ГОССТРОЙ СССР ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТ СОЮЗСАНТЕХПРОЕКТ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ САНТЕХПРОЕКТ

Утверждар: Главный инженер ППИ Сантежпроект ДОНИЦЕ В.И. Шиллер

РЕКОМЕНДАЦИИ
по расчету отоссов от оборудования,
выделяющего тепло и газы

A3-877

Рекомендация составлены по результатам исследований, проведенных канд. техн. наук В.Н. Посохиным (Казанский инженерно-строительный институт).

ИСПОЛЬЗОВАНЫ МАТЕРИАЛЫ КАНД. ТЕХН. НАУК Л.В. КУЗЬМИНОЙ (ВІЦНИИОТ ВІДСПС) и канд. техн. наук Г.Д. Лифшица (Новосибирский инженерно-строительный институт).

(М. 1976 г.) г "Рекомендации по расчету боковых отсосов для улавливания конвективных потоков" АЗ - 463 (М., 1970 г.).

Настоящая работа утвержцена как обязательная для органиваций Главпромстройпроекта и рекомендуется для применения в других организациях.

Рекомендации составили инж. Л.Ф. Моор (ITM Сантехпроект) и канд. тех. наук В.Н. Посохин.

Содержание

		Crp.
ı.	Oduar vacts	3
	Расчет верхних отсосов (зонтов)	9
3.	Расчет боковых, угловых и наклонных	
	OTOOCOB	17
	TOODON THEFTHE BOTTON	25



I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

- I.I. Технологическое оборудование, виделяющее тепло и газы, как правило, должно поставляться комплектно с местными отсосами и указаниями о расходе удаляемого воздуха. В случае, если местные отсосы отсутствуют, их конструирование и расчет необходимой производительности проводятся по настоящим Рекомендациям, которые могут быть использованы также для проведения поверочных расчетов.
- 1.2. Рекомендации содержат материалы по расчету верхних, боковых, наклонных и нижних отсосов, удавливациих конвективные потоки, образующиеся над теплоисточниками компактной и вытянутой формы. Приведенные методы расчета позволяют учесть влияние на работу отсосов таких факторов, как размеры отсоса и его положение относительно источника вредных выделений, скорость движения воздуха в помещении, требуемую эффективность удавливания вредных выпелений.
- 1.3. Рациональная конструкция отсоса позволяет достичь требуемого эффекта при минимальном расходе удаляемого воздуха. При выборе схемы отсоса и его конструктивном решении необходимо руководствоваться следующими основными положениями:

приемное отверстие должно быть мексимально приближено к источнику вредных выделений;

плоскость всасывающего отверстия должна быть ориентирована так, чтобы поток вредных выделений возможно меньше отклонялся от первоначального направления движения;

форма всасывающего отверстия должна соответствовать форме источника вредних выделений:

размеры всасывающего отверстия предпочтительно принимать размении или несколько большими поперечных размеров подтекающей к отсосу струм. Уменьшение размеров приемного отверстия отсоса ведет к возрастанию требуемого расхода воздуха:

зону действея отсоса следует максимально ограничивать экранами, фланцами и т.п.;

поле скоростей в приемном отверстии отсоса должно бить неравномерным, чтобы его неравномерность качественно соответствовала неравномерности поля скоростей в подтекающем к отсосу потоке вредных выделений. Для этой цели используют конструкции, обеспечивающие желаемую неравномерность всасывания (вставки, рассекатели и т.п.).

Примечание. Если над источником вредных выделений не образуется устойчивого конвективного течения, или же этот источник перемещается в пределах некоторой зонн (обработка изделий химикатами, склейка, окрашивание, сварка, пайка и т.п.), то поле скоростей в приемном отверстии отсоса должно быть равномерным, что достигается с помощью выравнивающих решеток.

Принятие условине обозначения

- П ДЛИНА ПРЯМОУГОЛЬНОГО ИСТОЧНИКА ВРЕДНЫХ ВИДЕЛЕНИЙ, М;
- А длина приемного отверстия отсоса, м;
- 6 ширина прямоугольного источника вредных выделений, м;
- В ширина (висота) приемного отверстия отсоса, м;
- ${\tt B_{I}}$, ${\tt B_{2}}$ соответственно расстояния между ближними и дальними крафии, всасивающей щели нижнего отсоса от прямоугольного источника вредных выделений, м;
- h высота источника, вредных выделений, м;
- h мирина фланца по периметру всасывающего отверстия, м;
- высота расположения зонта, над поверхностью источника вредных выделений, м;
- 7 раднус круглого в плане источника вредных выделений, и;
- 73- эквивалентный радмус прямоугольного источника вредных выдедений, м;
- Я радиус приемного отверстия отсоса, м;
- R_R_ соответственно внутренний и наружный радмусы кольцевого отсоса, м:

- R. эквивалентный радиус прямоугольного отверстия, м;
- 5 характерное расстояние между центрами источника вредных выделений и отооса, м;
- у угол между осями симметрии отсоса и источника вредных выделений, рад;
- Х_в(У₃) расстояние по горизонтали (вертикали) между центрами источника вредных выделений и отсоса, м;
- F теплоотданщая поверхность источника, вредных выделений, M^2 ;
- р отношение площади всасивающего отверстия к площади источника вредных виделений в плане;
- осевая скорость конвективной струк на расстоянии є от источника вредных виделений, м/с;
- √ скорость движения воздуха в помещении, м/с;
- t, t_{B} температура нагретой поверхности и воздуха в помещеным, $^{\circ}\mathrm{C}_{\mathcal{C}}$;
- а, о ощая конвективная теплоотдача горизонтальной, вертикальной поверхностей источника вредных выделений и общая конвективная теплоотдача, Вт;
 - расход воздуха, удаляемого отсосом, м³/ч;
- L_{nped} предельный (минимально возможный) расход воздуха удаляемого отсосом, м $^3/$ ч;
 - $L_{\it 8}$ производительность общеобменной вытяжки, приходящаяся на один отсос, м³/ч;
 - расход воздуха в конвективной струе на уровне всасывания, м³/ч;
 - Т относительний расход воздуха, удаляемого отсосом;
 - Кп коэффициент, учитывающий влияние скорости движения воздуха в помещении на требуемый расход воздуха, удаляемого отсосом;

- Коэффициент, учитывающий влияние требуемой эффективности улавливания вредных выделений на расход воздужа, удаляемого отсосом;
- $z = \frac{z_{yx}}{z_{ucr}}$ эффективность улавливания вредных выделений; относительная предельная концентрация;
 - Zист производительность источника по газовым примесям, мг/с;
 - Zр производительность рассредоточенных источников газовой примеси. приходящаяся на один отсос, мг/с;
 - Zyл количество примеси, уловленной в единицу времени отсосом, мг/с;
 - \mathcal{Z}_{nped} , соответственно, концентрация примеси в воздухе, удаляемом \mathcal{Z}_{np} , отсосом при расходе воздуха, равном \mathcal{L}_{nped} , в приточном

ПДК воздухе и предельно допустимая концентрация, мг/м³;

а Z_{поед} - предельная избиточная концентрация, мт/м³:

м - расчетный безразмерный комплекс.

1.4. Исходными данными для расчета являются: размеры источника вредных выделений; количество выделяемого им конвективного тепла $\mathcal C$; скорость движения воздуха в помещении $\mathcal V_{\mathcal B}$ расположение и размеры отсоса, количество примеси $\mathcal Z_{\mathit{UCT}}$, выделяемой источником, а также приходящееся на один отсос, количество примеси $\mathcal Z_{\rho}$, выделяющейся от рассредоточенных источников, не снабжаемых местными отсосами, и приходящийся на один отсос расход воздуха $\mathcal L_{\mathcal B}$, удаляемого общеобменной вытяжной вентилящией (см. п.п. 4.97 г. 4.98 СНиП П-33-75 $^{\rm X}$).

Целью расчета является определение требуемой производительности отсоса.

1.5. Конвективная струя считается компактной, если она образуется над теплоисточником, имеющим в плане круглую форму или форму прамоугольника с соотношением сторон $\frac{\pi}{6} \leqslant 2$. Ссли теплоисточник вытянутый ($\frac{\pi}{6} > 2$) над ним образуется плоская кочвективная струя.

I.6. Настоящие Рекомендации предназначены для расчета отсосов, улавливанцих конвективные струи в пределах участка разгона:

для компактных струй $\ell = 4z$ или $\ell = 4z_3$; для плоских струй $\ell = 4g$

I.7. Требуемая производительность отсоса, улавливающего конвективную струю, зависит от конвективной теплоотдачи источника. В случае, когда задана температура поверхности источника, конвективная теплоотдача его горизонтальной поверхности вычисляется по формуле

$$Q_r = 1.3K F_r \sqrt[3]{(t - t_B)^4}, \tag{I}$$

и теплоотдача вертикальной поверхности

$$Q_{8} = K F_{8} \sqrt[3]{(t - t_{8})^{4}}$$
 (2)

где значение К принимается на таблице

t, °C	50	100	200	3 00	400	500	1000
К	1,63	1,58	I,53	I,45	I,4	I,35	1,18

При расчете отсосов от объемных источников используется суммарная теплоотдача

$$Q = Q_{r} + Q_{R} \tag{3}$$

1.8. Требуемая производительность отсоса любого типа определяется по формуле

$$L = L_{nped} K_2$$
. (4)

Значения L_{nper} — предельного, минимально возможного, расхода воздуха, удаляемого отсосом, определяются в соответствии с указаниями разделов 2, 3 и 4. Коэффициент К определяется по графику рис. I.

На графике

$$M = \frac{Z_P}{Z_{\text{utr}}} \frac{Z}{Z} - \frac{L_B}{L_{QQP}} \tag{5}$$

Если источник виделяет одновременно и тепло и газы, то должно соблюдаться условие $\frac{\kappa_{2}}{2} \ge 1$. Если источник виделяет только тепло, то следует принимать $\kappa_{2} = 1$.

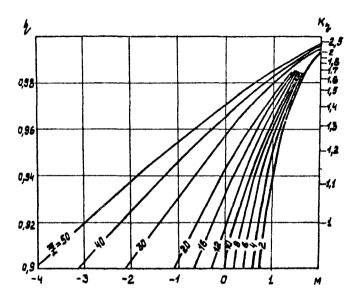


Рис. I. График для определения оптимальной эффективности действия отсоса

2. PACYET BEPXHUX OTCOCOB (30HTOB)

- 2.1. Зонти используют для улавливания тепла от конвективных источников и увлекаемых конвективными струями вредных выделений, когда более полное укрытие источника невозможно по условиям производства.
- 2.2. Для улавливания компактных конвективных струй над круглыми и квадратными источниками вредных выделений применяются круглые вонты. Для прямоугольных источников следует применять зонты прямоугольной формы (рис. 2). Длинную сторону зонта рекомендуется принимать равной A= Q + 0,24ℓ. По расходу воздуха наиболее рациональны зонты с размерамы в плане R =1,2 г или В≈1,2 в. Уменьшение радиуса или ширины зонта ведет к увеличению требуемого расхода воздуха.
- 2.3. Рекомендуемая конструкция зонта приведена на рис. 3 Внутри корпуса зонта закреплена коническая вставка, а по периметру корпуса расположен кольцевой уступ. Коническая вставка обеспечивает неравномерность всаснвания, соответствующую неравномерности профиля скоростей подтекающей струи. Действие спектра всаснвания при этом сосредоточивается в центре течения, что увеличивает устойчивость струи по отношению к неорганизованным сносящим потокам.

Наличие кольцевого уступа позволяет при любом угле раскрытия зонта достить эффективного всасывания практически по всей его площади, вихревые же зоны размещаются в самих уступах.

Соотношения размеров зонта следует принимать

$$R_1 = (0, 6 + 0, 85)R$$
; $R_2 = (0, 55 \div 0, 6)R$; $R_4 = 0, 7R_3$; $h = (1, 2 \div 1, 4)(R - R_4)$.

Размеры R, R₃ и Н принимаются из конструктивных соображений. Дополнительные ограждения, фланцы, козирьки, фартуки, ширмы ограничивают зону всасывания и повышают эффективность отсоса.

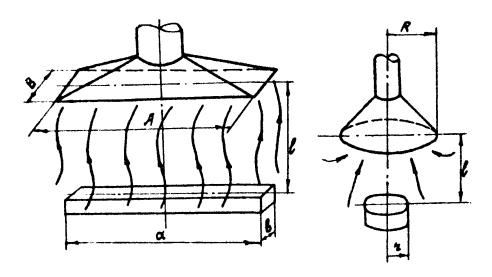


Рис. 2. Схемы установки круглого и прямоугольного вонтов над компактными конвективными источниками вредных выделений и источниками вытянутой формы

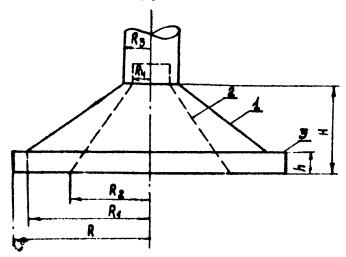


Рис. 3. Рекомендуемая конструкция зонта.

I - корпус: 2 - коническая вставка;

3 - кольцевой уступ

Порядок расчета

- 2.4. В зависимости от относительного размера зонта $(\vec{\beta} = \frac{R}{\tau}; \vec{\beta} = \frac{R}{\delta})$ по графику рис. 4 находится относительная провуводительность отсоса \vec{L} .
- 2.5. Вычисляется осевая скорость конвективной струк на уровне всасывания по формулам:

для компактных струй
$$V_{\ell} = 0.043 \sqrt{2} \frac{L}{2^2}$$
 , (6)

для плоских струй

$$V_{\ell} = 0.039 \sqrt[3]{2 \left(\frac{\ell}{8}\right)^{0.36}}$$
 (7)

2.6. Вичисляется расход воздуха в конвективной струе на уровне всасывания

для компактных струй

$$L_{\ell} = 3780z^{2} V_{\ell} , \qquad (8)$$

для плоских струй

$$L_{\ell} = 1800 \, a \, \delta \, V_{\ell} . \tag{9}$$

Примечание. Для компактных конвективных источников прямоугольной формы ($\frac{\mathcal{L}}{\mathcal{E}} < 2$) предварительно вычисляется $7_2 = 0.564 \sqrt{\alpha \delta}$.

- **2.7.** По графику на рис. 5 определяется коэффициент K_n .
- 2.8. Находится предельный расход отсоса

$$L_{noed} = L_L \, \mathcal{L} \, \kappa_n \, . \tag{10}$$

2.9. Вичислиется предельная избиточная концентрация примеси в воздухе, удаляемом отсосом, а также относительная предельная концентрация

$$\Delta Z_{nped} = Z_{nped} - Z_{np} = \frac{3600 Z_{usv}}{L_{nped}} \tag{11}$$

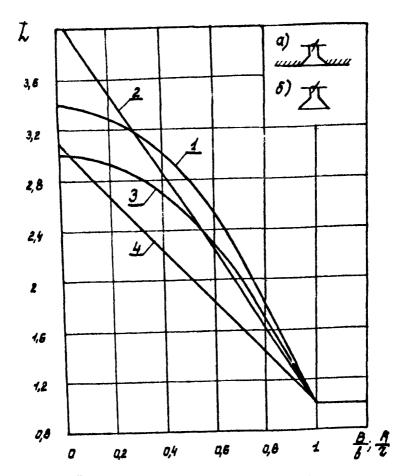


Рис.4. График для определения относительной производительности зонта

I.3 — круглый вонт; 2.4 — вонт прямоугольной формы; На рис.4 линии I и 2 относятся к вонтам, проектируемим по схеме α , линии 3 и 4 — по схеме δ . Если вонт имеет фланец шириной $h_{\phi} > \frac{8}{2} (h_{\phi} > R)$, то его следует принимать по конструктивной схеме α , при меньшей ширине фланца — по схеме δ .

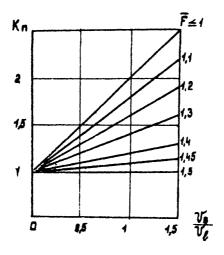


Рис.5. График для определения коэффициента K_{Π}

$$\overline{Z} = \frac{\Delta \overline{Z} n \rho e \delta}{\Lambda \Delta K - \overline{Z} n \rho} . \tag{12}$$

- 2.10. Вычисляется значение комплекса М по формуле (5)
- 2.II. По графику рис, I определяется оптимальное значение эффективности улавливания ? опт и соответствующее ему значение К, , с учетом рекомендаций п.І.8.
- 2.12. По формуле (4) подсчитывается требуемая производительность зонта.

Пример I. Определить требуемую производительность круглого зонта, установленного над круглым конвективным источником (7 = 0.6 м и $\Omega = 4400$ Вт) на высоте $\ell = 1$ м от источника. Скорость движения воздуха в помещении $V_B = 0.3$ м/с.

Решение. I. По формуле (6) определяем осевую скорость конвективной струи на уровне всасывания

$$V_{\ell} = 0.043$$
 $\sqrt[3]{\frac{4400 \text{xI}}{0.6^2}} = 0.98 \text{ m/c}.$

Вычисляем расход воздуха в конвективной струе на уровне всасивания по формуле (8).

$$L_{\ell} = 3780 \times 0.6^2 \times 0.98 = 1333 \text{ m}^3/\text{q}.$$

3. Принимаем, согласно п.2.2 R =I,2z =I,2 x 0,6=0,72 м. Тогда при R = R = 0.72 0.6 = I,2 по графику рис. 4

получим $\overline{L} = I$. 4. По графику рис. 5 при $\overline{F} = \left(\frac{R}{7}\right)^2 = \left(\frac{0.72}{0.6}\right)^2 = I$, 44 в при $\frac{V_A}{V_L} = \frac{0.3}{0.98} = 0.3I$ получим $K_H = I$, I.

Предельный расход воздуха на отсос по формуле (IO) составит

$$L_{noed} = 1333 \times I \times I, I = 1466 \text{ m}^3/\text{q}.$$

6. Требуемая производительность зонта по формуле (4) равна

$$L = I466 \times I = I466 м3/ч,$$
где согласно п. I.8 $K_2 = I$.

Пример 2. В дополнение к условиям, указанным в примере I, вместе с теплом выделяется окись углерода (ПДК = 20 мг/м^3) в количестве $Z_{ucr} = 80 \text{ мг/c}$. Рассредоточенные источники, выделяющие окись углерода и общеобменная вытяжная вентиляция отсутствуют (M = 0). Решение. I. Предельная производительность зонта равна полученной

Решение. І. Предельная производительность зонта равна полученной в n.5 примера I

Избиточная предельная концентрация примеся по формуле (II) составляет

- 3. Относительная предельная концентрация по формуле (12) равна $\overline{Z} = \frac{195}{20} = 9.75$
 - 4. По графику рис. I при M=0 и \overline{Z} =9,75 находим, что $K_2 < 1$.
- 5. Требуемая производительность зонта равна полученной в примере I, то есть L =1466 м 3 /ч, так как согласно п.І.8 следует принимать K_2 = I.

Пример 3. Определить требуемую производительность зонта длиной A = I, 4 м и шириной B = 0, 6 м, установленного на высоте $\ell = 0, 9$ м над конвективным источником длиной G = I, 4 м и шириной G = 0, 8 м. Конвективная теплоотдача источника G = I = I = 000 Вт. Скорость движения воздуха в помещении $M_{G} = 0, 4$ м/с.

Решение. I. По формуле (7) находим
$$V_{\ell}$$

 $V_{\ell} = 0.039$ $\sqrt[9]{1000}$ x $(\frac{0.9}{0.8})^{0.38} = 0.4$ м/с.

2. По формуле (9) определяем 🗸

$$L_{I} = 1800 \times 1.4 \times 0.8 \times 0.4 = 810 \text{ m}^3/\text{q}.$$

3. Ho rpadury ha puc. 4 npu $\bar{B} = \frac{0.6}{0.8} = 0.75$

получим L = 1,5.

4. По графику на рис. 5 находим Кп

При
$$\vec{F} = \frac{I.4 \times 0.6}{I.4 \times 0.8} = 0.75$$
; $\frac{\sqrt{6}}{\sqrt{\ell}} = \frac{0.4}{0.4} = I$ получим Кп=2.

5. По формуле (IO) определим L пред. L пред = 8IO x I,5 x 2 = 2430 м³/ч

6. Требуемая производительность зонта при $K_{\rho} = I$ (см. п.І.8) равна

 $L = 2430 \times I = 2430 \text{ m}^3/\text{y}.$

Пример 4. В дополнение к условиям, указанным в примере 3, вместе с теплом выделяется окись азота (ПДК = 5 мг/м³) в количестве $Z_{utr} = 40$ мг/с. Кроме того, имеются рассредоточенные источники, выделяющие окись азота в количестве $Z_{\rho} = 4$ мг/с. Общеобменная вытяжка составляет $L_{\beta} = 500$ м³/ч = 0,14 м³/с.

Предельная производительность отсоса равна полученной в примере 3

 $L_{nped} = 2430 \text{ m}^3/\text{q}.$

2. Предельная избиточная концентрация примеси по формуле (II) составит

(II) COCTABRT $\Delta Z_{nped} = \frac{3800 \times 40}{2430} = 59 \text{ MF/m}^3$.

3. Относительная предельная концентрация по формуле (I2) равна

$$\overline{Z} = \frac{59}{5} = II.8.$$

4. Величина безразмерного комплекса М по формуле (5)

равна
$$M = \frac{4}{40} \times II.8 - \frac{0.14}{0.675} = 0.974.$$

5. По графику рис. I

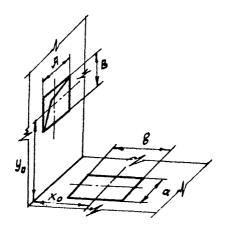
2 = 0.967, $K_2 = I.36$.

6. Требуемая производительность зонта по формуле (4) равна $L = 2430 \times 1.36 = 3305 \text{ м}^3/\text{ч}$.

3. PACHET BOKOBHX, YIMOBHX M HAKMOHELX OTCOCOB

- 3.1. Боковые (рис. 6-8), угловые (рис.9) и наклонные (рис. IO) отсосы используют, когда применение зонтов невозможно по гигиеническим, конструктивным, технологическим или эстетическим требованиям или когда установка зонта может быть осуществлена, но на значительном удалении от источника вредных выделений, в результате чего требуемая производительность зонта окажется больше.
- 3.2. Для улавливания вредных выделений от источников примоугольной формы следует применять прямоугольные отсосы. Длина отсоса, как правило, принимается равной длине источника. Если источник имеет круглую форму, то целесообразно устанавливать круглие отсосы, диаметр которых желательно принимать не менее диаметра источника. Уменьшение размеров отсоса приводит к увеличению расхода удаляемого воздуха.
- 3.3. При выборе типа отсоса предпочтение следует отдавать отсосам с малым углом несоосности $\mathcal S$, как налболее целесообразным по расходу удалнемого воздуха.

Наличие по периметру всасивающего отверстия фланца, ограничивающего зону всасивания, улучнает условия улавливания. Поэтому по возможности следует применять широкие фланци размером



F.c.6. Схема бокового отсоса в стене (или с фланцем шириной более В)

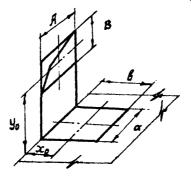


Рис.7. Схема бокового отсоса без фланца

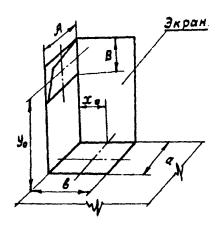


Рис.8. Схема бокового отсоса с экраном

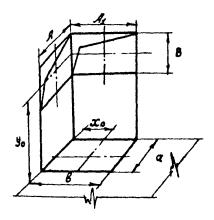


Рис.9. Схема углового отсоса

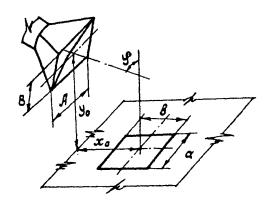


Рис. 10. Схема наклояного отсоса

При меньшей ширине фланца его влияние на работу отсоса можно не учитывать.

Порядок расчета

3.4. Определяются характерные размеры $\mathcal{S} \cup \bar{\mathcal{R}}$

$$S = \frac{1}{2} \left(X_0 + y_0 + \sqrt{X_0^2 + y_0^2} \right), \tag{13}$$

$$\bar{R} = \frac{R}{(S+2z)\,\bar{O},24} \quad . \tag{14}$$

В случае, когда отсос в источник вмеют прямоугольную форму, в формулу (14) вместо R ц Z подставляются соответственно R ц Z .

3.5. Вычисляется относительный расход уделяемого воздуха по формулем:

для бокового отсоса в стене или с широким фланцем

$$\bar{L} = 0.22 (I - 0.25 R^2);$$
 (I5)

для бокового отсоса без фланца

$$\bar{L} = \left[0,32 + 0.06\sqrt[3]{\left(\frac{R}{A}\right)^{V}}\right] (1 - 0.25 \bar{R}^{2});$$
 (16)

для бокового отсоса с экраном

$$\vec{L} = \begin{bmatrix} 0.2 + 0.025 \sqrt[3]{\left(\frac{R}{A}\right)^7} \end{bmatrix}$$
 (1-0.25 \mathbb{R}^2); (17)

для углового отсоса
$$I = [0,2I + 0,027 \sqrt[3]{(\frac{R}{A})^6}]$$
 (I - 0,25 \mathbb{R}^2); (I8)

для наклонного отсоса

$$L = (0.15 + 0.043 \, \text{Y}) \left[1 - (1 - 0.32 \, \text{Y})^2 \, \overline{R}^2 \right].$$
 (19)

Примечания: І. Для отсосов круглой формы следует принимать $\frac{B}{A} = I$.

- При наличии вокруг наклонного отсоса фланца шириной более В/2 относительный расход, полученный по формуле (19), следует уменьщать в I,6 раза.
- 3.6. Коэффициент, учитывающий влияние скорости движения воздуха в помещении, рассчитывается по формуле

$$K_n = 1 + 33 \text{ Vs} \sqrt[3]{\frac{3^2}{y_n \Omega}}$$
 (20)

Для прямоугольного источника вместо 🗸 принимается 👡 .

3.7. Рассчитывается предельный расход воздуха на отсос

$$L_{nped} = 310\sqrt[3]{a(S+2z)^3} L K_n$$
 (21)

- 3.8. По формулам (II), (I2) и (5) вычисляются предельная избыточная концентрация примеси в воздухе, удаляемом отсосом, относительная предельная концентрация и значение комплекса М.
- 3.9. По графику на рис. I определяются оптимальное значение эффективности улавливания \mathcal{L}_{ent} и соответствующее ему значение κ_2 с учетом рекомендаций п. I.8.
- 3.10. По формуле (4) рассчитывается требуемая производительность отсоса.
- Пример 5. Рассчитать боковой отсос в стенке (рис.6) для удаления тепла и сериистого газа, виделищегося от источника радиусом $\mathbf{7} = 0.5$ м. Отсос имеет радиус $\mathbf{R} = 0.35$ м. Положение отсоса относительно источника определяется расстояния и $\mathbf{9}_0 = 0.6$ м. $\mathbf{X}_0 = 0.7$ м. Конвективные тепловиделения с поверхности источника $\mathbf{A} = 5510$ Вт. Виделение сериистого газа $\mathbf{Z}_{ucr} = 60$ мг/с. Скорость движения воздуха в помещении $\mathbf{V}_0 = 0.3$ м/с. Рассредсточение источники вредных виделений и общеобменная вытативы вентильция отсутствуют (M=C).

Решение. І. Определим карактерние размеры по формулам (13) ы (14)

$$S = \frac{1}{2} (0.7 + 0.6 + \sqrt{0.6^2 + 0.7^2}) = I, II \text{ M},$$

$$\mathbf{R} = \frac{0.35}{(1.11 + 2x0.5) \times 0.24} = 0.693$$

2. Вычислям L по формуле (15)

$$\bar{L} = 0.22(I-0.25 \times 0.693^2) = 0.19I.$$

3. Рассчитываем К, по формуле (20)

$$K_{II} = I + 33 \times 0.3$$
 $\sqrt[3]{\frac{0.5^2}{0.6 \times 5510}} = I.42.$

4. Предельный расход по формуле (21) равен $L_{\text{пред}} = 310 \sqrt{5510 (1.11 + 2 x 0.5)^5}$ 0.191 x 1.42= 5140 м³/ч.

5. Вичисляем *д Zпред* по формуле (II)

$$\Delta Z_{nper} = \frac{3600 \times 60}{5140} = 42 \text{ Mr/m}^3$$

и определяем делее относительную предельную концентрацию Z по формуле (12). Предельно допустимая концентрация сернистого газа ЦДК равна 10 мг/м^3 .

$$Z = \frac{42}{10} = 4.2$$

6. По графику на рис. І определяем K_2 (при значении Z=4.2 и комплекса M=0). $K_2<I$. Следовательно принимаем $K_2=I$ (см.п.І.8) и $L=L_{nped}=5140$ м $^3/q$.

Пример 6. Рассчитать боковой отсос без фланца (см. рис.7) от источните размерами $\mathbf{a} \cdot \mathbf{x} \cdot \mathbf{b} = 0.6 \times 0.6 \text{ м}$. Виделения конвективного тепла составляют $\mathbf{a} = 1300 \text{ Br}$, количество сернистого газа $\mathbf{a}_{uut} = 10 \text{ мr/c}$.

Расстояние от центра отсоса по горизонтали $\chi_q = 0.3$ м. по вертикали $\chi_q = 0.4$ м.

Скорость движения воздуха в помещении $V_B = 0.3 \text{ м/c.}$

Размеры отсоса A=0,6 м, B=0,3 м. Рассредоточенные источники серимстого газа отсутствуют, количество воздуха, удаляемое общеобменной вытяжной вентиляцией $L_R = 400 \text{ m}^3/\text{q}$.

2. По формуле (16) вычеслим \overline{L}

$$\bar{L} = \left[0.32 + 0.06 \sqrt[3]{\left(\frac{0.3}{0.6}\right)^7}\right] (I-0.25x0.8I^2) = 0.278.$$

3. Определяем коэффициент
$$K_{\Pi}$$

$$K_{\Pi} = I + 33 \times 0.3 \sqrt[3]{\frac{0.338^2}{0.4 \times 1300}} = I.6.$$

4. Найдем предельный расход

$$L_{\text{mord}} = 310 \sqrt[3]{1300 (0.6 + 2x0.338)^5} \times 0.278 \times 1.6 = 2260 \text{ m}^8/\text{q}.$$

5. Вычислим предельную избиточную концентрацию

$$aZ_{nped} = \frac{3600 \times 10}{2260} = 16 \text{ Mr/m}^3$$

и относительную предельную концентрацию учитывая. Что $\Pi J K = 10 \text{ мг/м}^3$.

$$\overline{Z} = \frac{16}{10} = 1.6$$
.

6. Haйдем значение M
$$M = \frac{0}{10} \times 1.6 - \frac{400}{2260} = -0.175.$$

7. По графику рис. I получим К → ~ I.

Следовательно, принимаем $K_{\phi} = I$ и $L = L_{noed} = 2260$ м³/ч.

Пример 7. Рассчитать наклонный отсос, улавливающий загрязненный поток от источника, выделяющего G = 1600 Вт конвективного тепла и $Z_{uur}=60$ мг/с окиси углерода. Размеры источника $G \times G = 1,2 \times 0,6$ м. Расстояние от центра источника до центра отсоса по вертикали G = 1 м, по горизонтали G = 0,8 м. Угол неососности $G = 45^\circ = \frac{1}{4}$. Скорость движения воздуха в помещении G = 0,4 м/с. Рассредоточенные газовыделенныя в цех составляют G = 0,4 мг/с. Производительность общеобменной вытяхной вентиляции G = 0,4 м. В G = 0,4 м.

Решение. I. Определим карактерные размеры

$$r_{3} = 0.564$$
 $\sqrt{1.2 \times 0.6}$ = 0.478 m;
 $R_{3} = 0.564$ $\sqrt{1.2 \times 0.6}$ = 0.478 m;
 $S = \frac{I}{2}$ (1.0 + 0.8 + $\sqrt{1.0^{2} + 0.8^{2}}$) = 1.54 m;

$$\bar{R} = \frac{0.478}{(1.54+2x0.478) 0.24} = 0.798.$$

2. Вычислим относительный расход \overline{L} по формуле (19) с учетом примечания 2 к п. 3.5.

$$\mathcal{L} = \frac{I}{I,6} \quad (0.15 + 0.043 \frac{\pi}{4}) \quad \left[I - (I - 0.32 \frac{\pi}{4})^2 \ 0.798^2 \right] = 0.073.$$

3. Определым коэ Дициент
$$K_n$$

$$K_{ii} = I + 33 \times 0.4 \sqrt[3]{\frac{C.478^2}{I \times 1600}} = I,69.$$

4. Рассчитаем предельный расход

$$L_{npe\bar{d}} = 310 \sqrt[3]{1600 (1.54 + 2 \times 0.478)^5} 0.073 \times 1.69 = 2050 \text{ m}^3/\text{q}.$$

5. Вычислим предельную избиточную концентрацию

$$\Delta Z_{nped} = \frac{3600 \times 60}{2050} = 105,4 \text{ Mg/m}^3.$$

Рассчитаем $m{Z}$, учитывая, что для окиси углерода ПДК =20 мг/м 3

$$\frac{7}{2} = \frac{105.4}{20} = 5.3$$

6. Найдем значение комплекса М

$$M = \frac{20}{60} \cdot 5.3 - \frac{800}{2050} = 1.38.$$

7. По графику на рис. I определим

$$2_{017} = 0.977$$
, $K_2 = I.5$.

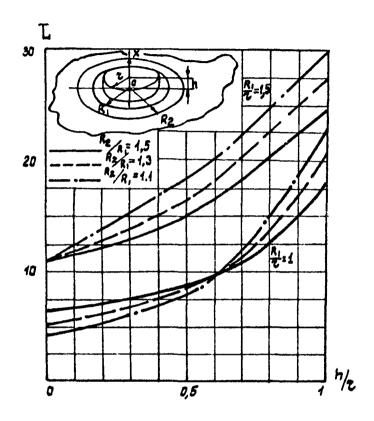
8. Требуемая производительность отсоса по формуле (4) равна

$$\angle$$
 = 2050 x I,5 = 3075 $M^3/4$.

4. PACHET HUXHUX OTCOCOB

- 4.1. Нижние отсоси следует применять в тех случаях, когда использование других более экономичных местных отсосов (верхних бсковых и других) невозможно по гигменическим, конструктивным, технологическим или эстетическим требованиям.
- 4.2. Нижний отсос от круглого в плане конвективного источника выполняется в виде кольцевой щели, расположенной осесиаметрично с источником (рис.II).

При вчооре конструктивных размеров кольцевого нижнего отсоса необходимо учитивать следуищее:



Рмс.II. Схема нижнего кольцевого отсоса и график для определения относительной производительности отсоса

удаление вытяжной щели от источника (увеличение расстояния R_i - τ) приводит к возрастанию расхода удаляемого воздуха;

увеличение ширини кольцевой всасивающей щели при $\frac{\pi}{4} > 0,4$ позволяет несколько уменьшить расход удаляемого воздуха;

условия улавливания значительно ухудшаются с увеличением высоты источника и значительно улучшаются с заглублением источника вредных выделений.

4.3. Нижний отсос от прямоугольных источников выполняется в виде двух всасывающих щелей, расположенных симметрично вдоль длинной стороны источника вредних выделений (рис. 12), а длина щелей принимается равной длине источника.

Порядок расчета

4.4. Вичисляются относительные безразмерные величины: для нижнего кольпевого отсоса

$$\bar{R}_1 = \frac{R_1}{7}; \quad \bar{R}_2 = \frac{R_2}{R_1}; \quad \bar{h} = \frac{L}{2};$$

для нижнего щелевого отсоса

 $\bar{B}_1 = \frac{B}{2}$; $\bar{B}_2 = \frac{B}{2}$.

- 4.5. Находится относительный расход удаляемого воздуха для кольцевого отсоса -по графику на рис. II, для щелевого отсоса по графику на рис. I2.
 - 4.6. Рассчитывается коэффициент К_п:

для кольцевого отсоса

$$K_{n} = I + 63.2 \sqrt{v_{s}^{3} \frac{\tau}{a}}$$
, (22)

иля шелевого отсоса

$$K_{n} = I + 44.7 \sqrt{V_{8}^{3} \frac{6}{a}}$$
 (23)

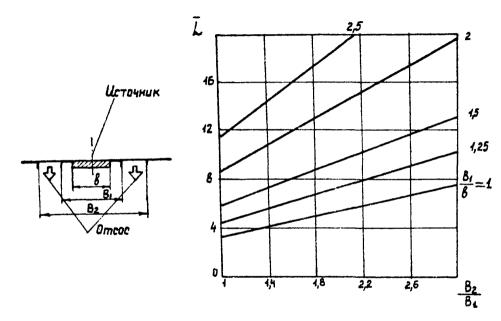


Рис.12. Схема нижнего щелевого отсоса и графих для определения относительной производительности отсоса

4.7. Предельный расход уделяемого воздуха для кольцевого отсоса определяется по формуле

$$L_{nped} = 360 L\sqrt[3]{a}$$
 $7^{1,67} (I - 0.06 \frac{a_r}{a_B}) K_n;$ (24)

иля шелевого отсоса

$$Lnped = 180 \overline{L}\sqrt{a} \quad ab \, Kn \tag{25}$$

Формуда (25) пригодна для расчета отсосов от источников, высота которих не более $h = \frac{1}{2}$.

- 4.8. Находятся предельная избиточная концентрация примеси и относительная предельная концентрация по формулам (II) и (I2).
 - 4.9. Рассчитывается значение комплекса М по формуле (5).
- 4.10. По графику на рис. I определяется оптимальная эффективность улавливания \mathcal{L}_{ont} и соответствующее значение K_{ϕ} .
- 4.II. Вичисляется требуемый раскод удаляемого воздуха согласно п. I.8.
- Пример 8. Рассчитать нижний кольцевой отсос от нагретого целиндрического источника с размерами h=0.075 м. z=0.075 м. Конвективная теплоотдача горизонтальной поверхности $\mathcal{Q}_r=100$ Вт. вертикальной $\mathcal{Q}_b=57$ Вт; $\mathcal{Q}_b=100+57=157$ Вт. Наружний и внутренний рациусы кольцевого отсоса соответственно равны

 R_2 =0.1 м, R_1 =0.075 м. Скорость движения воздуха в помещении V_B = 0.3 м/с. Одновременно с конвективним теплом источник выделяет пары фенола в количестве $Z_{ac\tau}$ =0.165 мг/с (ПДК = 0.3 мг/м³). Других источников выделения фенола в помещении нет. Общеобменная вытяжка составляет L_B =720 м³/ч. Определять производительность отсоса, при которой концентрация паров фенола в помещении составит 0.8 ПДК = 0.24 мг/м³

Решение. І. Находим относительные размеры:

$$R_1 = \frac{R_1}{2} = \frac{C.075}{0.075} = I;$$

$$\bar{R}_2 = \frac{R_2}{R_4} = \frac{0.1}{0.075} = 1,33;$$

$$\vec{h} = \frac{h}{2} = \frac{0.075}{0.075} = 1.$$

2. По графику на рис. II определим \overline{L} = 2I.

3. По формуле (22) рассчитываем коэффициент
$$K_{\Pi}$$
 $K_{\Pi}= I + 63,2 \sqrt{0.3^3 \times \frac{0.075}{157}} = I,2.$

4. Вычислим величину Дорей по формуле (24)

$$Lnped = 360 \times 2I \sqrt[3]{157} \quad 0.075^{I.67} (I - 0.06 \frac{57}{100}). \quad I.2 = 0.075^{I.67}$$

$$=620 \text{ m}^3/\text{q}$$
.

 Вычислим предельную избыточную концентрацию паров фенола в удаляемом воздухе по формуле (II)

$$\Delta Z_{nped} = \frac{3600 \times 0.165}{620} = 0.96 \text{ Mg/m}^3$$

и относительную предельную концентрацию по формуле (12)

$$\overline{Z} = \frac{0.96}{0.24} = 4$$
.

6. Рассчитаем значение комплекса М по формуле (5)

$$u = 0 - \frac{0.2}{0.172} = -1.16$$
.

- 7. По графику на рис. I находим, что Ку I и, следовательно, необходимо принять К₂ = I.
 - 8. Требуемая производительность отсоса составляет

$$L = 620 \times I = 620 \text{ m}^3/\text{q}.$$

Пример 9. Рассчетать нежний отсос от прямоугольного источника размерами $\alpha \cdot \delta = 0.6 \times 0.5 \text{ м}; \quad \hbar = 0$. Конвективная теплоотдача источника 0.=400 вт. Всасывающие щели шириной 0.1 м расположены вдоль длинной стороны источника $B_{\rm I} = 0.6$ м, $B_{\rm I} = 0.8$ м. Скорость движения воздужа в помещении $V_{\rm II} = 0.4$ м/с.

Одновременно с конвективным теплом от источника выделяется окись углерода $Z_{\text{мст}=25}$ мг/с; имеются также рассредоточенные выделения окиси углерода Z_{ρ} =25 мг/с. Общеобменная вытяжная вентиляция из помещения составляет $L_{\mathcal{B}}$ =1800 м³/ч. Определить производительность отсоса, при которой концентрация окиси углерода в помещении не будет выше ПДК = 20 мг/м³.

Решение. І. Найдем относительные размеры:

$$\bar{B}_2 = \frac{B_1}{B_2} = \frac{0.8}{0.6} = 1.33; \quad \bar{B}_2 = \frac{B_1}{b} = \frac{0.6}{0.5} = 1.2.$$

2. По графику на рис. I2 определям ${\mathcal I}$

$$Z = 5.$$

3. По формуже (23) рассчитаем Кп

$$K\pi = I + 44.7 \sqrt{0.4^3 \times \frac{0.5}{400}} = I.4.$$

4. Вычислим предельный расход Дпред по формуле (25)

$$L_{\text{hord}} = 180 \times 5 \sqrt[3]{400} \quad 0.6 \times 0.5 \times 1.4 = 2780 \text{ m}^3/\text{q}.$$

5. Вычислим предельную избыточную концентрацию примеси

$$\Delta Z_{mped} = \frac{3600 \times 25}{2780} = 32.3 \text{ MT/m}^3$$

и относительную предельную концентрацию

$$\frac{7}{2} = \frac{32.3}{20} = 1.62.$$

6. Рассчитаем значение комплекса М

$$M = \frac{25}{25}$$
 . I,62 - $\frac{1600}{2760}$ = 0,973.

7. По графику на рис. I находим оптимальную эффективность удавливания 2 и соответствующее ей значение К

 $2_{mr} = 0.934$; $K_2 = 1.08$.

8. Требуемая производительность отсоса равна $L = 2780 \text{ x I},08 = 3000 \text{ m}^3/\text{q}.$