

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-9-43.87

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗДАНИЕ  
С ЦЕНТРИФУГАМИ И УЗЛОМ ПОДГОТОВКИ ОСАДКА ДЛЯ  
СТАНЦИЙ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД,  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25; 17; 10 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТКИ.

АЛЬБОМ III  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445. Смольная ул. 22

Сдано в печать IX 1988 года

Заказ № 10050 Тираж 150 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-9-43.87

# ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗДАНИЕ

С ЦЕНТРИФУГАМИ И УЗЛОМ ПОДГОТОВКИ ОСАДКА ДЛЯ  
СТАНЦИЙ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25; 17; 10 тыс. м<sup>3</sup>/сутки.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка.
- Альбом II - Технологические решения. Отопление и вентиляция. Внутренний водопровод и канализация. Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные и металлические.
- Альбом III - Строительные изделия.
- Альбом IV - Электротехническая часть. Автоматизация и КИП. Связь и сигнализация.
- Альбом V - Спецификации оборудования.
- Альбом VI - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VII - Сметы. Часть I и часть II.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ: Типовой проект 407-3-349.84 Альбом II  
(распространяет Свердловский филиал ЦИТП)

## Альбом III

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*И.И.*  
*Б.С.*

А. КЕТАОВ

Л. БУДАЕВА

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

ПРИКАЗ № 320 от 5 ноября 1984 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ПРИКАЗ № 47 от 30 июня 1987 г.

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

ИНВ. №:				

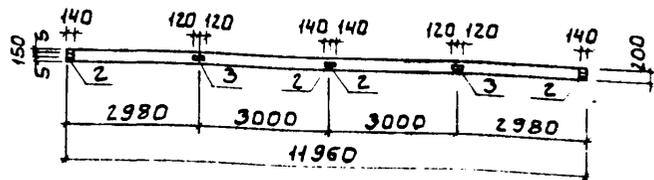
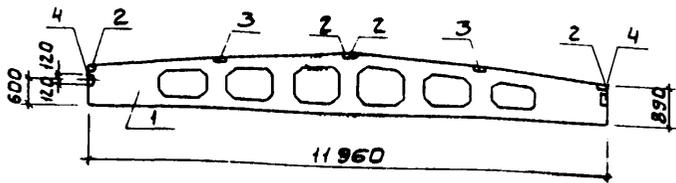
ПРИВЯЗАН

## СОДЕРЖАНИЕ

## АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП 902-В-43.87	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
КЖИ Б1	БАЛКА Б1	3
Б2	БАЛКА Б2	4
Б3	БАЛКА Б3	5
Б4	БАЛКА Б4	6
К1	КОЛОННА К1, К2, К3	7
К4	КОЛОННА К4, К5	8
К6	КОЛОННА К6	9
П8	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П8, П9, П10	10
П11	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П11	11
ПС2	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2, ПС3	12
ПС4	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС4, ПС5	13
ПС6	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС6	14
ПС7	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС7, ПС8	15
П22	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П22	16
П26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П26	
БТ1	БАЛКА БТ1	17
РМ1	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	18
РМ2	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	
МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	19
ЩМ1	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ1	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
КЖИ. ЩМ2	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ2	20
ЩМ3	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ3	
ЩМ4	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ4	21
ЩМ5	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ5	
МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	22
МН7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	
МН3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	23
МН4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	
А1	АНКЕР А1	24
А2	АНКЕР А2	
КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	25
КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	
С1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	26
С2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	
МН8	ДЕТАЛЬ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МН8	27



Армат. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
		1.462.1'-3/80 Вып.1	Железобетонные предварительно напряженные балки		
			Сварочные единицы		
	1	1.462.1-3/80 Вып.1	Балка 1БДР12-2Л1УТ	1	
	2	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-1-2	4	
	3	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-3-3	2	
	4	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-22	2	

1. Рабочие узлы закладных изделий см серию 1.462.1-3/80, вып.1,2.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование  $\delta = 50 \text{ мкм}$ .

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Закладные изделия						Всего
	Прокат марки		Арматура класса				
	Вст 3 кп2		А-III				
	ГОСТ 103-78	ГОСТ 8510-88	ГОСТ 5781-82				
Ф8	Ф10	Ф8	Ф10	Ф10	Ф10	Итого	Итого
Б1	9.6	10.4	20.0	1.6	0.4	2.0	22.0

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	ЗАЩЕВА	<i>Защев</i>
ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>
СТ.ИНЖ.	АНАНЬЕВ	<i>Ананьев</i>
ГИП	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
Н.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>
Н.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

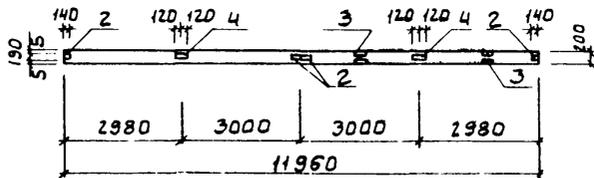
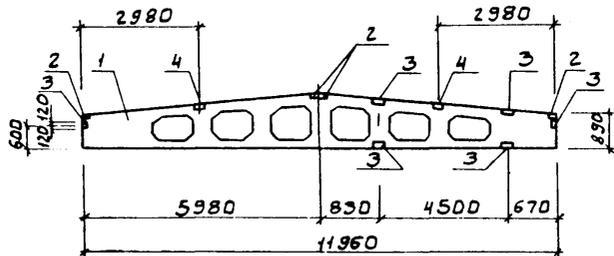
ТП 902-9-43.87

КНИ Б1

БАЛКА Б1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4700	1:100
АНСТ	ЛЕТОВ 1	

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА.



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Всего
	Прокат марки		Арматура класса		Итого	Итого	
	Вст 3 кл 2		А-III				
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	φ8	φ10	
Б2	22.8	10.4	33.2	2.8	0.4	3.2	36.4

Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.462.1-3/80 Вып.1	Железобетонные предварительно напряженные балки		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.462.1-3/80 Вып.1	Балка 1БДР.12-4АГ-Т	1	
		2	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-1-2	4	
		3	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-2-2	6	
		4	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-3-3	2	

1. Рабочие узлы закладных изделий см серию 1.462.1-3/80, вып. 1, 2
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ: 50 мкм.

ПРНВЯЗАН

Провер.	Зайцева	Иванов
Инж.	Базанов	Бай
Ст. инж.	Ананьева	Ананьева
ГИП	Письман	Письман
И. КОНТР.	Анилевский	Анилевский
И. О.Т.Д.	Красавин	Красавин

ТП 902-9-У3.87

КНИ 62

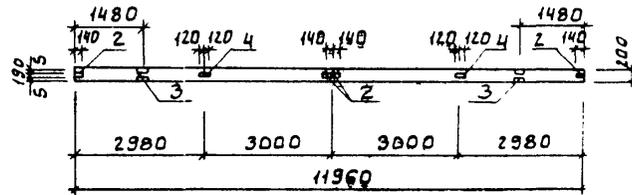
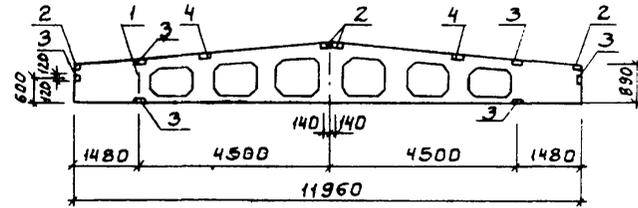
БАЛКА Б2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 4700 1:100

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА.



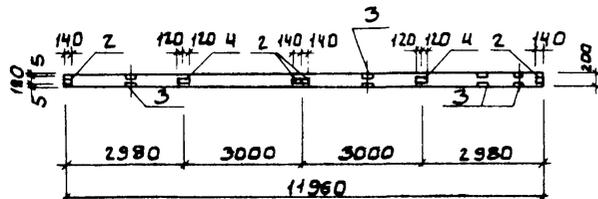
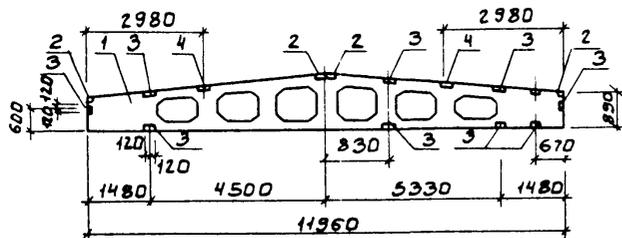
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Закладные изделия						Всего
	Прокат марки		Арматура класса		Угол	Угол	
	Вст 3 кл 2		А-III				
	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ			
БЗ	103-76	Б5М	5781-82	φ8	φ10	2.8	31.6
	5=6	100-76	18				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
		-	1.462.1 - 3/80 Вып.1	Железобетонные предварительно напряженные балки		
				Сборочные единицы		
		1	1.462.1-3/80 Вып.1	Балка 1БДР-12-3А II - Т	1	
		2	1.400 - 6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-1-2	4	
		3	1.400 - 6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-2-2	6	
		4	1.400 - 6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-3-3	2	

- 1 Рабочие узлы закладных изделий см. серию 1.462.1-3/80, Вып-1, 2.  
 2 Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ = 50мкм.

ПРИВЯЗАН		провер. <i>Зайцева</i>		Т П 902-9-43.87		КНИ БЗ		
		инж. БАЗАНОВ	<i>Ба</i>	БАЛКА БЗ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		ст. инж. АНАНЬЕВА	<i>Ан</i>			Р	4700	1:100
		ГИП. ПИСЬМАН	<i>Пи</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		Н. КОНТР. ДАНИЛЕВИЧ	<i>Дан</i>			ЦНИИЭП		
ИНВ №		Н. О. Д. КРАСАВИН	<i>Кра</i>			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		



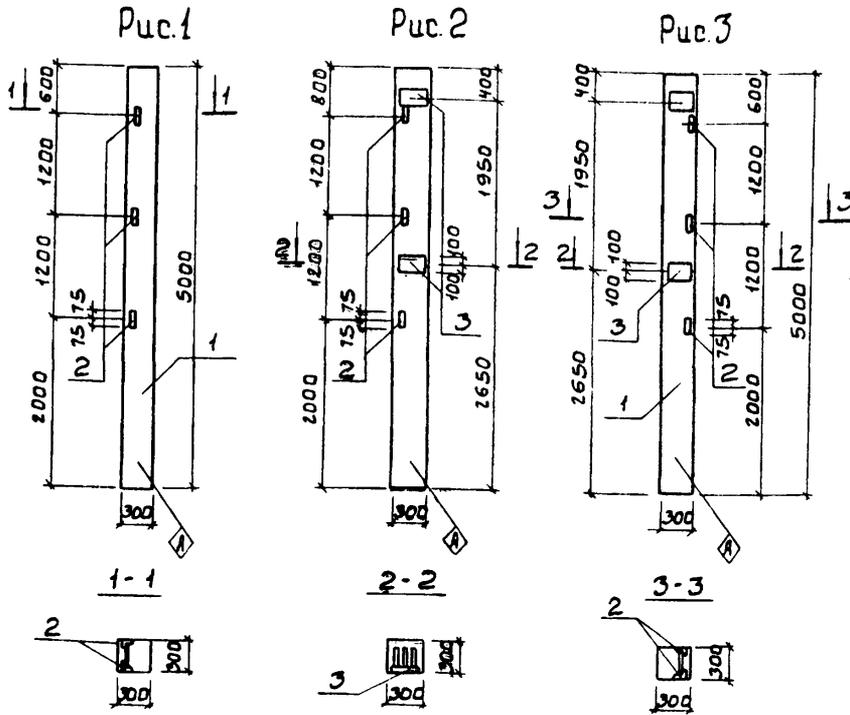
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Всего
	Прокат марки		Арматура класса				
	Вст 3 кл 2		А-III				
	гост 103-76	гост 10170-82	гост 5781-82		Итого		
S=6	S=8	Итого	φ8	φ10	Итого		
Б4	27.2	10.4	37.8	3.2	0.4	3.6	41.2

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.462.1-3/80 Вып.1	Железобетонные предварительно напряженные балки		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.462.1-3/80 Вып.1	Балка ЗБР-12-БЛГ-Т	1	
		2	1.400.6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-1-2	4	
		3	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-2-2	9	
		4	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-3-3	2	

- 1 Рабочие узлы закладных изделий см серию 1.462.1-3/80, вып. 1, 2.  
 2 Покрытие закладных деталей - горячее цинкование  $\delta = 50 \text{ мкм}$ .

ПРИВЯЗАН			ПРОВЕР. ЗАЩЕВА	ИЗМ.	ТП 902-9-43.87	КНИ Б4		
			ИНЖ. БАЗАНОВ	БМ	БАЛКА Б4	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
			СТ.ИНЖ. АНАНЬЕВА	АМ		Р	4700	1:100
			ГИП ПИСЬМАН	П	ЛСТ ЛСТОВ 1			
			И.КОНТ. ДАМИЛЕВСКАЯ	Д	Г И И И Э П			
ИНВ. №			И. О.Д. КРАСАВИН	К	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
					Г. МОСКВА.			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			1.423-3 Вып. 01; 1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9.6м		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	1.423-3 Вып. 1	Колонна К 42-4	1	
		2	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-13	3	
			<b>Переменные данные для исполнений</b>			
				КЖИ.К1-01		
				КЖИ.К1-02		
		3	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-12	2	

Обозначение	Марка	Рис.
тп	КЖИ. К1	К1 1
гп	-01	К2 2
тп	-02	К3 3

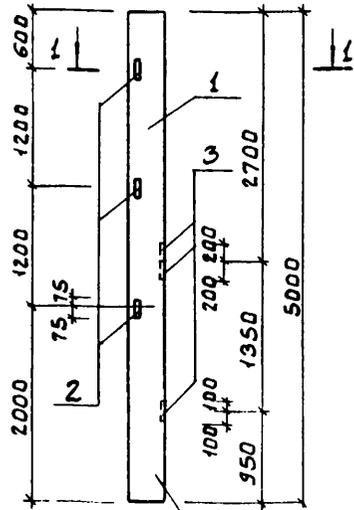
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		ГОСТ 103-76		
	А-III	В ст 3 кп 2	Уголок 65x5	Уголок 5x40			
К1	0.72	0.72	4.32	4.32			5.04
К2	3.72	3.72	4.32	4.32	9.2	9.2	17.24
К3	3.72	3.72	4.32	4.32	9.2	9.2	17.24

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование  $\delta = 50 \mu\text{м}$ .  
2. Узлы установки закладных изделий см серию 1.423-3. Вып. 1.

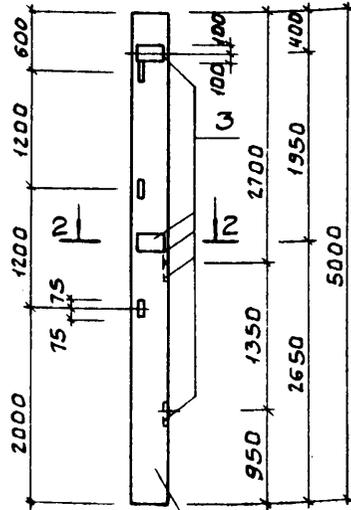
Привязан			ТП 902-9-43.87			КНИИ К1		
Провер.	Защита	Подпись	КОЛОННА (К1, К2, К3)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.И.Н.	БАЗАНОВ	Бач				Р	990	1:50
Ст. И.И.Н.	АНАНЬЕВА	Аманья				Лист	Листов 1	
И.П.	ПИСЬМАН	Пис				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
И.Н.КОНТР.	Данилевский	Дан	И.Н.О.Т.А.			Красавин		

Рис.1

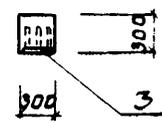
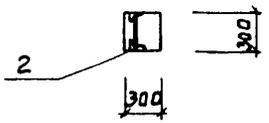


1 - 1

Рис.2



2 - 2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

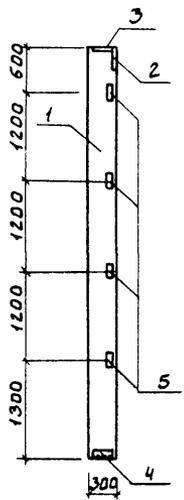
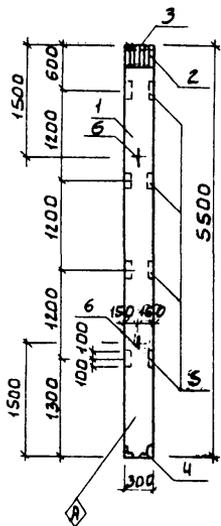
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76		
	φ12	Штоко	Л63-5	Штоко	S=10	Штоко	
К4	5.22	5.22	4.32	4.32	13.8	13.8	23.34
К5	8.22	8.22	4.32	4.32	23.0	23.0	35.54

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			1.423-3 Вып.0-1;1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9.6 м		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	1.423-3 Вып.1	Колонна К42-4	1	
		2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-13	3	
			<b>Переменные данные для исполнения</b>			
				КЖИ К4		
		3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	3	
				КЖИ К4-01		
		3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	5	

Обозначение	Марка	Рис.
г.п.	КЖИ К4	К4 1
	-01	К5 2

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ:50мкм.
2. узлы установки закладных изделий см серию 1.423-3 вып.1

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	АНАНЬЕВА	Анань	ТП 902-9-43.87	КЖИ К4		
	ИИЖ	БАЗАНОВ	Баз	КОЛОННА (К4, К5).	СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	ГИП	ПИСЬМАН	Пис		Р	990	1:50
	И.КОНТР	ЗАЙЦЕВА	Зайц		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИИВ. №	И.О.Т.Д.	КРАСАВИН	Кра		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		



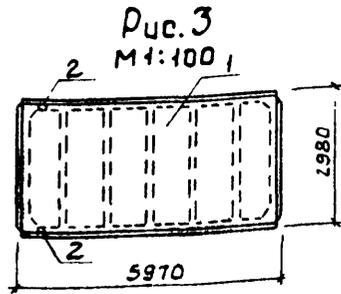
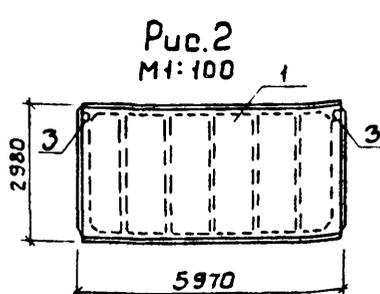
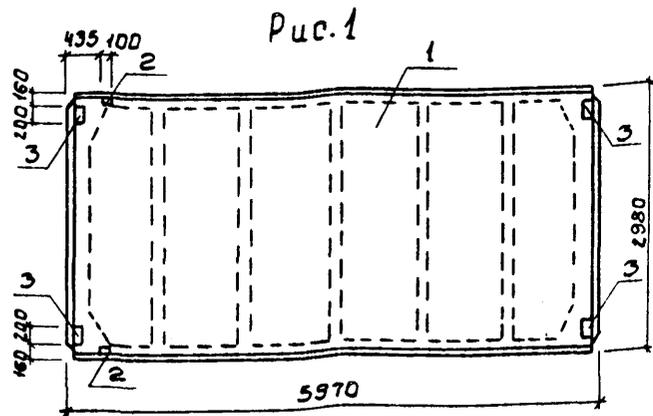
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.427.1-3.1.1.00-0.12	Колонка 1КФ55-1-Н	1	
		2	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН1	1	
		3	-0.07.0	Изделие закладное МН2	1	
		4	-0.12.0	Изделие закладное МН7	1	
		5	-0.20.0	Изделие закладное МН30	4	
		6	-0.21.0	Изделие закладное МН32	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса				Прокат марки							
	А-I		А-III		В ст 3 кл 2		В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ В509-86					
КБ	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	5=8	5=10	Итого	Л63-5	Л30-6	Итого
	1.2	1.2	3.3	2.0	2.1	7.4	5.7	4.7	10.4	7.6	4.2	11.8

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ=50мкм
2. Узлы установки закладных изделий с м серию 1.423-3. Вып. 1.

ПРИВЯЗАН			ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА <i>Зайц</i>			ТП 902-9-43.87			КНИ КБ		
			ИНЖ. БАЗАНОВ <i>Баз</i>						СТАДИЯ		
			СТ.ИНЖ. АНАНЬЕВА <i>Анань</i>			КОЛОННА КБ			МАССА		
			ГИП ПИСЬМАН <i>Пись</i>						1260		
			Н.КОНТР. ДАМИЛЕВСКИЙ <i>Дамил</i>						МАСШТАБ		
			Н.ОТД. КРАСАВИН <i>Крас</i>						1:50		
ИНВ. №									ЛНСТ		
									ЛНСТОВ 7		
									ТН И И ЭП		
									ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
									Г. МОСКВА		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки В ст 3 кл 2				
	φ10	φ14	Ш10х10	Ш10х8	Ш10х8	Ш10х8	Ш10х8	Ш10х8	
п8	2.22	0.20	2.42	1.68	1.68	5.20	5.20	6.88	9.30
п9	0.80	—	0.80	—	—	2.60	2.60	2.60	3.40
п10	0.62	0.20	0.82	1.68	1.68	—	—	1.68	2.50

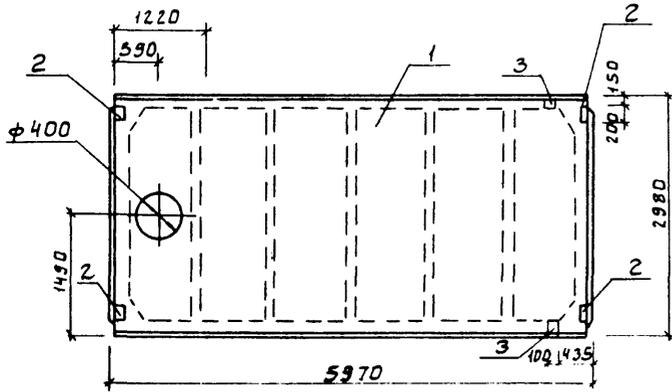
ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ГНП	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	АЛНЦЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ИНВ. №	Н. ОТА.	КРАСАВИН

Формат	Зона	Поэ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ГОСТ 22701 0-77	Документация Плиты ж-б, ребристые предварительно напряженные размерами 6х3м для покрытий производственных зданий		
				Технологические условия		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2ЛТДТ		
			Переменные данные	для исполнения		
				г.п. КЖИ П8		
				Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
				г.п. КЖИ П8-01	1	
				Сборочные единицы		
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	
				г.п. КЖИ П8-02	1	
				Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

Обозначение	Марка	Рис.
тп 902-9-	КЖИ. П8	П8 1
тп 902-9-	-01	П10 2
тп 902-9-	-02	П9 3

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ = 50 мкм
2. Рабочие узлы закладных изделий см. ГОСТ 22701.0-77, 22701.1-77

ТП 902-9-43.87		КЖИ П8	
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П8, П9, П10).	СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	2650	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА.			



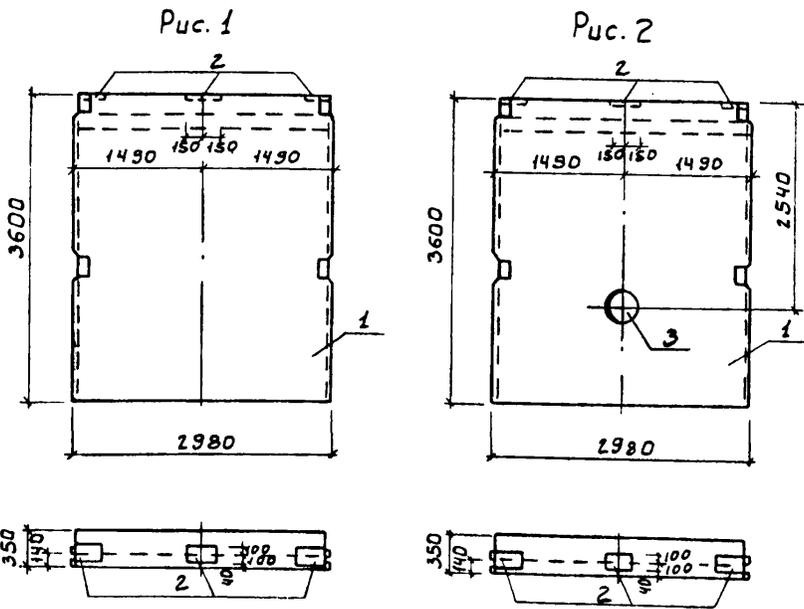
Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж-б. ребристые предварительно напряженные размерами б/з и для покрытий производственных зданий.		
				Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 22701.2-77	Плита ПВХ-ЗАТ IТ	1	
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	1.2.5кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				
	Арматура класс		Прокат марки		Общий расход
	А-III	ВстЗкл2	С=8	Л70*В	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-84		
П11	2.2	0.2	5.2	1.7	9.3

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ: 50 мкм.
2. Рабочие узлы закладных изделий см ГОСТ 22701.0-77, ГОСТ 22701.1-77

		ТП 902-9-43.87		КНН. П11	
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П11		
		ИНЖ. БАЗАНОВ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		СТ. ИНЖ. АНАНЬЕВА	Р	3300	1:50
		ГЛП ПИСЬМАН	ЛИСТ		
		Н. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ	ЛИСТОВ 1		
ИНВ. №		Н. ОТД. КРАСАВИН	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА.		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			3.900-3 Вып 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-82	1	
			<b>Переменные данные для исполнения</b>			
				КЖИ.ПС-2		
		2	1.400-15 В.1 150-26	Изделие закладное МН137-3	3	
				КЖИ ПС2-01		
		2	1.400-15 В.1 150-26	Изделие закладное МН137-3	3	
		3	5.900-2	Сальник Ду:300 в:200	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса А-III		Прокат марки									
	ГОСТ 5781-82		В ст 3		кп 2		В ст 3 сп		ГОСТ 10701-76			
	φ12	Утол	58	5-40	φ15	Утол	Труба	φ426	φ46	φ46		
ПС2	4.2		4.2	11.4				11.4			11.4	15.6
ПС3	4.2		4.2	11.4	4.1	5.1	20.6	12.4	33.0		37.2	

Обозначение	Марка	Рис.
тп 902-9-	КЖИ. ПС2	ПС2 1
	-01	ПС3 2

- 2 Арматуру панелей, перерезанную сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
- 3 Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ = 50 мкм.

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	АНАНЬЕВА	Ананьева
ИНМ	БАЗАНОВ	Базанов
ГИП	ПИСЬМАН	Письман
И. КОНТР	ЗАЙЦЕВА	Зайцева
И.О.ТД	Красавин	Красавин

ТП 902-9-43.87

КЖИ ПС2

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
(ПС2, ПС3)

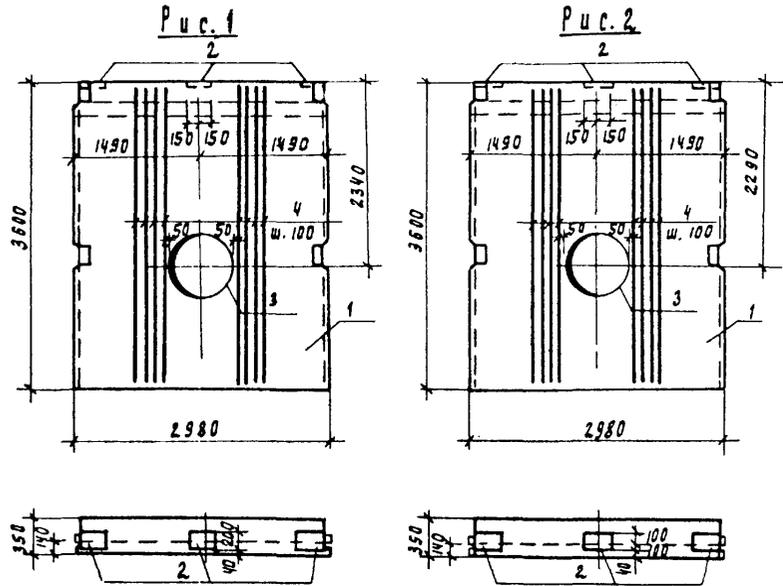
СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 4830 | 1:50

ЛИСТ | ЛИСТОВ |

Г. И. И. И. Э. П.  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА.

П Л А Н



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			9.900-3 вып. 4/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				кни пс 4		
				-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		3.900-3 вып. 4/82	Панель стеновая пс1-36-63	1	
	2		1.400-15 в. 1. 150-26	Изделие закладное мвз-3	3	
				<u>Детали</u>		
	3		5.900-2	Сальник дч-900 л=200	1	
Б4	4			А-Ц-10-ГОРТ 5781-82 л=3620	16	2.23 кг

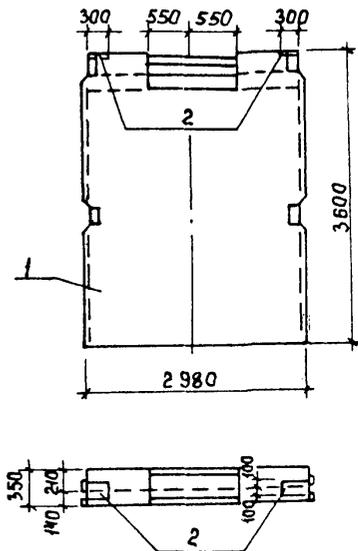
Обозначение	Марка	Рис.
ГП 902-9-43.87	кни. пс 4	1
	-01	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки					
	ГОСТ 5781-82			В ст 3 кл 2		В ст 3 кл 2			
	φ 12	φ 10	Итого	φ 8	φ 10	φ 15	Итого		
пс 4	4.2	35.7	39.9	11.4	12.9	11.7	36.0	60.6	100.5
пс 5	4.2	35.7	39.9	11.4	12.9	11.7	36.0	60.6	100.5

1. Арматуру панели, перерезанную сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
2. Покрывать закладные детали - горячее цинкование δ = 50 мкм.

Привязан		Провер Ананьева		ТП 902-9-43.87		кни пс 4	
		И.И. Базанов		Панель стеновая (пс 4; пс 5)		Лист 1 из 1	
		Н.П. Лисман				Масштаб 1:50	
		Н.Контр. Зайцева				ЦНИИЭП	
		Н.О. Красавин				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
						Г. Москва	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3 вып. 4/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3 вып. 4/82	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-36-Б3	1	
		2	1.400-15 в.1. 150-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ137-3	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ12	Итого	S=8	Итого			
ПС6	2.8	2.8	7.6	7.6	10.4		

1. ОТВЕРСТИЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПУТЕМ УСТАНОВКИ ДЕРЕВЯННОГО ВКЛАДЫША. АРМАТУРА ОБВЯЗочНОЙ БАЛКИ, ПОПАДАЮЩАЯ В ОТВЕРСТИЕ, НЕ ВЫРЕЗАЕТСЯ.
2. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ  $\delta = 50$  мкм.

					ТП 902-9-43.87	КЖИ ПС6		
					ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	4830	1:50
ПРИВЯЗАН						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ПРОВЕР. АНАНЬЕВА	И.И.				ЦНИИЭП		
	ИНЖ. БАЗАНОВ	Ф.И.				ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
	ГИП ПИСЬМАК	И.И.				Г. МОСКВА		
	И КОНТР. ЗАИЦЕВА	И.И.						
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	И.И.						

Рис.1

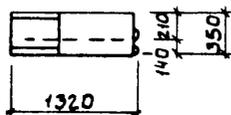
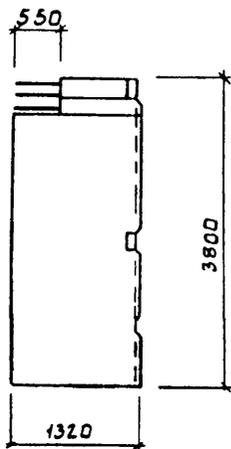
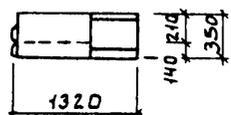
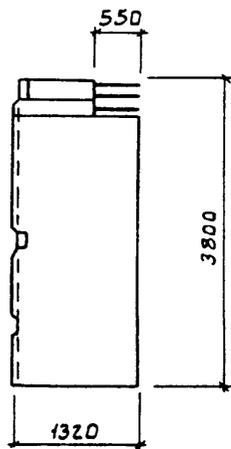


Рис.2

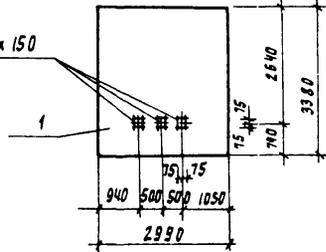


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3 Вып. 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-Б3	1	

Обозначение	Марки	Рис.
КЖИ ПС7	ПС7	1
-01	ПС8	2

Панели ПС7 и ПС8 изготавливаются в одной опалубочной форме стеновой панели ПС1-36-Б3 по серии 3.900-3 Вып. 4/82 путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ПРИВЯЗАН			ТП 902-9-43.87		КНИИ. ПС7	
			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		СТАДИЯ	МАССА
			(ПС7 ; ПС8)		Р	2400
					МАСШТАБ	1:50
					АНСТ	ЛИСТОВ 1
					ЛИИИЭП	
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
					Г. МОСКВА.	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.006.1-2/82.1-2	СБОРНЫЕ ЖБ. КАНДАЛЫ И ТОКМАКИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПАНТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ.		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.006.1-2/82.1-2	Пантл п 2Б-3	1	

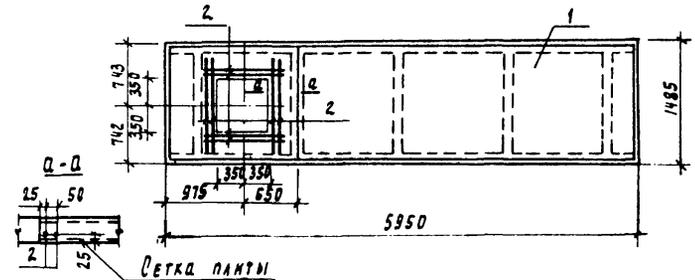
Привязан			
Ивв. н:			

ТН 902-9-43.87 кнн п 22

Пантл перекрытия п 22	Пантл	Масса	Масштаб
	Р	5 050	

Провер. Аманьева  
И.И.М. Базанов  
Г.И.П. Писман  
И.Контр. Занцева  
И.И.Т. Красавин

Лист Листов 1  
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.442.1-2 вып. 1	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖБ. РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ 400 мм. УКЛАДЫВАЮЩИЕ НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ПРЕВОСХОДИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ. ПАНТЫ ШИРИНОЙ 1,5 м		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.442.1-2 вып. 1	Пантл 2 п 1-3 ат 1	1	
				<u>Детали</u>		
Б4		2		А-III-8-ГОСТ 5781-82 Р-1400	8	0.55 кг

Ведомость расхода стали на выполненные закладные изделия, кг

Марка элементов	Изделия закладные		
	Изделия закладн		
	А-III	Всего	
	ГОСТ 5781-82	φ 8	Итого
п 2	4.40	4.40	4.40

Арматуру панты обрезать по месту и добавить арматуру поз. 2

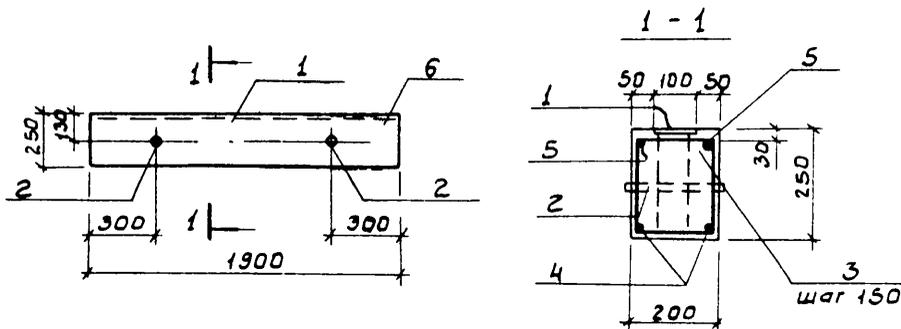
Привязан			
Ивв. н:			

ТН 902-9-43.87 кнн п 26

Пантл перекрытия п 26	Пантл	Масса	Масштаб
	Р	2400	1:50

Провер. Аманьева  
И.И.М. Базанов  
Г.И.П. Писман  
И.Контр. Занцева  
И.И.Т. Красавин

Лист Листов 1  
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

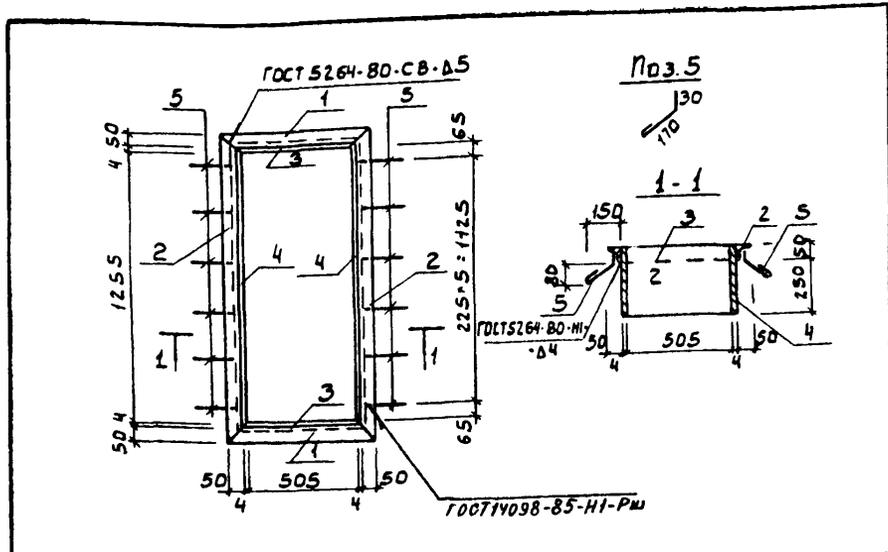
Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса					Арматура класса						
	А-I		А-III			А-I		В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	всего			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10316				
φ 8	итого	φ 10	φ 16	итого	φ 8	φ 10	φ 16	итого	φ 8	φ 10	φ 16	итого
БТ1	3.2	3.2	2.3	6.0	8.3	11.5	1.5	0.7	8.9	11.1	22.6	

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
3	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
		1	1.400-15. В1. 140-02	МН 127-3 $\varnothing = 1900$	1	
		2	1.400-15. В1. 610-04	МН 805	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		3	КЖС БТ1.1	А-I-8-ГОСТ 5781-82 $\varnothing = 820$	10	0.32 кг
Б4		4	2	А-III-18-ГОСТ 5781-82 $\varnothing = 1870$	2	3.00 кг
Б4		5	3	А-III-10-ГОСТ 5781-82 $\varnothing = 1870$	2	1.15 кг
				<u>Материал</u>		
		6		Бетон В 15	0.10	м <sup>3</sup>

ТП 902-9-43.87			КНИ, БТ1		
БАЛКА БТ1			СТАНДЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	270	
ПРОВЕР. АНАНЬЕВА ИНЖ. БАЗАНОВ ГИП ПИСЬМАН Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ИНИИ ЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА.		



Формат	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч.
				<b>Детали</b>		
Б4	1		КЖИ МР 1.1	Уголок Б 50-50-5 ГОСТ 8509-86 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 В: 615	2	2,3 кг
Б4	2		2	Уголок Б 50-50-5 ГОСТ 8509-86 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 В: 1365	2	5,1 кг
Б4	3		3	Лист Б 4-300 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79 В: 505	2	4,8 кг
Б4	4		4	Лист Б 4-300 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79 В: 1265	2	11,9 кг
Б4	5		5	Л-Г-6 ГОСТ 5781-82 В: 250	12	0,05 кг

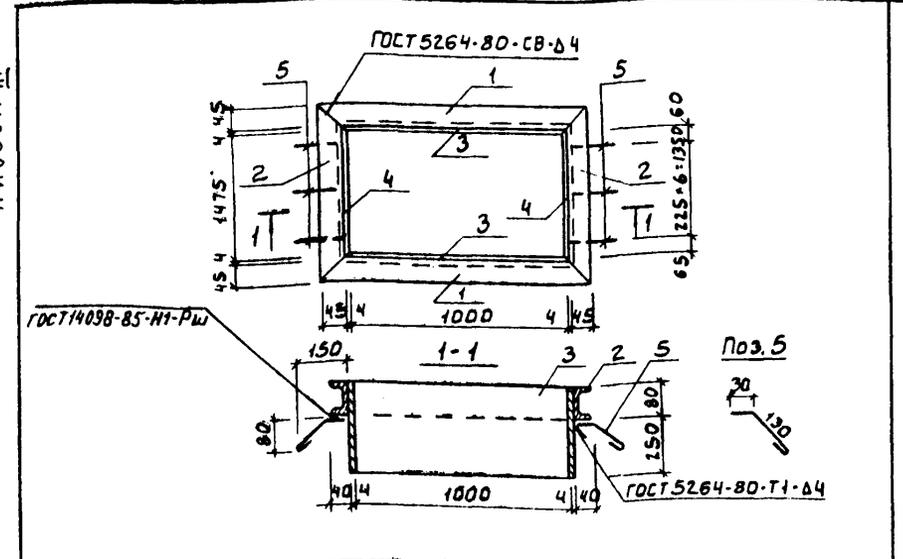
Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 8292-85) по грунту ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-43.87			КНИ РМ 1		
РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	48,8	1:20
ПРОВЕР. АНАНЬЕВА <i>Анань</i> ИНЖ. БАЗАНОВ <i>Ба</i> ГИП ПИСЬМАН <i>Пи</i> И.КОНТР. ЗАЙЦЕВА <i>Зай</i> И.ОТД. КРАСАВИН <i>Кра</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			И Н И И Э П ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

Альбом III



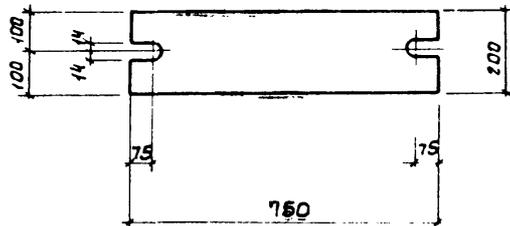
Формат	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч.
				<b>Детали</b>		
Б4	1		КЖИ МР 1.1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 В: 1100	2	9,5 кг
Б4	2		2	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 В: 1575	2	13,6 кг
Б4	3		3	Лист Б 4-210 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79 В: 4000	2	6,5 кг
Б4	4		4	Лист Б 4-210 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79 В: 1475	2	9,8 кг
Б4	5		5	Л-Г-6 ГОСТ 5781-82 В: 240	14	0,05 кг

Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 8292-85) по грунту ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).

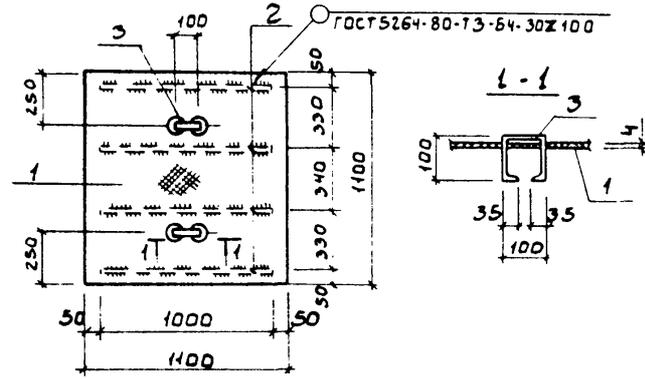
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-43.87			КНИ РМ 2		
РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	70,5	1:2
ПРОВЕР. АНАНЬЕВА <i>Анань</i> ИНЖ. БАЗАНОВ <i>Ба</i> ГИП ПИСЬМАН <i>Пи</i> И.КОНТР. ЗАЙЦЕВА <i>Зай</i> И.ОТД. КРАСАВИН <i>Кра</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			И Н И И Э П ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		



Альбом III

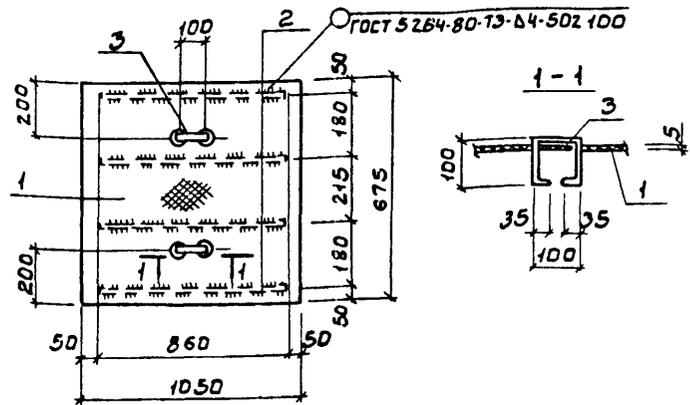


ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТР 902-9-43.87			КНИ МС 1		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	22	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПОЛОСА Б-20x200 ГОСТ 103-76			ЦНИИ ЭП		
ВСТЗ КПЗ ГОСТ 535-79			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА.		
ПРОВЕР.	ЗАМЦЕВА	<i>Виниц</i>			
ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>Ба</i>			
СТ. ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>Ана</i>			
ГМП	ПИСЬМАН	<i>Пи</i>			
Н. КОНТРОЛ.	ДАНИЛАЕВСКИЙ	<i>Дани</i>			
И. О. ТА.	КРАСАВИН	<i>Кра</i>			

ИНВ. № ПОДА ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ ШН 1	Лист ромб К-40-1100-1100 ГОСТ 8568-77* Ст 3сп	2 м <sup>2</sup>	60.8 кг
Б4	2		2	Полоса Б 40 ГОСТ 103-76 Р-1000 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 535-79	4	1.28 кг
Б4	3		3	Л-Т-10 ГОСТ 5781-82 В-370	2	0.23 кг
				ПРИВЯЗАН		
				Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 8292-85) по грунту ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).		
				ИНВ. №		
			ТР 902-9-43.87	КНИ ШМ 1		
			ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ШМ 1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	68,1	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				ЦНИИ ЭП		
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
				Г. МОСКВА.		
ПРОВЕР.	ЗАМЦЕВА	<i>Виниц</i>				
ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>Ба</i>				
СТ. ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>Ана</i>				
ГМП	ПИСЬМАН	<i>Пи</i>				
Н. КОНТРОЛ.	ДАНИЛАЕВСКИЙ	<i>Дани</i>				
И. О. ТА.	КРАСАВИН	<i>Кра</i>				



Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 8292-85) по грунту ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Детали</b>		
Б4	1		КЖИ ЦМЗ.1	Лист ромб.к.ч.д. 675x1050 ГОСТ 8568-77* Бст Зсп	0.1м <sup>2</sup>	24.0 кг
Б4	2		2	Полоса Б 4x40 ГОСТ 103-76 Бст Зкл. 2-й ГОСТ 535-79 E.950	4	1.2 кг
Б4	3		3	А-Т-10 ГОСТ 5781-82 E.370	2	0.23 кг

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

ТП 902-9-43.87

КЖИ ЦМЗ

ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ  
ЦМЗ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

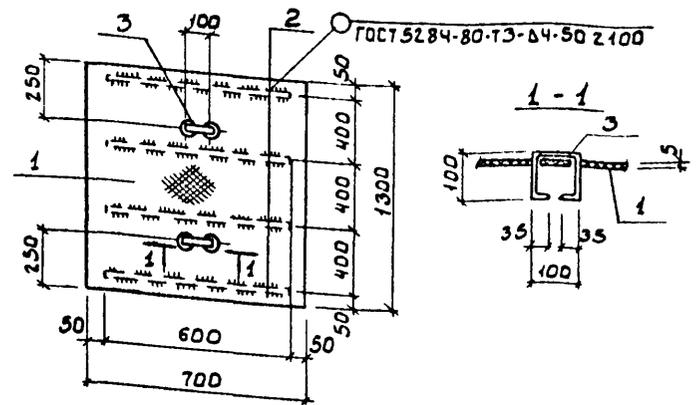
Р 29.3 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. АНАНЬЕВА  
ИИИ. БАЗАНОВ  
ГИП ПИСЬМАН  
И. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ  
И. ОТА. КРАСАВИН

Альбом III



Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 8292-85) по грунту ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Детали</b>		
Б4	1		КЖИ ЦМЗ.1	Лист ромб.к.ч.д. 700x1300 ГОСТ 8568-77* Бст Зсп	0.91м <sup>2</sup>	30.4 кг
Б4	2		2	Полоса Б 4x40 ГОСТ 103-76 Бст Зкл. 2-й ГОСТ 535-79 E.600	4	0.8 кг
Б4	3		3	А-Т-10 ГОСТ 5781-82 E.370	2	0.23 кг

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

ТП 902-9-43.87

КЖИ ЦМЗ

ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ  
ЦМЗ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

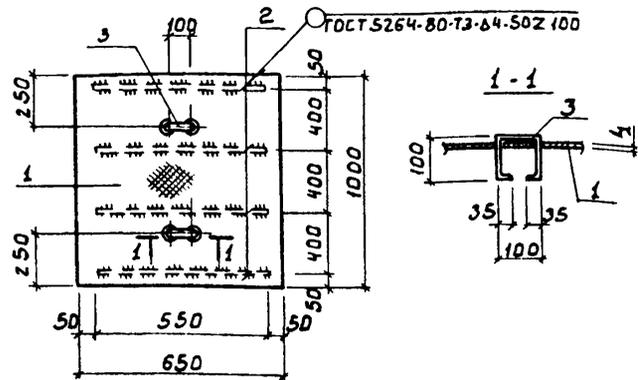
Р 34.0 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ИИВ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИИВ. №

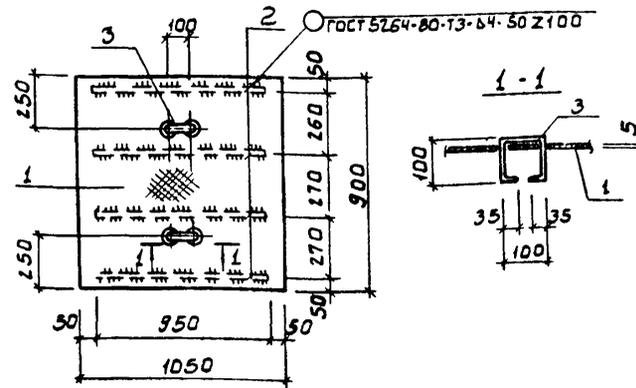
ПРОВЕР. АНАНЬЕВА  
ИИИ. БАЗАНОВ  
ГИП ПИСЬМАН  
И. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ  
И. ОТА. КРАСАВИН



Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 8292-85) по грунту ПФ-020 (ТУ6-10-1940-84).

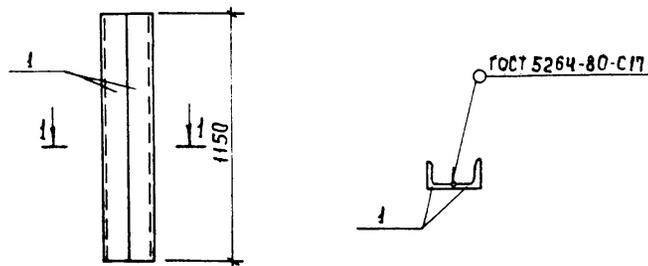
Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ ЩМ 4.1	Лист ромб. К-40-650-1000 ГОСТ 8568-77 Б СТЗСП	0,657	21,7 кг
Б4	2		2	Полоса Б 4-40 ГОСТ 103-76 ВстЗКл 2-1 ГОСТ 535-79 В-900	4	0,7 кг
Б4	3		3	А-Г-10-ГОСТ 5781-82 В-370	2	0,23 кг
ПРИВЯЗАН						
ИНВ. №						
ТП 902-9-43.87				КЖИ ЩМ 4		
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ 4				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	25,0	1:20
ЛИСТ				ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.						
ПРОВЕР.	АНАНЬЕВА	<i>Ананьева</i>				
ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>				
ГИП	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>				
Н. КОНТР.	ДАМИЛЕВСКИЙ	<i>Дамилевский</i>				
Н. ОТА.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>				

Альбом №



Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 8292-85) по грунту ПФ-020 (ТУ6-10-1940-84).

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ ЩМ 5.1	Лист ромб. К-40-1050-900 ГОСТ 8568-77 Б СТЗСП	0,94	31,4 кг
Б4	2		2	Полоса Б 4-40 ГОСТ 103-76 ВстЗКл 2-1 ГОСТ 535-79 В-950	4	1,2 кг
Б4	3		3	А-Г-10-ГОСТ 5781-82 В-370	2	0,23 кг
ПРИВЯЗАН						
ИНВ. №						
ТП 902-9-43.87				КЖИ ЩМ 5		
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ 5				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	36,7	1:20
ЛИСТ				ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.						
ПРОВЕР.	АНАНЬЕВА	<i>Ананьева</i>				
ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>				
ГИП	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>				
Н. КОНТР.	ДАМИЛЕВСКИЙ	<i>Дамилевский</i>				
Н. ОТА.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			УГОЛОК 5-100x100x10 ГОСТ 8509-86 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 C=1150	2	17,4

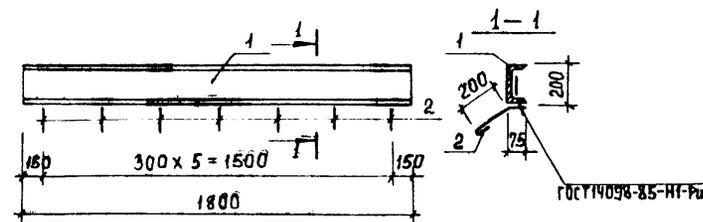
Изделие закладное покрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ПФ-020 (ТУ6-10-1940-84)

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

				ТП 902-9-43.87	КЖИ. МН2
				Изделие закладное МН2	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р 34,8 1:20
				Лист	Листов 1
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ПРОВЕР	ЯНАНЬЕВА	И.И.			
ИНЖ.	БАЗАНОВ	В.С.			
ГИП	ПИСЬМАН	И.И.			
И КОНТР.	ЗАЙЦЕВА	В.И.			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	И.В.			

ФОРМАТ А4

Альбом III



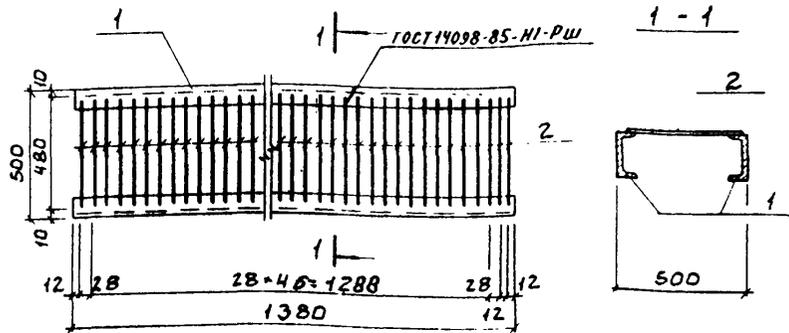
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖИ. МН2. 1	ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 Р-3500 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	1	33,1
Б4	2		2	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 C=300	6	0,07 кг

Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 8292-85) по грунту ПФ-020 (ТУ6-10-1940-84).

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

				ТП 902-9-43.87	КЖИ. МН2
				Изделие закладное МН7	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р 33,52 1:20
				Лист	Листов 1
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ПРОВЕР	ЯНАНЬЕВА	И.И.			
ИНЖ.	БАЗАНОВ	В.С.			
ГИП	ПИСЬМАН	И.И.			
И КОНТР.	ЗАЙЦЕВА	В.И.			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	И.В.			

22428-03 23 ФОРМАТ А4



Изделие закладное окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 8292-85) по грунту ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ МНЗ.1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Р: 1380 В: 2 экз ГОСТ 535-79	2	11,8 кг
Б4	2		2	Л-1-В ГОСТ 5781-82	50	0,19 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-43.87

КЖИ МНЗ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МНЗ

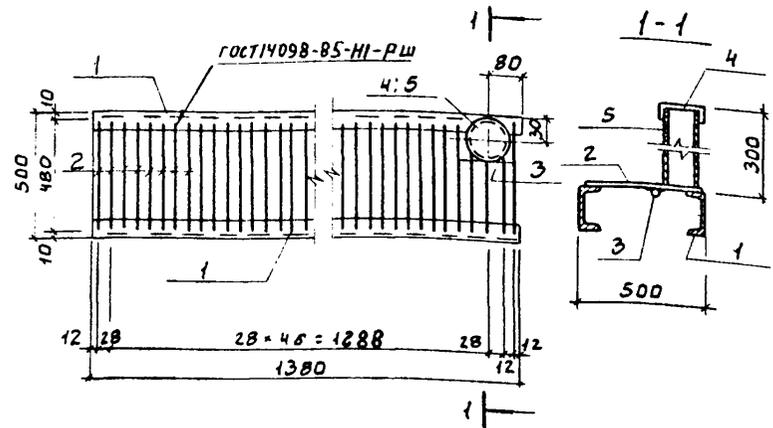
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	33,1	1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА.

ПРОВЕР.	АНАНЬЕВА	Анн
ИНЖ.	БАЗАНОВ	Бз
ГИП	ПИСЬМАН	Пис
Н.КОНТР.	ДАНИЛЕРСКИЙ	Дан
Н.ОТД.	КРАСОВИЧ	Кра

Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ МНЧ.1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Р: 1380 В: 2 экз ГОСТ 535-79	2	11,8 кг
Б4	2		2	В: 480	50	0,19 кг
Б4	3		3	В: 120	1	0,05 кг
Б4	4		4	Полоса 6 4*130 ГОСТ 103-76 В: 2 экз ГОСТ 535-79	1	0,53 кг
Б4	5		5	Труба дн 76*4 В: 285 ГОСТ 8732-78	1	2,0 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Изделие закладное окрасить  
масляной краской за 2 раза  
(ГОСТ 8292-85) по грунту ПФ-020  
(ТУ 6-10-1940-84)

ТП 902-9-43.87

КЖИ МНЧ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МНЧ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	35,7	1:10

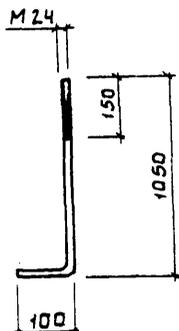
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА.

ИНВ. № ПОДП. И ДАТА

ПРОВЕР.	АНАНЬЕВА	Анн
ИНЖ.	БАЗАНОВ	Бз
ГИП	ПИСЬМАН	Пис
Н.КОНТР.	ДАНИЛЕРСКИЙ	Дан
Н.ОТД.	КРАСОВИЧ	Кра

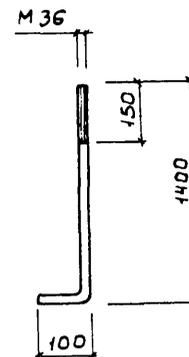
Листов 11



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

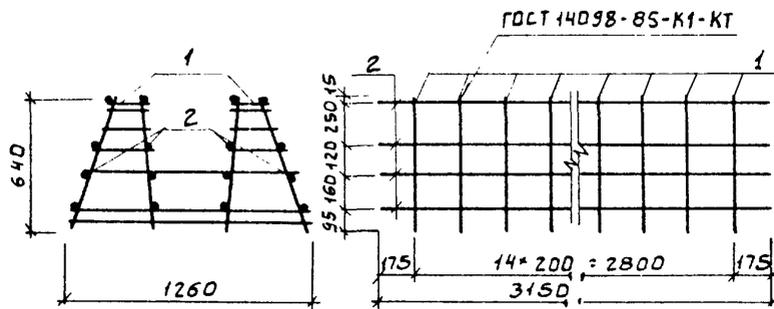
				ТП 902-9-43.87	КНИ А1		
				АНКЕР А1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	4,1КР	
ПРОВЕР.	АНАНЬЕВА	<i>Анания</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ИНН.	БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>		И.И.И.И.Э.П.			
ТИП	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
И. КОНТР.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>		Г. МОСКВА.			
И. ОТА.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>		Круг	В-24 ГОСТ 2590-71*	ВСТ 3 КП2-П ГОСТ 535-79	

Альбом III



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

				ТП 902-9-43.87	КНИ А2		
				АНКЕР А2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	12,0КР	
ПРОВЕР.	АНАНЬЕВА	<i>Анания</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ИНН.	БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>		И.И.И.И.Э.П.			
ТИП	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
И. КОНТР.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>		Г. МОСКВА.			
И. ОТА.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>		Круг	В-36 ГОСТ 2590-71*	ВСТ 3 КП2-П ГОСТ 535-79	



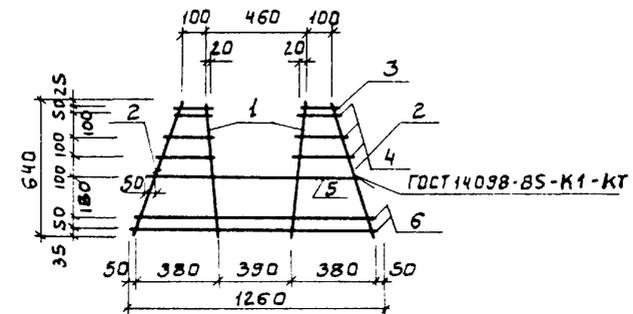
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
		1	КЖИ КП1-КР1	Каркас плоский КР1	15	4.44 кг
				Детали		
Б4		2	КЖИ КП1.2	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 В:3150	16	0.70 кг

Стержни поз.2 приварить к плоским каркасам КР1 с помощью сварочных клещей В соответствии с требованиями СН 393-78.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

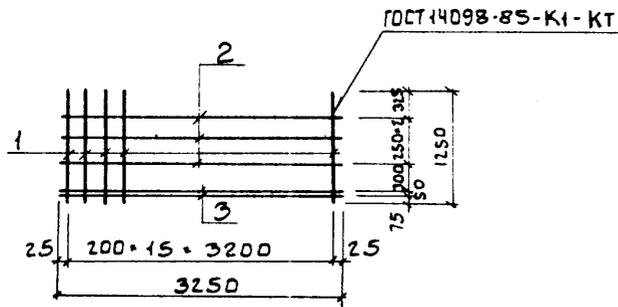
ТП 902-9-43.87			КЖИ. КП1		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	77.86 кг	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕР.	АНАНЬЕВА	<i>Ан</i>	ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>Ба</i>			
ГНП	ПИСЬМАН	<i>Пи</i>			
Н.КОНТР.	ЗАЙЦЕВА	<i>За</i>			
Н.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Кра</i>			

Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1	КЖИ КП1-КР1	А-Т-14-ГОСТ 5781-82 В:650	2	0.761 кг
		2	2	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 В:675	2	0.149 кг
		3	3	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 В:140	2	0.031 кг
		4	4	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 В:р:230	6	0.051 кг
		5	5	А-Т-14-ГОСТ 5781-82 В:1050	1	1.268 кг
		6	6	А-Т-8-ГОСТ 5781-82 В:1250	2	0.494 кг

ПРИВЯЗАН					
ИНВ. №					
ТП 902-9-43.87			КЖИ КП1-КР1		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	4.44	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕР.	АНАНЬЕВА	<i>Ан</i>	ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>Ба</i>			
ГНП	ПИСЬМАН	<i>Пи</i>			
Н.КОНТР.	ЗАЙЦЕВА	<i>За</i>			
Н.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Кра</i>			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		КЖИ С1-1	А-И-14-ГОСТ 5781-82 E=1250	17	1.51 кг
Б4	2		2	А-И-6-ГОСТ 5781-82 E=3250	3	0.72 кг
Б4	3		3	А-И-8-ГОСТ 5781-82 E=3250	2	1.28 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-43.87

КЖИ. С1

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

С1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

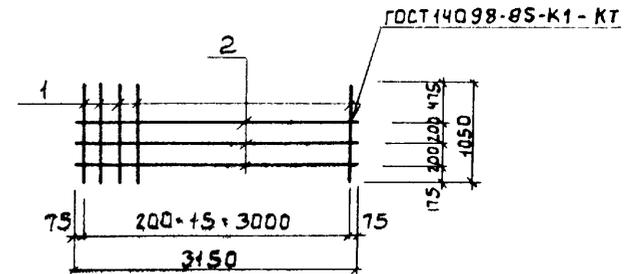
Р 30,4 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА.

ПРОВЕР. АНАНЬЕВА  
 ИНЖ. БАЗАНОВ  
 ГИП. ПИСЬМАН  
 Н. КОНТР. ЗАЙЦЕВА  
 Н. ОТД. КРАСАВИН

Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		КЖИ С2-1	А-И-14-ГОСТ 5781-82 E=1050	16	1.27 кг
Б4	2		2	А-И-6-ГОСТ 5781-82 E=3150	3	0.70 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-43.87

КЖИ. С2

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

С2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 22,4 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОД П. И. ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ИЛИ

ПРОВЕР. АНАНЬЕВА  
 ИНЖ. БАЗАНОВ  
 ГИП. ПИСЬМАН  
 Н. КОНТР. ЗАЙЦЕВА  
 Н. ОТД. КРАСАВИН

