

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 7.901-3

СЕРИЯ 7.901-3

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПОДГОТОВКИ И  
ТРАНСПОРТИРОВКИ МАТЕРИАЛОВ,  
ЗАГРУЖАЕМЫХ В ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ  
СООРУЖЕНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНА  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ

ПРИКАЗ № 331 ОТ 13 ДЕКАБРЯ 1985 ГОДА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



МИХАЙЛОВ  
ОРЛОВ

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п/п	Наименование	Обозначение	№ стр.	№ п/п	Наименование	Обозначение	№ стр.
1	Содержание альбома		2,3	32	Конус	ТМ109.03.00.01	18
2	Технические указания	ТМ109...111	4...6	33	Решетка	ТМ109.03.00.02	18
	Сепаратор			34	Конус	ТМ109.01.00.04	19
3	Сепаратор	ТМ109.00.00.00	7	35	Шпилька	ТМ109.03.00.03	19
4	Бункер	ТМ109.01.00.00	8	36	Конус	ТМ109.03.00.05	19
5	Опора	ТМ109.01.01.00	8	37	Стойка	ТМ109.03.00.06	19
6	Крышка	ТМ109.02.00.00	8	38	Коллектор. Сборочный чертёж	ТМ109.05.00.00.06	20
7	Распределитель	ТМ109.03.00.00	9	39	Труба	ТМ109.05.00.01	20
8	Отвод	ТМ109.04.00.00	9	40	Патрубок	ТМ109.05.00.02	20
9	Коллектор	ТМ109.05.00.00	9	41	Правилка	ТМ109.00.00.03	20
10	Корпус	ТМ109.06.00.00	9	42	Корпус		
11	Коллектор	ТМ109.07.00.00	10		Сборочный чертёж	ТМ109.06.00.00.05	21
12	Рама	ТМ109.08.00.00	10	43	Обечайка	ТМ109.06.00.01	21
13	Коллектор	ТМ109.09.00.00	10	44	Патрубок	ТМ109.06.00.02	21
14	Рычаг	ТМ109.10.00.00	10	45	Скоба	ТМ109.06.00.03	22
15	Сепаратор			46	Муфта	ТМ109.06.00.04	22
	Сборочный чертёж	ТМ109.00.00.00.05	11,12	47	Отвод		
16	Бункер				Сборочный чертёж	ТМ109.04.00.00.05	22
	Сборочный чертёж	ТМ109.01.00.00.05	13	48	Кольцо среднее	ТМ109.09.00.02	22
17	Опора			49	Коллектор		
	Сборочный чертёж	ТМ109.01.01.00.05	14		Сборочный чертёж	ТМ109.07.00.00.05	23
18	Ребро	ТМ109.01.01.01	14	50	Коллектор	ТМ109.07.00.01	23
19	Крестовина	ТМ109.01.00.12	14	51	Патрубок	ТМ109.07.00.02	23
20	Фланец	ТМ109.01.00.01	15	52	Кольцо внутреннее	ТМ109.09.00.03	23
21	Обечайка	ТМ109.01.00.02	15	53	Рама		
22	Труба отводящая	ТМ109.01.00.03	15		Сборочный чертёж	ТМ109.08.00.00.05	24
23	Патрубок	ТМ109.01.00.08	15	54	Косынка	ТМ109.08.00.01	24
24	Колено	ТМ109.01.00.09	16	55	Уголок	ТМ109.08.00.02	24
25	Фланец	ТМ109.01.00.11	16	56	Коллектор		
26	Труба	ТМ109.01.00.13	16		Сборочный чертёж	ТМ109.09.00.00.05	25
27	Патрубок	ТМ109.01.00.14	16	57	Кольцо наружное	ТМ109.09.00.01	25
28	Крышка			58	Рама	ТМ109.01.00.05	26
	Сборочный чертёж	ТМ109.02.00.00.05	17	59	Перегородка	ТМ109.01.00.06	26
29	Конус	ТМ109.02.00.01	17	60	Рычаг		
30	Фланец	ТМ109.02.00.02	17		Сборочный чертёж	ТМ109.10.00.00.05	27
31	Распределитель			61	Втулка	ТМ109.10.00.01	27
	Сборочный чертёж	ТМ109.03.00.00.05	18	62	Планка	ТМ109.10.00.02	27

63	Конус	ТМ109.01.00.07	27	94	Узелок	ТМ110.05.00.01	37
64	Камера смещения	ТМ109.00.00.01	28	95	Кронштейн		
65	Крышка	ТМ109.00.00.02	28		Сборочный чертёж	ТМ110.06.00.00СБ	38
66	Ниппель	ТМ109.00.00.04	28	96	Ребро	ТМ110.06.00.01	38
67	Сопло	ТМ109.00.00.05	28	97	Щека	ТМ110.06.00.02	38
68	Втулка	ТМ109.00.00.06	29	98	Полухомут	ТМ110.06.00.03	38
69	Отвод	ТМ109.00.00.07	29	99	Серьга	ТМ110.00.00.01	39
70	Вал нажимной	ТМ109.00.00.08	29	100	Скоба	ТМ110.00.00.02	39
71	Крышка	ТМ109.00.00.09	29	101	Сопло	ТМ110.00.00.03	39
	Гидроэлеватор			102	Ниппель	ТМ110.00.00.04	39
72	Гидроэлеватор	ТМ110.00.00.00	30		Бункер загрузочный с эжектором		
73	Корпус	ТМ110.01.00.00	30	103	Бункер загрузочный с эжектором	ТМ111.00.00.00	40
74	Камера смещения	ТМ110.02.00.00	30	104	Корпус	ТМ111.01.00.00	40
75	Труба подводящая	ТМ110.03.00.00	31	105	Патрубок	ТМ111.02.00.00	40
76	Патрубок	ТМ110.04.00.00	31	106	Сетка	ТМ111.03.00.00	41
77	Опора	ТМ110.05.00.00	31	107	Органитель	ТМ111.04.00.00	41
78	Кронштейн	ТМ110.06.00.00	31	108	Сопло	ТМ111.00.00.03	41
79	Гидроэлеватор			109	Конус	ТМ111.00.00.04	41
	Сборочный чертёж	ТМ110.00.00.00СБ	32,33	110	Бункер загрузочный с эжектором		
80	Корпус				Сборочный чертёж	ТМ111.00.00.00СБ	42
	Сборочный чертёж	ТМ110.01.00.00СБ	34	111	Корпус		
81	Гайка	ТМ110.01.00.01	34		Сборочный чертёж	ТМ111.01.00.00СБ	42
82	Конус	ТМ110.01.00.02	34	112	Конус	ТМ111.01.00.01	43
83	Труба	ТМ110.01.00.03	35	113	Втулка	ТМ111.01.00.02	43
84	Патрубок	ТМ110.01.00.04	35	114	Стойка	ТМ111.01.00.03	43
85	Фланец	ТМ110.01.00.05	35	115	Ребро	ТМ111.01.00.04	43
86	Патрубок	ТМ110.01.00.06	35	116	Ручка	ТМ111.01.00.05	44
87	Камера смещения			117	Патрубок		
	Сборочный чертёж	ТМ110.02.00.00СБ	36		Сборочный чертёж	ТМ111.02.00.00СБ	44
88	Диффузор	ТМ110.02.00.01	36	118	Сетка		
89	Конус	ТМ110.02.00.02	36		Сборочный чертёж	ТМ111.03.00.00СБ	44
90	Фланец	ТМ110.02.00.03	36	119	Прокладка	ТМ111.00.00.05	44
91	Труба подводящая			120	Органитель		
	Сборочный чертёж	ТМ110.03.00.00.СБ	37		Сборочный чертёж	ТМ111.04.00.00СБ	45
92	Патрубок			121	Штуцер	ТМ111.00.00.01	45
	Сборочный чертёж	ТМ110.04.00.00СБ	37	122	Штуцер	ТМ111.00.00.02	45
93	Опора						
	Сборочный чертёж	ТМ110.05.00.00.СБ	37				

Серия 7.009-3

# УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПОДГОТОВКИ И ТРАНСПОРТИРОВКИ МАТЕРИАЛОВ, ЗАГРУЖАЕМЫХ В ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ СООРУЖЕНИЯ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

### ТМ 109-111 Д

Имя и фамилия разработчика, дата, место, организация, должность, подпись, печать

ФОРМАТ А4

Имя и фамилия разработчика, дата, место, организация, должность, подпись, печать

на расстоянии до 50 м.

Гидроэлеватор и бункер загрузочный с эжектором предназначены для транспортирования песка или антрацита крупностью до 3мм на расстоянии до 50 м.

При этом гидроэлеватор может применяться для подачи материалов из фильтров или промежуточных закрытых емкостей, а загрузочный бункер с эжектором, кроме того, может подавать материалы и со склада - открытые площадки.

Перечисленные выше устройства работают как в комплексе друг с другом, так и раздельно, осуществляя операции по приемке и подаче материалов со склада в фильтры или из фильтров в промежуточные емкости.

Возможные технологические схемы работы устройств по описанным выше перечисленным операциям см пункт 10 технических указаний.

Выбор и целесообразность применения того или иных устройств в зависимости от количества и качества материалов и общей компоновки фильтральных сооружений определяется при разработке общих схем работы сооружений при посылке их к конкретному объекту.

### ТМ 109-111 Д

Лист 3

ФОРМАТ А4

## 1. Введение

Данная серия разработана в соответствии с перечнем - графиком разработки узлов и деталей сооружений водоснабжения и канализации (п. VIII.1.4.1, раздел VIII плана типового проектирования Гострой СССР на 1985г.), утвержденным Главстройпроектм Гострой СССР.

## 2. Состав серии.

В серии разработаны следующие устройства: сепаратор, гидроэлеватор, бункер загрузочный с эжектором.

## 3. Назначение и область применения.

Устройства предназначены для приемки и транспортировки песка или антрацита, загружаемых в фильтральные сооружения водоснабжения и канализации.

Сортировка песка по фракциям происходит централизованно либо производится непосредственно на фильтре.

Сепаратор предназначен для отмычки песка или антрацита крупностью до 3мм от мелких фракций до 0.5мм и транспортирования промытой пульпы

Имя и фамилия разработчика, дата, место, организация, должность, подпись, печать

### ТМ 109-111 Д

Имя	Авст	Имя	Овсим	Павл	Иванов	Имя	Авст	Листов
Разработчик	Туркина	Григорьев	Устройство для подготовки и	Авст	Листов	Листов	Листов	Листов
Проверен	Давыдов	Зель	транспортировки материалов	Д	2	12		
Исполнитель	Славин	И	загружаемых в фильтральные					
И.Контр.	Славин	И	сооружения:					
Чтб.	Яковлев	И	Технические указания					

ФОРМАТ А4

## 4. Описание конструкции устройств.

Сепаратор представляет собой цилиндрический бункер с конусным днищем, верхняя часть которого закрыта конусной крышкой для подачи в бункер пещеры или антрацитовый пылеуловитель.

Внутри бункера расположено устройство (распределитель) для распределения пульпы равномерно по всей площади его, два коллектора для подачи в бункер промывной воды и центральная труба для отвода из бункера грязной воды. К нижней части конусного днища бункера крепится корпус для приема очищенной пульпы и эжектор для транспортировки промытой пульпы в фильтр. Цилиндрический бункер сепаратора устанавливается на прямоугольной раме.

Подача песчаной или антрацитовый пульпы на промывку в бункер сепаратора производится гидроэлеватором или загрузочным бункером через отверстия в крышке (см. схемы работы устройств). Пульпа распределительным устройством равномерно распределяется по всей площади бункера, заполняя его водой, и промывается водой, поданной в бункер через коллекторы.

Грязная вода, поднимаясь вверх, проходит через отверстия решетки и попадает в центральную трубу, по которой отводится из бункера.

Промытая очищенная пульпа опускается вниз и падает в корпус под днищем бункера, откуда эжектором транспортируется в фильтр.

Подача пульпы в сепаратор, транспортировка очищенной

### ТМ 109-111 Д

Лист 4

ФОРМАТ А4

Серия 7.001.3

пульпы, подвод рабочей воды в эжектор и отвод горячей воды производятся гибкими шлангами, прикрепленными к аппарату соединительными напорными головками.

Гидроэлеватор представляет собой сборно-сварную конструкцию, состоящую из трубы, подводящей рабочую воду, сопла, камеры смешения и диффузора, соединенных при помощи фланцев и резьбы к корпусу, который установлен на круглой опоре.

Рабочая вода подается по подводящей трубе от напорного водопровода технической или хозяйственной воды или специальным насосом к соплу гидроэлеватора.

Одновременно открывается вентиль и через отверстие в корпусе вода разжимает транспортируемый материал.

При истечении из сопла рабочей воды в конусной части корпуса около сопла образуется вакуум. Под действием вакуума разжиженный песок или антрацит засасывается в камеру смешения, где дополнительно разбавляется водой, истекающей из сопла, образуя пульпу, которая через диффузор направляется в фильтр или промежуточную емкость.

Подача рабочей воды к гидроэлеватору и отвод от него пульпы производятся гибкими шлангами, прикрепленными к устройству при помощи соединительных напорных головок.

Бункер загрузочный с эжектором представляет собой открытую конусную емкость с днищем.

УИ.К. П.Т.П.П. и дата. Взам.инв.№ УИ.К. П.Т.П. и дата. Лист 5

ТМ 109-111Д

Лист 5

Внутри бункера установлено устройство для подачи воды, необходимой для разжижения материала (ороситель) и сетка, предохраняющая от попадания в пульпу посторонних механических примесей.

В нижней части бункера расположен эжектор, состоящий из патрубка для подвода рабочей воды, сопла с камерой смешения и диффузора.

Рабочая вода подается по патрубку от напорного водопровода или насосом к соплу эжектора.

Одновременно открывается вентиль и вода из патрубка по рукоятку поступает в ороситель, разжижая транспортируемый материал и подавая его к соплу эжектора.

Принцип действия эжектора тот же, что и описанный выше для гидроэлеватора.

Подача рабочей воды к эжектору и отвод от него пульпы в фильтр производятся гибкими шлангами, прикрепленными к устройству соединительными головками.

Загрузка бункера песком или антрацитом производится вручную лопатами.

УИ.К. П.Т.П.П. и дата. Взам.инв.№ УИ.К. П.Т.П. и дата. Лист 6

ТМ 109-111Д

Лист 6

### 5. Требования к материалам.

Для изготовления деталей должны применяться материалы тех марок, которые указаны в чертежах.

### 6. Требования к сварке.

6.1. Свариваемые поверхности должны быть тщательно очищены от окраски, масла, грязи и ржавчины.

6.2. При сварке должны быть обеспечены минимальная поводка и минимальный перекос свариваемых деталей.

6.3. Для сварки должны применяться электроды Э42 ГОСТ 9467-75.

6.4. При сварке размеры шва не должны превышать толщину наименьшей из свариваемых деталей.

6.5. После сварки корпусов устройств сварные швы проверить на герметичность методом керосиновой пробы.

Контроль качества сварных швов произвести по ГОСТ 3242-79.

УИ.К. П.Т.П.П. и дата. Взам.инв.№ УИ.К. П.Т.П. и дата. Лист 7

ТМ 109-111Д

Лист 7

### 7. Требования к механической обработке.

7.1. Механическую обработку деталей в части размеров, допусков и чистоты поверхности выполнить в полном соответствии с чертежами.

7.2. Размеры сопрягаемых элементов обрабатываемых деталей должны быть вывернены в соответствии с качествами допусков, указанными в чертежах.

7.3. Резьбу выполнить без надрыбов и заусенцев.

7.4. Обработанные поверхности не должны иметь царапин, задиров и прочих механических повреждений. Заусенцы удалить, острые кромки притупить.

УИ.К. П.Т.П.П. и дата. Взам.инв.№ УИ.К. П.Т.П. и дата. Лист 8

ТМ 109-111Д

Лист 8

7.5. Отклонения от геометрической формы поверхностей деталей (кренность, овальность, скрутка, непараллельность, перпендикулярность и др.) не должны выходить за пределы допуска на соответствующий размер, если допуски на эти отклонения не оговорены в чертежах.

### 8. Требования к сборке

- 8.1. Детали, поступающие на сборку, должны быть промыты и очищены от грязи, посторонних частиц, масла, антикоррозионной смазки, должны иметь маркировку (клеймение) или документ, удостоверяющий их качество и пригодность.
- 8.2. При сборке не допускается применение прокладок, клиньев и прочих компенсаторов, не предусмотренных чертежами.
- 8.3. Наклепывание, подкерновка и другие способы искусственной подгонки поверхностей соединения не допускаются.
- 8.4. Все резьбовые соединения должны быть надежно застопорены. Затягивание болтов и гаек должно производиться ключами с нормальными

ручками без применения удлинителей. Опорные плоскости болтов и гаек должны плотно прилегать к плоскостям соединяемых деталей.

8.5. Отклонение от совпадения и непараллельности осей сопла и камеры смещения гидроэлеватора, эжекторов сепаратора и бункера загрузочного не более 0,2 мм.

### 9. Окраска

- 9.1. Перед окраской все окрашиваемые поверхности подвергаются тщательной очистке от масла, грязи, ржавчины и окислы. Поверхность металла должна быть покрыта грунтом не позднее, чем через 2 часа после очистки.
- 9.2. Внутренние и наружные поверхности узлов и деталей устройств покрыть шестью слоями лака ХСЛ по ГОСТ 7313-75 по двум слоям грунта ХС-010 по ГОСТ 9355-81.

Серия 7.901-3

Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата

Лист 9  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата

ТМ 109-111 Д

Формат А4

Лист 10

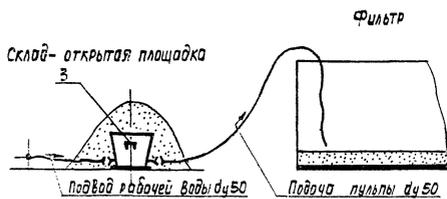
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата

Лист 10  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата

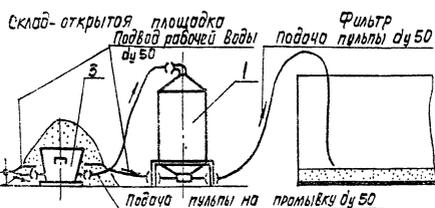
ТМ 109-111 Д

Формат А4

### 10. Схемы работы устройств



- 10.1. Подача материалов загрузочным бункером (3) со склада - открытой площадки в фильтр или промежуточную емкость.



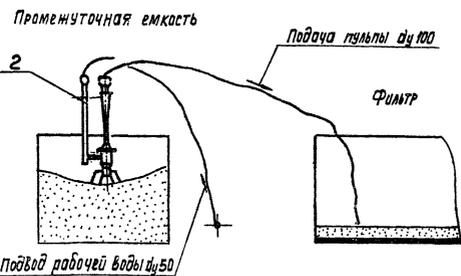
- 10.2. Подача материалов загрузочным бункером (3) со склада - открытой площадки в сепаратор (1) на промывку и промывку материалов в фильтр или промежуточную емкость.

Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата

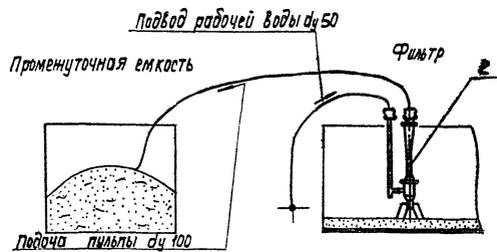
Лист 11  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата

ТМ 109-111 Д

Формат А4



- 10.3. Подача материалов гидроэлеватором (2) из промежуточной емкости в фильтр.



- 10.4. Подача материалов гидроэлеватором (2) из фильтра в промежуточную емкость.

Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата

Лист 12  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата

ТМ 109-111 Д

Комп. Лавришова

Формат А4

Серия 7.901-3

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Гост 8968-75		
	35		Контргайка 15	2	
	36		Контргайка 20	6	
	37		Контргайка 25	2	
			Гост 8966-75		
	38		Муфта 15	2	
	39		Муфта 20	6	
	40		Муфта 25	2	
			Гост 8967-75		
	41		Ниппель 20	2	
	42		Ниппель 25	2	
			Гост 2217-76		
	43		Головка муфтавая ГМ-50	3	
	44		Головка муфтавая ГМ-80	1	
	45		Головка ручковая ГР-50	3	
	46		Головка ручковая ГР-80	1	
	47		Пробка 15 Гост 8963-75	1	
			Гост 7798-70		
	48		Болт М8х25.58.0115	36	
	49		Болт М12х25.58.0115	24	
	50		Болт М16х50.58.0115	4	
			Гост 22032-76		
	51		Шпилька М12-Врх47.58	4	
	52		Шпилька М16-Врх45.58	8	
УИИ: М.П.Павл. и др. Взам. инв. № 108/1-80/1-3 УИИ: М.П.Павл. и др. Взам. инв. № 108/1-80/1-3					ТМ 109.00.00.00 Лист 3 Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Гост 5815-70		
	53		Гайка М12.5.0115	28	
	54		Гайка М16.5.0115	16	
			Гост 9086-74		
	56	15 Б 3Р	Вентиль Ду 15; Рч 10	2	
	57	15 Б 3Р	Вентиль Ду 15; Рч 10	1	
	58	15 Б 3Р	Вентиль Ду 25; Рч 10	1	
	59	15 Б 3Р	Вентиль Ду 50; Рч 10	1	
УИИ: М.П.Павл. и др. Взам. инв. № 108/1-80/1-3 УИИ: М.П.Павл. и др. Взам. инв. № 108/1-80/1-3					ТМ 109.00.00.00 Лист 4 Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	16	ТМ 109.00.00.02	Крышка	1	
	17	ТМ 109.00.00.03	Прокладка	4	
	18	ТМ 109.00.00.04	Ниппель	1	
	19	ТМ 109.00.00.05	Сопло	1	
	20	ТМ 109.00.00.06	Втулка	1	
	21	ТМ 109.00.00.07	Отвод	2	
	22	ТМ 109.00.00.08	Винт нажимной	1	
	23	ТМ 109.00.00.09	Крышка	1	
	24	ТМ 109.00.00.10	Прокладка ф 98/ф 62		
			Пластина 1 лист, МБС-		
			М-3 Гост 7338-77	1	0.03 кг
	25	ТМ 109.00.00.11	Стекла смотровые		
			Сал 6х66х376		
			Гост 15809-70	2	0.18 кг
	26	ТМ 109.00.00.12	Прокладка ф 165/ф 48		
			Пластина 1 лист, МБС-		
			М-3 Гост 7338-77	1	0.08 кг
	27	ТМ 109.00.00.13	Прокладка ф 200/ф 162		
			Пластина 1 лист, МБС-		
			М-3 Гост 7338-77	1	0.07 кг
	28	ТМ 109.00.00.14	Прокладка ф 1285/ф 100		
			Пластина 1 лист, МБС-		
			М-6 Гост 7338-77	1	1 кг
УИИ: М.П.Павл. и др. Взам. инв. № 108/1-80/1-3 УИИ: М.П.Павл. и др. Взам. инв. № 108/1-80/1-3					ТМ 109.00.00.00 Лист 2 Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
	12	ТМ 109.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
	14	ТМ 109-111 Д	Технические указания		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	ТМ 109.01.00.00	Бункер	1	
	2	ТМ 109.02.00.00	Крышка	1	
	3	ТМ 109.03.00.00	Распределитель	1	
	4	ТМ 109.04.00.00	Отвод	1	
	5	ТМ 109.05.00.00	Коллектор	1	
	6	ТМ 109.06.00.00	Карпус	1	
	7	ТМ 109.07.00.00	Коллектор	1	
	8	ТМ 109.08.00.00	Рама	1	
	9	ТМ 109.09.00.00	Коллектор	1	
	10	ТМ 109.10.00.00	Рычаг	1	
			<u>Детали</u>		
	15	ТМ 109.00.00.01	Камера смешения	1	
УИИ: М.П.Павл. и др. Взам. инв. № 108/1-80/1-3 УИИ: М.П.Павл. и др. Взам. инв. № 108/1-80/1-3					ТМ 109.00.00.00 Лист 7 Формат А4

УИИ: М.П.Павл. и др. Взам. инв. № 108/1-80/1-3

УИИ: М.П.Павл. и др. Взам. инв. № 108/1-80/1-3

УИИ: М.П.Павл. и др. Взам. инв. № 108/1-80/1-3  
 Разраб. Тараканова  
 Провер. Зотова  
 УИИ: М.П.Павл. и др. Взам. инв. № 108/1-80/1-3  
 УИИ: М.П.Павл. и др. Взам. инв. № 108/1-80/1-3

УИИ: М.П.Павл. и др. Взам. инв. № 108/1-80/1-3  
 Разраб. Тараканова  
 Провер. Зотова  
 УИИ: М.П.Павл. и др. Взам. инв. № 108/1-80/1-3  
 УИИ: М.П.Павл. и др. Взам. инв. № 108/1-80/1-3  
 Сепаратор  
 Лист 7  
 Формат А4



Сборка Т.901.3

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		ТМ 109.05.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМ 109.05.00.01	Труба	1	
А4	2	ТМ 109.05.00.02	Патрубок	1	
А4	3	-01	Патрубок	1	
ТМ109.05.00.00					
Изм. лист № докум.		Подп.	Дата		
Разработ. Милославова		Мини			
Проект. Туркина		Тур.			
Лицев. пр. Орлов					
И. контр. Блокс					
Чтв. Редеев					
		Лист		Лист	Листов
		и		1	1
		Госстрой СССР			
		СНТЗВОДАКНАЛПРОЕКТ			
		г. Москва			
		Формат А4			

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		ТМ 109.06.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМ 109.06.00.01	Обечайка	1	
А4	2	ТМ 109.06.00.02	Патрубок	1	
А4	3	ТМ 109.06.00.03	Скаба	2	
А4	4	ТМ 109.06.00.04	Муфта	2	
Б4	5	ТМ 109.06.00.05	Днище		
Лист Б-В гост 19903-74					
СТЗ гост 14637-79					
φ 148 h 14					
1 1.1 кг					
<u>Стандартные изделия</u>					
6					
Фланец 1-150-6					
гост 12820-80					
1					
ТМ109.06.00.00					
Изм. лист № докум.		Подп.	Дата		
Разработ. Милославова		Мини			
Проект. Туркина		Тур.			
Лицев. пр. Орлов					
И. контр. Блокс					
Чтв. Редеев					
		Лист		Лист	Листов
		и		1	1
		Госстрой СССР			
		СНТЗВОДАКНАЛПРОЕКТ			
		г. Москва			
		Формат А4			

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		ТМ 109.04.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Колена		
Труба 50 х 3,5 гост 3262-75					
L = 375 h 14					
1 1.8 кг					
<u>Стандартные изделия</u>					
2					
Фланец 1-50-2.5					
гост 12820-80					
1					
ТМ109.04.00.00					
Изм. лист № докум.		Подп.	Дата		
Разработ. Милославова		Мини			
Проект. Туркина		Тур.			
Лицев. пр. Орлов					
И. контр. Блокс					
Чтв. Редеев					
		Лист		Лист	Листов
		и		1	1
		Госстрой СССР			
		СНТЗВОДАКНАЛПРОЕКТ			
		г. Москва			
		Формат А4			

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		ТМ 109.03.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМ 109.03.00.01	Канус	1	
А4	2	ТМ 109.03.00.02	Решетка	1	
А4	3	ТМ 109.03.00.03	Шпилька	4	
Б4	4	ТМ 109.03.00.04	подкладка		
Лист Б-Д гост 19903-74					
СТЗ гост 14637-79					
4 0.07 кг					
А4	5	ТМ 109.03.00.05	Канус	1	
А4	6	ТМ 109.03.00.06	Стойка	4	
Б4	7	ТМ 109.03.00.07	Обечайка		
Лист Б-2 гост 19903-74					
СТЗ гост 16823-70					
L = 2920 h 14					
1 10.6 кг					
Б4	8	ТМ 109.03.00.08	Направляющая		
Лист Б-2 гост 19903-74					
СТЗ гост 535-79					
L = 230 h 14					
4 0.34 кг					
ТМ109.03.00.00					
Изм. лист № докум.		Подп.	Дата		
Разработ. Милославова		Мини			
Проект. Туркина		Тур.			
Лицев. пр. Орлов					
И. контр. Блокс					
Чтв. Редеев					
		Лист		Лист	Листов
		и		1	1
		Госстрой СССР			
		СНТЗВОДАКНАЛПРОЕКТ			
		г. Москва			
		Формат А4			

Серия 7.001-3

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A2		ТМ 109.09.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
A3	1	ТМ 109.09.00.01	Кольцо наружное	1	
A4	2	ТМ 109.09.00.02	Кольцо среднее	1	
A4	3	ТМ 109.09.00.03	Кольцо внутреннее	1	
Б4	4	ТМ 109.09.00.04	Патрубок Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75 L=145H14	8	0,24кг
Б4	5	ТМ 109.09.00.05	Патрубок Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75 L=140H14	3	0,23кг
Б4	6	ТМ 109.09.00.06	Патрубок Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75 L=125H14	1	0,16кг
ТМ 109.09.00.00					
Изм. лист. № докум. Подп. Дата				Лист. Ауст. Аустов	
Разработ. Мухоманов				Лист. Ауст. Аустов	
Проб. Таркино				Лист. Ауст. Аустов	
И. инж. пр. Орлов				Лист. Ауст. Аустов	
И. контр. Бабков				Лист. Ауст. Аустов	
Шт. Яковлев				Лист. Ауст. Аустов	
Коллектор				Госстрой СССР СОНЗВОДОКНИИПРОЕКТ г. Москва Формат А4	

Шт. Яковлев, Подп. и дата. Взам. шт. №. Шт. Яковлев, Подп. и дата.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		ТМ 109.10.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	ТМ 109.10.00.01	Втулка	1	
A4	2	ТМ 109.10.00.02	Планка	2	
ТМ 109.10.00.00					
Изм. лист. № докум. Подп. Дата				Лист. Ауст. Аустов	
Разработ. Мухоманов				Лист. Ауст. Аустов	
Проб. Таркино				Лист. Ауст. Аустов	
И. инж. пр. Орлов				Лист. Ауст. Аустов	
И. контр. Бабков				Лист. Ауст. Аустов	
Шт. Яковлев				Лист. Ауст. Аустов	
Рычаг				Госстрой СССР СОНЗВОДОКНИИПРОЕКТ г. Москва Формат А4	

Шт. Яковлев, Подп. и дата. Взам. шт. №. Шт. Яковлев, Подп. и дата.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		ТМ 109.08.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	ТМ 109.08.00.01	Косынка	4	
A4	2	ТМ 109.08.00.02	Уголок	4	
A4	3	-01	Уголок	4	
Б4	4	ТМ 109.08.00.03	СВЯЗКА Уголок 45x45x8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1030H14	4	3,5кг
Б4	5	ТМ 109.08.00.04	СТОЙКА Уголок 45x45x8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=575H14	4	2кг
Б4	6	ТМ 109.08.00.05	Подкладка Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	4	1,2кг
ТМ 109.08.00.00					
Изм. лист. № докум. Подп. Дата				Лист. Ауст. Аустов	
Разработ. Мухоманов				Лист. Ауст. Аустов	
Проб. Таркино				Лист. Ауст. Аустов	
И. инж. пр. Орлов				Лист. Ауст. Аустов	
И. контр. Бабков				Лист. Ауст. Аустов	
Шт. Яковлев				Лист. Ауст. Аустов	
Рама				Госстрой СССР СОНЗВОДОКНИИПРОЕКТ г. Москва Формат А4	

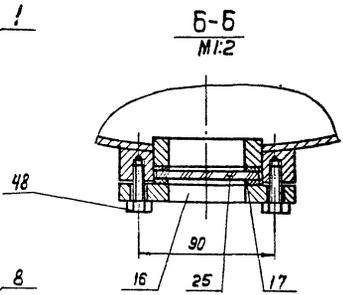
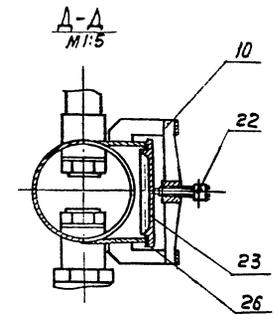
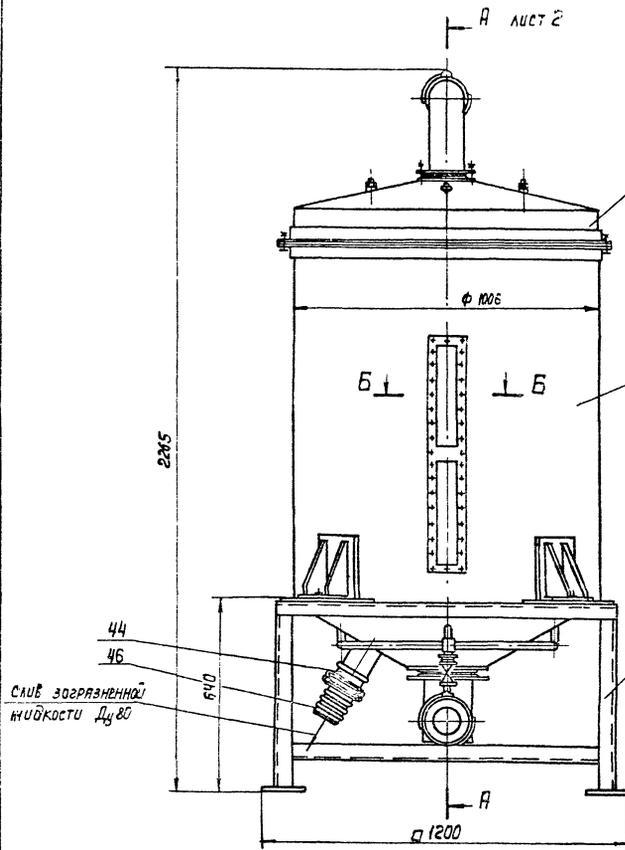
Шт. Яковлев, Подп. и дата. Взам. шт. №. Шт. Яковлев, Подп. и дата.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		ТМ 109.07.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	ТМ 109.07.00.01	Коллектор	1	
Б4	2	ТМ 109.07.00.02	Патрубок	1	
Б4	3	ТМ 109.07.00.03	Патрубок Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75 L=85H14	1	0,09кг
ТМ 109.07.00.00					
Изм. лист. № докум. Подп. Дата				Лист. Ауст. Аустов	
Разработ. Мухоманов				Лист. Ауст. Аустов	
Проб. Таркино				Лист. Ауст. Аустов	
И. инж. пр. Орлов				Лист. Ауст. Аустов	
И. контр. Бабков				Лист. Ауст. Аустов	
Шт. Яковлев				Лист. Ауст. Аустов	
Коллектор				Госстрой СССР СОНЗВОДОКНИИПРОЕКТ г. Москва Формат А4	

Шт. Яковлев, Подп. и дата. Взам. шт. №. Шт. Яковлев, Подп. и дата.

Сборка 2.901-3

ТМ109.00.00.00.СБ

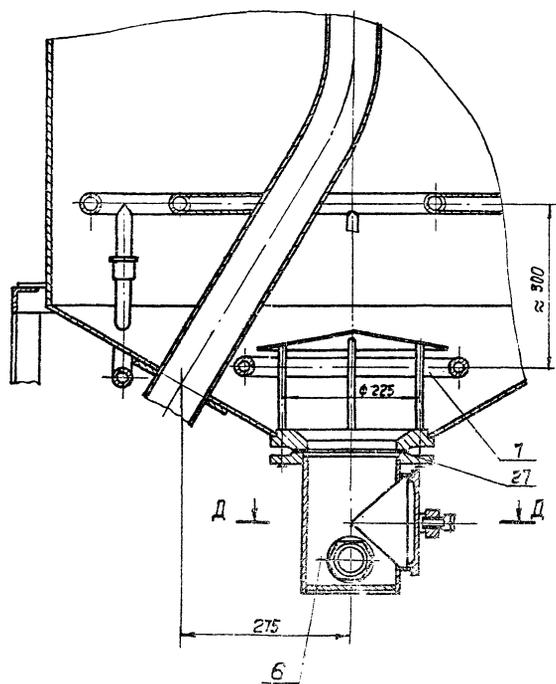


Слив горячей жидкости Ду 80

Техническая характеристика

1. Промываемый материал — песок или антрацит
2. Емкость сепаратора — 1 м<sup>3</sup>
3. Производительность по пульпе — 55-72 м<sup>3</sup>/ч  
по сухому песку — 5,5-7,2 м<sup>3</sup>/ч
4. Рабочая жидкость, подаваемая на промывку и транспортировку пульпы — вода
5. Давление рабочей жидкости — 0,6-1 МПа
6. Расход рабочей жидкости — 23-30 м<sup>3</sup>/ч
7. Давление пульпы на выходе из сепаратора — 0,12-0,2 МПа
8. Диаметр смешительной камеры — 34 мм
9. Диаметр сопла — 16 мм

Г-Г лист 2  
М 1:5



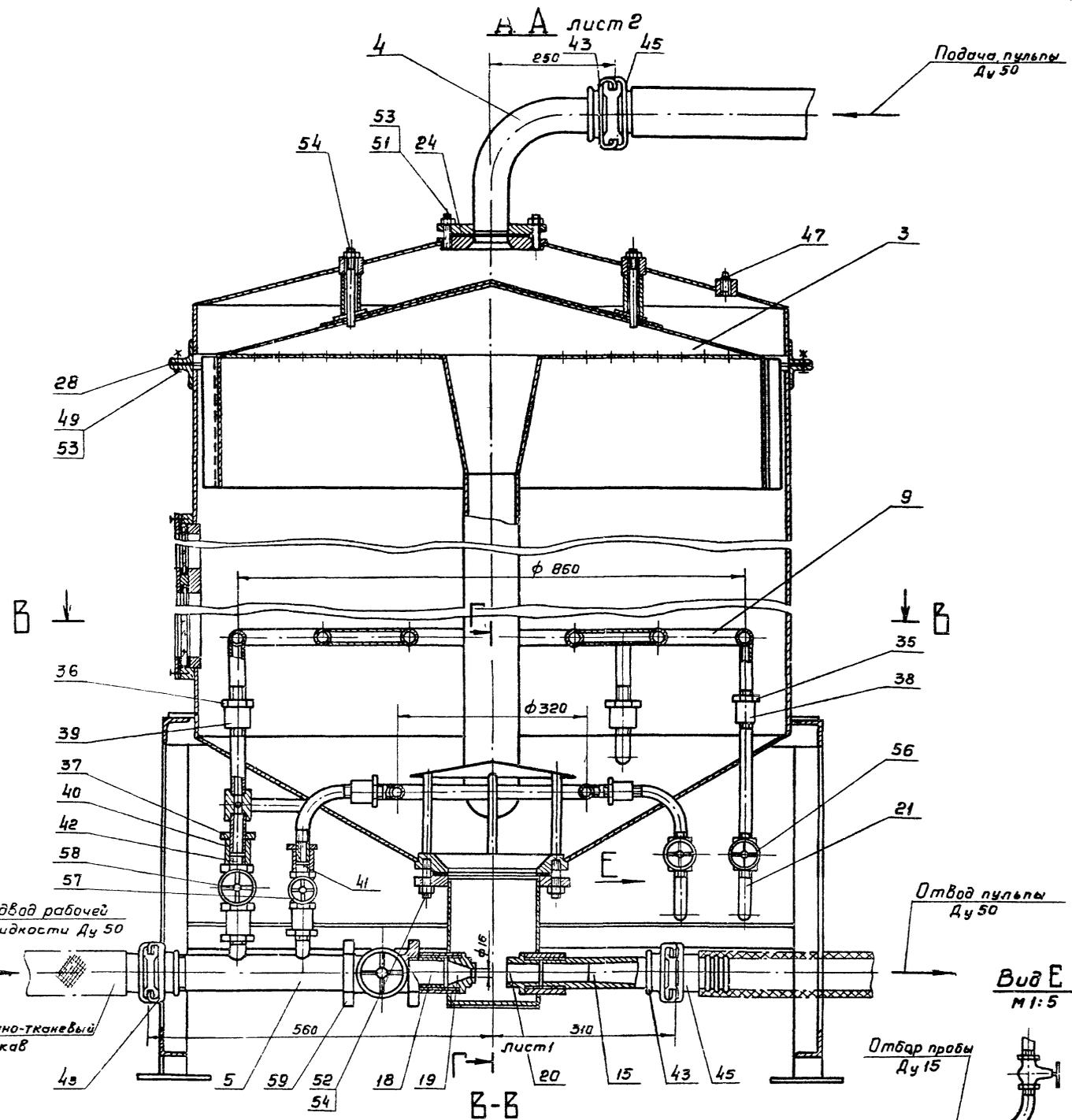
Технические требования

1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров ±  $\frac{IT14}{2}$

Имя и фамилия  
Проф. и звание  
Взносчик  
Шифр и дата  
Подл. и дата

Имя и фамилия		Проф. и звание		Взносчик		Шифр и дата		Подл. и дата	
ТМ 109.00.00.00.СБ					сепаратор сборочный чертёж				
Лист		№		Масштаб		Лист		№	
1		870		1:10		Лист 1		Листов 2	
Исполнитель					Госстрой СССР				
И.И.И.И.					МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ				
И.И.И.И.					г. Москва				
И.И.И.И.					СФОРМАТ А4				

Формат А2

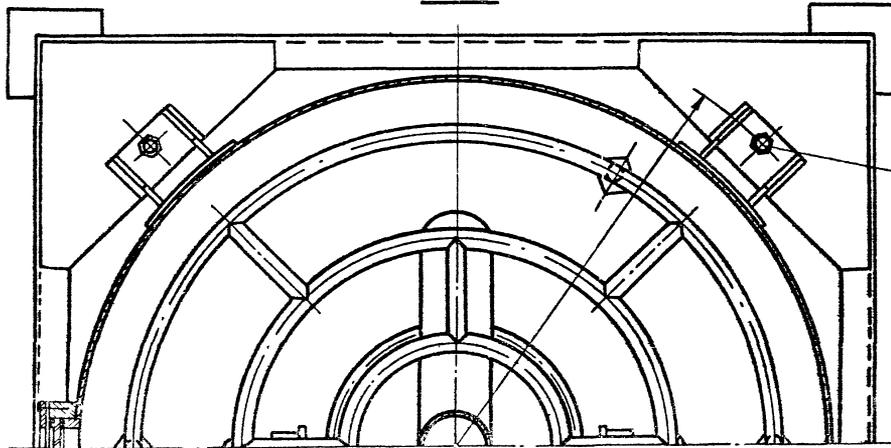
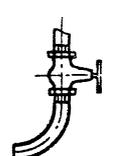


В ↓

↓ В

В-В

Вид Е  
М 1:5

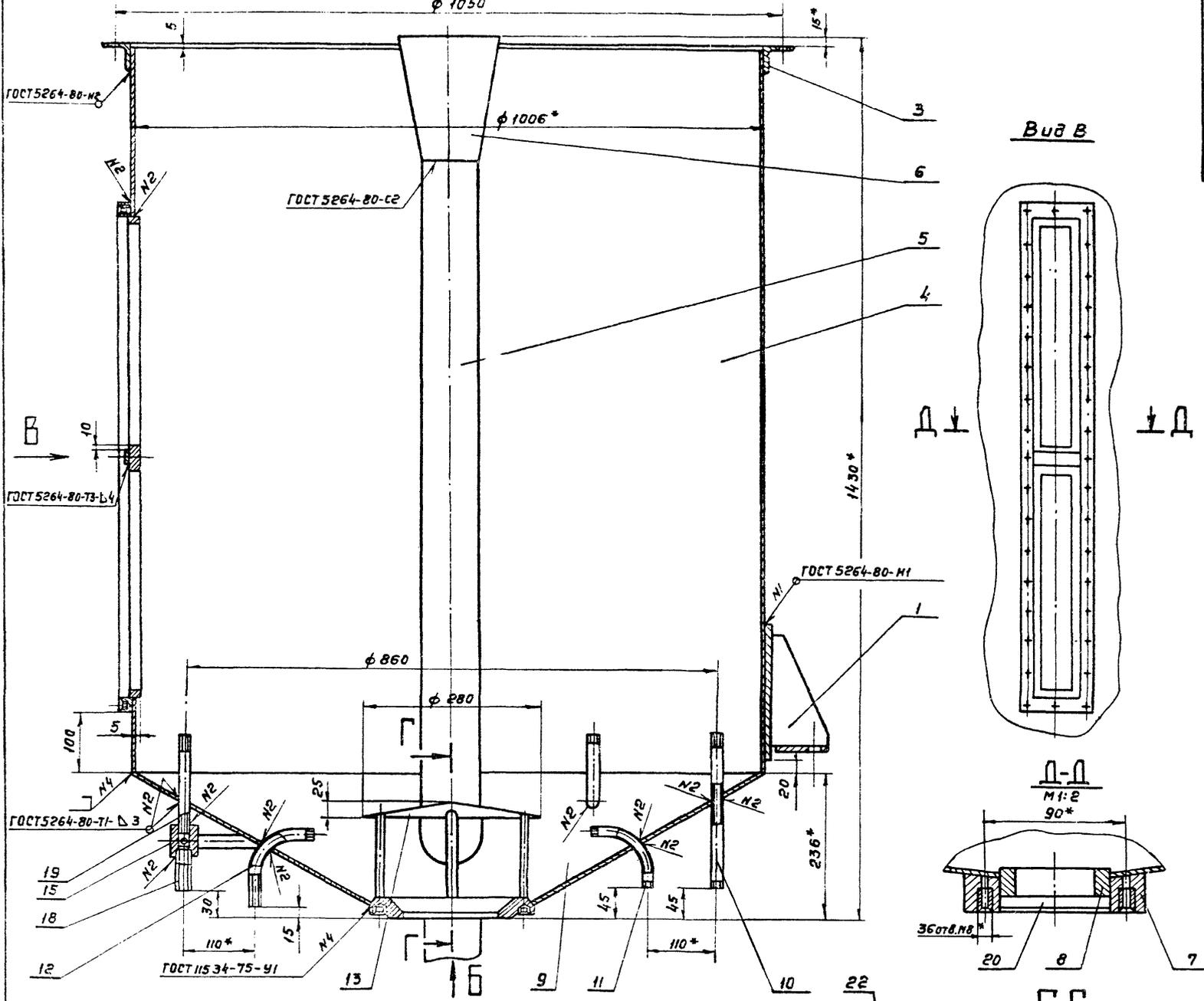


φ 1160

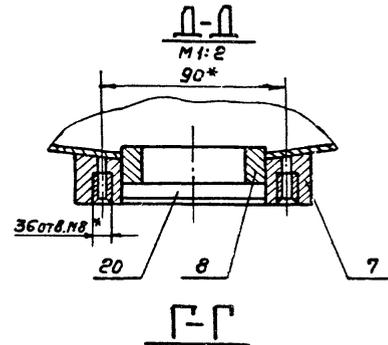
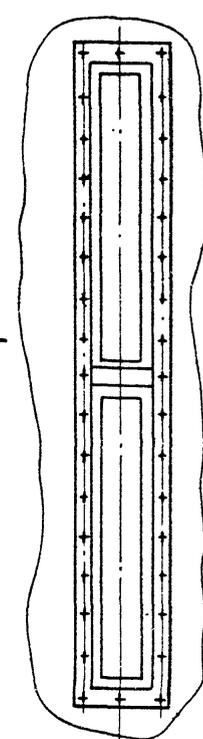
Учб. и техн. черт. и дата. Взам. инв. №. Шифр докум. Подп. и дата.

Серия 7.901-3

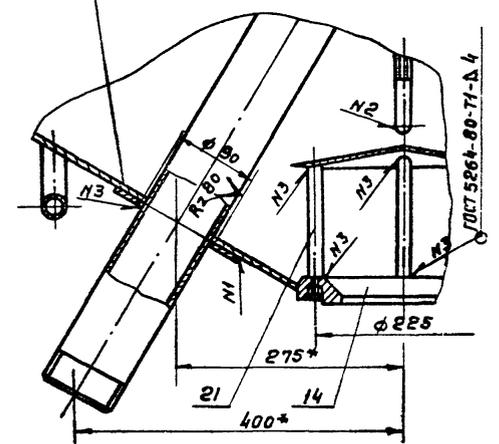
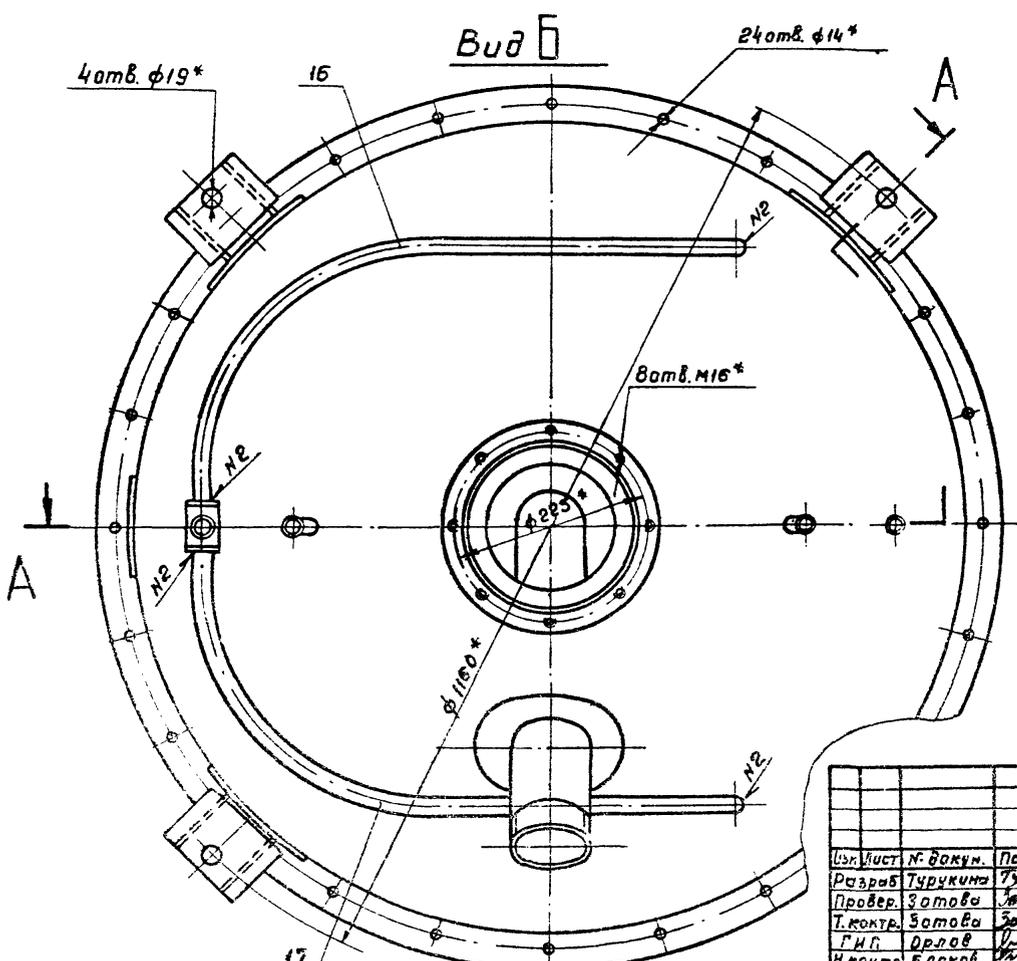
A-A повернута  
φ 1050



Вид В



Вид Б



1. Предельные отклонения размеров:  
Н14; Н14; ±  $\frac{3T14}{2}$
- ε\* Размеры для справок.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа-  
Rz160

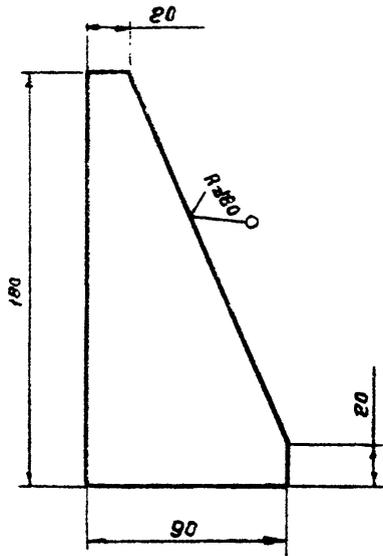
Уч. и карт. Подп. и отв. Взам. инж. Инж. М. В. Г. Подп. и отв. Взам. инж. Инж. М. В. Г.

ТМ109.01.00.00.06				Лист	Масса	Масштаб
Бункер				№	173	1:5
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
Утв. Давыдов				Госстрой СССР		
Копировал: Гальденбург				СНПОЗВОДКАНАПРОЕКТ		
				г. Москва		
				Формат АР		

101010601WJ

✓(✓)

Серия 7.901-3



$\pm \frac{IT14}{2}$

TM109.01.01.01

Ребро

Лист Масса Масштаб

И 0,63 1:2

Лист Листов 1

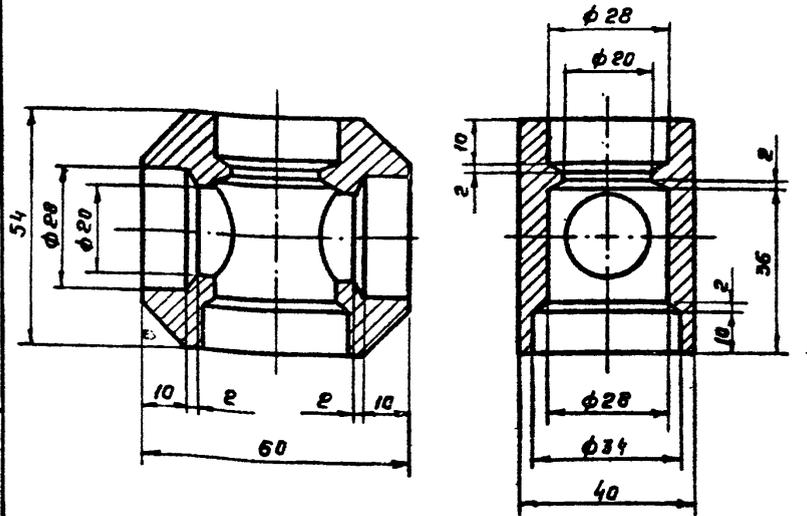
Б-10 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Утв.	Авдеев			
Н.контр.	Блоков			
Г.И.П.	Орлов			
Т.контр.	Зотова	307		
Провер.	Зотова			
Разраб.	Турчикова			

2100010601WJ

Rz 80



H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

TM109.01.00.12

Крестовина

Лист Масса Масштаб

И 0,6 1:1

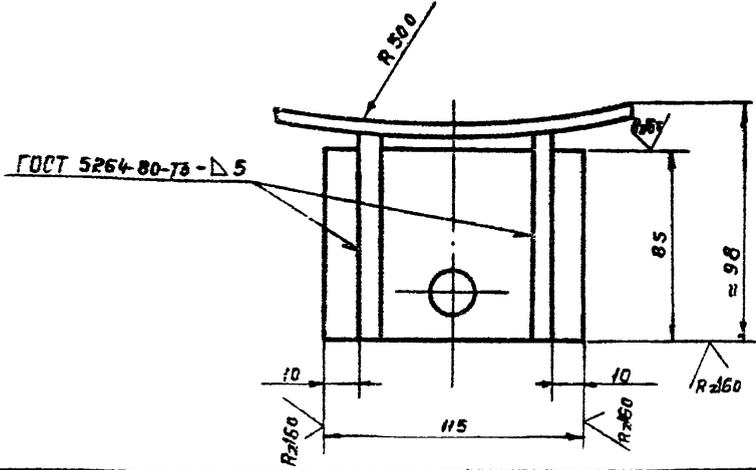
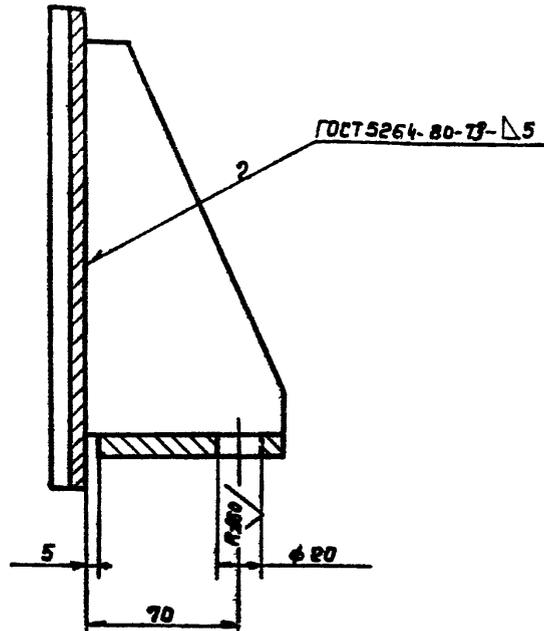
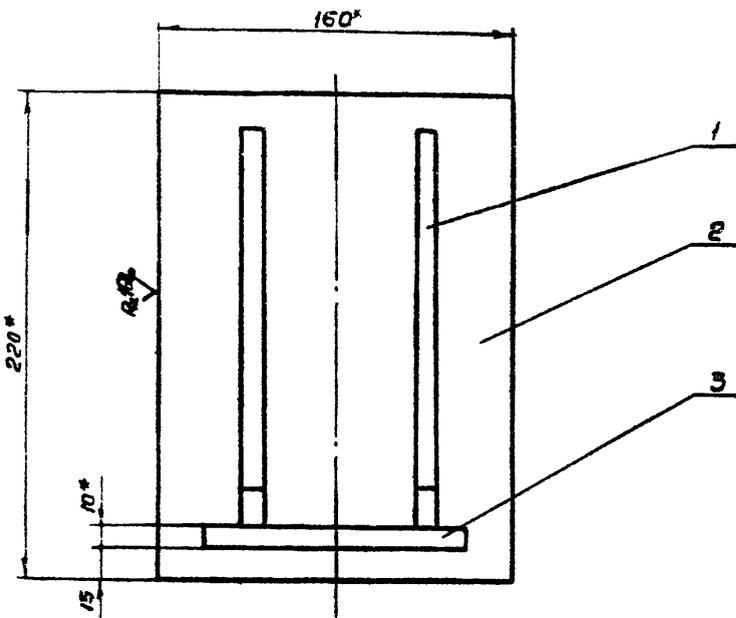
Лист Листов 1

Ст 3 ГОСТ 380-71

Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Утв.	Авдеев			
Н.контр.	Блоков			
Г.И.П.	Орлов			
Т.контр.	Турчикова			
Провер.	Турчикова			
Разраб.	Митованова			

930001010601WJ



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

TM109.01.01.00С6

Опора

Сборочный чертеж

Лист Масса Масштаб

И 4,1 1:2

Лист Листов 1

Б-10 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

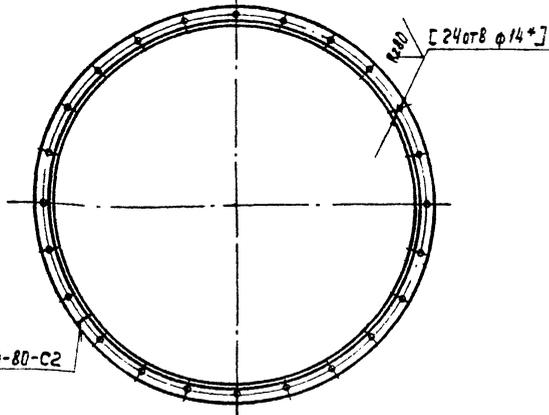
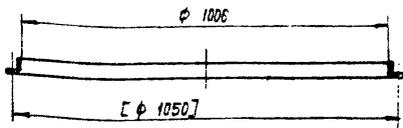
Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Утв.	Авдеев			
Н.контр.	Блоков			
Г.И.П.	Орлов			
Т.контр.	Зотова	307		
Провер.	Зотова			
Разраб.	Турчикова			

Серия 7.901-3

TM 109.01.00.01

Rz80 (M)



ГОСТ 5264-80-С2

1. Предельные отклонения размеров h14
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с узлом ТМ 109.02.00.00С6

TM 109.01.00.01

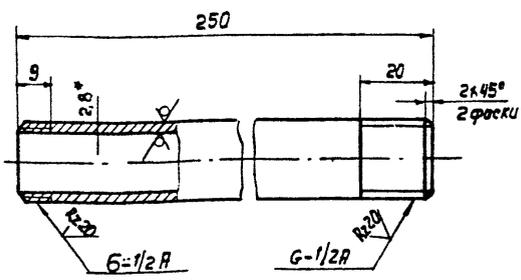
Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	7,9	1:10
Лист Листов 1		
Росстрой СССР		
Узлов 40x40x4-B-ГОСТ 8509-72		
Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Союзводоканалпроект г. Москва		

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Моловникова		
Проект.		Туркина		
Т. контр.		Туркина		
Н. контр.		Орлов		
Итв.		Блоков		
		Рябенко		

TM 109.01.00.02

Rz80 (M)



- 1\* Размер для справок.
- 2\* Предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

TM 109.01.00.02

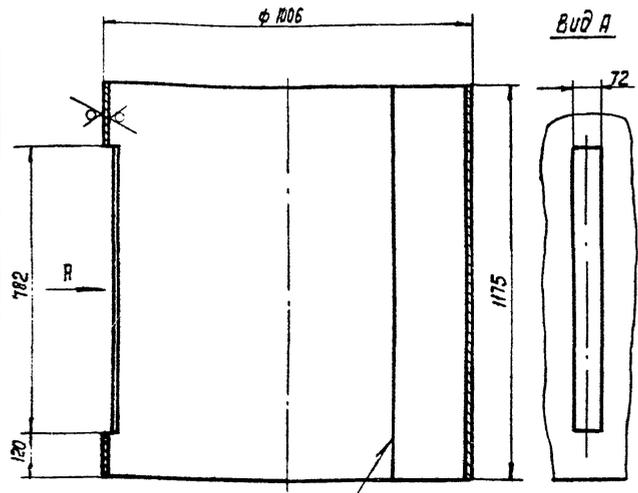
Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
И	0,32	1:1
Лист Листов 1		
Росстрой СССР		
Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75		
Союзводоканалпроект г. Москва		

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Моловникова		
Проект.		Туркина		
Т. контр.		Туркина		
Н. контр.		Орлов		
Итв.		Блоков		
		Рябенко		

TM 109.01.00.02

Rz80 (M)



- Предельные отклонения размеров:  
h14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

TM 109.01.00.02

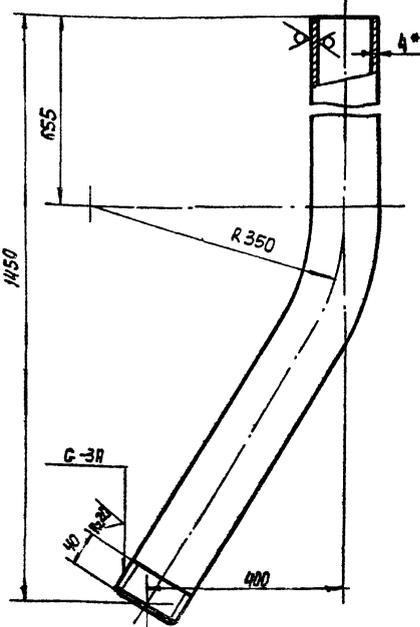
Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
И	86	1:10
Лист Листов 1		
Росстрой СССР		
Лист Б-3.0 ГОСТ 19903-74		
Ст. 5 ГОСТ 16523-79		
Союзводоканалпроект г. Москва		

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Моловникова		
Проект.		Туркина		
Т. контр.		Туркина		
Н. контр.		Орлов		
Итв.		Блоков		
		Рябенко		

TM 109.01.00.03

Rz80 (M)



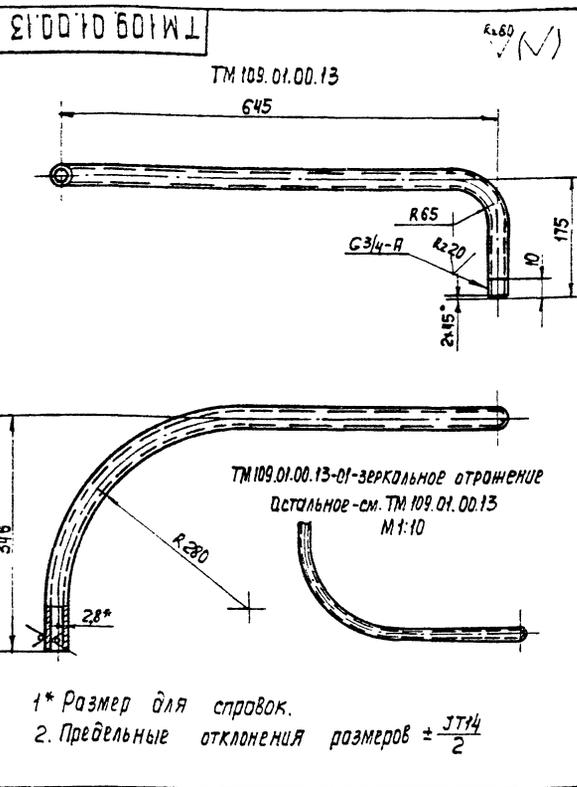
- 1\* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

TM 109.01.00.03

Труба отводящая

Лист	Масса	Масштаб
И	12	1:5
Лист Листов 1		
Росстрой СССР		
Труба 80x4 ГОСТ 3262-75		
Союзводоканалпроект г. Москва		

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Моловникова		
Проект.		Туркина		
Т. контр.		Туркина		
Н. контр.		Орлов		
Итв.		Блоков		
		Рябенко		



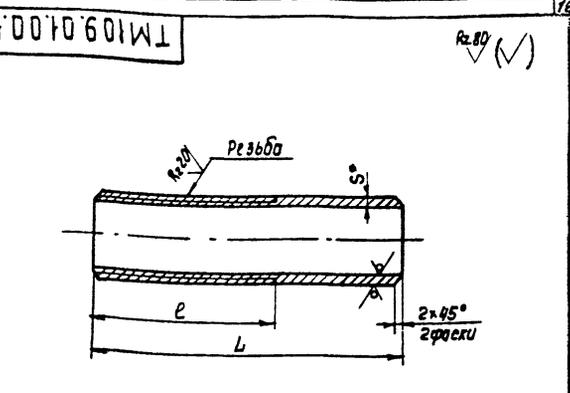
1\* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

TM 109.01.00.13

Труба

Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата
Разр.	Милослав			
Проб.	Туркина			
Т. контр.	Туркина			
Л. инж. пр.	Орлов			
И. контр.	Блоков			
Чтв.	Авдеев			



Обозначение	Размеры, мм				Резьба	Масса кг
	L	e	d	S		
TM 109.01.00.14	70	62	25	3,2	G1/2-A	0,17
-01	160	10	20	2,8	G3/4-A	0,27

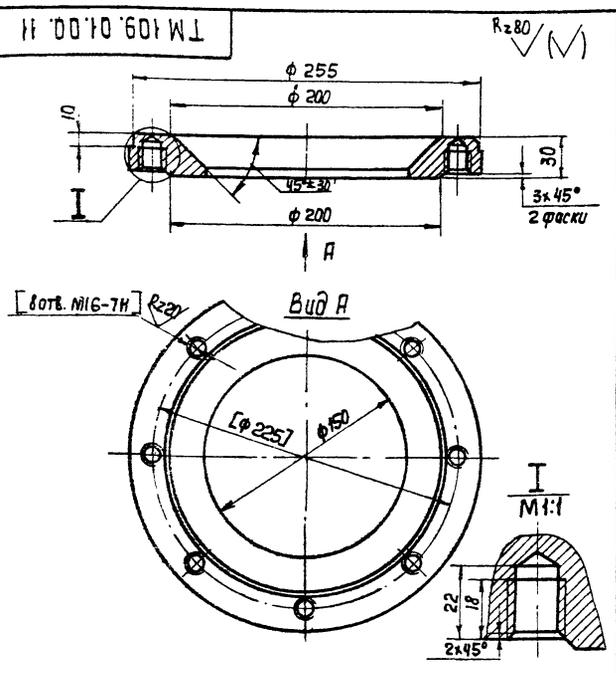
1\* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров:  
H14,  $\pm \frac{IT14}{2}$

TM 109.01.00.14

Патрубок

Труба d x S ГОСТ 3262-75

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата
Разр.	Милослав			
Проб.	Туркина			
Т. контр.	Туркина			
Л. инж. пр.	Орлов			
И. контр.	Блоков			
Чтв.	Авдеев			



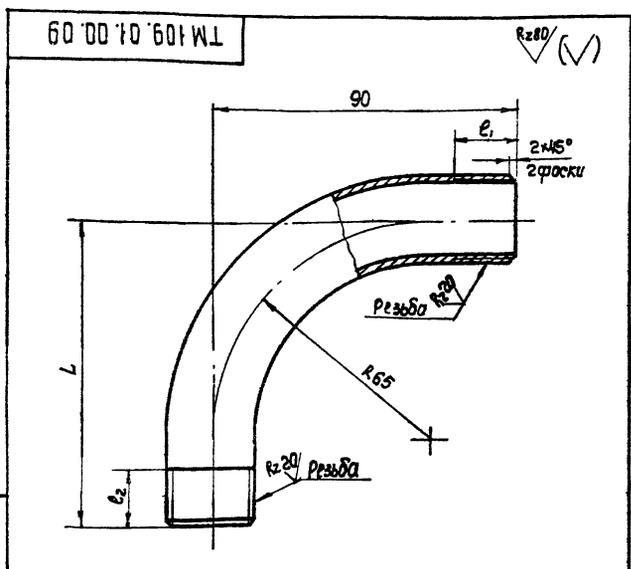
1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с узлом TM 109.06.00.00 с Б  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14, H14,  $\pm \frac{IT14}{2}$

TM 109.01.00.11

Фланец

Ст 3 ГОСТ 580-71

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата
Разр.	Милослав			
Проб.	Туркина			
Т. контр.	Туркина			
Л. инж. пр.	Орлов			
И. контр.	Блоков			
Чтв.	Авдеев			



Обозначение	Размеры, мм				Резьба	L раз.	Масса кг
	L	e1	e2	d			
TM 109.01.00.09	90	9	9	15	G1/2-A	159	0,19
-01	120	10	54	20	G3/4-A	182	0,3

TM 109.01.00.09

Колоно

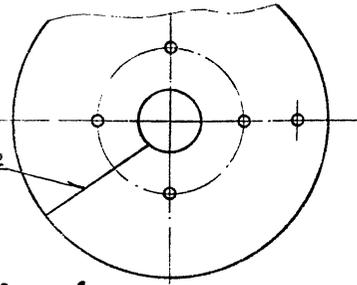
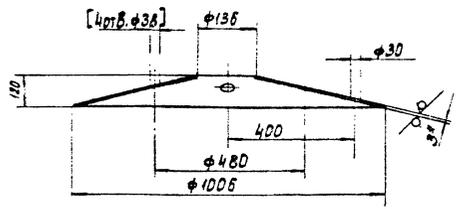
Труба d x S ГОСТ 3262-75

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата
Разр.	Милослав			
Проб.	Туркина			
Т. контр.	Туркина			
Л. инж. пр.	Орлов			
И. контр.	Блоков			
Чтв.	Авдеев			

1000020601WJ

Rz 80 (✓)

Сфера 7,80/3



ГОСТ 5264-80-С2

- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$
- Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. ТМ 109.03.00.01

ТМ109.02.00.01

Конус

Лист	Масса	Масштаб
И	16,7	1:10

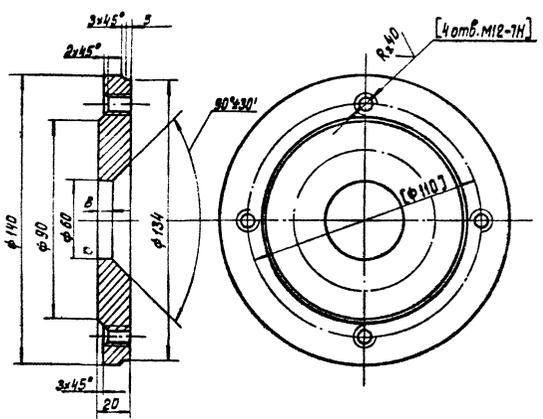
Лист Б-3 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 16523-70

ГОСТ 19903-74  
ГОСТ 16523-70  
г. Москва

2000020601WJ

Rz 80 (✓)

177



- Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с узлом ТМ 109.04.00.00.05
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

ТМ109.02.00.02.

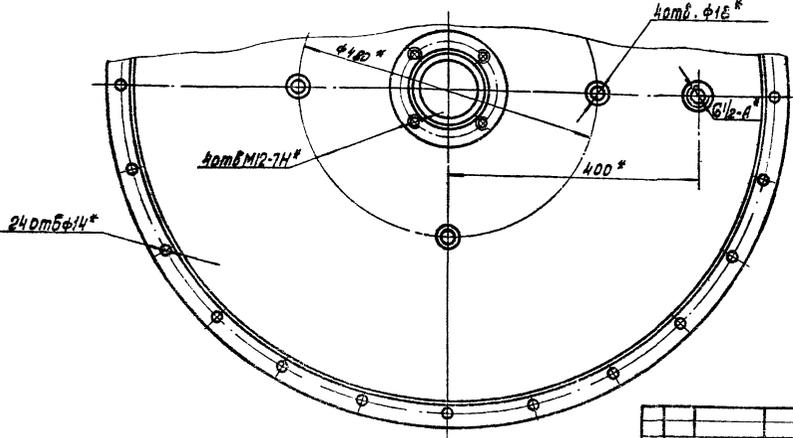
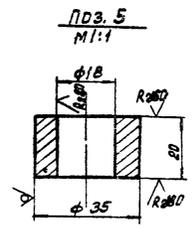
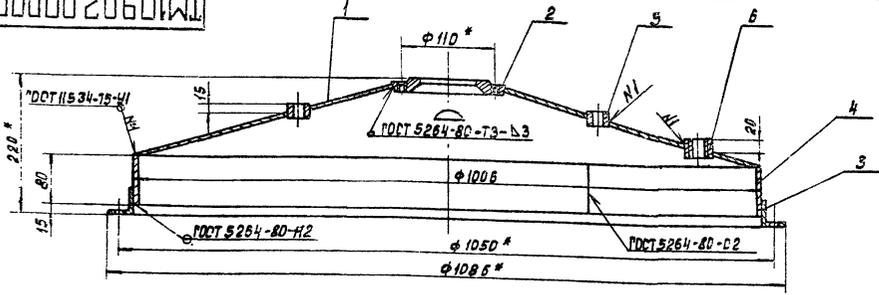
Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	2,5	1:2

Ст.3 ГОСТ 380-71

ГОСТ 380-71  
г. Москва

90000020601WJ



- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$
- Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжес  $Rz160$

ТМ109.02.00.00.06

Крышка  
Сборочный чертёж

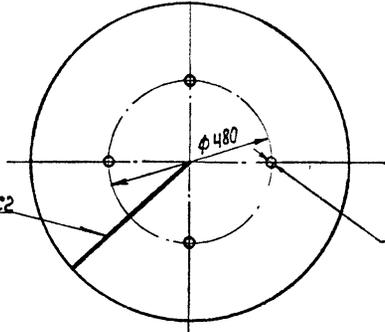
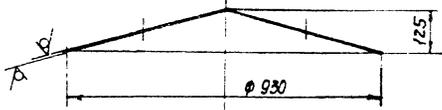
Лист	Масса	Масштаб
И	36	1:5

ГОСТ 19903-74  
ГОСТ 16523-70  
г. Москва

100003000001

R180 (M)

Стор. 7 от 13



ГОСТ 5264-80-С2

Чотб. φ17

$h_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Милова			
Проб.	Туркина			
Т. контр.	Туркина			
П. инж. пр.	Ораб			
Н. контр.	Блаков			
Чтб.	Ивеев			

TM 109.03.00.01

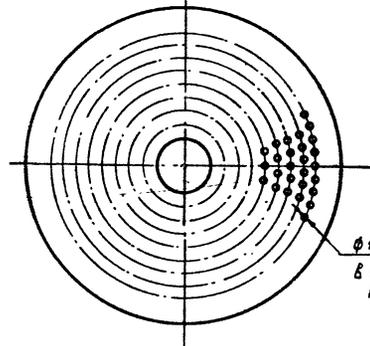
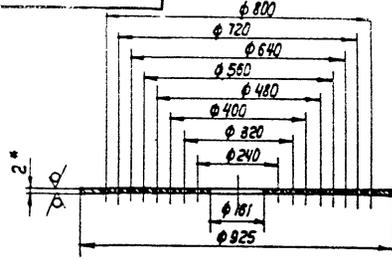
Конус

Лист	Масса	Масшт.
И	И	1:10
Лист Листов 1		
Лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
Росстрой СССР		
СНТ 109.03.00.01		
ФОРМАТ А4		

200003000002

R280 (M)

Стор. 8 от 13



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:  $h_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Милова			
Проб.	Туркина			
Т. контр.	Туркина			
П. инж. пр.	Ораб			
Н. контр.	Блаков			
Чтб.	Ивеев			

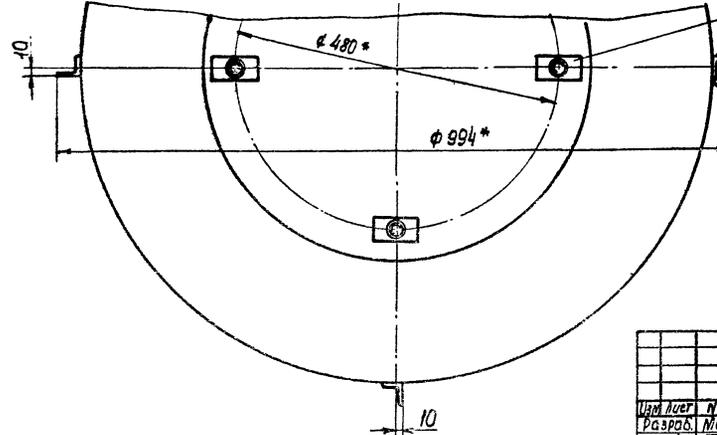
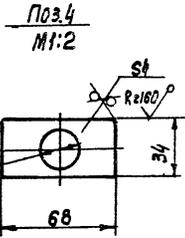
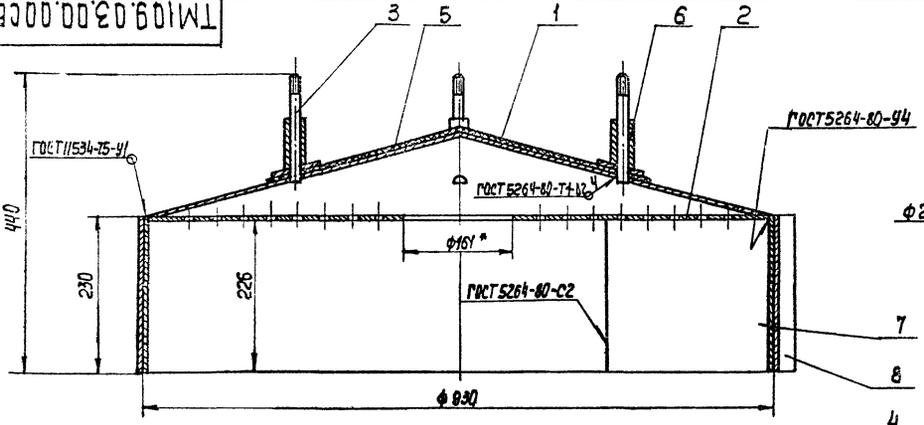
TM 109.03.00.02

Решетка

Лист	Масса	Масшт.
И	10,8	1:10
Лист Листов 1		
Лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
СНТ 109.03.00.02		
ФОРМАТ А4		

200003000006

Стор. 9 от 13



- 1.\* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров:  $h_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$
- 3. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа R125.

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Милова			
Проб.	Туркина			
Т. контр.	Туркина			
П. инж. пр.	Ораб			
Н. контр.	Блаков			
Чтб.	Ивеев			

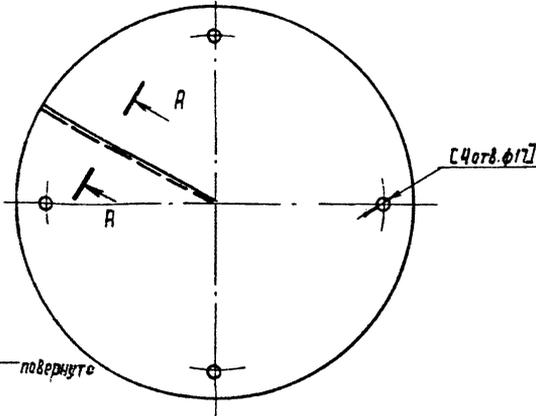
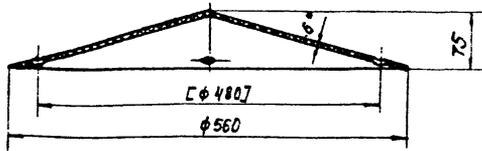
TM 109.03.00.0006

Распределитель  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масшт.
И	38,5	1:5
Лист Листов 1		
Лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
СНТ 109.03.00.01		
ФОРМАТ А3		

TM 109.03.00.05

Сорис 7 901-3



- \* Размер для справок.
- Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. ТМ 109. 03.00.01

TM 109.03.00.05

Конус

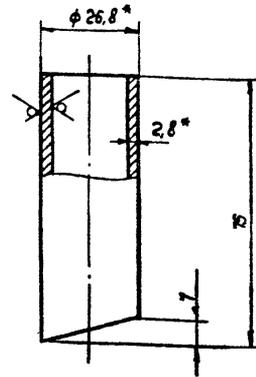
Листов 1  
Лист 1

Материал: Лист М5С-С-6 ГОСТ 1338-77

Лист	Масса	Масштаб
1	2,3	1:5

TM 109.03.00.06

Rz 80/ (M)



\* Размеры для справок

TM 109.03.00.06

Стойка

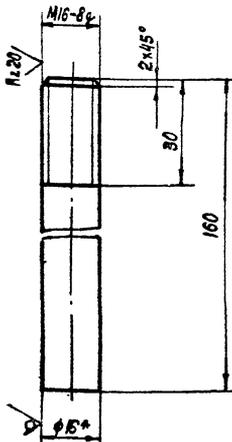
Листов 1  
Лист 1

Материал: Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75

Лист	Масса	Масштаб
1	0,12	1:1

TM 109.03.00.03

Rz 80/ (M)



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm IT14/2$

TM 109.03.00.03

Шпилька

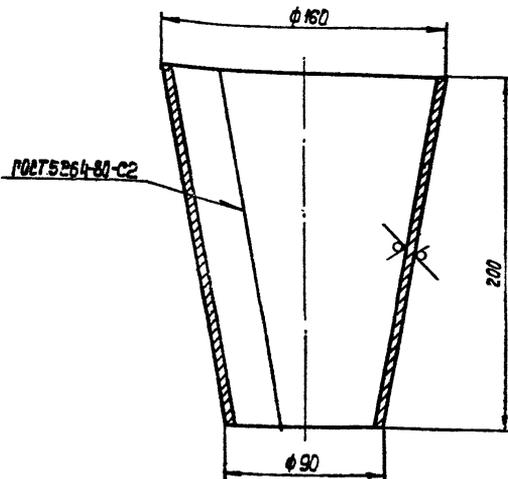
Листов 1  
Лист 1

Материал: Шпилька М6-8 ГОСТ 2590-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
1	0,3	1:1

TM 109.01.00.04

Rz 80/ (M)



$h14 \pm IT14/2$

TM 109.01.00.04

Конус

Листов 1  
Лист 1

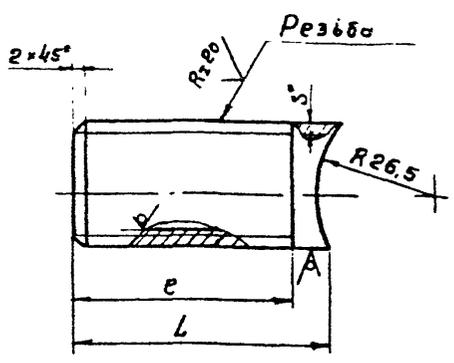
Материал: Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14837-79

Лист	Масса	Масштаб
1	24	1:2

20'00'50'601WJ

Rz 80 (✓)

Серия 7.901.3



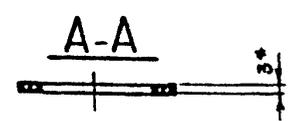
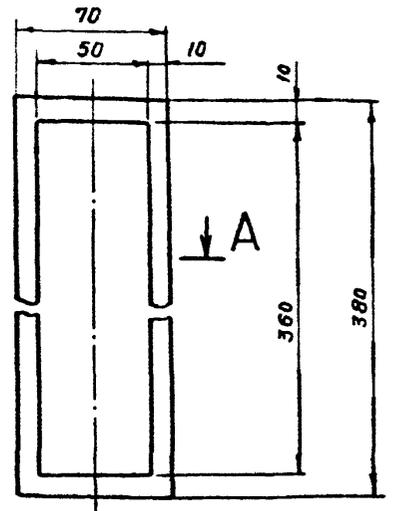
Обозначение	Размеры, мм					Масса кг
	L	e	d	S	Резьба	
ТМ 109.05.00.02	60	50	25	3,2	G1-A	0,13
-01	55	45	20	2,8	G3/4-A	0,08

1\* Размер для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров:  
 $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Нилобанова	М.И.	
	Проб.	Турчина	Т.И.	
	Т.контр.	Турчина	Т.И.	
	ГМП	Орлов	О.И.	
	Н.контр.	Блоков	В.И.	
	Утв.	Явдеев	А.И.	

ТМ 109.05.00.02		
Патрубок		
Лист	Масса	Масштаб
И	см. табл.	1:1
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		
Формат А4		

50'00'00'601WJ



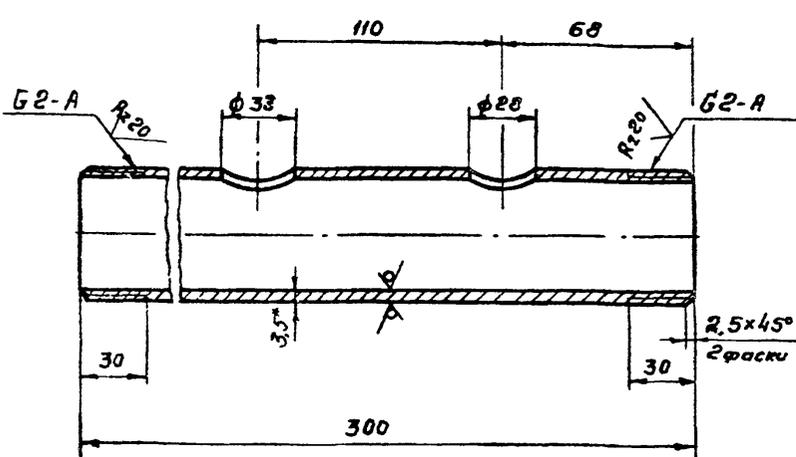
\* Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Нилобанова	М.И.	
	Проб.	Турчина	Т.И.	
	Т.контр.	Турчина	Т.И.	
	ГМП	Орлов	О.И.	
	Н.контр.	Блоков	В.И.	
	Утв.	Явдеев	А.И.	

ТМ 109.00.00.03		
Прокладка		
Лист	Масса	Масштаб
И	0,04	1:2
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		
Формат А4		

10'00'50'601WJ

Rz 80 (✓)

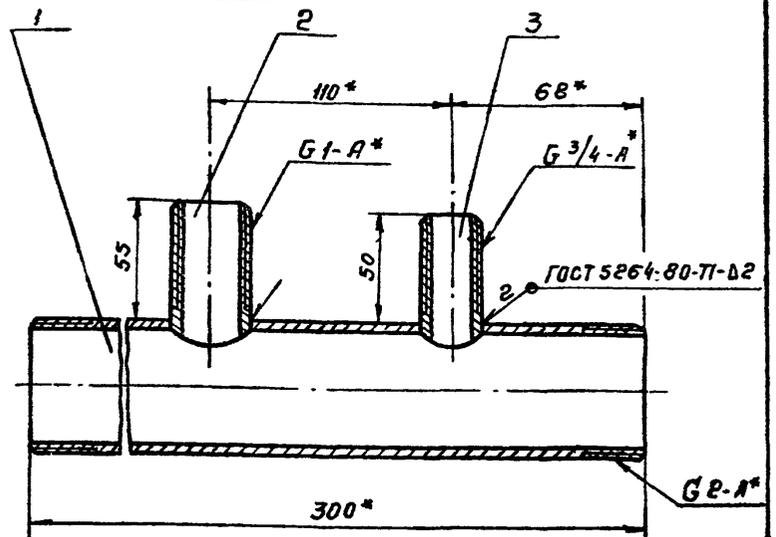


1\* Размер для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров:  
 $n14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Нилобанова	М.И.	
	Проб.	Турчина	Т.И.	
	Т.контр.	Турчина	Т.И.	
	ГМП	Орлов	О.И.	
	Н.контр.	Блоков	В.И.	
	Утв.	Явдеев	А.И.	

ТМ 109.05.00.01		
Труба		
Лист	Масса	Масштаб
И	1,4	1:2
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		
Формат А4		

50'00'00'601WJ



1\* Размеры для справок  
 2. Предельные отклонения размеров:  
 $\pm \frac{IT14}{2}$

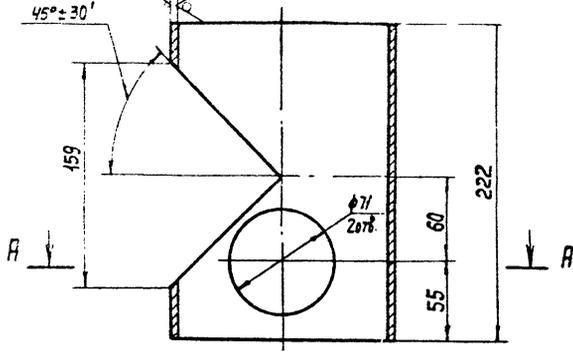
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Нилобанова	М.И.	
	Проб.	Турчина	Т.И.	
	Т.контр.	Турчина	Т.И.	
	ГМП	Орлов	О.И.	
	Н.контр.	Блоков	В.И.	
	Утв.	Явдеев	А.И.	

ТМ 109.05.00.00.06		
Коллектор		
Лист	Масса	Масштаб
И	1,7	1:2
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		
Формат А4		

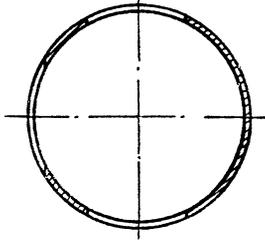
TM 109.06.00.01

Rz80 (✓)

Справ. 7.001-3



A-A



$$h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$$

TM 109.06.00.01

Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
И	2,5	1:2,5

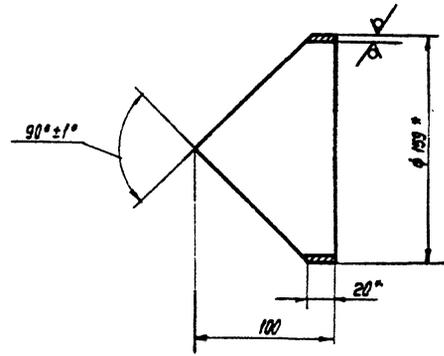
Труба	159x4,5 ГОСТ 8732-78
	Д. ГОСТ 8731-74

РОССТРОЙ СССР	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
г. Москва	

ФОРМАТ А4

TM 109.06.00.02

Rz80 (✓)



1.\* Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров:

$$h14, \pm \frac{IT14}{2}$$

TM 109.06.00.02

Патрубок

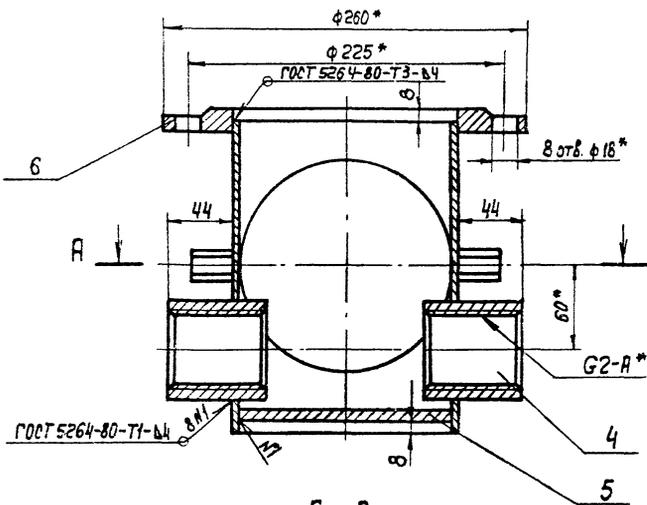
Лист	Масса	Масштаб
И	0,8	1:2,5

Труба	159x4,5 ГОСТ 8732-78
	Д. ГОСТ 8731-74

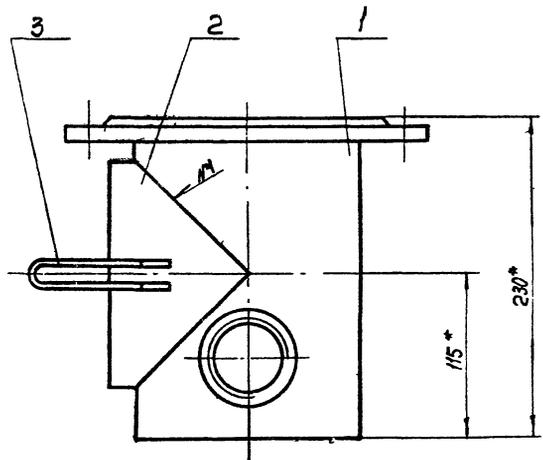
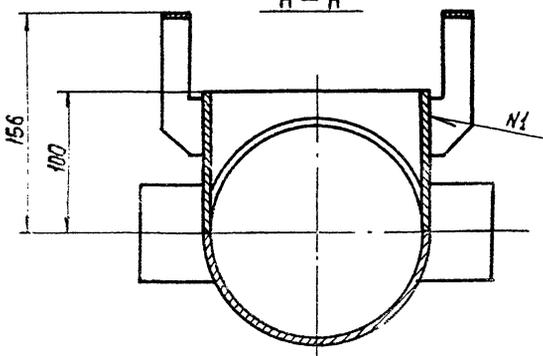
РОССТРОЙ СССР	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
г. Москва	

ФОРМАТ А4

TM 109.06.00.00.05



A-A



1.\* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров:

$$h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$$

3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа Rz160 ✓

TM 109.06.00.00.05

Корпус  
сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:2,5

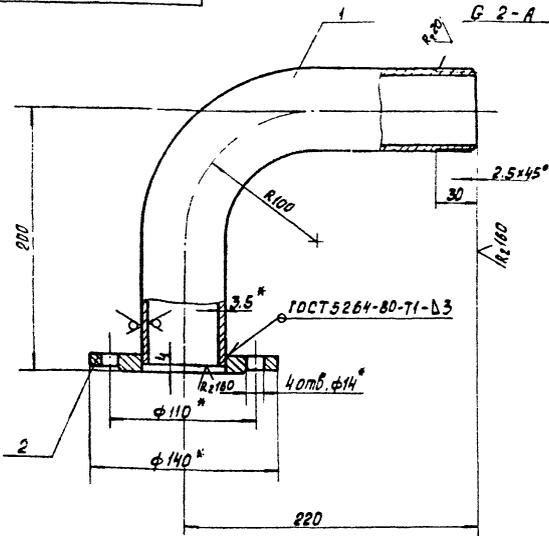
Труба	159x4,5 ГОСТ 8732-78
	Д. ГОСТ 8731-74

РОССТРОЙ СССР	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
г. Москва	

ФОРМАТ А4

53000070601WJ

Серия 7901-3



1. Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров:  
 $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

TM109.04.00.00.06

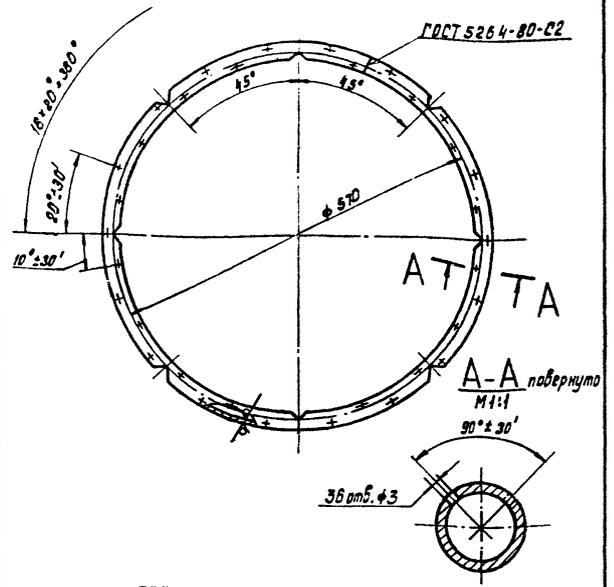
Отвод

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	2.9	1:2.5
Лист Листов 1		
Рострой СССР		
СОЮЗВОДКАПРОЕКТ г. Москва		
Формат А4		

200060601WJ

Rz80 (✓)



$$H14, \pm \frac{IT14}{2}$$

TM109.09.00.02

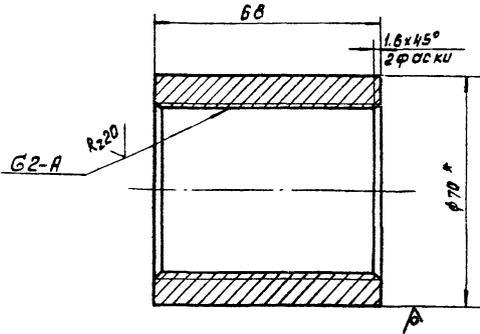
Кольцо среднее

Труба 20 x 2.8 ГОСТ 5262-75

Лист	Масса	Масштаб
И	2.9	1:5
Лист Листов 1		
Рострой СССР		
СОЮЗВОДКАПРОЕКТ г. Москва		
Формат А4		

600090601WJ

Rz80 (✓)



1. Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
 $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

TM109.06.00.04

Муфта

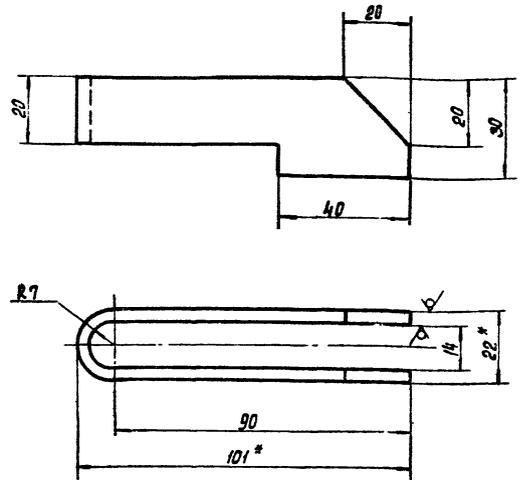
Круг 70-B-ГОСТ 2590-71

Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	1	1:1
Лист Листов 1		
Рострой СССР		
СЮЗВОДКАПРОЕКТ г. Москва		
Формат А4		

500090601WJ

Rz80 (✓)



1. Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H14,  
 $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

TM109.06.00.03

Скоба

Лист Б-4.0 ГОСТ 19903-74

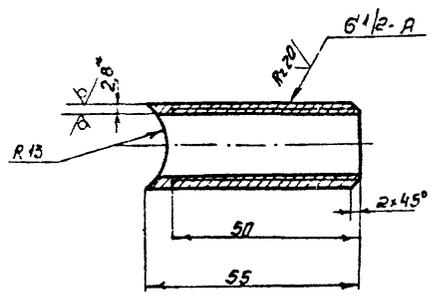
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0.15	1:1
Лист Листов 1		
Рострой СССР		
СЮЗВОДКАПРОЕКТ г. Москва		
Формат А4		

TM109.0700.02

Rz 80 ✓ (✓)

Серия 7.901-3



1\* размер для справок  
 2. Предельные отклонения размеров:  
 $\pm \frac{IT14}{2}$

TM109.0700.02

Патрубок

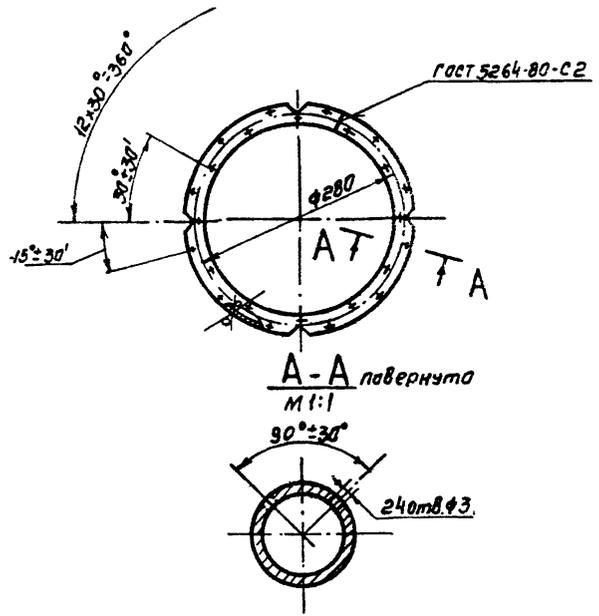
Лит	Масса	Масштаб
И	0.07	1:1

Труба 15x2.8 ГОСТ 3262-75

Лист 1 из 1  
 Гострой ССР  
 Соезвдоканпроект  
 г. Москва

TM109.09.00.03

Rz 80 ✓ (✓)



А-А повернута  
 М 1:1  
 $90^\circ \pm 30'$   
 $240 \times \phi 3$   
 $H 14, \pm \frac{IT 14}{2}$

TM109.09.00.03

Кольца внутреннее

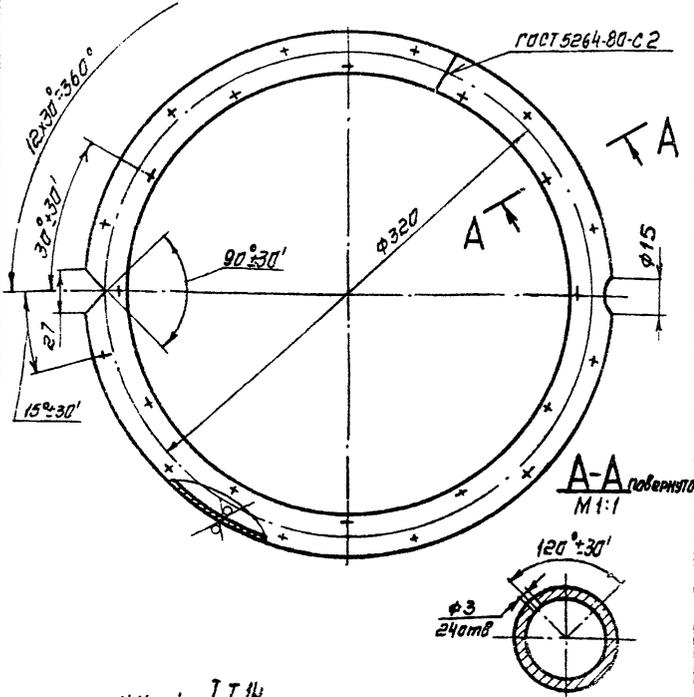
Лит	Масса	Масштаб
И	1.4	1:5

Труба 20x2.8 ГОСТ 3262-75

Лист 1 из 1  
 Гострой ССР  
 Соезвдоканпроект  
 г. Москва

TM109.0700.01

Rz 80 ✓ (✓)



А-А повернута  
 М 1:1  
 $120^\circ \pm 30'$   
 $\phi 3$   
 $240 \times \phi 3$   
 $H 14, \pm \frac{IT 14}{2}$

TM109.0700.01

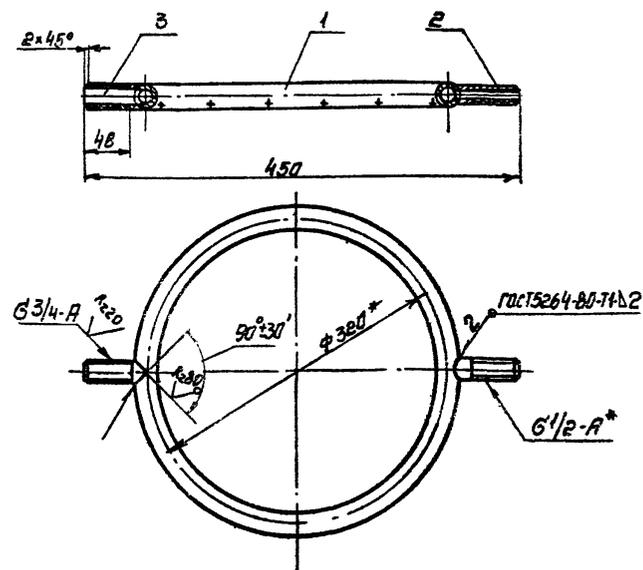
Коллектор

Лит	Масса	Масштаб
И	1.7	1:2.5

Труба 20x2.8 ГОСТ 3262-75

Лист 1 из 1  
 Гострой ССР  
 Соезвдоканпроект  
 г. Москва

TM109.0700.00.06



1. \* Размеры для справок  
 2. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT 14}{2}$

TM109.0700.00.06

Коллектор

Лит	Масса	Масштаб
И	1.9	1:4

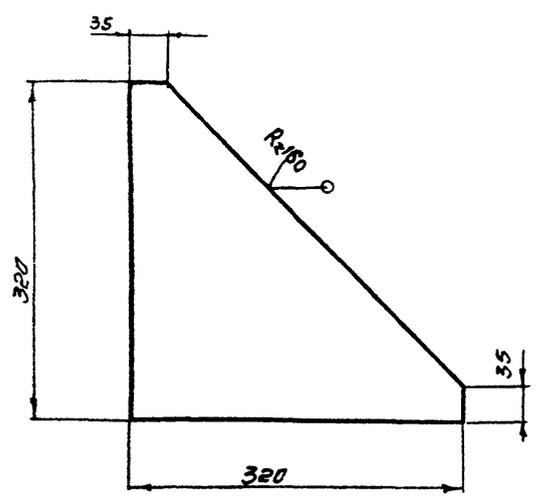
Сборочный чертёж

Лист 1 из 1  
 Гострой ССР  
 Соезвдоканпроект  
 г. Москва

10 00 80 60 1 W L

✓(✓)

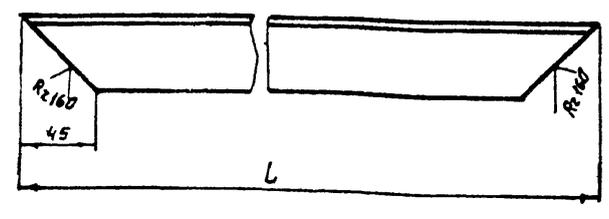
Серия 7.901-3



$\pm \frac{IT14}{2}$

20 00 80 60 1 W L

✓(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ТМ 109.08.00.02	330	1
-01	120	3.7

$\pm \frac{IT14}{2}$

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, дата, Подп. и дата

ТМ 109.08.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4.8	1:4
Разраб.	Милославова	Мил				
Пров.	Турчина	Турч			Лист	Листов
Т. контр.	Турчина	Турч			6	7
Инж. пр.	Делов	Дел			Гострой ССР	
И. контр.	Блоков	Бл			СВЯЗВОДАКНАПРОЕКТ	
Утв.	Авдеев	Ав			г. Москва	
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74				Формат А4		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79						

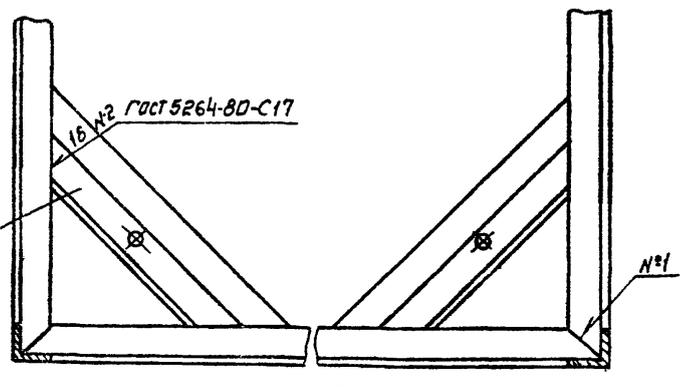
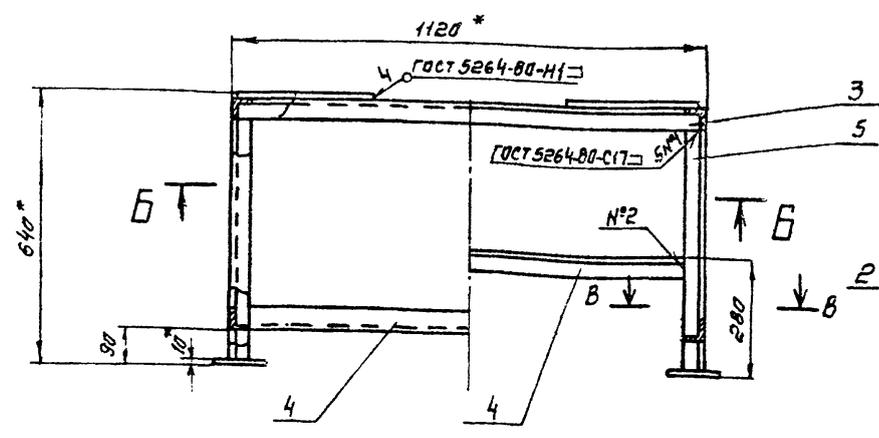
Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, дата, Подп. и дата

ТМ 109.08.00.02				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СМ.	1:2.5
Разраб.	Милославова	Мил				
Пров.	Турчина	Турч			Лист	Листов
Т. контр.	Турчина	Турч			45	5
Инж. пр.	Делов	Дел			Гострой ССР	
И. контр.	Блоков	Бл			СВЯЗВОДАКНАПРОЕКТ	
Утв.	Авдеев	Ав			г. Москва	
Лист Угোলк				Формат А4		
45x45-8-ГОСТ 8509-72						
Угোলк Ст. 3 ГОСТ 535-79						

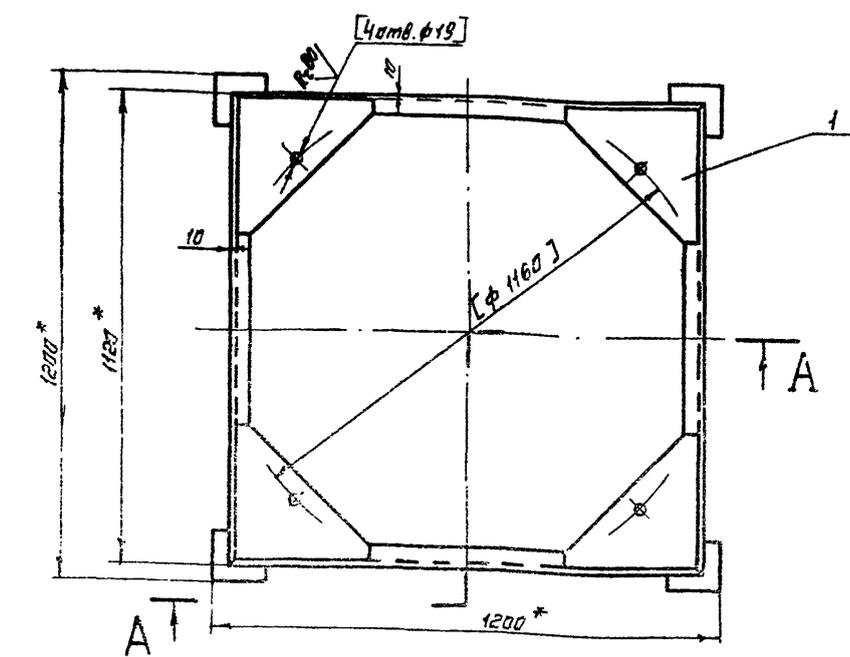
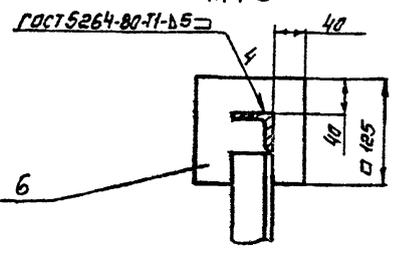
90 00 00 80 60 1 W L

A-A

B-B



B-B



- 1\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  $H14, \pm \frac{IT14}{2}$
3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с узлом ТМ 109.01.00.00.00.06
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, дата, Подп. и дата

ТМ 109.08.00.00.06				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	65	1:10
Разраб.	Милославова	Мил				
Пров.	Турчина	Турч			Лист	Листов
Т. контр.	Турчина	Турч			6	7
Инж. пр.	Делов	Дел			Гострой ССР	
И. контр.	Блоков	Бл			СВЯЗВОДАКНАПРОЕКТ	
Утв.	Авдеев	Ав			г. Москва	
Лист Рама				Формат А3		
Сварочный чертеж						

Копировал Сумицкий

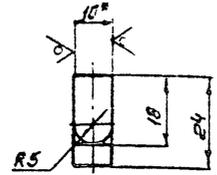
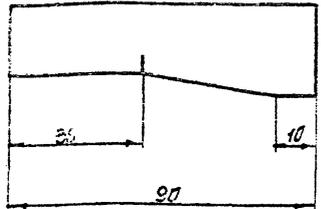




TM109.10.00.02

Rz80 (M)

Серия 2.001.3



1\* размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  
 $n14, \pm \frac{IT14}{2}$

TM109.10.00.02

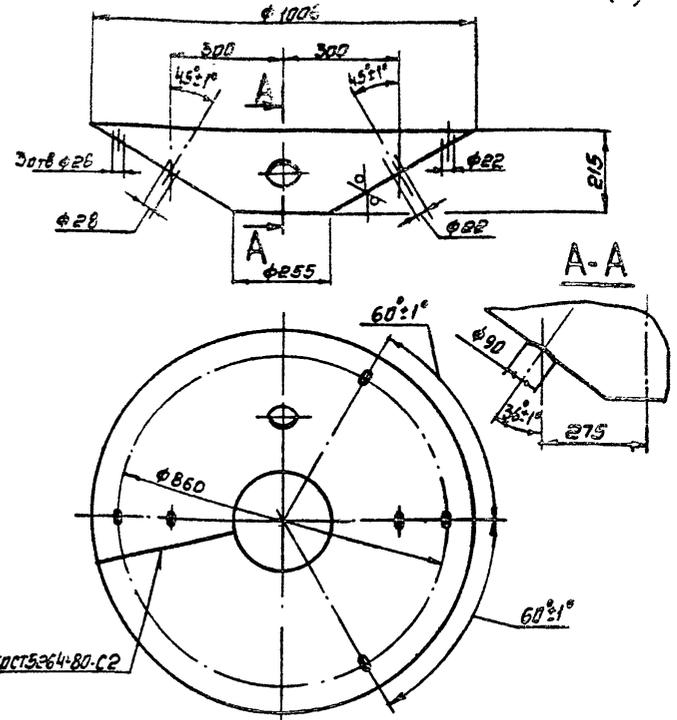
Планка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,14	1:1

Лист	Б-10 ГОСТ 19903-74	Госстрой СССР
Стр	Ст 3 ГОСТ 14637-79	Специальный проект г. Москва

TM109.01.00.07

Rz80 (M)



ГОСТ 5264-80-С2

$n14, \pm \frac{IT14}{2}$

TM109.01.00.07

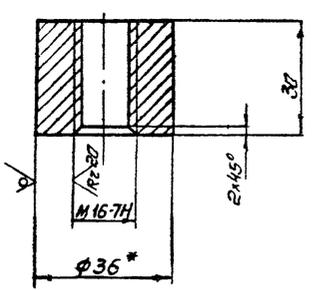
Конус

Лист	Масса	Масштаб
1	20	1:10

Лист	Б-3.0 ГОСТ 19903-74	Госстрой СССР
Стр	Ст 3 ГОСТ 16523-70	Специальный проект г. Москва

TM109.10.00.01

Rz80 (M)



1\* размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $n14, \pm \frac{IT14}{2}$

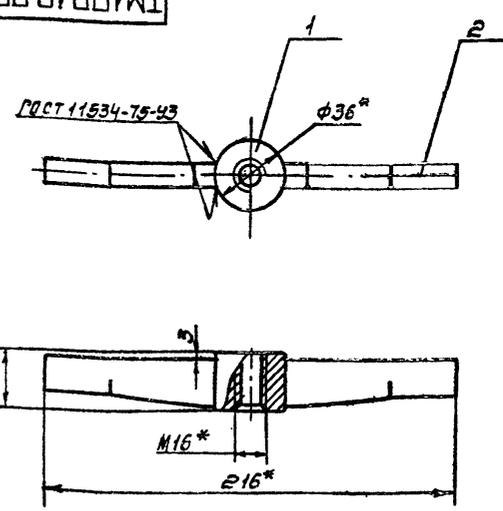
TM109.10.00.01

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,2	1:1

Лист	36-Б-ГБ-72590-71	Госстрой СССР
Стр	Ст 3 ГОСТ 535-79	Специальный проект г. Москва

TM109.10.00.00.С6



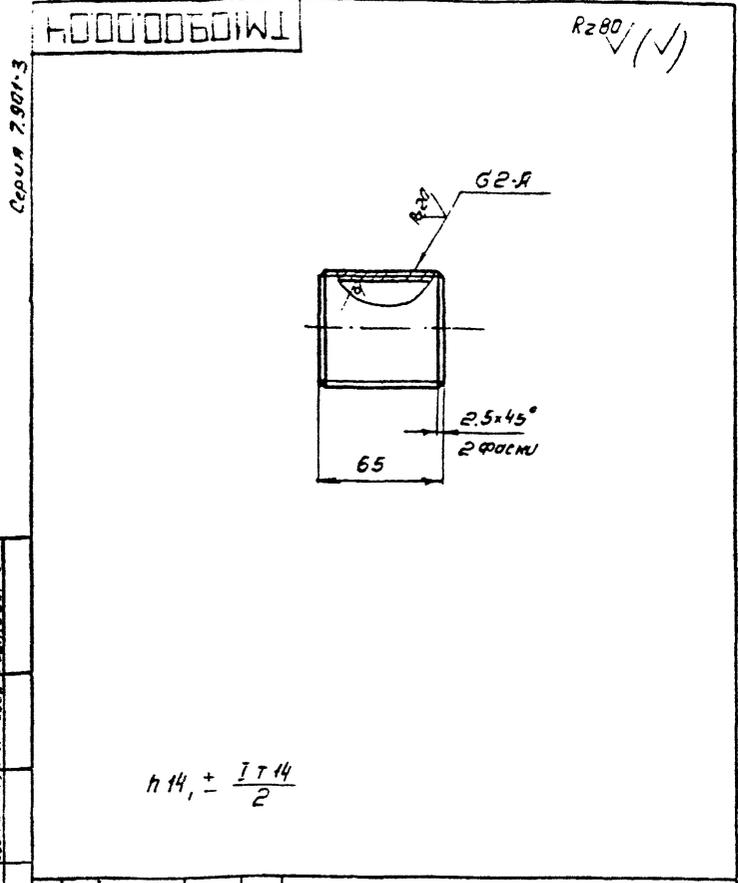
1\* размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров:  
 $n14, \pm \frac{IT14}{2}$

TM109.10.00.00.С6

Рычаг

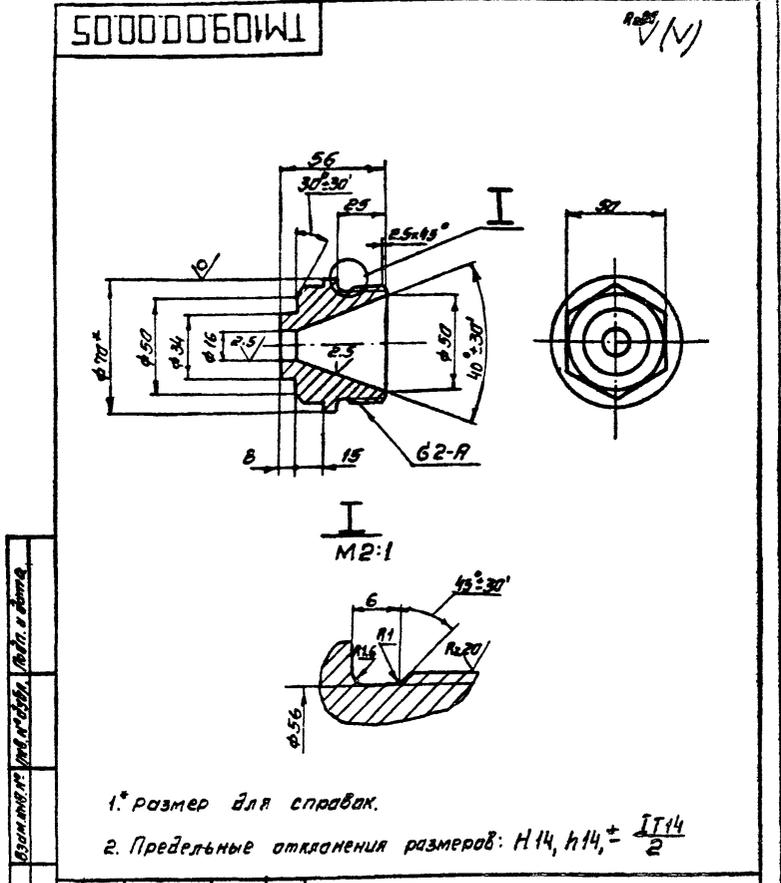
Лист	Масса	Масштаб
1	0,5	1:2

Лист	Сборочный чертеж	Госстрой СССР
Стр		Специальный проект г. Москва



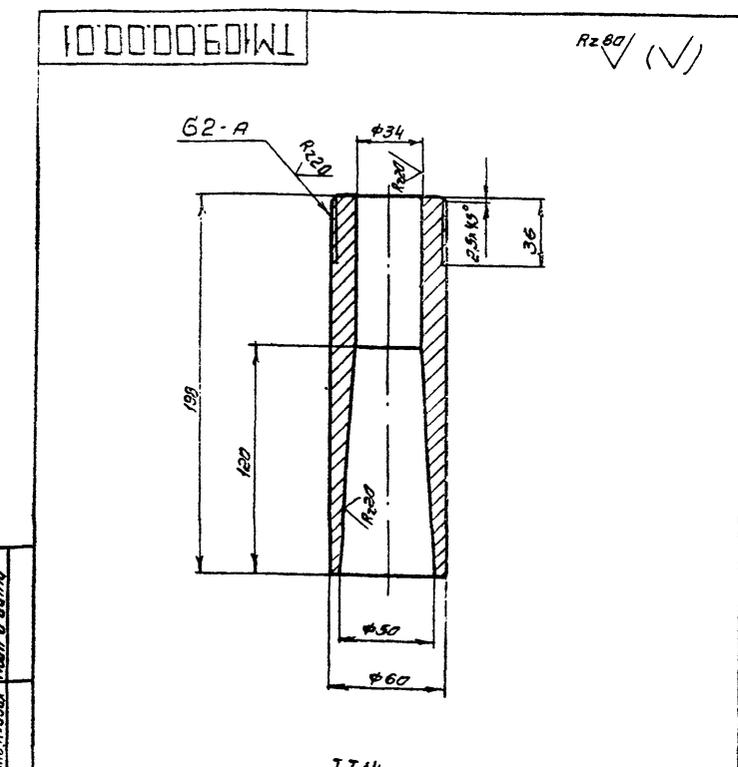
$h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

ТМ109.00.00.04				Лит.	Масса	Масштаб
Хуппель				И	0,3	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Милославский	Л.И.				
Пров.	Турчина	Т.И.				
Т.контр.	Турчина	Т.И.				
И.инж.пр.	Благов	И.И.				
И.инж.пр.	Благов	И.И.				
Утв.	Авдеев	А.И.				
Труба 50x3.5 Гост 3262-75				Лист	Листов	
				Госстрой СССР		
				Специальный проект г. Москва		



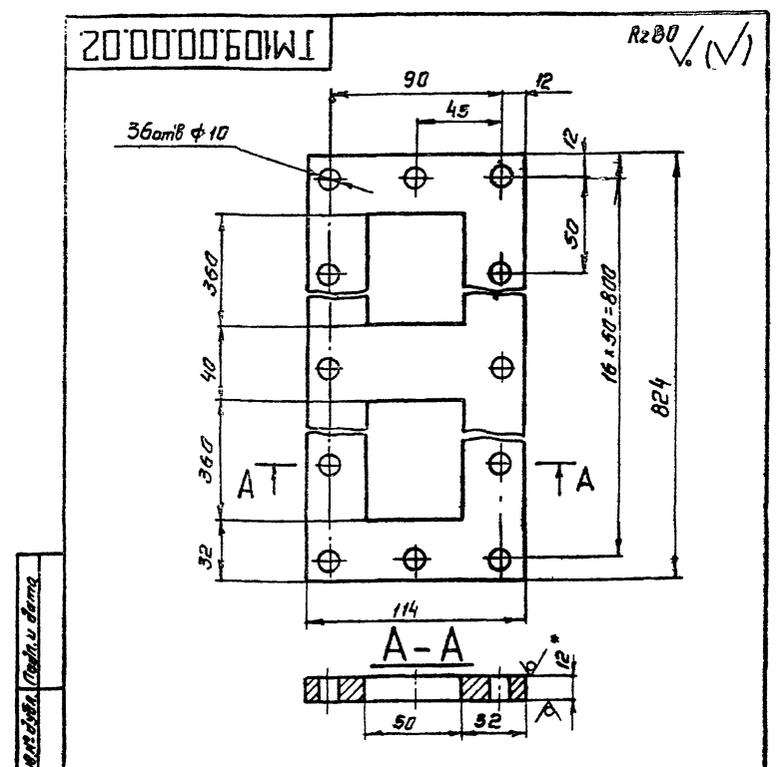
- 1. Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:  $h_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

ТМ109.00.00.05				Лит.	Масса	Масштаб
Сопло				И	0,5	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Милославский	Л.И.				
Пров.	Турчина	Т.И.				
Т.контр.	Турчина	Т.И.				
И.инж.пр.	Благов	И.И.				
И.инж.пр.	Благов	И.И.				
Утв.	Авдеев	А.И.				
Круж 70-В-Гост 2590-71				Лист	Листов	
Ст 3 Гост 535-79				Госстрой СССР		
				Специальный проект г. Москва		



$h_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

ТМ109.00.00.01				Лит.	Масса	Масштаб
Камера смешения				И	2,3	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Милославский	Л.И.				
Пров.	Турчина	Т.И.				
Т.контр.	Турчина	Т.И.				
И.инж.пр.	Благов	И.И.				
И.инж.пр.	Благов	И.И.				
Утв.	Авдеев	А.И.				
Ст 3 Гост 380-71				Лист	Листов	
				Госстрой СССР		
				Специальный проект г. Москва		



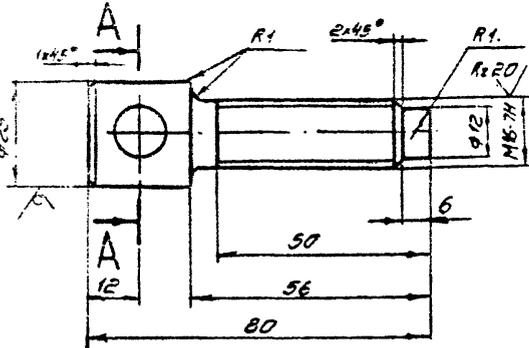
- 1. Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:  $h_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

ТМ109.00.00.02				Лит.	Масса	Масштаб
Крышка				И	5,4	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Милославский	Л.И.				
Пров.	Турчина	Т.И.				
Т.контр.	Турчина	Т.И.				
И.инж.пр.	Благов	И.И.				
И.инж.пр.	Благов	И.И.				
Утв.	Авдеев	А.И.				
Лист 6-12 Гост 19903-74				Лист	Листов	
Ст 3 Гост 14637-79				Госстрой СССР		
				Специальный проект г. Москва		

800000601W1

Rz20 ✓ (M)

Серия 7.901.3



A-A

1\* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:

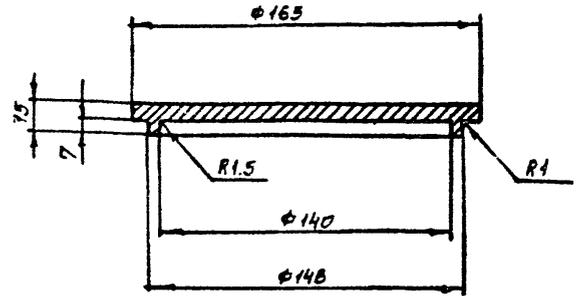
$h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

ТМ109.00.00.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	0.17	1:1
Разработчик: Мироданова Проверил: Турчанина Т. контрол.: Турчанина И. контрол.: Блоков Утв.: Явдеев					ВИНТ НАЖИМНОЙ Крчз 25-В-ГОСТ 2590-71 СТ 3 ГОСТ 535-79 ГОССТРОЙ СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва Формат А4		

600000601W1

Rz20 ✓ (M)



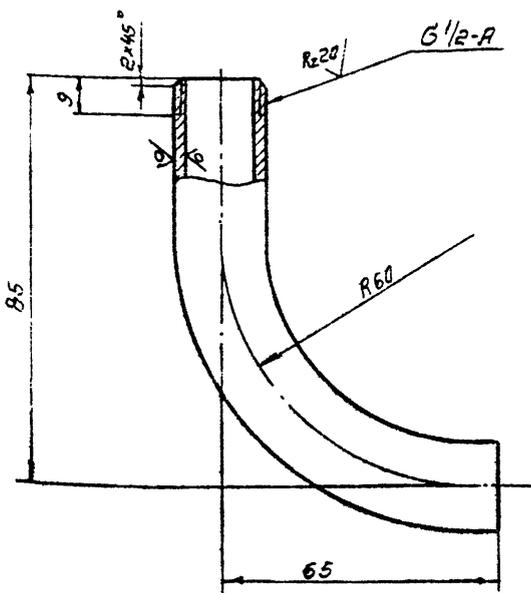
$h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

ТМ109.00.00.09

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	1.4	1:2
Разработчик: Мироданова Проверил: Турчанина Т. контрол.: Турчанина И. контрол.: Блоков Утв.: Явдеев					КРЫШКА Крчз 25-В-ГОСТ 2590-71 ГОССТРОЙ СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва Формат А4		

700000601W1

Rz160 ✓ (M)



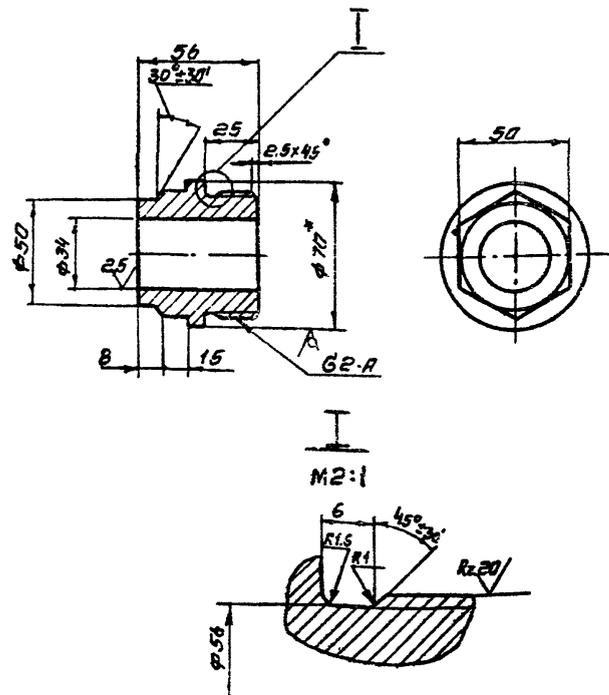
Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$

ТМ109.00.00.07

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	0.14	1:2
Разработчик: Мироданова Проверил: Турчанина Т. контрол.: Турчанина И. контрол.: Блоков Утв.: Явдеев					ОТВОД Крчз 15x28-ГОСТ 3262-75 ГОССТРОЙ СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва Формат А4		

900000601W1

Rz20 ✓ (M)



1\* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров:

$h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

ТМ109.00.00.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	0.5	1:2
Разработчик: Мироданова Проверил: Турчанина Т. контрол.: Турчанина И. контрол.: Блоков Утв.: Явдеев					ВТУЛКА Крчз 15-В-ГОСТ 2590-71 СТ 3 ГОСТ 535-79 ГОССТРОЙ СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва Формат А4		

Стор. 7.901-3

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
АУ		ТМ 110.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
АУ	1	ТМ 110.05.00.01	Уголок	4	
БУ	2	ТМ 110.05.00.02	Обод		
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-75		
			L раз. = 1352 h14	1	4,94 кг
АУ	3	ТМ 110.01.00.05	Фланец	1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Миловакова			
Проб.	Туркина			
ГМП	Орлов			
Н. контр.	Блоков			
Утв.	Авдеев			

**ТМ 110.05.00.00**

**Опора**

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва  
Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
АУ		ТМ 110.06.00.00	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
АУ	1	ТМ 110.06.00.01	Ребро	1	
АУ	2	ТМ 110.06.00.02	Щека	1	
АУ	3	ТМ 110.06.00.03	Полужонит	1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Миловакова			
Проб.	Туркина			
ГМП	Орлов			
Н. контр.	Блоков			
Утв.	Авдеев			

**ТМ 110.06.00.00**

**Кронштейн**

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва  
Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
АУ		ТМ 110.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БУ	1	ТМ 110.04.00.01	Патрубок		
			Труба 100x4,5 ГОСТ 3262-75		
			L = 134 h14	1	1,65 кг
АУ	2	ТМ 110.02.00.03	Фланец	1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Миловакова			
Проб.	Туркина			
ГМП	Орлов			
Н. контр.	Блоков			
Утв.	Авдеев			

**ТМ 110.04.00.00**

**Патрубок**

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва  
Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
АУ		ТМ 110.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БУ	1	ТМ 110.03.00.01	Патрубок		
			Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75		
			L = 1050 h14	1	3,9 кг
БУ	2	ТМ 110.03.00.02	Патрубок		
			Труба 45x3,5 ГОСТ 8732-78		
			Д ГОСТ 8731-74		
			L = 190 h14	1	0,6 кг

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Миловакова			
Проб.	Туркина			
ГМП	Орлов			
Н. контр.	Блоков			
Утв.	Авдеев			

**ТМ 110.03.00.00**

**Труба подводящая**

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва  
Формат А4

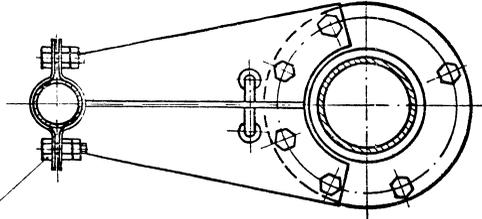
Копировал Гальденбаум



Схема 2.917.1

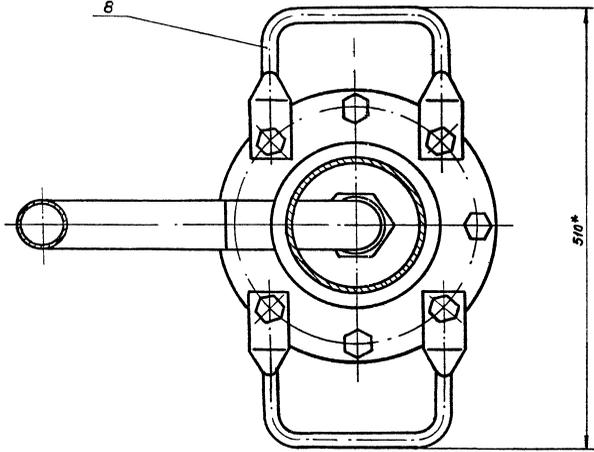
ТМ 110.00.00.00С6

А-А *сучм1*



25  
27

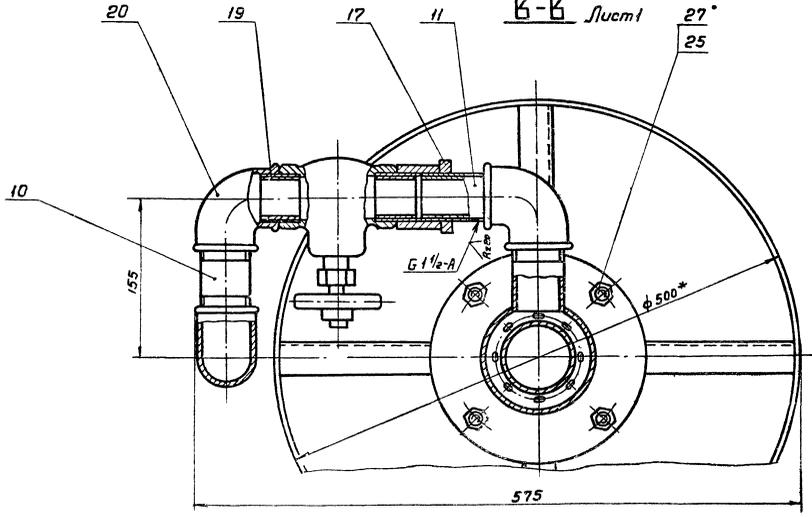
Б-Б *сучм1*



8

510\*

Б-Б *сучм1*



20

19

17

11

27°

25

10

155

G 1 1/2-A

φ 500\*

575

Умк. в. мнжн. Пнжн. у. бамм. Шам. унд. А. Унд. н. бжж. Пнжн. у. бамм.

Умк.	в.	мнжн.	Пнжн.	у.	бамм.
Шам.	унд.	А.	Унд.	н.	бжж.
Пнжн.	у.	бамм.			

ТМ 110.00.00.00С6

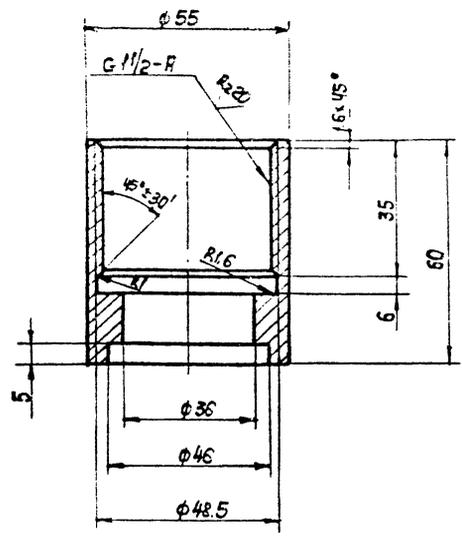
Умк. в. мнжн. Пнжн. у. бамм.

Формат АБ

TM 110.01.00.01

Р200 (✓)

Серия 7.974-3



$H14; h14; \pm \frac{J714}{2}$

TM 110.01.00.01

Гайка

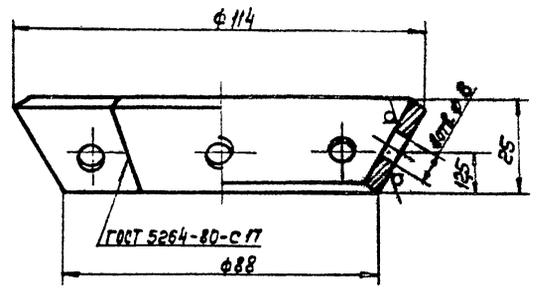
Лист	Масса	Масштаб
1	0,4	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Туркина	Зетова	Золот	
Провер.	Зетова	Золот		
Т. контр.	Орлов			
Н. контр.	Блоков			
Чтб.	Рябенев			

TM 110.01.00.02

Р200 (✓)

84



$H14; h14; \pm \frac{J714}{2}$

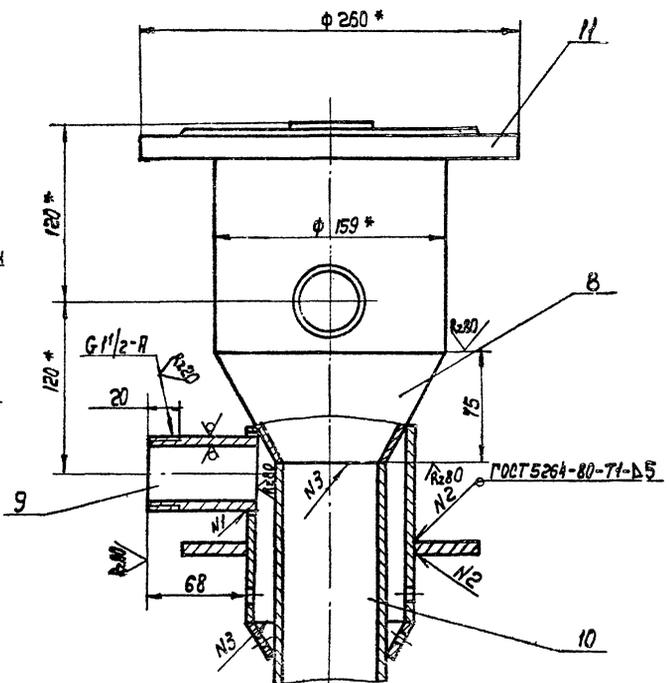
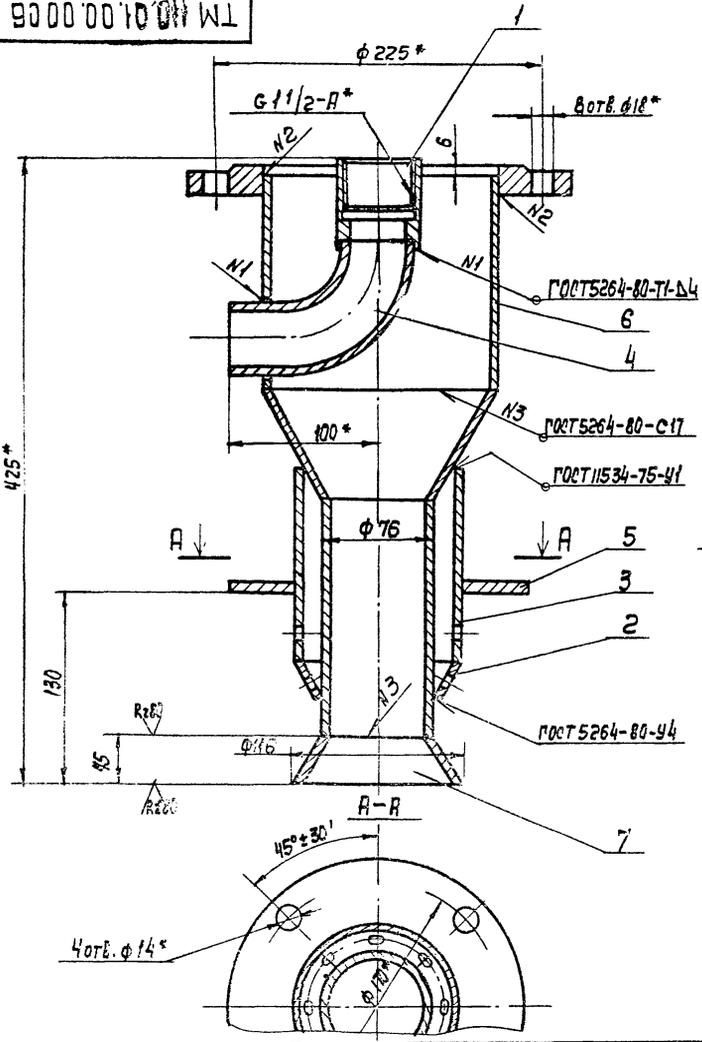
TM 110.01.00.02

Конус

Лист	Масса	Масштаб
1	0,3	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Туркина	Зетова	Золот	
Провер.	Зетова	Золот		
Т. контр.	Орлов			
Н. контр.	Блоков			
Чтб.	Рябенев			

TM 110.01.00.00.06



- 1\* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров:  $H14; \pm \frac{J714}{2}$

TM 110.01.00.00.06

Корпус  
Сборочный чертёж

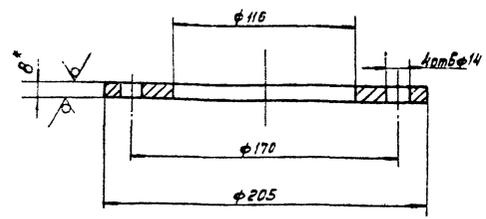
Лист	Масса	Масштаб
14	1,25	1:2,5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Туркина	Зетова	Золот	
Провер.	Зетова	Золот		
Т. контр.	Орлов			
Н. контр.	Блоков			
Чтб.	Рябенев			

Серия 7.001-3

50 0010 011 WJ

Rz 80 (✓)(✓)



- 1.\* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров:  
 $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

TM110.01.00.05

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	1.4	1:2
Лист	Листов 1	

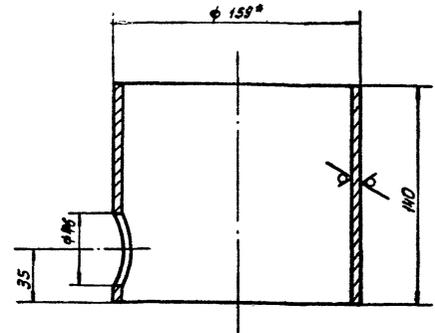
Лист Б-В ГОСТ 19.003-74  
Госстандарт СССР  
СНЗСВОДКА И НАПРЯЖЕНИЯ  
г. Москва

Умб. инж. А. Паша, и др. в отделе

Изм.	Лист	№ док. и к.м.	Подп.	Дата
Разработ.	Ильин	Ильин		
Проект.	Туркина	Туркина		
Т. контр.	Туркина	Туркина		
И. инж. пр.	Орлов			
И. контр.	Борков			
Чтв.	Родев			

90 0010 011 WJ

Rz 80 (✓)(✓)



- 1.\* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: H14;  
 $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

TM110.01.00.06

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
И	2.6	1:2
Лист	Листов 1	

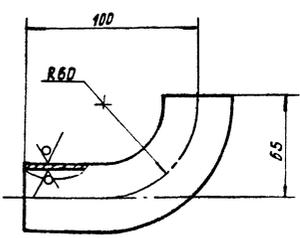
Лист Г-В ГОСТ 19.003-74  
Госстандарт СССР  
СНЗСВОДКА И НАПРЯЖЕНИЯ  
г. Москва

Умб. инж. А. Паша, и др. в отделе

Изм.	Лист	№ док. и к.м.	Подп.	Дата
Разработ.	Ильин	Ильин		
Проект.	Туркина	Туркина		
Т. контр.	Туркина	Туркина		
И. инж. пр.	Орлов			
И. контр.	Борков			
Чтв.	Родев			

80 0010 011 WJ

Rz 80 (✓)(✓)



- Предельные отклонения размеров:  
 $\pm \frac{IT14}{2}$

TM110.01.00.04

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
И	0.4	1:2
Лист	Листов 1	

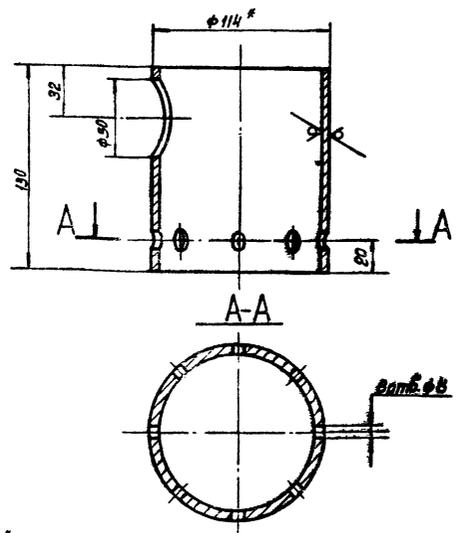
Лист Д-В ГОСТ 19.003-74  
Госстандарт СССР  
СНЗСВОДКА И НАПРЯЖЕНИЯ  
г. Москва

Умб. инж. А. Паша, и др. в отделе

Изм.	Лист	№ док. и к.м.	Подп.	Дата
Разработ.	Ильин	Ильин		
Проект.	Туркина	Туркина		
Т. контр.	Туркина	Туркина		
И. инж. пр.	Орлов			
И. контр.	Борков			
Чтв.	Родев			

50 0010 011 WJ

Rz 80 (✓)(✓)



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$

TM110.01.00.05

Труба

Лист	Масса	Масштаб
И	1.7	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Е-В ГОСТ 19.003-74  
Госстандарт СССР  
СНЗСВОДКА И НАПРЯЖЕНИЯ  
г. Москва

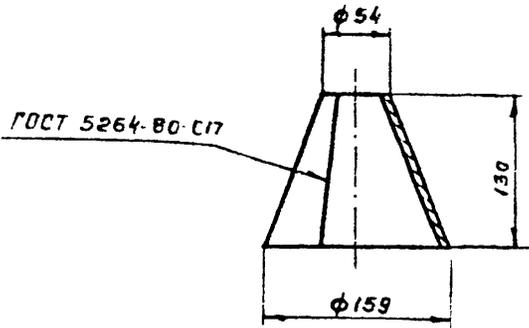
Умб. инж. А. Паша, и др. в отделе

Изм.	Лист	№ док. и к.м.	Подп.	Дата
Разработ.	Ильин	Ильин		
Проект.	Туркина	Туркина		
Т. контр.	Туркина	Туркина		
И. инж. пр.	Орлов			
И. контр.	Борков			
Чтв.	Родев			

Серия 2901.3

TM10.02.00.02

Rz80 (✓)

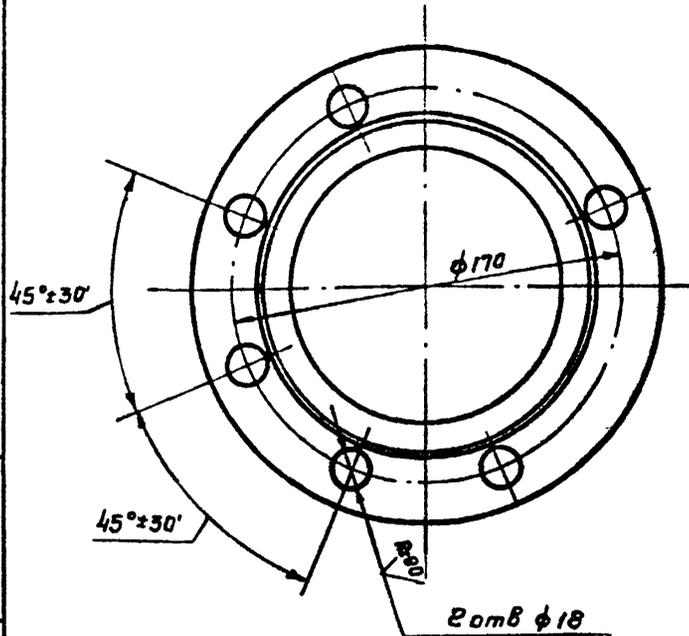


$$\pm \frac{IT14}{2}$$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	TM 10.02.00.02	Литер	Масса	Масштаб
Разр.	Милославская	Милославская						
Проб.	Туркина	Туркина			Лист	Листов 1		
Т.контр.	Туркина	Туркина			Лист	Листов 1		
ГМП	Орлов	Орлов			Лист	Листов 1		
И.контр.	Блоков	Блоков			Лист	Листов 1		
Утв.	Абдеев	Абдеев			Лист	Листов 1		
					Б-7 ГОСТ 19903-74	Госстрой СССР		
					Ст 3 ГОСТ 14637-79	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
					г. Москва			
					Формат А4			

(✓)

TM10.02.00.03

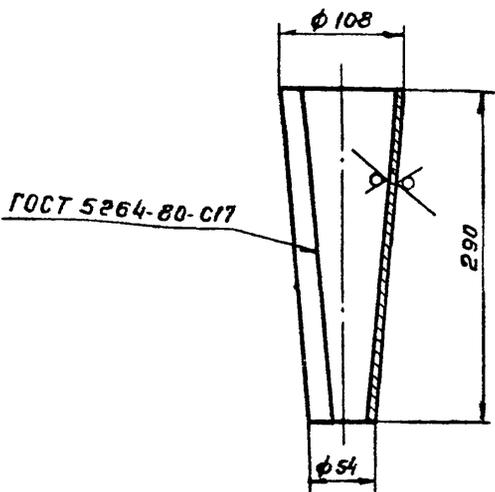


$$\pm \frac{IT14}{2}$$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	TM 10.02.00.03	Литер	Масса	Масштаб
Разр.	Милославская	Милославская						
Проб.	Туркина	Туркина			Лист	Листов 1		
Т.контр.	Туркина	Туркина			Лист	Листов 1		
ГМП	Орлов	Орлов			Лист	Листов 1		
И.контр.	Блоков	Блоков			Лист	Листов 1		
Утв.	Абдеев	Абдеев			Лист	Листов 1		
					Фланец 1-100-6 ГОСТ 12820-80	Госстрой СССР		
					СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
					г. Москва			
					Формат А4			

TM10.02.00.01

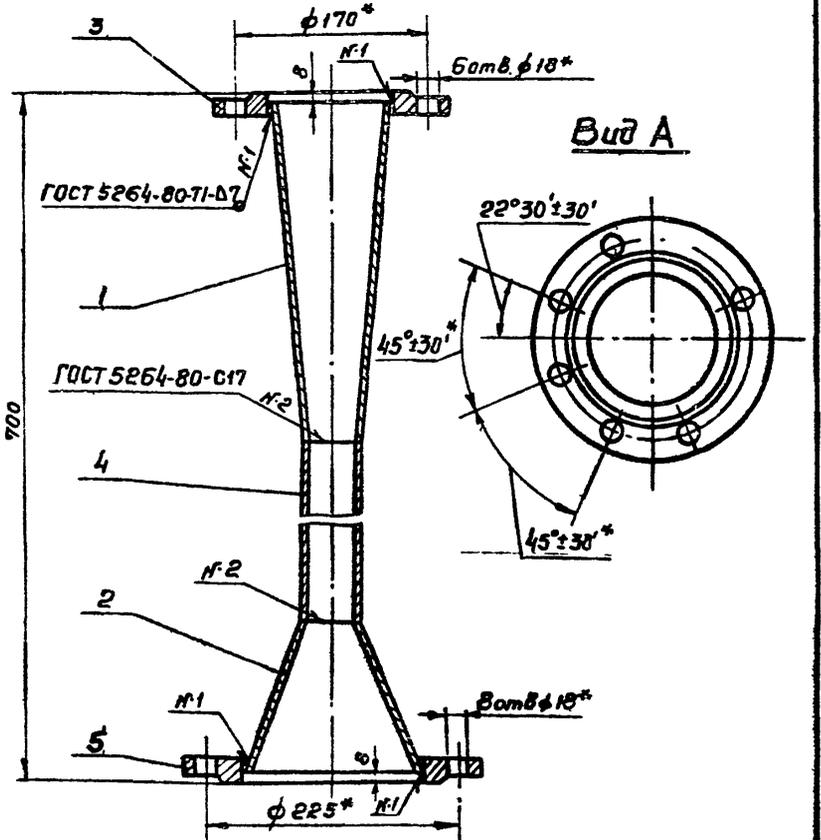
Rz80 (✓)



$$\pm \frac{IT14}{2}$$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	TM 10.02.00.01	Литер	Масса	Масштаб
Разр.	Милославская	Милославская						
Проб.	Туркина	Туркина			Лист	Листов 1		
Т.контр.	Туркина	Туркина			Лист	Листов 1		
ГМП	Орлов	Орлов			Лист	Листов 1		
И.контр.	Блоков	Блоков			Лист	Листов 1		
Утв.	Абдеев	Абдеев			Лист	Листов 1		
					Б-7 ГОСТ 19903-74	Госстрой СССР		
					Ст 3 ГОСТ 14637-79	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
					г. Москва			
					Формат А4			

TM10.02.00.00CB



1. Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$

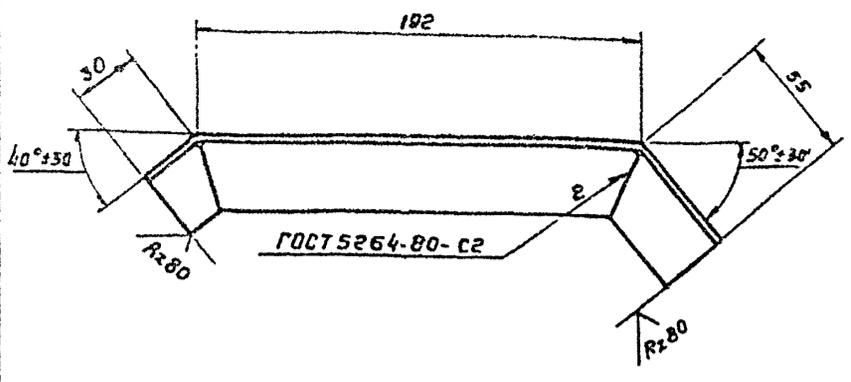
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	TM 10.02.00.00CB	Литер	Масса	Масштаб
Разр.	Милославская	Милославская						
Проб.	Туркина	Туркина			Лист	Листов 1		
Т.контр.	Туркина	Туркина			Лист	Листов 1		
ГМП	Орлов	Орлов			Лист	Листов 1		
И.контр.	Блоков	Блоков			Лист	Листов 1		
Утв.	Абдеев	Абдеев			Лист	Листов 1		
					Камера смешения	Госстрой СССР		
					СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
					г. Москва			
					Формат А4			

Копировал Гольденбаум

ТМ 110.05.00.01

(✓) (✓)

Серия 7901-3



± IT14 / 2

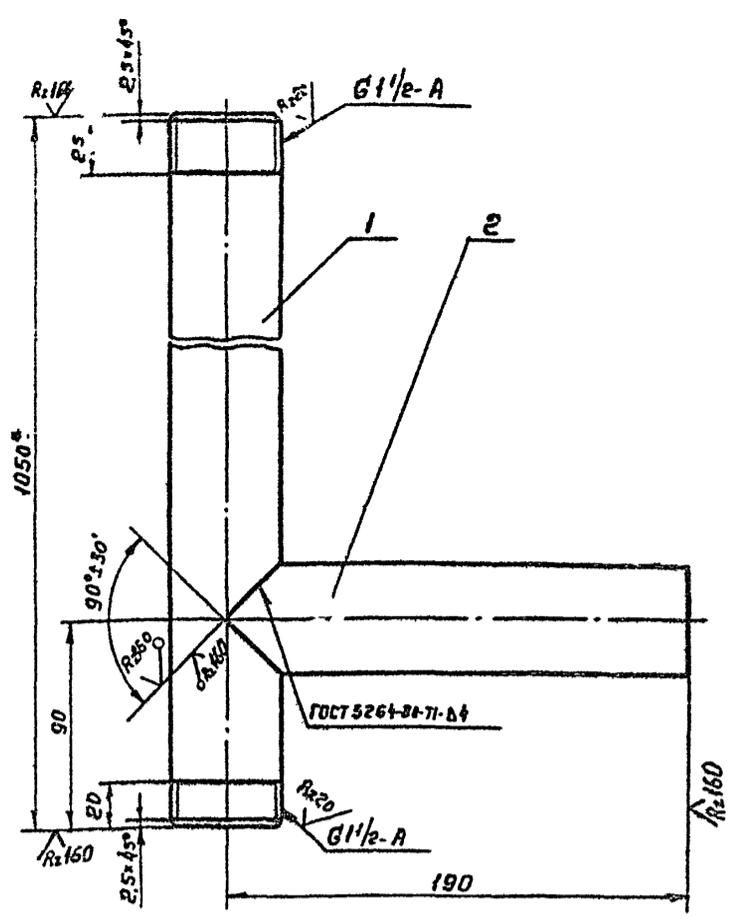
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Начерт.
Разработ.	Болков	Турчина	Орлов		И	0,4	1:2
Проб.	Турчина	Орлов	Блоков		Лист	Листов	
И. контр.	Турчина	Орлов	Блоков		Госстрой СССР		
Г.И.П.	Орлов	Угол 32x32x3-В-ГОСТ 8569-72		ГОМЗРОМНИИПРОЕКТ			г. Москва
И. контр.	Блоков	Угол 32x32x3-В-ГОСТ 8569-72		СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ			г. Москва
Утв.	Авдеев	Ст 3 ГОСТ 535-79		ГОМЗРОМНИИПРОЕКТ			г. Москва
Формат А4							

ТМ 110.05.00.01

Уголок

Угол 32x32x3-В-ГОСТ 8569-72  
Ст 3 ГОСТ 535-79

ТМ 110.03.00.00 СБ



1 \* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров: ± IT14 / 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Начерт.
Разработ.	Болков	Турчина	Орлов		И	4,5	1:2
Проб.	Турчина	Орлов	Блоков		Лист	Листов	
И. контр.	Турчина	Орлов	Блоков		Госстрой СССР		
Г.И.П.	Орлов	Труба подводящая		ГОМЗРОМНИИПРОЕКТ			г. Москва
И. контр.	Блоков	Сборочный чертеж		СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ			г. Москва
Утв.	Авдеев	Труба подводящая		ГОМЗРОМНИИПРОЕКТ			г. Москва
Формат А4							

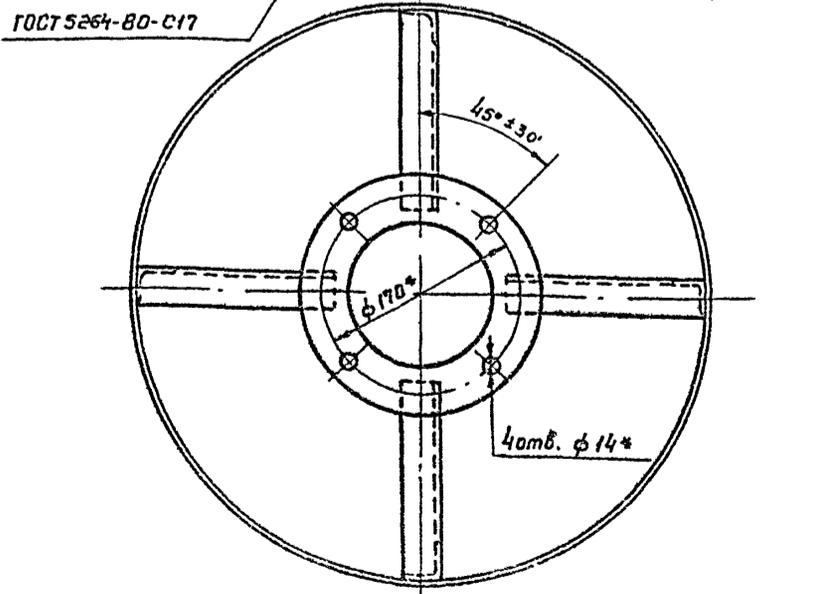
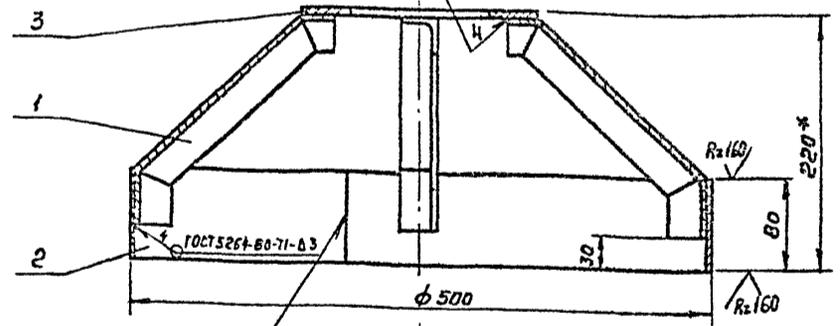
ТМ 110.03.00.00 СБ

Труба подводящая  
Сборочный чертеж

ГОМЗРОМНИИПРОЕКТ  
г. Москва

ТМ 110.05.00.00 СБ

ГОСТ 5264-80-71-Δ3



1 \* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров: ± IT14 / 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Начерт.
Разработ.	Болков	Турчина	Орлов		И	8	1:4
Проб.	Турчина	Орлов	Блоков		Лист	Листов	
И. контр.	Турчина	Орлов	Блоков		Госстрой СССР		
Г.И.П.	Орлов	Опора		ГОМЗРОМНИИПРОЕКТ			г. Москва
И. контр.	Блоков	Сборочный чертеж		СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ			г. Москва
Утв.	Авдеев	Опора		ГОМЗРОМНИИПРОЕКТ			г. Москва
Формат А4							

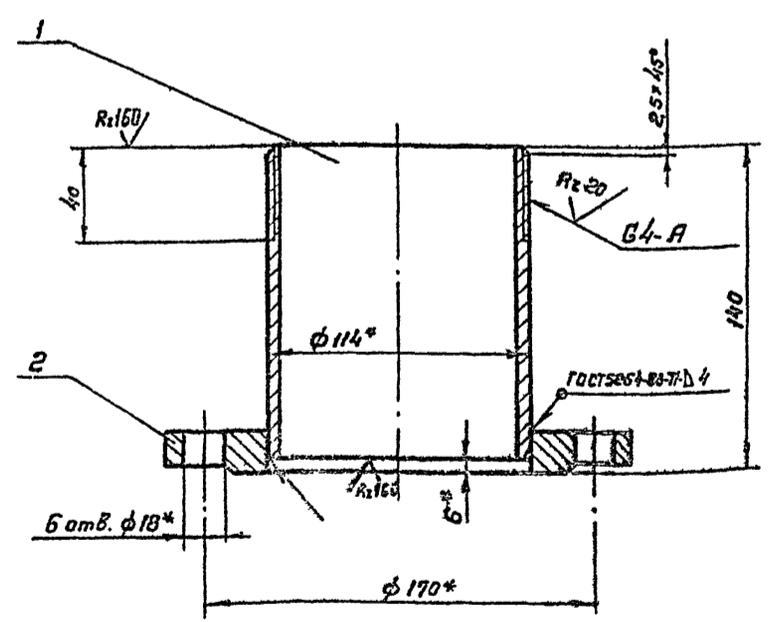
ТМ 110.05.00.00 СБ

Опора

Сборочный чертеж

ГОМЗРОМНИИПРОЕКТ  
г. Москва

ТМ 110.04.00.00 СБ



1 \* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров: ± IT14 / 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Начерт.
Разработ.	Болков	Турчина	Орлов		И	4,5	1:2
Проб.	Турчина	Орлов	Блоков		Лист	Листов	
И. контр.	Турчина	Орлов	Блоков		Госстрой СССР		
Г.И.П.	Орлов	Патрубок		ГОМЗРОМНИИПРОЕКТ			г. Москва
И. контр.	Блоков	Сборочный чертеж		СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ			г. Москва
Утв.	Авдеев	Патрубок		ГОМЗРОМНИИПРОЕКТ			г. Москва
Формат А4							

ТМ 110.04.00.00 СБ

Патрубок

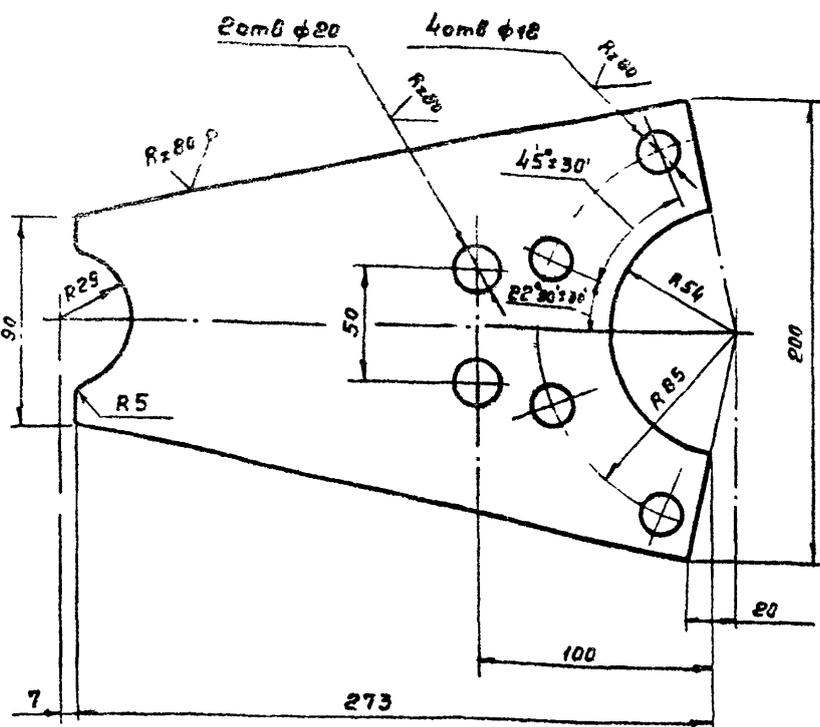
Сборочный чертеж

ГОМЗРОМНИИПРОЕКТ  
г. Москва

20 00 90 01 H W J

(1) A

С. 001. 7. 001-3



1 Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. ТМ НО 02.00.03  
 2 Предельные отклонения размеров: Н14, ±  $\frac{IT14}{2}$

ТМ НО.06.00.02

Щека

Лист	Масса	Масштаб
14	14	1:2

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74

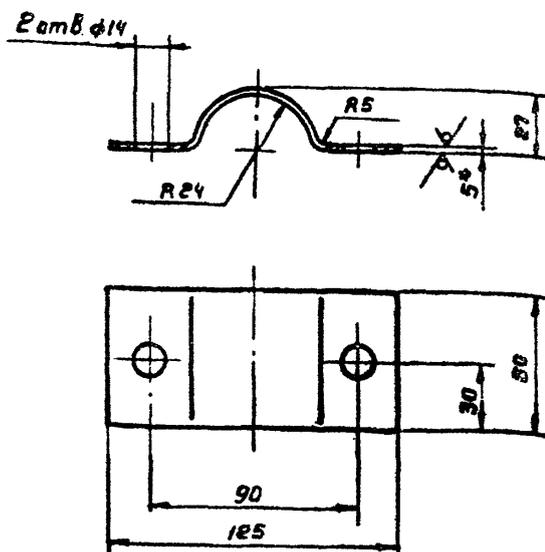
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР  
 Союзводоканалпроект  
 г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Милованова	Лист		
Проб.	Туркина	Туркина		
Т.контр.	Туркина	Туркина		
Г.ИП	Орлов	Орлов		
Н.контр.	Блоков	Блоков		
Утв.	Абдеев	Абдеев		

50 00 90 01 H W J

A280 ✓✓



1\* Размер для справок  
 2 Предельные отклонения размеров: Н14, ±  $\frac{IT14}{2}$

ТМ НО.06.00.03

Полухомут

Лист	Масса	Масштаб
0,34	0,34	1:2

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74

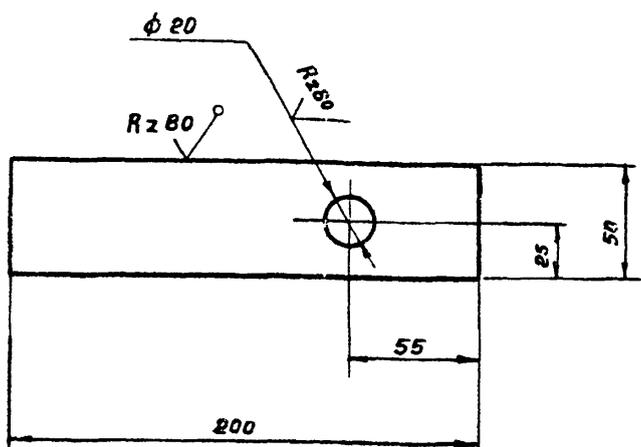
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР  
 Союзводоканалпроект  
 г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Милованова	Лист		
Проб.	Туркина	Туркина		
Т.контр.	Туркина	Туркина		
Г.ИП	Орлов	Орлов		
Н.контр.	Блоков	Блоков		
Утв.	Абдеев	Абдеев		

10 00 90 01 H W J

(1) A



Н14, ±  $\frac{IT14}{2}$

ТМ НО.06.00.01

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
0,4	0,4	1:2

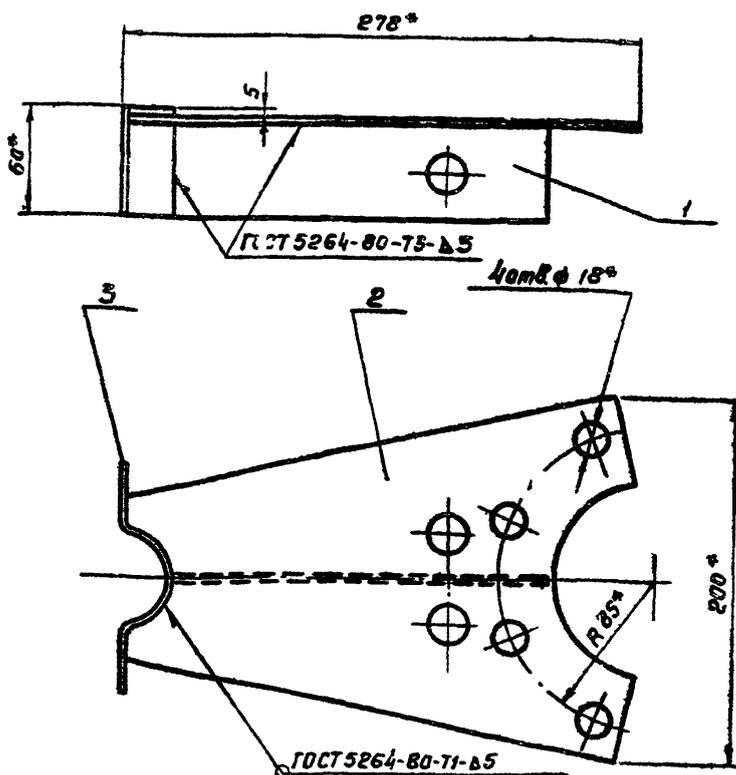
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74

Ст.3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР  
 Союзводоканалпроект  
 г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Милованова	Лист		
Проб.	Туркина	Туркина		
Т.контр.	Туркина	Туркина		
Г.ИП	Орлов	Орлов		
Н.контр.	Блоков	Блоков		
Утв.	Абдеев	Абдеев		

ТМ НО.06.00.00.СБ



\* Размеры для справок

ТМ НО.06.00.00.СБ

Крокштейн

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
2,2	2,2	1:2,5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Милованова	Лист		
Проб.	Туркина	Туркина		
Т.контр.	Туркина	Туркина		
Г.ИП	Орлов	Орлов		
Н.контр.	Блоков	Блоков		
Утв.	Абдеев	Абдеев		

Копирован Гальденбаум

Формат А4

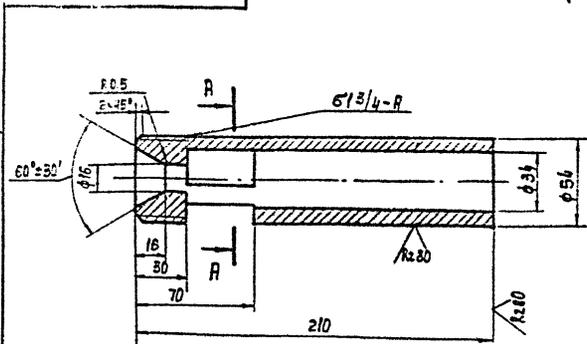




ТМ 111.00

Р.23 (V)

Серия 7.901-3



- 1\* Размер обеспечивается инструментом.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, h14 \pm \frac{IT14}{2}$

ТМ 111.00.00.03

СОЛЛО

И	Лист	Масштаб
И	2	1:2

Ст. 3 ГОСТ 380-71

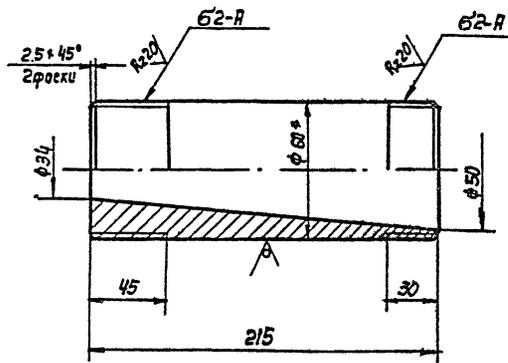
Регистр ССР  
СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва  
ФОРМАТ А4

Изм.	Лист	Ч. док.	Лист	Дата
Разраб.	Милова	Моло	Моло	
Проф.	Туркина	Туркин	Туркин	
Т. Контр.	Туркина	Туркин	Туркин	
Н. Контр.	Орлов	Орлов	Орлов	
ЧТБ	Борис	Борис	Борис	

1000' 00' 111' 111'

Р.24 (V)

127



- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  $h14, h14 \pm \frac{IT14}{2}$

ТМ 111.00.00.04.

КОНУС

И	Лист	Масштаб
И	2/1	1:2

60-Б-ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	Ч. док.	Лист	Дата
Разраб.	Милова	Моло	Моло	
Проф.	Туркина	Туркин	Туркин	
Т. Контр.	Туркина	Туркин	Туркин	
Н. Контр.	Орлов	Орлов	Орлов	
ЧТБ	Борис	Борис	Борис	

Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А5			ТМ 111.04.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
Б4	1	ТМ 111.04.00.01	Патрубок	Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75 L = 212 h14	4	0,3кп
Б4	2	ТМ 111.04.00.02	Патрубок	Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75 L = 100 h14	1	0,12к2
Б4	3	ТМ 111.04.00.03	Патрубок	Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75 L = 40 h14	1	0,05к2
Б4	4	ТМ 111.04.00.04	Заглушка ф18	Лист 6-2.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 6523-70	5	0,004к2

ТМ 111.04.00.00

Ороситель

И	Лист	Листов
И	1	1

Регистр ССР  
СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва  
ФОРМАТ А4

Изм.	Лист	Ч. док.	Лист	Дата
Разраб.	Милова	Моло	Моло	
Проф.	Туркина	Туркин	Туркин	
Т. Контр.	Орлов	Орлов	Орлов	
Н. Контр.	Борис	Борис	Борис	
ЧТБ	Борис	Борис	Борис	

Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А4			ТМ 111.03.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
Б4	1	ТМ 111.03.00.01	Кольцо	проволока 4-45 ГОСТ 17305-71 L = 1225 h14	1	0,12кп
Б4	2	ТМ 111.03.00.02	Кольцо	проволока 4-45 ГОСТ 17305-71	55м	0,54кп

ТМ 111.03.00.00

Сетка

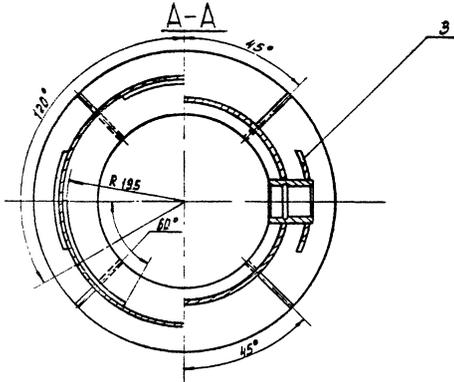
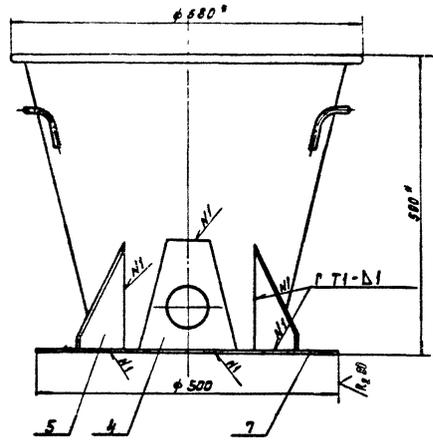
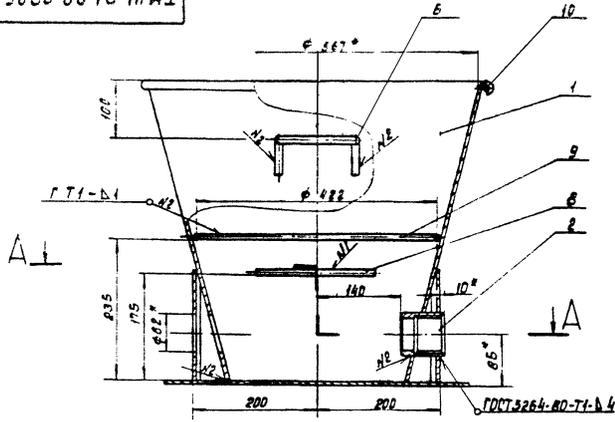
И	Лист	Листов
И	1	1

Регистр ССР  
СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва  
ФОРМАТ А4

Изм.	Лист	Ч. док.	Лист	Дата
Разраб.	Милова	Моло	Моло	
Проф.	Туркина	Туркин	Туркин	
Т. Контр.	Орлов	Орлов	Орлов	
Н. Контр.	Борис	Борис	Борис	
ЧТБ	Борис	Борис	Борис	

TM III. 01.00.00.00.06

Серия 7 901-3



\* Размеры для справок.

TM III. 01.00.00.00.06

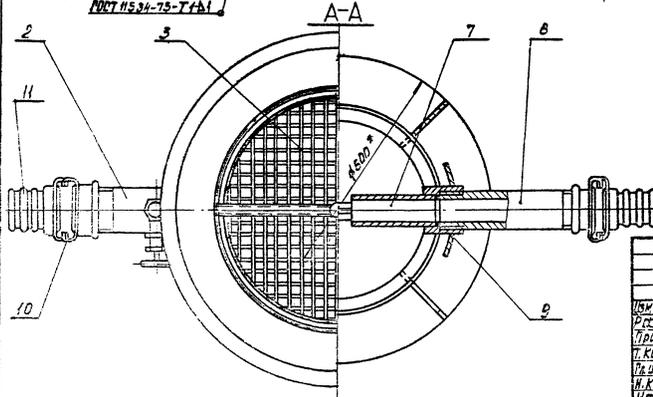
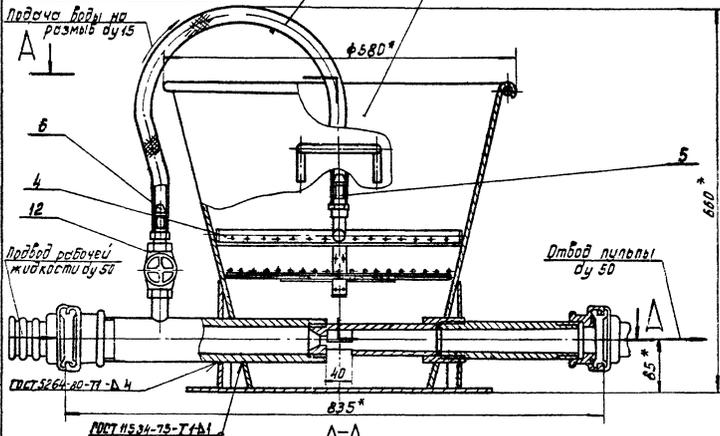
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		Туркина	Затова		И	16.5	1:5
		Затова	Затова		Лист		Листов 1
		Борис	Борис		Ростраль востр		
		Борис	Борис		СОЮЗВОДОКАНАЛИЗАЦИЯ		
		Борис	Борис		г. Москва		

Карпус  
Сварочный чертёж

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		Туркина	Затова		И	16.5	1:5
		Затова	Затова		Лист		Листов 1
		Борис	Борис		Ростраль востр		
		Борис	Борис		СОЮЗВОДОКАНАЛИЗАЦИЯ		
		Борис	Борис		г. Москва		

Формат А3

93 00 00 00 III WL



Техническая характеристика.

1. Транспортируемый материал: песчаная или антрацитовая пыльца;
2. Рабочая жидкость - вода;
3. Давление рабочей жидкости - 0.6-1 МПа;
4. Расход рабочей жидкости - 23-31 м<sup>3</sup>/ч;
5. Производительность по пыли - 55-72 м<sup>3</sup>/ч по сухому песку - 5.5-7.2 м<sup>3</sup>/ч;
6. Давление пыли на выходе из бункера 0.12-0.2 МПа.

1. \* Размеры для справок.  
2. ± 0.1 мм.

TM III. 00.00.00.00.06

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		Туркина	Затова		И	26	1:5
		Затова	Затова		Лист		Листов 1
		Борис	Борис		Ростраль востр		
		Борис	Борис		СОЮЗВОДОКАНАЛИЗАЦИЯ		
		Борис	Борис		г. Москва		

Бункер взвешивочный  
с эжектором.  
Сварочный чертёж.

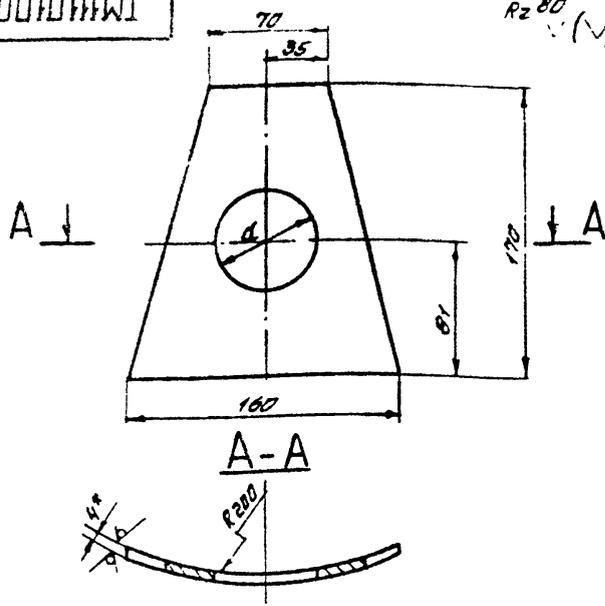
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		Туркина	Затова		И	26	1:5
		Затова	Затова		Лист		Листов 1
		Борис	Борис		Ростраль востр		
		Борис	Борис		СОЮЗВОДОКАНАЛИЗАЦИЯ		
		Борис	Борис		г. Москва		

Калининград Двигатели

Формат А3

ЭСОСОЮННВ

Rz 80 (✓)



Обозначение	d, мм	Масса, кг
ТМ114.01.00.03	74	0.5
-01	62	0.55

1\* размер для справок  
 2 Предельные отклонения размеров:  
 H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

ТМ111.01.00.03

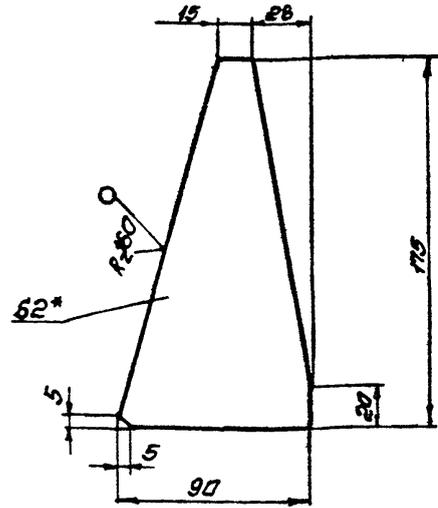
Ступка

Лист	Масса	Масштаб
1	см табл.	1:2.5

Лист 5-4 ГОСТ 19903-74  
 СТЗ ГОСТ 14637-79  
 СоевзводкампПроект г. Москва

ЭСОСОЮННВ

Rz 80 (✓)



1\* размер для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров  $= \frac{IT14}{2}$

ТМ111.01.00.04

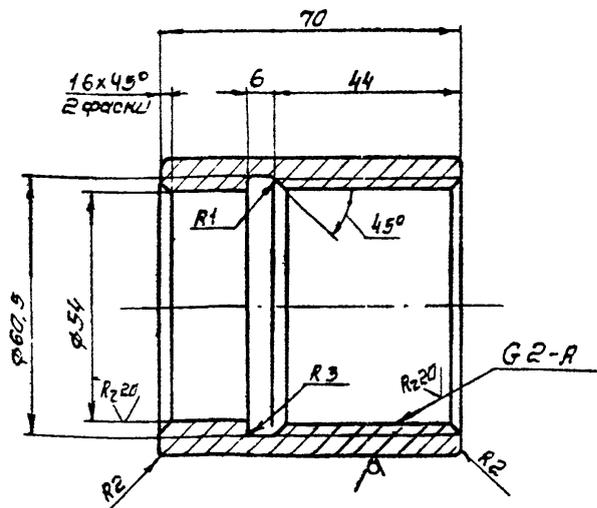
Ребро

Лист	Масса	Масштаб
1	0.2	1:2

Лист 5-2 ГОСТ 19903-74  
 СТЗ ГОСТ 16523-70  
 СоевзводкампПроект г. Москва

ЭСОСОЮННВ

Rz 40 (✓)



неуказанные предельные отклонения  
 размеров: H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

ТМ111.01.00.02

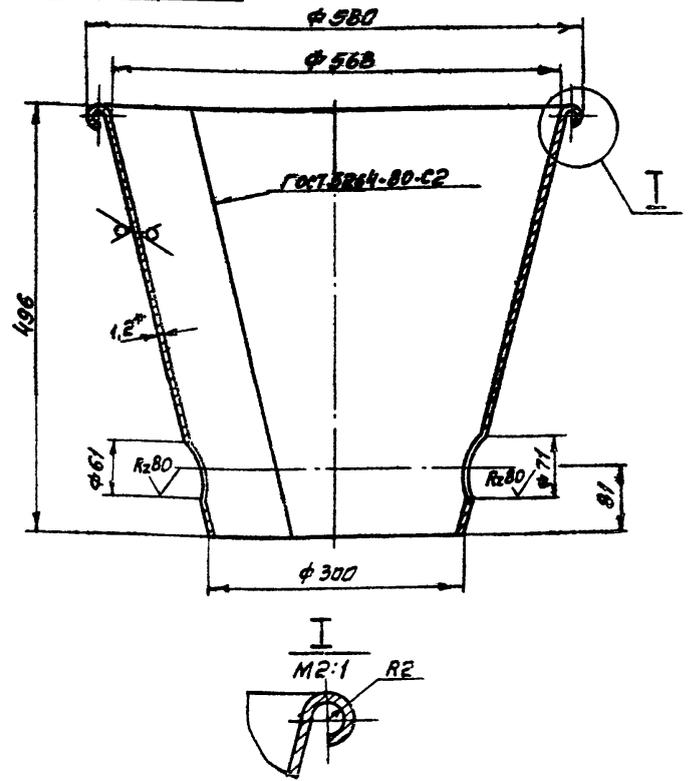
Втулка

Лист	Масса	Масштаб
1	1	1:1

Лист 70-В ГОСТ 2590-71  
 СТЗ ГОСТ 535-79  
 СоевзводкампПроект г. Москва

ЭСОСОЮННВ

Rz 160 (✓)



1\* размер для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров:  
 H14, H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

ТМ111.01.00.01

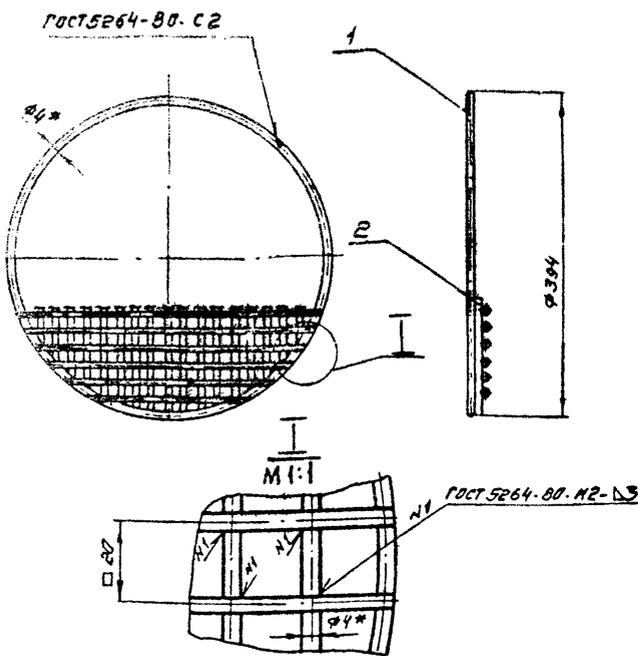
Конус

Лист	Масса	Масштаб
1	6.7	1:5

Лист 5-12 ГОСТ 19903-74  
 СТЗ ГОСТ 16523-70  
 СоевзводкампПроект г. Москва

TM11103.00.00.05

Серия 7.901.3

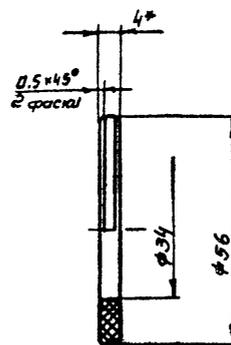


1 \* размеры для справок  
 2. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$

TM11103.00.00.05

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	07	1:5
Сетка					лист	листо	1
Сборочный чертеж					Госстандарт СССР СНТЗ ВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		

TM11100.00.00.05

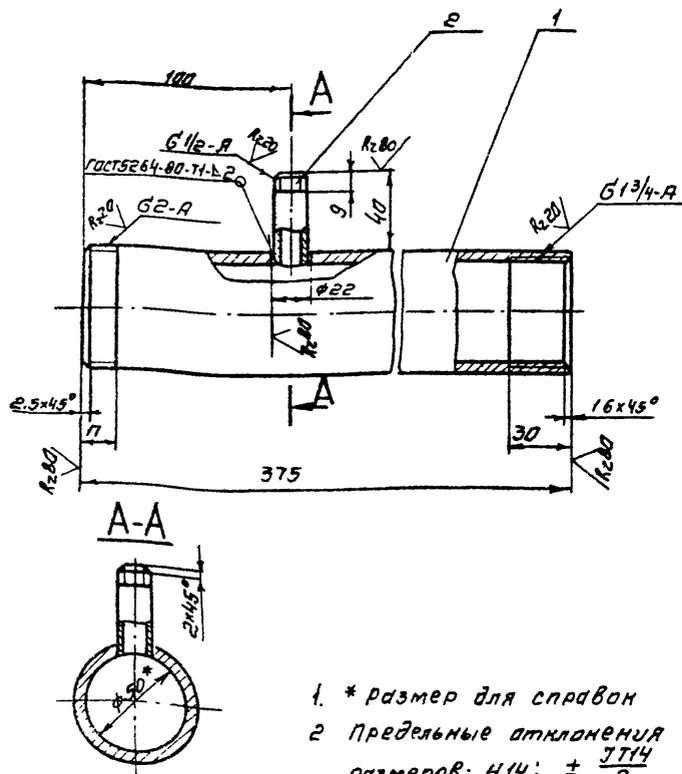


1 \* размер для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$

TM11100.00.00.05

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	0,01	1:1
Пакладка					лист	листо	1
Паронит ПОН4					Госстандарт СССР СНТЗ ВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		
ГОСТ 481-80					Формат А4		

TM11102.00.00.05

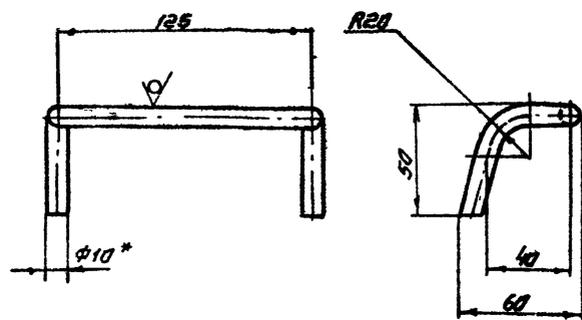


1 \* размер для справок  
 2. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$

TM11102.00.00.05

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	26	1:2
Патрубок					лист	листо	1
Сборочный чертеж					Госстандарт СССР СНТЗ ВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		
					Формат А4		

TM11101.00.00.05



1 \* размер для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$

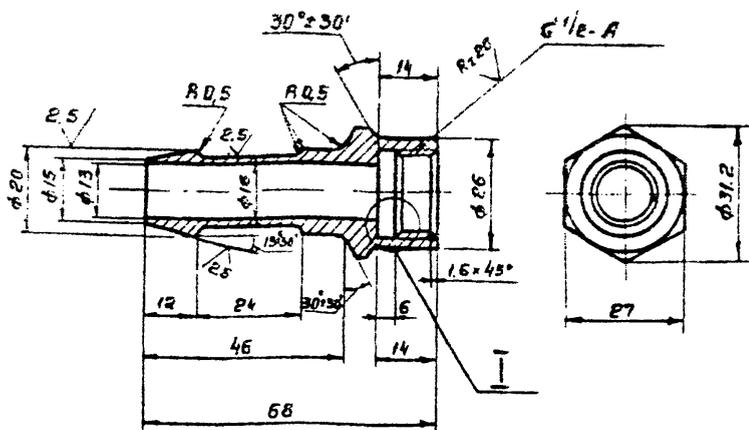
TM11101.00.00.05

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	0,2	1:2
Рычко					лист	листо	1
КРЧГ					Госстандарт СССР СНТЗ ВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		
10-8-ГОСТ 2590-71					Формат А4		
Ст 3 ГОСТ 535-79					Копированная симуляция		

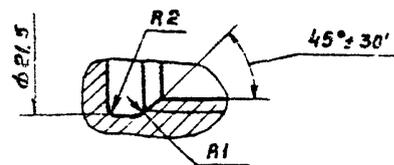
10 0000111111

Rz 40 (✓)

Серия 7 001-3



M 2:1



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

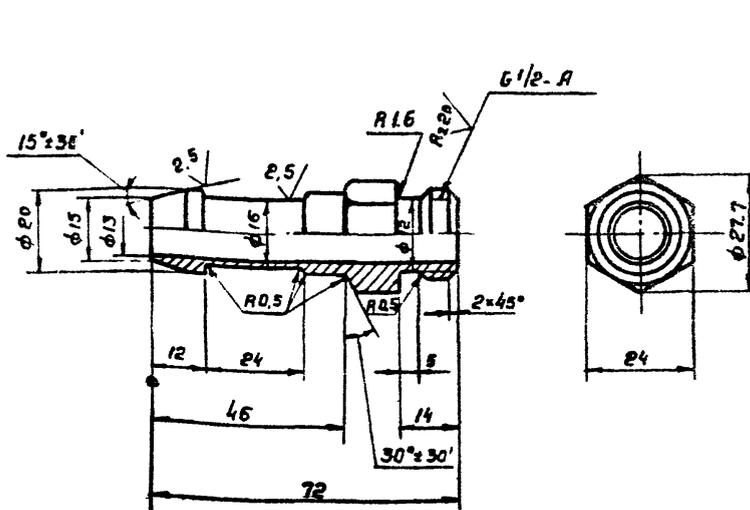
ТМ ИИ.00.00.01

Штуцер

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

200000111111

Rz 40 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

ТМ ИИ.00.00.02

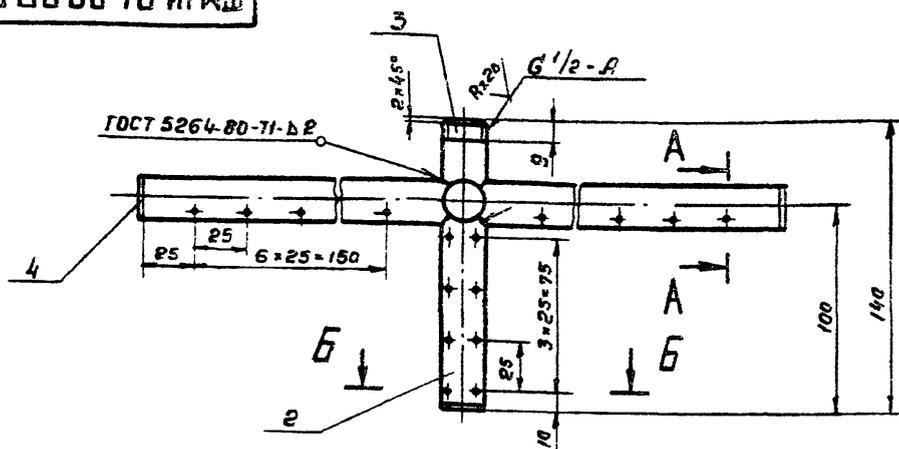
Штуцер

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

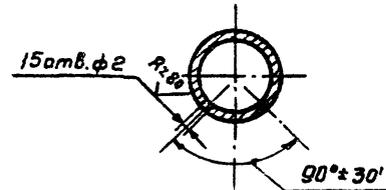
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Милобанова	ИИ			И	0,09	1:1
Проб.	Туркина	ИИ			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Туркина	ИИ			Госстандарт СССР		
Г.ИП.	Орлов	ИИ			г. Москва		
И.контр.	Блоков	ИИ					
Утв.	Явдеев	ИИ					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Милобанова	ИИ			И	0,09	1:1
Проб.	Туркина	ИИ			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Туркина	ИИ			Госстандарт СССР		
Г.ИП.	Орлов	ИИ			г. Москва		
И.контр.	Блоков	ИИ					
Утв.	Явдеев	ИИ					

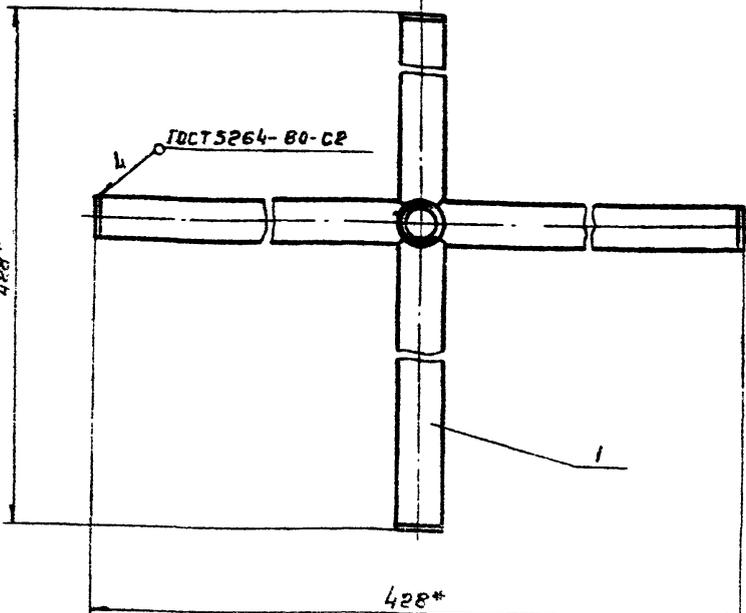
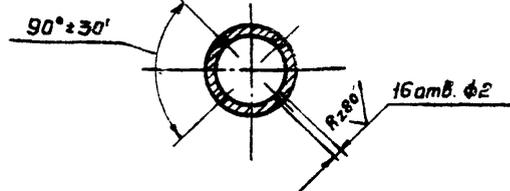
93 00004 00 00 СБ



A-A  
M 1:1



B-B  
M 1:1



1. Размеры для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

ТМ ИИ.04.00.00.СБ

Ороситель

Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Милобанова	ИИ			И	1,4	1:2
Проб.	Туркина	ИИ			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Туркина	ИИ			Госстандарт СССР		
Г.ИП.	Орлов	ИИ			г. Москва		
И.контр.	Блоков	ИИ					
Утв.	Явдеев	ИИ					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Милобанова	ИИ			И	1,4	1:2
Проб.	Туркина	ИИ			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Туркина	ИИ			Госстандарт СССР		
Г.ИП.	Орлов	ИИ			г. Москва		
И.контр.	Блоков	ИИ					
Утв.	Явдеев	ИИ					

Государственный СССР  
Финансовый отдел  
Трудовой инспекции / Службы  
№ 4-901-5  
Служба № 1384  
Служба № 1384  
Служба № 1384  
Дата: 10. VIII 1962