

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-6-54

ГРАДИРНЯ С ВЕНТИЛЯТОРОМ 06-300 № 12,5
ПОПЕРЕЧНОТОЧНАЯ ОБЪЕМОМ 24м³, КАРКАС
И ОБШИВКА ИЗ АЛЮМИНИЕВО-МАГНИЕВЫХ
СПЛАВОВ

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	пояснительная записка, детали и узлы.
Альбом II	двухсекционная градирня.
Альбом III	трехсекционная градирня.
Альбом IV	двухсекционная градирня.
Альбом V	трехсекционная градирня.
Альбом VI	закладные спецификации.
Альбом VII	сметы.

Альбом III

14547-03
цены 0-54

разработаны институтами:
Союзавококнальпроект
Б.О. ЦНИИпроектстальконструкция

Утвержден Главпроектстройпроектном
Госстроя СССР. Протокол № 90
от 20 декабря 1976 г и введен в
действие 7/6 Союзавококнальни-
проект с 1 ноября 1977 г.
Приказ № 283 от 26 X 1977 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № 1126 Тираж 700 экз

Обозначение	Наименование	Примечание
В	Технологические чертежи	Согласованная проектная
КМ	Металлические конструкции	Б.о. ЧИИ Ростовский водоканалпроект
ЭЛ	Электротехнические чертежи	Б.о. ЧИИ Ростовский водоканалпроект

Ведомость чертежей комплектов марки В и КМ

Лист	Наименование
В-1	Общие данные. Сводные спецификации
В-2	Трехсекционная эрадиурна. Планы на отн. 2:800, 2:300, ил.с. разрезы
В-3	Водораспределительная система и система обдува поддона из стальных труб. План, разрезы, узлы.
В-4	Водораспределительная система и система обдува поддона из пластмассовых труб. План, разрезы, узлы.
КМ-1	Техническая спецификация стали.
КМ-2	Планы на отн. 0:200 и 3:000
КМ-3	Схема постаментов. Ферма ФР1, ФР2

Ведомость примененных документов

Обозначение	Наименование
ГОСТ 10704-76	Трубы стальные электросварные
ГОСТ 3262-75	Трубы стальные водопроводные
ГОСТ 18599-73	Трубы из полиэтилена высокой плотности
ГОСТ 17375-72	Отводы круглошовные с углом 90° из углеродистой стали
ГОСТ 1255-67	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные
МН 3017-61	Фланцы стальные
МН 3016-61	Втулки под фланец
МН 3009-61	Угольники прямые
ГОСТ 13726-68	Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов
ГОСТ 13737-68	Профили прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов
ГОСТ 12827-67	Фланцы без выступа стальные плоские приварные
ГОСТ 12836-67	Заглушки с соединительным выступом фланцевые
ГОСТ 82-70	Сталь прокатная широкополосная универсальная
ГОСТ 7338-65	Резина листовая техническая
ТУ 38-10674-70	Тиаколовая лента
ГОСТ 5762-74	Защитка параллельная с подвижным штифелем

Справка

Техно-рабочий проект «радиурна с вентилятором 05-300 м 12,5 поперечная объемом 24 м³, каркас и обшивка из алюминия-магниевого сплава» разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, в том числе с нормами и правилами взрывобезопасности и пожаробезопасности и обеспечивает безопасность при правильной эксплуатации всех зданий и сооружений

Главный инженер проекта *И.А. Жиров*
"15" декабря 1975г.

Визы ответственных исполнителей частей проекта

№ п/п	Часть проекта	Подпись	Фамилия И.О.
1	Технологическая	<i>Иванова</i>	Иванова У.М.
2	Металлические конструкции	<i>Осиповский</i>	Осиповский А.В.
3	Электротехническая часть	<i>Кессель</i>	Кессель Л.А.

№ п.п.	Наименование	Единица измерения	кол-во	ГОСТ
Водораспределительная система и система обдува поддона из стальных труб.				
1	Болты М 12x50	кг.	3,6	7198-70
2	болты М 16x55	—	10,2	—
3	болты М 16x60	—	2,1	—
4	болты М 16x70	—	0,3	—
5	гайки М 16	—	4,8	5915-70
6	гайки М 12	—	0,9	—

№ п.п.	Наименование	Единица измерения	кол-во	ГОСТ
Водораспределительная система и система обдува поддона из пластмассовых труб.				
1	болты М 16x75	—	7,4	7198-70
2	болты М 16x65	—	11,5	—
3	болты М 16x55	—	4,4	—
4	болты М 12x65	—	3,6	—
5	болты М 12x55	—	0,8	—
6	гайки М 16	—	5,6	5915-70
7	гайки М 12	—	0,9	—

блок капельного оросителя

№ п.п.	Наименование	Единица измерения	кол-во	ГОСТ
1	болты М 6x20	кг.	8,0	7198-70
2	гайки М 6	—	2,9	5915-70
3	шайбы Ф 6	—	2,0	11971-68

Свободная спецификация на стальные трубы и фасонные части

№ п.п.	Наименование	Материал	Диаметр мм	Единица измерения	кол-во	Масса, кг		ГОСТ
						с.н.м.	общая	
1	Трубы стальные электросварные № 114x4	ст.	100	п.м.	14,5	10,85	157,3	10704-76
2	То же 89x3	—	80	—	23,1	6,36	146,9	—
3	То же 57x2	—	50	—	35,6	2,71	36,9	—
4	То же 159x6	—	150	—	1,6	22,64	36,2	—
5	Трубы стальные водопроводные 26,8x2,8	—	20	—	29,5	1,66	49,0	3262-75
6	Отвод 90° 3,5/3	—	80	шт.	12	1,4	16,8	17375-72
7	Отвод 90° 6/4	—	100	—	3	3,8	11,4	—
8	Отвод 90° 3,5/2	—	50	—	3	0,5	1,5	—
9	Фланец 100-2,5	—	100	—	6	1,85	11,1	12827-67
10	Фланец 150-2,5	—	150	—	6	3,13	18,8	—
11	Фланец 50-2,5	—	50	—	6	0,95	5,7	—
12	Фланец 100-10	—	100	—	6	3,81	22,9	1255-67
13	Фланец 50-10	—	50	—	6	2,06	12,4	—
14	Фланец 80-2,5	—	80	—	24	1,84	44,2	—
15	Фланец 50-2,5	—	50	—	24	1,04	25,0	—
16	Фланец 100-2,5	—	100	—	3	2,06	6,2	—
17	Заглушка фланцевая 100-2,5	—	100	—	3	2,25	6,8	12836-67
18	Полоса 6x240	—	—	п.м.	1,3	4,5	5,9	7338-65
19	Резина листовая 6-3	резина	—	м²	1,3	4,5	5,9	7338-65
20	Тиаколовая лента 260x0,5	тиакол	—	п.м.	2,5	—	—	28-10674-70

№ п.п.	Наименование	Материал	Диаметр мм	Единица измерения	кол-во	Масса, кг.		ГОСТ
						Единица	Общая	
1	Трубы стальные электросварные 139x6	Ст.	150	п.м.	16,5	22,64	374	10704-76
2	То же 114x4	—	100	—	13,3	10,85	147,3	—
3	То же 57x2	—	50	—	3,5	2,71	9,5	—
4	Трубы из полиэтилена высокой плотности 116x2,7	полуст.	100	—	24,8	0,935	23,2	18599-73
5	То же 63x2	—	50	—	31,5	0,316	10,0	—
6	То же 25x2	—	20	—	21,0	0,169	3,6	—
7	Угольники прямые Ру=10	—	100	шт.	12	0,825	9,9	МН 3007-61
8	То же	—	50	—	12	0,190	2,3	—
9	Отвод 90° 6/4	ст.	100	—	6	3,8	22,8	17375-72
10	Отвод 90° 3,5/2	—	50	—	6	0,5	3,0	—
11	Втулка под фланец Ру=10	полуст.	100	—	27	0,21	5,7	МН 3016-61
12	То же	—	50	—	27	0,095	2,6	—
13	Муфта Ру=10	—	100	—	24	0,31	7,4	МН 3009-61
14	То же	—	50	—	33	0,073	2,4	—
15	Профили прямые Ру=10	—	50	—	3	0,215	0,7	МН 3008-61
16	Фланцы стальные Ру=6	ст.	100	—	27	2,1	56,7	МН 3017-61
17	То же	—	50	—	27	1,04	28,1	—
18	Фланец 150-2,5	—	150	—	6	3,13	18,8	12827-67
19	Фланец 100-2,5	—	100	—	3	1,85	5,6	—
20	Фланец 50-2,5	—	50	—	3	0,95	2,9	—
21	Фланец 100-2,5	—	100	—	3	2,05	6,2	1255-67
22	Фланец 100-10	—	100	—	6	3,81	22,9	—
23	Фланец 50-10	—	50	—	6	2,06	12,4	—
24	Заглушка 100-2,5	—	100	—	3	2,25	6,8	12836-67
25	Тиаколовая лента 260x0,5	тиакол	—	п.м.	2,5	—	—	ТУ 38-10674-70
26	Полоса 6x240	сталь	—	п.м.	1,3	4,5	5,9	7338-65
27	Резина листовая 6-3	резина	—	м²	1,1	4,5	5,0	7338-65

Свободная спецификация на металлические конструкции из алюминия-магниевого сплава

№ п.п.	Наименование	Единица измерения	кол-во	Масса кг	ГОСТ
1	Лист АМг 2-2x1200x2000	Листы	34,5	472	12592-67
2	Угольник АМг 2-П-50-174	п.м.	2034	907	13727-68

ТН 901-6-54-8					
Сводная спецификация на металлические конструкции из алюминия-магниевого сплава					
Пробран	Иванова	Жиров	Лист	Листы	Листы
Инженер	Иванова	Жиров	Р	?	4
Рук. бриг.	Иванова	Жиров			
Эк. инж.	Жиров	Жиров			
Эк. спец.	Жиров	Жиров			
Эк. спец.	Жиров	Жиров			
Общие данные. Сводные спецификации			Ростов СССР ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Москва		

Тулабов проект 901-6-54

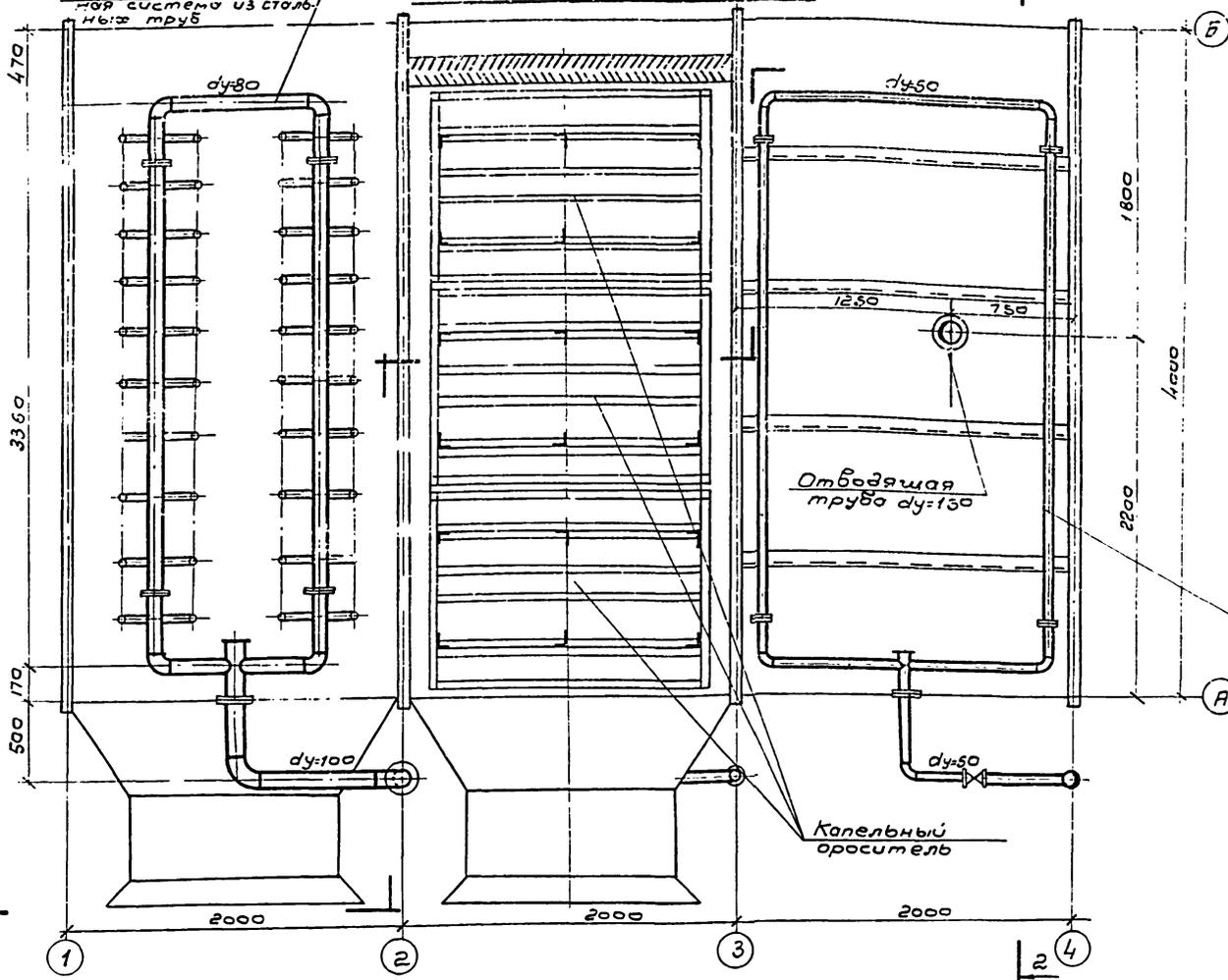
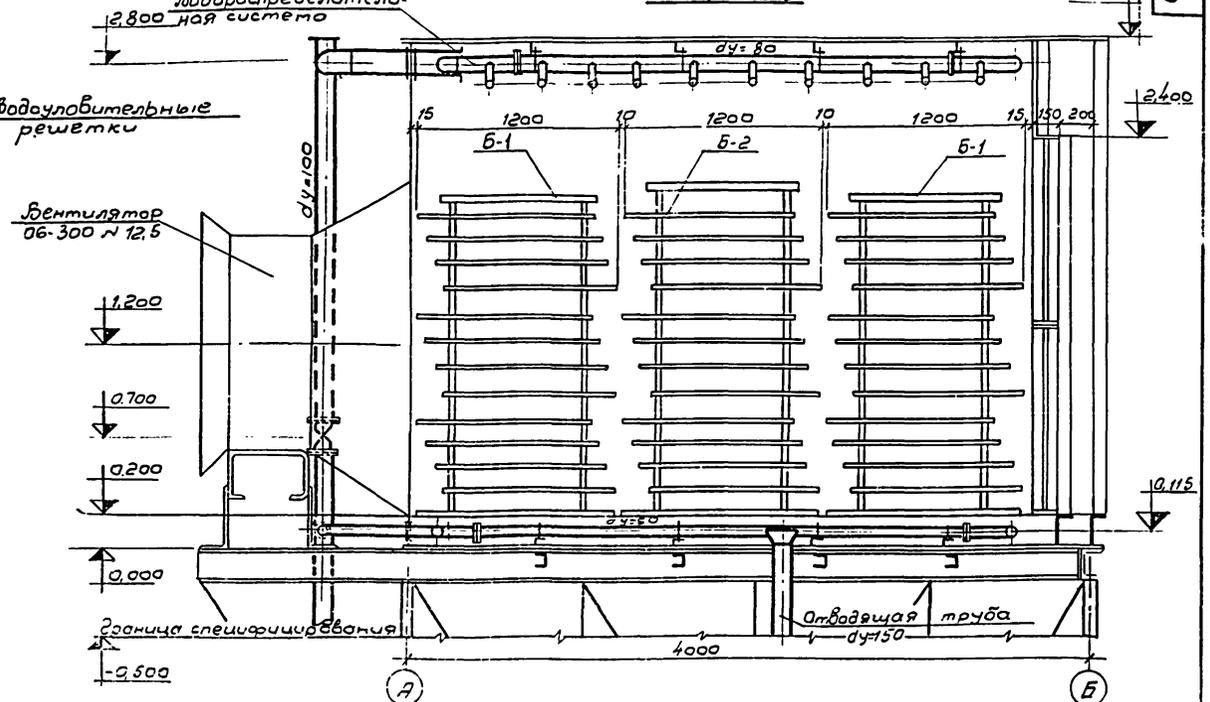
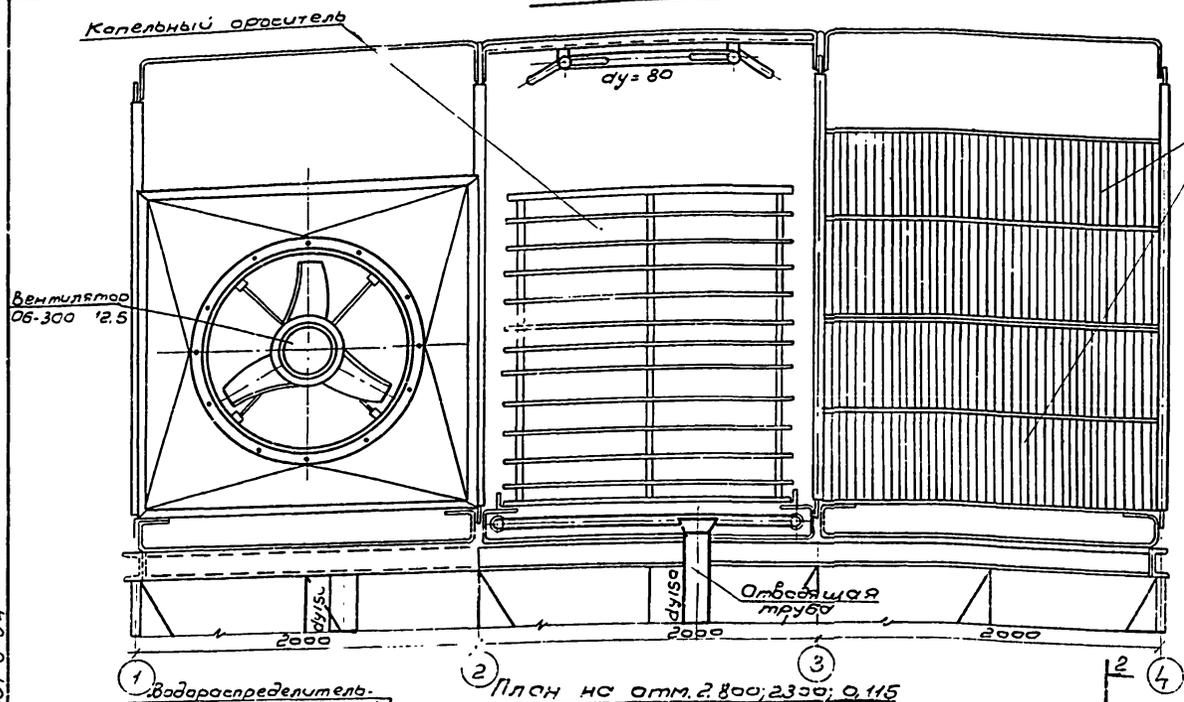
Алюминий

Листы, таблицы и т.д.

Разрез 1-1

Разрез 2-2

3000 3



Спецификация на оборудование

№ п/п	Наименование и техническая характеристика	Марка ГОСТ	Кол-во шт.	Завод-изготовитель	Масса, кг	
					шт.	Общ.
1	Вентилятор осевой с электродвигателем А02-42-8 N = 3 кВт n = 720 об/мин.	06-300 N 12,5	3	Крюковский вентиляторный завод	231	693
2	Задвижка параллельная с выдвигаемым шпинделем фланцевая $\varnothing 100$	30ч 6 Бр	3	Душанбинский арматурный завод	39,5	118,5
3	То же $\varnothing 50$	30ч 6 Бр	3	Душанбинский арматурный завод	18,4	55,2
4	Разбрызгивающее сопло $\varnothing 20 \times 12$ мм	Альбом I лист В-6	120	—	0,03	3,60

Примечание:
За условную отм. 0,000 принят верх поддона.

ТП 901-Б-54-В		
Градирия с вентилятором 06-300 № 2,5 галережной с объемом 24м ³ , каркас и обшивка из алюминия-магниевого сплава.		
Провер	Нечаева	Ильин
Механик	Карлов	Ильин
Инженер	Никитина	Ильин
Рук. бр.	Иванова	Ильин
Глинка	Журав	Ильин
П. спец.	Ягудский	Ильин
Нач. отд.	Горюхинов	Ильин
Трёхсекционная градирия Планы на отм. 2,800; 2,300; 0,115 Разрез 1		
Лист	Лист	Листов
0	2	
Госстрой СССР СОИЗВОДКАНАПРОЕКТИ г. Москва		

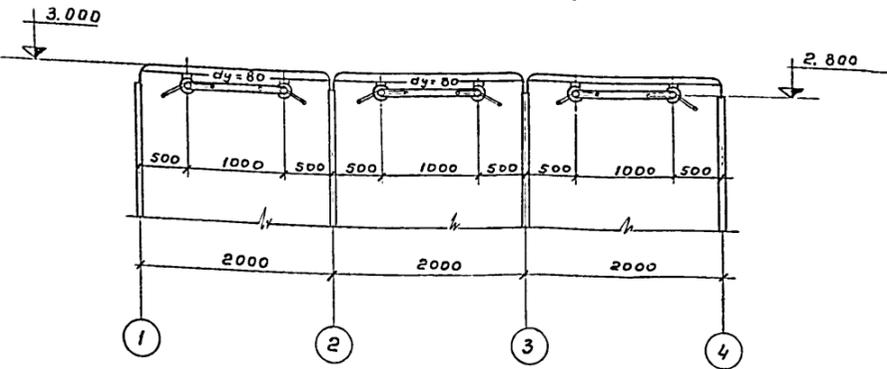
Милорад проект 901-Б-54

Альбом III

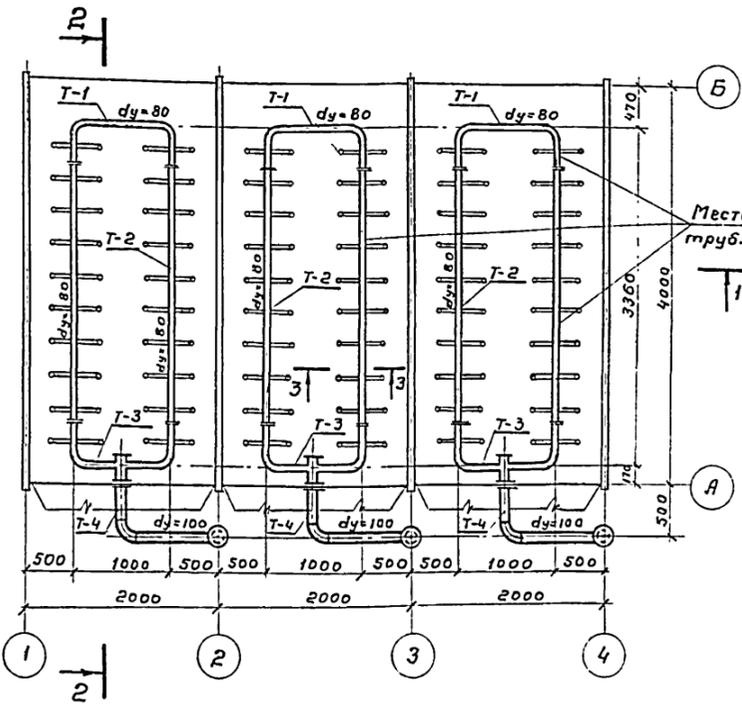
Уч. Лист Подпись и дата

1:2, 7:0, 3

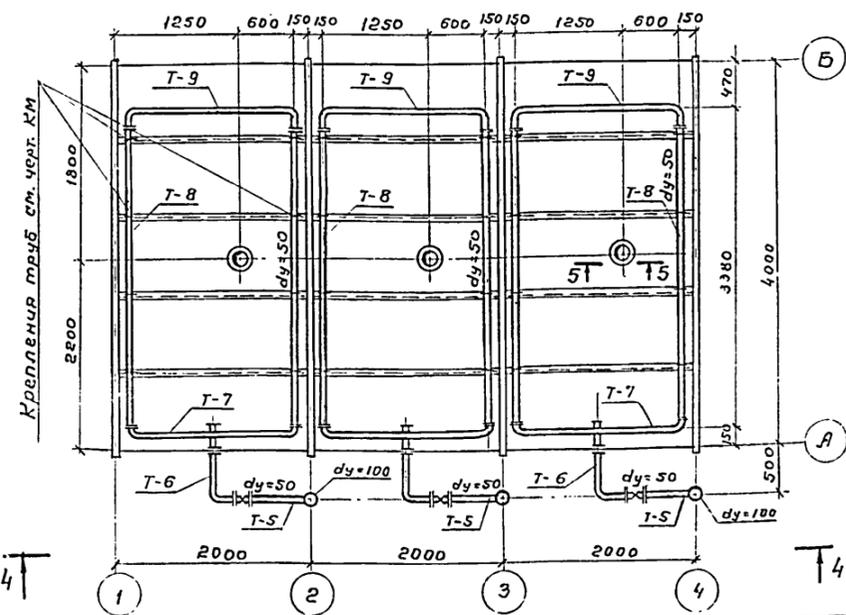
Разрез 1-1



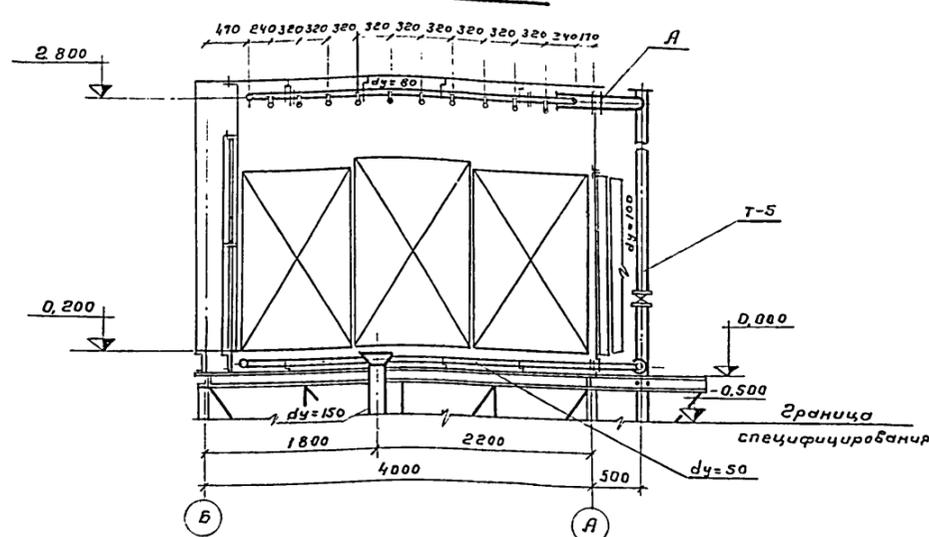
План на отм. 2.800



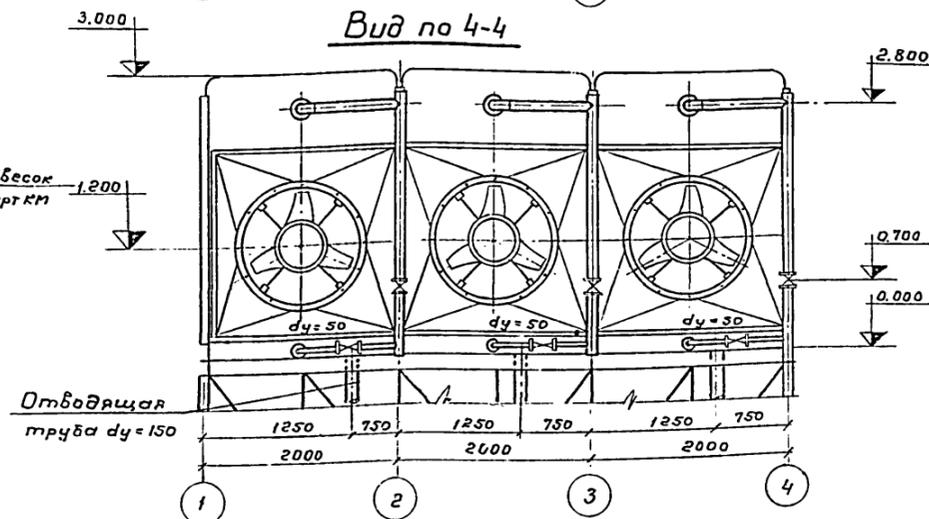
План на отм. 0.115



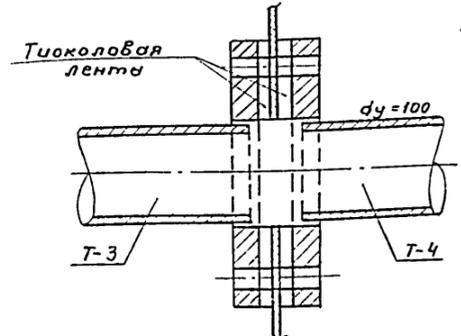
Разрез 2-2



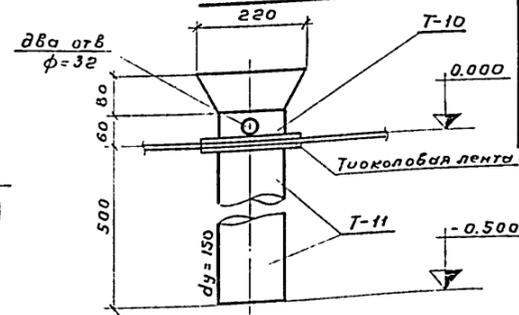
Вид по 4-4



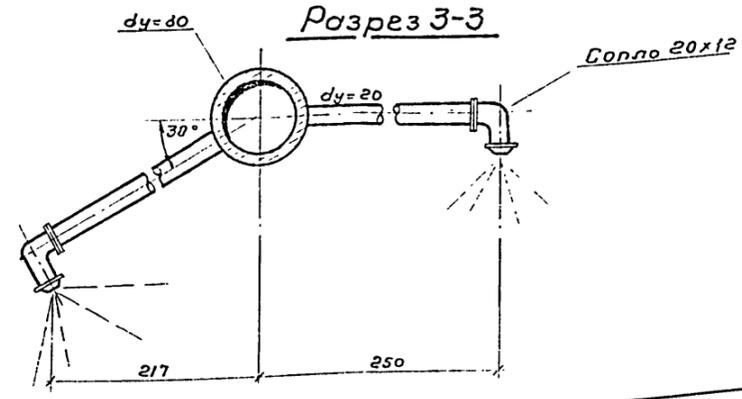
Узел 'А'



Разрез 5-5



Разрез 3-3



Выборка деталей на водораспределительную систему

№/п/п	Наименование и марка изделия	Кол-во штук на градирню	Примечание
1	Деталь Т-1	3	Альбом I Лист В-1
2	Деталь Т-2	6	Альбом I Лист В-1
3	Деталь Т-3	3	Альбом I Лист В-1
4	Деталь Т-4	3	Альбом I Лист В-2
5	Деталь Т-5	3	Альбом I Лист В-2
6	Деталь Т-10	3	Альбом I Лист В-2
7	Деталь Т-11	3	Альбом I Лист В-2

Выборка деталей на систему обогрева поддона градирни

№/п/п	Наименование и марка изделия	Кол-во штук на градирню	Примечание
1	Деталь Т-6	3	Альбом I Лист В-2
2	Деталь Т-7	3	Альбом I Лист В-1
3	Деталь Т-8	6	Альбом I Лист В-1
4	Деталь Т-9	3	Альбом I Лист В-1

Выборка арматуры водораспределительной системы на градирню

№/п/п	Наименование	Кол-во штук на градирню	Примечание
1	Разбрызгивающее сопло 20x12	120	Альбом I Лист В-6
2	Задвижка 30ч 6бр dy=100	3	См. заказные спецификации Альбом I
3	Задвижка 30ч 6бр dy=50	3	

Примечания:
 1. Данный чертеж см. совместно с чертежами В-3,4,5 Альбом I
 2. В местах соединения стальных фланцев с алюминиевыми конструкциями - проложить тугоколовую ленту.
 3. Опоры под водораспределительную систему и систему обогрева поддона см. на чертежах марки КМ.

ТП 901-Б-54-В

Градирня с вентилятором 06-300 H 12,5 преречно-точная обвеском 24 № каркас и обшивка из алюминисво-магниевого сплава.			
Проверил	Нечасова	Кель	Лит.
Исполнит	Ведина	Ведина	Лист
Инженер	Бисьева	Бисьева	Листов
Рук.бриг.	Иванова	Иванова	Р
Инж.пр.	Журав	Журав	3
Л.сл.сч.	Яковлевский	Яковлевский	
Нач.отд.	Трубинов	Трубинов	
Водораспределительная система и система обогрева поддона из стальных труб. План, Разрезы Узлы			
Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва			

Типовой проект 901-Б-54

Л. 2м III

Шифр: 1. Подпись: [Signature]

Выборка деталей на водораспределительную систему.

№№ п/п	Наименование и марка изделия	Кол-во штук на градирию	Примечание
1	Деталь Т-12	3	Альбом I лист В-3
2	Деталь Т-13	6	Альбом I лист В-3
3	Деталь Т-14	3	Альбом I лист В-3
4	Деталь Т-4	3	Альбом I лист В-2
5	Деталь Т-5	3	Альбом I лист В-2
6	Деталь Т-10	3	Альбом I лист В-2
7	Деталь Т-11	3	Альбом I лист В-2

Выборка деталей на систему обогрева поддона градирии

№№ п/п	Наименование и марка изделия	Кол-во штук на градирию	Примечание
1	Деталь Т-15	3	Альбом I лист В-3
2	Деталь Т-16	6	Альбом I лист В-3
3	Деталь Т-17	3	Альбом I лист В-3
4	Деталь Т-6	3	Альбом I лист В-2

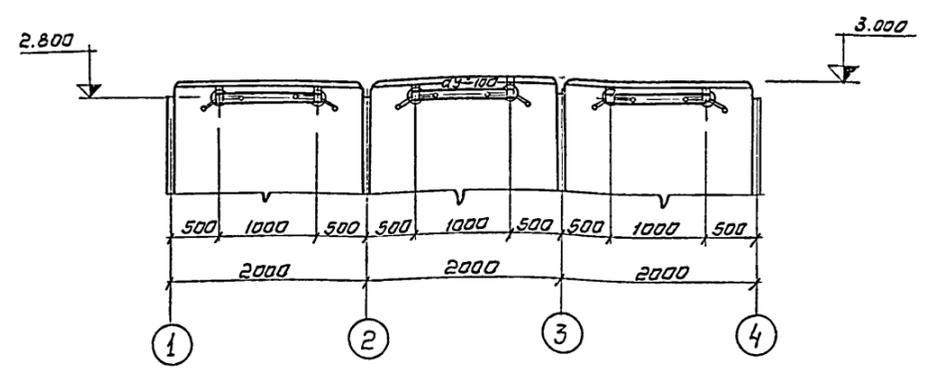
Выборка арматуры водораспределительной системы на градирию

№№ п/п	Наименование	Кол-во штук на градирию	Примечание
1	Разорезывающее сапдо 20x12	120	Альбом I лист В-6
2	Задвижка ЗОЧ6бр dу=100	3	см. заказные спецификации Альбом I
3	Задвижка ЗОЧ6бр dу=50	3	"

Примечания:

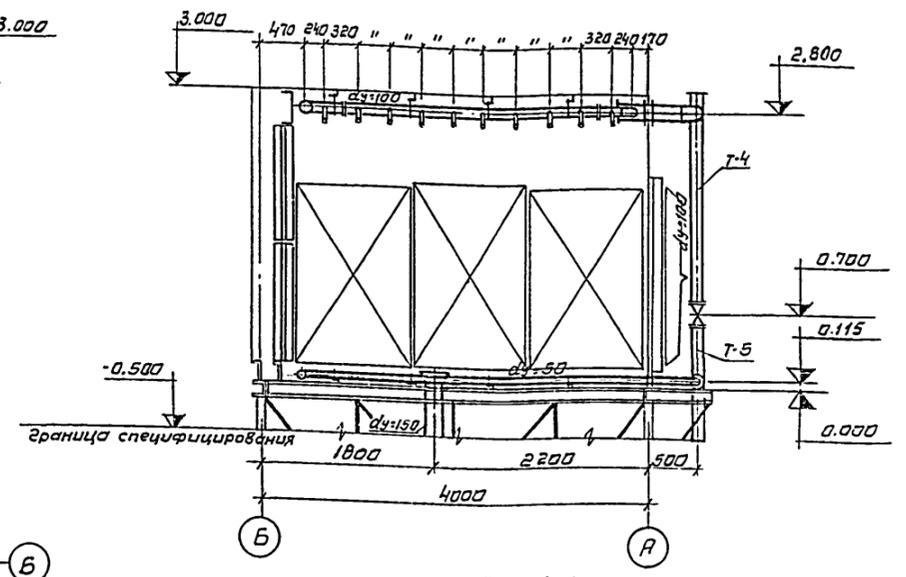
- Данный чертеж см. совместно с чертежами В-3, 4, 5 Альбома I.
- В местах соединения стальных фланцев с алюминиевыми конструкциями - проложить тикаловую ленту.
- Опоры под водораспределительную систему и систему обогрева поддона см. на чертежах марки КМ.

Разрез 1-1

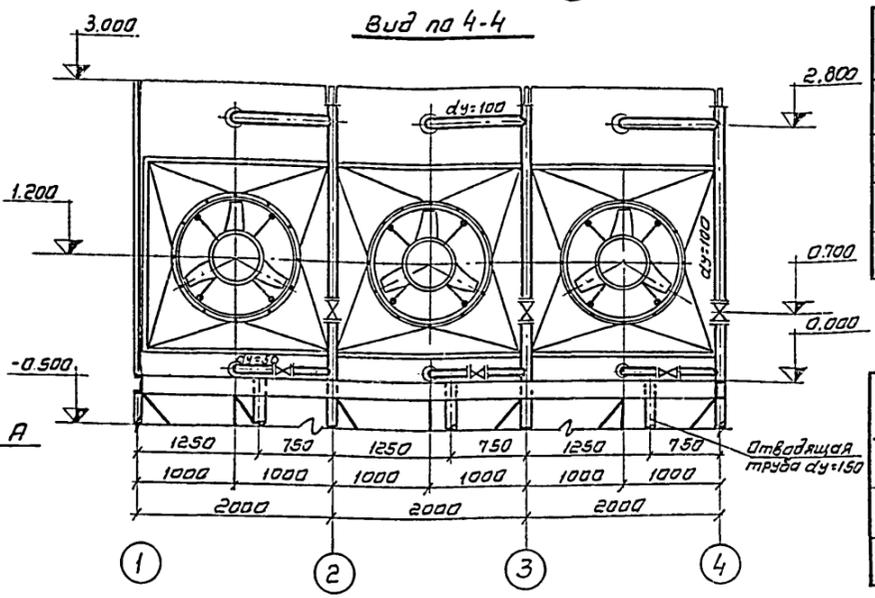


План на атм. 2800

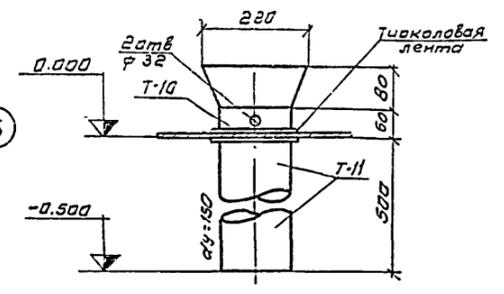
Разрез 2-2



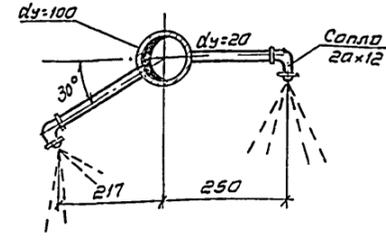
Вид на 4-4



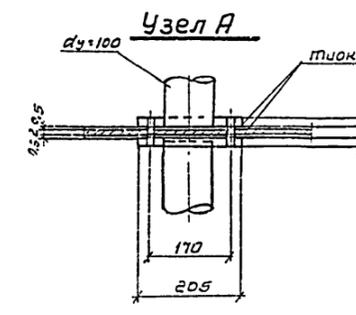
Разрез 5-5



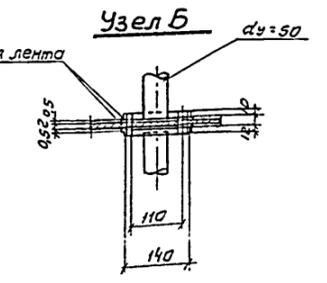
Разрез 3-3



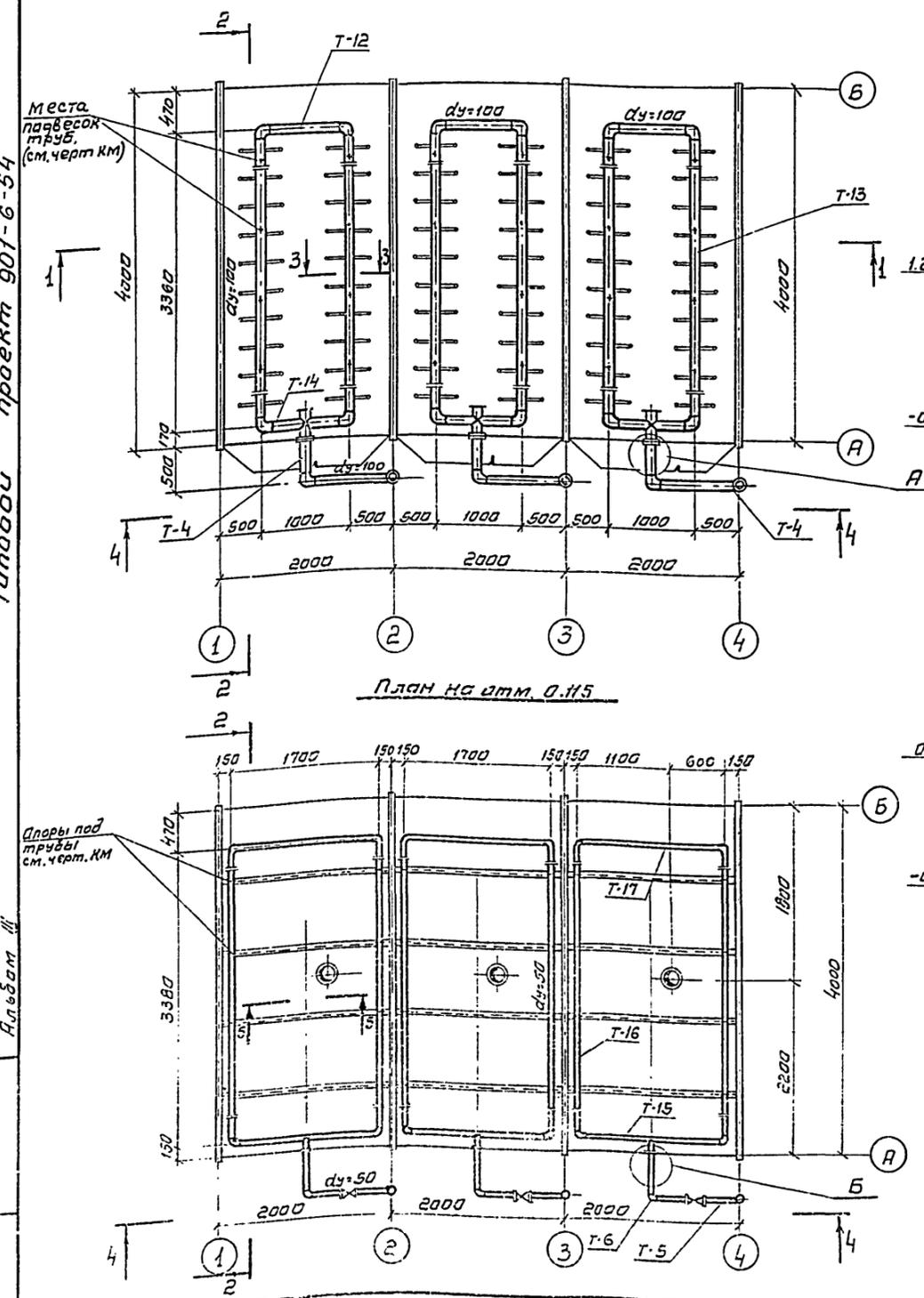
Узел А



Узел Б



План на атм. 0.115



Типовой проект 901-6-54

Альбом I

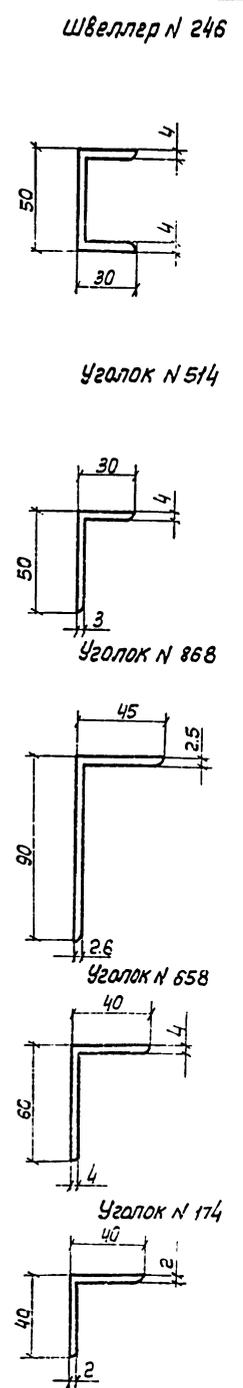
Составитель и др. 1

ТЛ 901-6-54Б

Градирия с вентилятором 06-300 №12.5 поперечно точная дубовая рама и обшивка из алюминия-магниевого сплава.			Лит	Лист	Листов
Провер.	Нечева	СМ	Р	4	
Исполн.	Аппока Я	Ушниц	ГОССТРОЙ БССР СПОУЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		
Инжен.	Никитина	Иван			
Руч. др.	Иванова	Иван			
Гл. инж.	Жиров	Иван			
Гл. спец.	Аппольский	Иван	Водораспределительная система и система обогрева поддона из пластмассовых труб. План, Разрезы, узлы		
Исч. арт.	Трубинов	Иван	г. Москва		

Масса металла по элементам конструкций в кг

№ п/п	Наименование проката	Профиль или сечение	Постанмент					Коллектор	Диффузор	Решетки Водулаф	Ограждающие конструкции		Поддон	Итого:							Всего стали	Всего сплавов АМГ	
			стойки	балки	фермы	связи	связи				АМГ 2М	АМГ 2М		АМГ 2М	АМГ 2П	АМГ 2М	Вст 3сп5 ГОСТ 380-71*	Вст 3сп6 ГОСТ 380-71*	Вст 3сп2 ГОСТ 380-71*	АМГ 2М ГОСТ 4784-74*			АМГ 2П ГОСТ 4784-74
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
1	Швеллеры по ГОСТ 3240-72	C 22	75	285																	360		
2		C 12		320		225											225	360			545		
		Итого:		75	605		225											225	680			905	
3	Сталь толстолистовая по ГОСТ 19903-74	-δ=12	50																		50		
4		-δ=6	50		60		20											50			130		
5		Итого:		100		60		20								60		70				130	
6	Уголки равнополочные по ГОСТ 8509-72	L 100x7	140		60		20								60		120				180		
7		L 56x5				175	90										140				140		
8		L 50x4							35							175	90	35				265	
		Итого:		140			175	90	35								175	265				440	
9	Сталь танколистовая по ГОСТ 19903-74	-δ=3		114				15									129				129		
10		-δ=2						35									85				35		
		Итого:			114				50									214				164	
11	Сетка стальная плетеная по ГОСТ 5336-67*	N 20-1.6						12									12				12		
		Итого:							12									12				12	
12	Угольник неравнополочный П52 по ГОСТ 13738-68	LN 868									56						12					56	
13		LN 514											11									11	
14		LN 658												27									27
	Итого:										56		28									94	
15	Швеллер П300 по ГОСТ 13623-68	N 246									13						94				94		
		Итого:										13						13				13	
16	Лист по ГОСТ 12592-67*	-δ=3									225						539				539		
17		-δ=2							72	295			316				367				367		
		Итого:							72	295	225		316					906				906	
18	Угольник равнополочный П50 по ГОСТ 13737-68	N 174							9								9				9		
		Итого:							9									9				9	
19	Профилированные листы алюминий-магний-марганец (поставка в соответствии с ТУ)	-δ=0.8										121					9				9		
		Итого:										121						9				9	
	Итого:		315	719	60	400	110	97	81	295	292	121	354		60	400	1241	1036	121		1701	1143	



Примечание:

Материал конструкций:
 а) для граф 16, 17, 18 - сталь класса 38/23
 б) для графы 19 - алюминий-магний-марганец с R=700 кгс/см²
 в) для графы 20 - алюминий-магний-марганец с R=1500 кгс/см²

ТП 901-Б-54 - КМ

Исполнил	Налашкин	М.И.	Эксперт с вентилятором 06-300 N 12.5 поперечной точной обшивкой 24м ² , марка и обшивка из алюминий-магний-марганец сплав
Проверил	Ляхова	Л.И.	
Рис. групп	Галебо	Г.И.	
Глав. инж.	Осиповский	О.И.	
Инж. комп.	Метс	М.И.	
Нач. отд.	Лютарович	Л.И.	
Гл. инж.	Кощилов	К.И.	
Упр. инж.	Величко	В.И.	

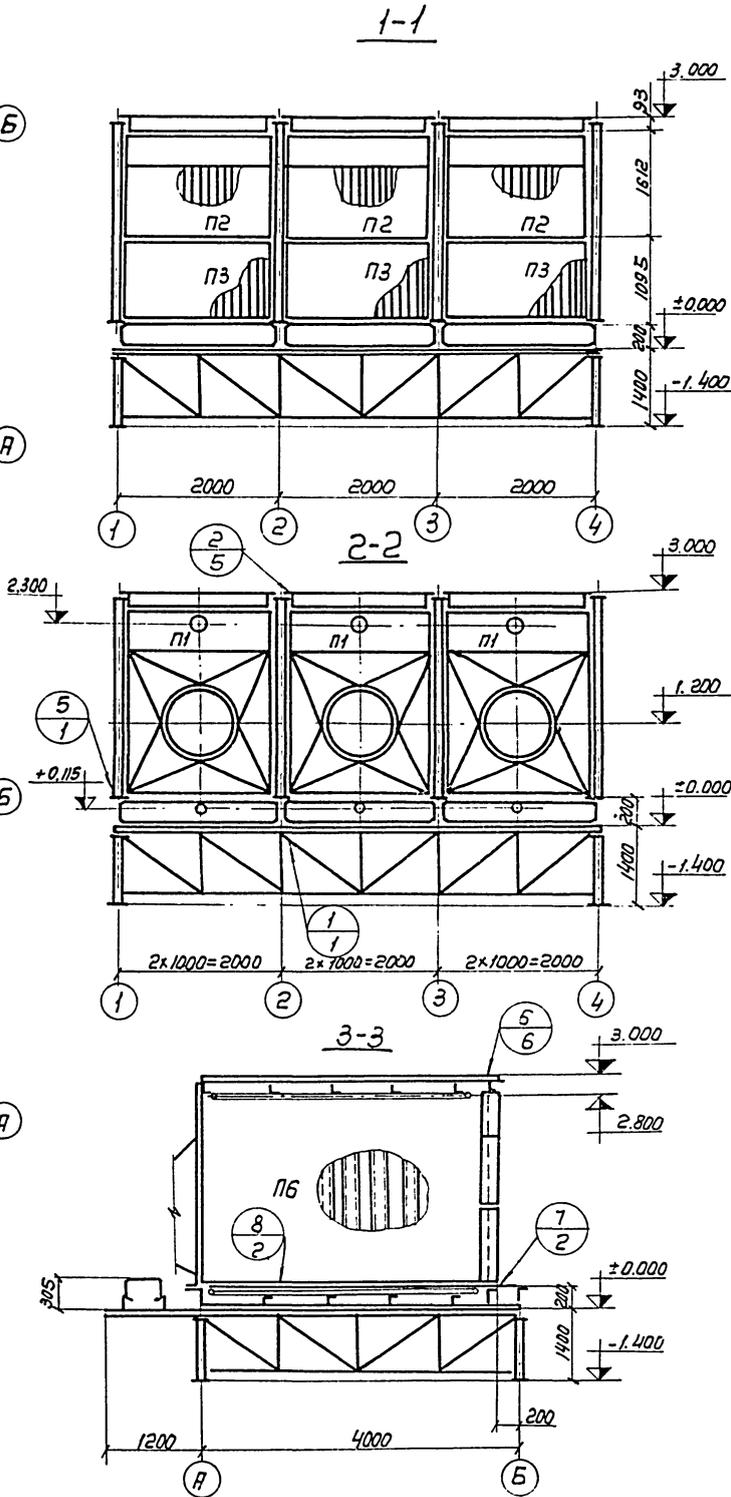
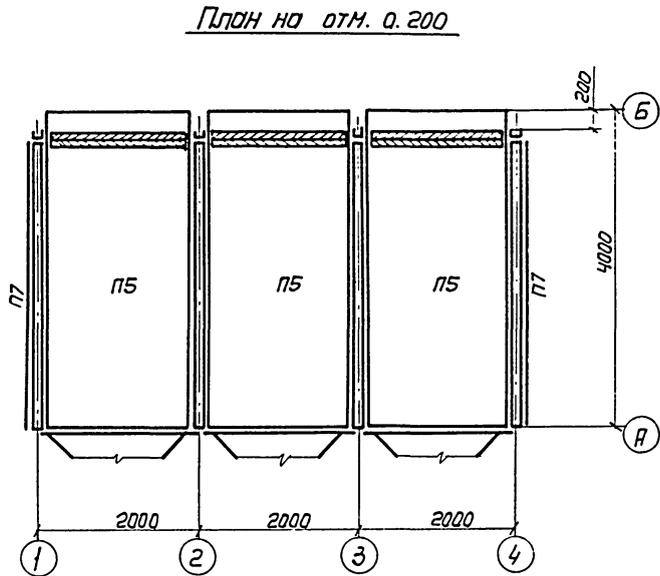
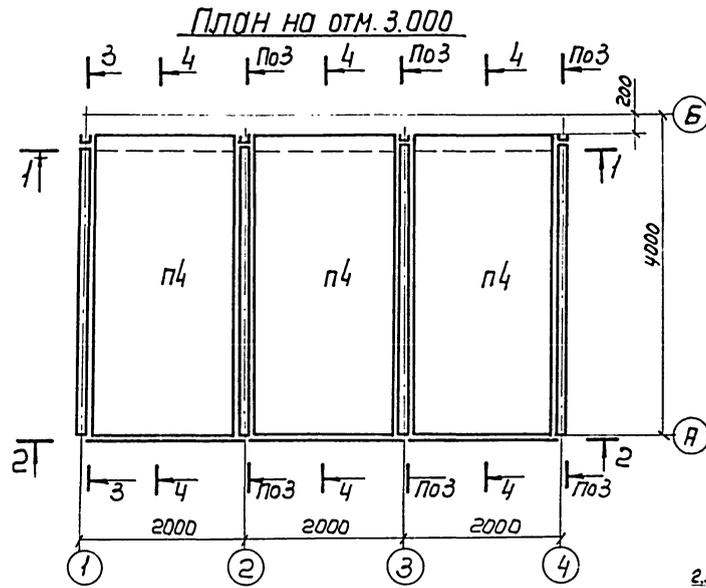
Техническая спецификация стали
 Госстрой СССР
 ЦНИИПРОЕКТСТРОИТЕЛЬСТВА
 Белорусское отделение

Типовой проект 901-Б-54
 Тис. 600
 П. 10
 Л. 10

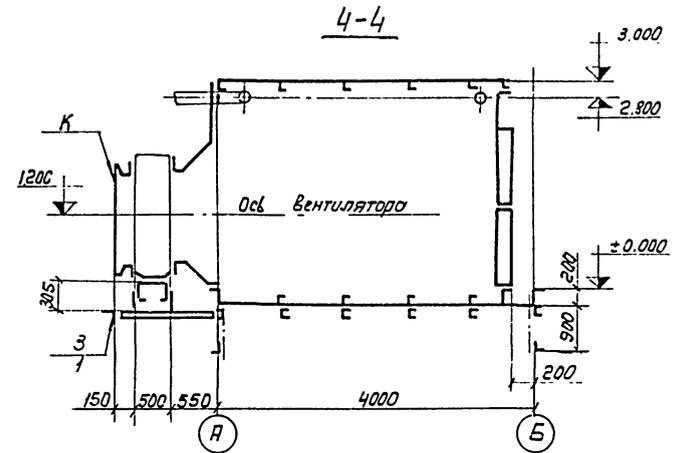
Туполов-Г проект 901-Б-54

Альбом III

Лист № 1
Листы в сборе



Марка	Эскиз сечения	Состав сечения	Расчетные ушения			Марка металла	Примечания
			кгс	кгс	кгс		
П1	сложное	сн. лист КМ3	альбом II			АН-2-М	
П2	"	" КМ3	"				
П3	"	" КМ3	"				
П4	"	" КМ4	"				
П5	"	" КМ4	"				
П6	"	" КМ4	"			АН-2-М АН-2П	
П7	L	№514	конструктивно			АН-2-М	ГОСТ 13735-65
К	сложное	сн. лист КМ1				ВетЭКП	

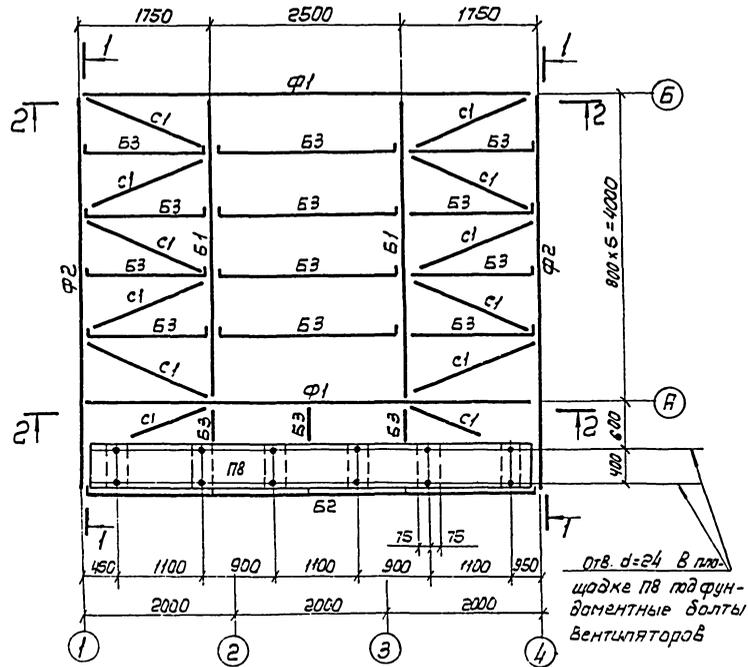


Примечания:

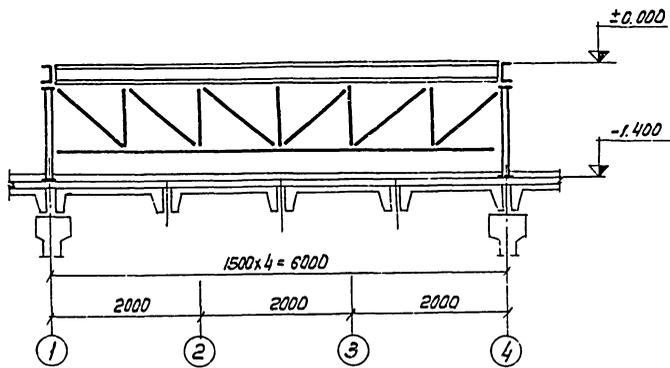
1. Материал конструкций см. техническую спецификацию металла на листе КМ1 альбом II.
2. Материал уплотнительных прокладок - азото, свето, морозостойкая полосовая резина $\delta=2$ по ТУ 38-005-204-71.
3. Сварку элементов конструкции из алюминийно-магниевого сплава производить электродуговым способом в среде аргона марки А по ГОСТ 10151-73*, В качестве электродного и присадочного материала принять проволоку марки св. АНГ3 по ГОСТ 7871-75.
4. Все сварные швы $h=2$ мм, кроме оговоренных.
5. Монтаж панелей П1-П7 производить на кадмированных болтах М6 по ГОСТ 7798-70*. Крепление панели П5 к постаменту производить на кадмированных болтах М12 по ГОСТ 7798-70*. Шаг болтов ~ 200 мм.

Изм.				Лист				ТЛ 901-Б-54 - КМ	
№	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	№	Дата	Лист	№
1	1	Малышев	М		1	2		1	2
Провер. Гладко Рук. гр. Гладко Т. инж. пр. Демьянский Гл. констр. Метс Нач. отд. Логарович Т. инж. Кошелев Управл. Величко								План на отн. 0.200 и 3.000 Госстрой СССР Белорусское отделение	

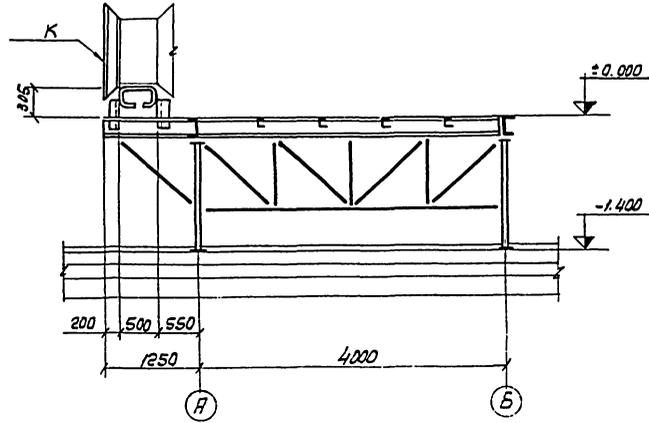
Схема постамента



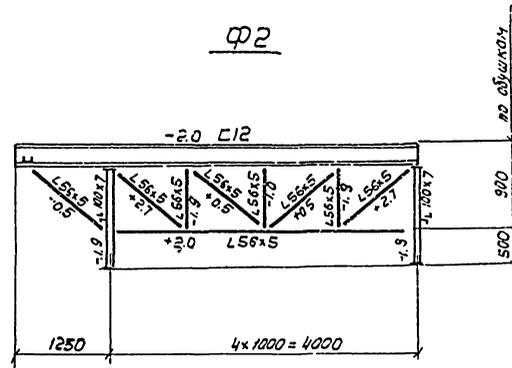
2-2



1-1



Ф2



Ф1

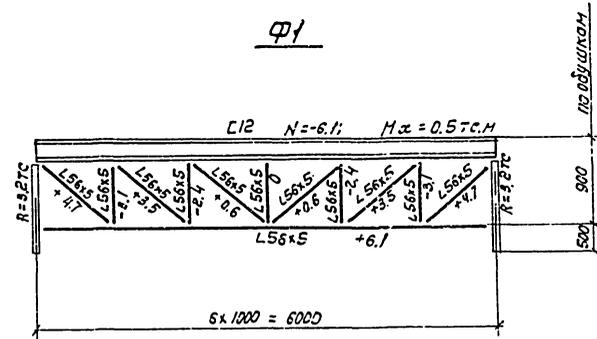


Таблица сечений и усилий

8

Марка	сечение		Расчет усилий			Марка металла	Прим.
	Эскиз	состав	R _{тс}	N _{тс}	M _{тс}		
Б1	С	С22	2.7	—	2.6	ВстЗлп2	
Б2	С	С22	0.4	—	0.9	—	
Б3	С	С12	0.6	—	0.6	—	
П8		- 8 = 3	конструктивно			—	
К	сложное	Сн. лист	КМЗ альбом I			—	
С1	L	L56x5	по гибкости			—	
Ф1	сложное	Сн. данный	чертеж			ВстЗлп5	
Ф2	сложное	Сн. данный	чертеж			ВстЗлп5	

Примечания:

- Материал конструкций:
 - поясов и решетки ферм - сталь углеродистая для сварных конструкций ВстЗлп6 по ГОСТ 380-71*;
 - фасонки ферм постамента - сталь углеродистая для сварных конструкций ВстЗлп5 по ГОСТ 380-71*;
 - остальных конструкций - ВстЗлп2 по ГОСТ 380-71*.
 Техническую спецификацию см на КМ-1 альбом III.
- Все заводские соединения сварные, монтажные на болтах нормальной точности М12 по ГОСТ 1798-70* и монтажной сварке.
- Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60
- Все сварные швы - h=5мм, кроме оговоренных
- Минимальное усилие для прикрепления элементов ± 2.0т
- Все фасонки - 8 = 6мм

ТН901-Б-54-КМ

Исполн.	Величко	Провер.	Гледко	Лит.	Лист	Листов
Проектант	Гледко	Инженер-пр.	Детовский	Р	3	
Ст. конст.	Метс	Нач. отд.	Улитарович	Схема постамента		
Ст. инж.	Кашенков	Ферма Ф1; Ф2			Госстрой СССР	
М.проект.	Величко				Центральный конструкторский	
					Белорусское отделение	