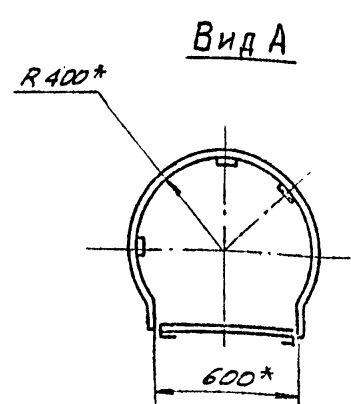
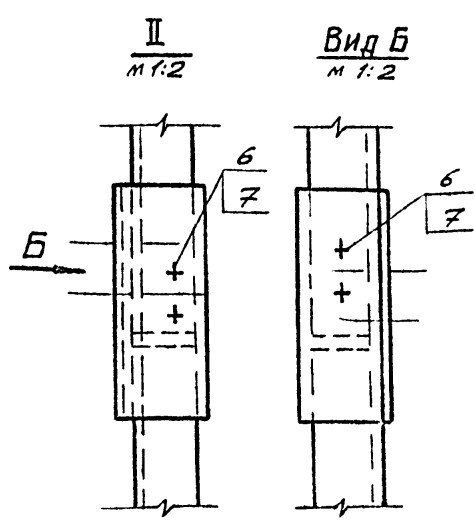
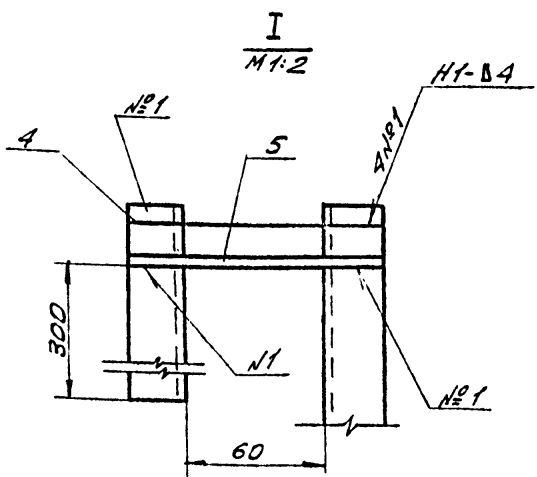
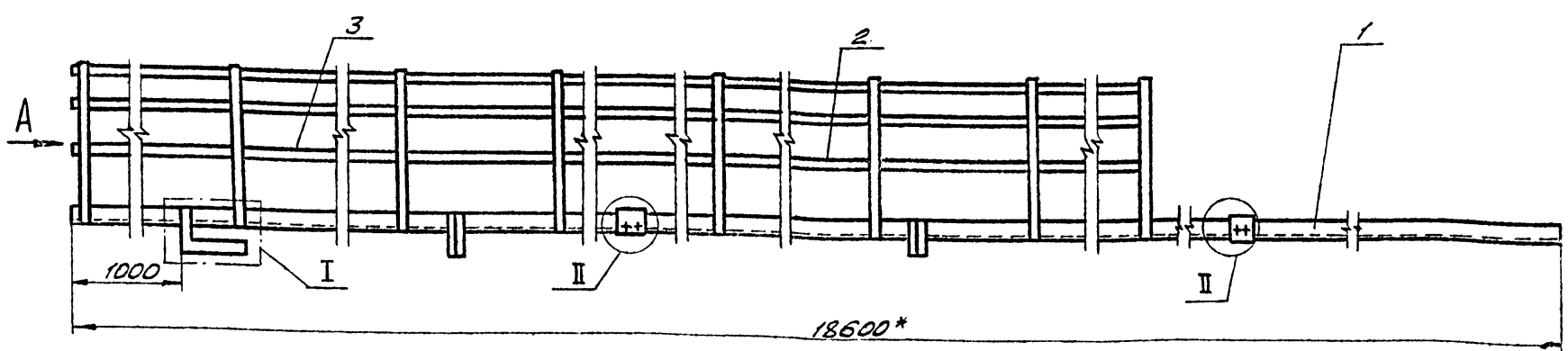


ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Инв. № докум. Подп. и дата Взам. инв. № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 5А.3-0-2		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.А.		12.83	Пластина		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	В.И.		12.83			
ГИП	МЕЛЕШИН	В.И.		12.83			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.И.		12.83			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.И.					
					Лист	Листов	1
					Полоса Б-16 ГОСТ 105-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. Москва		

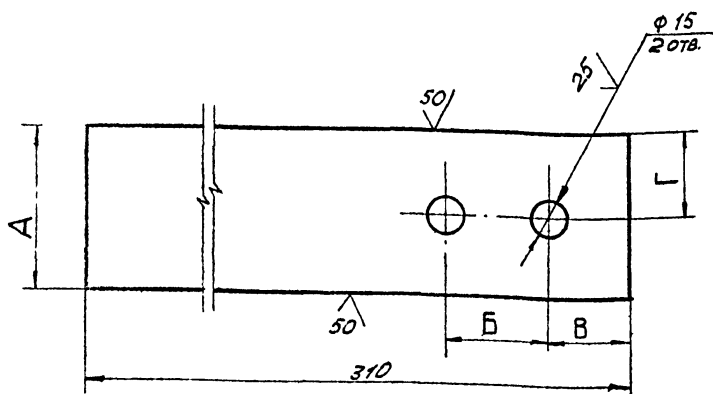
ПВ 9.7А.0-0СБ



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Шероховатость поверхностей резца для дет. Б4 $\sqrt{25}$.
4. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 9.7А-0-0СБ		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.А.		12.83	Лестница навесная сборочный чертеж		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	В.И.		12.83			
ГИП	МЕЛЕШИН	В.И.		12.83			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.И.		12.83			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.И.					
					Лист	Листов	1
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. Москва		

$\checkmark, \checkmark$



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
	А	Д	В	Г	
ПБ9.7А-2-5	65	50	40	40	0,92
ПБ9.7А-2-5-01	80	65	50	40	0,92

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВАЛОВ - н 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	12.83
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Изм.		12.83		
ПРОВ.	ЧИСЛОВС	Изм.		12.83		
ДИКТОР						
ГИП	МЕЛЕШИН	Изм.		12.83		
ДИКТОР	ПАНОВА	Изм.		12.83		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Изм.		12.83		

Пластина

Полоса

Лист	Масштаб	Масштаб
И	См.	1:2
Табл.		

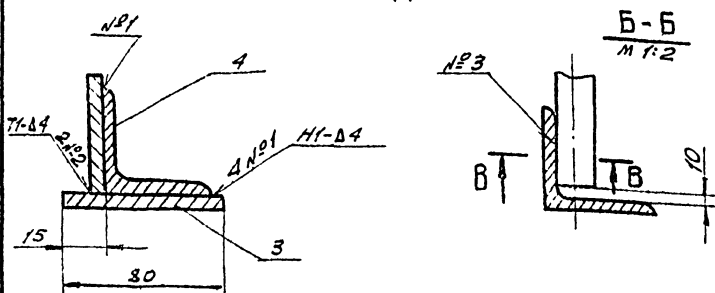
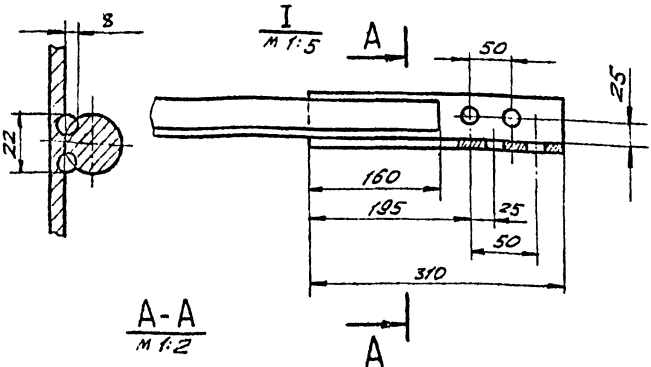
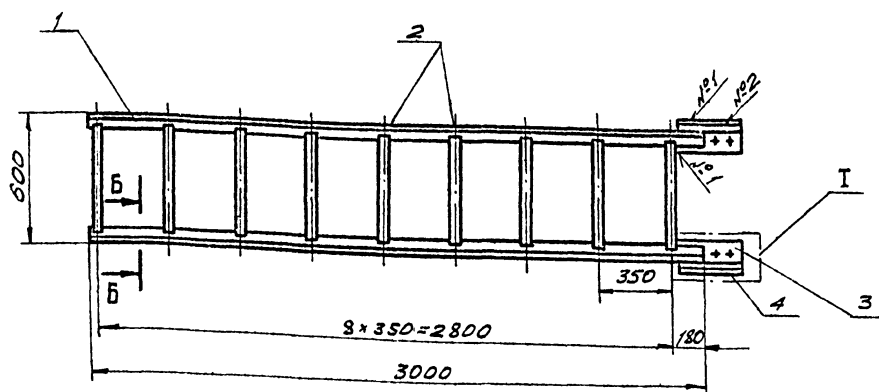
Лист Листов 1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЧ-МОНТАЖ

г. Москва

Б.Д.А. ГОСТ 103-76

Ст. 3 ГОСТ 555-79

[illegible]

6-6
M 1:2

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80.
ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э 42А ГОСТ 9467-75.
СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ - ШОВ №3.
2. ОТВЕРСТИЯ В ДЕТАЛЯХ ПОЗ. 3 и 4 (ПВ 9.7А-2-5 и
ПВ 9.7А.2-5-01) СВЕРЛИТЬ В СБОРЕ С ОТВЕРСТИЯМИ
В ДЕТАЛИ ПВ 9.7А.2-4.
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16, ВАЛОВ - h16, ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$
4. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ 25.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИЗЫМИН	Княз	12.83		И	35,84	1:20
ПРОВ.	ЧИСЛОВАЯ	Числ	12.85				
Г. КОНТР.	ГИП	МЕЛЕВИЧ	12.85				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	12.85					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						

Лестница I
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ
МОНТАЖ
г. МОСКВА

21540-05 54

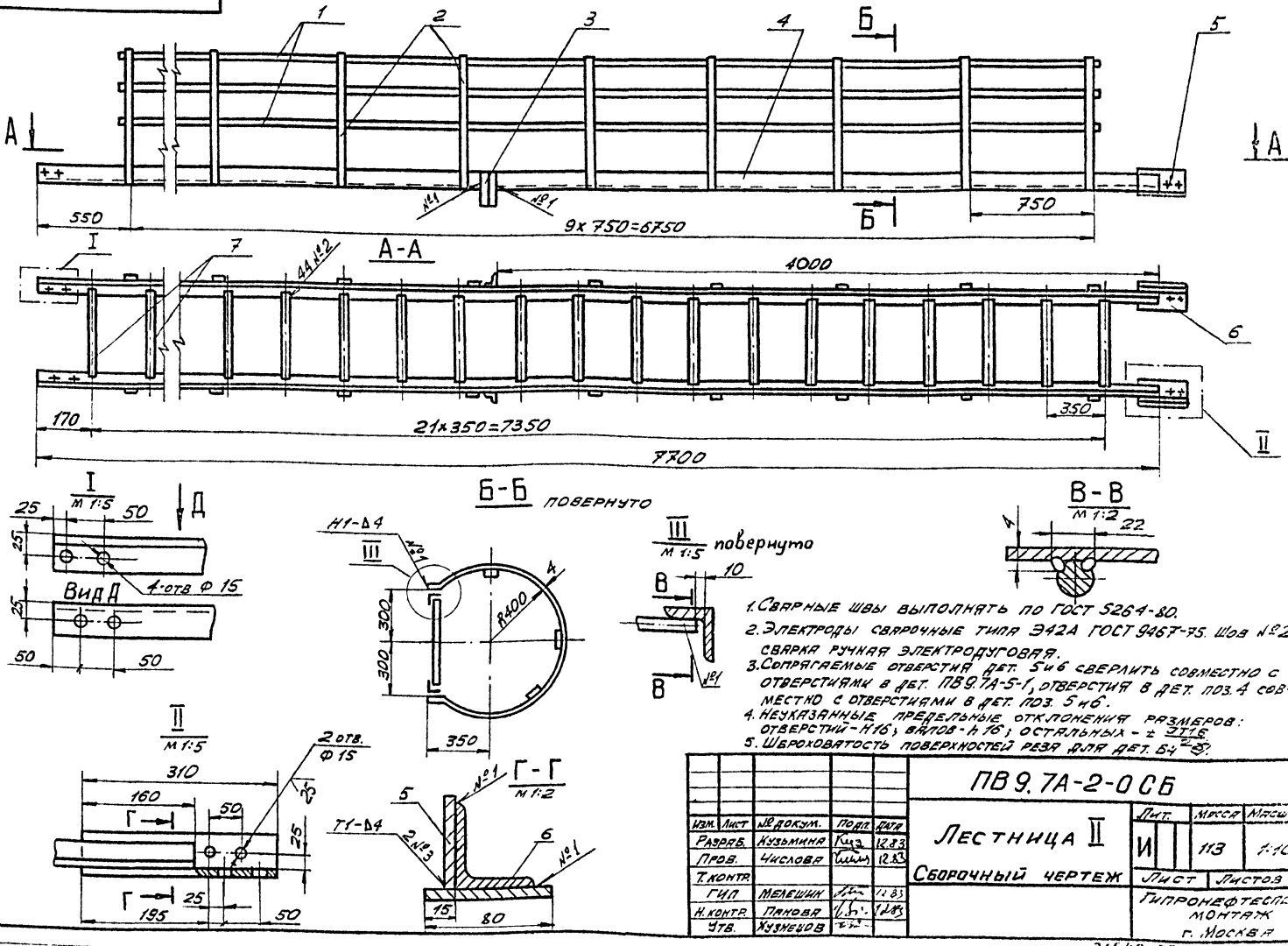
Типовой проект 902-5-18.86, Альбом V

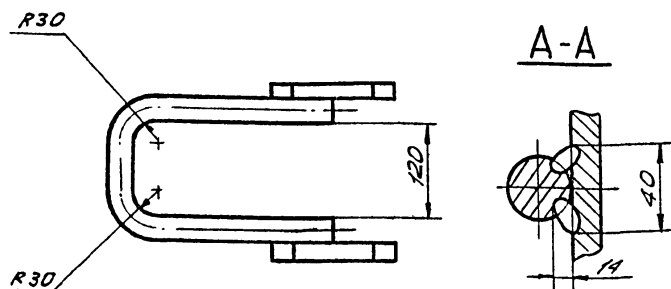
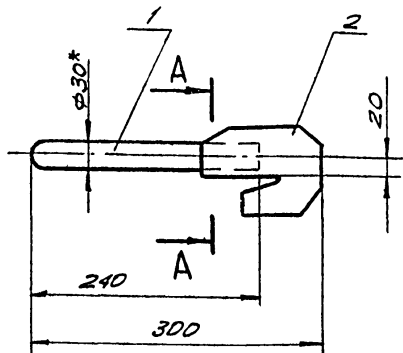
Изм. Лист Листов 12.83
Разраб. Кузьмина К.М.
Пров. Числова Г.И.
Гип. Мелешихин Л.С.
Н.контр. Пякова Л.С.
Утв. Кузнецов В.С.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	ПВ 5А.3-0-1	Скоба	Круг В-30 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 700	1	3,9 кг
И	2	ПВ 5А.3-0-2	Пластина		1	
ПВ 5А-3-0-0						
Скоба для установ- ки навесной лест- ницы						
Изм.	Лист	Листов	Листов	Листов	Листов	Листов
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.83	1	1	1
Пров.	Числова	Г.И.	12.83	1	1	1
Гип.	Мелешихин	Л.С.	12.83	1	1	1
Н.контр.	Пякова	Л.С.	12.83	1	1	1
Утв.	Кузнецов	В.С.	12.83	1	1	1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	ПВ 9.7А-2-1	Полоса	Б-4х30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 6800	3	12,9 кг
Б4	2	ПВ 9.7А-2-2	Полоса	Б-4х20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 2200	10	13,9 кг
Б4	3	ПВ 9.7А-2-3	Уголок	Б-50х50х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 180	2	1,28 кг
Б4	4	ПВ 9.7А-2-4	Уголок	Б-50х50х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 7700	2	54,7 кг
И	5	ПВ 9.7А-2-5	Пластина		2	
	6	-01	Пластина		2	
Б4	7		Круг	В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 570	22	25,1 кг
ПВ 9.7А-2-0						
Лестница II						
Изм.	Лист	Листов	Листов	Листов	Листов	Листов
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.83	1	1	1
Пров.	Числова	Г.И.	12.83	1	1	1
Гип.	Мелешихин	Л.С.	12.83	1	1	1
Н.контр.	Пякова	Л.С.	12.83	1	1	1
Утв.	Кузнецов	В.С.	12.83	1	1	1

ПВ 9.7А-2-0 СБ





1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные Э 42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; вылов - Н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПВ 5А-3-0-0 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83		И	5,5	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	12.83		Лист		Листов 1
Т.КОНТР.	МЕЛЕШИН	МШ	12.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАКОВА	ПА	12.83		г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	12.83				

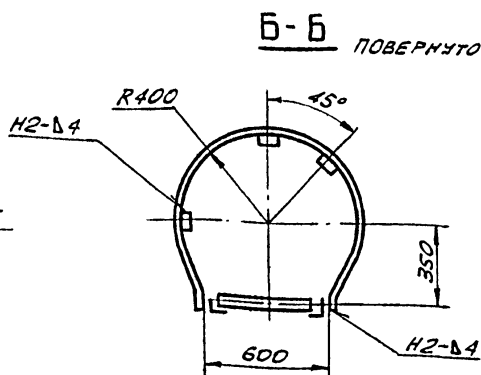
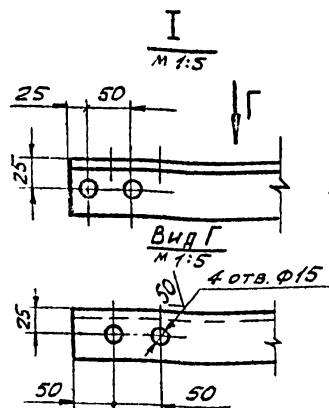
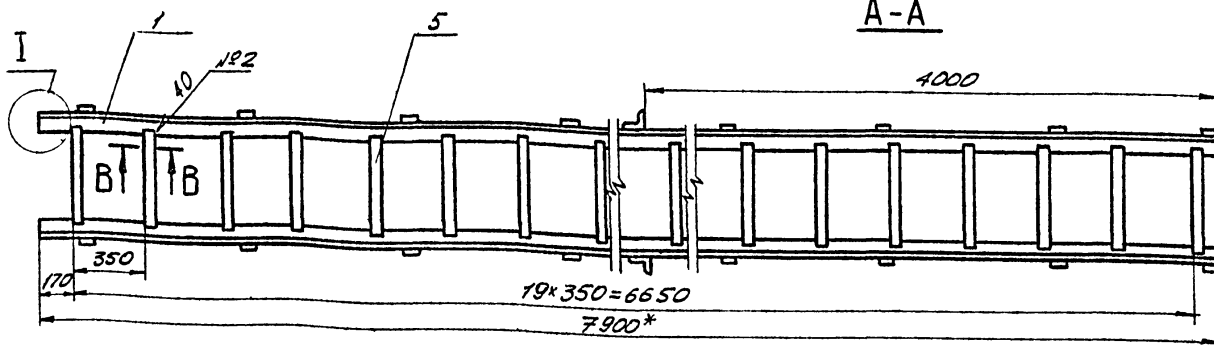
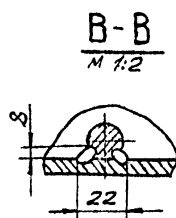
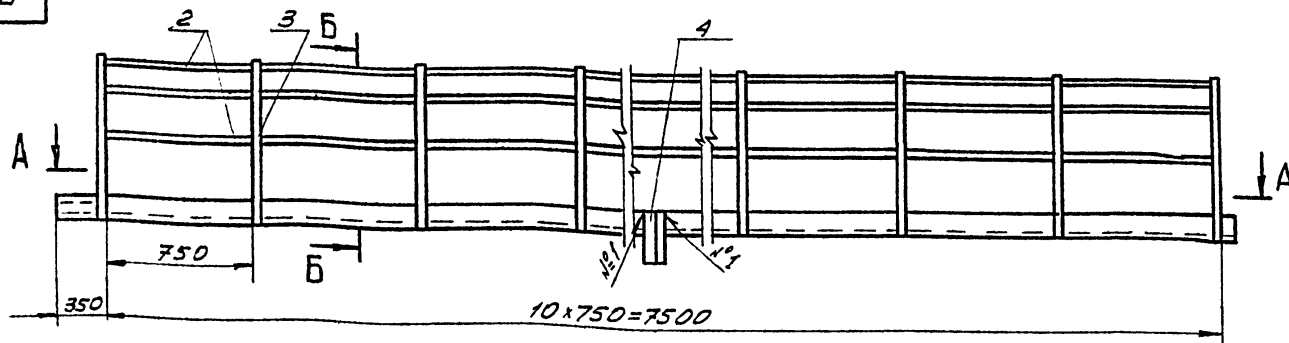
Дополн.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			ПВ 9.7А-3-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	ПВ 9.7А-3-1	Уголок			
				Уголок Б-50х50х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 7900	2	56 кг
Б4	2	ПВ 9.7А-3-2	Полоса			
				Полоса Б-4х20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 7600	3	14,4 кг
Б4	3	ПВ 9.7А-3-3	Полоса			
				Полоса Б-4х20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L заг = 2200	11	15,3 кг
Б4	4	ПВ 9.7А-3-4	Уголок			
				Уголок Б-50х50х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 180	2	1,28 кг
Б4	5	ПВ 9.7А-3-5	Круг			
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	20	22,8 кг

ПВ 9.7А-3-0

Лестница III

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83		И		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	12.83		Лист		Листов 1
Т.КОНТР.	МЕЛЕШИН	МШ	12.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАКОВА	ПА	12.83		г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	12.83				

ПВ 9.7А-3-0 СБ

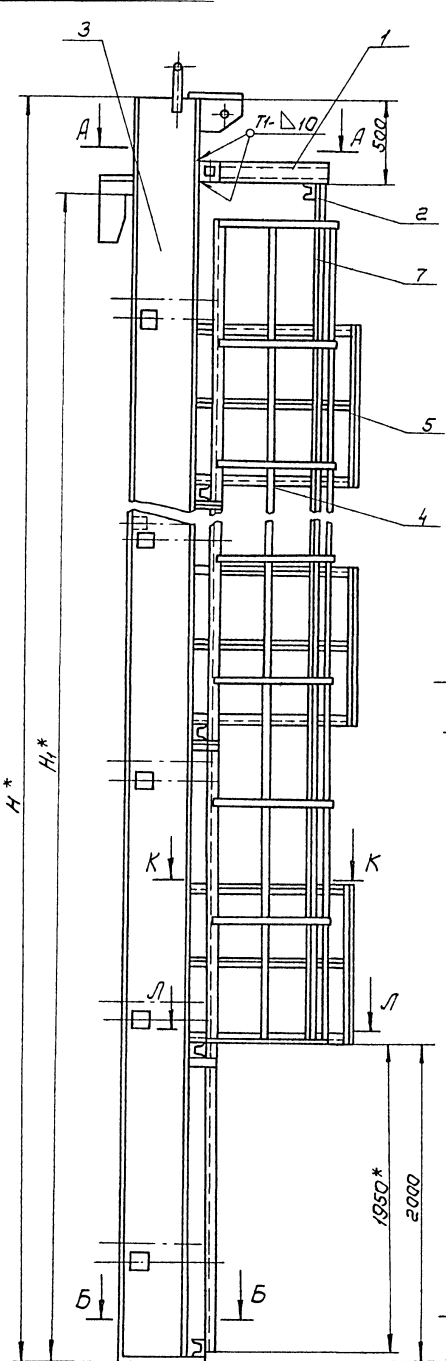


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э 42А ГОСТ 9467-75. Шов №2. Сварка ручная электродуговая.
2. Сопрягаемые отверстия в дет. поз. 1 сверлить совместно с отверстиями в дет. ПВ 9.7А-2-5 и ПВ 9.7А-2-5-01.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; вылов - Н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
4. Шероховатость поверхностей резь для дет. Б4-85.
5. * Размер для справок.

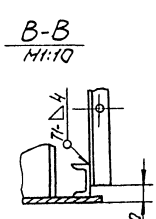
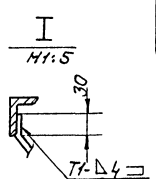
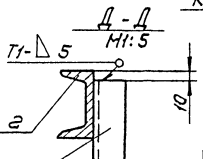
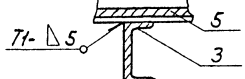
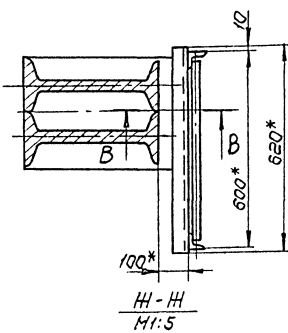
ПВ 9.7А-3-0 СБ

Лестница III
Сборочный чертеж

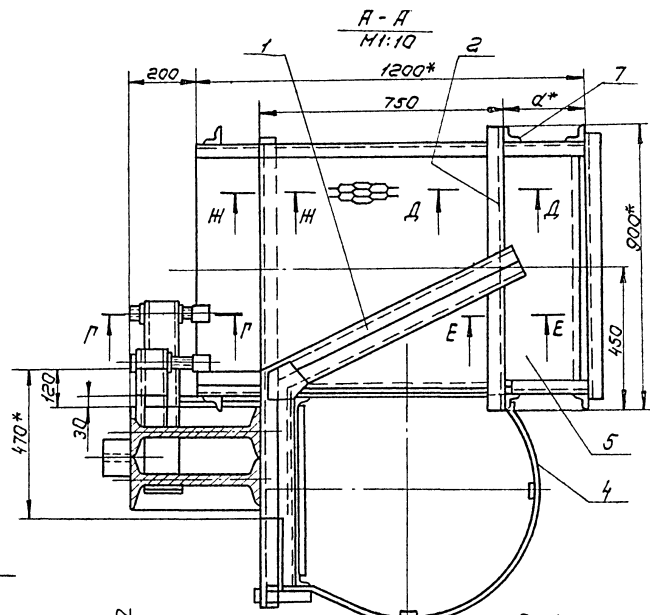
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83		И	110	1:20
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	12.83		Лист		Листов 1
Т.КОНТР.	МЕЛЕШИН	МШ	12.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАКОВА	ПА	12.83		г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	12.83				



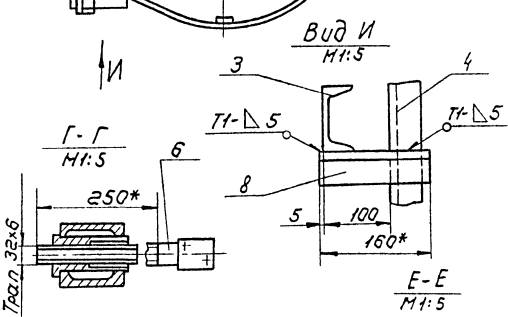
Б-Б
М1:10



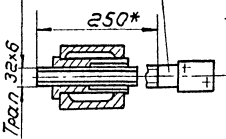
А-А
М1:10



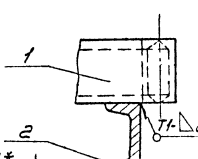
Вид И
М1:5



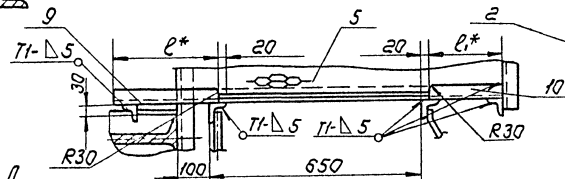
Г-Г
М1:5



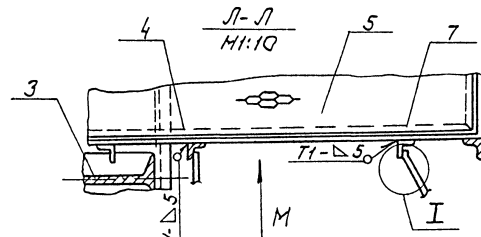
Е-Е
М1:5



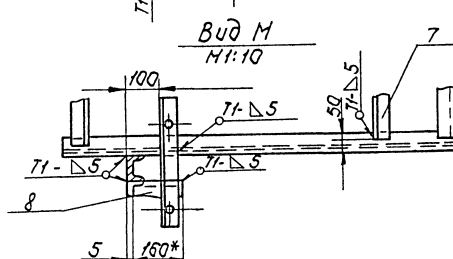
К-К
М1:10



Л-Л
М1:10



Вид М
М1:10



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	Н	Н ₁	д	е	е ₁		
ПВБ.07.00.00	18520	17880	150	430	130	4587,0	для ПРС с 6/100-100 отенки 18м
- 01	12520	11920	290	290	270	2200,0	" 12м
- 02	10520	8940	350	230	330	1530,0	" 9м
- 03	8520	7450	410	170	390	1100,0	" 7,5м
- 04	6520	5960	410	170	390	830,0	" 5м

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа 342А ГОСТ 9467-75.
2. Неучтенные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0,16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 25.
4. * Размеры для справок.

ПВБ.07.00.00СБ

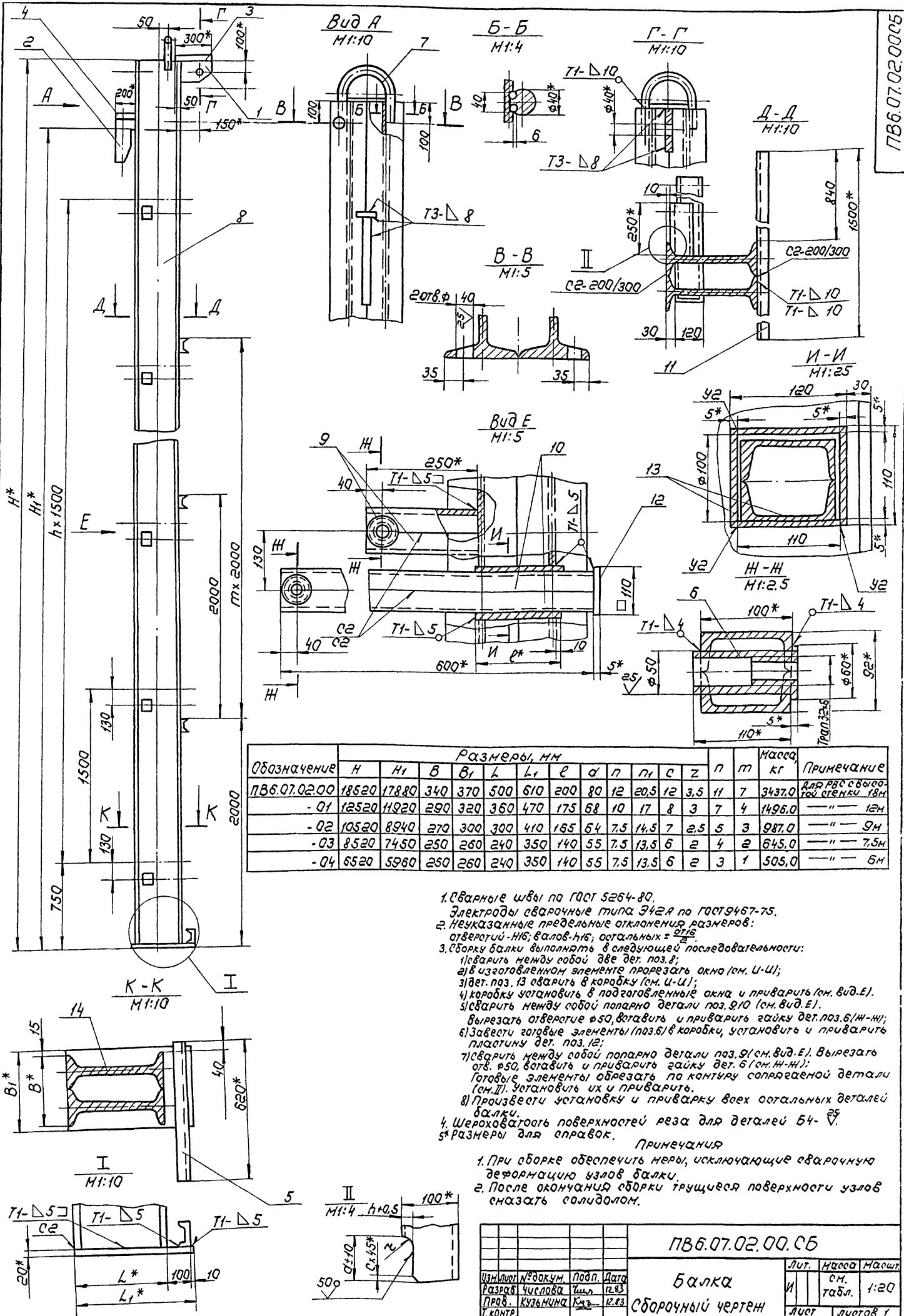
Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См.	Табл.
Разраб.	Кузьмина	К-12	12.83			
Проб.	Чуслова	12.83				
Г. контр.	Медведев	12.83				
Г. контр.	Панова	12.83				
Чтв.	Кузнецов	12.83				
Сборочный чертень				Лист	Листов	1:20
				Гипропроектспец. МОНТАЖ		

<u>ДИАГН</u>	<u>ЗОНА</u>	<u>ПАЗ.</u>	<u>ОБОЗНАЧЕНИЕ</u>	<u>НАИМЕНОВАНИЕ</u>	<u>КОЛ.</u>	<u>ПРИМЕР</u>
				УГОЛОК Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
B4	7	ПВ6.07.00.03	L = 15000	2	60,0 кг	
B4	8	ПВ6.07.00.04	L = 160	15	9,6 кг	
B4	9	ПВ6.07.00.05	L = 430	8	1,5 кг	
B4	10	ПВ6.07.00.06	L = 130	8	0,5 кг	
A4	3	ПВ6.07.02.00-01	БАЛКА	1		
A4	4	ПВ6.07.03.00-01	ЛЕСТНИЦА	1		
A4	5	ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	5		
A4	6	ПВ6.07.00.02	РЕТЯЖИ ВИХТ УГОЛОК Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	16		
B4	7	ПВ6.07.00.03	L = 10000	2	37,7 кг	
B4	8	ПВ6.07.00.04	L = 160	10	9,6 кг	
B4	9	ПВ6.07.00.05	L = 290	5	1,1 кг	
B4	10	ПВ6.07.00.06	L = 270	5	1,0 кг	
A4	3	ПВ6.07.02.00-02	БАЛКА	1		
A4	4	ПВ6.07.03.00-02	ЛЕСТНИЦА	1		
A4	5	ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	4		
A4			ПВ6.07.00.00			

[illegible]

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом V

ПБ6.07.02.00.05



Обозначение	Размеры, мм													м	масса, кг	Примечание
	H	H ₁	B	B ₁	L	L ₁	e	a	n	n ₁	c	z	n			
ПБ6.07.02.00	18520	17880	340	370	500	610	200	80	12	20,5	12	3,5	11	7	3437,0	для расч. высов. стенок 18м
- 01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1496,0	— " — 12м
- 02	10520	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	987,0	— " — 9м
- 03	8520	7450	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	645,0	— " — 7,5м
- 04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	505,0	— " — 6м

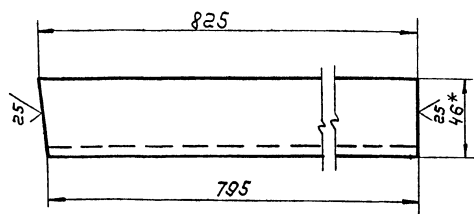
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
3. Неучтенные предельные отклонения размеров:
 - а) отверстия - H16; валов - h16; остальные $\pm 0,1$.
4. Сборку балки выполнить в следующей последовательности:
 - 1) сварить между собой две дет. поз. 8;
 - 2) в изготовленном элементе прорезать окно (см. И-И);
 - 3) дет. поз. 13 сварить в коробку (см. И-И);
 - 4) коробку установить в подготовленные окна и приварить (см. Буд. Е);
 - 5) сварить между собой попарно детали поз. 9/10 (см. Буд. Е);
 - 6) вырезать отверстие $\phi 50$, вставить и приварить гайку дет. поз. 6/м-м);
 - 7) завесте горячие элементы (поз. 6) в коробку, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - 8) сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. Буд. Е). Вырезать отв. $\phi 50$, вставить и приварить гайку дет. 6 (см. И-И);
 - 9) горячие элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. II). Установить их и приварить;
 - 10) произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
5. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б-Б.
6. Размеры для оправок.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
2. После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.

ПБ6.07.02.00.СБ				Лит.		Масса	Масшт
Балка				И		см.	1:20
Сборочный чертень				Лист		Листов 1	
Ген. инж. Кузнецов				Инженер-техн.		МОНТ.М.	
Угб. Кузнецов				Инж. Кузнецов		г. Москва	

Инв. № подл. Подп. и дата. Изд. инж. М. Инв. № подл. Подп. и дата.



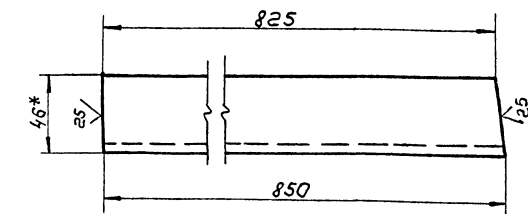
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h16$; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справок.

ПВ6.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Насоса	Насосы
РАЗРАБ.	Учелова	Учел	12.83		И	7.1	1:2
ПРОБ.	Кузнецова	Куз	12.83				
Т.КОНТР.	Мелешихин	Мел	12.83				
Н.КОНТР.	Панова	Пан	12.83				
УТВ.	Кузнецова	Куз	12.83				

Швеллер

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
СТ 3 ГОСТ 535-79
ГипроНФТеспеч-МОНТАЖ
г. Москва



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h16$; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справок.

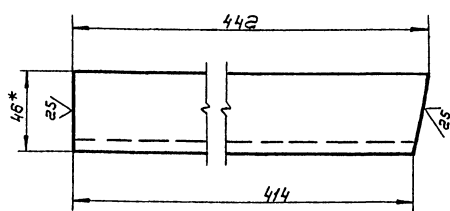
ПВ6.07.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Насоса	Насосы
РАЗРАБ.	Учелова	Учел	12.83		И	7.3	1:2
ПРОБ.	Кузнецова	Куз	12.83				
Т.КОНТР.	Мелешихин	Мел	12.83				
Н.КОНТР.	Панова	Пан	12.83				
УТВ.	Кузнецова	Куз	12.83				

Швеллер

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
СТ 3 ГОСТ 535-79
ГипроНФТеспеч-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ6.07.01.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h16$; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размеры для справок.

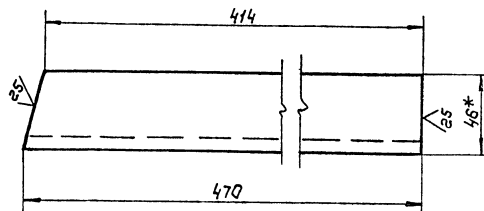
ПВ6.07.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Насоса	Насосы
РАЗРАБ.	Учелова	Учел	12.83		И	3.8	1:2
ПРОБ.	Кузнецова	Куз	12.83				
Т.КОНТР.	Мелешихин	Мел	12.83				
Н.КОНТР.	Панова	Пан	12.83				
УТВ.	Кузнецова	Куз	12.83				

Швеллер

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
СТ 3 ГОСТ 535-79
ГипроНФТеспеч-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ6.07.01.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h16$; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справок.

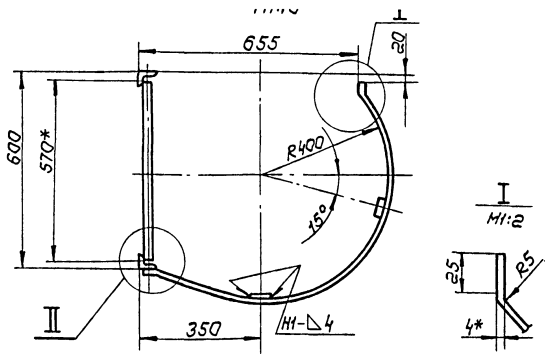
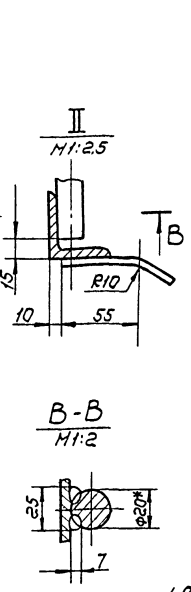
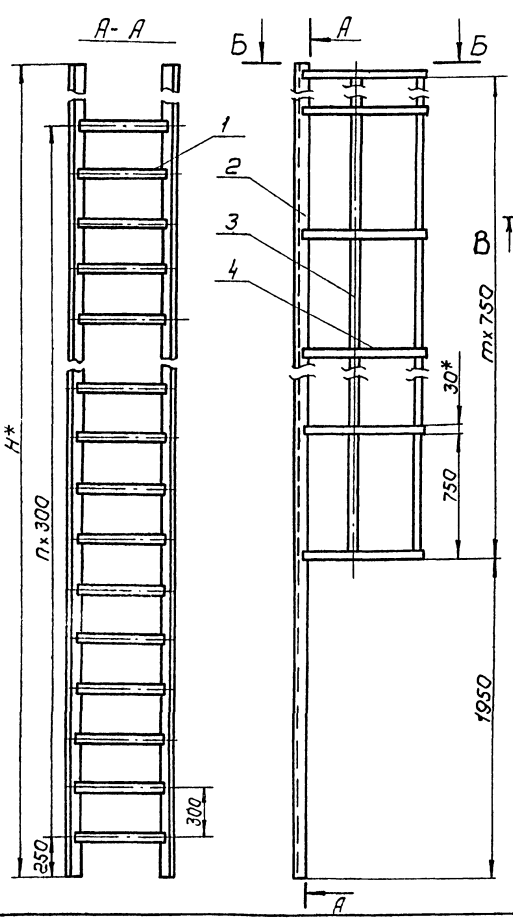
ПВ6.07.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Насоса	Насосы
РАЗРАБ.	Учелова	Учел	12.83		И	4.0	1:2
ПРОБ.	Кузнецова	Куз	12.83				
Т.КОНТР.	Мелешихин	Мел	12.83				
Н.КОНТР.	Панова	Пан	12.83				
УТВ.	Кузнецова	Куз	12.83				

Швеллер

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
СТ 3 ГОСТ 535-79
ГипроНФТеспеч-МОНТАЖ
г. Москва

Шифр докум. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

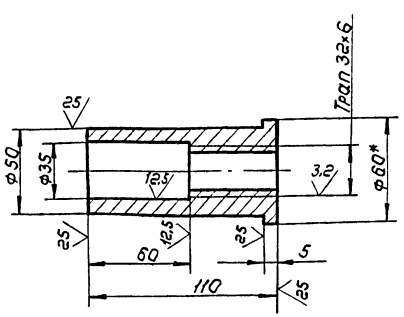


Обозначение	Н, мм	п	т	Масса, кг	Примечание
ПВБ.07.03.00	17750	56	21	310.0	Для ПВБ с высотой отступки 18 мм
-01	17500	36	13	210.0	— " — 12 мм
-02	9500	29	10	162.0	— " — 9 мм
-03	7250	21	7	120.0	— " — 7,5 мм
-04	5750	16	5	94.0	— " — 6 мм

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H16; валов h16; остальных $\pm \frac{T16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50.
4. * Размеры для справок.

ПВБ.07.03.00 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кузнецов	К.42	12.83		
Проб.	Числова	К.42	12.83		
Т. контр.	Мелешихин	К.42	12.83		
Г. контр.	Панова	К.42	12.83		
Утв.	Кузнецов	К.42	12.83		
Лестница					
Сборочный чертёж					
Лист	Масса	Насчит.	См. табл.	Листов	1:20
И					
ГипроНФТЭСпецМонтаж г. Москва					

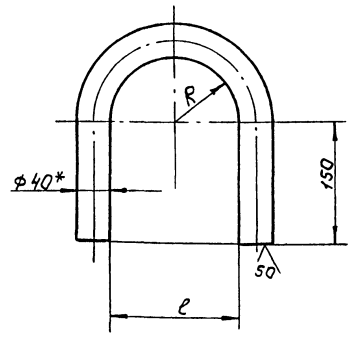
ПВБ.07.02.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{T16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВБ.07.02.06					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кузнецов	К.42	12.83		
Проб.	Числова	К.42	12.83		
Т. контр.	Мелешихин	К.42	12.83		
Г. контр.	Панова	К.42	12.83		
Утв.	Кузнецов	К.42	12.83		
Гаука					
Круг В-60 ГОСТ 2590-71					
Ст. 3 ГОСТ 535-79					
Лист	Масса	Насчит.	См. табл.	Листов	1:2
И					
ГипроНФТЭСпецМонтаж г. Москва					

ПВБ.07.02.07



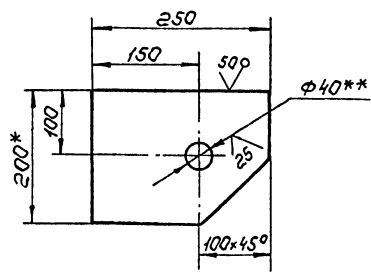
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{T16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
Обозначение	Н		
ПВБ.07.01.07	92*3.5	184*4.6	5.8
-01	78*3.0	156*4.0	5.3
-02	72*3.0	144*4.0	5.2
-03	62*3.0	124*4.0	4.9
-04	62*3.0	124*4.0	4.9

ПВБ.07.02.07					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кузнецов	К.42	12.83		
Проб.	Числова	К.42	12.83		
Т. контр.	Мелешихин	К.42	12.83		
Г. контр.	Панова	К.42	12.83		
Утв.	Кузнецов	К.42	12.83		
Скоба					
Круг В-40 ГОСТ 2590-71					
Ст. 3 ГОСТ 535-79					
Лист	Масса	Насчит.	См. табл.	Листов	1:20
И					
ГипроНФТЭСпецМонтаж г. Москва					

ПВ6.07.02.01

(✓) А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглить радиусом 5 мм.
- 3.* Размеры для справок.

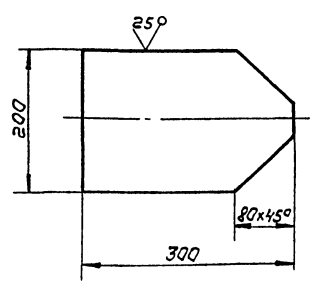
ПВ6.07.02.01

Кронштейн

Лист	Насос	Насос
И	4,8	1:5
Лист	Листов	1
И	Гипропроект	Монтаж
И	г. Москва	

ПВ6.07.02.03

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

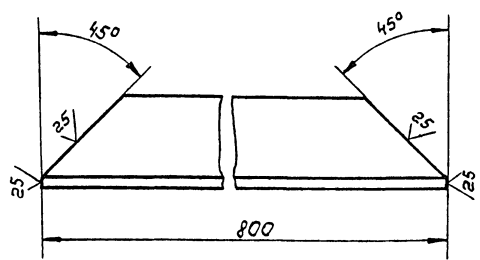
ПВ6.07.02.03

Пластина

Лист	Насос	Насос
И	6,0	1:5
Лист	Листов	1
И	Гипропроект	Монтаж
И	г. Москва	

ПВ6.07.04.06

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.

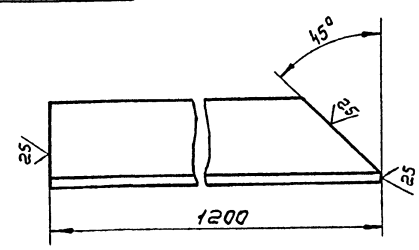
ПВ6.07.04.06

Основание баковое

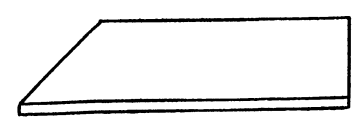
Лист	Насос	Насос
И	3,0	1:2
Лист	Листов	1
И	Гипропроект	Монтаж
И	г. Москва	

ПВ6.07.04.05

(✓) А



ПВ6.07.04.05-01 -
зеркальное отражение, остальное см.
ПВ6.07.04.05



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.

ПВ6.07.04.05

Основание

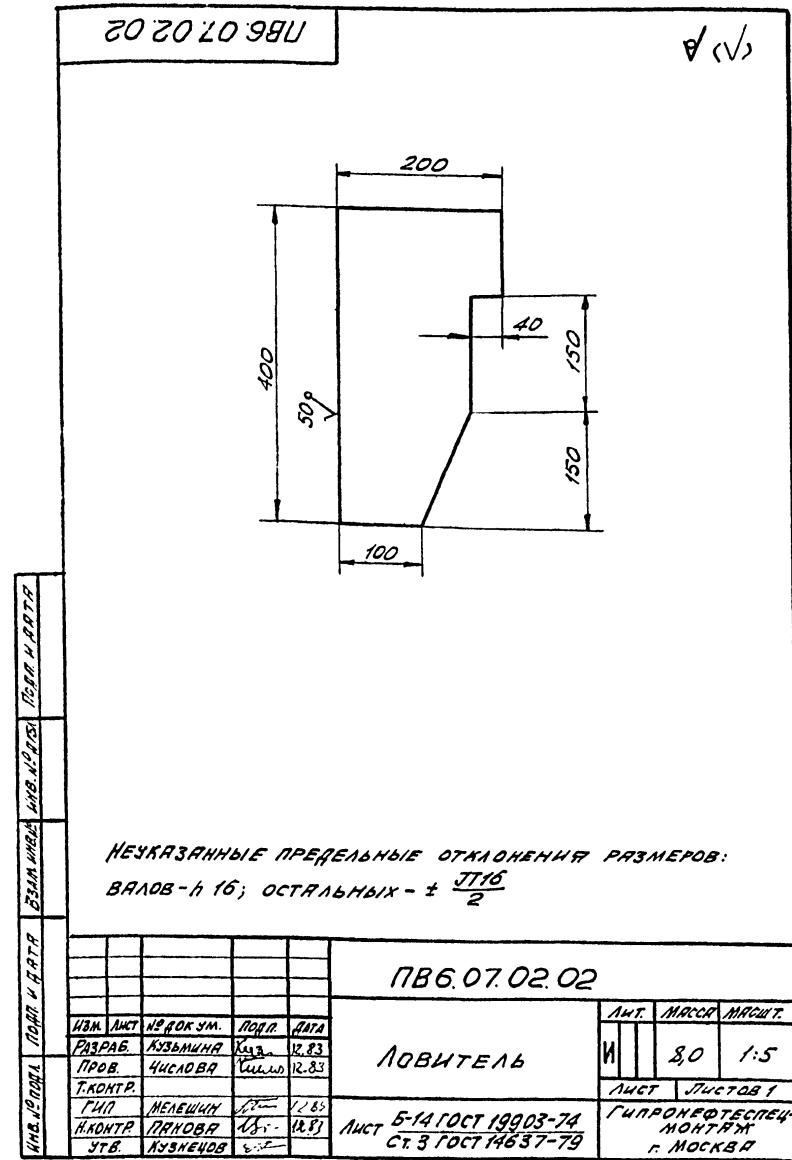
Лист	Насос	Насос
И	4,5	1:2
Лист	Листов	1
И	Гипропроект	Монтаж
И	г. Москва	

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом V

Форм	Знач	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				<u>ПВБ.07.03.00-03 СМ.СБ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ПВБ.07.03.01	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПВБ.07.03.02	L=570 УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	22	1,95 кг
				L=7250 ОГРАЖДЕНИЕ 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	27,3 кг
Б4	3		ПВБ.07.03.03	L=5270	2	5,0 кг
Б4	4		ПВБ.07.03.04	L=1350 ПВБ.07.03.00-04 СМ.СБ	8	1,3 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ПВБ.07.03.01	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПВБ.07.03.02	L=570 УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	17	1,95 кг
				L=5750 ОГРАЖДЕНИЕ 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	22,0 кг
Б4	3		ПВБ.07.03.03	L=3770	2	3,5 кг
Б4	4		ПВБ.07.03.04	L=1350	6	1,3 кг

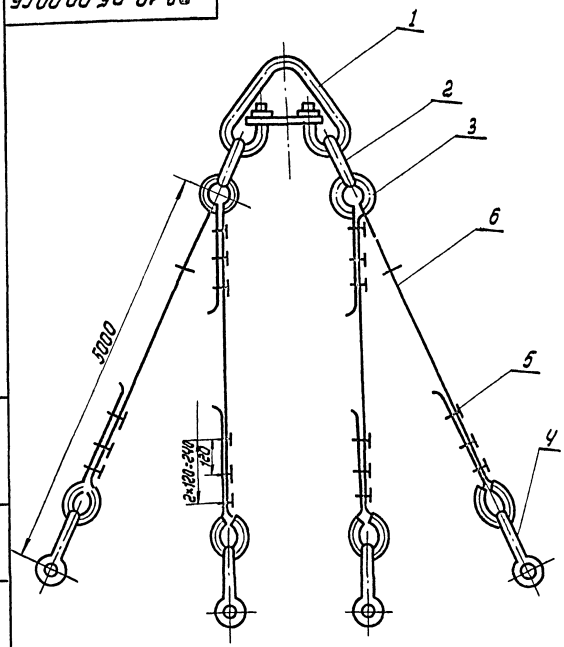
ПВБ.07.03.00

Лист	3
------	---

[illegible][illegible]

Технический проект 302-5-18-86

П8 10.05.00.00 СБ



П8 10.05.00.00 СБ

Строп
4-х ветвевой Q = 5т
Сборочный чертёж

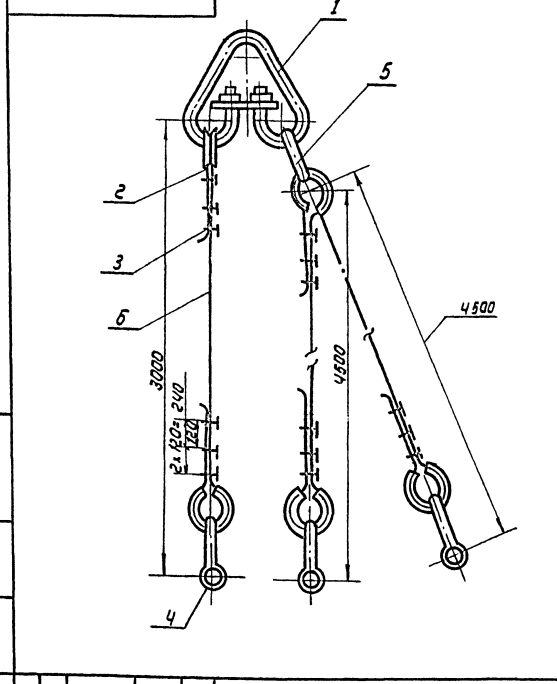
Лист 1 Масса 87.9

Изм.	Лист	И. док.	Лист	Лист
Разраб.	Листов	Лист	Лист	Лист
Пров.	Листов	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Листов	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Листов	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Листов	Лист	Лист	Лист

Изм.	Лист	И. док.	Лист	Лист
Разраб.	Листов	Лист	Лист	Лист
Пров.	Листов	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Листов	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Листов	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Листов	Лист	Лист	Лист

Изм.	Лист	И. док.	Лист	Лист
Разраб.	Листов	Лист	Лист	Лист
Пров.	Листов	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Листов	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Листов	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Листов	Лист	Лист	Лист

П8 10.04.00.00 СБ



П8 10.04.00.00 СБ

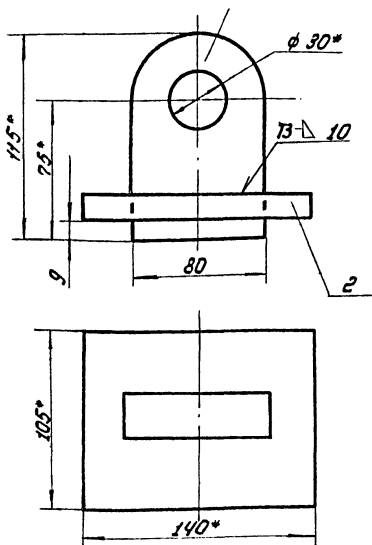
Строп
3-х ветвевой Q=3т
Сборочный чертёж

Лист 1 Масса 68.7

Изм.	Лист	И. док.	Лист	Лист
Разраб.	Листов	Лист	Лист	Лист
Пров.	Листов	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Листов	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Листов	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Листов	Лист	Лист	Лист

Изм.	Лист	И. док.	Лист	Лист
Разраб.	Листов	Лист	Лист	Лист
Пров.	Листов	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Листов	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Листов	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Листов	Лист	Лист	Лист

Изм.	Лист	И. док.	Лист	Лист
Разраб.	Листов	Лист	Лист	Лист
Пров.	Листов	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Листов	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Листов	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Листов	Лист	Лист	Лист



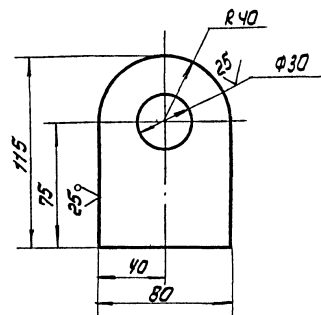
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПБ.5. 13.00.00 СБ

Приспособление
строповочное
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Материал
И	2,85	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Ипроекттепелмонтаж
г. Москва



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

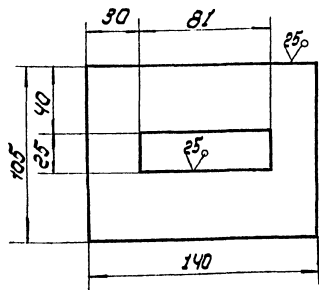
ПБ.5. 13.00.01

Скоба

Лист	Масса	Материал
И	1,6	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Б-24 ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-79
Ипроекттепелмонтаж
г. Москва

ПБ.5. 13.00.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПБ.5. 13.00.02

Пластина

Лист	Масса	Материал
И	4,25	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Б-16 ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-79
Ипроекттепелмонтаж
г. Москва

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
	1	ПБ.5. 13.00.01	Скоба	1	
	2	ПБ.5. 13.00.02	Пластина	1	

ПБ.5. 13.00.00

Приспособление
строповочное

Лист	Масса	Материал
И	1,6	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Б-24 ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-79
Ипроекттепелмонтаж
г. Москва