

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИИ

СЕРИЯ ФВ - 02 - 148 выпуск 1

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ И УКРЫТИЯ
К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ОБОРУДОВАНИЮ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ЗАВОДОВ

ТЕРМООБРУЧНЫЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ ШЕХИ

ОБЩИЕ ВИДЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТСОСОВ

РАЗРАБОТАНЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
САНТЕХПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
САНТЕХПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ИНСТИТУТОМ
ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЗАВОДОВ ТЯЖЕЛОГО
МАШИНОСТРОЕНИЯ ГИПРОТЯЖМАШ

ПРИКАЗ ОТ 12 ноября 1965г.
№ 110

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ИНСТИТУТОМ
ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫХ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ, АБРАЗИВНЫХ ЗАВОДОВ
И ЗАВОДОВ КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО
МАШИНОСТРОЕНИЯ ГИПРОСТАНОК

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ИНСТИТУТОМ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ
ЗАВОДОВ АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ГИПРОАВТОПРОМ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА - 1965

С о д е р ж а н и е

Наименование	НН	НН	Наименование	НН	НН
	лист	страниц		лист	страниц
Титульный лист			Стоп очистной дробебетный непрерывного действия, модель 353.	13	14
Содержание	1÷3	2÷4	Камера очистная дробебетная с поворотным кругом, модель ДК-10.	14	15
Общая часть	4	5	Камера очистная дробебетная с вращающимися подвесками, модель 376-1.	15	16
<u>Термообрубные цехи</u>			Камера очистная дробебетная с вращающимися подвесками, модель 378.	16	17
Барaban очистной галтовочный автоматический, модель 314	5	6	Камера дробебетная, разм. 4,8x4,8м.	17	18
Полуавтоматическая дробебетная очистная машина, модель 323.	6	7	Камера дробебетная проходная с тележкой и подвесным конвейером.	18	19
Полуавтоматическая дробебетная очистная машина, модель 326	7	8	Камера дробебетно-дробебетная, модель 360	19	20
Дробебетный очистной барабан непрерывного действия, модель 317	8	9	Камера дробебетная, модель 381.	20	21
Полуавтоматическая дробебетная очистная машина, модель 324.	9	10	Дробебетная установка для очистки листов, модель 3597	21	22
Стоп очистной дробебетный периодического действия, модель 345.	10	11	Камера очистная дробебетная, модель 376-II	22	23
Стоп очистной периодического действия, модель 352	11	12	Камера очистная дробебетная, модель ПД-6.	23	24
Стоп очистной дробебетный непрерывного действия, модель 347.	12	13	Камера дробебетная проходная, модель 352	24	25
			Камера дробебетная проходная, модель 300	25	26
			(продолжение см лист 2)		

Заменщик: Гурьянов
 Г.И.Ж. пр. Кузьмина
 Нач. отдела Ильяев
 Гл. инж. от. Смирнов
 Дата выдачи: январь 1965г.

Согласовано:
 Инженер: С.И.М. пр. В.И.Л. пр. М.И.С. пр.
 Инженер: М.И.С. пр. М.И.С. пр. М.И.С. пр.
 Инженер: М.И.С. пр. М.И.С. пр. М.И.С. пр.

ТЛ 1965г	Машиностроительные заводы. Термообрубные и термические цехи.	08-02-149 Выпуск 1
	С о д е р ж а н и е	Лист 1

Зав. эл. изж. Кушнерев
 Ил. изж. прораб. Кузнецова
 Нач. отдела Шубин
 Диспетчер Кудряков
 Дато. Выпуска. Мордовь
 1965 г.

Рук. электр. Газман
 Рук. электр. Базаров
 Рук. электр. Водарович
 Инженер Крышенин
 Инженер Губарев
 Прораб. Газман

Общ. Шубин
 Бухгалтер Кудряков
 Тех. Шубин
 Уборщик Шубин

Сверхзаказно.
 Вспомогательный
 Вспомогательный
 Вспомогательный

Наименование	№№ листов	№№ страниц	Наименование	№№ листов	№№ страниц
Бак для щелочной промывки ф 1,2 x 8,5	55	56	Электрованна соляная СВС-35/13	64	65
Ванна для щелочной промывки 0,6 x 1,0 x 0,8.	56	57	Электрованна соляная СВС-60/13	65	66
Универсальная гидроспектоструйная камера.	57	58	Электрованна соляная СВС-100/13	66	67
Маячная машина тупикавого типа.	58	59	Печь-плита для отпуска хвостовиков штампов.	67	68
Камерная электропечь сопротивления СНЗ 65.13.4/10.	59	60	Торкательный газовый агрегат с радиационными трубами на 48 поддонов для нитроцементации, тип БА-9.	68 ÷ 69	69 ÷ 70
Камерная электропечь сопротивления СНЗ 65.13.4/12.	60	61	Конвейерный закалочно-отпускной агрегат типа СКЗЯ-3/7.	70 ÷ 71	71 ÷ 72
Камерная электропечь сопротивления СНЗ 85.17.5/12.	61	62			
Камерная электропечь сопротивления СНЗ 4р.80.2/10.	62	63			
Камерная электропечь сопротивления СНЗ-50.10.3/10.	63	64			

Общая часть.

- 1 Настоящий альбом разработан на основании задания Главпромстрой-проекта Госстроя СССР и перечня наиболее перспективного технологического оборудования машиностроительных заводов, применяемого в термообрубных и термических цехах, составленного институтами Гипротяжмаш, Гипростанок и Гипроавтопром.
- 2 Конструкции местных отсосов и укрытий к оборудованию разработаны на основании инструментальных обследований, проведенных институтом Сантехпроект в 1951-1955 гг на заводах Фрезер, ЭЗТМ, ЗИЛе, ГАЗе, им. Ордженикидзе.
- 3 Альбом является дополнением к „Нормам отдельных производств по проектированию отопления, вентиляции и кондиционированию воздуха в предприятиях машиностроительной промышленности“, разработанным в 1955 г. институтом „Сантехпроект“. Альбом служит руководящим материалом при проектировании местных отсосов.
- 4 В альбоме приведены общие виды оборудования и местных отсосов с необходимыми размерами и характеристиками.

Знач. инж.	Григорьев	Р. К. Копель	Г. К. Мен	Т. С. Сидя	Согласовано:
Гл. инж. пр.	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин	Согласовано:
Нач. отдела	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин	Согласовано:
Гл. спец. отд.	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин	Согласовано:
Дата выпуска:	1965г.	1965г.	1965г.	1965г.	Согласовано:

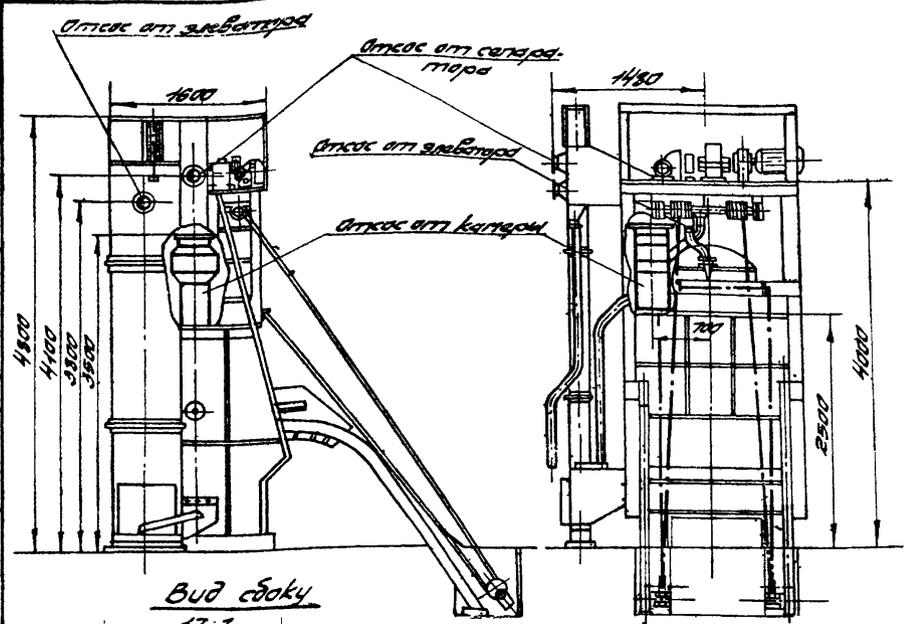
ТЛ 1965г.	Машиностроительные заводы Термообрубные и термические цеха	08-02-748 Выпуск 1
	Общая часть	Лист 4

Зам. за инж. Григорьев
 Д. инж. гр. Муромцев
 Инж. отдел Ушин
 В. ст. инж. Федорин
 Дата выдачи: 1965 г.

Инж. Соловьев
 Инж. Вейлин
 Инж. Сухман

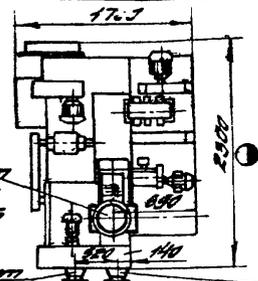
Инж. Соловьев
 Инж. Вейлин
 Инж. Сухман

Инж. Соловьев
 Инж. Вейлин
 Инж. Сухман



Вид сбоку

Вид спереди

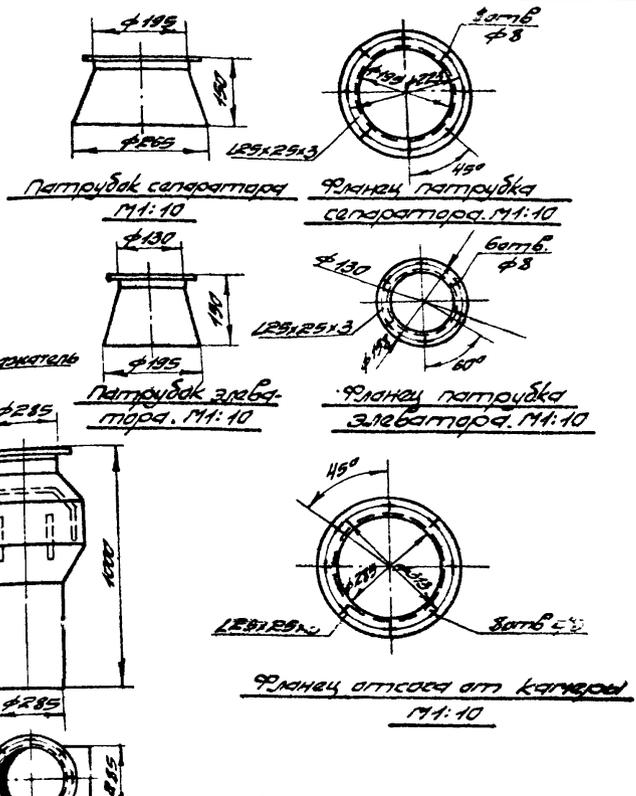


ПЛАН

Общий вид, М 1:50

Характеристика насосов

№	Наименование отсоса	от камеры	от электродов	от сепаратора
1	Наименование отсоса			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, л/сек.	3500	800	1700
3	Скорость воздуха в отсасывающей патрубке, м/сек.	19,3	16,3	15,8
4	Коэффициент потерь сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке	4,0	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль		

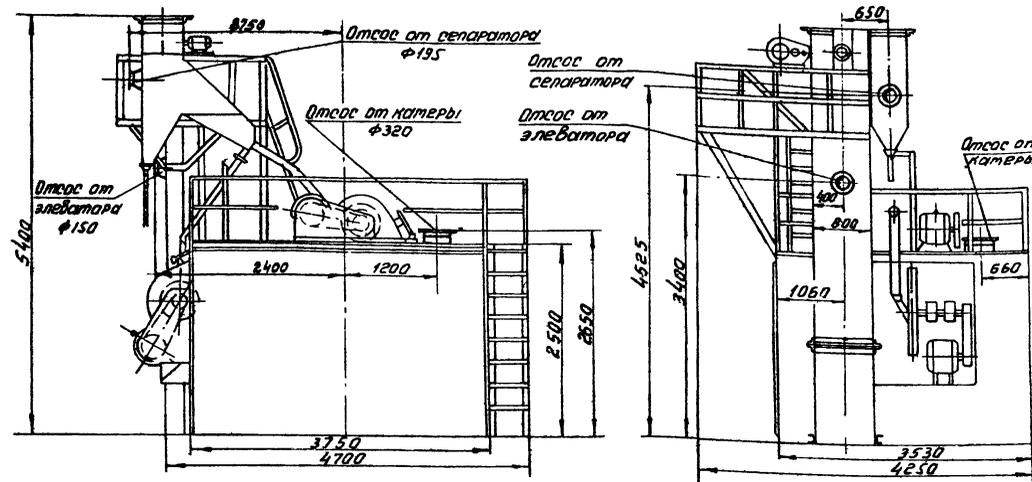


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встраиваемых отсосов-уловителей: камеры, электродов и сепаратора.
2. Работа чертежи патрубков разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Патрубки сварные изготавливаются из стали 20.

	Машиностроительная фабрика Термобуровые цехи.	08-02-148 Выпуск 1
	Полуавтоматическая пробитная очистная машина, модель 324.	Лист 9

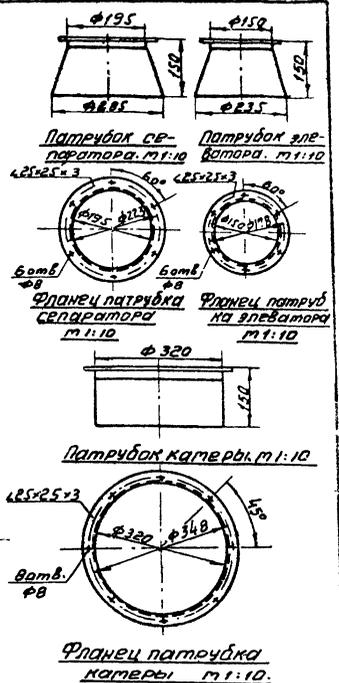
Проект: Л. С. Шендерович
 Конструктор: Л. С. Шендерович
 Проверка: Л. С. Шендерович
 Дата: 1965 г.



Вид спереди

Общий вид 1:50

Вид сбоку



Фланец патрубков
камеры 1:10.

Характеристика отсосов

1	Наименование отсоса.	От ка- меры	От эле- ватора	От сепаратор
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м ³ /час.	5500	1000	1700
3	Скорость в отсасывающей трубке, м/сек.	19,0	15,8	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке.	0,9	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	металлическая пыль		

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встраиваемых отсосов - закрытый: камеры, элеватора и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Патрубки сварные, изготавливаются из стали δ=3 мм.

ТА 1965г.	Машиностроительные заводы Термобрусьные цехи.	08-02.145 Выпуск 1
	Камера очистная дробетная с паравальным кругом, модель ДК-10	Лист 14

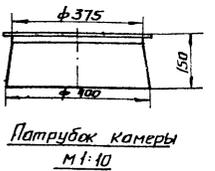
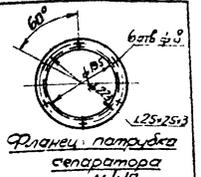
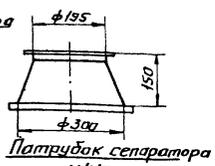
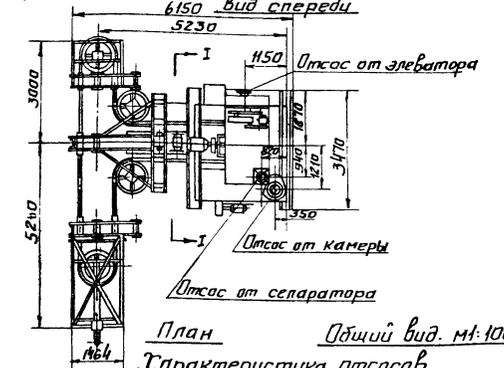
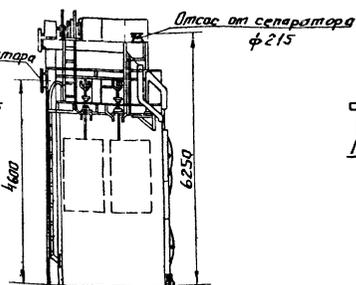
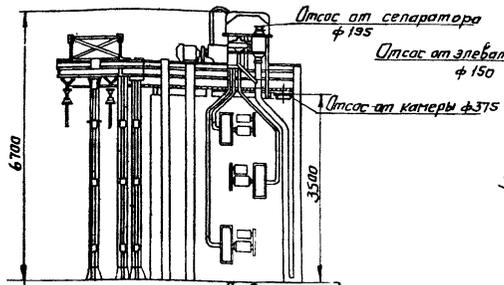
Сопоставление: Циркулярный
 Пром. пр. Восток Школы

Горюхов
 Школы

Гасман
 Восток в
 Восток в
 Школы

Мик. Зинченко
 Школы

Зинченко
 Школы

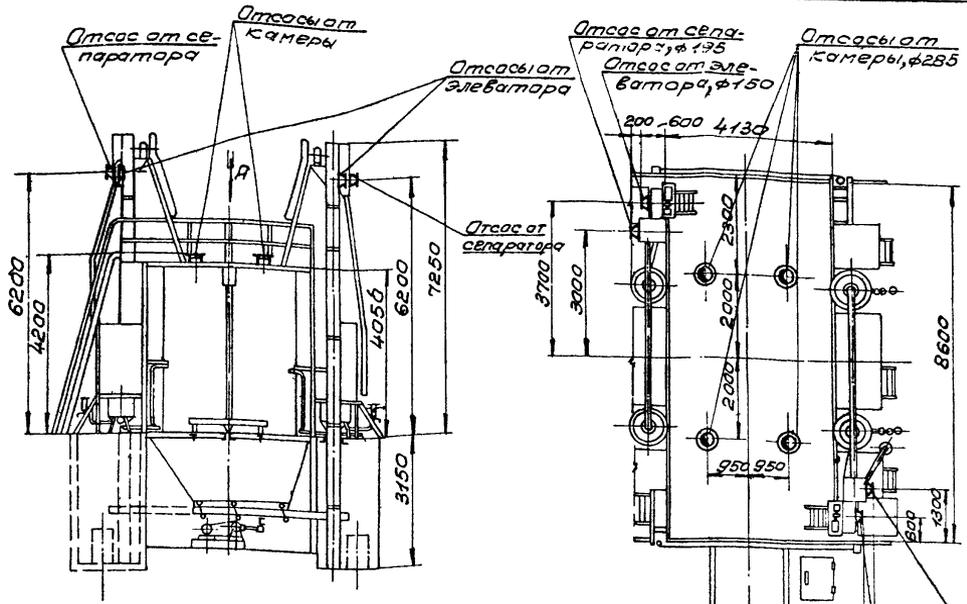


1. Отсасывающие патрубки являются элементами встраиваемых отсосов - укрытий: камеры, элеваторов и сепараторов.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали δ=3 мм.

№ п/п	Наименование отсоса	От камеры	От элеватора	От сепаратора
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м ³ /час.	7500	1000	1700
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек.	18,9	15,8	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,8	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль.		

Т 1965г.	Машиностроительные заводы. Термодробные цеха.	08-02-118 Выпуск 1
	Камера очистная дробленая с вращающимися подбесками, модель 376-3.	Лист 15

Соед. савана: Гилрат, Жюмо	Тех. экз.	С. 1
А. И. М. пр. В. Г. Л. И. Н.	С. 2	С. 2
В. Г. Л. И. Н.	С. 3	С. 3
В. Г. Л. И. Н.	С. 4	С. 4
В. Г. Л. И. Н.	С. 5	С. 5
В. Г. Л. И. Н.	С. 6	С. 6
В. Г. Л. И. Н.	С. 7	С. 7
В. Г. Л. И. Н.	С. 8	С. 8
В. Г. Л. И. Н.	С. 9	С. 9
В. Г. Л. И. Н.	С. 10	С. 10
В. Г. Л. И. Н.	С. 11	С. 11
В. Г. Л. И. Н.	С. 12	С. 12
В. Г. Л. И. Н.	С. 13	С. 13
В. Г. Л. И. Н.	С. 14	С. 14
В. Г. Л. И. Н.	С. 15	С. 15
В. Г. Л. И. Н.	С. 16	С. 16
В. Г. Л. И. Н.	С. 17	С. 17
В. Г. Л. И. Н.	С. 18	С. 18
В. Г. Л. И. Н.	С. 19	С. 19
В. Г. Л. И. Н.	С. 20	С. 20



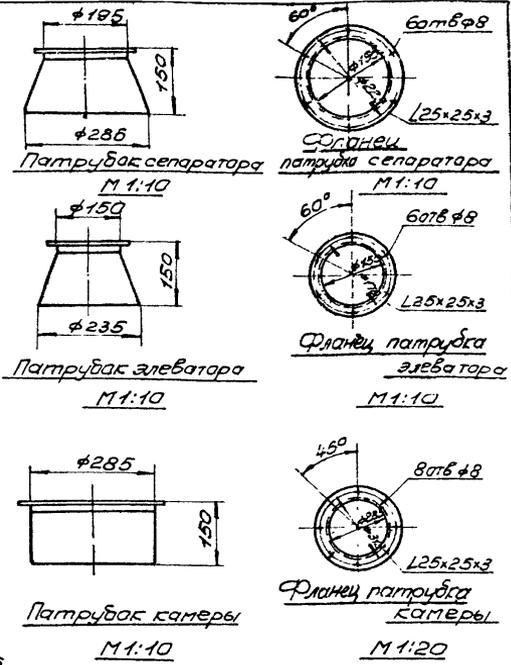
Вид спереди

Вид по Д

Общий вид М 1:100.

Характеристика отсосов

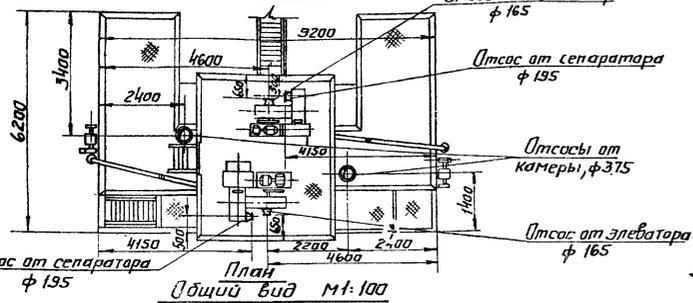
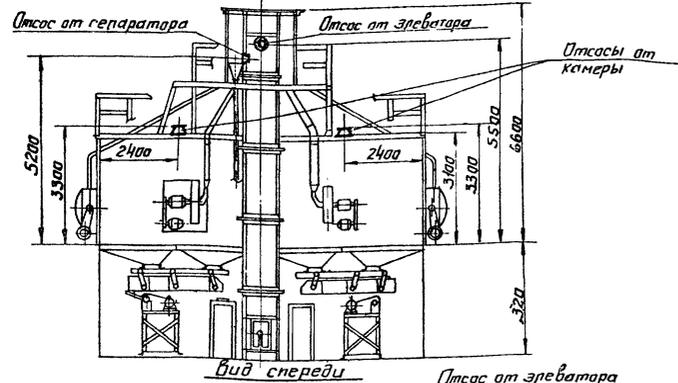
1	Наименование отсоса.	от каме-ры	от элева-торов	от сепара-торов
2.	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м ³ /час.	16000	2000	3400
3	Скорость воздуха в отсасывающей патрубке, м/сек.	17,4	15,8	15,8
4.	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке.	0,9	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	металлическая пыль.		



- Примечания
1. Отсасывание, т.е. патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий; камеры, элеваторов и сепараторов.
 2. Рабочие чертежи разрабатываются по общим видам данного чертежа.
 3. Патрубки - сварные, изготавливаются из стали 5-3 мм.

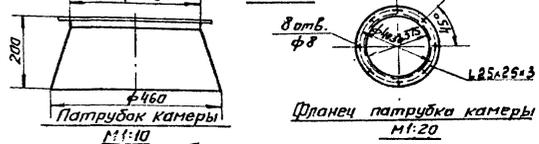
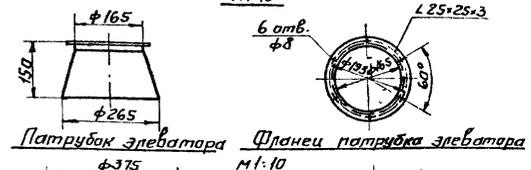
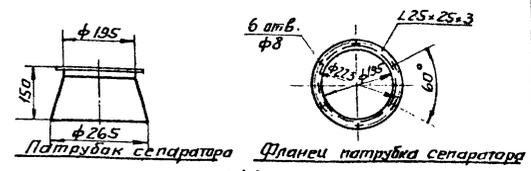
ТА 1965	Машиностроительные заводы, Термообрубные цехи.		08-02-148 Выпуск 1
	Камера дробеструйная проходная с тележкой и подвижным конвейером.		Лист 18

Создано: 1965 г.
 Автор: Л. И. М. пр. Великий
 Проверено: Л. И. М. пр. Великий
 Утверждено: Л. И. М. пр. Великий
 Дата выпуска: 1965 г.



Характеристика отсосов

	от камеры	от элеватора	от сепаратора
1 Наименование отсоса			
2 Суммарный объем отсасываемого воздуха, м ³ /час.	13500	2400	3400
3 Скорость воздуха в отсасывающей трубке, м/сек.	17,0	15,6	15,8
4 Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке.	0,8	0,6	0,5
5 Вредности в отсасываемом воздухе.	металлическая пыль.		

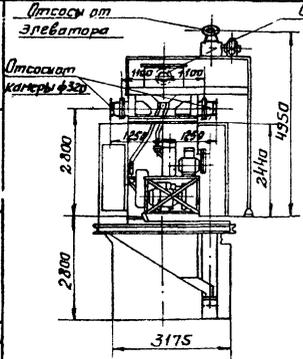


Примечания:

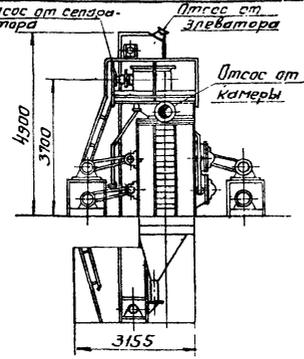
1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов - укрытий: камеры, элеваторов и сепараторов.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по отному виду данного чертежа.
3. Патрубки - сварные, изготавливаются из листового стали δ = 3 мм.

ТА 1965г.	Машиностроительные заводы. Термодружные цеха.	08-02-143 Выпуск 1
	Камера дробебетная, модель 981.	Лист 20

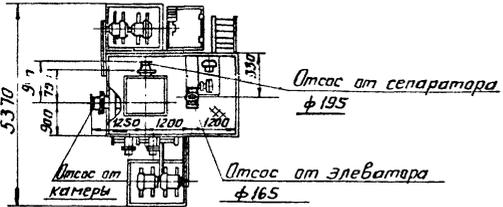
Составлено: Гипротракторный институт, Ленинград, Ц. инж. пр. 1965 г.



Вид спереди



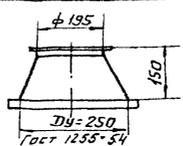
Вид сбоку



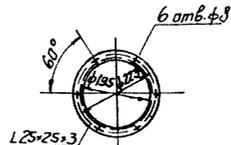
План
Общий вид м 1:100

Характеристика отсосов.

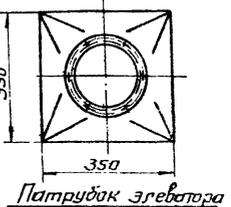
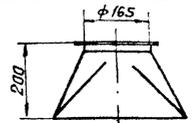
1	Наименование отсоса.	От камеры	От элеватора	От сепаратора
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м ³ /час.	9500	1200	1700
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек.	16,4	15,6	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	1,6	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль		



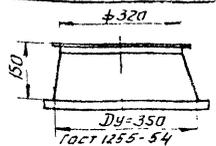
Патрубок сепаратора
М 1:10



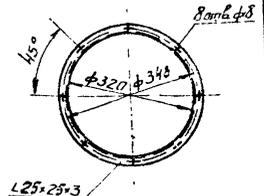
Фланец патрубка
сепаратора. М 1:10



Фланец патрубка
элеватора. М 1:10



Патрубок камеры
М 1:10



Фланец патрубка
камеры М 1:10

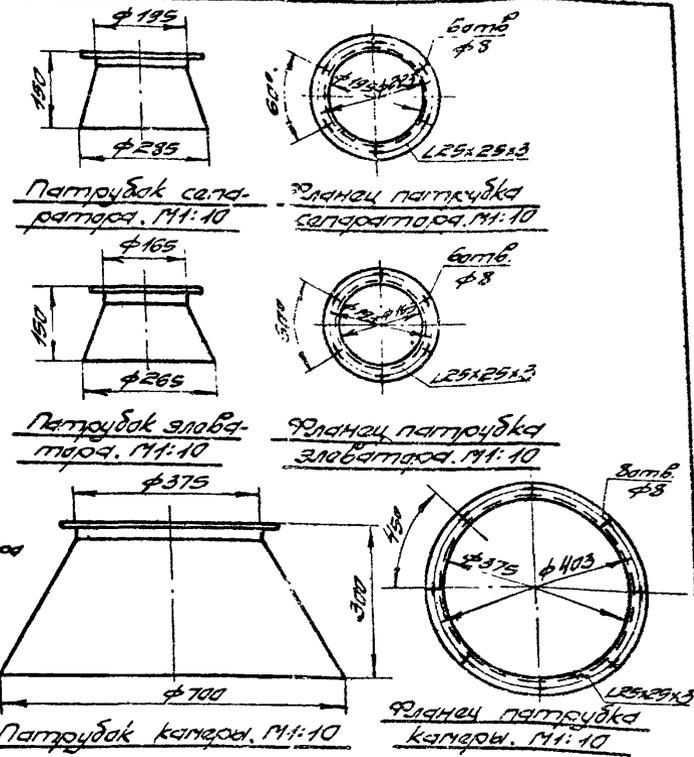
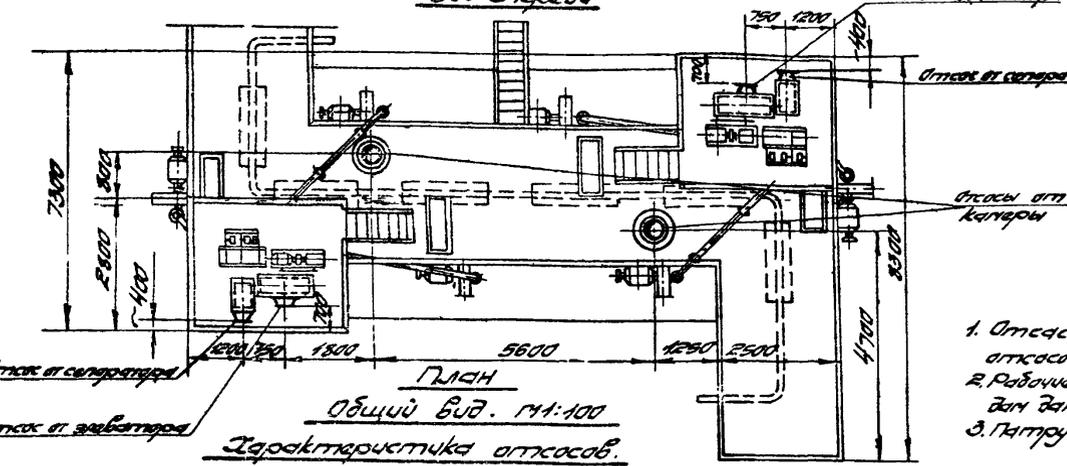
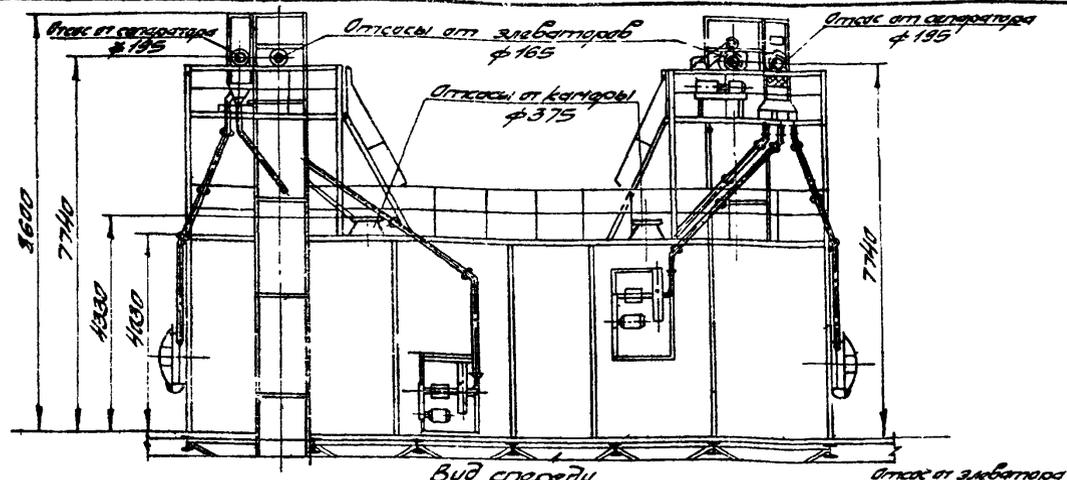
Фланец патрубка
элеватора. М 1:10

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов - укрытий: камеры, элеватора и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали δ=3 мм.

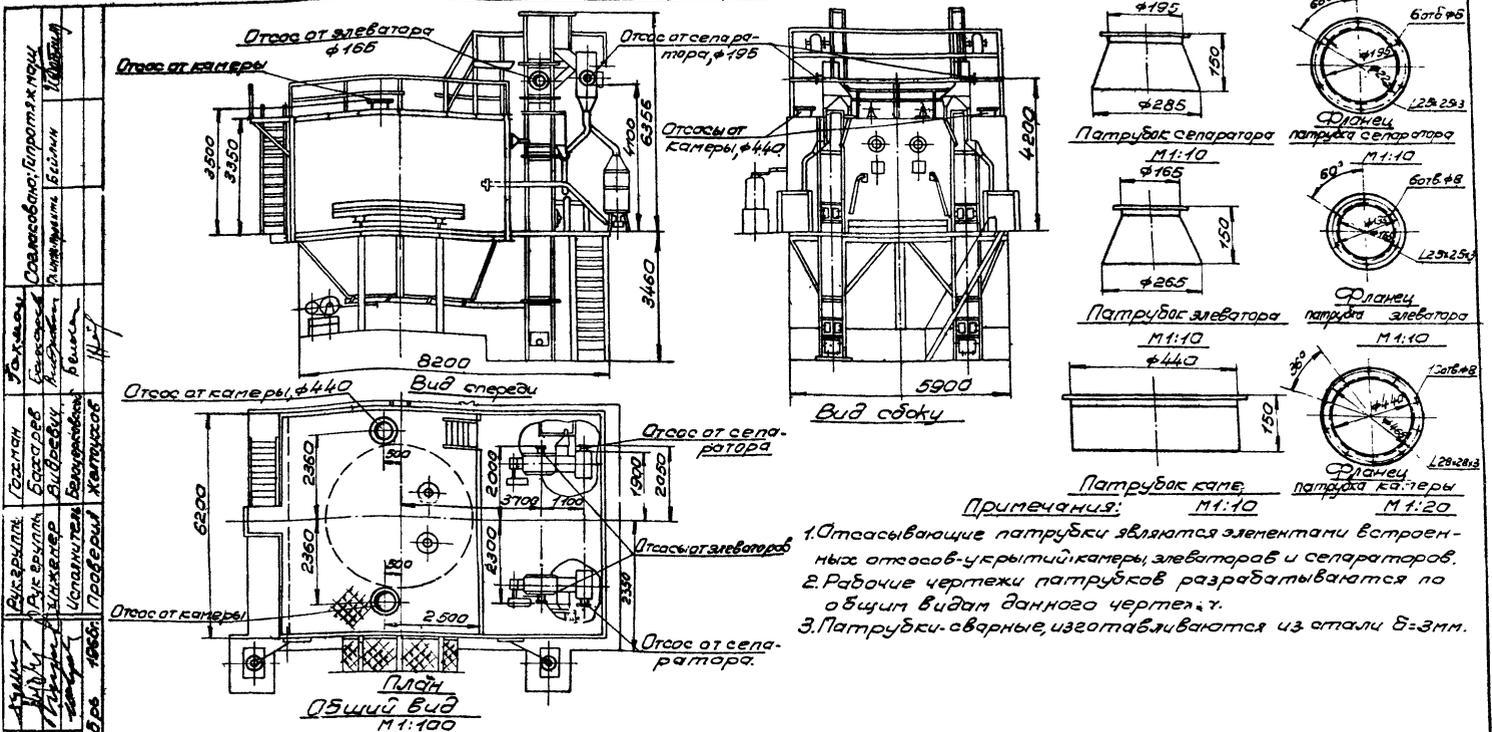
	Машиностроительные заводы. Термодобручные цехи.	08-02-148 Выпуск 1
	Дробеструйная установка для очистки листов, модель 3597.	Лист 21

Зам. гл. инж. Григорьев В.И.
 Инж. по констру. Козлов В.И.
 Инж. по электр. Чирков В.И.
 Инж. по мех. Чаплыгин В.И.
 Инж. по металл. Шенников В.И.
 Инж. по сварке Шенников В.И.
 Инж. по физ. Шенников В.И.
 Инж. по хим. Шенников В.И.
 Инж. по биол. Шенников В.И.
 Инж. по геол. Шенников В.И.
 Инж. по лесн. Шенников В.И.
 Инж. по животн. Шенников В.И.
 Инж. по рыбн. Шенников В.И.
 Инж. по охотн. Шенников В.И.
 Инж. по ветеринар. Шенников В.И.
 Инж. по сельск. Шенников В.И.
 Инж. по лесн. Шенников В.И.
 Инж. по животн. Шенников В.И.
 Инж. по рыбн. Шенников В.И.
 Инж. по охотн. Шенников В.И.
 Инж. по ветеринар. Шенников В.И.
 Инж. по сельск. Шенников В.И.



- Примечания:
1. Отсасывающие патрубки являются элементами встраиваемых отсосов-устройств; камеры, электродов и сепараторов.
 2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общему виду данного чертежа.
 3. Патрубки сварные, изготавливаются из стали $\phi 3$ згм.

1	Наименование отсоса.	От камеры	От электродов	С сепаратора
2	Суммарный объём отсасываемого воздуха, л/сек.	13500	2400	3400
3	Скорость воздуха в отсасывающей трубке, м/сек.	168	15,6	158
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, относительный к скорости в отсасывающей трубке.	0,7	0,6	0,5
5	Вязкость в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль		



Примечания:
 М 1:10
 М 1:20

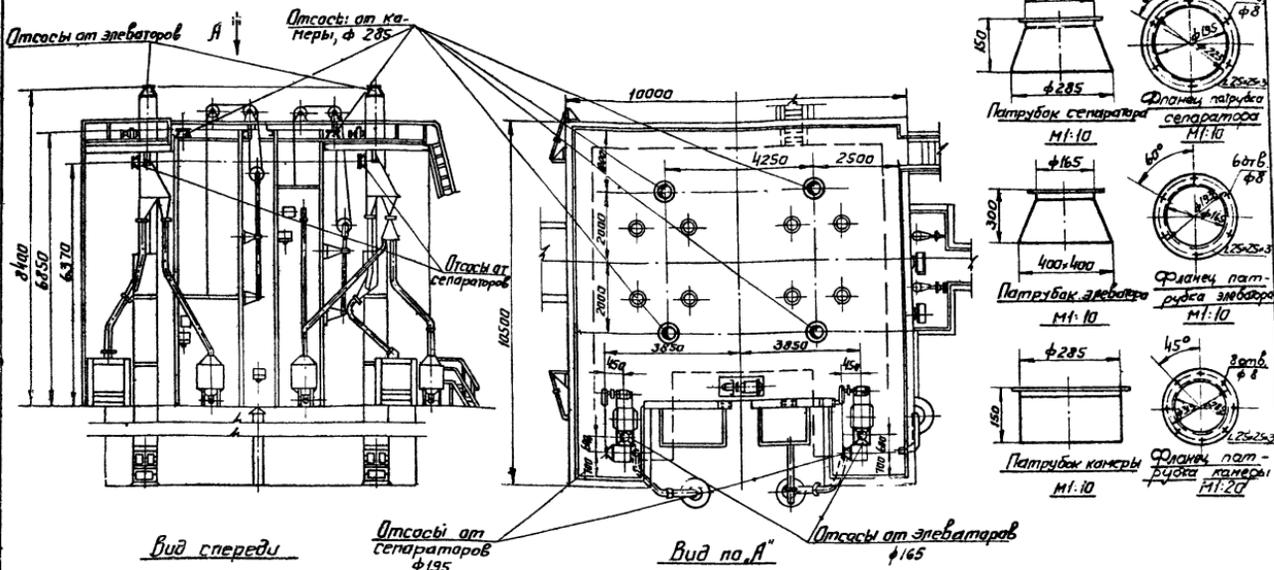
1. Отсосы вращающиеся патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий камеры, элеваторов и сепараторов.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали Б-3 мм.

Характеристика отсосов

1	Наименование отсоса.	от камер	от элеватора	от сепаратора
2	Суммарный объем отсосываемого воздуха, л/час.	16000	2400	3400
3	Скорость воздуха в отсосывающей трубке, м/сек.	14,7	15,6	15,8
4	Казорный центр местного сопротивления отсоса, относительный к скорости в отсосывающей трубке.	0,9	0,6	0,5
5	Вредности в отсосываемом воздухе.	Металлическая пыль.		

	Машиностроительные заводы. Термообручные цехи.	08-02-148
	Камера вращающаяся тупикового типа, разм. 6 х 6 м.	Выпуск 1
1965г.		Лист 29

Усть-Ишимский завод № 1
 Проект № 100/100
 Проектная организация
 Институт
 Проект № 100/100
 Проектная организация
 Институт
 Проект № 100/100
 Проектная организация
 Институт



Вид спереди

Отсосы от сепараторов ф 195

Вид по А"

Отсосы от элеваторов ф 165

Общий вид. М1:100

Характеристика отсоса

№	Наименование отсосов.	От каперы	От элеватора	От сепаратора
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/ч	16 000	2400	2400
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек:	17,0	15,6	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,9	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль.		

Примечания:

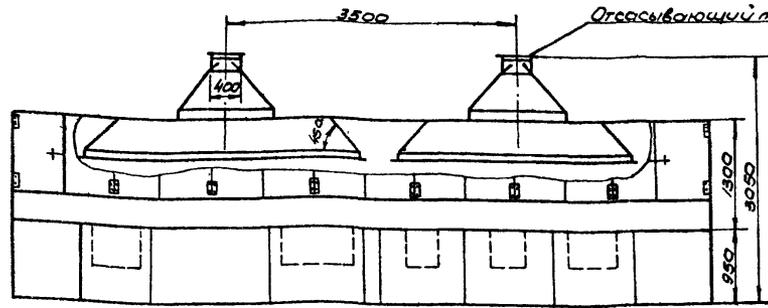
1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-устройств камеры, сепараторов и элеваторов.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали 6-3М.

 1965г.	Машиностроительные заводы. Термообрубочные цехи.	Об-02-148 Выпуск 1
	Камера дробеструйная разм. 8×10 м.	Лист 30

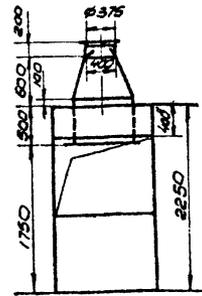
Зам. гл. инж. С. И. Шендерович
 Гл. инж. пр. К. В. Виноградова
 Инж. отдела Л. И. Шендерович
 Сл. инж. отс. С. И. Шендерович
 Дата составления: Ноябрь 1965г.

Выданы: 1 шт.
 Инженер В. И. Шендерович
 Утвержден: С. И. Шендерович
 Подпись: С. И. Шендерович
 1965г.

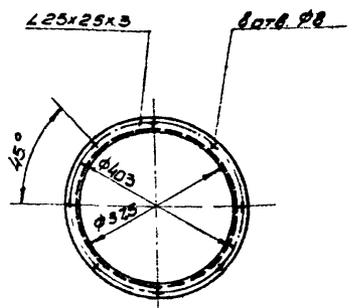
Согласовано: Гиреевский
 Прогнозные измерения и расчеты



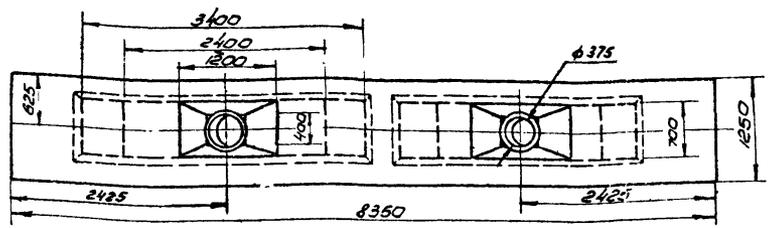
Вид спереди



Вид сбоку



Фланец
отсасывающего патрубка
М 140



План
Общий вид
М 1:50

Примечания:

1. Линия закалки инструмента оборудована вакуумным местным отсосом (технологическим укрытием).
2. Рабочие чертежи укрытия разработаны КБ завода "Презер".

Характеристика отсоса

1	Объем отсасываемого воздуха (суммарный), м³/мин.	10 000
2	Скорость воздуха, м/сек: а) в рабочем проеме б) в отсасывающем патрубке	1,2 12,5
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,2
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары, соли

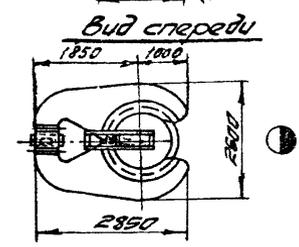
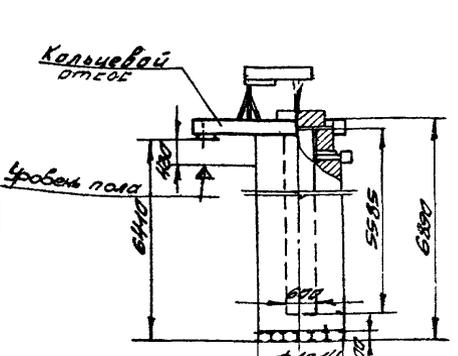
ТА
 1965г.

Машиностроительные заводы,
 Термические цеха.

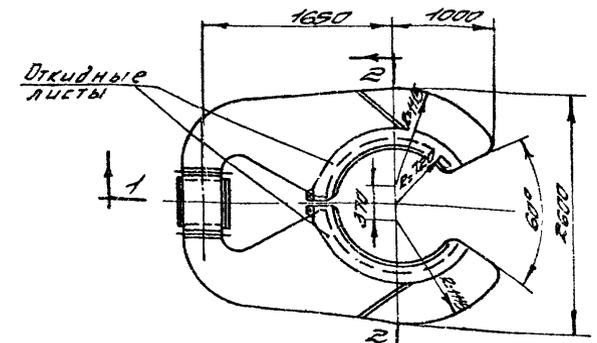
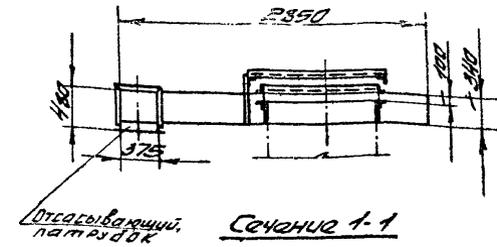
Линия закалки инструмента из быстрорежущей стали типа "Орентбург"

08.02.148
 Волык 1
 лист 34

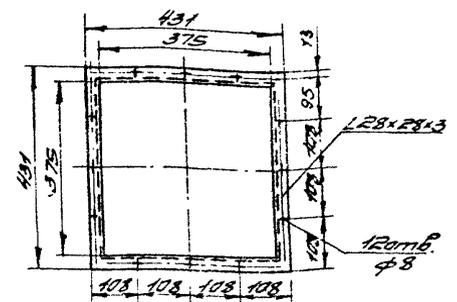
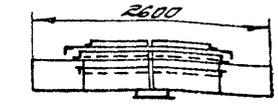
Согласовано: Проектная
 Т.А. Машиностроительные
 Теплические цеха
 Шахтная электростанция для азотирования фудж.с.б.
 Исправленному верить 14.9.66 В.В.В.



ПЛАН
Общий вид 1:100



Кальцевой отсос
1:50



Планец отсасывающего патрубка
1:10

Примечания

1. Кальцевой отсос является встроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса разработаны институтом Гипростанок (Черт. 16-539, 16-539). Размер отсасывающего патрубка кальцевого отсоса принимать по данному чертежу.
3. Отсос сварной, выполняется из листовой стали $\delta = 1,5$ мм.

Характеристика отсоса

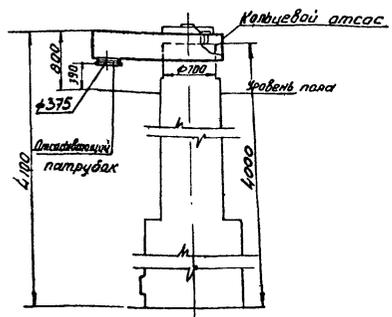
1.	Объем отсасываемого воздуха, м ³ /час.	3700
2.	Скорость воздуха а) в рабочем режиме х, м/сек; б) в отсасывающем патрубке	6,525 417,1
3.	Коефициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	3,1
4.	Вредности в отсасываемом воздухе.	Перы ангидрида

Исправленному верить 14.9.66 В.В.В.

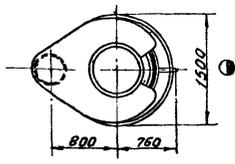
ТЛ
1965г.

Машиностроительные заводы.
Теплические цеха.
Шахтная электростанция для азотирования фудж.с.б.
Лист 42

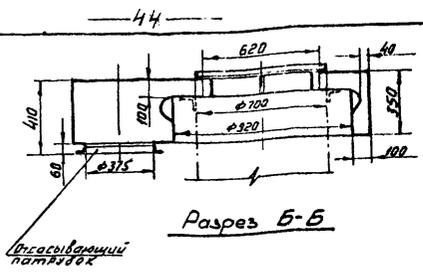
Согласовано: Гипростаном
 Директор: Г.И. Сидоров
 Инженер: В.И. Завьялов
 Главный конструктор: А.И. Сидоров
 Главный инженер: В.И. Завьялов
 Главный конструктор: А.И. Сидоров
 Главный инженер: В.И. Завьялов
 Дата выпуска: май 1965г.



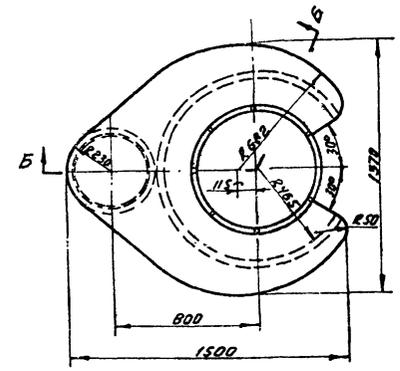
Вид спереди



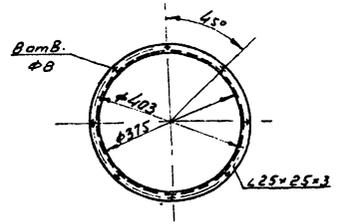
План
Общий вид
м 1:50



Разрез Б-Б



Кольцевой насос
м 1:20



Фланец отсасывающего патрубка
м 1:10

ПРИМЕЧАНИЯ:

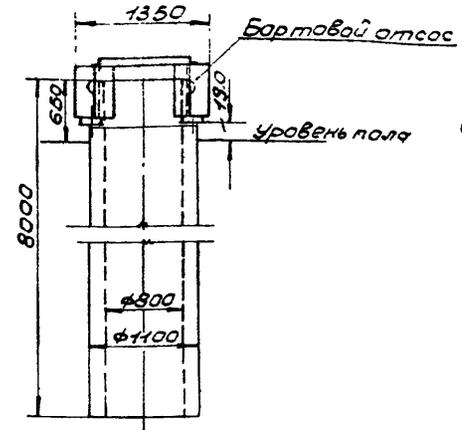
1. Кольцевой насос является встроенным местным насосом.
2. Рабочие чертежи насоса разработаны институтом "Гипростаном" (чертеж 16-186). Диаметр отсасывающего патрубка принять по данному чертежу.
3. Насос-сварной, изготавливается из листовой стали $\delta=3,0$ мм.

Характеристика насоса

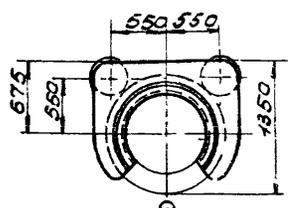
1	Объем отсасываемого воздуха, м ³ /час.	3100
2	Скорость воздуха: а) в рабочем прорезе м/сек. б) в отсасывающем патрубке.	4,7 7,8
3	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	1,5
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары масла

Задача: Изготовить...
 Проект: ...
 Проверил: ...
 Утвердил: ...
 Дата выпуска: 1965г.

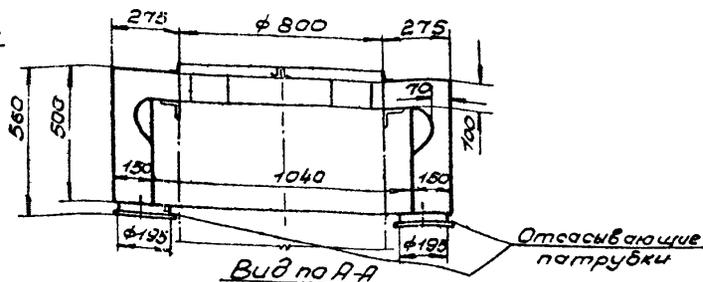
Согласовано: Гипростанок
 Инженер В.В.В.



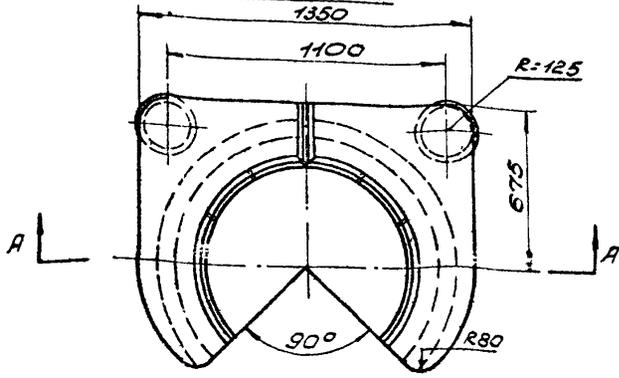
Вид спереди



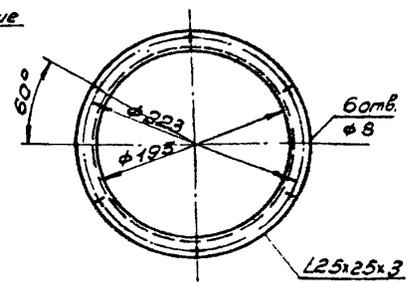
План
 общий вид
 М1:50



Вид по А-А



Бартовой отсос
 М1:20



Фланец отсасывающего
 патрубка, М1:5

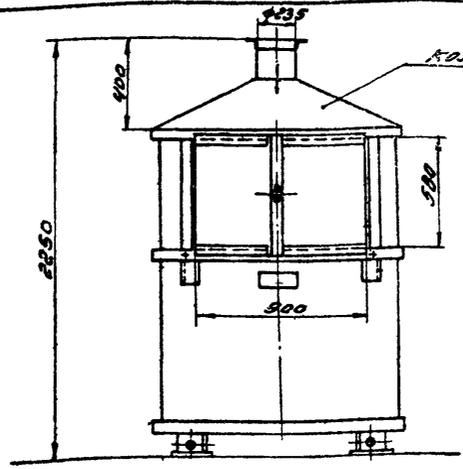
Примечания:

1. Бартовой отсос является пристроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи разработаны институтом, Гипростанок (чертеж Л5-21).
3. Отсос - сварной, изготавливается из листовой стали б=2мм.

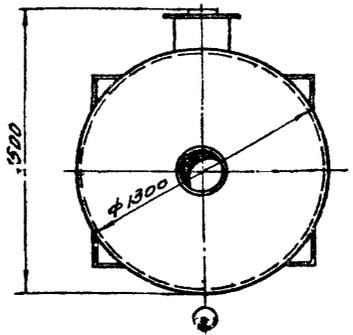
Характеристика отсоса

1	Объем отсасываемого воздуха, м³/час	3200
2	Скорость воздуха: а) в рабочем проёме б) в отсасывающей трубке	4,5 14,9
3	Коэффициент местного сопротивления, относенный к скорости в отсасывающей трубке	0,7
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары масла

Проект № 1000
 Инженер-проектировщик
 А.И. Сидоров
 Главный конструктор
 В.И. Петров
 Технолог
 С.И. Иванов
 Конструктор
 М.И. Сидорова
 Конструктор
 Е.А. Петрова
 Конструктор
 И.И. Сидоров
 Конструктор
 О.А. Петрова
 Конструктор
 П.И. Сидоров
 Конструктор
 Р.А. Петрова
 Конструктор
 С.И. Сидоров
 Конструктор
 Т.А. Петрова
 Конструктор
 У.А. Сидоров
 Конструктор
 Ф.А. Петрова
 Конструктор
 Х.А. Сидоров
 Конструктор
 Ц.А. Петрова
 Конструктор
 Ч.А. Сидоров
 Конструктор
 Ш.А. Петрова
 Конструктор
 Щ.А. Сидоров
 Конструктор
 Ъ.А. Петрова
 Конструктор
 Ы.А. Сидоров
 Конструктор
 Э.А. Петрова
 Конструктор
 Ю.А. Сидоров
 Конструктор
 Я.А. Петрова
 Конструктор



Вид спереди

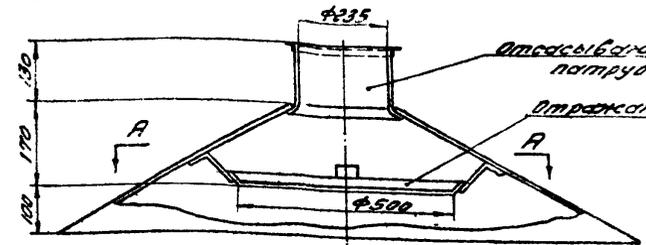


План

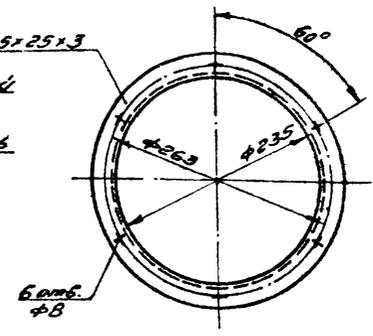
Общий вид М1:25

Характеристика отсоса

1	объем отсасываемого воздуха, м ³ /час.	1500
2	Скорость воздуха: а) в рабочем проеме б) в отсасывающей патрубке, м/сек.	0,8 9,6
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке.	0,8
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	парисоль ли. валс



Разрез А-А
Колпак М1:10



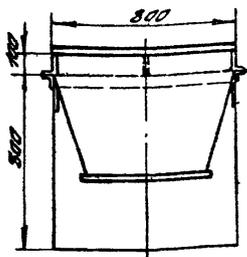
Фланец отсасывающего
патрубка, М1:5

Примечания:

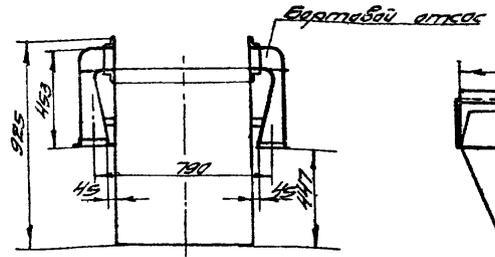
1. Электробоуна оборудована встроеным пестным отсосом-укрытием.
2. Рабочие чертежи укрытия разработаны ВНИИЭТО (черт. ЭНВ.122.0047).
3. Отсасывающий патрубок изготавливается по общему виду данного чертежа $\delta=2.0\text{мм}$.

ТЛ
 1965г.
 Изделие строительные заводы, термические цехи.
 Соляная банна СВГ-30/8,5.
 АВ-02-118
 выпуск 1
 лист 46

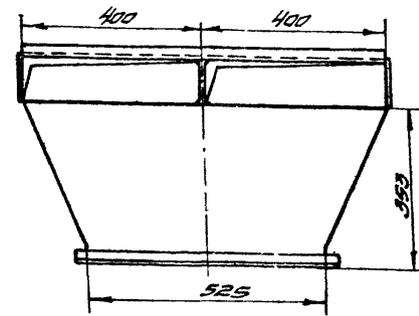
Зав. цехом: С. С. Соловьев
 Инж. пр.: М. М. Мухоморов
 Инж. пр.: В. В. Волков
 Инж. пр.: А. А. Александров
 Инж. пр.: И. И. Иванов
 Инж. пр.: К. К. Ковалев
 Инж. пр.: Л. Л. Леонов
 Инж. пр.: М. М. Морозов
 Инж. пр.: Н. Н. Носов
 Инж. пр.: О. О. Орлов
 Инж. пр.: П. П. Попов
 Инж. пр.: Р. Р. Романов
 Инж. пр.: С. С. Соколов
 Инж. пр.: Т. Т. Тихонов
 Инж. пр.: У. У. Устинов
 Инж. пр.: Ф. Ф. Фролов
 Инж. пр.: Х. Х. Хохлов
 Инж. пр.: Ц. Ц. Цыганов
 Инж. пр.: Ч. Ч. Чернышев
 Инж. пр.: Ш. Ш. Шварц
 Инж. пр.: Щ. Щ. Щербаков
 Инж. пр.: Э. Э. Эристов
 Инж. пр.: Ю. Ю. Юрьев
 Инж. пр.: Я. Я. Яковлев



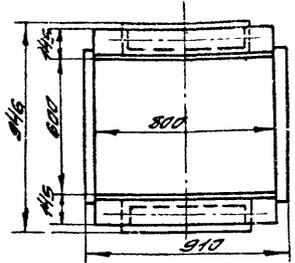
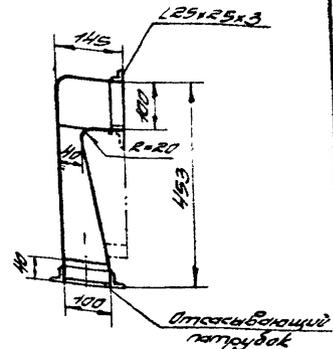
Вид спереди



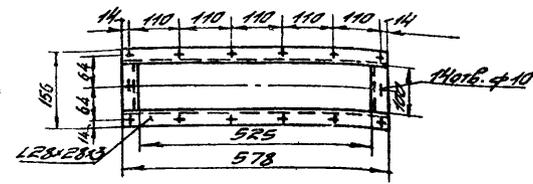
Вид сбоку



Бортовой отсос 1:10



План



Фланец отсасывающего патрубка 1:10

Общий вид 1:20

Характеристика отсоса

1	Объем отсасываемого воздуха, м ³ /сек	2300
2	Скорость воздуха: а) в рабочем пространстве м/сек б) в отсасывающем патрубке	4,0 6,1
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,8
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	Пары масла

Примечания:

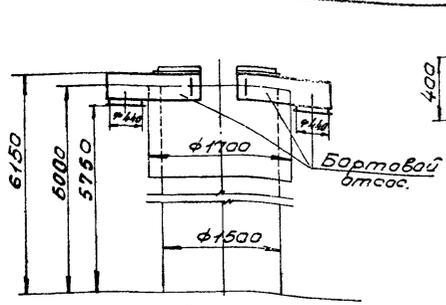
1. Бортовой отсос является пространственным масляным отсосом.
2. Разные чертежи отсоса разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Отсос сварной, изготавливается из листовой стали δ = 2,0 мм.

	Машиностроительные заводы Термическое ЦКМ.		08-02-148 Выпуск 1	
	Бак для заправки в масле 0,6x0,3x0,3		Лист	47

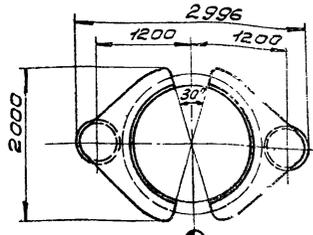
Согласовано: (Испрашено) ОК.

Инженер
Проверил
Исполнитель
Утвердил
Выборы
Сторона
Разрешен
Техника

Зав. цехом
Дир. цеха
Нач. отдела
Служба
Дата выпуска: 1965г.

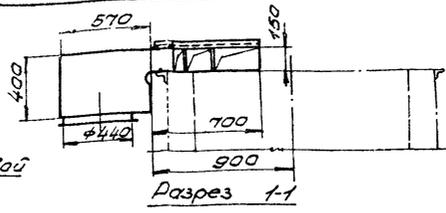


Вид спереди

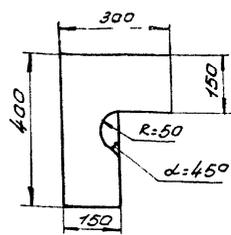


План

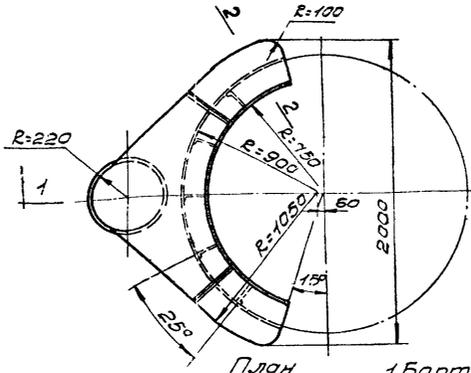
Общий вид М 1:50



Разрез 1-1

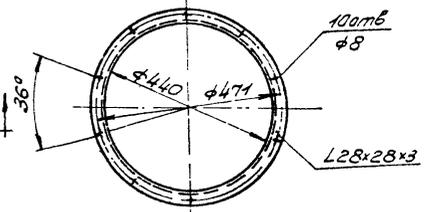


Сечение 2-2 М 1:10



План

Бартавой отсоса М 1:25



Фланец бартавого отсоса М 1:10

Примечания

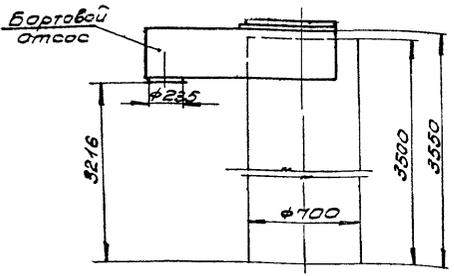
1. Бартавой отсос является пристреленным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса выполняются по общему виду данного чертежа.
3. Отсос-аварный, изготавливается из листовой стали, Б=2,0мм.

Характеристика отсоса

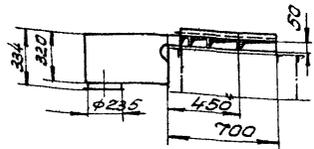
1	Суммарный объем отсасываемого воздуха,	м ³ /час	14000
2	Скорость воздуха: а) в рабочем проеме, б) в отсасывающем патрубке,	м/сек.	6,0 12,8
3	Коэффициент местного сопротивления отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.		0,9
4	Вредности в отсасываемом воздухе	пары масла	

ТА 1965г.	Машиностроительные заводы Термические цеха	08-02-145 выпуск 1
	Бак шахтный для заправки в масле ф 1,5х6,0	Лист 52

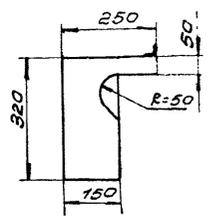
Стеклопосовоко Гипростанок
 Проектирование
 Конструктор
 Проверка
 Дата выпуска
 1965г.



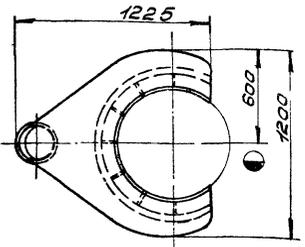
Вид спереди



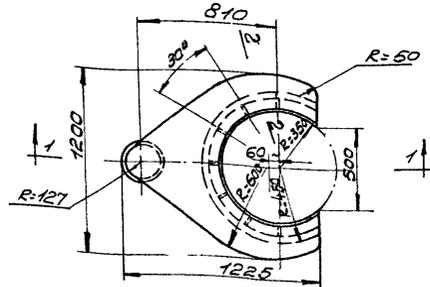
Разрез 1-1



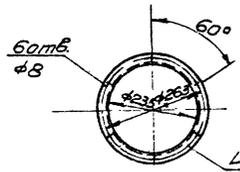
Сечение 2-2 М 1:10



План
Общий вид М 1:25



Бортовой отсос
М 1:25



Фланец бортового отсоса
М 1:10

Примечания.

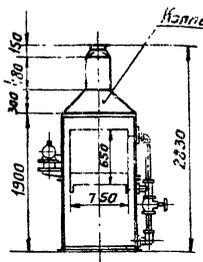
1. Бортовой отсос является встроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса разработаны институтом Гипростанок/чертеж Г-2650/
3. Диаметр отсасывающего по трубке принимать по данному чертежу.
4. Отсос - сварной, изготавливается из листовой стали Б-2,0 мм.

Характеристика отсоса.

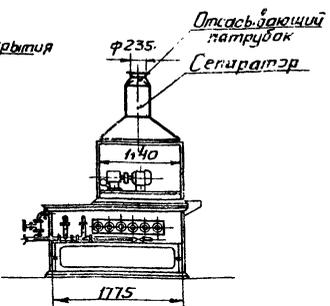
1.	Объем отсасываемого воздуха, м ³ /час	1500
2.	Скорость воздуха: м/сек.	а) в р-не в-за м праме
		б) в отсасывающей патрубке
3.	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке.	1,3
4.	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары щелочного раствора.

ТА 1965г.	Машиностроительные заводы, Термическое цехи.	08-02-148 выпуск 1 Лист 54
	Бак шихтовый для щелочной промышленности φ 0,7х3,5.	

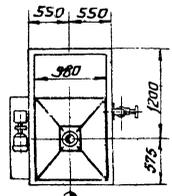
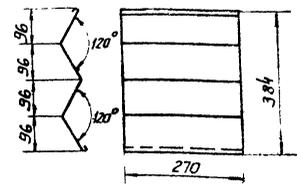
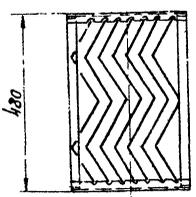
Согласовано: Гипростанок
 Директор: Г. С. Сидоров
 Главный конструктор: А. С. Сидоров
 Инженер: В. С. Сидоров
 Технолог: И. С. Сидоров
 Дата выпуска: Ноябрь 1965 г.



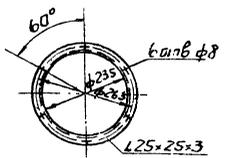
Вид спереди



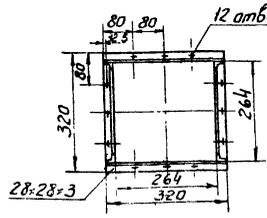
Вид сбоку



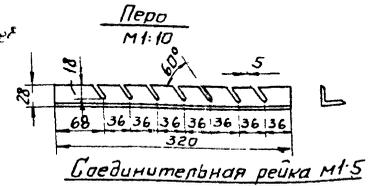
План



Фланец отсасывающего патрубку М1-10



Рама



Сепаратор М1-10

Общий вид М1-50
Характеристика отсоса

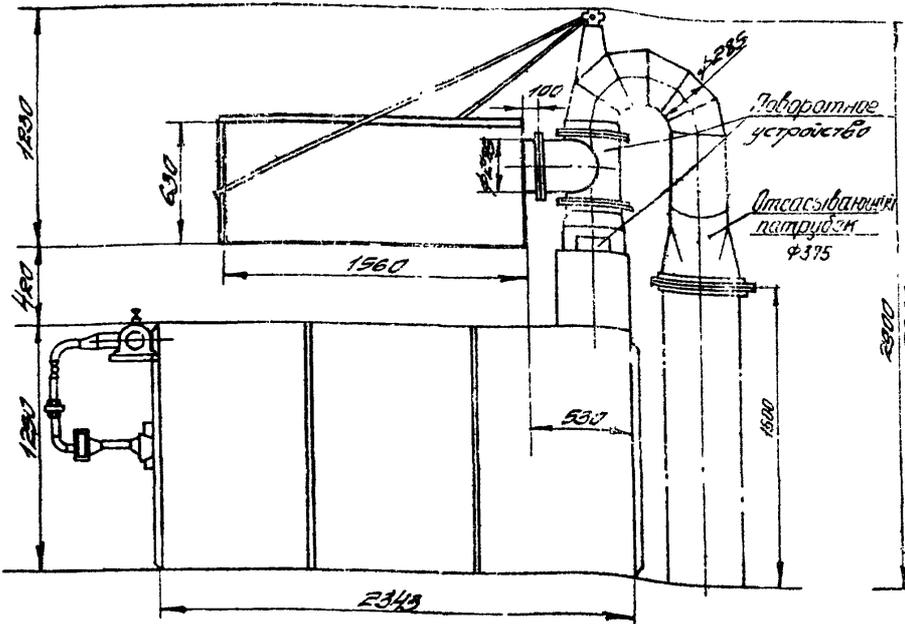
1	Объем отсасываемого воздуха, м ³ /час	1500
2	Скорость воздуха а) в пылесосе проеме м/сек б) в отсасывающем патрубке	0,8 9,6
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	5,0
4	Вредности в отсасываемом воздухе	пары воды

Примечания

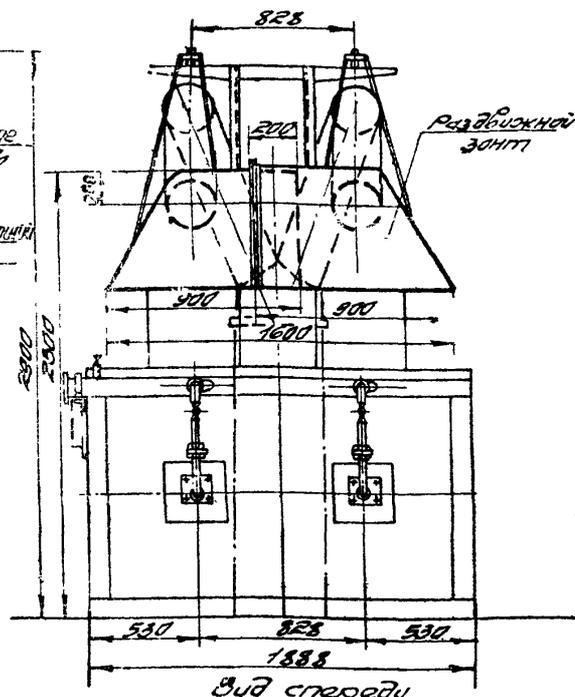
1. Моечная машина оборудована встроенным местным отсосом (техническим укрытием).
2. Рабочие чертежи колпака укрытия и сепаратора разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Отсос-сварной, изготавливается из листовой стали, δ = 1,5 мм.

ТА 1965г.	Машиностроительные заводы Термические цеха.	ИВ-ПЗ-142 Выпуск 1
	Моечная машина тушикового типа.	Лист 58 8209 60

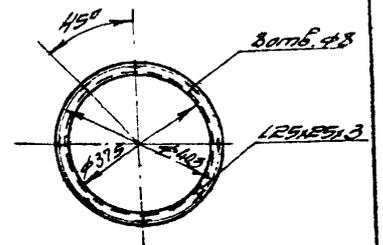
Проект № 11-158
 Машинностроительный завод
 Термическая цех
 Печь-плита для отпуска хвостовиков штампов
 1965 г.



Вид сбоку



Вид спереди



Фланец отсасывающего патрубке
М4:10

Общий вид
М4:25

Характеристика отсоса

1.	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м ³ /час	5300
2.	Скорость воздуха: а) в рабочем пространстве м/сек. б) в отсасывающем патрубке	9,6 13,3
3.	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	2,0
4.	Вредности в отсасываемом воздухе	Предельно допустимая

Примечания

1. Печь снабжена раздвижным зонитом-присоединенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежки раздвижного зонита разработаны по общему виду данного чертежа; поворотное устройство разработано печным сектором завода им. Мухомова (черт. № 48764).
3. Зонит сварной, изготавливается из листовой стали δ=2мм.

ГД 1965г.	Машинностроительные заводы Термическая цех	08-02-118 Выпуск 1
	Печь-плита для отпуска хвостовиков штампов	Лист 67

