
ТИПОВОИ ПРОЕКТ

902-9-23.84

ПРОИЗВОДСТВЕННО ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ЗДАНИЕ

С 4 ВОЗДУХОДУВКАМИ ТВ-80-1,6
И 6 ЦЕНТРИФУГАМИ ОГШ352К-0,3

АЛЬБОМ IV
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VI 1975 г.
Заказ № 6591 Тираж 200 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-9-23.84

ПРОИЗВОДСТВЕННО ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗДАНИЕ

с 4 ВОЗДУХОДУВКАМИ ТВ-80-1,6
и 6 ЦЕНТРИФУГАМИ ОГШ352К-0,3

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка
- Альбом II - Технологическая, санитарно-техническая части
- Альбом III - Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные и металлические.
- Альбом IV - Строительные изделия.
- Альбом V - Электротехническая часть Чертежи монтажной зоны и заготовительного участка.
- Альбом VI - Электротехническая часть (задание заводу-изготовителю) и нестандартизированное оборудование.
- Альбом VII - Спецификации оборудования.
- Альбом VIII - Сборник спецификаций оборудования.
- Альбом IX - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом X - Сметы.
- Альбом XI - Показатели изменения сметной стоимости.

Альбом IV

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. КЕТОВ

В. АЛАЕВ

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ №245 ОТ 22 АВГУСТА 1983 ГОДА
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ №65 ОТ 4 ИЮНЯ 1984 Г.

				ПРИВЯЗАН	
Инв. №:					

Содержание альбома

Альбом

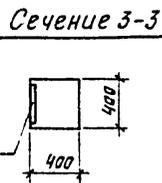
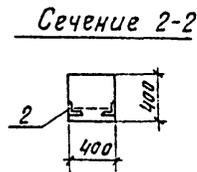
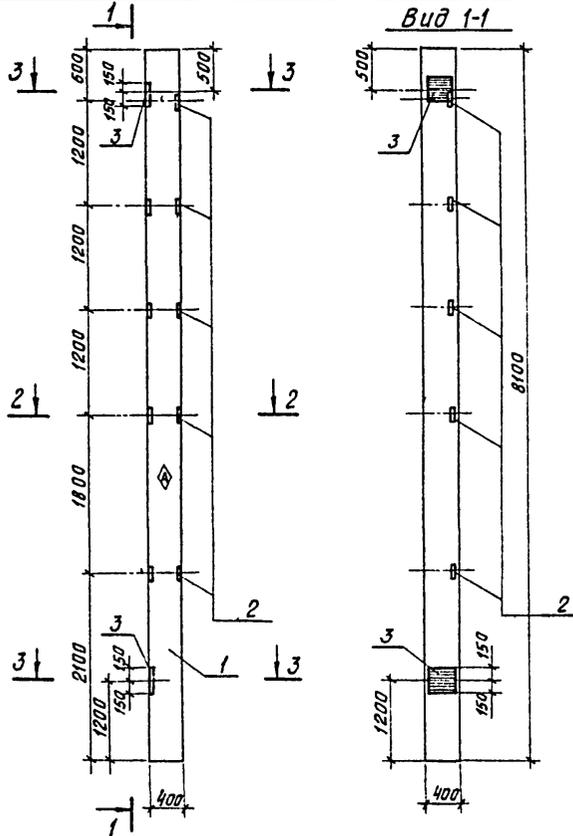
Типовой проект 902-9-23.84

Альбом

Обозначение	Наименование	Стр.
ТП 902-9-23.84	КНН. К1 Колонна	К1 3
	К2 Колонны	К2, К3 4
	К4 Колонна	К4 5
	К5	К5 6
	К6 Колонны	К6, К7 7
	К8 Колонна	К8 8
	К9	К9 9
	К10	К10 10
	К12	К12 11
	К13	К13 12
	К14	К14 13
	К15	К15 14
	К16	К16 15
	К17	К17 16
	К18	К18 17
	К19	К19 18
	К20	К20 19
	К21 Колонны	К21, К26 20
	К22 Колонна	К22 21
	К23	К23 22
	К24	К24 23
	К25	К25 24
	П1 Плита	П1 25
	П2	П2 26
	П3	П3 27
	П5	П5 28
	П6	П6 29

Обозначение	Наименование	Стр.
ТП 902-9-23.84	П7 Плита	П7 30
	П8	П8 31
	П17	П17 32
	П18	П18 33
	П19	П19 34
	П26	П26 35
	П27	П27 36
	П28	П28 37
	П22	П22 38
	ПС2 Панель стеновая	ПС2 39
	ПС3	ПС3, ПС5 40
	ПС6	ПС6, ПС8 41
	Б1 Балка	Б1 42
	Б2	Б2 43
	Рм1 Решетка	Рм1 44
	Мн8 Изделие закладное	Мн8 45
	Рм2 Решетка	Рм2 46
	Рм3	Рм3 47
	Рм4 Изделие закладное	Рм4 48
	Рм5	Рм5 49
	Рм6	Рм6 50
	Рм7	Рм7 51
	МС3 Деталь соединительная	МС3 52
	Мн2 Изделие закладное	Мн2 53
	Мн5	Мн5 54
	Щ1 Щит	Щ1 55
	А1 Якорь	А1 56
	А2	А2 57

ТП 902-9- КНИ. К2 - изображено
 ТП 902-9- КНИ. К3 - зеркальное отражение



Обозначение	Марка
ТП	КНИ К2
	-01
	К3

ПРИВЯЗАН

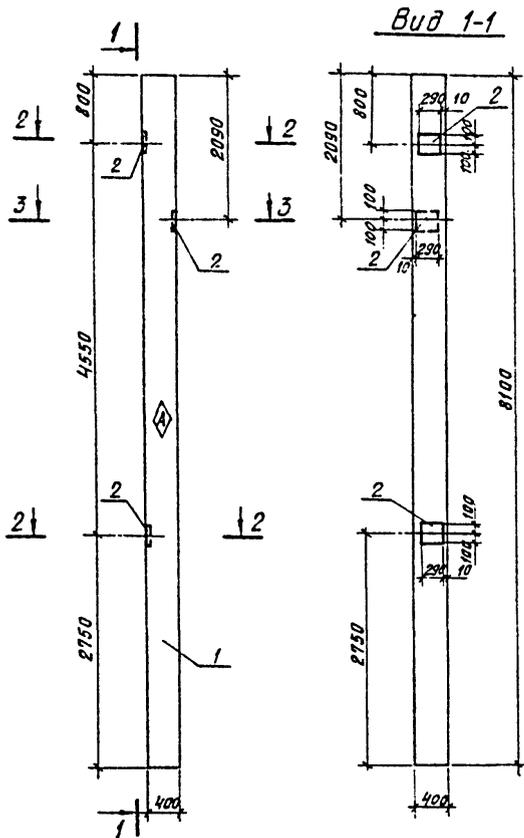
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.423-3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий		
				Сборочные единицы		
	1		1.423-3 Вып.1	Колонна К72-4	1	
	2		1.423-3 Вып.2	Изделие закладное ИМ-14	5	1,8 кг
	3		1.423-3 Вып.2	Изделие закладное ИМ-10	2	13,6 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход						
	Прокат марки			Арматура класса									
	В Ст.3 кл 2		Итого	А-III		Итого							
	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82								
К2; К3	Л 63x5	-10x300	25,60	φ12	φ14	φ22	φ6	1,8	5,6	2,8	0,4	10,60	36,20

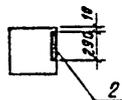
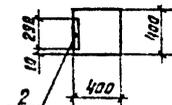
- 1 Колонна К2,3 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
- 2 Покрытие закладных деталей - Гор Ц50-60
- 3 Знак нанести несмываемой краской.

ТП 902-9-23.24			- КЖИ. К2		
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	У.К.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	А.А.	РП	3300КГ	1:50
УЧ. ГР.	БАРАНОВА	С.С.	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГРП	СЫЧЕВ	С.С.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	С.С.			
И. КОНТР.	СЫЧЕВ	С.С.			
НАЧ. ВТА	ХРАСОВИЧ	С.С.	КОЛОННА (К2. К3)		



Сечение 2-2

Сечение 3-3



Фирма	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.423-3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производствен- ных зданий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.423-3 Вып.1	Колонна К72-4	1	
	2		1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	3	6.0 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

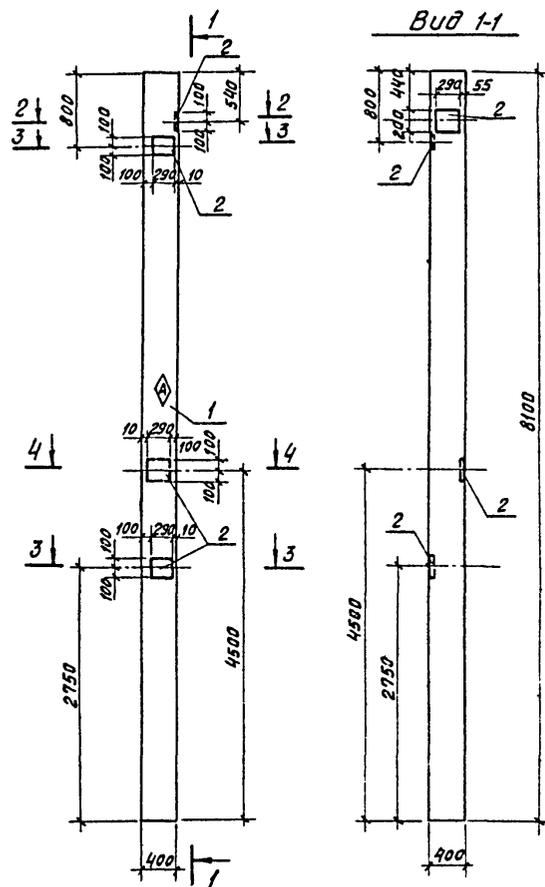
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки			Арматура класса			
	В Ст3 кп 2			А-III			
	гост 103-76			гост 5781-82			
	Итого			Итого			
К4	-10*200			Φ 12			18.00.
	13.80			13.80	4.20		4.20

- 1 Колонна К4 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей
2. Покрытие закладных деталей - ГФР. Ц50-60.
3. Знак \triangle нанести несмываемой краской.

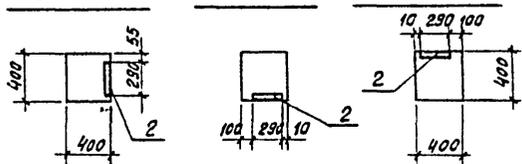
ТР 902-9-23.84			- КЖИ. К4		
Колонна (К4)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	3300кг	1:50
			ЛКСТ	ЛКСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА		

ПРИВЯЗАН					
КНВ. №					

ПРОВЕР.	БАРАНОВА	<i>Глас</i>
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>Зина</i>
РУК. ГР.	БАРАНОВА	<i>Глас</i>
ГКП	СЫЧЕВ	<i>Глас</i>
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Глас</i>
М. КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>Глас</i>
НАЧ. В.ТД.	КРАСАВИН	<i>Глас</i>



Сечение 2-2 Сечение 3-3 Сечение 4-4



Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			1.423-3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.423-3 Вып.1	Колонна К72-4	1	
	2		1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	4	6,0 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

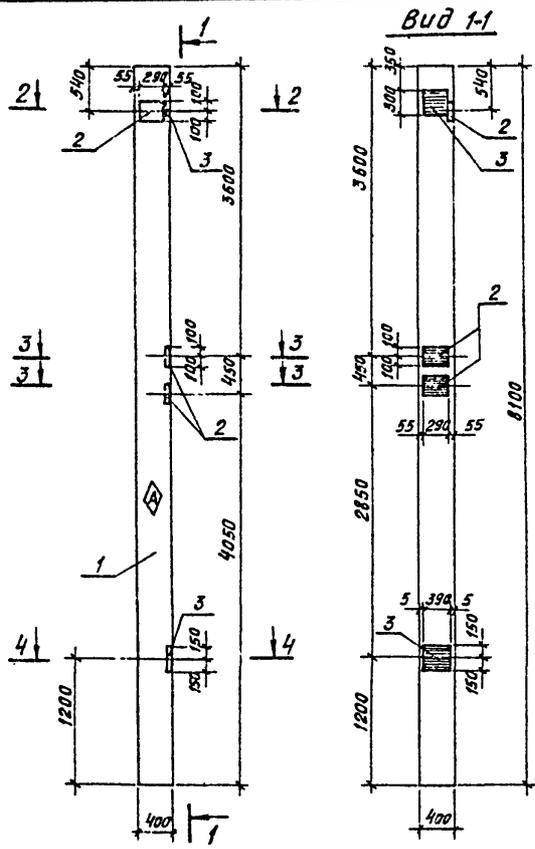
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Прокат марки			Арматура класса				
	В Ст3 кл 2			А5				
	ГОСТ 103-75*			ГОСТ 5781-82				
			Итого			Итого		
К5	18.4			18.4	5.6		5.6	24.0

- 1 Колонна К5 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
- 2 Покрытие закладных деталей — ГФР Ц50-62
- 3 Знак \diamond нанести несываемой краской.

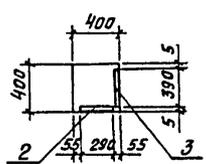
			тп 902-0-23.84	-кжж. К5		
			КОЛОННА (К5)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				РП	3500 кг	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ПРОВЕР.	БАРАНОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	БАРАНОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛП	СЫЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>
М. КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

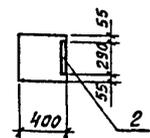
ТП 902-9- КНИ. К6 - изображено
 ТП 902-9- КНИ. К7 - зеркальное отражение



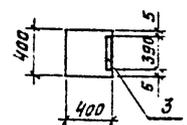
Сечение 2-2



Сечение 3-3



Сечение 4-4



Обозначение	Марка
ТП	КНИ. К6
	К6
	-01
	К7

ПРОВЕРЯЮЩИЙ	ИЗМ.	УТВ.	
ПРОВЕР. БАРАНОВА	ИЗМ. АНАНЬЕВА	УТВ. [Signature]	
РЧ. ГР. БАРАНОВА	ГЛ. КОНСТ. ШАПНРО	ИЗМ. [Signature]	
ГЛ. КОНСТ. СЫЧЕВ	И. КОНТР. СЫЧЕВ	УТВ. [Signature]	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		УТВ. [Signature]	

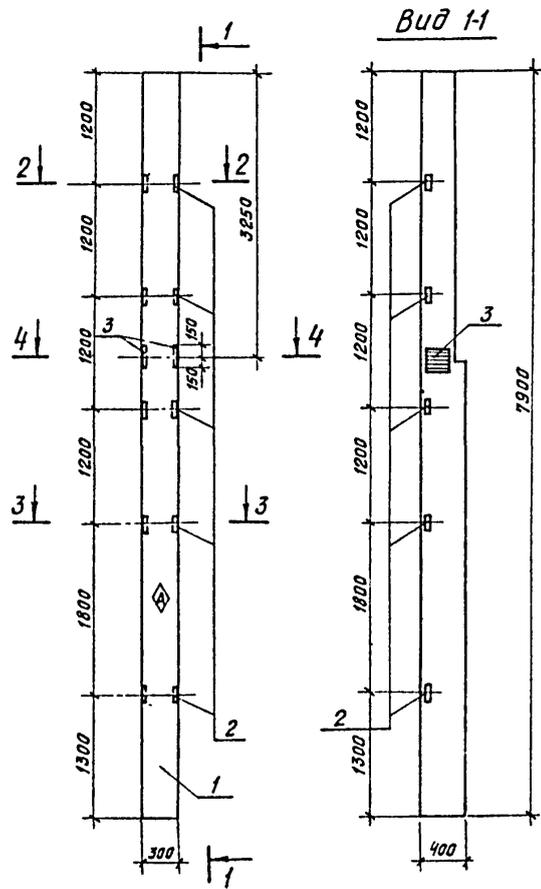
ТП 902-9-23.84		- КНИ. К6	
КОЛОННА (К6, К7)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	рп	3300 кг	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
			1.423-3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий.		
<u>Сборочные единицы</u>						
	1		1.423-3 Вып. 1	Колонна К 72-4	1	
	2		1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-12	3	6.0 кг
	3		1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное НМ1-10	2	13.6 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Прокат марки		Арматура класса						
	В Ст3 кп 2		А-III		А-IV				
	ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82						
			Итого	Итого	Итого	Итого			
К6, К7	13.80	18.40	32.20	4.20	5.6	2.8	0.4	13.00	45.20

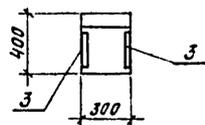
- 1 Колонна К6,7 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
- 2 Покрытие закладных деталей - Гор. Ц50-60.
- 3 Знак \diamond нанести несмываемой краской.



Сечение 2-2

Сечение 3-3

Разрез 4-4



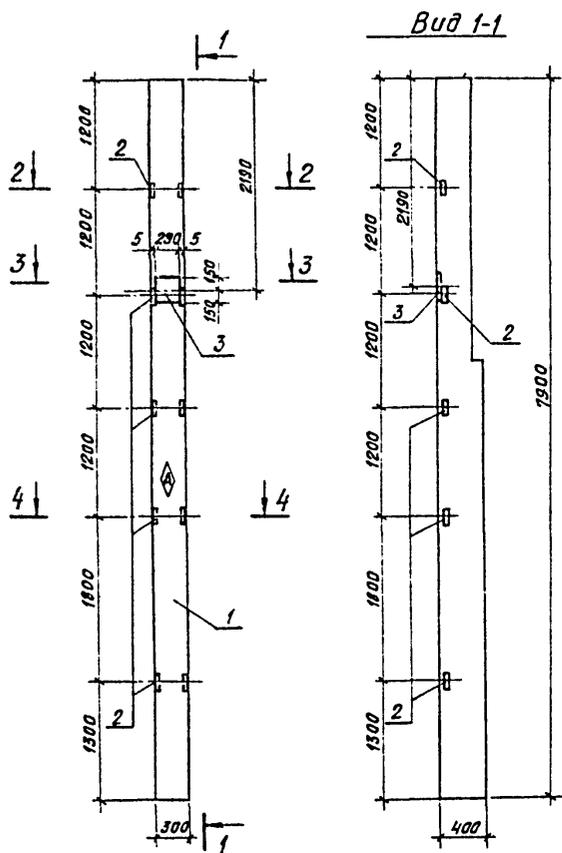
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Шифр 460-75	Железобетонные факверковые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		Шифр 460-75	Колонна КФ16-1	1	
	2		Шифр 460-75 Вып. 1-2	Изделие закладное МН-8	5	21 кг
	3		Шифр 460-75 Вып. 1-2	МН-10	2	97 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

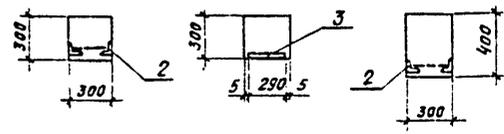
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки			Арматура класса			
	В Ст 3 кл 2			АIII			
	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76	Итого	ГОСТ 5781-82	Итого		
К8	L 63*5	-10 ±300	14.2	23.7	6.2	6.2	29.9

1. Колонна К8 отличается от колонны шифра наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц50-60
3. Знак нанести несмываемой краской.

			ТП 902-9-23.84		- КЖИ. К8	
			Колонна (К8)		СТАДИЯ	МАССА
					РП	2150 КГ
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО СБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	9/12				
ИЖИ	АНАНЬЕВА	12/12				
РУК. ГР	БАРАНОВА	12/12				
ГИП.	СЫЧЕВ	12/12				
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	12/12				
И. КОНТР.	СЫЧЕВ	12/12				
ИИ. ОТД.	УРАСВИН	12/12				



Сечение 2-2 Сечение 3-3 Сечение 4-4



Вид 1-1

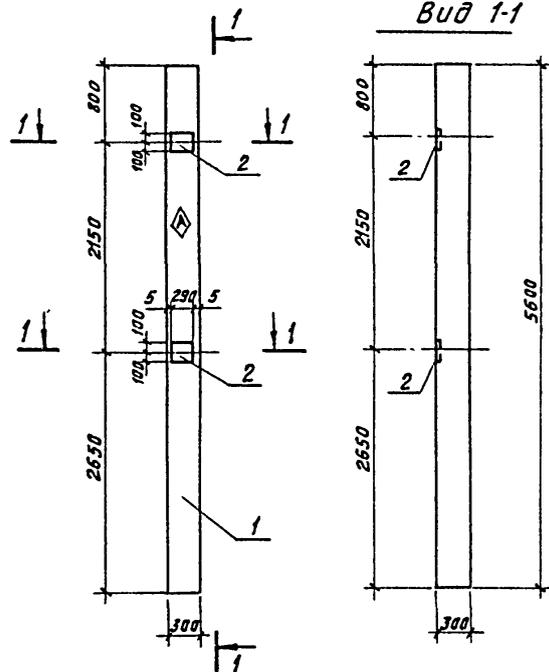
Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			Шифр 460-75	Железобетонные фахверковые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий		
				Сборочные единицы		
	1		Шифр 460-75	Колонна КФб-1	1	
	2		Шифр 460-75 Вып. 1-2	Изделие закладное МН-8	5	21 кг
	3		Шифр 460-75 Вып. 1-2	Изделие закладное МН-10	1	97 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки			Арматура класса			
	В Ст3 кл 2			А-III			
	ГОСТ 8509-78	ГОСТ 103-76	Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	
L 63*5	-10*300	φ12					
К9	9,5	7,1	16,6	3,6	3,6	20,2	

1. Колонна К9 отличается от колонны шифра наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц.50-60
3. Знак \diamond нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН			ТП 902-9-23.84	КЖСН К9			
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	ПК	КОЛОННА (К9)	СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ	
ИЖ.	АНАНЬЕВА	Ан		РП	2150 КГ	1:50	
РЧК ГР.	БАРАНОВА	СН		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГКП	СЫЧЕВ	С		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	Ш					
И. КОМТР.	СЫЧЕВ	С	И.Н.В.№				
И.Н.В.№	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	К				

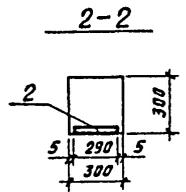


Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1 423-3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий.		
				Сборочные единицы		
	1		1 423-3 Вып. 1	Колонна К48-7		
	2		1 423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-12	2	80 кг

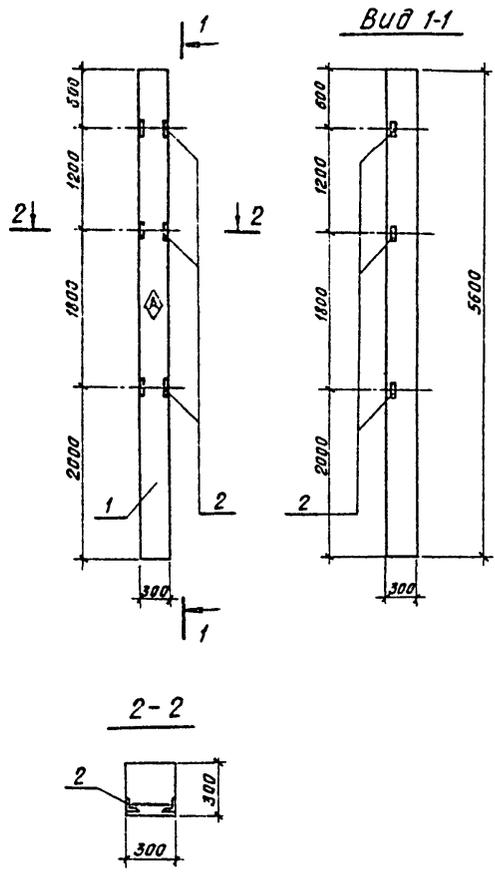
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки			Арматура класса			
	В Ст 3 кп 2			А-III			
	ГОСТ 103-76		Итого	ГОСТ 5781-82	Итого		
K10	9.2		9.2	2.8	2.8	12.0	

1. Колонна К10 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - ГФР. Ц50-60.
3. Знак нанести несмываемой краской.



ПРИВЯЗАН		Т.П. 902-9-23.84		-КЖИ. К10		
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	КОЛОННА (К10)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ИНЖ.	АНАНЬЕВА		РП	1300 кг	1:50	
РЧК. ГР.	БАРАНОВА		ЛКСТ	ЛКСТОВ 1		
ГИП	СЫЧЕВ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ГА. КОНСТ.	ШАПИРО					
Н. КОНТР.	СЫЧЕВ					
ИВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				



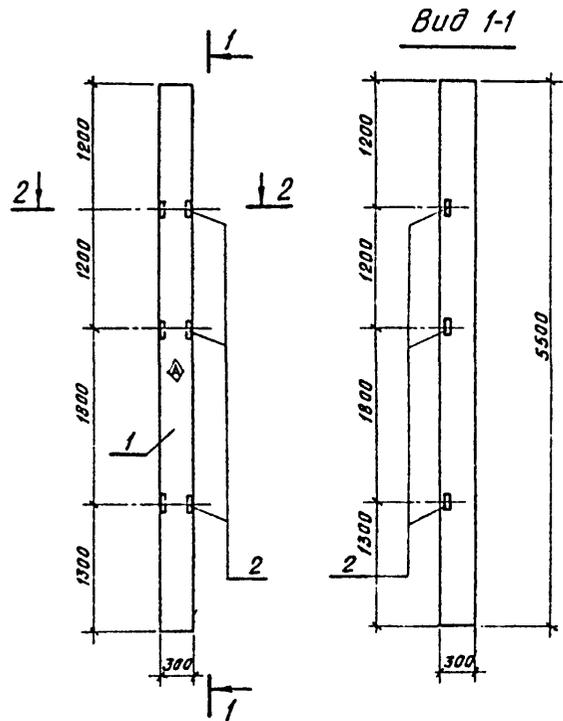
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.423-3	Железобетонные колонны для прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.423-3 Вып.1	Колонна К48-7	1	
	2		1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-13	3	17 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

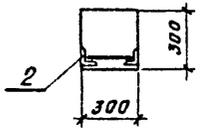
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки			Арматура класса			
	В Ст3 кл 2			А-III			
	ГОСТ 8509-78			Итого	ГОСТ 5781-82	Итого	
	Л 63x5				Ф 12		
К12	4.35			4.35	0.75	0.75	2.10

- 1 Колонна К12 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
- 2 Покрытие закладных деталей - ГФР Ц50-60.
- 3 Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. БАРАНОВА	ИНЖ. АНАНЬЕВА	РУК. ГР. БАРАНОВА	ГИП СЫЧЕВ	ГЛ. КЭНСТ. ШАПИРО	И КОНТР. СЫЧЕВ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ТП 902-9-03.84	- КЭИИ. К.12	СТАНД. МАССА	МАСШТАБ
									КОЛОННА (К12)	РП	1300КГ	1:50
										ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
										ЦНИИЭП НИЖСЕРИЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		



Сечение 2-2



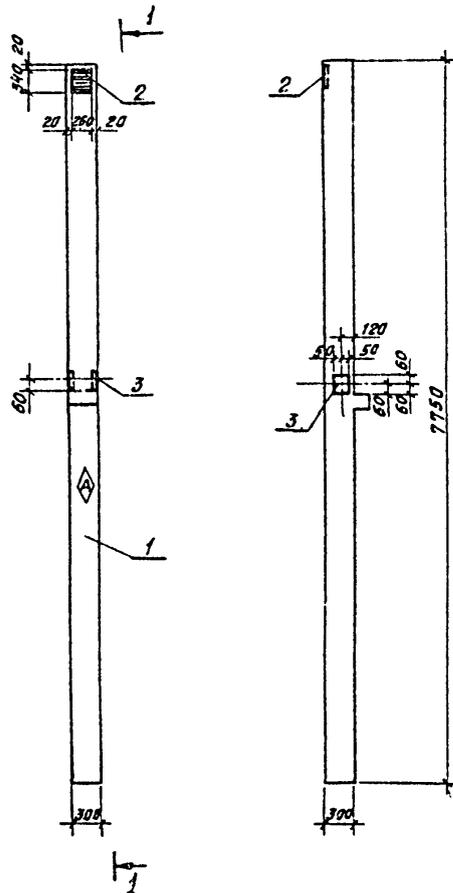
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Шифр 460-75	Железобетонные фахверковые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		Шифр 460-75	Колонна КФ7-1	1	
	2		Шифр 460-75 Вып. 1-2	Изделие закладное МН-8	3	21кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Прокат-марки			Арматура класса				
	В Ст 3 кп 2			Итого	А-III			
	ГОСТ 8509-72				ГОСТ 5781-82	Итого		
К13	5.7			5.7	φ12	0.6	0.6	6.3

- 1 Колонна К13 отличается от колонны шифра наличием дополнительных закладных деталей.
- 2 Покрытие закладных деталей - ГФ-Ц 50-60
- 3 Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН			ТП 902-9-23.84		- КЖИ. К 13	
ПРОЗЕР.	БАРАНОВА	ГНС	КОЛОННА (К13)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	В.И.И.		РП	1260кг	1:50
РУК. ГР.	БАРАНОВА	ГНС		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	СЫЧЕВ	С.В.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	С.В.				
Н. КОНТР.	СЫЧЕВ	С.В.				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	И.А.				



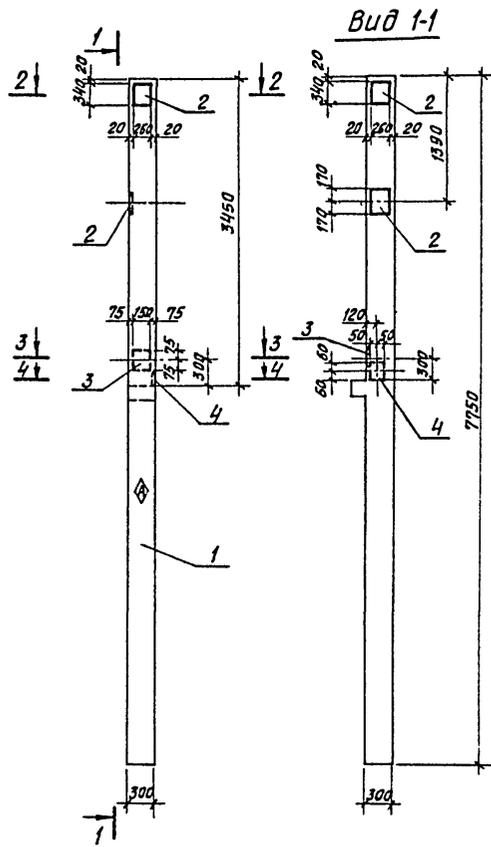
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.020-1	Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ИИ-04)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.020-1 Вып. 2-1	Колонна 2 К03.36	1	
	2		1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-30	1	1163 кг
	3		1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-35	1	2.22 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

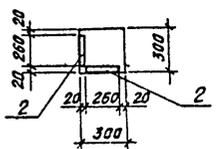
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Прокат марки				Арматура класса					
	В Ст 3 кп 2				А-III					
	ГОСТ 102-76	ГОСТ 82-70	Углерод		ГОСТ 5781-82			Углерод		
	-8-100	-12-250			Φ10	Φ14	Φ16			
К14	150	833			9.83	0.27	0.72	3.03	4.02	13.85

1. Колонна К14 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор Ц50-60.
3. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.

ПРОВЕР. БАРАНОВА			ТП 902-9-23.84			- КЭЖК. К14		
ИНЖ. АНАНЬЕВА			КОЛОННА (К14)			СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
РЧК. ГР. БАРАНОВА						РП	1760 КГ	1:50
ГИП СЫЧЕВ						ЛКСТ	ЛКСТОВ 1	
ГЛ. КОНСТ ШАПИРО						ЦИНИЭП		
Н. КОНТР СЫЧЕВ						ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
ИМВ. №			ИМВ. ОТД КРАСАВИН			Г. МОСКВА		

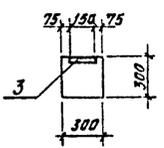


Сечение 2-2

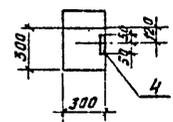


Вид 1-1

Сечение 3-3



Сечение 4-4



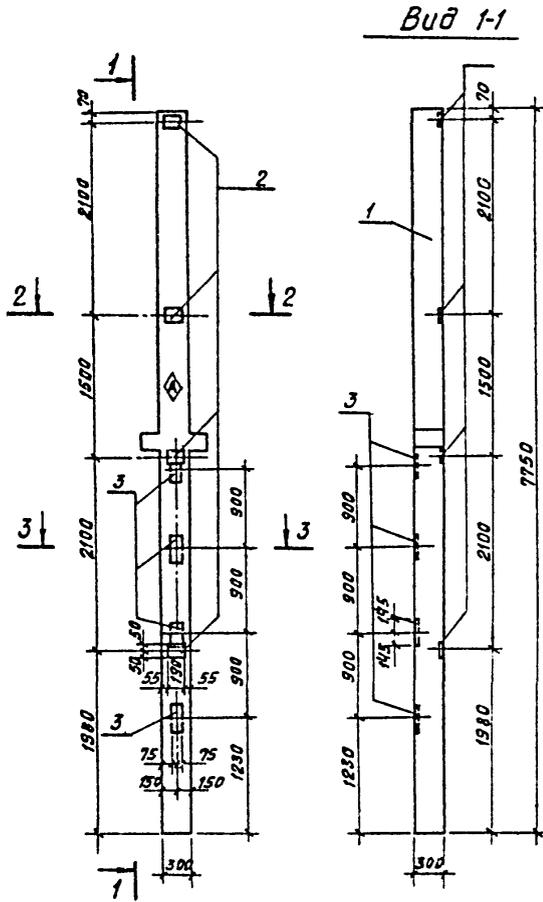
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			1.020-1	Документация		
				Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ИИ-90)		
				Сборочные единицы		
	1		1.020-1 Вып 2-1	Колонна 2К03.36	1	
	2		1.020-1 Вып 2-5	Изделие закладное МН-30	3	11.63 кг
	3		1.020-1 Вып 2-5		МН-39	3.56 кг
	4		1.020-1 Вып 2-5		МН-34	1.44 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Прокат марки				Арматура класса					
	В Ст 3 кп 2				А-III					
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 82-70	Умарт	ГОСТ 5781-82			Умарт			
	-8*100	-12*150	-12*250		φ10	φ14	φ16			
К15	0.75	2.12	24.99		27.86	1.50	1.44	3.09	12.03	39.89

1. Колонна К15 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Кор.Ц50-60.
3. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН			ТП 902-9-23.84			- КЖИ. К15			
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	ГЛК	КОЛОННА (К15)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	Анн		РП	1750КГ	1:50			
РУК. ГР.	БАРАНОВА	ГЛК		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
ГИП	СЫЧЕВ	Сыч		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	Шап							
Н. КОНТР.	СЫЧЕВ	Сыч	ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				



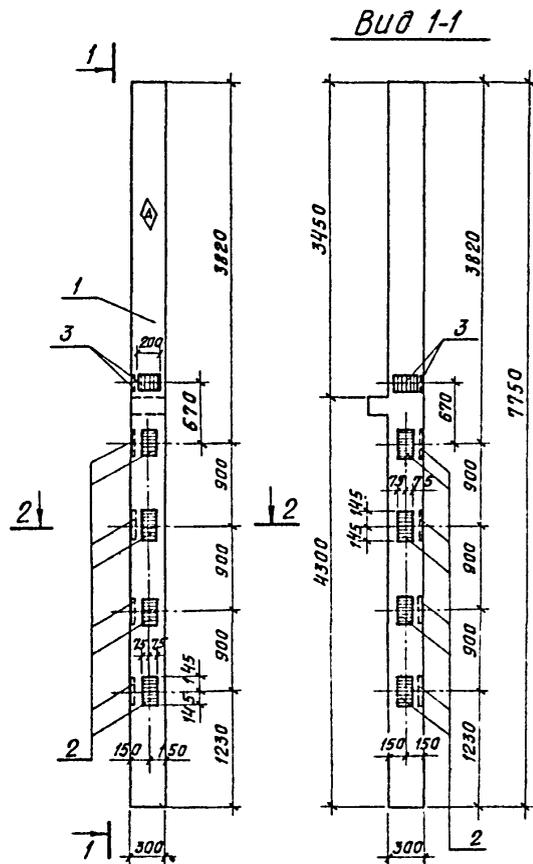
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.020-1	Конструкции каркаса межведомственного применения для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ИИ-04)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.020-1 Вып. 2-1	Колонна 2КДЗ.36	1	
		2	1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-31	4	1,29 кг
		3	1.020-1 Вып. 2-5	МН-13	4	7,39 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

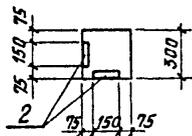
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Прокат марка			Арматура класса					
	В Ст 3 кл 2			А-III					
	ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-82					
	6*100	12*150		φ8	φ12	φ16			
K16	3,60	16,40		20,00	1,56	1,08	12,08	14,72	34,72

1. Колонна K16 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гол Ц50-60
3. Знак нанести несмываемой краской.

ПРОВЕР.			БАРАНОВА	<i>ИИ</i>	ТП 902-9-23 84	- КЖИ. К16		
ИИЖ			АНАНЬЕВА	<i>ИИ</i>		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК.ГР.			БАРАНОВА	<i>ИИ</i>		РП	4770 кг	1:50
ГИП			СЫЧЕВ	<i>ИИ</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ.КОНСТ.			ШАПИРО	<i>ИИ</i>		ЦНИИЭП		
И.КОНТР.			СЫЧЕВ	<i>ИИ</i>	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
ИИВ.№			НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>ИИ</i>	г. МОСКВА		



Сечение 2-2



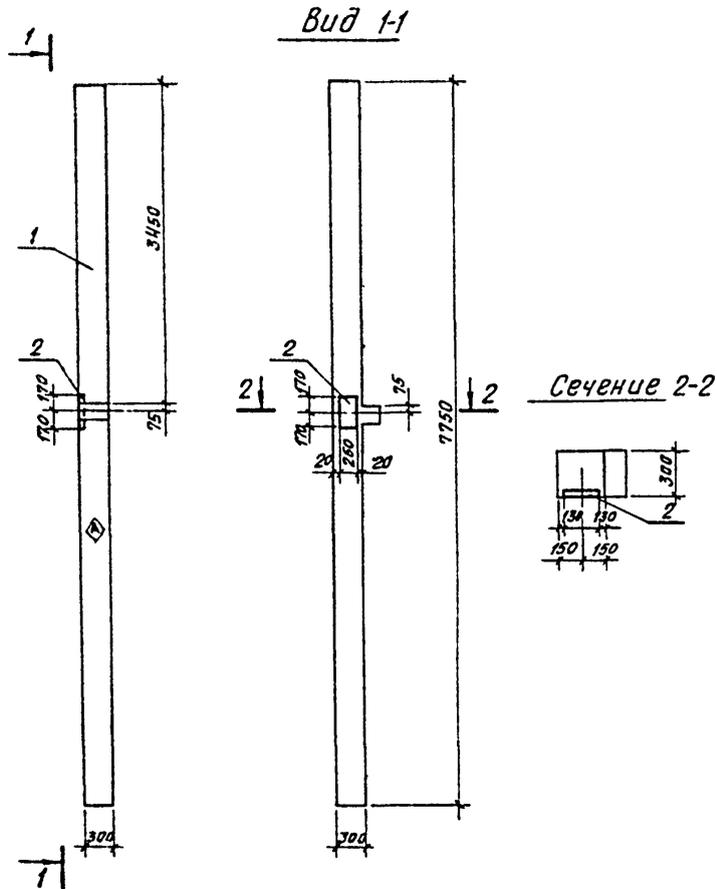
Формат	Экз	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
			1.020-1	Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных административных и производственных зданий (на основе серии ИИ-04)		
Сборочные единицы						
	1		1.020-1	Вып. 2-1 Колонна 2К03.36	1	
	2		1.020-1	Вып. 2-5 Изделие закладное МН-13	8	739 кг
	3		1.020-1	Вып. 2-5	МН-19	2 484 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Прокат марки			Арматура класса				
	В Ст3 кл 2			А-III				
	ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-82				
			Итого	φ12	φ16	Итого		
К17	38.46			38.46	2.16	28.18	30.34	68.8

1. Колонна К17 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей
2. Покрытие закладных деталей - Гар. Ц50-60.
3. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.

ПРИБЯЗАН			ТП 902-9-23.84			-КЖИ. К17		
			КОЛОННА (К17)			СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ		
						ЭП 1760 кг 1:50		
						ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ИНВ. №			НАЧ. ОТД			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО СБОРЧОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ПРОВЕР. БАРАНОВА			ИНЖ. АНАНЬЕВА					
РУК. ГР. БАРАНОВА			ГИП СЫЧЕВ					
			ГА. КОНСТ. ШАПИРО					
			Н. КОНТР. СЫЧЕВ					
			НАЧ. ОТД. КРАСАВИН					



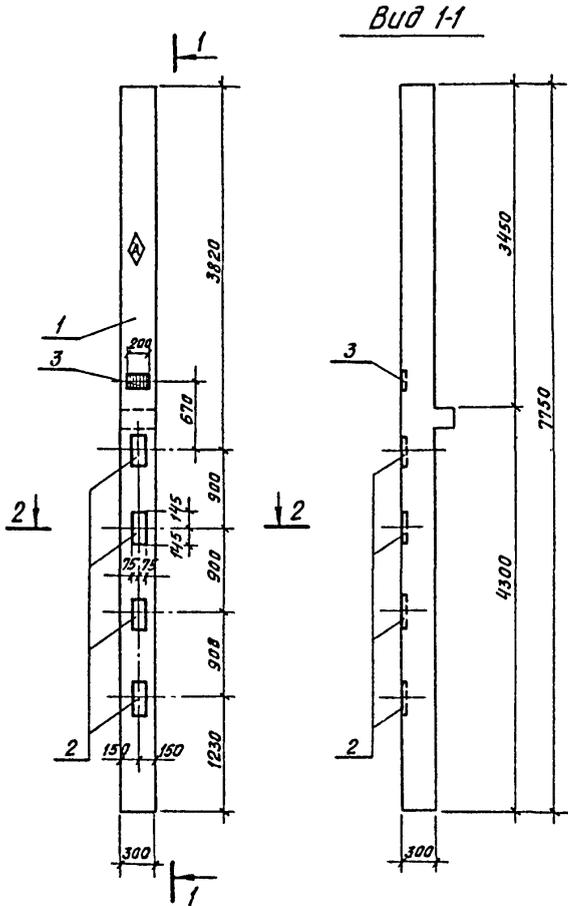
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.020-1	Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии НИ-04)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.020-1 Вып. 2-1	Колонна 2К03-36	1	
	2		1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-30	1	л. 63 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Прокат марки				Арматура класса				
	В Ст3 кп2				А-III				
	ГОСТ 82-70*				ГОСТ 5781-82				
				Итого				Итого	
					φ10	φ16			
К18	833			833	227	303		3.30	л. 63

- 1 Колонна К18 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
- 2 Покрытие закладных деталей - ГФР Ц50-6а
- 3 Знак нанести несмываемой краской.

			ТП 902-9-23.84			-КЭЖИ. К18		
ПРОВЕР. БАРАНОВА ИЖЭС. АНАМЬЕВА РУК. ГР. БАРАНОВА ТКП. СЫЧЕВ ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО И. КСНТР. СЫЧЕВ НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			КОЛОННА (К18)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						ДП	4760 кг	1:50
ПРИБВЯЗАН						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛНБ. №						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



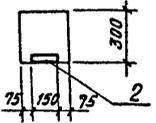
Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
			1.020-1	Конструкции каркаса межэтажного применения для многэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ИИ-04)		
				Сборочные единицы		
	1		1.020-1 Вып. 2-1	Колонна 2К03-36	1	
	2		1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное ИИ-13	4	739 кг
	3		1.020-1 Вып. 2-5	ИИ-19	1	4,84 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

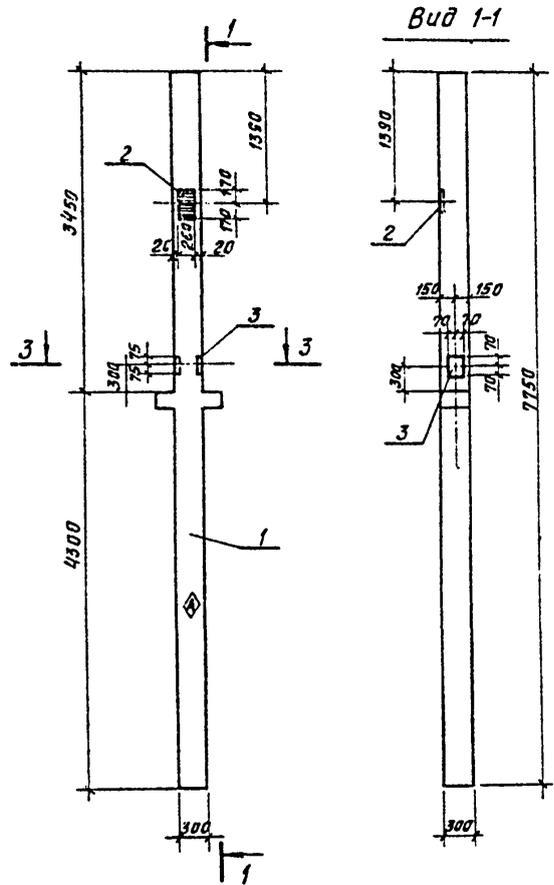
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Прокат марки				Арматура класса				
	В Ст3 кп 2				А-III				
	ГОСТ 103-76				ГОСТ 5781-82				
	-12x150				Ф12 Ф16				
К19	19.22			19.22	1.08	14.1		15.18	34.40

- 1 Колонна К19 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
- 2 Покрытие закладных деталей - Гор. Ц50-60.
- 3 Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.

Сечение 2-2



Привязан			тл 902-9-23.84		-КЖИ. К19			
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	<i>ГМ</i>	Колонна (К19)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ИНЖ.	ДАНЬЕВА	<i>Данила</i>			РП	1760 кг	1:50	
РЧК.ГР.	БАРАНОВА	<i>ГМ</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГИП	СЫЧЕВ	<i>Сыч</i>			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шап</i>						
И. КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>Сыч</i>						
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Кра</i>					



Сечение 2-2

Сечение 3-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>Документация</u>		
			1.020-1	Конструкции каркаса темвидового применения для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ИИ-04)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.020-1 Вып. 2-1	Колонна 2КД3;36	1	
	2		1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-30	1	11,63 кг
	3		1.020-1 Вып. 2-5		1	4,10 кг

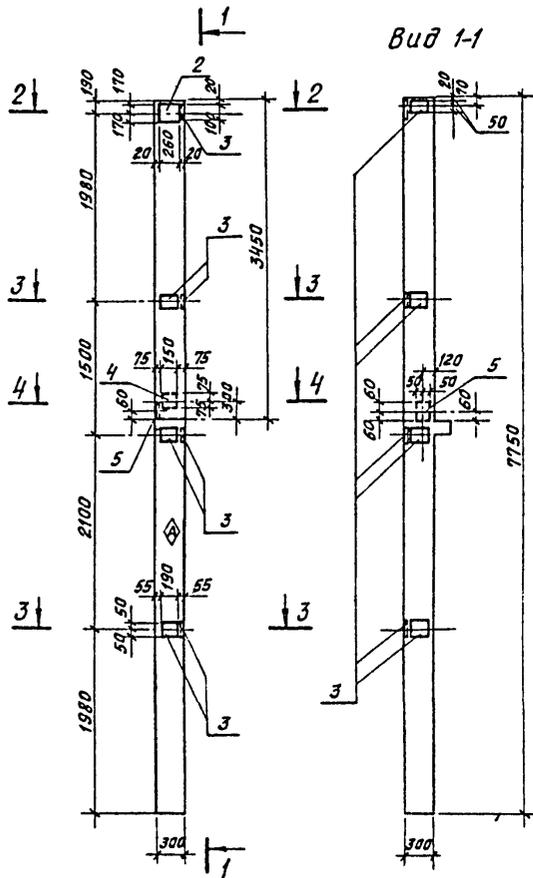
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Прокат марки В Ст3 кп 2			Арматура класса АIII					
	ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70	ГОСТ 5781-82			Итого		
	-10x40		-12x260	Φ10	Φ12	Φ16			
K20	3.08		8.33	11.41	0.27	1.02	3.03	4.32	15.73

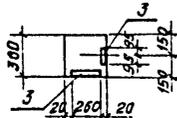
1. Колонна K20 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц50-60.
3. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.

			ТП 902-9-03.84		- КЖИ. К20		
ПРОВЕР. БАРАНОВА ИЗЖ. ЯНЬЕВА РЧК. ГР. БАРАНОВА ГКП СЫЧЕВ ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО Н. КОНТР. СЫЧЕВ ИЖВ. №3			Колонна (K20)		ЭТАЖИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					РП	1778 кг	1:50
ПРИВЯЗАН					ЛКСТ	ЛКСТОВ 1	
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		

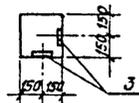
ТП 902-9- КНИ. К26 - изображено
 ТП 902-9- КНИ. К21 - зеркальное отражение



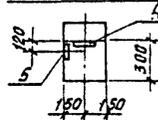
Сечение 2-2



Сечение 3-3



Сечение 4-4



Обозначение	Марка
Т.П	КНИ.К16 К16
	-01 К24

Привязан

КНВ.№

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.020-1	Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных общественных и производств. зданий (на основе серии КН-04)		
				Сборочные единицы		
		1	1.020-1 Вып. 2-1	Колонна 2КОЗ.36	1	
		2	1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-30	1	11.63 кг
		3	1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-31	7	1.29 кг
		4	1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-39	1	3.56 кг
		5	1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-34	1	1.44 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Прокат марки				Арматура класса						
	В Ст 3 кл 2				А-III						
	ГОСТ 103-76		ГОСТ 32-70*		ГОСТ 5781-82		Итого				
				Итого	φ8	φ10	φ14	φ16			
К21, К26	6.30	0.75	2.12	3.33	175	2.73	0.96	1.44	3.03	8.16	25.66

1. Колонны К21, К26 отличаются от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - ГФР. Ц50-60.
3. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.

ТП 902-9-23.84

- КЖК. К21

ПРОВЕР.	БАРАНОВА	ГЖ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	Знамя
РУК. ГР.	БАРАНОВА	ГЖ
ГРП	СЫЧЕВ	Сыч
ГЛ. КОНСТ	ШАПИРО	Шап
Н. КОНТР	СЫЧЕВ	Сыч
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Крас

КОЛОННЫ (К21, К26)

СТАДИЯ

МАССА

МАСШТАБ

РП 1760 КГ 1:50

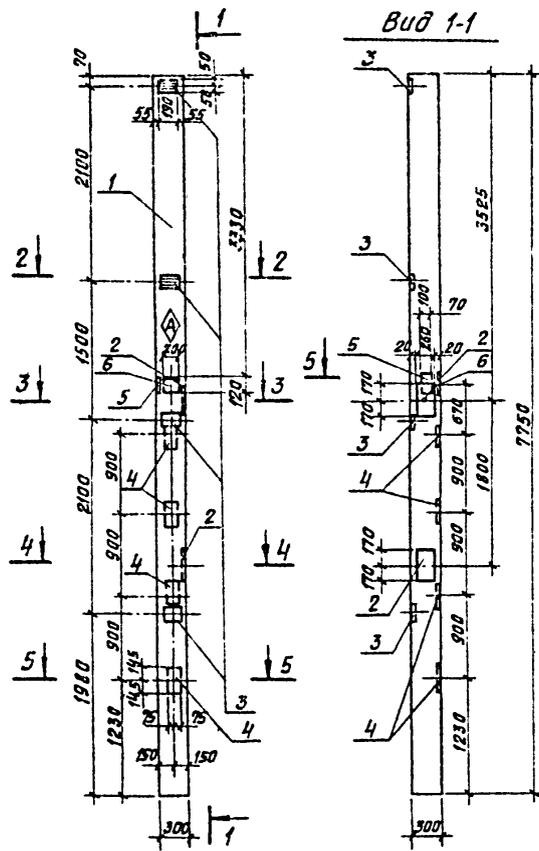
ЛИСТ

ЛИСТОВ 4

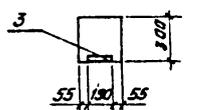
ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

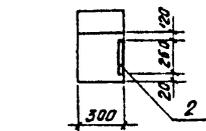
Г. МОСКВА



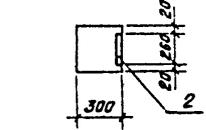
Сечение 2-2



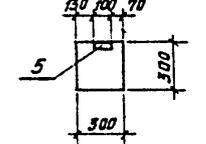
Сечение 3-3



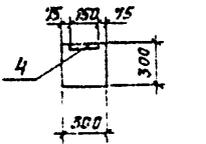
Сечение 4-4



Сечение 5-5



Сечение 6-6



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
			1.020-1	Конструкции каркаса межэтажных перекрытий для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ИИ-04)		
				Сварочные единицы		
		1	1.020-1 Вып. 2-1	Колонна	2К3.36	1
		2	1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-30		2 11.63кг
		3	1.020-1 Вып. 2-5		МН-31	4 1.29кг
		4	1.020-1 Вып. 2-5		МН-13	4 7.39кг
		5	1.020-1 Вып. 2-5		МН-34	1 1.44кг
		6	1.020-1 Вып. 2-5		МН-19	1 4.84кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

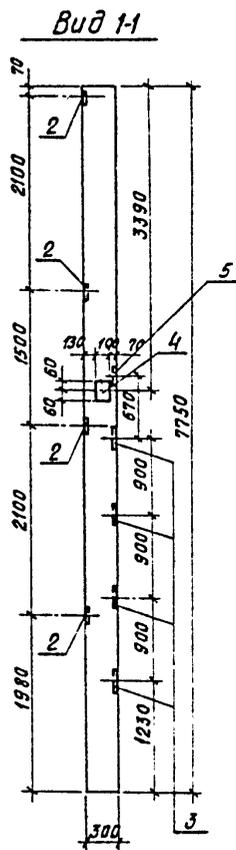
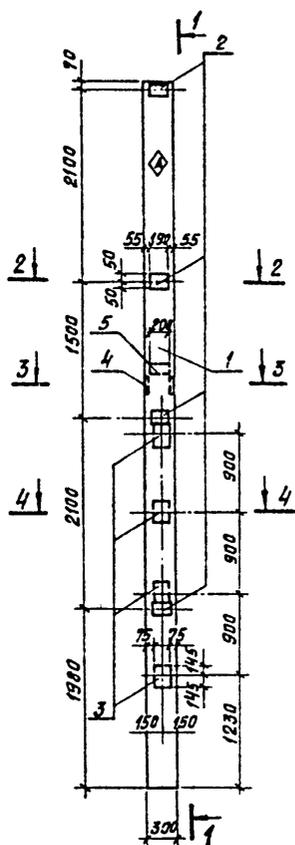
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Прокат марки				Арматура класса						
	В Ст 3 кл 2				А-III						
	ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 5781-82		Итого				
	6*100	12*150	8*100	12*250	Uморо	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16		
K22	3.60	19.22	0.75	16.66	40.23	1.56	1.23	1.08	20.16	24.03	64.26

- 1 Колонна K22 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей
- 2 Покрытие закладных деталей - Гор Ц50-60
- 3 Знак нанести несмываемой краской

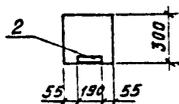
ПРИВЯЗАН:

ПРОВЕР.	БАРАНОВА	<i>ГМ</i>
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>ИМ</i>
РУК.ГР.	БАРАНОВА	<i>ГМ</i>
ГИП	СЫЧЕВ	<i>СМ</i>
ГЛА.КОНСТ.	ШАПИРО	<i>ШМ</i>
Н.КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>СМ</i>
ИИВ. №	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН

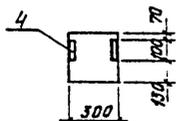
ТП 902-9-23.84		-КЖН. K22	
КОЛОННА (K22)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШАБ
	РП	1743кг	1:50
	ЛМСТ	ЛМСТОВ I	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ МОСКВА.			



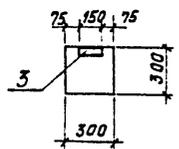
Сечение 2-2



Сечение 3-3



Сечение 4-4



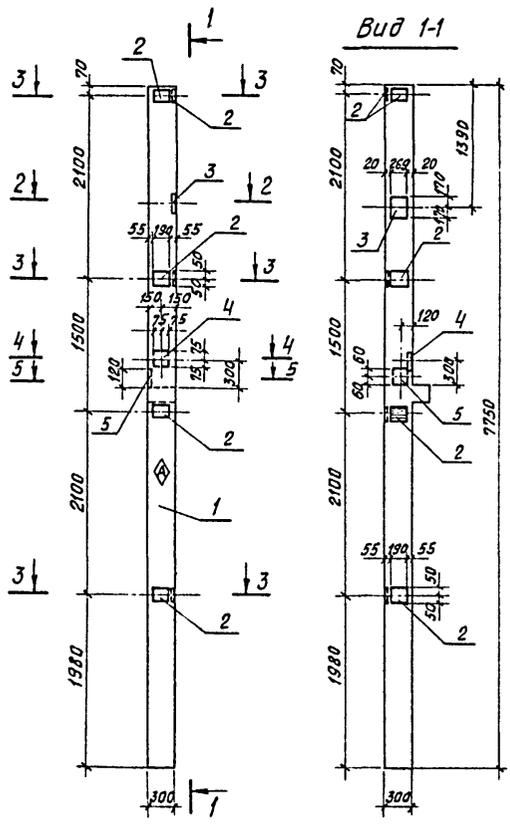
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<u>Документация</u>						
			1.020-1	Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных административных и производственных зданий (на основе серии ИИ-04)		
<u>Сборочные единицы</u>						
	1		1.020-1 Вып. 2-1	Колонна 2К3.36	1	
	2		1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-31	4	1.29 кг
	3		1.020-1 Вып. 2-5	МН-13	4	7.39 кг
	4		1.020-1 Вып. 2-5	МН-35	1	2.22 кг
	5		1.020-1 Вып. 2-5	МН-19	1	4.84 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Прокат марки				Арматура класса					
	В Ст3 кп 2				А-III					
	ГОСТ 103-76				ГОСТ 5781-82					
	-6x100		-8x100		-12x150		Итого			
К 24	3.68	1.50	19.22	24.32	1.56	1.08	0.72	14.1	17.46	41.78

1. Колонна К24 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц50-60.
3. Знак \diamond нанести несмываемой краской.

Привязан			ТП 902-9-23.84		- КЖМ К24	
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	СР	КОЛОННА (К24)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	СР		РП	1743КГ	1:50
РУК. ГР.	БАРАНОВА	СР		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГМП	СЫЧЕВ	СР		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
	ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО				
	Н. КОНТР.	СЫЧЕВ				
ИНВ. №		НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН			



Сечение 2-2

Сечение 3-3

Сечение 4-4

Сечение 5-5

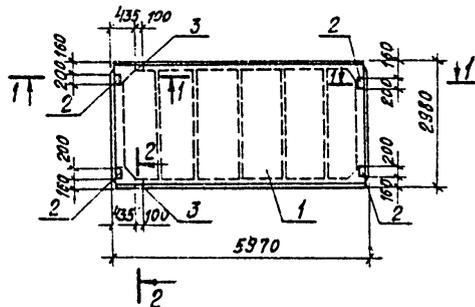
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.020-1	Конструкции каркаса межвидового применения для многоэтажных административных и производственных зданий (на основе серии ИИ-04)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.020-1	Вып. 2-1	Колонка	2К03 36 1
	2		1.020-1	Вып. 2-5	Изделие закладное МН-31	8 1.29 кг
	3		1.020-1	Вып. 2-5	МН-30	1 11.63 кг
	4		1.020-1	Вып. 2-5	МН-39	1 3.56 кг
	5		1.020-1	Вып. 2-5	МН-34	1 1.44 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

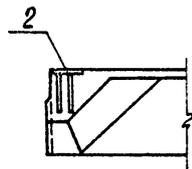
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Прокат марки				Арматура класса						
	В Ст 3 кл 2				А-III						
	густ 103-76		густ 82-70		гост 5781-82		Итого				
	φ 8	φ 10	φ 14	φ 16							
К 25	7.20	0.75	2.12	0.33	18.4	3.12	0.96	1.44	3.03	0.55	26.95

- 1 Колонна К25 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
- 2 Покрытие закладных деталей - Гор Ц50-60.
- 3 Знак нанести несмываемой краской

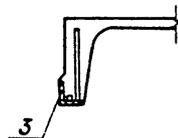
ПРИВЯЗАН:			тп 902-9-23.84			-к.ж.и. К 25		
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	<i>С.И.</i>	Колонна (К25)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>А.И.</i>				РП	4760 кг	1:50
РУК. ГР.	БАРАНОВА	<i>С.И.</i>				ЛКСТ	ЛКСТОВ 1	
ГКП	СЫЧЕВ	<i>С.И.</i>				ЦНИИЭП		
ГЛ. КАНСТ.	ШАПИРО	<i>В.И.</i>				ИЖСЕРВЕРНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА		
Н. КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>С.И.</i>				Г. МОСКВА		
ИИВ. №	НАЧ. ОТА	КРАСАВИН						



Сечение 1-1



Сечение 2-2



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
			ГОСТ 22701.1-77	<u>Документация</u> Плиты ж-б ребристые предварительно напряженные размерами 6*3 для покрытий производственных зданий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2А УТ	1	
	2		ГОСТ 22701.1-77	Изделие закладное М8	4	17 кг
	3		ГОСТ 22701.1-77	Изделие закладное М9	2	1.25 кг

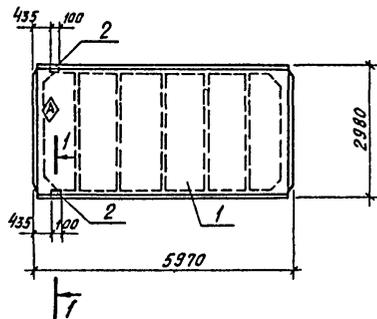
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки			Арматура класса			
	В Ст3 кп 2			А-III			
	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76	Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	
L 70*8	-8*100	φ 10		φ 14			
П1	1.68	5.2	6.88	2.22	0.2	2.42	9.30

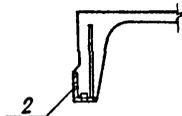
1. Плита П1 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.

2. Покрытие закладных деталей — Гор. Ц50-60.

			ТП 902-9-23.84			- КЖИ. П1			
ПРОВЕР.			БАРАНОВА	СМК	СТАДИЯ			МАССА	МАСШТАБ
И.И.С.			АНАНЬЕВА	Анакс	РП			2,650 кг	1:100
Р.И.С. ГР.			БАРАНОВА	СМК	ЛКСТ			ЛКСТОВ 1	
Г.И.С.			СЫЧЕВ	СМК	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П1)			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАННИК Г. МОСКВА	
Г.А. К.И.С.Т.			ШАПИРО	СМК					
И. КОМТ.Р.			СЫЧЕВ	СМК					
И.И.В. №			И.И.С. ОТД.	К.И.С.А.В.И.Н.	СМК				



Сечение 1-1



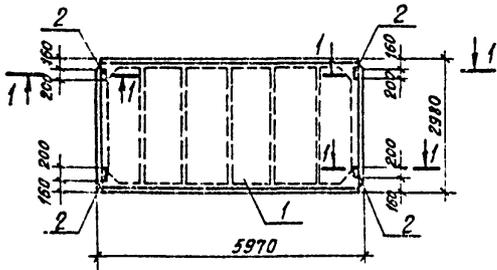
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
			ГОСТ 22701.1-77	Плиты ж-б ребристые предварительно напряженные размерами 6*3 для покрытий производственных зданий		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2А ПУТ	1	
		2	ГОСТ 22701.1-77	Изделие закладное М9	2	125 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

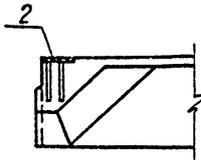
Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Прокат марки			Арматура класса				
	В Ст3 кп 2			А-III				
	ГОСТ 8509-72			Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	
	L 70*8				Ф14	Ф10		
П2	168			168	02	062	082	250

1. Плита П2 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей — Гол. Ц50-60
3. Знак \diamond нанести несмываемой краской.

				тп 902-9-23.84			- КЖИ. П2		
ПРИВЯЗАН:				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П2)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							РП	2650 кг	1:100
							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИМБ. №				НАЧ. ОТА КРАСАВИН			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



Сечение 1-1



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			гост 22701.1-77	Плиты ин-д ребристые предварительно напряженные размерами 6*3 для покрытий производственных зданий		
				Сборочные единицы		
		1	гост 22701.1-77	Плита ПГ-2АЦТ	1	
		2	гост 22701.1-77	Изделие закладное М8	4	1.7 кг

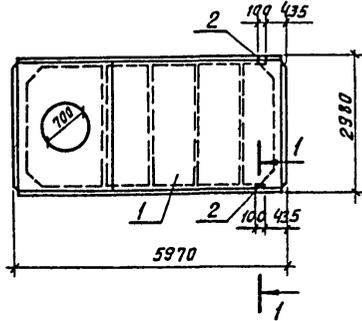
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки			Арматура класса			
	В Ст.3 кп2			А-III			
	гост 103-76			гост 5781-82			
	8*100		Итого	φ10		Итого	
ПЗ	5.2		5.2	1.6		1.6	6.8

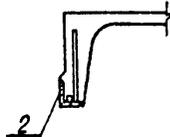
1. Плита ПЗ отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.

2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц50-60.

Т П 902-9-23.84			- КЖИ. ПЗ			
ПРИВЯЗАН:			ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПЗ)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	ГМ		РП	2650 КГ	1:100
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	Ан		ЛКСТ		
РУК ГР.	БАРАНОВА	ГМ		ЛКСТОВ 3		
ГКП	СЫЧЕВ	Сы		ЦНИИЭП		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	Ш	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Н. КОНТР.	СЫЧЕВ	Сы	Г. МОСКВА			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Кр				



Сечение 1-1



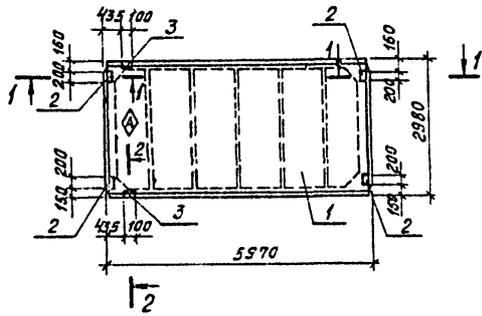
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>Документация</u>		
			гост 22701.2-77	Плиты м-д ребристые предва- рительно напряженные разме- рами 6*3 для покрытий произ- водственных зданий		
				<u>Сварочные единицы</u>		
	1		гост 22701.2-77	Плита ПВ 7-3 АИТ	1	
	2		гост 22701.2-77	Изделие закладное М9	2	1.25к

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

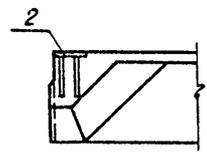
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки			Арматура класса			
	В Ст3 кп2			АIII			
	гост 8509-72			гост 5781-82			
	L 70*8		Итого	φ10	φ14	Итого	
П5	1.68		1.68	0.62	0.2	0.82	2.50

1. Плита П5 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гар Ц50-60.

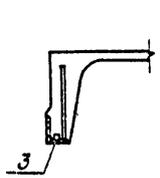
			ТП 902-9-23.84		-КЖИ. П5	
ПРИВЯЗАН:			ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П5)		СТАДИЯ	МАССА
	ИНЖ.	АНАНЬЕВА			ДЛ	3200кг
	РУК.ГР.	БАРАНОВА				1:400
	ГЛП	СЫЧЕВ			ЛКСТ	ЛКСТОВ 1
	ГЛ.КОНСТ	ШАПИРО			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА	
	М.КОНТР	СЫЧЕВ				
ИНВ. №		НАЧ.ОТД	КРАСАВИН			



Сечение 1-1



Сечение 2-2



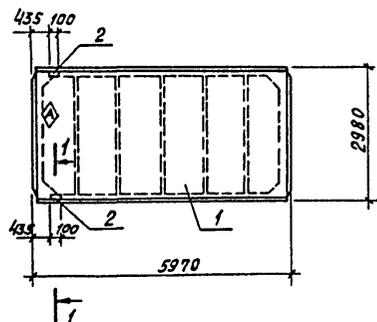
Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.1-77	Плиты ж-б ребристые предварительно напряженные размерами 6х3, для покрытий производственных зданий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-6А ПТ	1	
	2		ГОСТ 22701.1-77	Изделие закладное МВ	4	17 кг
	3		ГОСТ 22701.1-77	Изделие закладное М9	2	125 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

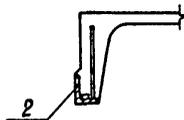
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки			Арматура класса			
	В Ст 3 кл 2			А-III			
	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76	Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	
L 70x8	-8x100	Φ10		Φ14			
П6	1.68	5.2	6.88	2.22	0.2	2.42	9.30

1. Плита П6 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц50-60.
3. Знак \diamond нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН:			ТП 902-9-23.84		-КЖИ. П6	
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	ФН	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П6)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЖС.	АНАНЬЕВА	Иж		РП	2650 КГ	1:100
РУК. ГР.	БАРАНОВА	Ож		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГНП	СЫЧЕВ	Сыч		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	Шап				
И. КОНТР.	СЫЧЕВ	Сыч	19750-04 30			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Кра				



Сечение 1-1



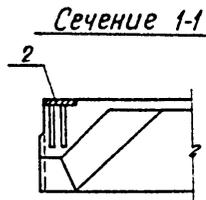
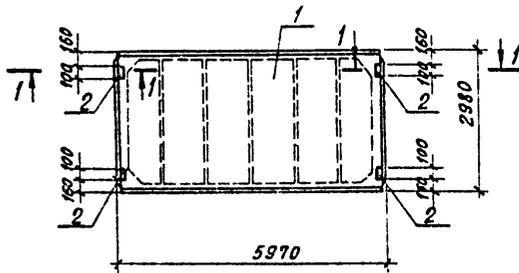
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.1-77	Плиты ж-б ребристые предварительно напряженные размерами 6*3 для покрытия производственных зданий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-БАЦТ	1	
		2	ГОСТ 22701.1-77	Изделие закладное М9	2	125 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки			Арматура класса			
	В Ст 3 кл 2	Итого	А-III		Итого		
	ГОСТ 8509-72		ГОСТ 5781-82				
L 70-8		φ:4	φ:10				
П7	1,68		1,68	0,2	0,62	0,82	250

1. Плита П7 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - ГФР. Ц50-60.
3. Знак Ⓢ нанести несмываемой краской.

		ТП 902-9-23.84		- КЭЖ. П7	
ПРИВЯЗАН:		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П7)		СТАДИЯ	МАССА
				РП	2650 КГ
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИНВ. №		НАЧ. ОТА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



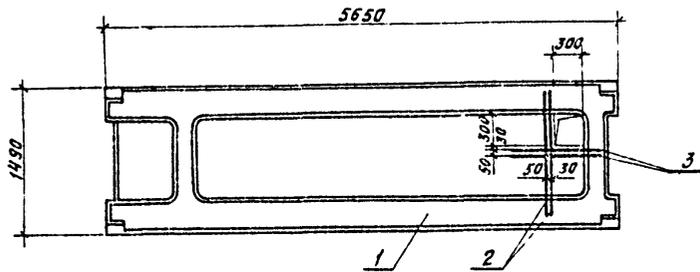
Формы	Зан	По	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			ГОСТ 227011-77	Плиты ж-б ребристые предварительно напряженные размерами 6*3 для покрытий производственных зданий.		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 227011-77	Плита ПГ-6АУТ		
		2	ГОСТ 227011-77	Изделие закладное М8	4	17 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Прокат марки			Арматура класса				
	В Ст3 кп 2			А-III				
	ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-82				
	-8*100			Итого	φ10		Итого	
П8	5.2			5.2	1.6		1.6	6.8

1. Плита П8 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц.50-60.

			ТП 902-9-23.84			-КЖ и. П8		
ПРИВЯЗАН			ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П8)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР. БАРАНОВА						РП	2650 кг	1:100
ИНЖ. АНАНЬЕВА						ЛИСТ		
РЧК. ГР. БАРАНОВА						ЛИСТОВ 1		
ГИП СЫЧЕВ						ЦНИИЭП		
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
И КОНТР. СЫЧЕВ						Г. МОСКВА		
ИМВ. №			НАЧ. ОТД. КРАСАВИН					



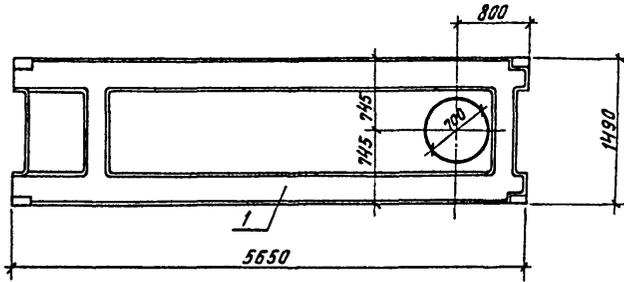
Плита П20 отличается от серийной наличием отверстия и дополнительных деталей.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.041-1	Сборные железобетонные многослойные панели перекрытий многоэтажных общественных и производств зданий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.041-1 Вып. 4	Плита ПРС 56.15-6А(ПТ-2)	1	
				<u>Детали</u>		
		2		Ф10А III, ГОСТ 5781-82; С-1300	2	0,81 кг
		3		Ф10А III, ГОСТ 5781-82; С-1000	2	0,62 кг

Выборка арматуры на дополнительные детали, кг

Марка элемента	Дополнительные детали		
	Арматура класса		
	А-III		Итого
	ГОСТ 5781-82		
	Ф10		
П18	2,86		2,86

			ТП 902-9-23.84		КЖС. П18	
ПРИВЯЗАН			ПЛИТА (П18)	СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
				РП	2500КГ	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КМБ. №				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	<i>Г.И.</i>				
ИНЖ.	АНАМЬЕВА	<i>Г.И.</i>				
РУК. ГР.	БАРАНОВА	<i>Г.И.</i>				
ГМП	СЫЧЕВ	<i>С.С.</i>				
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>М.И.</i>				
Н. КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>С.С.</i>				
ИЗМ. №	МАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Е.В.</i>			



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.041-1	Сборные железобетонные многослойные панели перекрытий многоэтажных общественных и производств зданий		
				<u>Сборные единицы</u>		
	1		1.041-1 Вып. 4	Плита ПРС56.15-6АЦТ-2	1	

Плита П19 отличается от серийной наличием отверстия $d=700$ мм.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

тп 902-9-23.84

кжм. П 19

ПЛИТА П 19

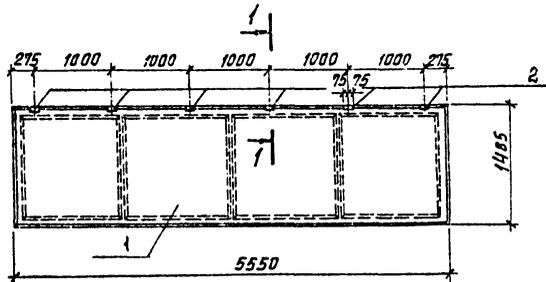
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

РП	2600кг	1:50
----	--------	------

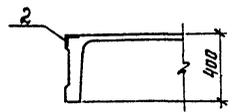
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
------	----------

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР.	БАРАНОВА	СР
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	Иван
РУК. ГР.	БАРАНОВА	СР
ГЯП	СЫЧЕВ	СР
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	СР
Н. КОНТР.	СЫЧЕВ	СР
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	СР



Сечение 1-1



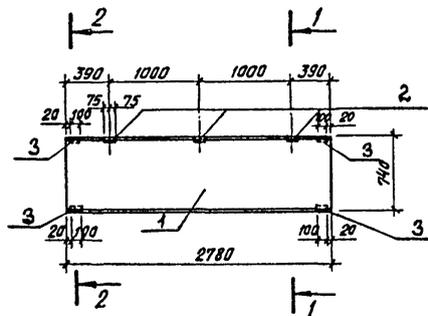
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.442.1-1	Предварительно напряженные железобетонные плиты перекрытий многостаночных производственных зданий		
				Сборочные единицы		
	1		1.442.1-1 Вып.1	Плита ППЗ-4АУТ		
	2		3.400-6/76	Изделие закладное МНЧ-25 В=150	6	2.1 кв

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

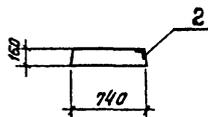
Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Прокат марки		Арматура класса			
	В СтЗ кл 2	Итого	А-III		Итого	
	ГОСТ 8509-72		ГОСТ 5781-82			
L 90*8	Ф10					
П26	9,6	9,6	3,0	3,0	12,6	

1. Плита ПП отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей
2. Покрытие закладных деталей — Гор. Ц50-60

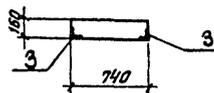
ПРОВЕР			БАРАНОВА	<i>Ген</i>	ТП 902-9-23.84 - КЭЖК. П26 ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (П26)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИЖС.			КРЫМСКИИ	<i>Ген</i>		РП	2200кг	1:50
РЧК. ГР.			БАРАНОВА	<i>Ген</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ТИ П			СЫЧЕВ	<i>Ген</i>		ЦНИИЭП		
ГА. КОНСТ.			ШАПИРО	<i>Ген</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР.			СЫЧЕВ	<i>Ген</i>	Г. МОСКВА			
ИЖБ. ИЭ			НАМ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Ген</i>			



Сечение 1-1



Сечение 2-2



Формат	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.006-2 Вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов Рабочие чертежи железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		3.006-2 Вып. I-2	Плита П23г-3		
	2		3.400-6/76	Изделие закладное МНЧ-25 В-150	3	2,1 кг
	3		3.400-5/76	Изделие закладное МНЧ-14	4	1,1 кг

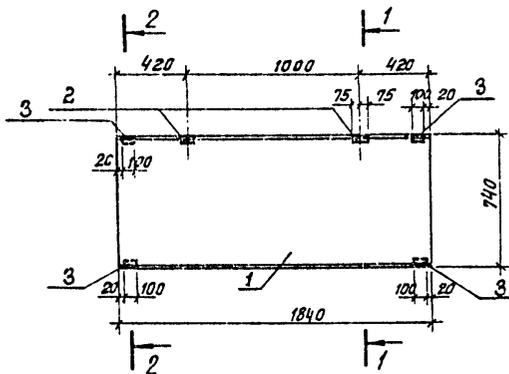
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка изделия	Изделия закладные					Общий расход	
	Прокат марки		Арматура класса				
	В ст3 кл 2	ГОСТ 8509-72	Итого	АЧII			Итого
				ГОСТ 5781-82			
Л 90*8	Л 63*6		Ф 10	Ф 8			
П27	4,8	24	7,2	1,5	2,0	3,5	10,7

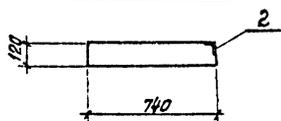
1. Плита П27 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.

2. Покрытие закладных деталей -- Гор Ц50-60.

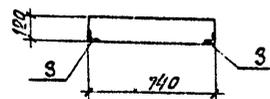
ПРХВЯЗАН			Тр 902-9-23.84			- КЖИ. П27		
ПРОВЕР	БАРАНОВА	СМ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П27	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
СТ.ИНОС	КРЫМСКИЙ	СМ		РП	820КГ	1:50		
РЧК.ГР.	БАРАНОВА	СМ		Лист	Листов 1			
ГИП	СЫЧЕВ	СМ		ЦНИИ ЭП				
ГЛ.КОНСТ.	ШАПИРО	СМ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ				
	Н.КОНТР.	СЫЧЕВ	Г. МОСКВА					
ИНВ.№	НАЧ.ВТД.	КРАСАВИН	СМ					



Сечение 1-1



Сечение 2-2



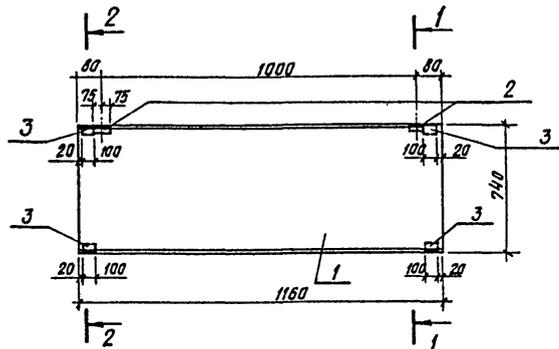
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.006-2. Вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов. Рабочие чертежи железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
	1		3.006-2 Вып. II-2	Плита П15г-5		
	2		3.400-6/76	Изделие закладное МНЧ-25 В-150	2	2.1 кг
	3		3.400-6/76	Изделие закладное МНЧ-14	4	1.1 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

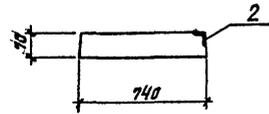
Марка изделия	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки		Арматура класса		Итого	Итого	
	В ст 3кп 2	ГОСТ 8509-72	Итого	ГОСТ 5781-82			
				Л 90x8	Л 63x6	Ф 10	
П28	3.2	2.4	5.6	1.0	2.0	3.0	8.6

1. Плита П28 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор Ц50-60.

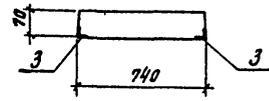
ПРЯВЯЗАН			ТП 902-9-23.84		- КЖИ. П28	
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	<i>Bar</i>	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П28	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИИЖ.	КРЫМСКИИ	<i>Bar</i>		РП	410 кг	1:20
РУК. ГР.	БАРАНОВА	<i>Bar</i>		ЛКСТ	ЛКСТОВ 1	
ГИП	СЫЧЕВ	<i>Bar</i>		ЦНИИЭП		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Bar</i>		ИНЖЕНЕРНОГО СБОРОВОДАНИ		
И КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>Bar</i>		Г. МОСКВА		
ИЗВ. №	НАУСТА	КРАСАВИИ	<i>Bar</i>			



Сечение 1-1



Сечение 2-2



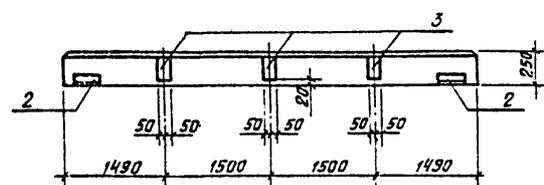
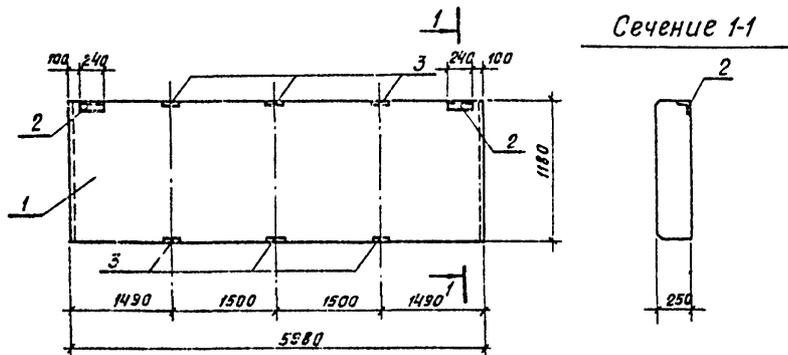
Формат	Энка	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			З.006-2 Вып. I-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов Рабочие чертежи железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
	1		З.006-2 Вып. I-2	Плита П 79-3		
	2		З.400-6/76	Изделие закладное МНЧ-25 В-150	2	21 кг
	3		З.400-6/76	Изделие закладное МНЧ-М	4	11 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка изделия	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки			Арматура класса			
	В ст3 кл 2	Итого	Итого	А-III		Итого	
	гост 8509-72*			гост 5781-82	φ 10		
П22	32	24	56	10	20	30	86

1. Плита П22 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гар. Ц50-60.

			ТП 902-9-23.84		- КЖС П22	
ПРОВЕР			БАРАНОВА	ИЗМ.	СТАДИЯ	МАССА
СТ. ИЖС.			АНАНЬЕВА	ИЗМ.	МАСШТАБ	
РЧК. ГР.			БАРАНОВА	ИЗМ.	РП	480 кг
ГЛП			СЫЧЕВ	ИЗМ.	ЛАНТ	ЛИСТОВ 1
ГЛ. КОНСТ.			ШАПИРО	ИЗМ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
Н. КОНТР.			СЫЧЕВ	ИЗМ.		
ИЖВ. ИЭ			НАЧ. ОТД.	КРАСАВКИН		
ПЛИТА			ПЕРЕКРЫТИЯ			
			П22			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>Документация</u>		
			1.432-14/80	Стеновые панели отопительных производственных зданий с шагом колонн 60 м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.432-14/80 Вып.1	Панель стеновая ПС600.1225-П2	1	
	2		1.432-14/80 Вып.3	Изделие закладное МЗ	2	23 кг
	3		1.432-14/80 Вып.3	М9	6	2.0 кг

Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Прокат марки				Арматура класса				
	В СтЗ КП2				Итого	А-III			Итого
	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76*		ГОСТ 5781-82					
	L 63x6	-6x60	-8x100		Ф10				
ПС2	2.8	1.2	9.6		13.6	3.0		16.6	

Стеновая панель ПС2 отличается от серийной количеством и расположением закладных деталей МЗ и М9.

		ТП 902-9-23.84		КЖИ. ПС2	
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС2)		СТАДИЯ	МАССА
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. БАРАНОВА	ИЖЖ. АНАКЬЕВА	РП	2000 кг
		РУК. ГР. БАРАНОВА	ГИП. СЫЧЕВ	Лист	1 из 1
		ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО	Н. КОНТР. СЫЧЕВ	ЦНИИЭП	
ИВБ №		НАЧ. СТА. КРАСАВИН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	

Рис. 1

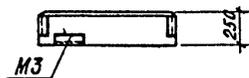
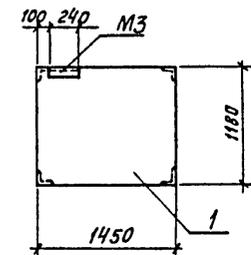
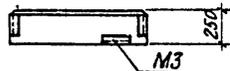
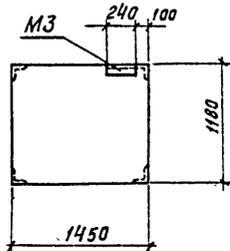


Рис. 2

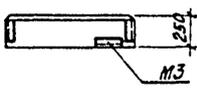
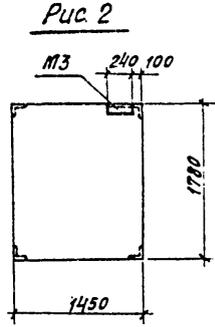
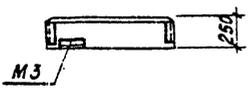
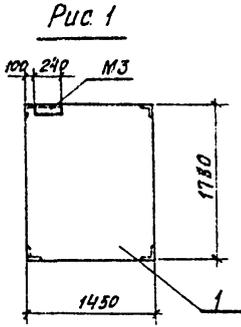


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.432-14/80	Стеновые панели, аттестованных производственных зданий с шагом колонн 80м		
				Сборочные единицы		
		1	1.432-14/80 Вып.1	Панель стеновая ПС14518.25п	1	

Стеновые панели ПС3 и ПС5 отличаются от серийных только расположением закладной детали МЗ.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП	КНИ. ПС3	ПС3 1
	-01	ПС5 2

			ТП 902-9-23.84			- КЖИ. ПС3		
			ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ (ПС3, ПС5)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						ЯП	500 кг	1:50
						ЛКСТ	ЛКСТОВ 1	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА		
ПРОВЕР.			БАРАНОВА	[подпись]				
ИНЖ.			АНАНЬЕВА	[подпись]				
РУК.ГР.			БАРАНОВА	[подпись]				
ГИП			СЫЧЕВ	[подпись]				
ГЛ.КОНСТ.			ШАПИРО	[подпись]				
И.КОНТР.			СЫЧЕВ	[подпись]				
ИВ.№			НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	[подпись]			



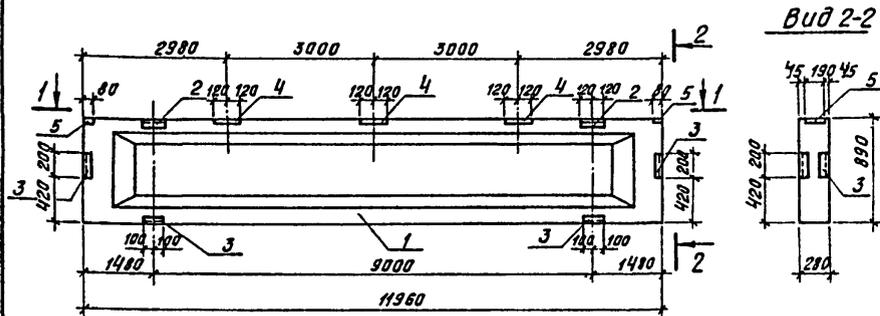
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.432-14/80	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6,0 м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.432-14/80 Вып.1	Панель стеновая ПС145.12.25п	1	

Стеновые панели ПС6 и ПС8 отличаются от серийных только расположением закладной детали МЗ.

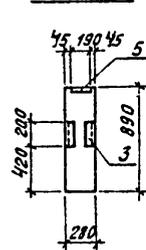
Обозначение	Марка	Рис
ТП	КНИ ПС6	ПС6 1
	-01	ПС8 2

тп 902-9-23.84		КЭЖИ. ПС6	
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ (ПС, ПС8)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	рп	700кг	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

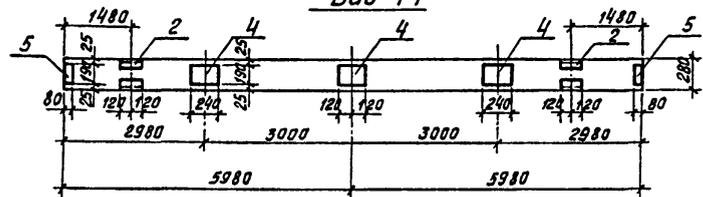
ПРОВЕР. БАРАНОВА ИЖЖ. АНАНЬЕВА РУК. ГР. БАРАНОВА Т. И. П. СЫЧЕВ ЧЛ. КОНСТ. ШАПИРО И. КОНТР. СЫЧЕВ НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	[Signatures]
--	--------------



Вид 2-2



Вид 1-1



Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1 462.1-1/81	Железобетонные предварительно напряженные балки пралетом 12м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1 462.1-1/81 Вып.1	Балка 1БСП.12-6АИ		
		2	1.400-6/76 л.88	Изделие закладное М4-22-2	2	5,9 кг
		3	1.400-6/76 л.88	Изделие закладное М4-10-3	4	41 кг
		4	1.400-6/76 л.85	Изделие закладное М4-3	3	2,4 кг
		5	1.400-6/76 л.84	Изделие закладное М4-1	2	1,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Прокат марки				Арматура класса						
	В СтЗ кп 2				АIII						
	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82		Итого				
		L110x70x8	L80x7	-6x140	-6x190	φ8	φ10				
Б1	10,4	13,6	2,6	6,6		33,2	3,2	1,8		5,0	38,2

1. Балка Б1 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей
2. Покрытие закладных деталей - ГФП Ц50-60.

Привязан:

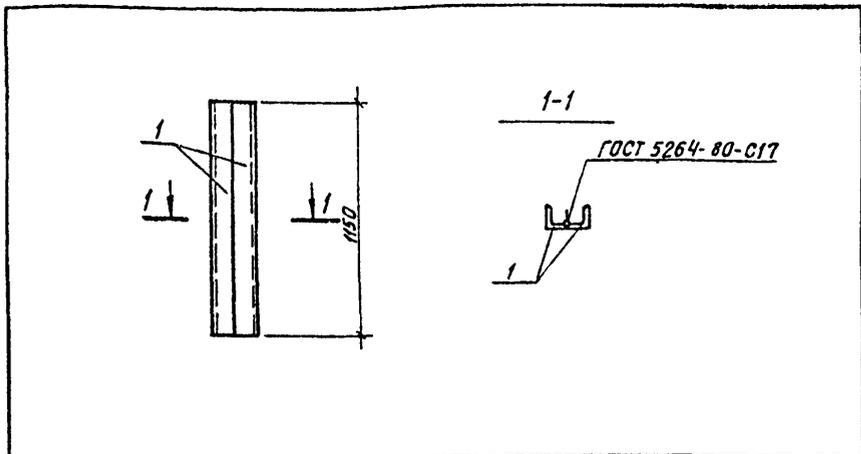
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	ГФП
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	Лист
РУК.ГР.	БАРАНОВА	ГФП
ГКП	СЫЧЕВ	Скз
ГЛ.КОНСТ.	ШАПИРО	Лист 1
Н.КОНТР.	СЫЧЕВ	Скз
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИЧ	Скз

ТП 902-9-23.84 - КЖС. Б1

БАЛКА (Б1)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	4500КГ	1:50
ЛКСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА



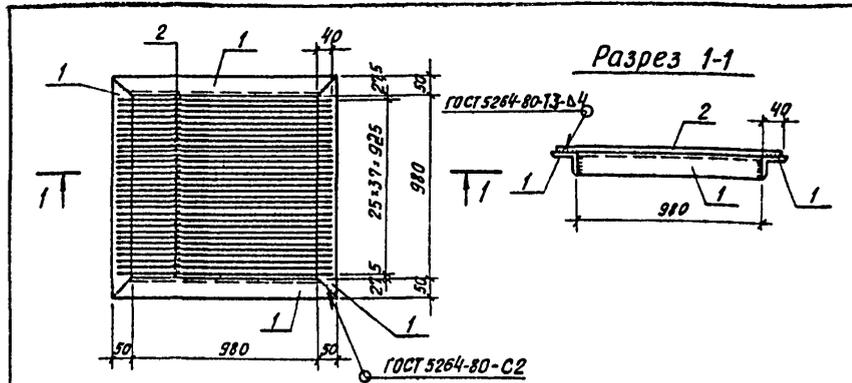
Форма	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		Масса, кг
Б4	1	ТП	КШИ МНВ	Уголок 5-100-100-10 ГОСТ 8502-72 0-1150 в ст3кп2 ГОСТ 535-79	2	17,4

Изделие закладное покрасить масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по грунтовке ГОСТ 8292-75

ПРИВЯЗАН:			
ИВ. №			

ТП 902-9-23.84		-КЖК. ИВВ	
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	СТАДИЯ	МАССА
СТ.ИИЖ.	ХРЫМСКИЙ	РП	34,8кг
РЧК.ГР.	БАРАНОВА	МАСШТАБ	1:20
ГИП	СЫЧЕВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГЛ.КОНСТ.	ШАПКО	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА	
И.КОНТР.	СЫЧЕВ		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН		

АЛЬБОМ IV



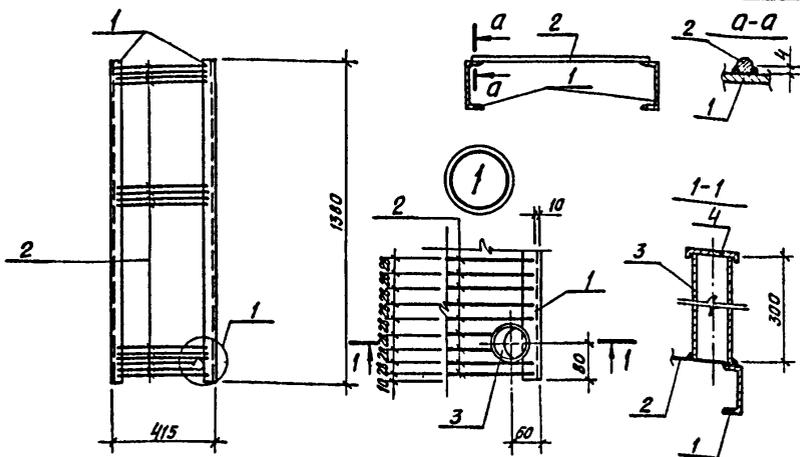
Типовой проект 902-9-23.84

Форма	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1	ТП	КШИ. РМ1. 1	Уголок 5-50-50-5 ГОСТ 8509-72 в ст3кп2 ГОСТ 535-79 6-1000	4	4,1 кг
Б4	2		. 2	Ф12АГ ГОСТ 5781-82 6-1060	38	0,9 кг

Металлическое изделие покрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке ПФ-020.

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ НА ЧАСТ. ВЗАМ. ИВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			
ТП 902-9-23.84		-КЖК. РМ1	
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	СТАДИЯ	МАССА
ИИЖ.	АНАМЬЕВА	РП	50,6кг
СТ.ИИЖ.	БАРАНОВА	МАСШТАБ	1:20
РЧК.ГР.	СЫЧЕВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГЛ.КОНСТ.	ШАПКО	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА	
И.КОНТР.	СЫЧЕВ		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б.Ч.	1	ТП	КЩИ. РМ2.1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 кл.2 ГОСТ 53579 $\varnothing=1380$ мм	2	11,9 кг
Б.Ч.	2		.2	ФВАГ ГОСТ 5781-82 $\varnothing=395$ мм	45	0,16 кг
Б.Ч.	3		.3	Труба Ду=80 ГОСТ 10704-76 $\varnothing=300$ мм	1	1,1 кг
Б.Ч.	4		.4	Полоса 5-130 ГОСТ 103-76 Ст.3 кл.2 ГОСТ 53579 $\varnothing=130$	1	0,1 кг

Закладное изделие окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке ПФ-020.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-23.84

КЩИ-РМ2

РЕШЕТКА
(РМ2)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 32,2 1:20

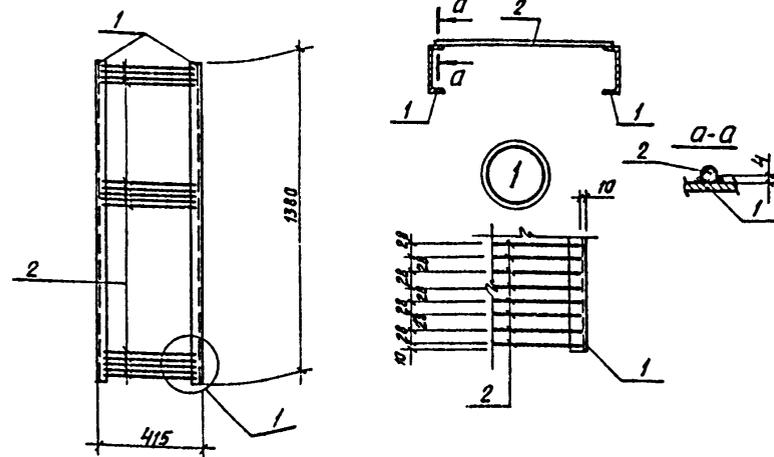
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ПРОВЕР	БАРАНОВА	<i>Г.К.</i>
СТ.ИНЖ.	КРЫМСКИЙ	<i>Г.К.</i>
РЧК.ГР.	БАРАНОВА	<i>Г.К.</i>
ГИП	СЫЧЕВ	<i>С.С.</i>
ГЛ.КОНСТ.	ШАПИРО	<i>М.М.</i>
И.КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>С.С.</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>В.В.</i>

АЛЬБОМ IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-23.84



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б.Ч.	1	ТП	КЩИ. РМ3.1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 кл.2 ГОСТ 53579 $\varnothing=1380$ мм	2	11,9 кг
Б.Ч.	2		.2	ФВАГ ГОСТ 5781-82 $\varnothing=395$ мм	45	0,16 кг

Закладное изделие окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке ПФ-020.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-23.84

КЩИ-РМ3

РЕШЕТКА
(РМ3)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

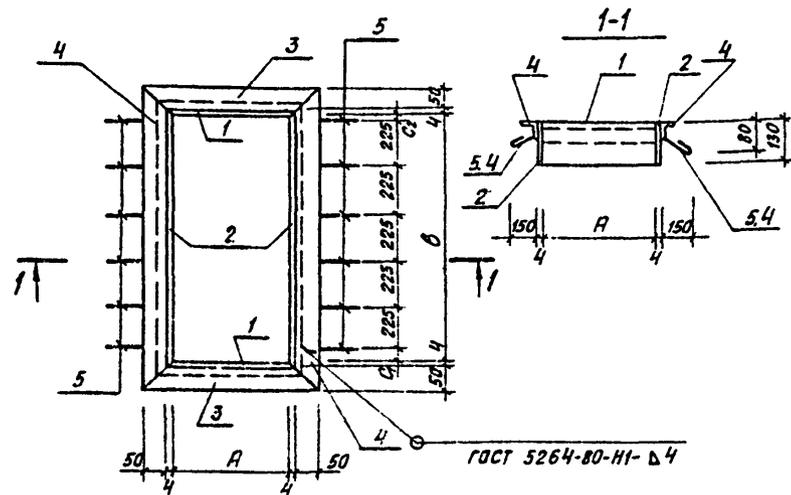
РП 31,0 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗАМ. ИНВ. №

ПРОВЕР	БАРАНОВА	<i>Г.К.</i>
СТ.ИНЖ.	КРЫМСКИЙ	<i>Г.К.</i>
РЧК.ГР.	БАРАНОВА	<i>Г.К.</i>
ГИП	СЫЧЕВ	<i>С.С.</i>
ГЛ.КОНСТ.	ШАПИРО	<i>М.М.</i>
И.КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>С.С.</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>В.В.</i>



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг	
		A	B	C ₁	C ₂		
ТП	-КНИ РМ4	РМ4	1000	570	60	60	26,82
ТП	-01	РМ5	505	1255	65	65	29,68

Привязан:			
ИНВ. №			

ТП 902-9-23.84 КЖИ. РМ4 СБ

ПРОВЕР.	БАРАНОВА	РМ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ4; РМ5)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
СТ.ИНЖ.	КИСЕЛОВА	РМ		РП	СМ	ТАБЛИЦЫ	1:20
РУК.ГР.	БАРАНОВА	РМ		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2		
ГИП	СЫЧЕВ	РМ		ЦНИИЭП			
И.КОНСТ.	ШАПИРО	РМ		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
И.КОНТР.	СЫЧЕВ	РМ	Г. МОСКВА				
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	РМ					

АЛЬБОМ ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-9-23.84

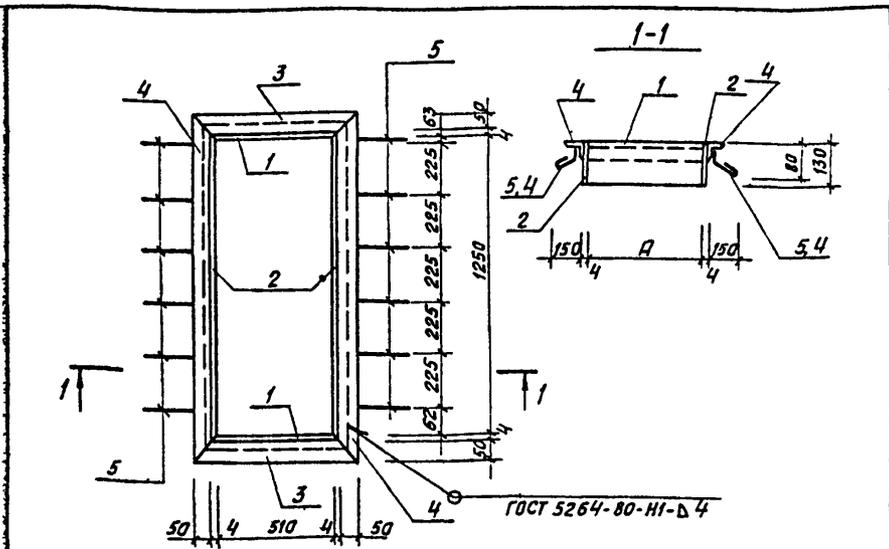
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>Документация</u>		
			Т.П.	-КНИ: РМ1 СБ		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				Т.П.	-КНИ РМ4 СБ	
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	КЖИ. РМ4. 1	Полоса 6-4x130 ГОСТ 103-76 в Ст3 кп2 ГОСТ 535-79	Е-1008	2 4,11 кг
Б4	2		. 2	Полоса 6-4x130 ГОСТ 103-76 в Ст3 кп2 ГОСТ 535-79	Е-570	2 2,33 кг
Б4	3		. 3	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 в Ст3 кп2 ГОСТ 535-79	Е-1108	2 4,18 кг
Б4	4		. 4	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 в Ст3 кп2 ГОСТ 535-79	Е-678	2 2,55 кг
Б4	5		. 5	Ф6x1 ГОСТ 5781-75	Е-200	12 0,04 кг
				Т.П.	-КНИ РМ4-01	
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	КЖИ РМ4-01. 1	Полоса 6-4x130 ГОСТ 103-76 в Ст3 кп2 ГОСТ 535-79	Е-513	2 2,07 кг
Б4	2		. 2	Полоса 6-4x130 ГОСТ 103-76 в Ст3 кп2 ГОСТ 535-79	Е-1270	2 5,17 кг
Б4	3		. 3	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 в Ст3 кп2 ГОСТ 535-79	Е-618	2 2,31 кг
Б4	4		. 4	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 в Ст3 кп2 ГОСТ 535-79	Е-0803	2 5,13 кг
Б4	5		. 5	Ф6x1 ГОСТ 5781-82	Е-200	12 0,04 кг

Закладные изделия окрасить
масляной краской
(ГОСТ 695-77) за 2 раза по
грунтовке ПФ-020.

Привязан:			
ИНВ. №			

ИНВ. № ТАБЛИЦЫ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. И

ПРОВЕР.	БАРАНОВА	РМ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ4, РМ5)	СТАДИЯ	МАСТ	ЛИСТОВ	
СТ.ИНЖ.	КИСЕЛОВА	РМ		РП	2	2	
РУК.ГР.	БАРАНОВА	РМ		ЦНИИЭП			
ГИП	СЫЧЕВ	РМ		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
И.КОНСТ.	ШАПИРО	РМ		Г. МОСКВА			
И.КОНТР.	СЫЧЕВ	РМ					
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	РМ					



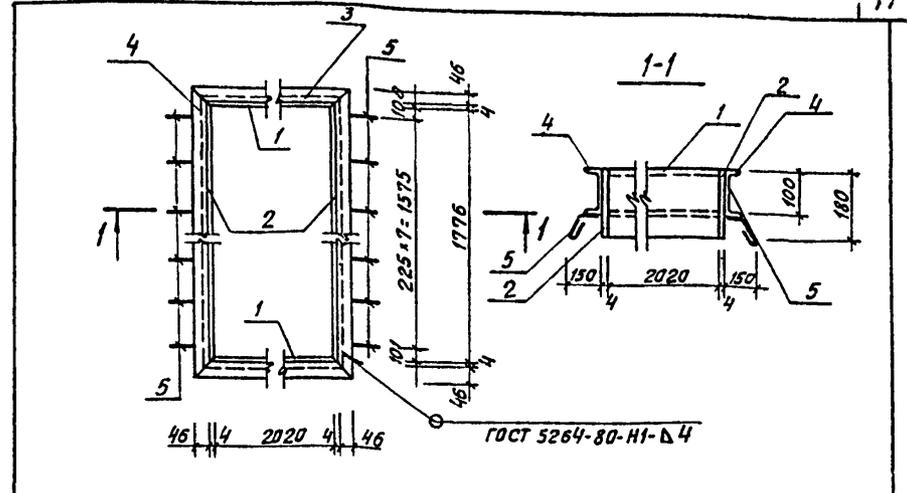
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1	ТП	КЖИ РМ6.1	Полоса Б-4*180 ГОСТ 103-76 в Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-79 С-518	2	2,93 кг
Б4	2		. 2	Полоса Б-4*180 ГОСТ 103-76 в Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-79 С-1250	2	7,06 кг
Б4	3		. 3	Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 в Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-79 С-618	2	2,33 кг
Б4	4		. 4	Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 в Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-79 С-1350	2	5,12 кг
Б4	5		. 5	Ф6А1 ГОСТ 5781-75 С-200	12	0,04 кг

Закладные изделия окрасить
масляной краской
(ГОСТ 695-77) за 2 раза по
грунтовке ПФ-020.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т.П. 902-9-23.84		КЖИ. РМ 6	
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	СТАДИЯ	МАССА
СТ. ИНЖ.	КИСЕЛЕВА	РП	1:50
РУК. ГР.	БАРАНОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГИП	СЫЧЕВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО		
И. КОНТР.	СЫЧЕВ		
И. ОТА.	КРАСАВИН		

АЛЬБОМ
ПРОЕКТ 902-9-23.84
ТИПОВОЙ

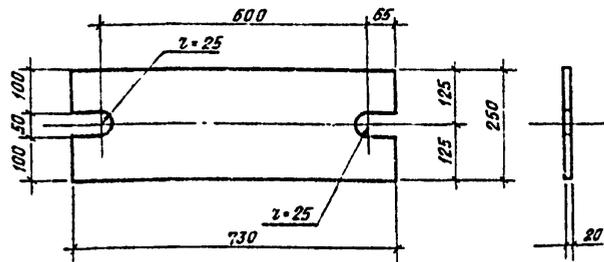


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1	ТП	КЖИ РМ7.1	Полоса Б-4*180 ГОСТ 103-76 в Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-79 С-2008	2	113,0 кг
Б4	2		. 2	Полоса Б-4*180 ГОСТ 103-76 в Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-79 С-1776	2	10,2 кг
Б4	3		. 3	Швеллер 10 - ГОСТ 8240-72 в Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-79 С-2108	2	18,10 кг
Б4	4		. 4	Швеллер 10 - ГОСТ 8240-72 в Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-79 С-1876	2	16,13 кг
Б4	5		. 5	Ф6А1 ГОСТ 5781-82, С-200	16	0,04 кг

Закладные изделия окрасить
масляной краской
(ГОСТ 695-77) за 2 раза по
грунтовке ПФ-020.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т.П. 902-9-23.84		КЖИ. РМ 7	
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	СТАДИЯ	МАССА
СТ. ИНЖ.	КИСЕЛЕВА	РП	1:50
РУК. ГР.	БАРАНОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГИП	СЫЧЕВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО		
И. КОНТР.	СЫЧЕВ		
И. ОТА.	КРАСАВИН		

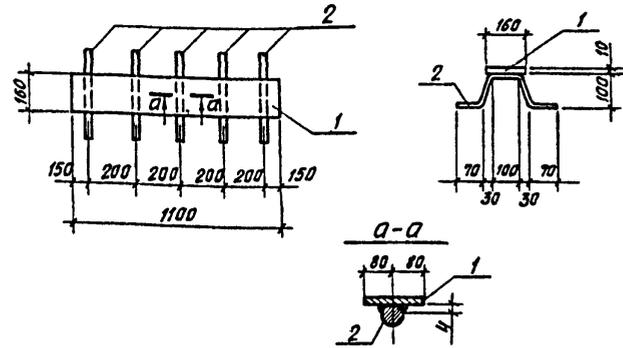


Деталь соединительную покрасить масляной краской (гост 695-77) за 2 раза по грунтовке ПФ-020

ПРИВЯЗАН			
КНВ. №			

Тп 902-9-23.84			КЖИ МСЗ		
ПРОВЕР	БАРАНОВА	<i>ГМ</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ	АНАНЬЕВА	<i>ГМ</i>	РП	28,7кг	1:10
РЧК ГР	БАРАНОВА	<i>ГМ</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГКП	СЫЧЕВ	<i>ГМ</i>	ЦНИИЭП		
ГЛ КОНС.	ШАПИРО	<i>ГМ</i>	Е-20 ГОСТ 9903-74		
И КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>ГМ</i>	ССТ 3 КЛ 2-1 ГОСТ 539-79		
ИЗЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>ГМ</i>	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		

АЛЬБОМ IV
ПРОЕКТ 902-9-23.84
ТИПОВОЙ

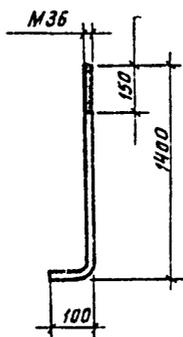


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б.4	1	ТП	КЖИ. МН2. 1	Лолоса 6-10*160, ГОСТ 103-76 8-1100 В ССТ 3 КЛ 2-1, ГОСТ 539-79	1	13,9 кг
Б.4	2		. 2	Ф 8 А II, ГОСТ 5781-82, l=450	5	0,2 кг

- 1 В спецификации в графе „примечание“ указана масса одной детали.
- 2 Сварку производить электродами типа Э-42, гост 9467-75
- 3 Закладную деталь покрасить масляной краской (гост 695-77) за 2 раза по грунтовке ПФ-020.

ПРИВЯЗАН			
КНВ. №			

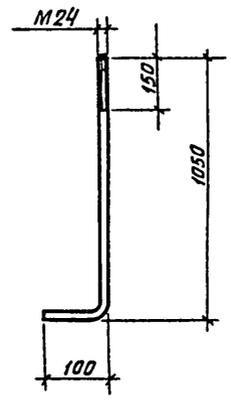
Тп 902-9-23.84			КЖИ. МН2		
ПРОВЕР	БАРАНОВА	<i>ГМ</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>ГМ</i>	РП	14,9кг	1:20
РЧК. ГР.	БАРАНОВА	<i>ГМ</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГКП	СЫЧЕВ	<i>ГМ</i>	ЦНИИЭП		
ГЛ КОНС.	ШАПИРО	<i>ГМ</i>	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
И КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>ГМ</i>	г. МОСКВА		
ИЗЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>ГМ</i>			



ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

ТП 902-9-23.84				- КЖИ, А1		
ПРОВЕР	БАРАНОВА	<i>С.С.</i>	АНКЕР А1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ.	КРЫМСКИЙ	<i>С.С.</i>		РП	42,0 кг	1:20
РУК. ГР.	БАРАНОВА	<i>С.С.</i>		ЛСТ	ЛСТОВ 1	
ГИП	СЫЧЕВ	<i>С.С.</i>		ЦНИИЭП		
ГЛА КОНСТ.	ШАПИРО	<i>С.С.</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
НАЧ. КОНТ.	СЫЧЕВ	<i>С.С.</i>	КРУГ	В-35 ГОСТ 2590-74*		Г. МОСКВА
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>С.С.</i>	В СТ 3.КП2-II ГОСТ 535-79			

Альбом IV
Типовой проект 902-9-23.84



ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

ТП 902-9-23.84				- КЖИ, А2		
ПРОВЕР	БАРАНОВА	<i>С.С.</i>	АНКЕР А2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ.	КРЫМСКИЙ	<i>С.С.</i>		РП	4,1 кг	1:20
РУК. ГР.	БАРАНОВА	<i>С.С.</i>		ЛСТ	ЛСТОВ 1	
ГИП	СЫЧЕВ	<i>С.С.</i>		ЦНИИЭП		
ГЛА КОНСТ.	ШАПИРО	<i>С.С.</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
НАЧ. КОНТ.	СЫЧЕВ	<i>С.С.</i>	КРУГ	В-24 ГОСТ 2590-74*		Г. МОСКВА
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>С.С.</i>	В СТ 3.КП2-II ГОСТ 535-79			