

СССР Всесоюзный Комитет Стандартов при Совнаркоме СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 996—41
	СМЕСИТЕЛЬ ГРУППОВОЙ ДЛЯ ДУШЕЙ УБЕЖИЩ, СПМ и СОП II КАТЕГОРИИ	
	Технические условия	

I. Назначение

1. Настоящий стандарт распространяется на групповой смеситель для душей в подвальных и отдельно стоящих убежищах, стационарных пунктах медицинской помощи (СПМ) и стационарных обмывочных пунктах (СОП) II категории.

II. Технические условия

а) Форма, размеры и допускаемые отклонения

2. Групповой смеситель изготавливается одного типа и размера.

3. Форма и размеры группового смесителя указаны в чертеже. Допускаемые отклонения по ним—в табл. 1.

Таблица 1

По какому размеру	Допускаемые отклонения
1. По наружному диаметру корпуса и толщине стенок	По ОСТ 6688
2. По длине корпуса	±1%
3. По диаметру фланцев	±1%
4. По толщине фланцев	По ОСТ 10019—39
5. По длине штуцеров и отводов	±10 мм
6. По углу загиба отводов	±3%

б) Материалы

4. Корпус смесителя изготавливается из дымогарной трубы диаметром 150/159 мм— по ОСТ 6688.

5. Фланцы изготавливаются из листовой стали—по ОСТ 10019—39.

6. Решетка изготавливается из листовой стали—по ОСТ 10019—39.

7. Штуцера и отводы изготавливаются из газовых труб—по ОСТ 18828—39.

8. Муфта для пробки—по ОСТ 3363.

9. Краски и олифа должны отвечать требованиям действующих стандартов.

Олифа—натуральная или „Оксоль“.

в) Изготовление

10. Соединение отдельных деталей смесителя производится сваркой. Швы сварки должны быть выполнены тщательно. Не допускаются разрывы, непровары, пережоги, плены и пустоты.

11. Решетка устанавливается строго горизонтально и приваривается к корпусу смесителя не менее чем в 4 точках (по 2 с каждой стороны).

12. Смесители снаружи и внутри окрашиваются на заводе-изготовителе свинцовым суриком за 2 раза.

III. Испытание и приемка

13. Перед приваркой переднего фланца смеситель должен пройти предварительную приемку ОТК завода-изготовителя.

14. Изготовленные смесители испытываются внутренним гидравлическим давлением в 7,5 атмосфер по манометру в течение 30 мин.

IV. Маркировка, хранение и транспортирование

15. Каждый смеситель должен иметь на заднем фланце марку, нанесенную масляной краской, с указанием наименования завода и даты выпуска.

16. Смесители должны храниться в закрытом помещении или под навесом.

17. При хранении и транспортировании смесители не должны подвергаться ударам, могущим вызвать повреждения.

18. При транспортировании должны быть приняты меры против порчи наружной резьбы на штуцерах и отводах.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

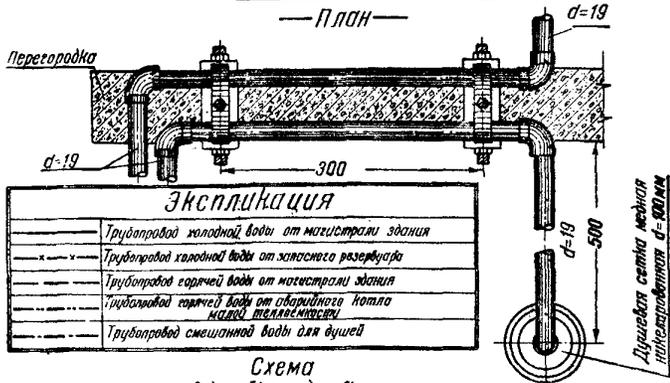
Цена 20 коп.

Внесен Московским Городским Советом Депутатов Трудящихся	Утвержден Всесоюзным Комитетом Стандартов 7/VIII 1941 г.	Срок введения 1/IX 1941 г.
--	--	----------------------------

Установка душей

Установка душевой сетки

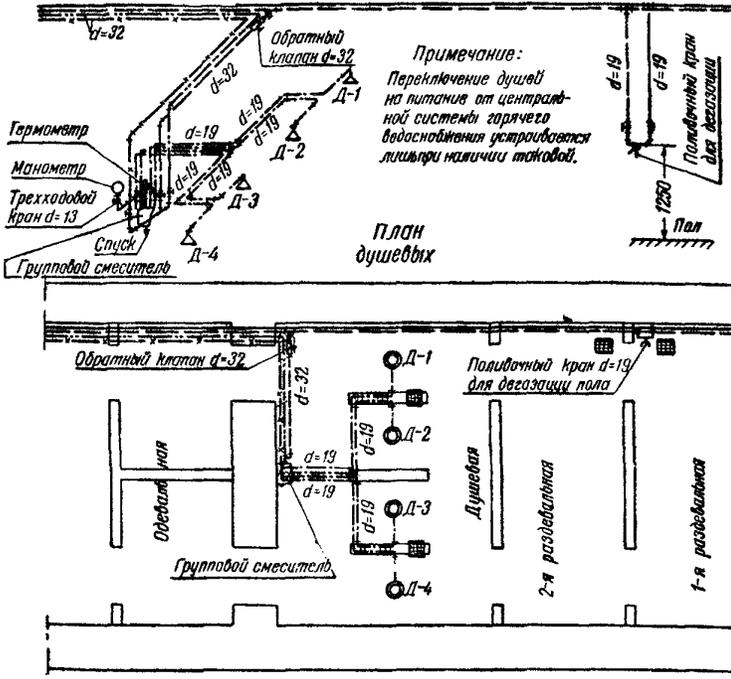
— ПЛАН —



Экспликация

—	Трубопровод холодной воды от магистрали здания
—	Трубопровод холодной воды от местного резервуара
—	Трубопровод горячей воды от магистрали здания
—	Трубопровод горячей воды от обратного котла малой теплостанции
—	Трубопровод смешанной воды для души

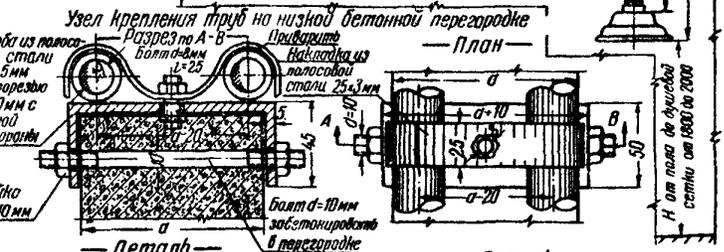
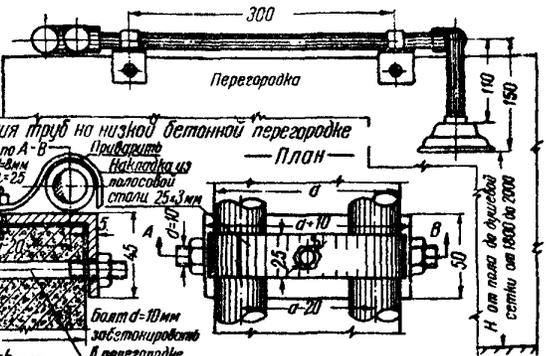
Схема водоснабжения душевых



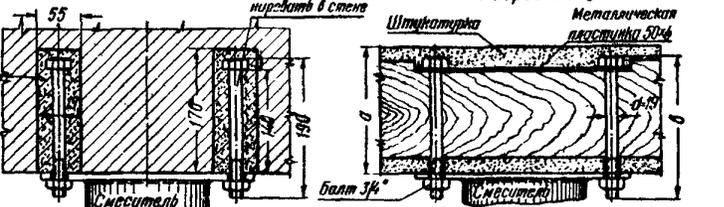
Примечание:
Переключение душей на питание от центральной системы горячего водоснабжения устраивается лишь при наличии таковой.

Примечание:
1. Групповой смеситель устанавливается на высоте 1 м от пола

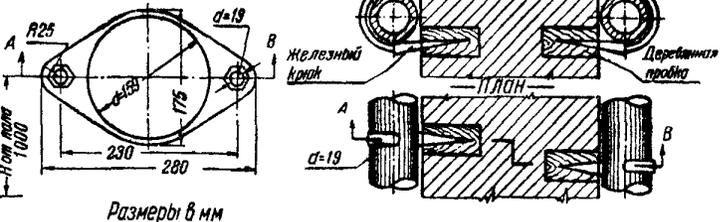
Установка душевой сетки



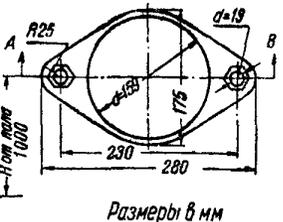
Узел крепления труб на низкой бетонной перегородке
Сварка из полосовой стали 50x5 мм болт d=8 мм l=25
Полоска из полосовой стали 25x3 мм
Болт d=10 мм зафиксировать в перегородке
Гайка d=10 мм



Деталь крепления смесителя к кирпичной стене
— Разрез по А-В — болт d=19 мм зафиксировать в стене



Деталь крепления смесителя к деревянной перегородке
— Разрез по А-В —
Штифты
Металлическая пластинка 50x4
Болт 3/4"
Смеситель
Вариант крепления труб при установке бетонной перегородки до потолка — Разрез по А-В —
Железный крюк
Деревянная прокладка
d=19



Размеры в мм

Смеситель групповой для душей убежищ, СПМ и СОП II категории

ГОСТ 996-41

Д145290 Стандарты. Подписано в печать 13/IX 1941 г. 1/2 л. л. Тираж 5000 экз. Заказ 2565
Технический Стандарты «Московский печатник», Москва, Лялин пер., д. 6