THOUSHE UDDEKTHPIE DEMERNA

907-9-04-95

МОДУЛЬНАЯ УСТАНОВКА ПО ОЧИСТКЕ ГАЗОВЫХ ВЫБРОСОВ ОТ ОРГАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ДО 1000 м 3 /час

Альбом 3

ЕП Епецификации оборудования стр. 3÷42

THROUGHE REPORTABLE PEWERNS

907-9-04.95

МОДУЛЬНАЯ УСТАНОВКА ПО ОЧИСТКЕ ГАЗОВЫХ ВЫБРОСОВ ОТ ОРГАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ЛО 1000 м ³/час

> Альбом 3 СО Спецификации оборудования

Разработан: AD "Гипропласт"

Умбержден Роскомхимнефтепромом Приказ от *08.11.95* № *09/1-11-91* Вбеден в действие АД "Гипропласт" Приказ от *09.11.95* № 23

Содержание альбома 3

N N Nucmob	Наиленование	Етраница
TX CO	Глецификация оборудования (при производитель-	3
	ности от 500 до 1000 нт³/час)	
מז מז	Спецификация оборудования (при производитель-	5
	ности от 188 до 580 нт ³/час)	
TX COZ	Спецификация изделий и материалов (при произ-	7
	водительности от 500 до 1000 нт³/час)	
TX CO3	Спецификация изделий и материалов (при произ-	18
	родпшельносши от 188 до 28 ни₃√час)	
	Спецификация оборудорания	29
3V CO	Спецификация оборувования (Электроосвещение)	39
	,	

400447-03

4

	 									4
۲٦ .	ла 1103п.–	Наштенование и техническая характеристика оборувования и гатериалов Завов-изготовитель (вля итпортного оборувования - страна,	Поозначенть оборудоранся Тип, нерка	Еди изме	ьенла нппа	пэѕошорпшьчи Код зарада	Код оборудорания, натериала	тена единицы Шена	Коли- чество	00000000 6grinnin Wacca
ниъбон .		φυριώ	упсша у сиваснова доканенша п	На- име- ноба-	Koō		•			кs ранпа одоbлдо-
_	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	T2	Теплообменник вертикальный кожухотрубчатый с температурным ком-	400TKB-1,6-	wm.					1	790
		пенсаторот на кожухе	M1/25F-2-2-							
		Поберхность теплообнена 15,5 н ²	-4-K-sp. 5a							
		Среда: трубное пространство: вода оборотная					,			
		тенпература 25 – 35 ^О С, вавление во 4 кгс∕сн ²	TY 26-02-1090-							
		нежтрубное пространство: водяной пар с принесяни органических	-88							
		реществ, температура во 150 °С, вавление от 0,5 атт (ост.) во								
		B,7 kec/cm ² (u3ō.)								
		Материал: сталь углеродистая								
		Еорисоз√едский зарод хинического нашиносшроения								
					· · · · · ·					
Ī	T3	Κανορυφερ παροδοί	KN46-CK-0143A	um.					1	45
ı		Поберхность теплообтена 17.42 п ²								
ı							·			
İ		Костронской калорцоерный забой								
ž.			 							
틜			 						i	
R30]						
밀			1							
8										
릵			 							
9										
Mib.ifnoða. Повпись и вата Взап.инb.M			Npubs	30H						
9				+						ucm
E o		•		工	二		TNP 907-9-	-04 . 95	TX. CO	2
311			HHD.1				H.	00 447-03	5	

Наименование и мехническая характеристика оборудования и Тип,нарка оборувования. Дбозначение Код оборудования, материала Пози-Кой забойа Евиница Цена Ko/u-Macca пзиерения ШЯ патериалов **Namngowosen** ебиницы чество единицы Забод-изготобитель (для типобиного одоблюдента - сибана тыс.руб ooopyoo-Альбом 3 (Onquo вокумента и На-DOHUA une-KS Koð нобаvicua HUB 5 1 2 3 5 7 2 9 10 A1/1-3 Адсорбер насадочный 3 чертеж 550 шm. fluamemp 888 mm Гипропласта Высота 2300 км (/ucm 17:20) Дабление от 8.5 amm (ост.) во 8.7 amm (изб.) Temnepamypa to 150 OC Материал: сталь углеродистая Hacaaka no TY 952187-98 ВVВ Насавка поролас TY 952187-90 A1/1-3 Объем: 1.2 m³ Взат.шнр.М Прибязан Инд. Мподл. Подпись и вата Nucmob N.OHN LNU Бояринцева TTP 907-9-04.95 TX, CD1 **Утрердил** Киликор Н.контр Хельберг Проберил Kycmob demoun mount rutomo Епецификация оборудования Разработа/ Bukmopobo (при произбовительности Разработал Гисеба Thee 09.95 om 100 80 500 Hm³/40c) AD "Funpon/acm"

4,00 447-03

6

	лта Цозп-	Наштенование и техническоя характеристика оборудования и натериалов	Tun, нарка оборудовани	Eðu L usna	ница рения	паѕошорпшела Код зарода	Код оборудования, натериала	і эна Шэна	Коли- чество	Масса единилы
Альбон 3		Зароб-изготоритель (для тиоориного одорядорания - сирана фарка)	Тип, нарка оборудовани Обозначение вокупента и И опросного листа	На- иче- нора-	<u> </u>		натериала	тыс.руб		KS parna ogobhgo- egnrinni
. —	1	2	3	4	5	5	7	8	9	10
	TZ	Теплообиенник бертикальный кожухотрубчатый с теппературный кон-	400TKB-1,5-	um.					1	790
		пенсатором на кожухе	M1/25F-2-2-							
		Пођерхность теплообтена 15,5 т ²	-4-к-гр. 5а							
		Греда: трубное пространство: вода оборотная							,	
		температура 25 – 35 °С, бабление бо 4 кгс/см²	TY 26-02-1090	-						
		нежшълдное иросшъансшро: родинот иаъ с иъпчесиит оъзанплеских	-88	1						
		рещесть, тенпература во 150 °С, вавление от 0,5 стн (ост.) во								
		В,2 кес/сн ² (шэб.)								
		Материал: сталь углеродистая								
		Еорисовчедски л зарод хичинаск ово натиностроени я								
	T3	Καλοριφερ παροδοά	KN46-CK-0193	um.					1	45
		Поберхность теплообтена 17,42 n ²		1						73
				1						
		Костронской калориферный забов		 			,			
				1	i					
Ϋ́				 						
필				 						
330				╁──						
g				+						
B		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		 						
n g				+						
an G				-L	L					
Инб.Мповл. Повпись и вата Взап.инб.М			Npub	HDER				,		}
gg/										
5		,	<u> </u>		士		TP 907-9-0	12 OS T	ע רחי	nucm 2
포			NHP1					4,00 447-		2
								400 441-	03 7	

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа	Едині измере 	RNHS	1 Код	Код оборудования или	Цена единицы	Коли- чест- во	Масса Єдини цы об рудо-
цил	(для импортного оборудования - страна, фирма)	и N опросного листа			вителя	материала	тыс. руб	ВО	вания кг
	Изделия и материалы, поставляемые заказчиком]
	АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА				}				
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЬЕМНЫЙ , Py=16, Dy=25 в комплекте:	16ЧЗБР ЧУГУН СЕРЫЙ	шт.	796		3722321005	0.0052	2	3.
	Фланец 1-25-16 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	796				4	1.1
	Болт М12∗55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				16	0.06
	Гайка М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.01
	АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА								}
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=16, Dy=25 в комплекте:	15КЧ19Л1,Л2 ЧУГУН КОВКИЙ	шт.	796	:	3732111039	0.0027	12	2.
	Фланец 1-25-16 ВСТЭСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	796				24	1.1
	Болт М12∗55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				96	0.06
	Гайка М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				96	0.01
				Прив	вязан			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
									Листо
	Ин	в. N							1

		Привязан		
				Листов
Инв. N				
		THP 907,-9-04.95 TX.CO2		
ГИП Бояринце Утвердил Куликов Н.контр. Хельберг	Ea 30 9 X 109.	б и материлов — Б	гадия Лист	Листов
		(при производительности от 500 до 1000нм ³ /час)	АО ГИПРОГ	ІЛАСТ

Альбом 3	Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Един измер наи- мено- вание	ения код	Код завода- изгото- вителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Коли- чест- во	
Ane		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=16, Dy=50 в комплекте:	15КЧ19П2 ЧУГУН КОВКИЙ	UT.	796		3732131038	0.008	2	8.0
		Фланец 1-50-16 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	796				4	2.58
		Болт М16∗65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				16	0.134
		Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.033
		АРМАТУРА СТАЛЬНАЯ								
		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=25, Dy=25 в комплекте:	15С12П2 (К322О1О. О4) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742121023	0.0113	13	5.6
		Фланец 4-25-25 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				26	1.16
		Болт М12∗50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				104	0.059
		Гайка М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				104	0.015
		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Dy=50 в комплекте:	15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742141028	0.017	1	17.1
		Фланец 1-50-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				2	2.81
		Шпилька БM16*100.32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796				8	0.139
		Гайка АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.039
\prod		Шайба 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.009
			СТАЛЬ 20							
ИНВ. И						TI	IP 907-9-04.9	5 TX.CO2		лист 2

	Апьбот З	Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования— страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N спросного листа	Едини измере наи- мено- вание	ения Код завода- изгото- код вителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Коли- чест- во	Масса едини- цы обо рудо- вания, кг	9
	Ane		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Dy=80 в комплекте:	15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742151025	0.03	4	36.0	
			Фланец 1-80-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			8	4.8	
			Шпилька БМ16*100.32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796			64	0.139	
			Гайка АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796			128	0.039	
			Шайба 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796			128	0.009	
			ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Dy=100 в комплекте:	15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742151026	0.042	3	50.0	
			Фланец 1-100-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			6	7.4	
			Шпилька БM20*120.40.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796			48	0.24	
			Гайка АМ20.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796			96	0.077	
			Шайба 20	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796			96	0.023	
			КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , Ру=63, Dy=50 в комплекте:	19СЗ8НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742411005	0.037	3	13.8	
			Фланец 2-50-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			6	4.59	
			Шпилька БM20*120.40.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796			24	0.24	
			Гайка АМ20.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796			48	0.077	
			Шайба 20	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796			48	0.023	
зан											
Привязан	ИНВ, И					Ti	MP 907-9-04.9	5 TX,C02		лист 3	
	1 1 3	<u> </u>				***************************************		100447-0.	3 10	1 0	J

	ьбом 3	Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Един измер наи- мено- вание	ения код	Код завода- изгото- вителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Коли- чест- во	Масса Эдини- цы обо рудо- вания, кг
	Anh		КОНДЕНСАТООТВОДЧИК , Ру=40, Dy=10	45С1ЗНЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742611030	0.0055	1	0.8
			КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ. ПРУЖ. ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ БЕЗ РЫЧАГА ДЛЯ ПРОДУВКИ, Ру=16, Dy=50, Ру2=6, Dy2=80 в комплекте:	17С7НЖ (СППК4- 50-16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742517034	0.075	3	0.6
			Фланец 1-50-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				3	2. 28
			Болт М16∗55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				12	0.119
			Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	ШT	796				12	0. 033
			Фланец 1-80-6 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				3	2.76
			Болт М16∗55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				12	0.119
			Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				12	0.033
			·								
			ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ								
	Ì		ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ , Ру=16, Dy=150	16)	MT.	796		3741211028	0.09	16	100.0
\prod			в комплекте:	СТАЛЬ УГЛЕРОД.							
	П		Фланец 1-150-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	ШТ	795				32	8.3
	H		Болт М2О∗7О	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				256	0.239
			Гайка М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				256	0.063
	WHB.N						TI	TP 907-9-04.9	5 TX.CO2		лист 4

	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) ТРУБЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Едини измере наи- мено- вание	ения Код	завода- изгото-	Код оборудования или	Цена единицы		цы обо
	ТРУБЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ			1	DN I CAIN	материала	тыс. руб	DO	рудо- вания, кг
- 1	Труба 30*2,5	ГОСТ 18482-79 АЛЮМИНИЙ АД1	М					20	0.615
	ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ				ļ				
	Заглушка 1-25-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт					9	0.6
	Заглушка 1-25-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ ВСТЗСП	шт					1	0.6
	Заглушка 1-50-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт					5	1.3
	Заглушка 1-80-16	OCT 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт					2	3
	Заглушка 1-150-16	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт					8	7.1
	Заглушка 2-150-16	OCT 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт				•	3	6.8
	Заглушка 3-25-40	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт					3	0.8
	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР.СТАЛИ								
	Диафрагма ДФС-10-150-Б Устан.12	ЗК4-324.00.92 СТАЛЬ 25	шт					1	20
	мажетения по чертежам								
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25*10 L=100MM	СТАЛЬ 20	шт	796				2	
		Заглушка 1-25-6 Заглушка 1-50-6 Заглушка 1-50-6 Заглушка 1-150-16 Заглушка 2-150-16 Заглушка 3-25-40 ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР. СТАЛИ Диафрагма ДФС-10-150-Б Устан. 12 ИЗДЕДИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ	Заглушка 1-25-6 Заглушка 1-25-6 Заглушка 1-25-6 Заглушка 1-50-6 Заглушка 1-80-16 Заглушка 1-150-16 Заглушка 2-150-16 Заглушка 2-150-16 Заглушка 3-25-40 Заглушка 3-25-40 ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР. СТАЛИ Диафрагма ДФС-10-150-Б Устан. 12 ИЗДЕДИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ	Заглушка 1-25-6 Заглушка 1-25-6 Заглушка 1-25-6 Заглушка 1-50-6 Заглушка 1-80-16 Заглушка 1-150-16 Заглушка 2-150-16 Заглушка 3-25-40 Заглушка 3-25-40 Закладные конструкции кип и а из углер. стали Диафрагма ДФС-10-150-Б устан. 12 издедия по чертежам	Заглушка 1-25-6 Заглушка 1-25-6 Заглушка 1-25-6 Заглушка 1-50-6 Заглушка 1-50-6 Заглушка 1-80-16 Заглушка 1-150-16 Заглушка 2-150-16 Заглушка 3-25-40 Заглушка 3-25-40 ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР. СТАЛИ Диафрагма ДФС-10-150-Б Устан. 12 ИЗДЕДИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ	Заглушка 1-25-6 Заглушка 1-25-6 Заглушка 1-25-6 ОСТ 26-11-07-85 шт СТАЛЬ ВСТЗСП Заглушка 1-50-6 ОСТ 26-11-07-85 шт СТАЛЬ 20 Заглушка 3-25-40 ОСТ 26-11-07-85 шт СТАЛЬ 20 ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР. СТАЛИ Диафрагма ДФС-10-150-Б Устан. 12 ИЗДЕДИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ	Заглушка 1-25-6 Заглушка 1-25-6 ОСТ 26-11-07-85 шт СТАЛЬ ВСТЗСП Заглушка 1-50-6 ОСТ 26-11-07-85 шт СТАЛЬ 20 Заглушка 1-80-16 Заглушка 1-150-16 Заглушка 2-150-16 Заглушка 3-25-40 Заглушка 3-25-40 Закладные конструкции кип и а из углер. стали Диафрагма ДФС-10-150-Б Устан. 12 ИЗДЕДИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ	Заглушка 1-25-6 Заглушка 1-25-6 ОСТ 26-11-07-85 шт СТАЛЬ ВСТЗСП Заглушка 1-50-6 ОСТ 26-11-07-85 шт СТАЛЬ 20 Заглушка 1-80-16 ОСТ 26-11-07-85 шт СТАЛЬ 20 Заглушка 1-150-16 ОСТ 26-11-07-85 шт СТАЛЬ 20 Заглушка 2-150-16 ОСТ 26-11-07-85 шт СТАЛЬ 20 Заглушка 3-25-40 ОСТ 26-11-07-85 шт СТАЛЬ 20 Заглушка 3-25-40 ОСТ 26-11-07-85 шт СТАЛЬ 20 Заглушка 3-25-40 ОСТ 26-11-07-85 шт СТАЛЬ 20	Заглушка 1-25-6 ОСТ 26-11-07-85 шт СТАЛЬ 20 шт 1 Заглушка 1-25-6 ОСТ 26-11-07-85 шт СТАЛЬ ВСТЗСП шт 5 Заглушка 1-50-6 ОСТ 26-11-07-85 шт СТАЛЬ 20 шт 2 Заглушка 1-80-16 ОСТ 26-11-07-85 шт СТАЛЬ 20 шт 2 Заглушка 1-150-16 ОСТ 26-11-07-85 шт СТАЛЬ 20 шт 3 Заглушка 2-150-16 ОСТ 26-11-07-85 шт СТАЛЬ 20 шт 3 Заглушка 3-25-40 ОСТ 26-11-07-85 шт СТАЛЬ 20 шт 3 ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР. СТАЛИ ЗК4-324, 00. 92 шт 1 шт 1 Издедия по чертежам 1 1

Привя	зан			
		7		
инв. N		_		

TNP 907-9-04.95 TX,CO2

ЛИСТ 5

Альбон З		Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Едини измере наи- мено- вание	ния	Код завода- изгото- вителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Коли- чест- во	Масса едини- цы обо рудо- вания, кг	12
AM		Изделия, поставляемые подрядчиком ТРУБЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ									•
		Труба 32*2	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М					84	1.48	
		Труба 57*2,5	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М					41	3. 36	
		Труба 57*3	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М					2.5	4.04	
		Труба 76*3,5	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М					28	6. 26	
		Труба 89*3,5	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	м					39	7.38	
		Труба 108∗4	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	M					46	10.26	
		Труба 159*4,5		м					126	17.15	
		Труба 32*2,5	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	l l	}				31	1.82	
		ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ									
	+	Отвод 90 57∗3	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт					12	0.5	
		Отвод П 90 76*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	ШТ					9	1	
	-	Отвод П 45 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт					3	0.7	
		Отвод 90 89∗3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт					7	1.4	
WHE.N		•				Ti	7P 907-9-04.98	5 TX,CO2		лист 6	

	ЮЗИ- ИЯ	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Един измер наи- мено- вание	ения код	Код завода- изгото- вителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Коли- чест- во	Масса едини- цы обо рудо- рания,
A.116		Отвод П 90 89∗3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	ШТ	796				13	1.4
		Отвод 90 108*4	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				14	2.5
		Отвод 90 159*4,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	ШТ	796				46	6.1
		Переход К 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	ШТ	796				1	0.2
		Переход П К 89*3,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				3	0.6
		Переход К 159*8-108*6	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	3.7
		Переход П Э 159*4,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	1.5
		Заглушка 159*4,5	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				2	1.5
		ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
		Фланец 1-25-6 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				10	0.64
		Фланец 1-50-6 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				5	1.33
		Фланец 1-25-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				1	1.17
		Фланец 1-80-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				2	3.71
		Фланец 1-150-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	WT	796				8	8.16
		КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ								
П		Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				28	0.033
		ПРОКЛАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ								
+		Прокладка А-25-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				10	0.01
		Прокладка А-50-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				5	0.018
Инв. И	i		I			וד	TP 907-9-04.9	TX.C02		лист

400447-03

14

	Пози-	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка оборудования,	Един: измер		Код	Код	Цена	Коли-	Масса едини-	14
AMBOOM 3	пози-	оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	обозначение документа и N опросного листа	наи- мено- вание		завода- изгото- вителя	оборудования или материала	единицы тыс. руб	чест- во	цы обо рудо- вания, кг	
Ash		Прокладка А-80-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				3	0.032	
		Прокладка А-25-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796		:		29	0.013	
		Прокладка А-50-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				7	0.026	
		Прокладка А-80-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				2	0.04	
		Прокладка А-150-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				40	0.066	
		Прокладка Б-150-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				4	0.049	
		Прокладка В-25-25-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				26	0.004	
		Прокладка А-50-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				2	0.026	
		Прокладка А-80-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				8	0.04	
		Прокладка А-100-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				6	0.052	
		Прокладка Б-50-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				6	0.014	
		КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ									
		Гайка М10	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				40	0.011	
		Гайка М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				24	0.015	
Н		Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				8	0.033	
H		Гайка М2О	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.063	
$\left \cdot \right $		Гайка М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 25	шт	796				48	0.063	
		Болт М10∗45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				40	0.039	
(HB.N	ı	l	I	<u>'</u>	1	ı Tı	TP 907-9-04.9	5 TY CO2	l	ЛИСТ	

Пози-	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов,	Тип, марка оборудования,	Един измер	ения	Код	Код	Цена	Коли-	Масса едини-
ция	завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	обозначение документа и N опросного листа	наи- мено- вание	код	завода- изгото- вителя	оборудования или материала	тыс. руб	чест- во	цы обо рудо- вания, кг
	Болт M12*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				20	0.059
	Болт М12*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				4	0.064
	Болт М16*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				8	0.142
	Болт М20*90	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				16	0.289
	Болт М20∗90	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 35	ШТ	796				48	0. 289
	ПРОКАТ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ								
	Полоса В4*25-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				5	0.78
	Полоса В6*60-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				0.2	2.83
	Полоса В12*200-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				1.4	18.84
	Круг 16-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ 20	М	006				4.2	1.58
	Швеллер 18	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				3	14.2
	Швеллер 20	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				1.15	18.4
	Уголок 50*50*5	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				2.25	3.77
	Уголок 63*63*5	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				1.46	4.81
	Уголок 80*80*6	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				12.8	7.36
1	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР. СТАЛИ								
	Бобышка Установка 10	ЗК4-1-87 СТАЛЬ 20	шт	796				6	1.104
-	Расширитель Установка 48	ЗК4-2-87 СТАЛЬ 20	шт	796				3	1.5
	Расширитель Установка 68	3K4-2-87 CTAJID 20	шт	796				1	1.5

Привазан Инв. м

002

АльбонЗ	Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования— страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Едині измеро наи- мено- вание	ения Код	Код завода- изгото- вителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Коли- чест- во	Масса едини- цы обо рудо- вания, кг
An		Отборное устройство Установка 1	3K4-274.00.90 СТАЛЬ 20	шт	796				4	1.09
		Отборное устройство Установка 3	ЗК4-274.00.90 СТАЛЬ 20	шт	796				2	0.84
		Расширитель Установка 23	ЗК4-4-87 СТАЛЬ 20	ШТ	796				1	2.5
		Расширитель Установка 24	ЗК4-4-87 СТАЛЬ 20	шт	796				1	2.5
		Бобышка Установка 4	ЗК4-5-87 СТАЛЬ 20	шт	796				1	0.96
		ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ								
		Onopa 32-ТП-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				5	0.7
		Опора 32-TX-AC10-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				5	1.1
		Опора 76-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРО <u>Д</u> .	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				2	3.5
		Опора 89-КП-АС11-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				6	1.2
		Опора 89-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3	3.5
		Опора 108-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				8	4.2
ĺ		Опора 159-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				29	4.1
		Опора 32-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				4	0.1
П		L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,O	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3	
$\vdash \vdash \vdash \vdash$		L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,9	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796	1			3	
H		L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ. O, 55	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				1	
		консольный кронштейн дл. 1	К20-2,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3	
инв. м		•				TI	TP 907-9-04.9	5 TX,C02		ЛИСТ 10

ивоП виц	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Един измер наи- мено- вание	ения	Код завода- изгото- вителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Коли- чест- во	Масса едини- цы обо рудо- вания, кг	17
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,75	К20-5,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			<u>-</u>	3		-
	КРОНШТЕЙН УКОСИНА ДЛ1,15	К21 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				1		
}	мажетчен оп кипедси								1	
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТА530*503*025	ТРП 907-9-04. 95-ТХ ЛИСТ9 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				2		
								2		

TNP 907-9-04.95 TX,CO2

ЛИСТ 11

Альбомз	Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования— страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	наи-	ения код	Код Завода- изгото- вителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Коли- чест- во	Масса едини- цы обо рудо- вания, кг
Ī	 [Изделия и материалы, поставляемые заказчиком						 		
		АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЬЕМНЫЙ , Ру=18, Dy=25	16ЧЗБР ЧУГУН СЕРЫЙ	шт.	796		3722321005	0.0052	2	3.2
		в комплекте:	ANI NU CELDINI							
		Фланец 1-25-16 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	798				4	1.17
		Болт М12∗55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	798				16	0.064
		Гайка М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.015
		АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА								
		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=16, Dy=25	15КЧ19П1,П2 ЧУГУН КОВКИЙ	шт.	796		3732111039	0.0027	12	2.7
		в комплекте:	AND MODERNIA							
		Фланец 1-25-16 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	ШТ	796				24	1.17
		Болт М12∗55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	ШТ	796				96	0.064
		Гайка М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				96	0.015
					Прив	эязан				
										77
		1.61	IB. N							Листов
		T.L. 4m 4m H.K.	[] Бояринцека Богд Вердия Куликов Огранической Муста Онтр. Услоберг Муста Версия Испуанова Вист	2 09.95 09.95 2 09.95	мат	 ецификаці гериалов	ППР 907-9-04. ия изделий и водительности 500 нм ³ /час)	Стади	ия Лист	Листов
		Pas	oaboman Mambeela Nan	of 09.95	TO	100 до !	000 нм [•] /час)	AO	гипроі	ПЛАСТ

АО ГИПРОПЛАСТ 4 00447-03 19

AubSam3	Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Един измер наи- мено- вание	ения Код завода- изгото- код вителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Коли- чест- во	Масса едини- цы обо рудо- вания, кг	-
A		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=16, Dy=50	15КЧ19П2 ЧУГУН КОВКИЙ	шт.	796	3732131038	0.008	2	8.0	l
1		в комплекте:	131 VII RODRAM	1			{			1
		Фланец 1-50-16 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	796			4	2.58	
		Болт М16∗65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			16	0.134	
		Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	ШТ	796			16	0.033	
		АРМАТУРА СТАЛЬНАЯ								
		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=25, Dy=25 в комплекте:	15С12П2 (К322О1О.О4) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742121023	0.0113	18	5.6	
		Фланец 4-25-25 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			36	1.16	
		Болт М12∗50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			144	0.059	
		Гайка М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			144	0.015	
		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Dy=50 в комплекте:	15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742141028	0.017	1	17.1	
		Фланец 1-50-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			2	2.81	
		Шпилька БМ16∗100.32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796			8	0.139	
		Гайка АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.039	
		Шайба 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.009	
		Привяза	ян		•					
]	T	ПР 907-9-04.9	5 TX.CO3		лист 2	1
1		[Инв. N					400447	7-03	20	J

Альбом 3	Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования— страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Едині измере наи- мено- вание	ения кол	Код завода- изгото- вителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Коли- чест- во	Масса едини- цы обо рудо- вания, кг
		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Dy=80 в комплекте:	15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742151025	0.03	4	36.0
		Фланец 1-80-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				8	4.8
	ı	Шпилька БM16*100.32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796				64	0.139
		Гайка АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796				128	0.039
		Шайба 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796				128	0.009
		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Dy=100 в комплекте:	15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	DT.	796		3742151026	0.042	4	50.0
		Фланец 1-100-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	ШТ	796				8	7.4
		Шпилька БM20*120.40.20	 ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796				64	0.24
		Гайка АМ20.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	ШТ	796				128	0.077
		Шайба 20	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	ШТ	796				128	0.023
		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , Ру=63, Dy=50 в комплекте:	19С38НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742411005	0.037	3	13.8
		Фланец 2-50-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	ШТ	796				6	4.59
TTI		Шпилька БM20*120.40.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	ШТ	796				24	0.24
		Гайка АМ20.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796				48	0.077
+++		Шайба 20	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796				48	0.023
		КОНДЕНСАТООТВОДЧИК , Ру=40, Dy=10	45С1ЗНЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742611030	0.0055	1	0.8
инв.и						Ti	TP 907-9-04.9	5 TX,C03		лист 3
	<u> </u>							400447	-03	21

	Апьбом 3	Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного	Едині измеро наи- мено-	ица Код Эния Код Эавод Изгоз Код вител	а- оборудования о- или	Цена единицы тыс. руб	Коли- чест- во	Масса едини- цы обо рудо- вания,
	Aat		КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ. ПРУЖ. ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ БЕЗ РЫЧАГА ДЛЯ ПРОДУВКИ , Ру=16, Dy=50, Ру2=6, Dy2=80	I листа	вание		3742517034	0.075	3	0.6
			в комплекте: 77-97-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			3	2.28
			Болт М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			12	0.119
			Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			12	0.033
			Фланец 1-80-6 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			3	2.76
			Болт М16∗55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			12	0.119
			Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			12	0.033
			ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ . Ру=16.	30С41НЖ (ЗКЛ2-	lut.	17961	1 9744944096	1 0 05		1 50.0
			Dy=100 в комплекте;	16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ш1.	130	3741211026	0.05	12	52.0
			Фланец 1-100-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			24	4.9
			Болт М16∗65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			192	0.134
			Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			192	0.033
			ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ , Ру=16, Dy=150	30С41НЖ (ЗКЛ2- 16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3741211028	0.09	2	100.0
L	\Box		в комплекте:	011010						
			Фланец 1-150-16 20	ГОСТ 12821-80 00 СТАЛЬ 20	Эшт	796			4	8.3
			Болт М2О∗7О	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шT	796			32	0.239
ан			Гайка М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			32	0.063
Привязан	инв.и						TNP 907-9-04.9	5 TX,C03		лист 4
	113	L						100447-0	3 22	

-иес	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного	Един измер наи- мено-	ения код	завода- изгото-	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	чест-	Масса едини- цы обо рудо- вания,
	ТРУБЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ	листа	вание 	! 	! !	<u> </u> 	 		кг
		ГОСТ 18482-79 АЛЮМИНИЙ АД1	М	006				20	0.615
	ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
	Заглушка 1-25-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				9	0.6
	Заглушка 1-25-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ ВСТЗСП	шт	796				1	0.6
	Заглушка 1-50-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шТ	796				5	1.3
-	Заглушка 1-80-16	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				2	. 3
	Заглушка 1-100-16	OCT 26-11-07-85 CTAJI 20	шт	796				7	3.6
	Заглушка 1-150-16	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				1	7.1
	Заглушка 2-150-16	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				3	6.8
	Заглушка 3-25-40	OCT 26-11-07-85	l	796				3	0.8
	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР. СТАЛИ								40
	Диафрагма ДФС-10-100-Б Установка 8	ЗК4-324.00.92 СТАЛЬ 25	шт	796				1	10
	МАЖЭТЧЭР ОП RNNЭДEN								
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25∗10 L=100ММ	СТАЛЬ 20	шт	796				2	
	7		٦						
	Τριεκικα	"	_						лист
		ТРУБЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ ТРУБЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ ТРУБЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ ТРУБА 30*2,5 ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ Заглушка 1-25-6 Заглушка 1-25-6 Заглушка 1-50-6 Заглушка 1-100-16 Заглушка 1-100-16 Заглушка 2-150-16 Заглушка 3-25-40 ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР. СТАЛИ ДИФФРАГМА ДФС-10-100-Б УСТАНОВКА 8 ИЗДЕЛИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25*10 L=100ММ	(для импортного оборудования - страна, фирма) и Ñ опросного листа ТРУБЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ ГОСТ 18482-79 АЛЮМИНИЙ АДІ Труба 30*2, 5 ГОСТ 18482-79 АЛЮМИНИЙ АДІ ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20 Заглушка 1-25-6 ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ ВСТЗСП Заглушка 1-50-6 ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20 Заглушка 1-80-16 ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20 Заглушка 1-100-16 ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20 Заглушка 2-150-16 ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20 Заглушка 3-25-40 ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20 Заглушка 3-25-40 ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20 ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР. СТАЛИ ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20 ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР. СТАЛИ ЗК4-324.00.92 СТАЛЬ 25 ИЗДЕЛИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПЕРЕХОЛ СВАРНОЙ 25*10 1-100ММ	Сталь из цветных металлов Потрасного предение Потрасного предней Пот	(для импортного оборудования – страна, фирма) и № опросного меном код вание вание мод вание вание мод вание мод вание вание мод вание вание вание мод	СДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА) И ПОГТОВАНИЕ В ВИТЕЛЯ ТРУБЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ ТОСТ 18482-79 АЛЮМИНИЙ АЛІ М ООО ООТ 28-11-07-85 ВИТЕЛЯ М ООО ООТ 28-11-07-85 ВИТЕЛЯ ВИ	СДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ — СТРАНА, ФИРМА И N ОПОСТАНО ВАНИЕ КОД ВИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА ВАНИЕ КОД ВИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА ПОСТ ЛИСТА ПОСТ 18482—79 АПТИМИНИИ АЛ1 ООО ВИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА ПОСТ 18482—79 АПТИМИНИИ АЛ1 ООО ВИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА ОСТАЛИ ЗАГЛУШКА 1-25-6 ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20 ВТТ 796 СТАЛЬ 20 ВТТ 7	Спля импортного оборудования - страна, фирма и N обпросного мено вание код вителя материала тыс. руб плита п	ТРУБЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ ТОСТ 18482—79

UHB.N

ТПР 907-9-04. 95 ТХ. СОЗ 5 *Цоо* 447-03 23

91650m3	Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования— страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Едині измере наи- мено- вание	ения код	Код завода- изгото- вителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Коли- чест- во	Масса едини- цы обо рудо- вания, кг
		Изделия, поставляемые подрядчиком ТРУБЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
		Труба 32*2	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006				83.5	1.48
		Труба 57*2,5	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006				41	3.36
		Труба 57∗3	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006				20	4.04
		Труба 76∗3,5	ГОСТ 8732~78 СТАЛЬ 20	м	006				28	6.26
		Труба 89*3,5	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006				39.5	7.38
		Труба 108*4	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006				163	10. 26
		Труба 159∗4,5	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	м	006				1.5	17.15
		Труба 32*2,5	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	м	006				31.5	1.82
		ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
+		Отвод 90 57*3	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796		i		16	0.5
+++-!	•	Отвод П 90 76*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				9	1
		Отвод П 45 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				3	0.7
		Отвод 90 89∗3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				7	1.4
UHB. N						TI	TP 907-9-04.9	5 TX.CO3		ЛИСТ
1 3	L							Wan 11117		6

Поз		Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма	Обозначен	ия, изме ие наи-	- код	Код завода- изгото- вителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб		Масса едини- цы обо рудо- вания, кг
	0	утвод П 90 89∗3,5	ГОСТ 17375- СТАЛЬ 20		796		`		13	1.4
	0	Этвод 90 108∗4	ГОСТ 17375- СТАЛЬ 20	-83 шт	796				60	2.5
	0	Утвод 90 159*4,5	ГОСТ 17375- СТАЛЬ 20	-83 шт	796				1	6.1
	П	Гереход К 57*4-32*2	ГОСТ 17378- СТАЛЬ 20	-83 шт	796				1	0.2
	П	ереход П К 89∗3,5-76∗3,5	ГОСТ 17378- СТАЛЬ 20	-83 шт	796				3	0.6
	П	ереход К 159*8-108*6	ГОСТ 17378- СТАЛЬ 20	83 шт	796				1	3.7
	П	ереход П Э 159*4,5-76*3,5	ГОСТ 17378- СТАЛЬ 20	-83 шт	796				1	1.5
	3	аглушка 108∗4	ГОСТ 17379- СТАЛЬ 20	-83 шт	796				2	0.7
	3	Ваглушка 159∗4,5	ГОСТ 17379- СТАЛЬ 20	-83 шт	796				1	1.5
	Н	ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
	Φ	ланец 1-25-6 20	ГОСТ 12820- СТАЛЬ 20	80 шт	796				10	0.64
	Φ	ланец 1-50-6 20	ГОСТ 12820- СТАЛЬ 20	80 шт	796	,	i		5	1.33
	Φ	ланец 1-25-16 20	ГОСТ 12820- СТАЛЬ 20	80 шт	796				1	1.17
	Φ	ланец 1-80-16 20	ГОСТ 12820- СТАЛЬ 20	80 шт	796				2	3.71
	Φ	оланец 1-100-16 20	ГОСТ 12820- СТАЛЬ 20	тш 08-	796				7	4.73
	Φ	оланец 1-150-16 20	ГОСТ 12820- СТАЛЬ 20	80 шт	796				1	8. 16
	1	a	 .вязан		1	ı	ı	'	ı	1
		При	nuckon	丰		Tri	TP 907-9-04.9	5 TX CO3		лист
		Инв	2. N					00 447 - 0		7

Anboom3	Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирм		оборуд обозн доку	марка цования качение мента просног	, из о ме	Едини змере аи- ено-	ния	Код завода- изгото- вителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Коли- чест- во	Масса едини- цы обо рудо- вания, кг	25
7		КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ				 I							 	Ī
		Гайка M16		ГОСТ 59 СТАЛЬ 1		l m	r	796				28	0.033	
		ПРОКЛАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ												
		Прокладка А-25-6, 3-ПОН		ГОСТ 15 ПАРОНИТ	180-86 ' ПОН	ш	r	796				10	0.01	
		Прокладка А-50-6, 3-ПОН		ГОСТ 15 ПАРОНИТ		ш	r	796				5	0.018	
		Прокладка А-80-6,3-ПОН		ГОСТ 15 ПАРОНИТ	180-86 ПОН	מעו	r	796				3	0.032	
		Прокладка А-25-16-ПОН		ГОСТ 15 ПАРОНИТ		רענ	r	796				29	0.013	
		Прокладка А-50-16-ПОН		ГОСТ 15 ПАРОНИТ		шт	r	796				7	0.026	
		Прокладка А-80-16-ПОН		ГОСТ 15 ПАРОНИТ	_⊔он		r	796				2	0.04	
		Прокладка А-100-16-ПОН		TOCT 15	ПОН		r	796				31	0.047	
		Прокладка А-150-16-ПОН		ГОСТ 15 ПАРОНИТ	ПОН		r	796				5	0.066	
		Прокладка Б-150-16-ПОН		ГОСТ 15	ПОН		}	796				4	0.049	
		Прокладка В-25-25-ПОН		ГОСТ 15 ПАРОНИТ	180-86 10H	ш	r	796				36	0.004	
		Прокладка А-50-40-ПОН		ГОСТ 15 ПАРОНИТ	180-86 ПОН	רונו	r	796				2	0.026	
		Прокладка А-80-40-ПОН		ГОСТ 15 ПАРОНИТ	180-86 ПОН	ш	r	796				8	0.04	
		Прокладка А-100-40-ПОН		ГОСТ 15 ПАРОНИТ	180-86 'ПОН	רננו	r	796				8	0.052	
		Прокладка Б-50-63-ПОН		ГОСТ 15 ПАРОНИТ	180-86 ПОН	u i	r	796				6	0.014	
		Пр	ивяза	άH			•	•	'		,			
			\dashv			=			TT	TP 907-9-04.9	5 TX,CO3		лист	
		Ин	B.N								249 - 3		8	}

AABOM3	Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования— страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Едині измеро наи- мено- вание	ения код	Код завода- изгото- вителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Коли- чест- во	Масса едини- цы обо рудо- вания, кг	26
Ψ.		КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ		 [Ī
		Гайка М10	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				40	0.011	
		Гайка М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				24	0.015	
		Гайка M16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				64	0.033	
		Гайка М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				8	0.063	
		Болт М10*45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				40	0.039	
		Болт М12∗50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				20	0.059	
		Болт M12*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				4	0.064	
		Болт M16*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				8	0.142	
		Болт M16*75	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				56	0.15	
		Болт М2О∗90	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				8	0.289	
		ПРОКАТ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ									
		Полоса В4*25-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				5	0.78	
		Полоса В6∗60-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				0.2	2.83	
		Полоса В12*200-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				1.4	18.84	
		Круг 16-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ 20	М	006				4.2	1.58	
-		Швеллер 16	ГОСТ 8 240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				3	14.2	
-		Швеллер 20	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				1.15	18.4	
		Уголок 50*50*5	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				2.25	3.77	
инв. и		1	1			TI	TP 907-9-04.9	5 TX,C03		лист 9	

3	Пози-	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов,	Тип, марка оборудования, обозначение	Един измер		Код завода-	Код оборудования	Цена единицы	Коли-	Масса
44600M	ция	завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	документа и N опросного листа	наи- мено- вание	код	изгото- вителя	или материала	тыс. руб	чест- во	цы обо рудо- вания, кг
4		Уголок 63*63*5	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				1.46	4.81
		Уголок 80*80*6	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				12.8	7.36
		ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР.СТАЛИ								
		Бобышка Установка 10	ЗК4-1-87 СТАЛЬ 20	шт	796				5	1.104
		Расширитель Установка 48	ЗК4-2-87 СТАЛЬ 20	шт	796				3	1.5
		Расширитель Установка 68	ЗК4-2-87 СТАЛЬ 20	шт	796				1	1.5
		Отборное устройство Установка 1	ЗК4-274.00.90 СТАЛЬ 20	шт	796				4	1.09
		Отборное устройство Установка 3	ЗК4-274.00.90 СТАЛЬ 20	шт	796				2	0.84
		Расширитель Установка 23	ЗК4-4-87 СТАЛЬ 20	шт	796				1	2.5
		Расширитель Установка 24	ЗК4-4-87 СТАЛЬ 20	шт	796				1	2.5
		Бобышка Установка 4	ЗК4-5-87 СТАЛЬ 20	шт	796				1	0.96
		опоры трубопроводов				}				
		Опора 32-ТП-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				5	0.7
		Опора 32-ТХ-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				5	1.1
		Опора 76-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				2	3.5
\dashv		Опора 89-КП-АС11-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				6	1.2
+		Опора 89-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3	3.5
4		Опора 108-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				33	4.2
		Опора 159-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шT	796		į		1	4, 1
>		1	j	'	1	1	1			"
Кнв. И						T	TP 907-9-04.9	5 TX.C03		JINCI

A11650M3	Пози- кир	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования— страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Едині измере наи- мено- вание	ения код	Код завода- изгото- вителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Ч С Т- ВО	Масса едини- цы обо рудо- вания, кг	9
		Опора 32-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				4	0.1	
		L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,O	КЗ2~1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3		
		L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,9	КЗ2-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3		
		L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.О,55	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				1		
1		консольный кронштейн дл. 1	К20-2,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3		
		КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.О,75	К20-5,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3		
		кронштейн укосина дл1,15	К21 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796		!		1		
		ИЗДЕЛИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ		}							
		ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТА530∗503∗025	ТРП 907-9-04. 95-ТХ лист9 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796	-			2		

TTP 907-9-04.95 TX,CO3

ЛИСТ 11

E.	nna Losa-	Нашченование и техническая характеристика оборудования и напериалов Завод-изготовитель (для ичпортного оборудования — страна,	Тил, тарка оборувовани Дбозначение	EOL USM	е рени а тнипа	ı usa	Somognues DC Somognues DC	Код оборудобания, натериала	единицы тыс.руб тыс.руб	Ko/u- чество	Масса единицы оборудо-
Альбон		фирма	упсша у оубосноѕо доклиенша п	на- нора нора	Koō			Паперавла	indic.pgo		кs раниа
	1	2	3	4	5		6	7	8	g	10
		1. Оборудование и материалы поставки заказчика									
		1.1. Приборы									
		Местный контроль тенпературы верхнего и нижнего слоя в аппаратах									
		A1/1÷3 t=185÷115 °C									
	1a, ō	Тернонетр нанонетрический показывающий	TCN-100-M1	wm.						Б	
		Превел измерения: 0+150 °С	<u> </u>								
		Длина погружения тернобаллона — 588 нт	T925-7310.007	3-							
		Длина соевинительного кап илляра - Б н	-87								
		П.О. "Теплоконтроль" г. Казань									
		Местный контроль тенпературы вовно-органического стока и обратной									
		роды после аппарата поз. Т2 t=+35÷+40 ^О С									
	2a, ō	Тернонетр панонетрический показывающий	TKN-100-M1	wm.						2	
		Превел измерения: В+50 ^о С	<u> </u>		<u></u>						
		Длина погружения тернобаллона — 160 нн	T925-7310.0070	1							
- -1							Прибя	20U			
								Suri			
39.		•									Nucmob
- B		,	1. 0 HN								Hacmoo
gg			7/1103					TOP 002_0.	-04.95 ATX,		
ח								(III 201 - 3	XIH CE.PU	CO	
				_							
<u>e</u>			гип	Бояр	иниева	Picos	Модульн	р от отзантивских во	же зазобых Сг	naðus Nuc	m Jucmob
оди.			Н.кон	mp. ¢e0	HUSE	theren,	28.75 U3000um	б от органических пр ельностью от 188 во 1		PN 1	10
ИНЪ.Мподл. Подпись и дата Взан.инЪ.М			Пробе	DUA AAQ	ерьеб	Super	0895	Cuerinàrikanina			
로			ruspu	oonin reu	EHOOU	ieus	VA. 93	одорудорания] [HU "I Wh	oon/acm"

400447-03 30

										30
E W	rina Losa-	Наштенование и техническая характеристика оборувования и патериалов Завов-изготовитель (вля итпортного оборувования — страна,	Тип, нарка оборувования. Обозначение	nauet Egni-	oehna Inna	risowopawera Kog sapoga	Код оборудорания, натериала	Цена единицы тыс.руб	коли- чество	Масса единицы оборудо-
Альбон		фирна	упсша у оџвосноѕо докћиенша п	E H H H P P P H	Koð		,			ks pahra
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		11/ина соединительного капилляра — Б n	-87							
	ļ									
		Местный контроль тенпературы азота после калорифера поз. ТЗ t=+60+80 °C								
		[=+D0+80] C						<u> </u>		
	3a, ō	Тернонетр нанонетрический показывающий	TKN-100-M1	um.					1	
		Превел изперения: 0+100 °C	צא ח4							
		1лина погружения тертобаллона - 150 nm	T925-7310.0070-							
		Длина соединительного капилляра — Б n	-87							
		Безпсшратта шениврашлоры иаро-ѕазород снест на очтсшк f =+48 $_0$ С								
	4a, ō	The second secon	TCC-712-M1	шm.						
	44, 0	Тернонетр нанонетрический санопишиций газобый Превел изперения: 0+100 °C	4XU4	Wii.					1	
		Длина погружения тернобаллона - 250 mm	T925-7310.031-							
		Длина соединительного капилляра — Б м	-86					<u> </u>		
		П.О. "Теплоконтроль" г. Казань								
-		,								
HO HO HO HO HO HO HO HO HO HO HO HO HO H		Регистрация тенпературы пара В,7 ати на ввове $t=150$ $^{\circ}$ С								
ää.										
<u>в</u>	5a, 5	Тернометр манометрический самопишиший газобый Предел измерения: 0+200 °C	TFC-712-M1 9XN4	um.					1	
9		1/ина погружения тернобаллона – 200 nm	T925-7310.031-							
100		Плина соевинительного капилляра — Б м	-86							
10gu			Прибязан							
Инб.Мподл. Подпись и дата Взан.инб.М										
2										
롶			NHD.N				TNP 987-9-04.	מק מדע רח		nucm 2
							44.	IIIN, LU		لتلــــــــــــــــــــــــــــــــــــ

ع س	лпа Цозп–	Наштенование и техническая характеристика оборувования и натериалов Завоб-изготовитель (вля инпортного оборувования — страна,	Тип, нарка оборувования. Обозначение вокупента и N опросного	Еди- изме На-	т Нита	код зарода код зарода	Ков оборувования, натериала	тена Виницы Шена	Коли- чество	Масса единицы оборудо-
Альбон		фирна)	листа И опросного	ние- нова- ние	Koð				·	кз рания
, .*	1	2	3	4	5	6	· 7	8	9	10
		Регистрация тенпературы азота на вводе перев калориферон поз. ТЗ								
		t= 25 °C								
•	6a, ō	Тернонетр нанонетрический санопищийй зазорый	TCC-712-M1	wm.					1	
		Превел µзнерения: −50++50 °С	9X/14							
		Длина погружения тернобаллона — 200 нн								
		Длина соединительного капилляра − Б m	T925-7310.031-			L			1	
			-86							
		Местный контроль дарления пара перед калориферон поз. ТЗ Р=3 ати								
	7	Манонетр показывающий	MN4-4-4K2C/CH ² -	wm.					1	
		Тонский манометровый завов	-1,5-pað. öes.							
			фланца							
		• •	T925-02.180.335-							
			-84							
		Регистрация варления пара на ввове Р=0,7 ати								
	8	Манонетр санопишиший	MTC-712-M1	um.					1	
옆		Предел изнерения: 0+1 кас/сн ²	<u> 4</u> XN4							
귤		Вреня одного оборота диагранны – 12 часод	TY25-02.101.962-							
8		П.О. "Теплоконтроль" г. Казань	-79 ·							
E E										
n n		Регистация варления поро-газорой спеси на вробе Р=-0,5++0,7 ати							·	
9		`								
Инб.Мповл. Подпись и вата Взан.инб.М			Прибязан							
힐										flucm
Ē.			NHO.N'				TNP 907-9-04.9	95 ATX.CO		3
Σ			INDUIT		لسسا	<u> </u>	400	1447-03	32	الــــــــــــــــــــــــــــــــــــ

Пози-Наименование и техническая характеристика оборувования и Тил,нарка оборувования. Евиница Кой зарода Koð Цена Коли-Macca шия патериалов измерения RVaungowosen оборудования, евинипрі чество евинипрі Альбон Зарод-изготоритель (дла пиновиного одорядорания - сивана Поозначение оборувонатериала тыс.руб попросного emona) Haбания une-ΚZ Koð нобалиста HUE 1 2 4 3 6 7 8 9 10 Манобакуулетр сапопишууша MBTC-712-M1 um. 1 Пребел измерения: -1+8+1,5 кгс/сн2 **4**X44 Вреня одного оборота диагранны - 12 часов T925-02.101.962--79 Регистрация дариения азота на вробе перед колориферон поз. ТЗ Р=8,2 ати 18 Манометр самопищищий MTC-712-M1 шm. 1 Превел измерения: 8+1 кгс/см2 **4**X74 Время одного оборота диаграмны - 12 часов TY25-82.181.962--79 Местный контроль дарления пара перед аппаратани A1/1+3 P=B.7 amu MN4-4-1x2c/cm²-Манометр показывающий 3 11 шm. Томский нанометровый забов -1,5- pað. **ठ**ез фланца T925-82.188.335--84 Взан.шнр.Р Регистрация расхода паро-газород смеси на очистку: Для произбобительности F=500+1000 нт³/час Подпись и дата 140-18-158-6 12a Ducadeanu PASE-213-88 Прибязан TOP 907-9-04.95 ATX, CO M.OHN 400447-03 33

۳ ع	nna Losn-	Наименование и мехническая характеристика оборувования и материалов Завов-изготовитель (вля импортного оборувования – страна,	Тил, нарка оборудования. Обозначение	Eðw usne	ница рения	ков зарова изготорителя	Код оборудования, натериала	мыс.руб единицы Цена	Коли- чество	Масса единицы оборудо-
Альбон		фирна	упсша упсша просново	На- име- нова- ние	Koð		•			ks pahna
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
- 1										
ı	12ō	Дифианопетр-расходонер сильфонный санопищиций.	ЛСС-712-M1	um.					1	
		Класс точности - 1.8	T925-7318.8863-							
		Рабочее варление - 63 кгс/сп ²	-87							
٠		Вреня одного оборота диагранны - 12 часов								
Ī		Степень защиты - 1754								
- [
Ī		1ля произбовительности F=188+588 нт ³ /час								
							,			
Ī	12 a	Опофрана	Q+C-10-100-6	wm.					1	-
Ī			P.058-213-88							
ſ										
Ī										
	12ō	<u> Оифианонетр-расходонер сильфонный санопишиций.</u>	OCC-712-M1	wm.					1	
		Класс moчносmu - 1.8	T925-7318.8863-						1	
ſ		Рабрчее варление – Б3 кгс/сн ²	-87							
[Вреня обного оборота висеранны - 12 часов	·							
취 [Степень защиты - IP54								
				,						
<u> </u>	: _									
티										
킯ᆙ										
Инд.Мповл. Подпись и вата Взан.инд.М			Прибязан							
를			NHO.N				TOP 907-9-04.9	15 ATX. CO		<u>Augn</u>
اساس							. 4	00 447-0	3 34	5

•										3,
E W	ntra Losa-	Наштенование и техническая характеристика оборувования и натериалов Завов-изготовитель (вля инпортного оборувования — страна, фирма)	Тип, тарка оборувования. Обозначение	Eðu: usnej	рения ница	изѕотоба Ков забова	Код оборудования, натериала	шыс•рйо едпнппР Пена	Ko/u- чество	Масса единицы оборудо- рания
Альбон		фирма	Тип, нарка оборувования. Обозначение вокупента и у опросного листа	На- име- ноба- ние	Koð		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,			ks panna
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	18
		1.2, ТРУ60ПРОВОДНАЯ АРМАТУРА								
			45.545							
•		1,2,1. Вентиль запорный. 	15c54ōk	um.					2	
		110-11 uv Lå-10 (vir								
					-					
					, •					
HD.N										
30H.L										
В В										
- Bar		,								
D CP		<u> </u>								
Инб.Иподл., Подпись и дата Взан.инб.И			Прибязан					•		
Д				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
M'n							TOP 907-9-04.9	יי אדא רח		<u>Лист</u> Б
至			Ино.п				112 201 2 0712	400 447-0	03 35	

Альбон З	atra Losa-	Наштенование и техническая характеристика оборудования и патрана, фирма)	Тип, марка оборувования. Обозначение вокумента и И опросного листа	Еди- измеј На- име- ноба- ние	рения	код зарода изготорителя	Код оборудорания, натериала	ияс-ьйд еданаты Пена	Ko/u- чество	кs ранпа одорядо- вдпнтры Масса
	1	Z	3	4	5	6	7	8	9	18
I										
٠.		1,3, МОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ								
}		ТРУБЫ ДЛЯ ТРУБНЫХ ПРОВОДОК	,				i			
ŀ		ILagni Mila ILaguniy if Dünney								
I		1.3.1, Труба стальная бесшовная ГОСТ 8734-75	14 × 1,6	н					50	
		B12 FOCT 8733-87	` '							
.										
F										
}										
·										
·				-						
Ī			·			,				
L	.,									
-										
╗										
B3dh,uho.i			·					·		
								1	l	
אוסיוונוסטעי ווממוותבף ת ממוות			Попразан							
	-									10:00
						_	TNP 907-9-04.9	15 ATX.CD		nucm 7
			ино.п					1100 441-	2 26	

Альбон Э	nna Losn–	Наштенование и техническо завод-изготовитель (для и фирна)	•	• •	Тип,нарка оборудования. Обозначение бокунента и И опросного листа	E8u- usne Ha- une- Hoba- Hue	ков Ков	города пэзошорпшечи	Код оборудорания, натериала	мыс . руб единицы Цена	Ko/u- чество	кз ранла одорудо- болнаты Масса
			2		3	4	5	5	7	8	9	10
		2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИ	алы, поставляемые і	מטאוי בפים מח								
		2.1. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛІ	OB	· !				-				<u> </u>
		Mamphug at 1 8 ag phocas a 8 ag 1										
		Материалы для прокладки по ТК4-550-83; ТК4-3495-81										
		110 1KT 335 039 1KT 3436 03	3 INT 337E UZ Z									
		2.1.1. Чголок (Өля трасс)	6 25 x 25 x 3.0	FDCT 8589-86		κε					78	
i			Em. 3 cn	FDCT 535-88								
		2.1.2. Nucm	6 2,8	FOET 19904-98		KS					30	
			IV Em. 3 kn 3	ГОСТ 16523-89								
		2.1.3. Nucm	6 3.0	CDCT 4DDD/ DD	·	ИО.					50	
ŀ		ZoLoJo JIUIGIII	IV Cm. 3 kn 3	<u>FDCT 19984-98</u> FDCT 16523-89	*******	KS						
ļ							•					
Ī		Z.1.4. Nucm	5 4, 0	FDCT 19983-74		кs					39	
			Em. 3 kn 3	FOCT 14637-79								
된 당		<u> </u>										
30H.L		2.1.5. Nucm	6 6,8	FOCT 19983-74		KS					35	
힐			Em. 3 kn 3	FOCT 14637-79								
E G												
g			······································	. ,								
7. Nodni					Прибязан							
Инб.Мповл. Повпись и вата Взат.инб.М					Инд.М	,			TNP 907-9-04.9	15 ATX, CO		Nucm Nucm

400 2447-03 37

	nta Nosa-	Наитенование и техническая характеристика оборувования и патериалов Завов-изготовитель (вля итпортного оборувования - страна,	Тип, нарка оборудования, Обозначение докупента и И опросного	Eðu: usme	рен ия ница	извошорителя Код зарода	Код оборудования, натериала	мыс.руб единицы Цена	Коли- чество	Масса единиц оборуда
		ффио	листа У опросного	На- име- ноба- ние	Koð		•		;	KS pahring
L		2	3	4	5	6	7	8	9	18
\vdash		2.2. СЕРИЙНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
\vdash		Z.Z. LEFNNIUE NAMETINA								·
L		2.2.1. Полоса перфорированная ТУ35-22.21.88.821-91	NN 1F28		wm.				3	
E		2.2.2. Швеллер перфорированный ТУ36-22.21.88.821-91	WN1 F68 x 35		wn.				9	
E		2.2.3. Узел оббязки ТУ36-1759-84 E	00-105		wm.				2	
\vdash			האטב							
L		Z.Z.4. Узел обрязки ТУ36-1759-84 E	00-189		wn.				3	
H			7XUS							
┝										
								•		
┝		<u> </u>								
	· .									
_										<u> </u>
-			Придазан			<u> </u>	İ			
			II.A.N				TNP 907-9-04.9	15 ATX.CD		n
			Инр. п			LL		400 447 -	03 38	

38 Наименование и техническая характеристика оборувования и Тип, нарка оборувобания. Обозначение вокумента и И опросного Коб оборувования, материала Пози-Единица код зарода Цена Колц-Macca измерения шя dol/andada Rvamngowosen единицы евиницы чество зарод-изгошоришель (дла пипоршного одорядорания - сшрана тыс.руб ogobago-На-(DHQU0 DOHUS une-ΚS Koð нора-∕ucma HUE Z 4 1 .3 5 8 9 10 2.3. ИЗДЕЛИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ (Материалы для изготобления учтены в разделах 2.1; 2.2) 2.3.1. CmoOka no TK4-550-83 [[-1 4 wm. 2.3.2. Cmoaka no TK4-550-83 CU-5 шm. 3 2.3.3. Cmoaka no TK4-3542-81 EN-24 9 шm. 2.3.4. KpohwmeOH no TK4-3496-81 KY-3 шm. 9 Повпись и вата Взан,инв.М Прибязан TOP 907-9-04.95 ATX CO 10

ANDEON

инь. и побл. Повпись и вата взан. инь.и

400 447-03 #Opmam A3

							,			40
Σ	Позц- ция	Наименование и техническая характеристика оборувования, материалов. Завов-изготовитель (вля импортного оборуво- вания— страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение докунента и и опросного листа	изме	ница рения	3aboga- 3aboga- 4	Код обору- дования, материала	едпнипр Пена	Ko/u- 4ecmbo	Масса единицы оборуд.
ANDEOM	ция		N oubochoso	нора- нора-	Koð	prine/a	папераала	тыс.руо		KS KS
Æ	1	Z	3	4	5	6	7	8	9	10
		1. Электпооборуворание территориальных управления								
·		1.2 Светильних вэрывонепроницаеный поввеесной вля латп тошн. во ZBBBT	B3F/B4A-288MC	ШТ				0,03	6	
		П.О. "Электролуч" г. Москва	T916-535.778-73							
•		1.3 Срешпинник аккундияторный	HF109x3,75/N-35-	ШТ				9,94	_1	
		Зарод " ВНИМВЭ " s. Понепк	81-8M3 T416-545.879-76							
		дамина в. понешк	1370-7470/3-/0							
(2)										
F										
ğ					-					
<u>8</u>										
ğ										
9 9										
Jogur			(coupped)				L			
ж.б.И подл. Подпись и дата Взан. инб.И			ПРИВЯЗЯН		, ,					
2									74 C	Лист
7.7			NHOLM				907-9-04		3N, CI	
1,,-h,	·						400 447-	03 41 pop	omam A3	:

			T					1	[4
	Зарод-иззошорты тапераалоо.	Тил, тарка оборувобания. Обозначение вокутента и	1		n3sowo- 3apoga-	Код обору- дования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Коли- чество	Масса единицы оборуд.
		упсша у оибосново	Наште- ноба- ние	Koð	вителя	,			KS
1	<u>Z</u>	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Z. Материолы , поставляеные поврявчикон		ļ						
	2.1 Коробка ответвительная	<u>948991</u>	ШТ			Exodum b cmounoc	ть нонтажа	6	
	2.2 Сальник	925892	ШТ				*	8	
	2.3 Xonymuk	C4379Z	ШΤ				*	12	
	2.4 Профиль понтажный	K235	ШТ				*	- 62	
	2,5 Сталь толстолистовая "ГВСТ19983-74 , толицинов 5 нн	COCT19983-74	KF				*	5	
	2.5. Труба вовогазопрововная, без резьбы и нуфты, ø 20 x 2,8 мм	COCT3262-75	KMT				- "	0,009 0,009	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		-						
		 							
								·	
1			-						
-									
		привязан							
907-404.95									Aucm
		N-Q-IV			TOP	907-9-0		∃Л.[4

400 447-03 (43) формат АЗ