

Перечень серий и выпусков рабочих чертежей сборных элементов зданий каркасной конструкции УИС-04 (для зданий до 4-х этажей) и стальных форм для изготовления изделий на виброплощадках грузоподъемностью 5 тонн.

- | | |
|---|--|
| <p>1. УИС-04-0 Указания по применению изделий.
Выпуск 1 Указания по применению изделий для зданий до 4-х этажей.</p> <p>2. УИС-04-1 Фундаменты
Выпуск 1 Железобетонные фундаменты под колонны сечением 300x300 мм для зданий до 4-х этажей.</p> <p>3. УИС-04-2 Колонны
Выпуск 1 Железобетонные колонны сечением 300x300 для зданий до 4-х этажей.</p> <p>4. УИС-04-3 Ригели
Выпуск 1 Железобетонные ригели для колонн сечением 300x300 мм.</p> <p>5. УИС-04-4 Панели перекрытий
Выпуск 1 Железобетонные панели с круглыми пустотами ребристые и сплошные, карнизные плиты.</p> <p>6. УИС-04-5 Панели наружных стен
Выпуск 1 Легкобетонные панели стен толщиной 24 и 32 см.</p> <p>7. УИС-04-7 Лестницы
Выпуск 1 Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажа 3,3 и 4,2 м.</p> <p>8. УИС-04-8 Металлические монтажные детали и ограждения лестниц
Выпуск 1 Металлические монтажные детали для зданий до 4-х этажей. Ограждения лестниц для высот этажа 3,3 и 4,2 м.</p> <p>9. УИС-04-10 Монтажные узлы и детали
Выпуск 1 Монтажные узлы и детали для зданий до 4-х этажей.</p> | <p>1. УИС-04-1 Фундаменты
Выпуск 1 Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов и балясов под колонны сечением 300x300 мм для зданий до 4-х этажей.</p> <p>2. УИС-04-2 Колонны
Выпуск 1 Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300x300 мм для зданий до 4-х этажей.</p> <p>3. УИС-04-3 Ригели
Выпуск 1 Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 300x300 мм.</p> <p>4. УИС-04-4 Панели перекрытий
Выпуск 1 Стальные формы для изготовления железобетонных минераловатных ребристых и сплошных панелей перекрытия, карнизных плит.</p> <p>5. УИС-04-5 Панели наружных стен
Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления легкобетонных панелей стен толщиной 24 и 32 см.
Выпуск 1-2 Применяется альбомы типовых рабочих чертежей из серии УИ-04 "Сборные элементы зданий каркасной конструкции", серия УИ-04-5 "Панели наружных стен толщиной 24 см" выпуск 1-1 и "Панели наружных стен толщиной 32 см" выпуск 1-2. Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 и 32 см; (распространяемый Свердловским филиалом центрального института типовых проектов) с дополнениями УИС-04-5, выпуск 1-1 и выпуск 1-2.</p> <p>6. УИС-04-5 Панели наружных стен
Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления легкобетонных панелей стен толщиной 24 и 32 см.
Выпуск 1-2 (дополнение)</p> <p>7. УИС-04-7 Лестницы
Выпуск 1 Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажа 3,3 и 4,2 м.
Применяется без изменений альбом типовых рабочих чертежей из серии УИ-04 "Сборные элементы зданий каркасной конструкции", серия УИ-04-7 "Лестницы", выпуск 1-1. Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажа 3,3 м и 4,2 м распространяемый Свердловским филиалом центрального института типовых проектов.</p> |
|---|--|

УИ-04-0	УИ-04-1	УИ-04-2	УИ-04-3	УИ-04-4	УИ-04-5	УИ-04-7	УИ-04-8	УИ-04-10
УИ-04-1	УИ-04-2	УИ-04-3	УИ-04-4	УИ-04-5	УИ-04-7	УИ-04-8	УИ-04-10	
УИ-04-1	УИ-04-2	УИ-04-3	УИ-04-4	УИ-04-5	УИ-04-7	УИ-04-8	УИ-04-10	
УИ-04-1	УИ-04-2	УИ-04-3	УИ-04-4	УИ-04-5	УИ-04-7	УИ-04-8	УИ-04-10	

ТБШ ЗИИЦ П
г. ТБШ 434

ТК	Лестницы	УИС-04-7
1969	Перечень серий и выпусков	Выпуск 1

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИС-04 ДЛЯ ЗДАНИЙ ДО 4 ЭТАЖЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ АЛЬБОМОВ	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ АЛЬБОМОВ	ПРИМЕЧАНИЕ
1. ИИС-04-0 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ выпуск I Указания по применению изделий для зданий до 4-х этажей выпуск 4 Рекомендации по монтажу конструкций каркаса	корректировка 1974 г.	выпуск 6 Легкобетонные панели с круглыми пустотами, ребристые и пристенные для пролетов 6,0 и 5,5 м, укладываемые в плоскости колонн зданий до 4-х этажей выпуск IA Арматурные изделия панелей перекрытий, изготавливаемые автоматизированной сваркой и сборкой	
2. ИИС-04-1 ФУНДАМЕНТЫ выпуск I Железобетонные фундаменты под колонны сечением 300x300 мм для зданий до 4-х этажей	корректировка 1974 г.	6. ИИС-04-5 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН выпуск I Легкобетонные панели стен толщиной 24 и 32 см выпуск IA Арматурные изделия панелей наружных стен, изготавливаемые автоматизированной сваркой и сборкой	корректировка 1975 г.
3. ИИС-04-2 КОЛОННЫ выпуск I Железобетонные колонны сечением 300x300 мм для зданий до 4-х этажей выпуск 5 Железобетонные колонны сечением 300x300 мм для зданий до 4-х этажей выпуск 6 Многоэтажные железобетонные колонны сечением 300x300 мм для зданий до 4-х этажей выпуск 5A Арматурные изделия колонн сечением 300x300 мм, изготавливаемые автоматизированной сваркой и сборкой	корректировка 1974 г. корректировка 1975 г. Корректировка 1975 г.	7. ИИС-04-7 ЛЕСТНИЦЫ выпуск I Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м выпуск 4 Легкобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 2,8; 3,0; 3,3 и 4,2 м выпуск IA Арматурные изделия железобетонных лестниц, изготавливаемые автоматизированной сваркой и сборкой	корректировка 1974 г.
4. ИИС-04-3 РИГЕЛИ выпуск I Железобетонные ригели для колонн сечением 300x300 мм выпуск IA Арматурные изделия ригелей для колонн сечением 300x300 мм, изготавливаемые автоматизированной сваркой и сборкой	корректировка 1974 г.	8. ИИС-04-8 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ выпуск I Металлические монтажные детали для зданий до 4-х этажей. Ограждения лестниц для высот этажей 3,3 и 4,2 м 9. ИИС-04-10 МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ выпуск I Монтажные узлы и детали для зданий до 4-х этажей	корректировка 1974 г. 1975 г. корректировка 1974 г. 1975 г.
5. ИИС-04-4 ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ выпуск I Железобетонные панели с круглыми пустотами, ребристые и сплошные, карнизные плиты выпуск 5 Легкобетонные панели с круглыми пустотами и сплошные для пролетов 6,6; 6,0; 5,5; 4,5; 3,6 и 3,3 м	корректировка 1974 г.		

СТРАНИЦЫ 1, 2 ВЗАМЕН СТР. 2 - XI, 1974г
 ГЛ. КОНСТР. ПР-ТА: *Кавуца* / КАПАЧАДЗЕ /

ТК	Л Е С Т Н И Ц Ы	ИИС-04-7
1974	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 1

ГА. ДИРЕКТОР
 ГА. ИИС СЕРИИ
 РК. ОТДЕЛ
 ГА. ИИС ОТД.
 ГА. КОНСТ. ПР.
 БЕЛАНШИНА
 РЕДКИВА
 МИКОБА
 ТУРНАИДЗЕ
 КАПАЧАДЗЕ
 С. И. ИЖ.
 РАЗРАБОТАН
 ПРОВЕРЕН
 КАПАЧАДЗЕ
 ДОИИДЗЕ
 БАРАКАДЗЕ
 КАПАЧАДЗЕ

ПЕИИИЭП
 УИИИИ

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИИ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ
ИИС-04 ДЛЯ ЗДАНИЙ ДО 4-х ЭТАЖЕЙ НА ВИБРОЛИСТАТКАХ ТРУСОПОДЪЕМОСТЬЮ 5 ТОНН

Т Б У Л З Н И И Э П
 ГА. ИНЖЕНЕР
 ГА. ИНЖ. СЕРВИ
 РЫК. ОТДЕЛА
 ГА. ИНЖ. СТА
 ГА. КОНСТ. ПР.
 БЕРЯНШИНА
 БЕ-АНШУВАЯ
 ЧИКОБАВА
 ТУРНАНАДЗЕ
 КАПАНАДЗЕ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 ПУЗРЫСОВА
 ПРОВЕРКА
 В. А. А. А.
 П. А. А. А.
 КОМ. А. З. Е.
 БА. БА. А. З. Е.
 КА. ПА. А. З. Е.

НАИМЕНОВАНИЕ АЛЬБОМОВ	НАИМЕНОВАНИЕ АЛЬБОМОВ
<p>1. ИИС-04-1 ФУНДАМЕНТЫ</p> <p>выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных фунда- ментов и балясов под колонны сечением 300х300 мм для зданий до 4 этажей.</p> <p>2. ИИС-04-2 КОЛОННЫ</p> <p>выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300х300мм для зданий до 4 этажей.</p> <p>выпуск 5-I Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300х300 мм для зданий до 4-х этажей</p> <p>выпуск 5-2 Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300х300 мм для зданий до 4 этажей</p> <p>3. ИИС-04-3 РИТЕЛИ</p> <p>выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных риге- лей для колонн сечением 300х300 мм</p> <p>выпуск I-2 Стальные грушевые формы для изготовления железобетон- ных ригелей для колонн сечением 300х300 мм</p> <p>4. ИИС-04-4 ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ</p> <p>выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных много- пустотных, ребристых и сплошных панелей перекрытий, карнизных плит</p> <p>5. ИИС-04-5 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН</p> <p>выпуск I-I Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см</p> <p>выпуск I-2 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных па- нелей стен толщиной 32 см</p> <p>6. ИИС-04-5 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН</p> <p>выпуск I-I Стальные формы для изготовления легкобетонных панелей стен толщиной 24 см (дополне- ние)</p>	<p>Выпуск I-2 Стальные формы для изготовления легкобетонных (дополне- ние) панелей стен толщиной 32 см</p> <p>7. ИИ-04-7 ЛЕСТНИЦЫ</p> <p>выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2м</p>

Страницы 1,2 взамен стр. 2 - XI.1974г
2 в. конст. пр-та: Коузе. /Капанадзе Н.А./

ТК	ЛЕСТНИЦЫ	ИИС-04-7
1974	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИИ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 1
		ЛИСТ -

ТОВАРИЩА
 1 111111

№ п/п	Наименование чертежей	Марка	№ листа	№ стр
1	Титульный лист		—	1
2	Перечень серий и выпусков		—	2
3	Лестницы Содержание.		—	3
4	Лестницы. Пояснительная записка		—	4, 5, 6
5	Лестницы. Номенклатура изделий.		1	7
6	Лестничный марш. Общий вид и армирование	С-ЛМ-58-14-17	2	8
7	Характеристика, схемы расчета и испытания.		3	9
8	Лестничный марш. Общий вид и армирование	С-ЛМ-58-14-14	4	10
9	Характеристика, схемы расчета и испытания		5	11
10	Лестничный марш. Общий вид и армирование.	С-ЛМ-29-14-9	6	12
11	Характеристика, схемы расчета и испытания.		7	13
12	Узлы	1, 2, 3, 4, 5, 6	8, 9	14, 15
13	Лестничная площадка. Общий вид и армирование.	С-ЛП-15-14	10	16
14	Характеристика, схемы расчета и испытания.		11	17
15	Арматурные каркасы, сетки и стержни.	К-1, К-2, К-3, К-4, С-3, ОС-1	12	18
16	Арматурные каркасы и стержни.	К-5, К-6, К-7	13	19
17	Арматурные сетки и стержни.	С-1, С-2, ОС-2, ОС-3, ОС-4	14	20
18	Арматурные сетки.	С-4, С-5	15	21
19	Арматурная сетка и каркасы.	С-6, К-8, К-9	16	22
20	Арматурная сетка, каркасы и стержни.	С-7, К-10, К-11, К-12, ОС-5	17	23
21	Закладные детали.	МЛ-1, П-1; МЛ-2, МЛ-3	18, 19	24, 25
22	Накладные проступи. Общий вид и армирование.	СТ-1, СТ-2	20	26
23	Накладная проступь. Общий вид и армирование.	СТ-3	21	27
24	Накладные проступи. Общий вид и армирование.	СТ-4пр, СТ-4л	22	28
25	Накладные проступи. Общий вид и армирование	СТ-5, СТ-6	23	29

ТК	Лестницы	ИИС-04-7
1968	Содержание	Выпуск Лист

№ лп	Наименование чертежей	Марка	№ листа	№ стр
1	Титульный лист		—	0
2	Перечень серий и выпусков		—	1-2
3	Лестницы. Содержание		—	3
4	Лестницы. Пояснительная записка		—	4, 5, 6
5	Лестницы. Номенклатура изделий.		1ц	7
6	Лестничный марш. Общий вид и армирование.	С-ЛМ-58-14-17	2	8
7	Характеристика, схемы расчета и испытания.		3	9
8	Лестничный марш. Общий вид и армирование.	С-ЛМ-58-14-14	4	10
9	Характеристика, схемы расчета и испытания.		5	11
10	Лестничный марш. Общий вид и армирование.	С-ЛМ-29-14-9	6	12
11	Характеристика, схемы расчета и испытания.		7	13
12	Узлы.	1, 2; 3, 4, 5, 6	8, 9	14, 15
13	Лестничная площадка. Общий вид и армирование.	С-ЛП-16-14	10	16
14	Характеристика, схемы расчета и испытания.		11	17
15	Арматурные каркасы, сетки и стержни.	К-1, К-2, К-3, К-4, С-3, ОС-1	12	18
16	Арматурные каркасы и стержни.	К-5, К-6, К-7	13	19
17	Арматурные сетки и стержни.	С-1, С-2, ОС-2, ОС-3, ОС-4	14	20
18	Арматурные сетки.	С-4, С-5	15	21
19	Арматурная сетка и каркасы.	С-6, К-8, К-9	16	22
20	Арматурная сетка, каркасы и стержни.	С-7, К-10, К-11, К-12, ОС-5	17	23
21	Завладные детали.	МЛ-1, П-1; МЛ-2, МЛ-3	18, 19	24, 25
22	Накладные проступи. Общий вид и армирование.	СТ-1, СТ-2	20	26
23	Накладная проступь. Общий вид и армирование.	СТ-3	21	27
24	Накладные проступи. Общий вид и армирование.	СТ-4 пр., СТ-4 л	22	28
25	Накладные проступи. Общий вид и армирование.	СТ-5, СТ-6	23	29

Страницы 4, 2 взаимн стр. 2
 лист 1* заменен листом 1ц — 8.1971г.
 Тж. конст. пр-та Кашуца /Коландазе/

ТК	Лестницы	НИС О4-7
1968	Содержание	Выпуск 1 Лист

Гатская

Ленинград

Разработка

Исполнение

Исполнение

Исполнение

Исполнение

Исполнение

Исполнение

Исполнение

ТОВАРИЩЕСТВО

г. Тбилиси

Серия ИИС-04-7 выпуск 1 Включает ра-
боты по монтажу изделий сборных железобетонных
лестниц.

Лестничные марши устанавливаются в двухъярусных
этажах с высотой этажа 3,0 м и трехъярусных
этажей с высотой этажа 4,20 м.

Лестничные марши С-ЛМ-58-14-17 и
С-ЛМ-58-14-14 служат для сообщения между эта-
жами марш С-ЛМ-24-14-9 устанавливается в цокольном
этаже, лестничная площадка С-ЛП-15-14 предназначена
для установки в верхнем этаже.

Лестничные марши устанавливаются на ри-
зели каркаса лестничная площадка опирается на
марш, ризели или диафрагму жесткости.

Марши представляют собой Z-образную конструкцию
с двумя продолжными явочными ребрами Марши и
площадки облицовываются на постельке накладными
проступнями.

Расчет и конструирование лестничных мар-
шей и площадок производилось в соответствии со
СН и П II-В.1-62.

При расчете принята полезная нагрузка
400 кг/м² с коэффициентом перегрузки 1,3 в соответствии
с поз.В таблицы 2 пункта 3.1 СН и П II-В.1-62.

Армирование изделий предусмотрено сварны-
ми каркасами и сетками из стальной класса А-I, А-II, В-I.
Все пересечения арматурных каркасов, сетки

основательных стержней, кроме свободных осад, долж-
ны быть соединены при помощи монтажных стержней.
Для крепления маршей и площадки к примыкающим
перегородкам в них предусмотрены закладные стержни
10-3

Изготовление лестничных маршей производят-
ся комбинированным способом.

Лестничная площадка изготавливается в сери-
зонтиславской форме Подъем лестничных маршей из
формы производится за 4 петли при помощи сталеба-
лансированной траверсы.

Подъем лестничных маршей при установке в
ризахе производится при помощи 4
инвентарных петель, продеваемых через специальные
отверстия и захватывающих несущие ребра

Подъем лестничной площадки из формы и
при монтаже осуществляется за 4 петли.

Транспортировка и складирование лестничных мар-
шей осуществляется на боку, лестничных площадок -
в рабочем положении.

Марка бетона для всех изделий принята 200.
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска
изделия с завода должна быть не менее 70% про-
ектной. Завод-изготовитель должен гарантировать дос-
тижения 100% прочности бетона в 28-суевном воз-
расте.

Контроль качества бетона производит

ТК	Лестницы	ИИС-04-7
1968	Докладительная записка	Выпуск 1 лист

ТбилизНИИЭП
г. Тбилиси

12. Утвержд.
13. Проект.
14. Констр. м.
15. Констр. пр.
16. Экспертное
17. Визирование
18. Визирование
19. Визирование
20. Визирование

в соответствии с ГОСТ 10180-67.

Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно. Дуговую сварку производить электродами Э-42. Все виды электросварки должны выполняться в соответствии с действующими нормативными документами.

Арматурные сетки и каркасы изготавливаются при помощи контактной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64.

Изготовление и установка закладных деталей выполняется в соответствии с СН 313-65. Закладные детали должны отвечать также требованиям ГОСТ 10922-64. Превентное положение закладных деталей обеспечивается закреплением их на форме. Антикоррозийная защита закладных деталей и сварных соединений выполняется в соответствии с пунктом 2.7 СН 206-62.

Все наружные поверхности лестничных маршей и площадки должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки на стройке; класс шероховатости принят 2-ш в соответствии со СН и П I-В.5. 1-62 и СН и П I-Я. 4-62 (допускаемые колебания высотной неравности не более 25 мм).

Предельные допускаемые отклонения от размеров лестничных маршей и площадки приняты в соответствии со СН и П I-В.5. 1-62 по классу

точности 10 и составляют следующие величины (в мм):

Допускаемые отклонения	Для лестничных маршей	Для лестничной площадки
по длине	± 5	$+ 8$ $- 5$
по ширине	± 5	± 5
по высоте (толщине)	± 5	$+ 5$ $- 5$

Накладные проступи должны соответствовать требованиям ГОСТ 8717-58.

Допускаемые отклонения	Для накладных проступей в мм
по длине	$+ 3$ $- 5$
по ширине	$+ 2$ $- 3$
по высоте (толщине)	$+ 2$ $- 3$

ТК	Лестницы	ИЖ-04-7	
1968	Содержание	Выпуск 1	Лист

Исполнители

Проверенный

Разработчик

Технический

Проектировщик

Инж. И.И.И.

ПЕИНИИЭП

г. Тбилиси

Перекас проступей в плане не должен превышать 2 мм. Искривления лицевой поверхности накладных проступей - не более 2 мм на всю длину.

Систематический контроль за качеством изготовления изделий в части маркировки, допусков, правил приемки, условий складирования и транспортировки, методов испытания и других технических требований должен осуществляться в соответствии с СН 1-61, СН и П I-В. 5-62 и СН и П I-В. 5. 1-62.

К серийному изготовлению изделий разрешается приступить после проведения контрольных испытаний.

Испытания производить в соответствии с ГОСТ 8829-66.

Принятые обозначения в маркировке изделий:

Буквенные

С-ЛМ - лестничный марш

С-ЛП - лестничная площадка

СТ - накладная проступь

л - левая

пр - правая

Цифровые:

1 группа цифр - для маршей и площадок

(58, 29, 15) - рабочий пролет в

дециметрах

1 группа цифр - для проступей (1, 2, 3, 4, 5, 6) - порядковый номер.

2 группа цифр (14) - ширина в рабочем положении в дециметрах.

3 группа цифр (17, 14, 9) - высота конструкции в рабочем положении в дециметрах.

Маркировка узлов



← номер узла

← номер листа, на котором расположен чертеж узла

Все рабочие чертежи изделий настоящего альбома применены из аналогичного альбома лестницы серии ЦУ-04-7, разработанного МУТЭП-ом с добавлением закладных деталей МС-3 в марши и площадку для крепления их к прилегающим конструкциям.

ТК	Лестницы	ЦУ-04-7
1968	Пояснительная записка	Выпуск 1 лист

Генеральный директор	И.И.И.
Заместитель директора	И.И.И.
Инженер-проектировщик	И.И.И.
Инженер-конструктор	И.И.И.
Инженер-технолог	И.И.И.
Инженер-электронщик	И.И.И.
Инженер-механик	И.И.И.
Инженер-строитель	И.И.И.
Инженер-электрик	И.И.И.
Инженер-радиотехник	И.И.И.
Инженер-автоматизатор	И.И.И.
Инженер-программист	И.И.И.
Инженер-испытатель	И.И.И.
Инженер-лаборант	И.И.И.
Инженер-технолог	И.И.И.
Инженер-электронщик	И.И.И.
Инженер-механик	И.И.И.
Инженер-строитель	И.И.И.
Инженер-электрик	И.И.И.
Инженер-радиотехник	И.И.И.
Инженер-автоматизатор	И.И.И.
Инженер-программист	И.И.И.
Инженер-испытатель	И.И.И.
Инженер-лаборант	И.И.И.

ТбилиSSIP
г. Тбилиси

Проектная группа
 Инженеры: [Имя], [Имя]
 Конструкторы: [Имя], [Имя]
 Проверенный: [Имя]
 Утвержденный: [Имя]

№ п/п	Марка	Эскиз	Расчетная нагрузка ЗКД	Размеры			ВЕС Т	Средняя длина стержня	Напряжения		Расход цемента через 400 кг	Расход металла кг				Угол наклона				
				В	Б	Н			бетон	сталь		В-I	В-II	В-III	В-IV					
1	С-М-50 -10-10		1370 кг/м²	5770	1150	1650	2.29	7.7	0.915	0.915	278	33.68 (1.12)	63.31 (1.85)	14.67	6.43	112.09	130.81	140.00	2.3	
2	С-М-50 -14-16		1370 кг/м²	5770	1150	1100	2.19	7.7	0.876	0.812	266	33.68 (1.12)	62.69 (1.83)	14.45	6.43	117.21	130.01	134.00	4.5	
3	С-М-20-Н-9		1370 кг/м²	2885	1150	900	1.02	3.30	0.41	0.44	125	9.80 (0.38)	9.71 (1.11)	9.00	3.37	30.98	33.22	73.00	6.7	
4	С-М-15 -14		985 кг/м²	1385	1430	300	0.585	2.06	0.234	0.234	71	6.87 (0.95)	2.37 (2.37)	4.68	5.97	19.41	18.20	83.50	10.15	
5	СТ-1		-	1350	320	50	0.048	0.43	0.019	0.019	5.8	-	-	0.35	-	0.35	0.49	16.9	20	
6	СТ-2		-	1387	325	40	0.040	0.39	0.016	0.016	4.6	-	-	0.35	-	0.35	0.49	21.9	20	
7	СТ-3		-	925	550	40	0.05	0.51	0.020	0.020	6.0	-	-	0.38	-	0.38	0.53	19.0	21	
8	СТ-4А СТ-4В		-	925	550	40	0.050	0.50	0.020	0.020	6.0	-	-	0.38	-	0.38	0.53	19.0	22	
9	СТ-5		-	1387	305	40	0.040	0.40	0.016	0.016	4.8	-	-	0.34	-	0.34	0.47	21.2	23	
10	СТ-6		-	1387	305	40	0.040	0.40	0.016	0.016	4.8	-	-	0.41	-	0.41	0.57	17.10	23	

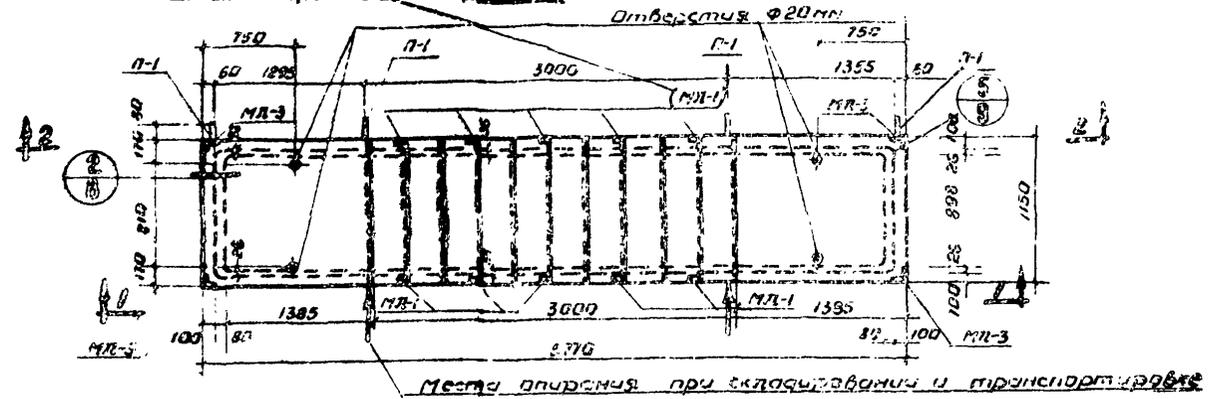
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Расход цемента принят в соответствии с "Нормативными сборными железобетонными конструкциями" изд. Госстрой СССР, 1974 г.
 2. Для приведенных стержней разных классов к стали А-3 принятые следующие поправочные коэффициенты: В-I - 1.0; В-II - 1.05; В-III - 1.1; В-IV - 1.15.
 3. В скобках дан расход стали на анкера закладных деталей (в.п.ч.)

Взята листа 1" - 8. 1974 г.
 Г. ВОСТОК. пр-та Коммуна (Капомадзе)

ТОВАРИЩЕСТВО
 Г. ВОСТОК

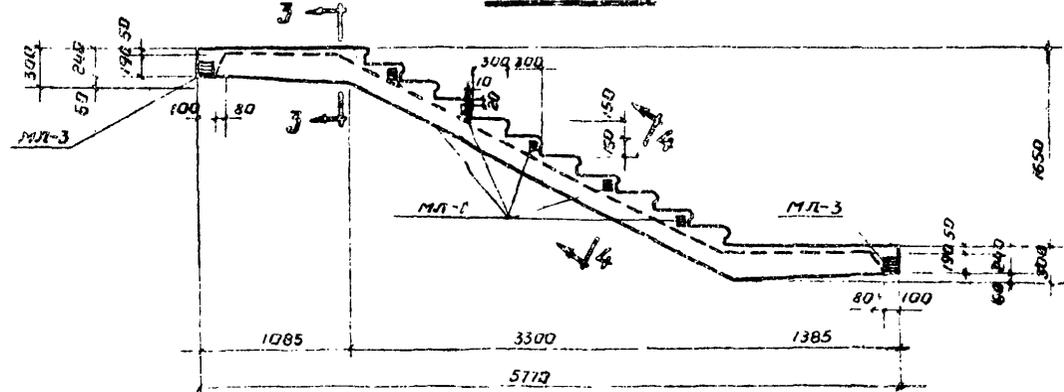
ТК	Лестничные марши, площадки накладные проступы	ИНС-047
1974	Номенклатура	Листы 1/1

см лист 7 прилагаемый

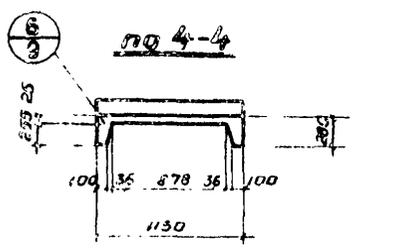
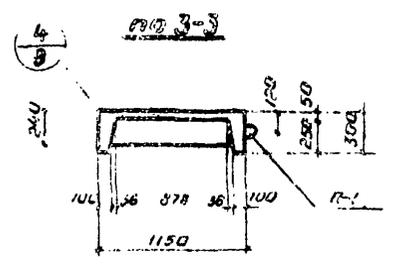
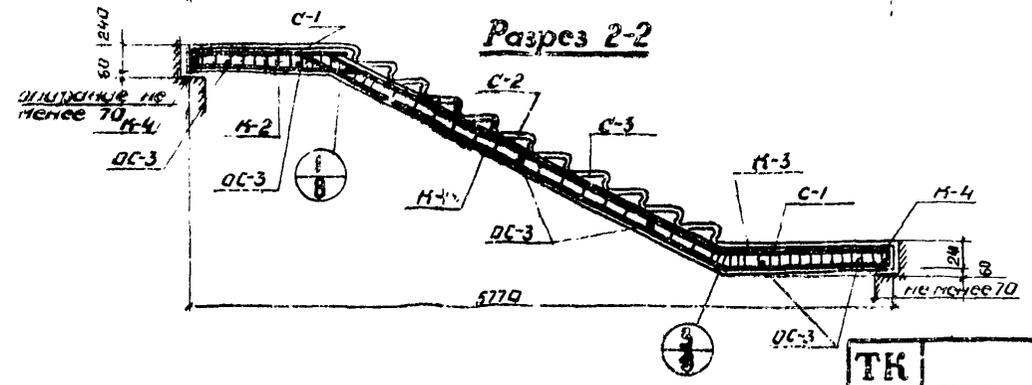


Места опорения при складывании и транспортировке

Вид по 1-1



Разрез 2-2



Примечания:

- 1 Изделие разработано в соответствии со СН и П-В 1-62
- 2 Характеристики изделия, спецификацию и выработку металла см лист №3
- 3 Расчетную схему и схему испытания см лист №3
- 4 Арматуру см листы №12 и 14
- 5 Закладные детали см листы №18 и 19
- 6 Подъем марша из формы производится за 4 петли самобалансирующей траверсой
- 7 В спецификации на изделие учтена установка закладных деталей МЛ-1 только на одной стороне марша. Расположение этих закладных деталей на той или другой стороне определяется заказом

Генеральный инженер	И.И.И.	Инженер-проектировщик	И.И.И.
Проектировщик	И.И.И.	Инженер-проектировщик	И.И.И.
Инженер-проектировщик	И.И.И.	Инженер-проектировщик	И.И.И.
Инженер-проектировщик	И.И.И.	Инженер-проектировщик	И.И.И.
Инженер-проектировщик	И.И.И.	Инженер-проектировщик	И.И.И.
Инженер-проектировщик	И.И.И.	Инженер-проектировщик	И.И.И.
Инженер-проектировщик	И.И.И.	Инженер-проектировщик	И.И.И.
Инженер-проектировщик	И.И.И.	Инженер-проектировщик	И.И.И.
Инженер-проектировщик	И.И.И.	Инженер-проектировщик	И.И.И.
Инженер-проектировщик	И.И.И.	Инженер-проектировщик	И.И.И.

ТБЛ.ЗНИИЭП
г.Тбилиси

ТК	Лестничный марш	ИИС04-7
1968	Общий вид и армирование лестничного марша САМ-58-14-17	выпуск 1

Спецификация Металла						
№№ п/п	Марка детали	№№ лист	Кол шт	Вес, кг		Итого
				детали	Всех деталей	
1	М-1	12	2	21,84	43,68	
2	М-2	12	2	9,40	18,80	
3	М-3	12	2	7,76	15,52	
4	М-4	12	2	1,96	3,92	
5	С-1	14	2	2,72	5,44	
6	С-2	14	1	5,38	5,38	
7	С-3	12	11	0,35	3,85	
8	ОС-1	12	2	1,15	2,30	
9	ОС-2	14	2	0,18	0,36	
10	ОС-3	14	14	0,04	0,56	
11	ОС-4	14	8	0,80	6,40	
12	МЛ-1	18	5	0,68	3,40	
13	П-1	18	4	0,62	2,48	
14	МЛ-3	19	4	1,50	6,00	113,09

Расчетная схема

Расчетная нагрузка $q_p = 1370 \text{ кг/м}$
 Нормативная нагрузка $q_n = 1145 \text{ кг/м}$

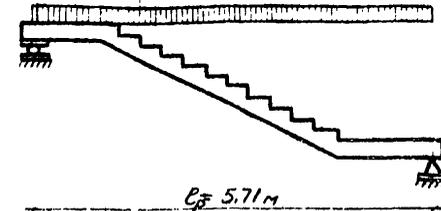
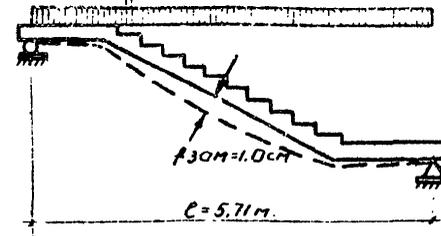


Схема шпильной

Контрольная нагрузка $q_{\text{контр}} = 705 \text{ кг/м}$
 Разрушающая нагрузка $q_{\text{разр}} = 1480 \text{ кг/м}$



Сечение, мм	φ25	φ10	φ12	φ10	φ8	φ3	φ4	50кг	1700кг
Длина, м	16,00	3,20	9,04	23,64	28,00	106,20	89,05	0,90	0,40
Вес, кг	61,46	1,85	8,04	14,58	11,06	3,84	8,83	1,55	4,88
Класс стали ГОСТ	А-II 5781-61		А-I 5781-61		В-I 6727-53		СТ-3 103-57	СТ-3 8509-57	
Расчетное сопротивлен. орнат. R_a кг/см^2	2700		2100		3150		2100	2100	

Характеристика изделия

Вес изделия	Т	2,29
Объем бетона	м ³	0,915
Расход металла	кг	118,09
Расход металла на 1 м ³ бетона	кг	140,00
Расход металла на 1 м ² изделия	кг	17,90
Приведенная толщина бетона	см	13,80
Марка бетона	-	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода не менее	кг/см ²	140

Примечания:

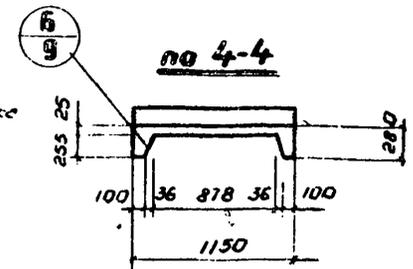
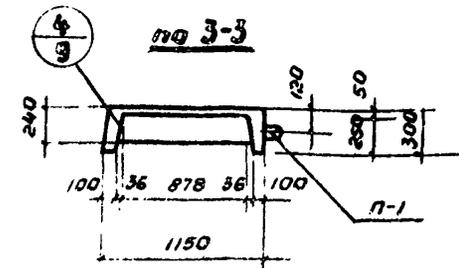
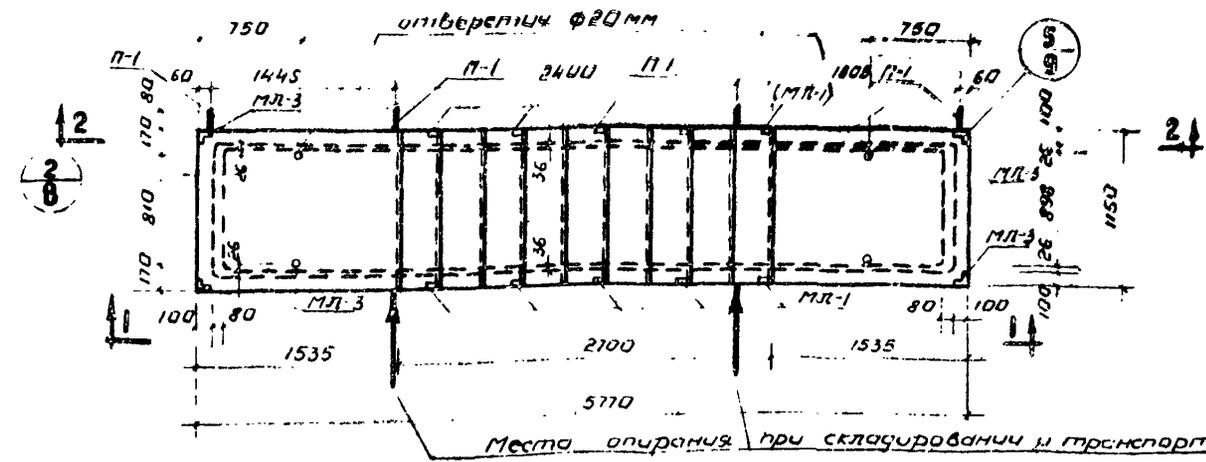
1. В расчетной схеме нагрузки приняты с учетом собственного веса лестничного марша
2. Расход металла на 1 м² и приведенная толщина бетона даны для горизонтальной проекции марша

ТК	Лестничный марш	ЛИС-04-7
1968 г.	ХАРАКТЕРИСТИКА, СХЕМЫ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЯ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША СЛМ-58-14-17	Выпуск 1 Лист № 3

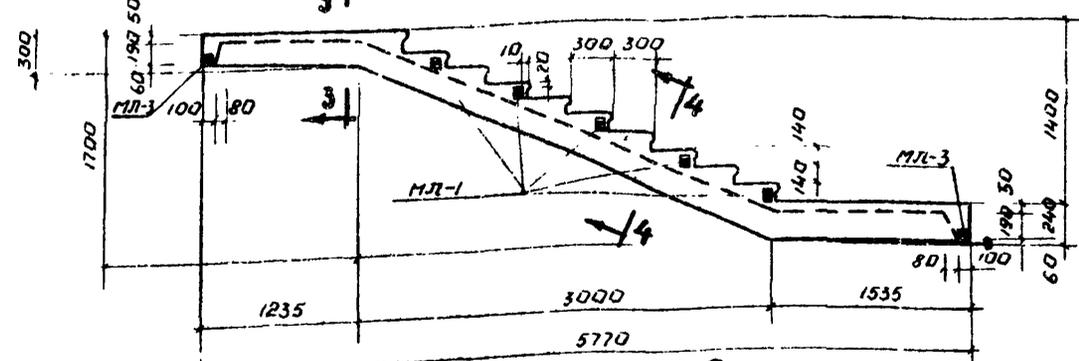
Генеральный директор
 Главный инженер
 Технический директор
 Начальник цеха
 Начальник участка
 Начальник смены
 Начальник бригады
 Начальник смены
 Начальник бригады
 Начальник смены
 Начальник бригады

Т.В.Л. ЗНИИЭП
 г. Тбилиси

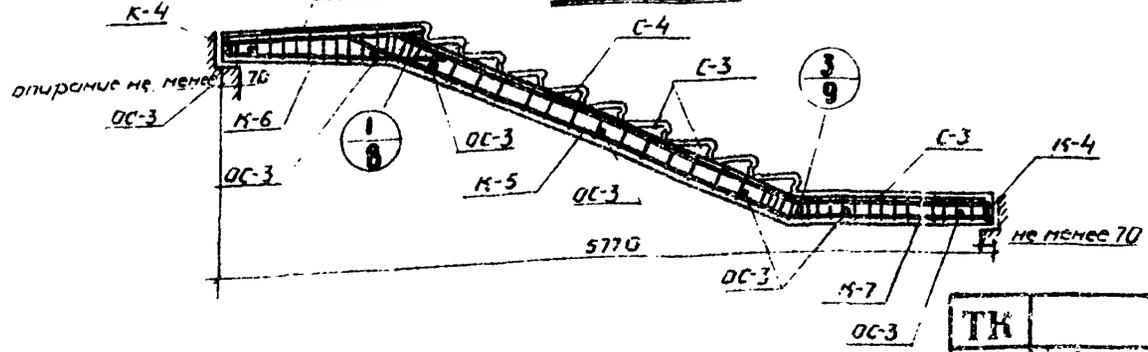
ПЛАН



Вид по 1-1



Разрез 2-2



Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СН и П II-В 162
2. Характеристики изделия, спецификацию и выборку металла см лист №5
3. Расчетную схему и схему испытания см лист №5
4. Арматуру см листы №12,13,15
5. Закладные детали см листы №18,19
6. Подъем марша из формы производится за 4 петли с самобалансирующей траверсой
7. В спецификации на изделие учтена установка закладных деталей МЛ-1 только на одной стороне марша. Расположение этих закладных деталей на той или другой стороне определяется заказом.

Тбили. ЗНИИЭП
г Тбилиси

ТК	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ	ИС-047
1968 г	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША С-ЛМ-5В-14-14	Выпуск 1 Лист N 4

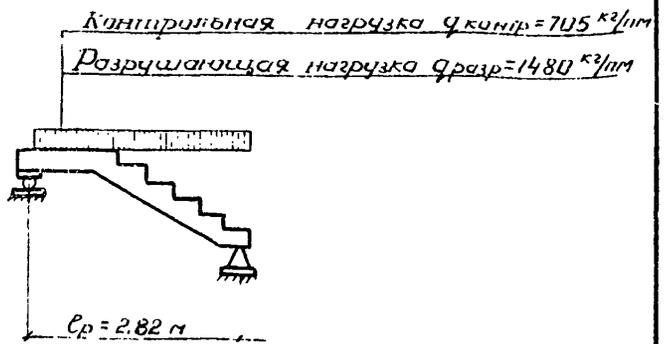
Спецификация металла

№№ п/п	Марка детали	№ листа	Кол-во шт	Вес, кг		Итого
				Детали	Всех деталей	
1	К-8	16	2	2,49	4,98	
2	К-9	16	2	3,51	7,02	
3	К-4	12	1	1,96	1,96	
4	С-1	14	1	2,72	2,72	
5	С-3	12	6	0,35	2,10	
6	С-6	16	1	2,46	2,46	
7	ОС-3	14	4	0,04	0,16	
8	ОС-4	14	4	0,80	3,20	
9	МЛ-1	18	3	0,68	2,04	
10	П-1	18	2	0,62	1,24	
11	МЛ-3	19	2	1,50	3,00	30,88

Расчетная схема



Схема испытания:



Выборка металла

Сечение мм	φ12	φ10	φ12	φ10	φ8	φ6	φ5	φ4	φ3	-50x8	4-100x8
Длина, м	8,56	1,80	3,60	5,22	8,10	0,90	11,18	41,20	58,20	0,50	0,20
Вес, кг	7,6	1,11	3,20	3,21	3,19	0,20	1,72	4,08	3,20	0,93	2,44
Класс стали	А-II	А-I				В-I			67,3	СТ-3	
ГОСТ	5781-61	5781-61				6727-53			103-57	8509-57	
Расчетное сопротивление армат $R_a \text{ кг/см}^2$	2100	2100				3150			2100	2100	

Характеристика изделия

Вес изделия	Т	1,92
Объем бетона	м ³	0,41
Расход металла	кг	30,88
Расход металла на 1 м ³ бетона	кг	75,00
Расход металла на 1 м ² изделия	кг	9,30
Приведенная толщина бетона	см	12,50
Марка бетона	-	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с-з-ди не менее	кг/см ²	140

Примечания:

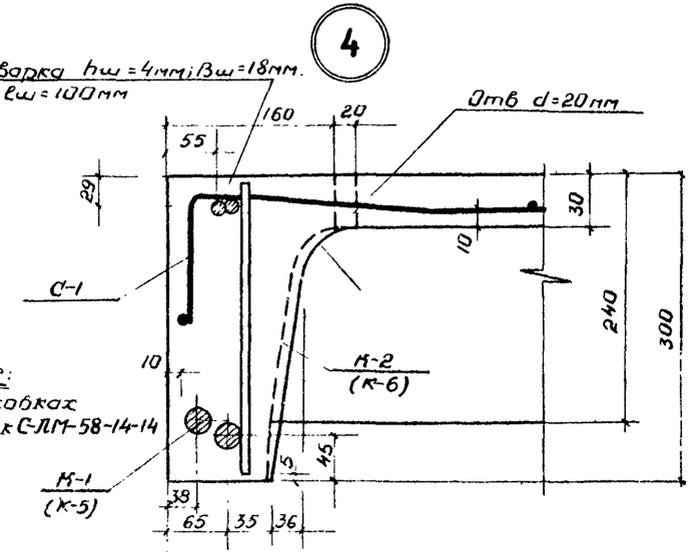
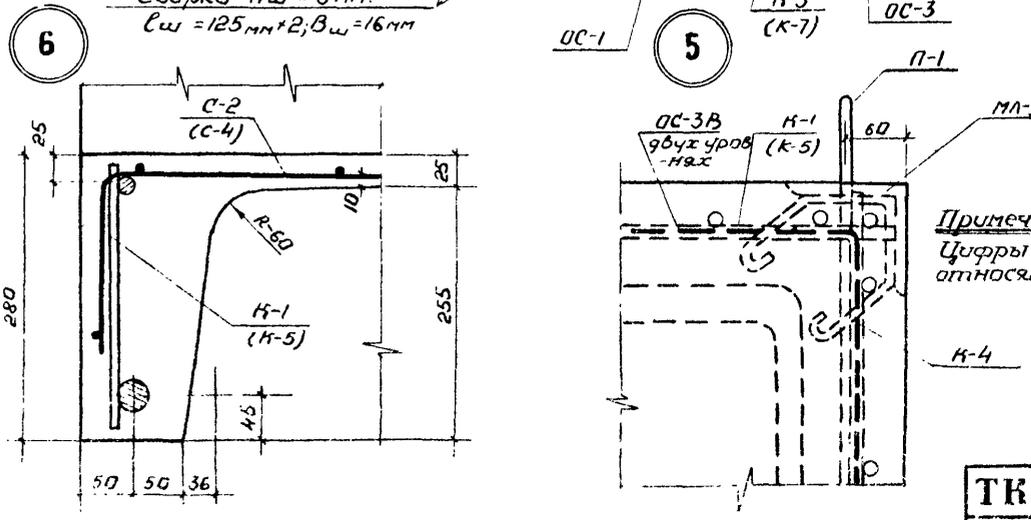
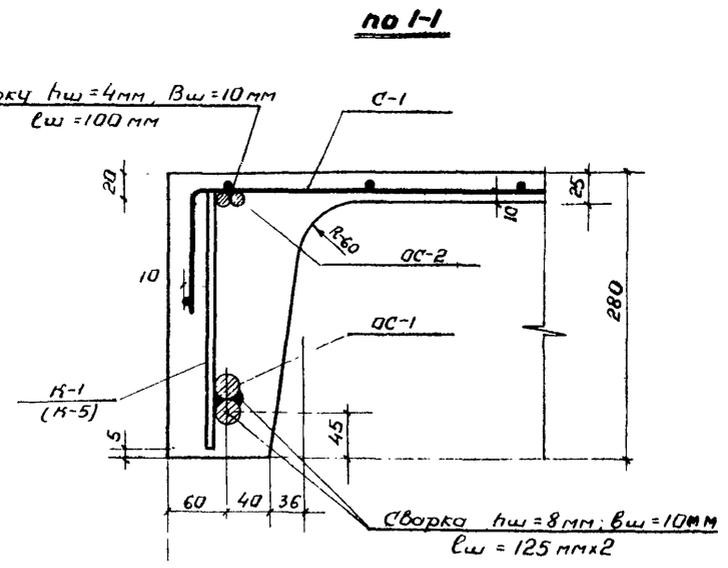
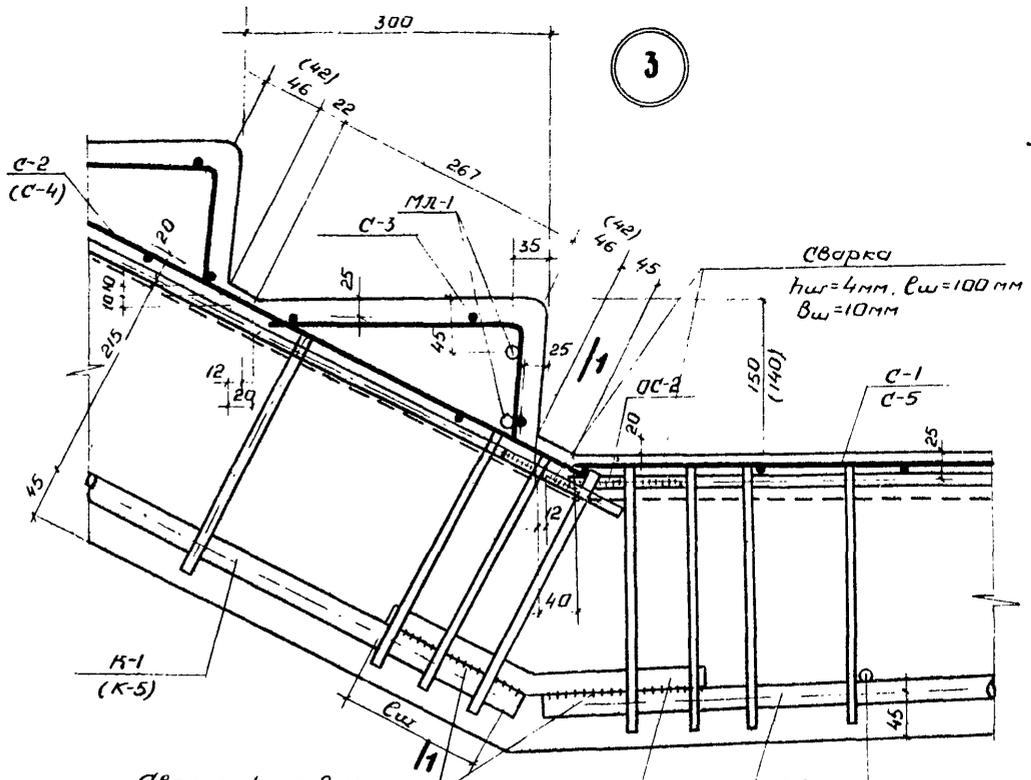
- В расчетной схеме нагрузки приняты с учетом собственного веса лестничного марша
- Расход металла на 1 м² и приведенная толщина бетона даны для горизонтальной проекции марша

ГВИЛ.ЗНИИЭП
 г.Тбилиси

ТК	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ	ЛИС-04-7
1968г	ХАРАКТЕРИСТИКА, СХЕМЫ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЯ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША С-ЛМ-29-14-9	ВЫПУСК 1 ЛИСТ N 7

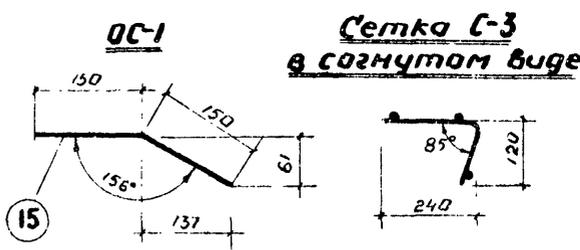
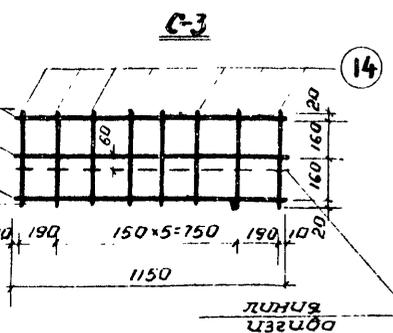
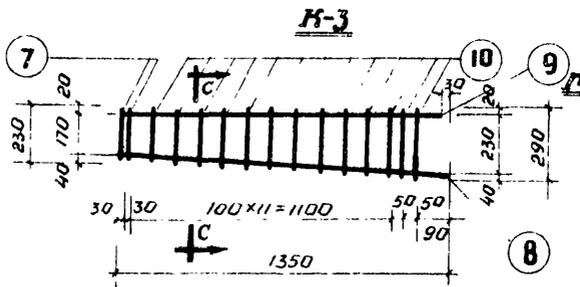
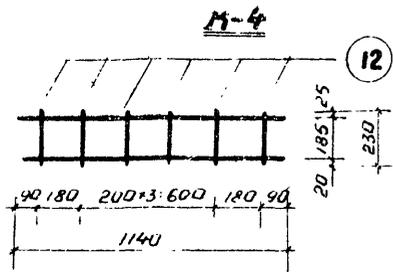
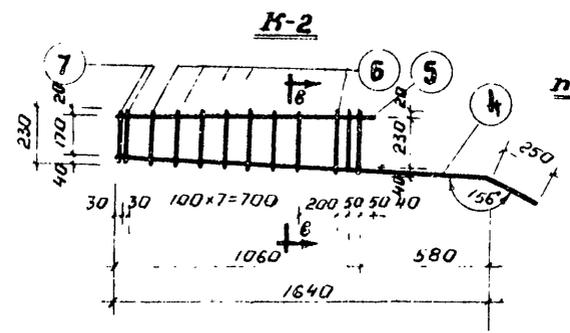
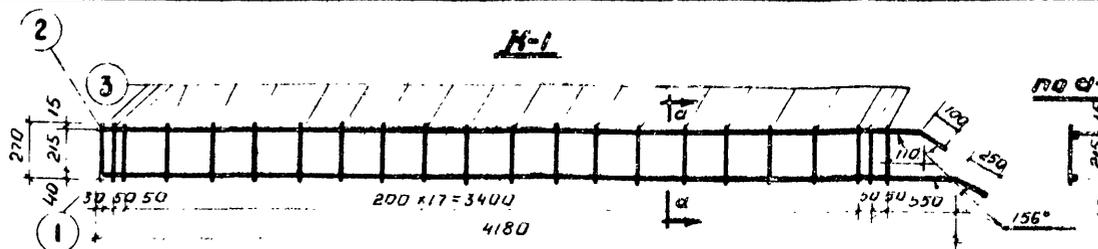
ТБИЛ ЗНИИЭП
Г. ТВИЛИСИ

Генеральный инженер	Г. Гагашва
Проектировщик	С. Гагашва
Инженер-конструктор	Д. Гагашва
Инженер-технолог	Т. Гагашва
Инженер-экономист	Л. Гагашва
Инженер-архитектор	М. Гагашва
Инженер-строитель	Н. Гагашва
Инженер-механик	О. Гагашва
Инженер-электрик	П. Гагашва
Инженер-санитар	К. Гагашва
Инженер-химик	Г. Гагашва
Инженер-биолог	Д. Гагашва
Инженер-географ	Т. Гагашва
Инженер-лингвист	Л. Гагашва
Инженер-педагог	М. Гагашва
Инженер-физик	Н. Гагашва
Инженер-математик	О. Гагашва
Инженер-историк	П. Гагашва
Инженер-философ	К. Гагашва
Инженер-эстет	Г. Гагашва



Примечание:
Цифры в скобках относятся к С-ЛМ-58-14-14

ТК	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ	ИС-04-7
1966г	Узлы 3, 4, 5 и 6	Выпуск 1 Лист 9



Спецификация металла на детали

№ п/п	Марка детали	№ поз	сече-ние мм	кол-во шт	Длина		Вес, кг	
					пози-ции мм	по 90° мм	пози-ции	детали
1	K-1	1	φ25A-II	1	4430	4,43	17,10	
		2	φ10A-I	1	3840	3,84	2,40	
		3	φ8A-I	22	270	5,94	2,34	21,84
2	K-2	4	φ25A-II	1	1890	1,89	7,28	
		5	φ10A-I	1	1100	1,10	0,68	
		6	φ8A-I	10	230-290	2,60	1,03	
		7	φ12A-I	2	230	0,46	0,41	9,40
		8	φ25A-II	1	1350	1,35	5,20	
		9	φ10A-I	1	1320	1,32	0,82	
3	K-3	7	φ12A-I	2	230	0,46	0,41	
		10	φ8A-I	13	230-290	3,38	1,33	7,76
4	K-4	11	φ10A-I	2	1140	2,28	1,41	
		12	φ8A-I	6	230	1,38	0,55	1,96
5	C-3	13	φ3 B-I	3	1150	3,42	0,19	
		14	φ3 B-I	8	360	2,88	0,16	0,35
6	OC-1	15	φ25A-II	1	300	0,30	1,15	1,15

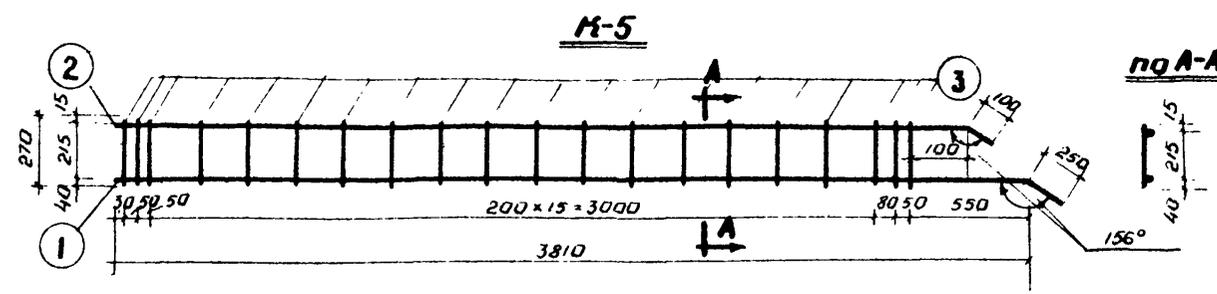
Выборка металла

Сечение мм	№№ позиций	Класс стали ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры по классу
φ 25	1, 4, 8, 15	A-II 5781-61	2700
φ10, φ8, φ12	2,3,5, 6,7,9 10,11, 12	A-I 5781-61	2100
φ3	13, 14	B-I 6727-53	3150

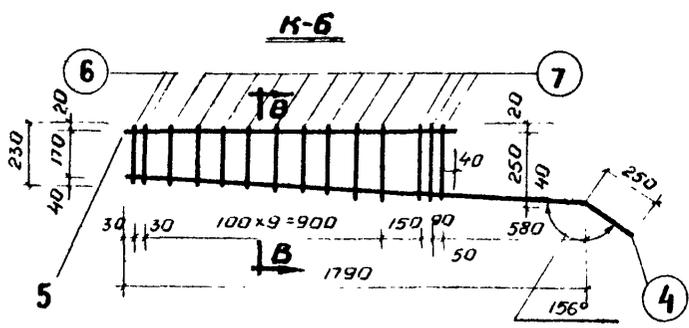
Примечания: 1 Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
 2 Испытание всех видов арматуры на растяжение-обязательно
 3 Расположение поперечных стержней каркасов K-1, K-2 и K-3 выполнять строго по чертежу

Тыл. ЗНИИЭП
г. Тбилиси

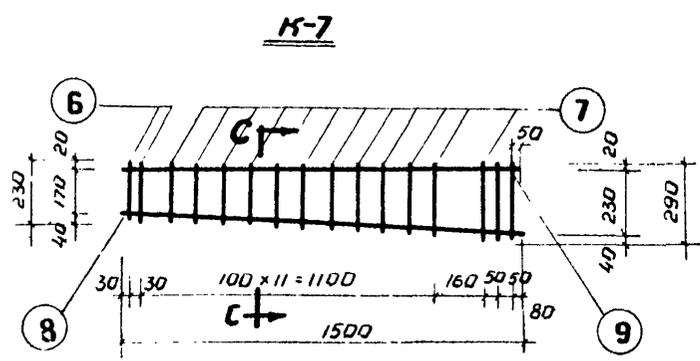
ТК	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ И ПЛОЩАДКИ	ИНС-04-7
1968г	Арматурные каркасы, сетки и стержни	Выпуск 1 Лист N 12



по А-А



по В-В



по С-С

Спецификация Металла на детали

№№ п/п	Марка детали	N поз.	Сечен. мм.	Кол. шт.	Длина		Вес, кг	
					позиц. мм	на детал.	позиц.	детал.
1	К-5	1	φ25А-ІІ	1	4060	4,06	15,63	19,89
		2	φ10А-І	1	3460	3,46	2,13	
		3	φ8А-І	20	270	5,40	2,13	
2	К-6	4	φ25А-ІІ	1	2040	2,04	7,85	10,26
		5	φ10А-І	1	1250	1,25	0,77	
		6	φ12А-І	2	230	0,46	0,41	
		7	φ8А-І	12	230-290	3,12	1,23	
3	К-7	6	φ12 А-І	2	230	0,46	0,41	8,52
		7	φ8 А-І	14	230-290	3,64	1,43	
		8	φ25А-ІІ	1	1500	1,50	5,77	
		9	φ10А-І	1	1470	1,47	0,91	

Выборка металла

сечение мм	№ N позиций	Класс стали ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см ²
φ 25	1, 4, 8	А-ІІ 5781-61	2100
φ10, 12, 8	2, 3, 5, 6, 7, 9	А-І 5781-61	2100

Примечания:
 1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
 2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно
 3. Расположение поперечных стержней каркасов К-5, К-6, и К-7 выполнять строго по чертежу

Гл. инж. им. В. Ф. Мухоморова
 Рук. маст. Мухоморова
 Гл. конст. Мухоморова
 Гл. конст. пр. Мухоморова
 Рук. сект. Мухоморова

Технолог
 Изготовитель
 Проверен
 Папер
 Бригадир
 Осмотрен

Горюхов
 Кузнецов
 Крылов
 Березин
 Осипов

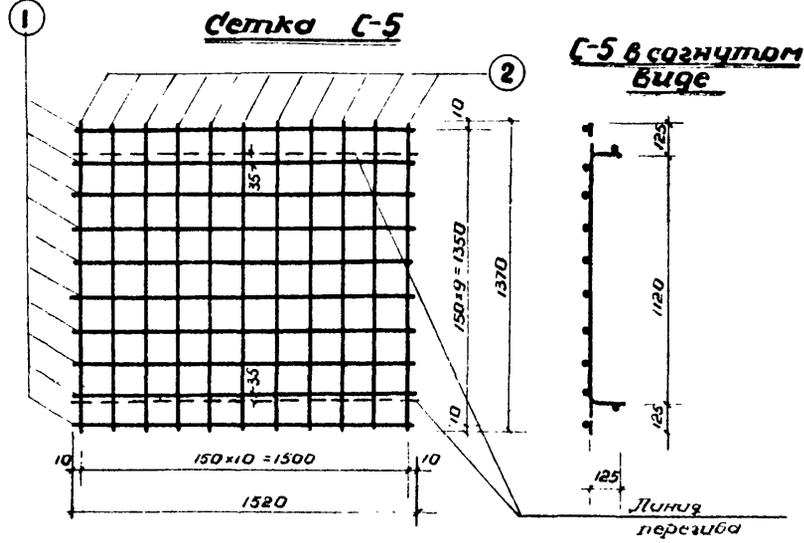
Горюхов
 Кузнецов
 Крылов
 Березин
 Осипов

Горюхов
 Кузнецов
 Крылов
 Березин
 Осипов

Тыл. ЗНИИЭП
 Г. Тылиси

ТК	Лестничный марш	ИС-04-7
1968г	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ И СТЕРЖНИ	Выпуск I Лист N 13

ТВИЛ. ЗНИИЭП г. Тбилиси	Гл. инж. инж. А. И. Митидзе	Гор. инженер	С. В. Митидзе	Готово
	Рук. работ. М. В. Кудряшвили	Пробирщик	✓	Детали
	Гл. конст. м. В. М. Мелидзе	Кальпераб	✓	Гамбаров
	Гл. констр. (Арх.) В. М. Мелидзе	Технич	✓	

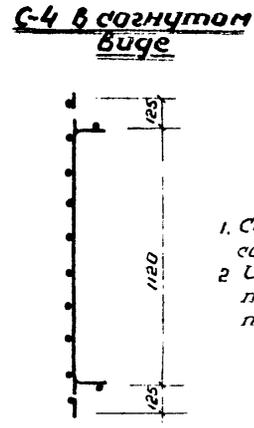
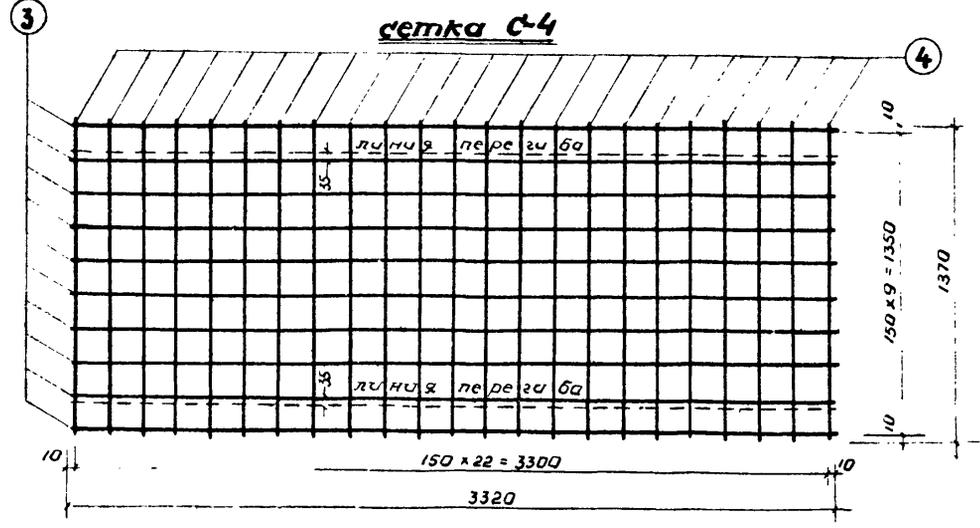


Спецификация металла на деталь

№№ п/п	Марка детали	№ поз	сечение мм	Кол шт	Длина		Вес, кг	
					позич мм	на дет м	позич	детой
1	С-5	1	φ48-I	10	1520	15,20	1,51	3,00
		2	φ48-I	11	1370	15,07	1,49	
2	С-4	3	φ38-I	10	3320	33,20	1,83	4,95
		4	φ48-I	23	1370	31,51	3,12	

Выборка металла

сечение мм	№№ поз	Класс стал по ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры R _a , кг/см ²
φ4, φ3	1, 2, 3, 4	В-I 6727-53	3150

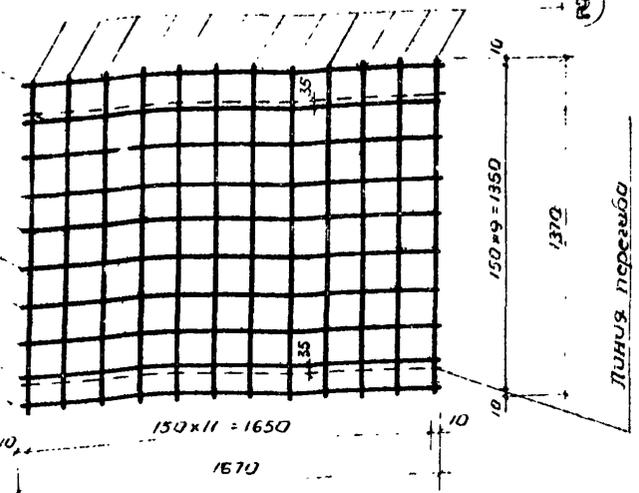


Примечания:

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ-10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно

ТК 1968г	Лестничные марши	ИИС-04-7 Выпуск 1 Лист 15
	Арматурные сетки	

Сетка С-6



Г-6 в соответствии с ГОСТ

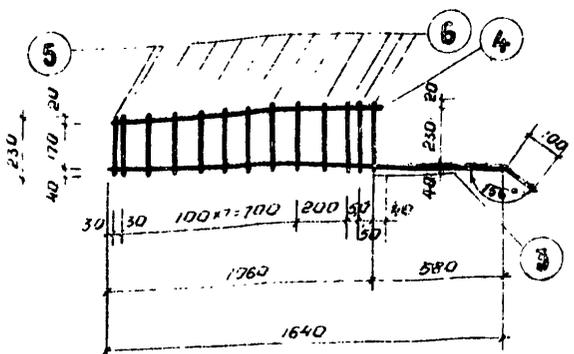


№ п/п	марка сетки	№ поз	сечен мм	кол шт	Длина		Вес, кг	
					позич мм	на дел м	позич	сетки
1	С-6	1	φ38-1	12	1670	20,04	1,10	
		2	φ48-1	10	1370	13,70	1,36	246
		3	φ12-1	1	1740	1,74	1,55	
		4	φ8-1	1	1100	1,10	0,44	
2	К-8	5	φ6-1	2	230	0,46	0,10	
		6	φ38-1	10	230-230	2,60	0,40	248
		7	φ12-1	1	2525	2,53	2,25	
3	К-9	8	φ8-1	1	2020	2,02	0,80	
		9	φ50-1	10	270	2,70	0,42	
		10	φ58-1	2	140	0,28	0,04	3,51

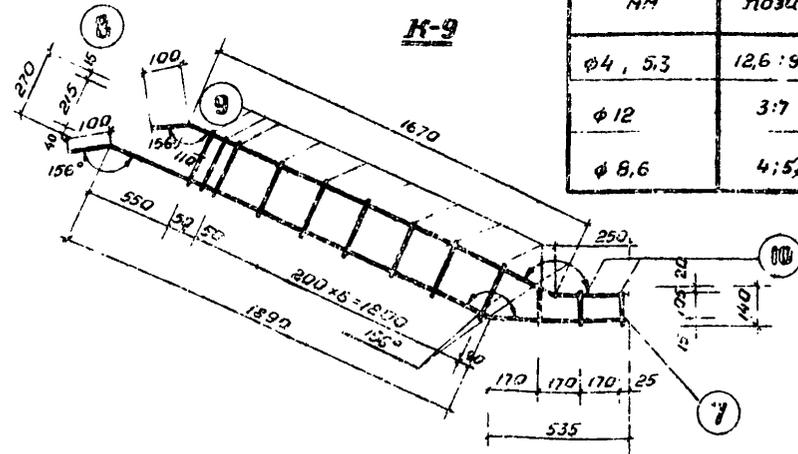
Выборка металла

Сечение мм	№№ позиции	класс стал ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры по кг/см ²
φ4, 53	12,6 : 9 : 10	8-1 6727-53	3150
φ12	3:7	К-1 5781-61	2700
φ8,6	4:5;8	К-1 5781-61	2100

К-8



К-9

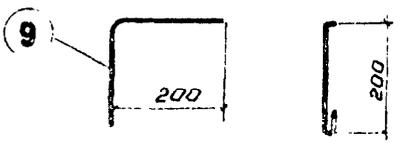
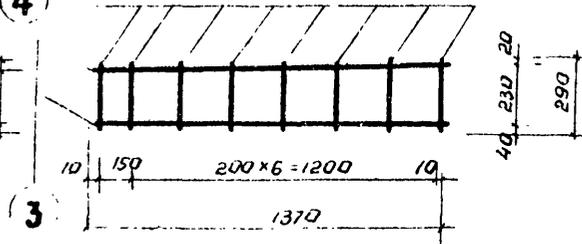
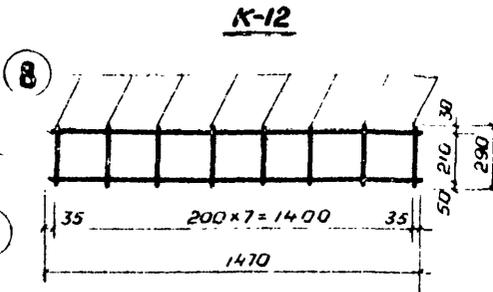
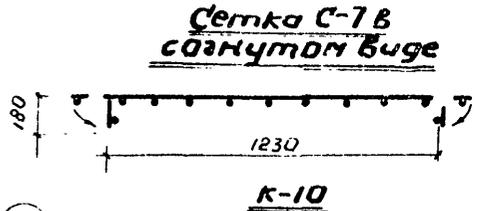
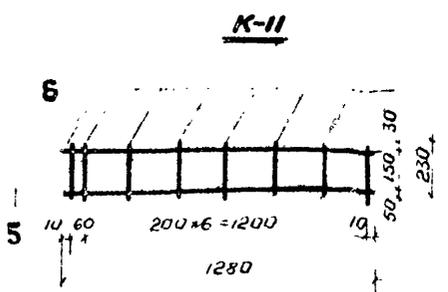
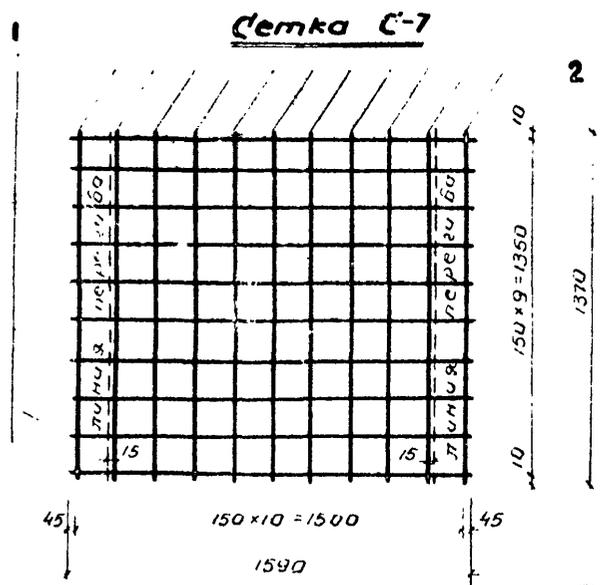


Примечания: 1. Сварку сетки производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытания всех видов арматуры на растяжение - обязательно

ТВЛ ЗНИИ ЭП
г. Тбилиси

ЭМ	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ	ИМС-04-7
1968	АРМАТУРНАЯ СЕТКА И КАРКАСЫ	Выпуск 1 Лист 16

Исполнитель	Проверен	Разработ	Исполнитель	Город
Л. К. М. М.	С. М. М.	Л. К. М. М.	Л. К. М. М.	Тбилиси
Л. К. М. М.	С. М. М.	Л. К. М. М.	Л. К. М. М.	
Л. К. М. М.	С. М. М.	Л. К. М. М.	Л. К. М. М.	



№№ п/п	Марка детали	№ поз.	Сечен мм	кол шт	Длина		Вес, кг	
					позиц мм	на сетк. м	позиц	на детали
1	С-7	1	φ4 В-1	10	1590	15,90	1,58	3,07
		2	φ4 В-1	11	1370	15,07	1,49	
2	К-10	3	φ6А-1	2	1370	2,74	0,61	0,82
		4	φ4 В-1	8	230-290	2,08	0,21	
3	К-11	5	φ6А-1	2	1280	2,56	0,57	0,75
		6	φ4 В-1	8	230	1,84	0,18	
4	К-12	7	φ8А-1	2	1470	2,94	1,16	1,39
		8	φ4 В-1	8	290	2,32	0,23	
5	DC-5	9	φ6А-1	1	490	0,49	0,11	0,11

Сечение мм	№№ позиций	Класс стали ГОСТ	Расчетное сопротивление $R_{ср}$ кг/см ²
φ6, φ8	3, 5, 7, 9	А-1 5781-61	2100
φ4	2; 4; 6; 8; 1	В-1 6727-53	3150

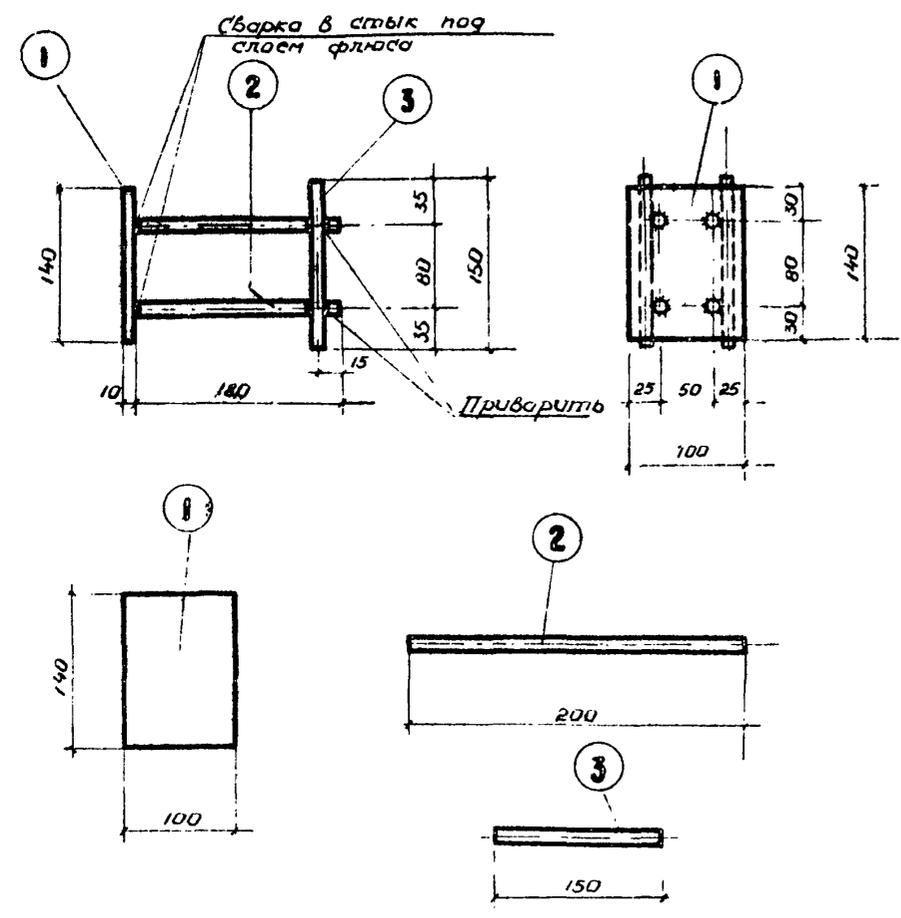
Примечания:

1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно

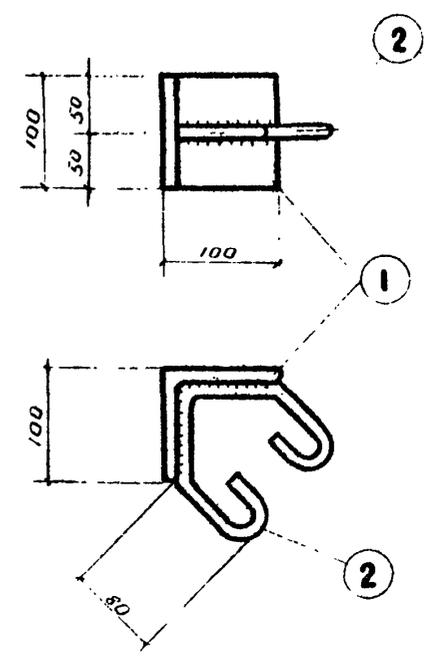
ГК	Лестничная площадка	ИСО-7
1968г	Арматурная сетка, каркасы, стержень	Выпуск 1 Лист № 57

ТБЛ. ЗНИИЭП
Т. Тбилиси

МЛ-2



МЛ-3



Исполн. инж. А. М. М.	Проверил инж. А. М. М.	Технолог инж. А. М. М.	Разработ. инж. А. М. М.	Исполн. инж. А. М. М.	Готово
Руч. маст. М. М. М.	Проверил инж. А. М. М.	Исполн. инж. А. М. М.	Проверил инж. А. М. М.	Исполн. инж. А. М. М.	Ослож.
Инж. констр. пр. М. М. М.	Проверил инж. А. М. М.	Исполн. инж. А. М. М.	Проверил инж. А. М. М.	Исполн. инж. А. М. М.	Готово
Руч. маст. М. М. М.	Проверил инж. А. М. М.	Исполн. инж. А. М. М.	Проверил инж. А. М. М.	Исполн. инж. А. М. М.	Ослож.

Спецификация металла

№ поз	Сечение мм	Класс стали, ГОСТ	Расчетное сопротивление	Кол. шт.	Длина		Вес кг		
					Позиция мм.	На дет. м	позиция	На деталь	
1	10x100	СТ-8 103-57	2100	1	140	0,14	1,10	МЛ-2	
2	φ10	А-II 5781-61	2700	4	200	0,80	0,45		
3	φ10	А-II 5781-61	2100	2	150	0,30	0,18		
								1,73	

Спецификация металла

№ поз	Сечение мм.	Класс стали ГОСТ	Расчетное сопротивление арматур. Ра кг/см²	Кол. шт.	Длина		Вес кг.	
					позиция мм	На дет. м	позиция	На деталь
1	L100x8	СТ-3 8509-57	2100	1	100	0,1	1,22	МЛ-3
2	φ10	А-I 5781-61	2100	1	460	0,46	4,28	

Тбили. ЗНИИЭП
г Тбилиси

ТК	ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА	ИИС-047
1968	Закладные детали МЛ-2, МЛ-3	Впуск 1 Лист 19

Тыл ЗНИИЭП
 т. Тбилиси

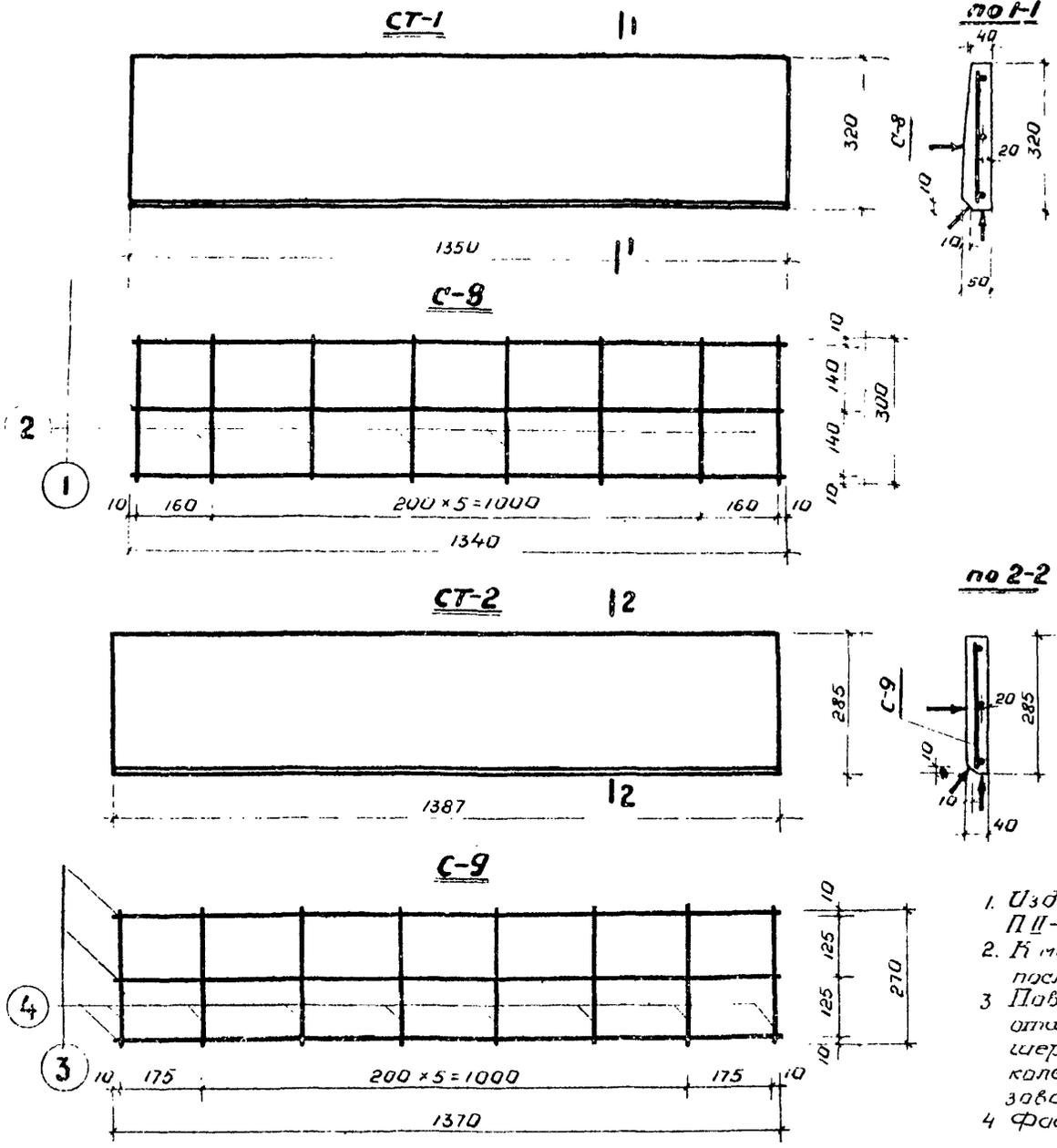
Инженер
 Рук. работ
 Ин. констр. м.
 Рук. сектор

Термодизель
 Узломичев
 Хрипач
 Федосович
 Осипов

Разработ.
 Проверил
 Капиров

Проектный
 У. Сидмант
 Топуш

Голубов
 Делав
 Голубов



Спецификация металла

N/N п/п	Марк изд	Марка дет	N° поз	Сеч мм	Длина			Вес кг	
					позиц мм	кол шт	надет м	поз	дет
1	СТ-1	С-8	1	φ38-1	1340	3	4,02	0,22	
			2	φ38-1	300	8	2,40	0,13	0,35
2	СТ-2	С-9	3	φ38-1	1370	3	4,11	0,23	
			4	φ38-1	270	8	2,16	0,12	0,35

Выборка металла

марка изделий	СТ-1	СТ-2
сечение, мм	φ3	φ3
длина, м	6,42	6,27
вес, кг	0,35	0,35
Класс стали ГОСТ	В-1	В-1
	6727-53	6727-53
Расчетные сопротивле- ние арматуры R _a кг/см ²	3150	3150

Характеристика изделий

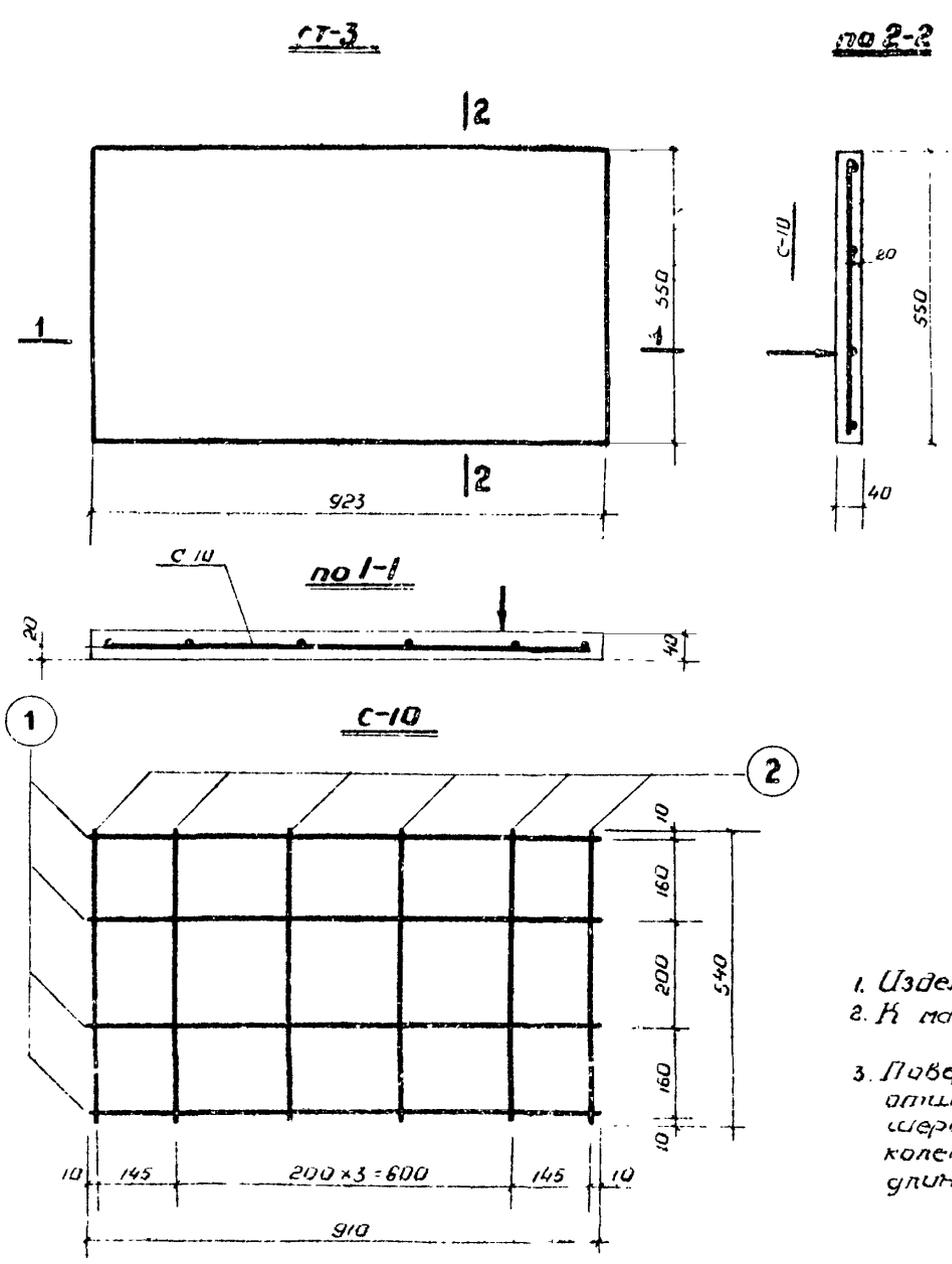
Марка изделий	-	СТ-1	СТ-2
Вес	T	0,948	0,940
Объем бетона	м ³	0,019	0,016
Расход металла	кг	0,35	0,35
Расход металла на 1 м ³ бет	кг	18,40	21,90
Марка бетона	-	200	200
Кубиковая прочность бе- тона к моменту отпуска изделия с завода не менее	кг/см ²	140	140

- Примечания:**
- Изделия разработаны в соответствии с СН и П II-В. 1-62
 - К массивному изготовленным изделиям приступать после утверждения опытного образца
 - Поверхности, отмеченные знаком ↓, должны быть отшлифованы и должны соответствовать классу шероховатости „4-ш“ (СН П I-A, 4-62) допускаемые колебания высоты неровности 0,3-0,6 мм при ба-
заой длине замера 100 мм. (шлифованные поверх.)
 - Фаски 10×10 мм допускается заменять закруг R-15 мм

ТК	НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУПИ	ИНС-04-7
1968 г.	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ СТ-1, СТ-2	ВЫПУСК 1 ЛИСТ № 20

И.И. Шибанов
 Директор
 Г.П. Кондратьев
 Инженер
 В.М. Козлов
 Инженер
 А.В. Сидоров
 Инженер
 С.В. Иванов
 Инженер
 М.А. Петров
 Инженер
 К.В. Смирнов
 Инженер
 Л.В. Федотов
 Инженер
 Н.В. Чернышев
 Инженер
 О.В. Щербаков
 Инженер
 П.В. Яковлев
 Инженер

Тыж. ЗНИИЭП
 Г. Тыныси



Спецификация металла

№ п/п	Марк-ка изд.	Марка дет.	№ поз	Сеч. мм	Д л и н а			В е с	
					позиц. мм	кол. шт.	на сет. м.	поз	дет.
1	СТ-3	С-10	1	φ3	910	4	3,64	0,20	
				φ3	540	6	3,24	0,18	0,38

Выборка металла

Сечение, мм	φ3
Длина, м	6,88
Вес, кг	0,38
Класс стали	В-1
ГОСТ	6727-53
Расчетные сопротивле- ние арматуры R_a , кг/см ²	3150

Характеристика изделия

Вес	Г	0,050
Объем бетона	м ³	0,020
Расход металла	кг	0,38
Расход металла на 1м ³ бетона	кг	19,00
Марка бетона	-	200
Нубиковая прочность бетона к моменту выпуска изд. с завода не менее	кг/см ²	140

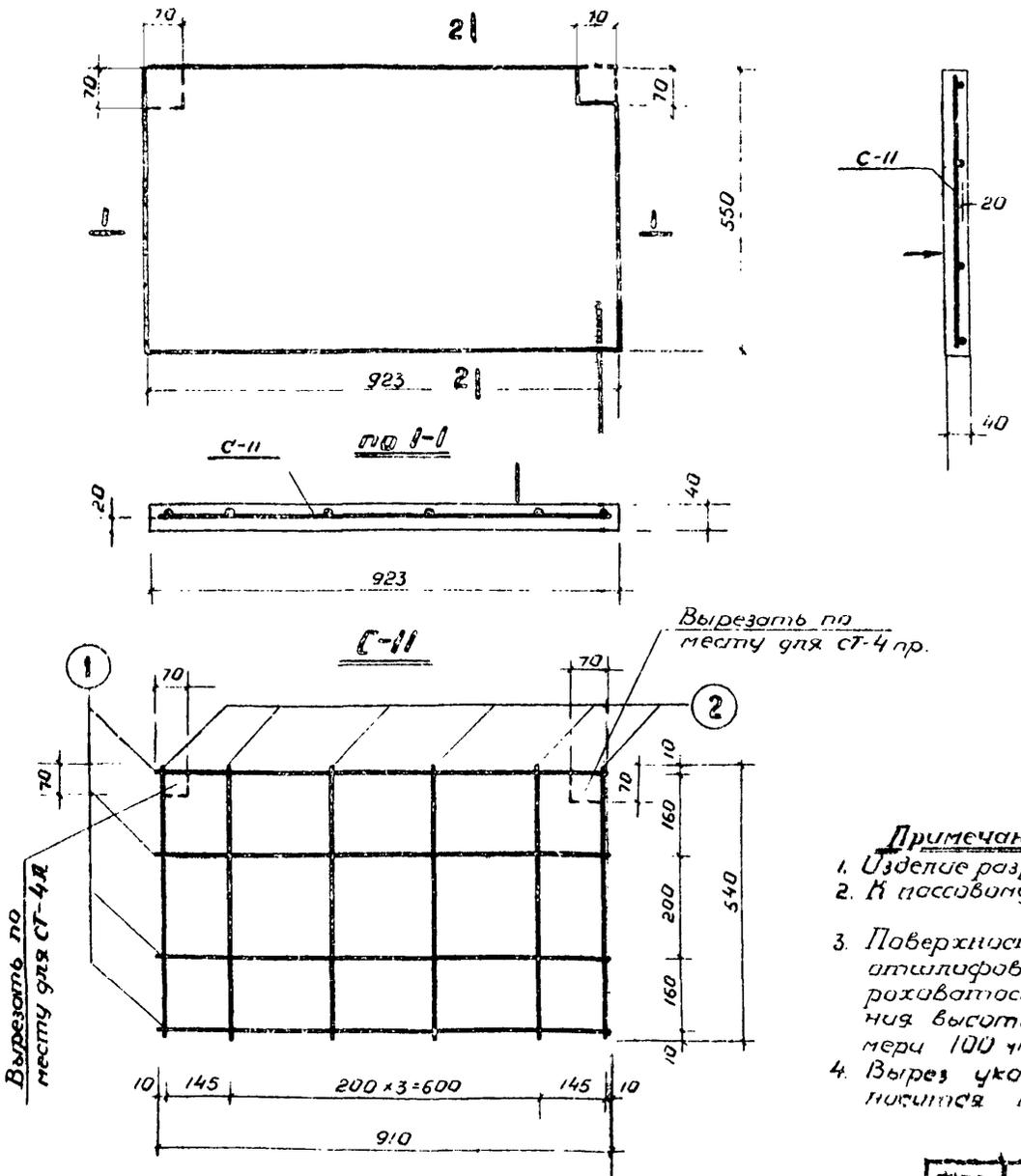
Примечания:

- Изделие разработано в соответствии со СНиП II-Б; 1-62
- К массовому изготовлению изделий приступать после утверждения опытного образца
- Поверхности, отмеченные знаком ↓ должны быть отшлифованы и должны соответствовать классу шероховатости "4-ш" (СН и П I-A; 4-62); допустимые колебания высоты неровности 0,3-0,6 мм, при базовой длине замера 100 мм (шлифованные поверхности)

ТК 1968г	Накладная проступь	ИИС04-7
	Общий вид и армирование накладной проступи СТ-3	

СТ-4 пр; СТ-4л

по 2-2



№ п/п	мар. код изд.	мар. код зап.	№ поз.	с/ч мм	Длина			Вес, кг	
					позит. мм	шир. мм	№ поз. м	поз.	дет.
1	СТ-4 пр; СТ-4л	С-11	1	φ3	910	4	3,84	0,20	
			2	φ3	540	6	3,24	0,18	0,38

Марка изд.	СТ-4 пр	СТ-4л
Сечение мм	φ3	φ3
Длина, м	6,88	6,88
Вес, кг	0,38	0,38
Класс стали ГОСТ	В-1	В-1
Расчетное сопротивление арматуры $R_{ср}$	3150	3150

Марка изделий	-	СТ-4 пр	СТ-4л
Вес изделий	т	0,050	0,050
Объем бетона	м³	0,020	0,020
Расход металла	кг	0,38	0,38
Расход мет. на 1 м³ бетона	кг	19,00	19,00
Марка бетона	-	200	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпущения из завода	кг/см²	140	140

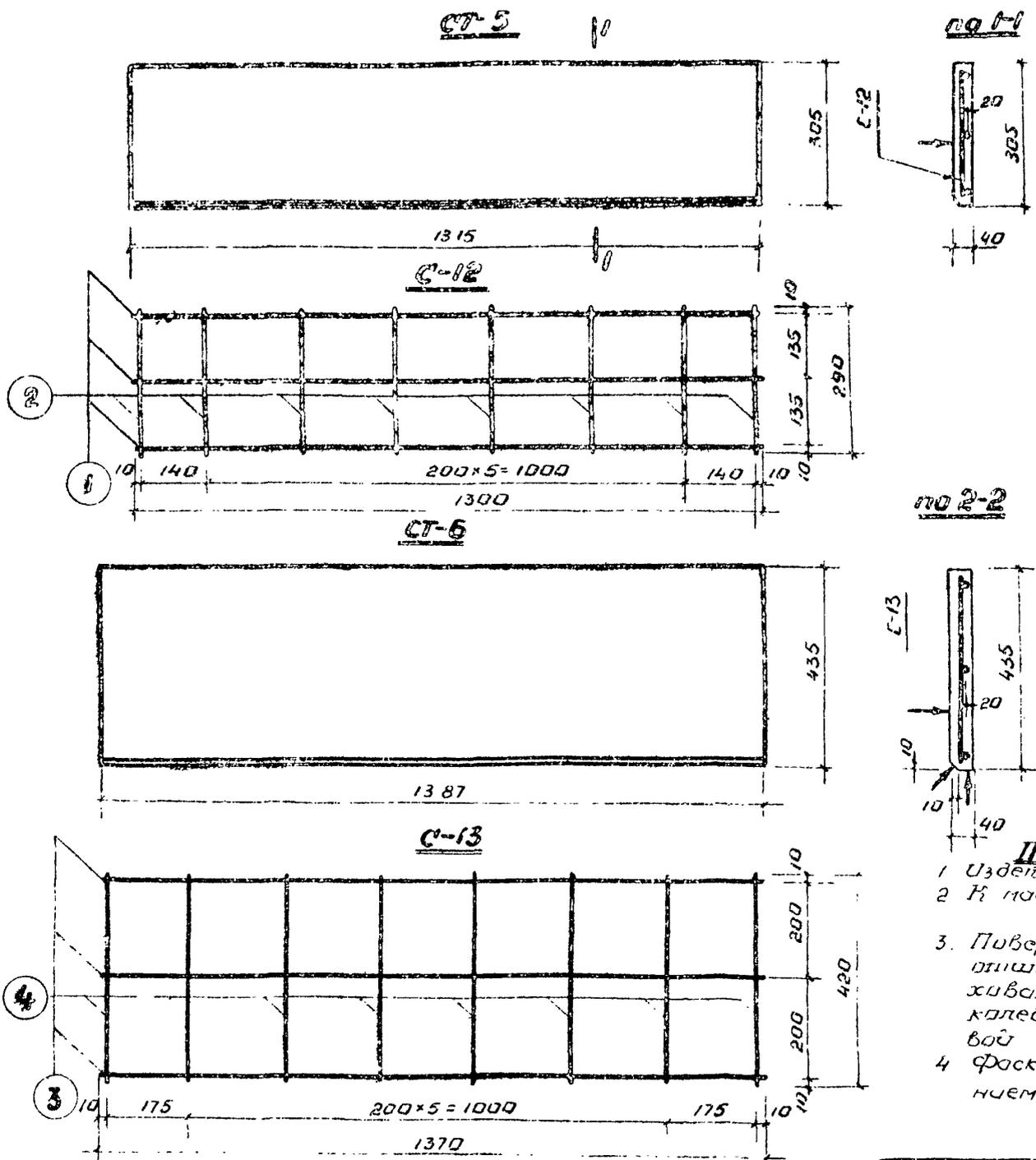
- Примечания.**
1. Изделие разработано в соответствии с СН и П II-б, 1-62
 2. К массовому изготовлению изделий приступать после утверждения опытного образца
 3. Поверхности отмеченные знаком ↓, должны быть отшлифованы и должны соответствовать классу шероховатости "4-ш" (СН и П II А 4 62), допускается колебания высоты неровности 0,3-0,6 мм при базовой длине замера 100 мм (шлифованные поверхности)
 4. Вырез указанный на чертеже штриховой линией относится только к пруткам СТ-4л

Тыл ЗНИИЭП
г. Тбилиси

Гл. инж. инж. Д. С. Козлов
Инж. А. С. Козлов
Инж. В. С. Козлов
Инж. Г. С. Козлов
Инж. Д. С. Козлов
Инж. Е. С. Козлов
Инж. Ж. С. Козлов
Инж. З. С. Козлов
Инж. И. С. Козлов
Инж. К. С. Козлов
Инж. Л. С. Козлов
Инж. М. С. Козлов
Инж. Н. С. Козлов
Инж. О. С. Козлов
Инж. П. С. Козлов
Инж. Р. С. Козлов
Инж. С. С. Козлов
Инж. Т. С. Козлов
Инж. У. С. Козлов
Инж. Ф. С. Козлов
Инж. Ц. С. Козлов
Инж. Ч. С. Козлов
Инж. Ш. С. Козлов
Инж. Щ. С. Козлов
Инж. Ъ. С. Козлов
Инж. Ы. С. Козлов
Инж. Ь. С. Козлов
Инж. Э. С. Козлов
Инж. Ю. С. Козлов
Инж. Я. С. Козлов

ТК	НАКЛАДНАЯ ПРОСТУНЬ	ИЯС-047
1968 г	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВКА НАКЛАДНЫХ ПРОСТУР: СТ-4 пр, СТ-4л.	Выпуск 1 Лист № 22

ТБИЛ. ЗНИИЭП г. Тбилиси	Исполн.	Гатадзе
	Провер.	Осипов
	Разработ.	Гатадзе
	Проектант	Гатадзе
	Исполн.	Томаш
	Провер.	Томаш
	Разработ.	Томаш
	Проектант	Томаш
	Исполн.	Томаш
	Провер.	Томаш
	Разработ.	Томаш
	Проектант	Томаш
	Исполн.	Томаш
	Провер.	Томаш
	Разработ.	Томаш
	Проектант	Томаш



Спецификация металла

№ п/п	Марка изд.	Марка дет.	№ поз.	сечен. мм	длина			Вес, кг	
					позиц. мм	кол. шт.	на чет. м	поз.	дет.
1	СТ-5	С-12	1	φ38-I	1300	3	5,90	0,21	
			2	φ38-I	290	8	2,32	0,13	0,34
			3	φ38-I	1370	3	4,11	0,23	
2	СТ-6	С-13	4	φ38-I	420	8	3,36	0,18	0,41

Выборка металла

Марка изделий	СТ-5	СТ-6а
Сеченные, мм	φ3	φ3
Длина, м	6,22	7,47
Вес, кг	0,34	0,41
Класс стали ГОСТ	В-1	В-1
Расчетное сопротивление арматуры, R _a кг/см ²	3150	3150

Характеристика изделий

марка изделий	-	СТ-5	СТ-6
Вес	Т	0,040	0,060
Объем бетона	м ³	0,016	0,024
Расход металла	кг	0,34	0,41
Расход металла на 1 м ²	кг	21,20	17,10
Марка бетона	-	200	200
Кубиковая прочность бетона к моменту выпуска изделия с 3-го не менее	кг/см ²	140	140

- Примечания:**
- Изделия разработаны в соответствии со СН и П II-VI-62
 - К насадовочной изгибленной изделий проступить после утверждения испытательного образца
 - Поверхности, отмеченные знаком ↓, должны быть отшлифованы и соответствовать классу шероховатости "4ш" (СН и П I-Я, 4-62), допускаемые колебания высоты неровности 0,3-0,6 мм при базовой длине замера 100 мм (шлифованные поверхности)
 - Фоски 10x10 мм допускается заменять закругленным R=15 мм

ТК	НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУПЫ	ИИС-047
1968г	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПОВ СТ-5, СТ-6,	Выпуск листы 1 23