

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-86.88.

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/СУТКИ (ДЛЯ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ -40°С)
С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ
СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка.
- Альбом II - Технологические решения.
- Альбом III - Электротехнические решения.
- Альбом IV - Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции
металлические. Санитарно-технические решения.
- Альбом V - Строительные изделия.
- Альбом VI - Спецификация оборудования.
- Альбом VII - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VIII - Сметы. Часть I; часть II.

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института *Кетлов* А.Г. КЕТАЛОВ

Главный инженер проекта *Сирота* М.Н. СИРОТА

Альбом IV

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ № 38 ОТ 10 ФЕВРАЛЯ 1988 г.

© ЦНТП Госстроя СССР, 1988

				ПРИВЯЗАН

Марка	Наименование	Стр.
	<u>Архитектурно-строительные решения</u>	
АР1	Общие данные	3
АР2	План на атм. а.о.о.	4
АР3	Разрезы 1-1; 2-2. Ведомость проемов ворот и дверей. Спецификация элементов заполнения проемов	5
АР4	Фасады 1-9; 3-1; А-В; В-А	6
АР5	Ведомость перемычек. Спецификация перемычек. Узлы и детали.	7
АР6	План кровли. План полов. Ведомость отделки помещений.	8
АР7	План отверстий на атм. а.о.о. Ведомость отверстий. Конструкции железобетонные	9
КЖ1	Общие данные.	10
КЖ2	Схема расположения фундаментов и фундаментный балок. Узлы 1-4.	11
КЖ3	Узел 5.6. Разрезы 5-5; 1-1-н. Схема расположения подпорной стенки подвала.	12
КЖ4	Фундаменты Ф1-Ф5. Опалубочный чертёж.	13
КЖ5	Армирование.	13
КЖ6	Фундаменты Ф6-Ф10. Опалубочный чертёж. Армирование.	14
КЖ7	Фундаменты. Разрезы. Спецификации.	15
КЖ7	Схема расположения фундаментов под оборудование	16
КЖ8	Фундаменты под оборудование	17
КЖ9	Схема расположения колонн и балок покрытия	18
КЖ10	Схема расположения колонн и балок покрытия Узлы.	19
КЖ11	Схема расположения плит покрытия и перекрытия пандуса. Приточная вентиляция	20
КЖ12	Схема расположения стеновых панелей.	21
КЖ13	Схема расположения стеновых панелей емкости и лотков.	22
КЖ14	Схема расположения стеновых панелей емкости	

Марка	Наименование	Стр.
	<u>и лотков. Разрезы. Узлы</u>	23
КЖ15	Производительность 400 м ³ /сут. Схема расположения стеновых панелей емкости и лотков.	24
КЖ16	Производительность 400 м ³ /сут. Схема расположения стеновых панелей емкости и лотков. Разрезы. Узлы.	25
КЖ17	Схема расположения плит покрытия емкости. Разрезы 1-1; 2-2	26
КЖ18	Производительность 400 м ³ /сут. Схема расположения плит покрытия емкостей. Разрезы 1-1; 2-2	27
КЖ19	Схема расположения плит покрытия емкостей. Узлы. Деревянные щиты.	28
КЖ20	Днище. Опалубочный чертёж. Разрезы.	29
КЖ21	Производительность 400 м ³ /сут. Днище. Опалубочный чертёж. План. Разрезы	30
КЖ22	Днище. Опалубочный чертёж. Узлы.	31
КЖ23	Днище. Армирование. Схема расположения каркасов	32
КЖ24	Производительность 400 м ³ /сут. Днище. Армирование. Схема расположения каркасов.	33
КЖ25	Днище. Армирование. Схема расположения нижних и верхних сеток.	34
КЖ26	Днище. Армирование. Сечения.	35
КЖ27	Днище. Армирование. Узлы 1-3	36
КЖ28	Днище. Армирование. Узлы 4-6	37
КЖ29	Мануальные участки стен. Опалубочный чертёж.	38
КЖ30	Мануальные участки стен. Армирование.	39
КЖ31	Мануальные участки стен. Армирование. Спецификация	40
КЖ32	Вн. резервуар чистой и грязной воды и канализации. Конструкции металлические.	41
КЖ31	Общие данные (начало). Ведомость металлоконструкций по варианту проекта	42
КЖ2	Общие данные (продолжение)	
	Техническая спецификация стали.	43
КЖ3	Общие данные (окончание)	

Марка	Наименование	Стр.
	<u>Техническая спецификация стали</u>	44
КМ4	Схемы расположения металлических площадок.	46
КМ5	Схемы расположения металлических площадок.	46
КМ6	Схемы расположения впускной вентиляторы и электрашты и лестниц на перекрытие блока емкостей.	47
КМ7	Схема расположения подвешенного пути. Детали крепления трубопроводов.	48
КМ8	Выбрасная труба. Внутренний водопровод и канализация	49
ВК1	Общие данные. План.	50
ВК2	Схемы трубопроводов В1, К1, Г3. Отопление и вентиляция	51
ОВ1	Общие данные.	52
ОВ2	План на атм. а.о.о. Схемы систем П1, В1, В2, В3, В1; В1 2	53
ОВ3	Для производительности 400 м ³ /сутки. Схема системы отопления. Схема системы теплоснабжения установки П1 УП. Схема теплоснабжения водогрейного котла.	54
ОВ3	Схема системы отопления. Схема системы теплоснабжения, установки П1 УП. Схема теплоснабжения водогрейного котла.	55
ОВ4	Установки систем П1; В1; В2; В3.	56
	<u>Организация строительства.</u>	
ОС1	Схема строительного плана	57
ОС2	График производства работ (начало).	58
ОС3	График производства работ (окончание).	59

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Альбом IV

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрезы 1-1; 2-2. Ведомость проемов в ворота и двери. Спецификация элементов заполнения проемов.	
4	Фасады. 1-В; 2-Г; А-В; В-А.	
5	Ведомость перемычек. Спецификация перемычек. Узлы и детали.	
6	План кровли. План полов. Ведомость отделки помещений	
7	План отверстий на отм. 0.000. Ведомость отверстий	

Основные строительные показатели.

Наименование	Ед. измер.	Количество	
		1000 м ² /куб	1000 м ³ /куб
Площадь застройки.	м ²	757	639
Общая площадь здания.	м ²	396	396
Строительный объем здания	м ³	2005	2005
В том числе объем подземной части	м ³	287	287
Строительный объем балка емкостей.	м ³	1271	798
Общий строительный объем	м ³	3276	2803

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 16289-80	Окна и балконные двери деревянные с тройным остеклением для жилых и общественных зданий	
	Лампы подоконные железобетонные для производственных зданий.	
ГОСТ 8484-82	Двери деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 6629-74	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий.	
2.435-6, вып. 1	Ворота распашные. Ворота каефанерные.	
1.435.9-17, вып. 3	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.038.1-1, вып. 1	Узел покрытия одноэтажных производственных зданий с рулонным кровлями и железобетонными лампами.	
2.460-18, вып. 1	Узел стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
2.430-20, вып. 1, 2	Прилагаемые документы	
АР.ВМ.	Ведомость потребности в материалах	
АР.ГО	Спецификация оборудования	

Ведомость спецификаций.

Лист	Наименование	Примечание
АР-5	Спецификация перемычек	
АР-3	Спецификация элементов заполнения проемов.	

Общие указания

- Проект разработан для температуры -40°C.
- За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола, соответствующий абсолютной отметке
- Ограждающие конструкции здания - керамзитобетонные панели γ=300 кг/м³
- Кирпичные вставки, стены и переломки выполняются из кирпича К100/1000/15/ГОСТ 530-80 на растворе марки 50.
- Наружные поверхности панелей окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Наружные поверхности кирпичных вставок штукатурятся цементно-песчаным раствором М50 с разбелкой швов под панели с последующей окраской ЦПХВ.
- Горизонтальная гидроизолирующая стен от каменной вальи выполняется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20мм на отм. -0.030.
- Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 0.75м.
- Оконные и дверные откосы окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Остаточные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза по грунтушке.
- При производстве работ в зимнее время в проект должны быть внесены коррективы в соответствии со СНиП II-22-81; СНиП III-17-78; СНиП III-15-76; СНиП III-16-80.
- Здание II степени огнестойкости.

Итого: 10 листов. 10 листов. 10 листов.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и, предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

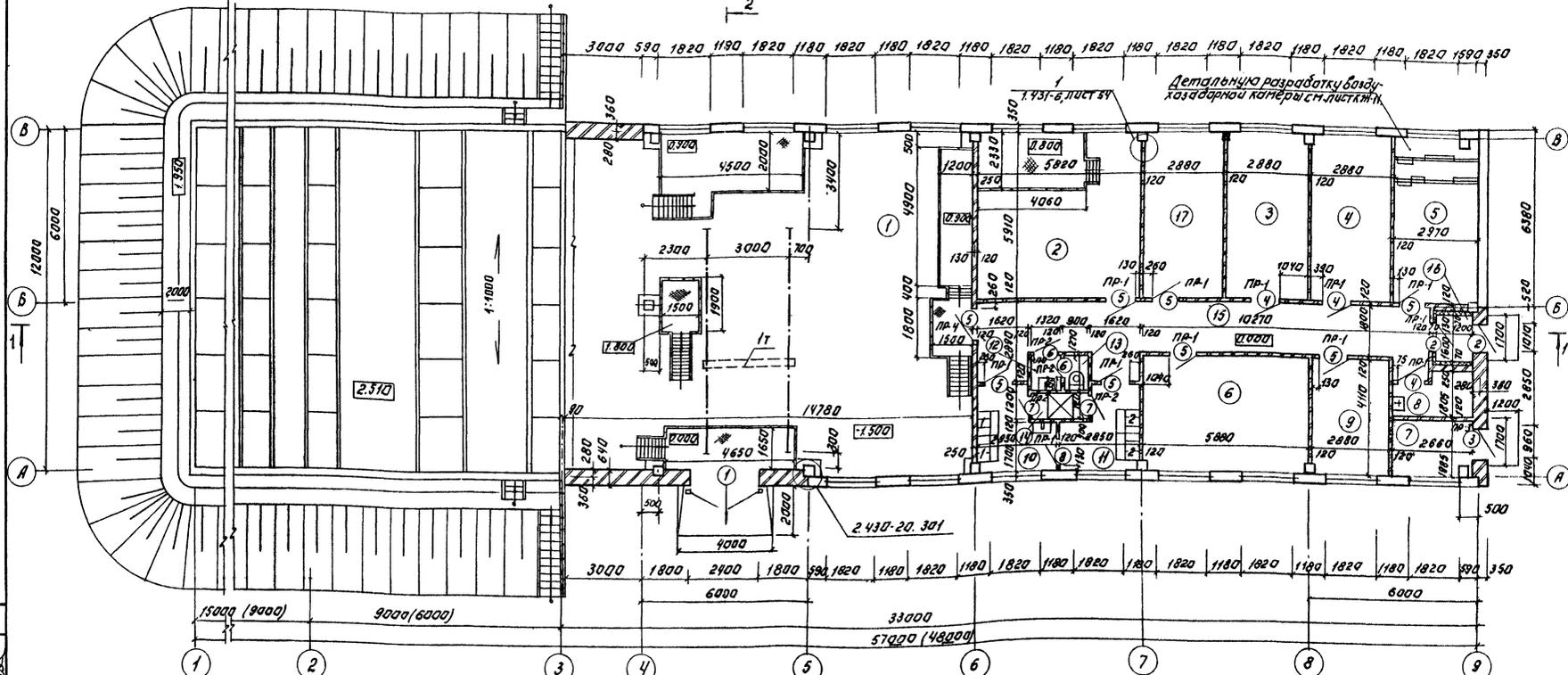
Главный инженер проекта: *Шуб* / Лоуцкер /

Имя М°	Привязан	
ГП 902-3-86.88	АР	
Провер. <i>Давыдова</i> Ст. арх. <i>Лаврова</i> Рук. пр. <i>Давыдова</i> П.И. <i>Лоуцкер</i> И. контр. <i>Шадрин</i> Нач. шта. <i>Корсакин</i>	Станция биологической очистки сточных вод производительностью 700 м ³ /суте с ручной очисткой	Итого листов 7 ШНИИЭП Инженерное оборудование Москва

План на атм. 0.000.

2

ААБВМ IV



Экспликация помещений.

2

Номер по плану	Наименование	Площадь производства, м ²	Категория производства по взрывной, радио- и пожарной опасности	1	2	3	4
1	2	3	4	1	2	3	4
1	Насосная и помещение вегетарианцев	180	Д	8	Комната для хранения хозяйственного инвентаря.	5,29	В
2	Электрощитовая	34,75	Д	9	Комната для приема пищи	11,84	—
3	Операторская	17,38	Г	10	Гардероб для специальной одежды.	7,08	—
4	Щитовая	17,02	Г	11	Гардероб для гражданской и домашней одежды	7,08	—
5	Венткамера	17,53	Д	12	Умывальная.	1,68	—
6	Лаборатория	34,75	Д	13	Уборная.	1,14	—
7	ИТП	5,21	А	14	Душевая	2,12	—
				15	Коридор	32,67	—
				16	Тамбур	1,39	—
				17	Комната дежурная.	17,38	—

Примечание.
Размеры в скобках для производительности 400л/квм

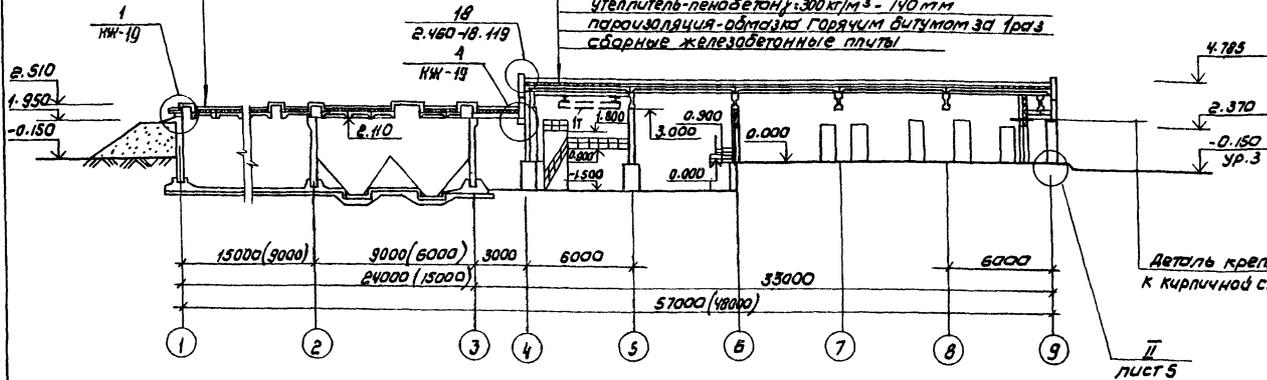
СОСТАВИЛИ:
ПРОЕКТИРОВАЛИ:
РАСЧЕТЫ:
ПРОВЕРКА:
ИЗДАТЕЛЬСТВО:

Т.П. 902-3-86.88		АР
ПРОВЕРКА:	ПРОЕКТ:	СТАНЦИЯ ВМАШИННОГО ИНСТРУМЕНТА И ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО СТОИЛИЩА ВОД. ПРОМЫШЛЕННЫЕ ЦЕЛИ. ПЛОЩАДЬ 7000 м ² . ИСП. С ТАУХОХОМ ОЧИСТКИ.
ИЗДАТЕЛЬСТВО:	ИЗДАТЕЛЬСТВО:	ИЗДАТЕЛЬСТВО:
ПЛАН НА АТМ. 0.000.		ИНИИЭП
КОПИРОВАНА: АЛОГИНОВА		ФОРМАТ: А2

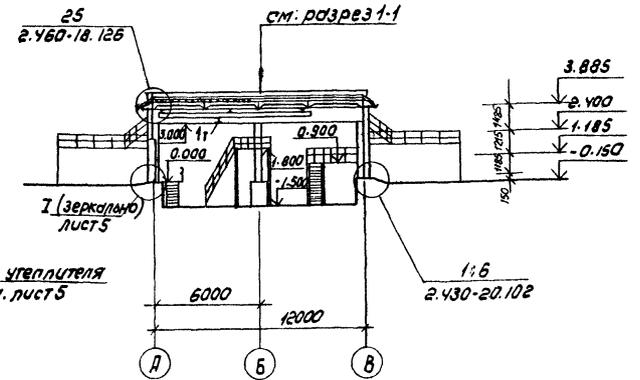
Асфальтобетон песчаный F 7100-30 мм
 битумная мастика МБК-Г-55Г (гост 2889-80)
 Золед гидрацолат Ги-Г (гост 7415-86)
 на битумной мастике МБК-Г-55Г (гост 2889-80)
 Грунтовка раствором битума пятой марки
 в керосине или сольаровом масле
 Цементно-песчаная стяжка М50-15 мм
 Утеплитель-пенобетон $\gamma=300 \text{ кг/м}^3$ - 40 мм
 Пароизоляция - обмазка горячим
 битумом за 1 раз
 Стяжка из бетона класса В15 перем. 20+90 мм
 Сборные железобетонные плиты

Разрез 1-1

Слой гравия, гост 8268-82 (F 7100) на битумной
 мастике марки МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г)
 гост 2889-80-10 мм
 Ч.сл.я рудероидса кровельного марки РКП-350 Я, гост 10923-82
 на битумной мастике МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г),
 гост 2889-80-10 мм
 Грунтовка раствором битума пятой
 марки в керосине или в сольаровом масле
 Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50-15 мм
 Утеплитель-пенобетон $\gamma=300 \text{ кг/м}^3$ - 140 мм
 пароизоляция-обмазка горячим
 битумом за 1 раз
 сборные железобетонные плиты



Разрез 2-2



Спецификация элементов заполнения проемов

Марка позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	1.435.9-17 Вып.3	Ворота распашные вр 24x24-к	1		
2	гост 14624-84	Дверной блок дно 24-10п	2		
3	2.435-6. Вып.1	Противопожарная дверь ПД-1	1		
4	2.435-6. Вып.1	Противопожарная дверь ПД-6	3		
5	гост 6629-74	Дверной блок ДГ 21-10	8		
6	гост 6629-74	Дверной блок ДГ 21-8п	2		
7	гост 6629-74	Дверной блок ДГ 21-8Вп	2		
8	гост 6629-74	Дверной блок ДГ 21-10 В	1		
ОК-1	гост 16289-80	Оконный блок орс 12-18 В	18		
	гост 8484-82	Подоконная плита по 18.15-33-Г	18	24	

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, позиция	Размер проема, мм
1	2420 x 2400
2	1010 x 2370
3	960 x 2050
4	960 x 2415
5	1010 x 2070
6	810 x 2070
7	1810 x 2070
8	1010 x 2070

Примечания

1. Марка кровельной мастики, указанная в скобках (см. разрез 1-1), дана для районов строительства, расположенных южнее географической широты 50° для Евразийской и 53° для Азиатской частей СССР.
2. Мастика в местах примыканий принята МБК-Г-85 (МБК-Г-100).
3. в соответствии со СНиП 2.01.02-85, Противопожарные нормы п. 4.15 двери марок ДНО 24-10 гост 14624-84-2 шт. и марки ПД-6 серии 2.435-6. Вып.1-3 шт - оборудовать закрывателем ЭД1 гост 5091-78 и замком ЗН1А гост 5089-80, открывающимся изнутри без ключа. Замки и закрыватели включены в смету и в спецификацию оборудования к основному комплекту чертежей марки ЯР.

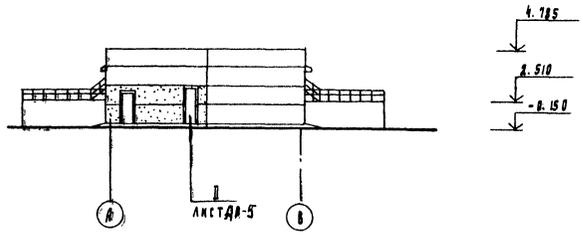
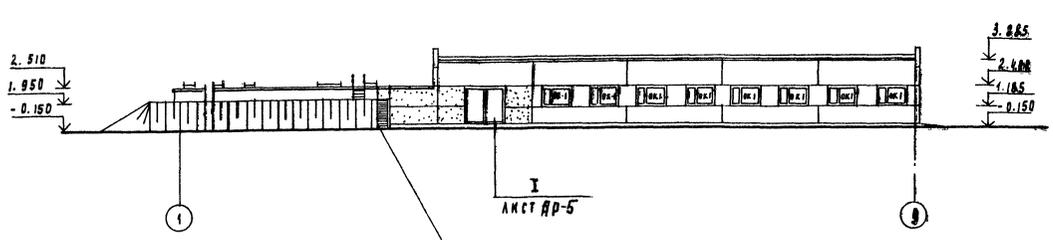
С. ПЛАСОВАНО: ОТА. КГ МАШИНИСТ ОТА. СТ МАШ. ОТА. ЗНА
 И. В. ПЕТРОВ: ПОДПИСЬ МАСТА ВЗЛ. И. В. ПЕТРОВ

Тп 902-3-86.88 АР

ПРИВЯЗАН	ПРОФ. АВОИНИНА Р. АДХ. ГАЛЕЕВА РУК. ГР. АВОИНИНА И. П. ЛОУЧЕКЕР И. К. КОПР. ШИЛОВА И. А. ОТА. КОРЕВКИН	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ - ИЗУСЛ. 300 МУЗ/СУТКИ ИЗУСЛ. ВОДНОЙ ОУЧЕТКИ РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. ВЕДОМОСТЬ ПРО- ЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ. СПЕЦИФИКА- ЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ	СТАНА ДИСТ. ДИСТОВ Р 3 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА
----------	---	--	--

Фасад 1-9

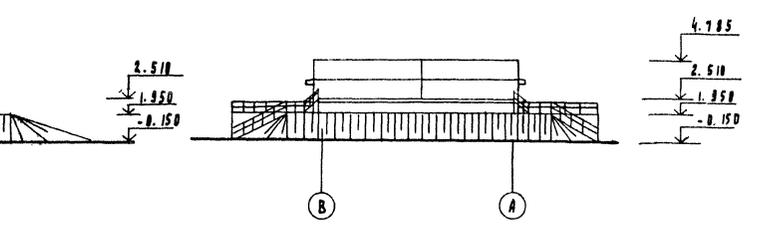
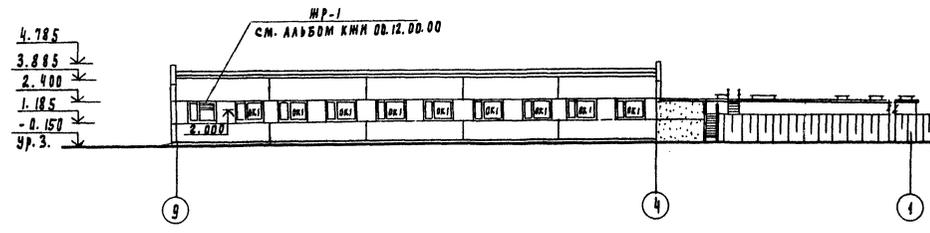
Фасад А-В



Ступени - бетонные нащучные размером 300x150 (h) выдвинуть из бетона класса В25.

Фасад 9-1

Фасад В-А



СДЕЛАНОВАНО	ИЗДАНО
ПРОЕКТИРОВАНО	ИЗДАНО

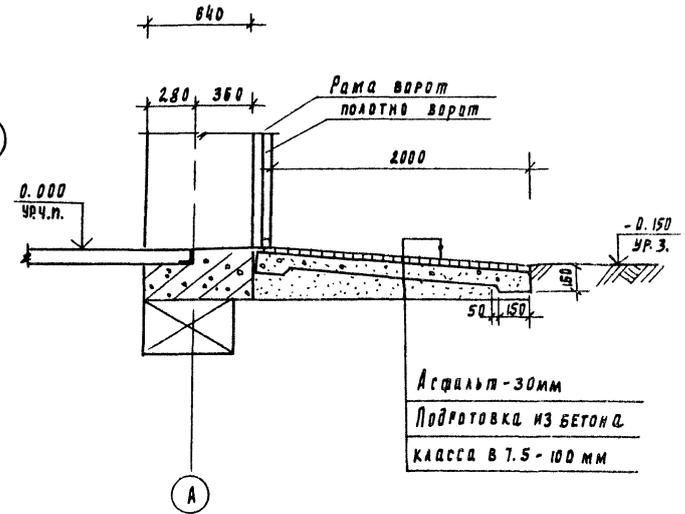
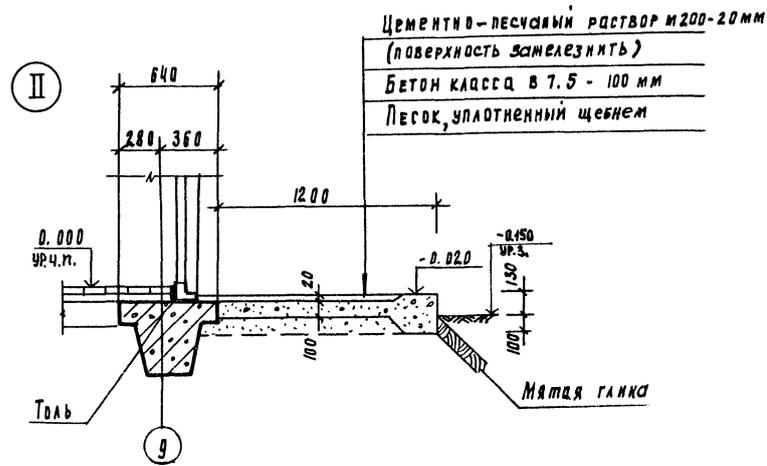
		Т.п. 902-3-86.88		АР	
ПРИВАЗАН	ПРОВЕР. АДМИНА	СТ. АРХ. РАБЕВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	ОТДЕЛ АКСЕА	АКСЕА
	РУК. ГР. АДМИНА	Г. П. ДУЧКЕР	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сут. с ПУСКОВОЙ ОЧИСТКОЙ	Р	4
	И. КОМ. ШИДОВА	И. КОМ. ШИДОВА	ФАСАД 1-9; 9-1; А-В; В-А	ЦНИИЭП	
И. Н. В. И. °	И. КОМ. ШИДОВА	И. КОМ. ШИДОВА		И. КОМ. ШИДОВА	

Ведомость перемычек

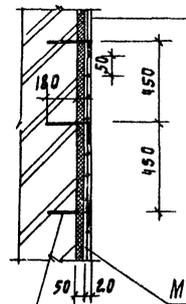
Марка, позиция	Схема сечения
ПР-1	
ПР-2	
ПР-3	
ПР-4	

Спецификация перемычек

Марка, позиц.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
1	1.038-1 Вып.1	1ПБ13-1	19	25	
2	1.038-1 Вып.1	1ПБ10-1	6	20	



Деталь крепления утеплителя к кирпичной стене



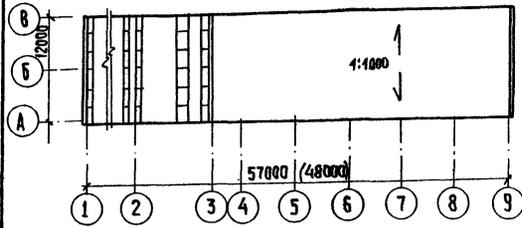
- Окраска поливинилацетатная ВА-27А
- Штукатурка слоенным раствором по сетке - 20мм
- Пароизоляция-обмазка битумом за 1 раз
- Утеплитель-минераловатные плиты
- П125-1000.500.50 пост 9573-82
- Кирпичная стенка

ТЛ 902-3-86.88		АР
Привязан	Провер. А.В.Ильина С.П.Орх. Рахеева Р.У.П. Гр. А.В.Ильина Р.И.П. Луцкий И.К.И.П. Шмаля Нач. отд. Красавин	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 м³/сут. с глубиной очистки 90%
И.В. №	СТАИЯ Инст А.С.Игор Р 5 ЦНИИЭП НИЖНЕГОРНОГО УБОРОУОМОНА С. МОСКВА	

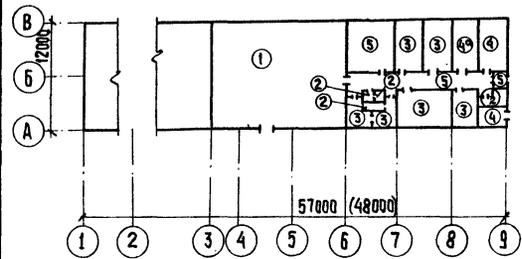
ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ
ПЛОЩАДЬ М²

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

ПЛАН КРОВЛИ



ПЛАН ПОЛОВ



Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1	1		Покрытие - керамическая плитка (ГОСТ 6787-80) — 13 мм Заполнение швов - битумной мастикой Прослойка - битумная мастика — 12 мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 — 100 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидрозола Стяжка - бетон класса В12,5 — 50 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм — 100 мм	180
8, 12, 13, 14	2		Покрытие - керамическая плитка (ГОСТ 6787-80) — 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М50 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 — 17 мм Гидроизоляция - 4 слоя гидрозола Подстилающий слой - бетон класса В7,5 — 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм — 100 мм	10,23
3, 6, 9, 10, 11, 17, 15	3		Покрытие - линолеум (ГОСТ 7251-77) - 4 мм Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих — 1 мм Стяжка из легкого бетона класса В3,5 — 25 мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 — 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм — 100 мм	128,18
5, 7	4		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 — 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 — 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм — 100 мм	22,76
4	4 ^а	Поверхность пола зашпательная		17,02
2, 16	5		Покрытие - керамическая плитка (ГОСТ 6787-80) — 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М50 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 — 17 мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 — 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм — 100 мм	36,74

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)		Колонна	
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	Площадь, м ²
1, 2, 3, 4, 6, 10, 11, 15, 16, 9	363,0	Затирка швов цементным раствором. Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	575,0	Штукатурка кирпичных стен сложным раствором.	—	—	—	31,28
			223,0	Затирка швов панельных стен цементным раствором.	—	—	—	—
			798,0	Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	—	—	—	—
5, 7, 8	28,0	Затирка швов цементным раствором. Известково-вая побелка	90,5	Штукатурка кирпичных стен.	—	—	—	7,02
			40,7	Затирка швов панельных стен цементным раствором.	—	—	—	—
			131,2	Известковая побелка	—	—	—	—
12, 13	3,1	Затирка швов цементным раствором. Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	21,4	Штукатурка кирпичных стен. Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	10,6	Облицовка глазурованной плиткой.	1500	—
14	2,1	Затирка швов цементным раствором. Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	13,5	Штукатурка кирпичных стен сложным раствором. Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	8,8	Облицовка глазурованной плиткой.	1800	—

Альбом IV

Согласовано

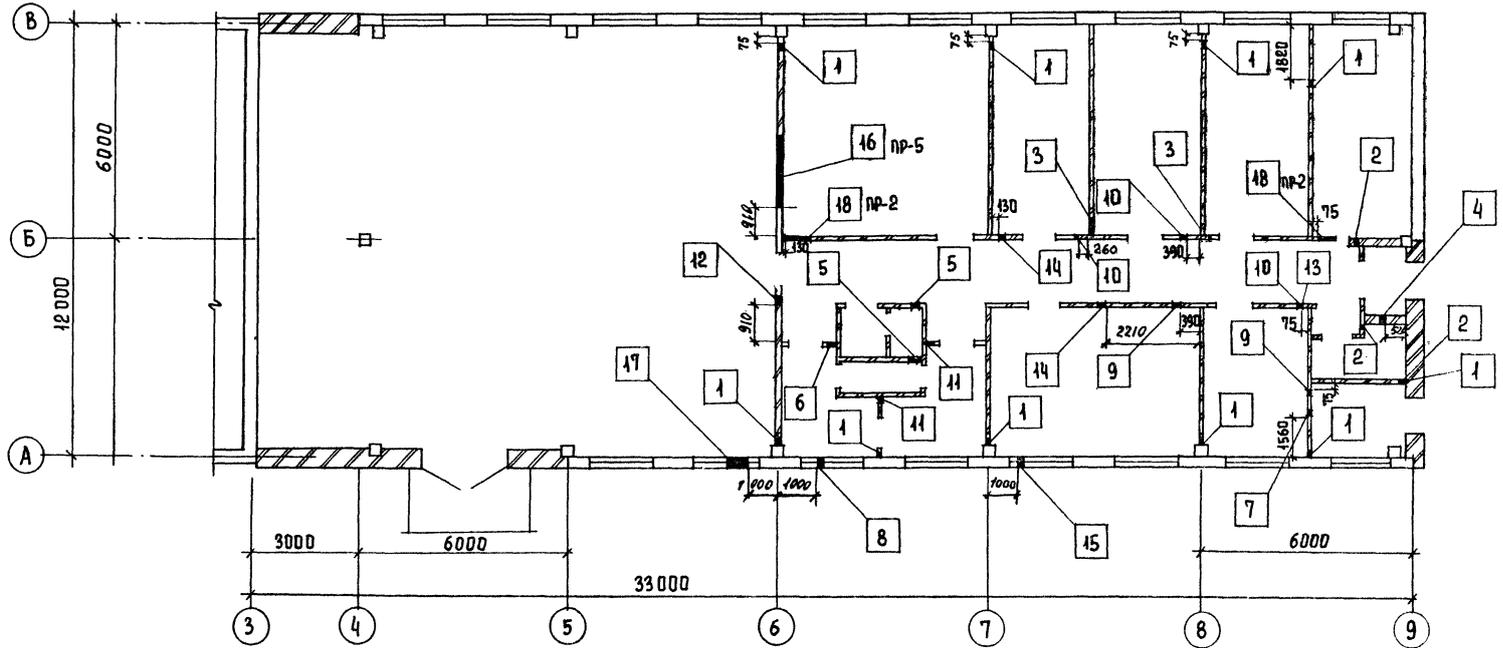
Имя, № пола, фамилия, должность, подпись, дата

Т.П. 902-3-86.88		АР
ПРОВЕР. АВОИШНА	СТ. АРХ. ГАЛЕЕВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
ГЛАВ. ГР. АВОИШНА	ГИП. ЛОЩЕКЕР	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 М ³ /СУТКИ С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ
И. КОНТР. ШИЛОВА	И. КОНТ. КРАСОВИЧ	План кровли, План полов, Ведомость отделки помещений
ИНВ. №		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

ПЛАН ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 0,000.

ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

МАРКА, ПОЗИЦ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	ОТМЕТКА НИЗЪ ОТВЕРСТИЯ
1	2	3
1	200 x 400 (h)	0,400
2	200 x 400	3,485
3	200 x 200	3,550
4	260 x 200	3,600
5	200 x 200	3,400
6	200 x 200	2,650
7	200 x 200	2,700
8	250 x 200	2,250
9	250 x 150	3,600
10	300 x 200	3,550
11	300 x 300	3,550
12	300 x 300	2,650
13	300 x 200	2,650
14	300 x 200	2,450
15	300 x 350	2,050
16	1950 x 450	2,550
17	600 x 400	2,050
18	700 x 500	2,450



Альбом IV

СОСТАВЛЯЮЩИЙ
ИЗДАЛ. ВС
ИЗМ. № ПОДАЛ. ПОДАТЬСЯ И АЗТА ВЗАМ. ИИВ. 09

Т.П. 902-3-86.88		АР	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ДВОЙНИНА СТ. АРХ. ГАЛЕЕВА РУК. ГР. ДВОЙНИНА Г.И.П. ЛОУЦКЕР И. КОНТР. ШИДОВА ИИВ. №	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 м³/СУТ. С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ	СТАНЦИЯ ЛИСТ. ЛИСТОВ Р 7
		ПЛАН ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 0,000 ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Table with columns: Лист, Наименование, Примечан. Rows 1-32 listing various construction drawings like 'Общие данные', 'Схема расположения фундаментов', etc.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

Table with columns: Обозначение, Наименование, Примечан. Rows listing standards like 'ГОСТ 22701.0-77', 'ГОСТ 13580-85', etc.

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ.

Table with columns: Лист, Наименование, Примечан. Rows 2, 7, 9, 11, 12, 13, 15, 17, 18, 32 listing specifications for concrete and steel elements.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ.

Table with columns: №стр., Наименование группы элементов конструкции, Код, Кол. м³, Примечание. Rows 1-12 listing volumes for beams, blocks, columns, etc.

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Альбом IV

Имя, период, Подпись и дата ВЗСАМ. ИИВ. №2

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций, мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

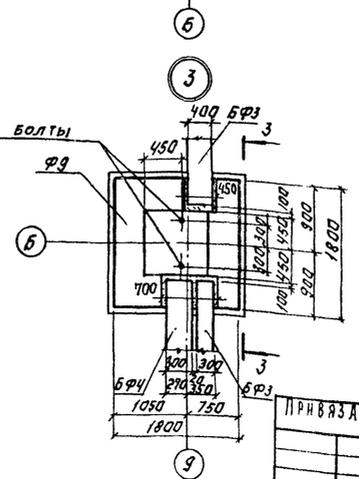
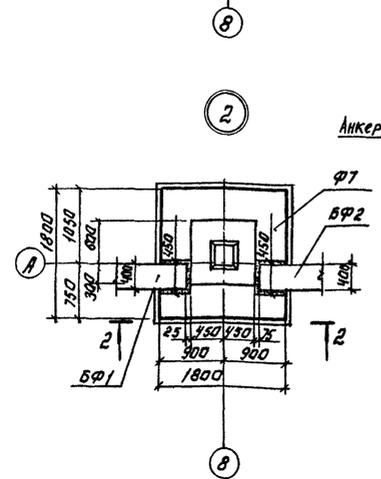
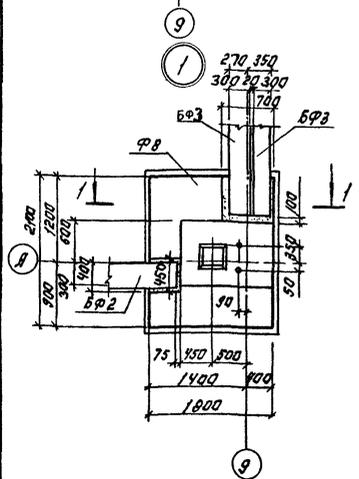
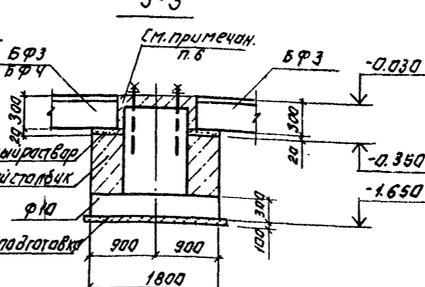
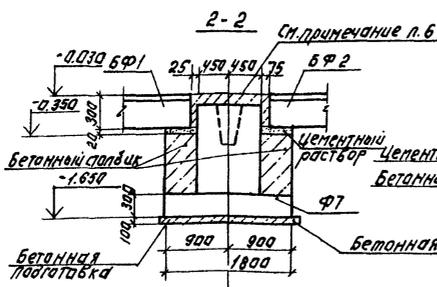
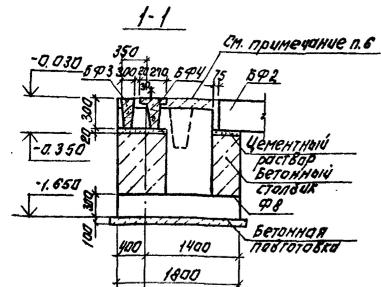
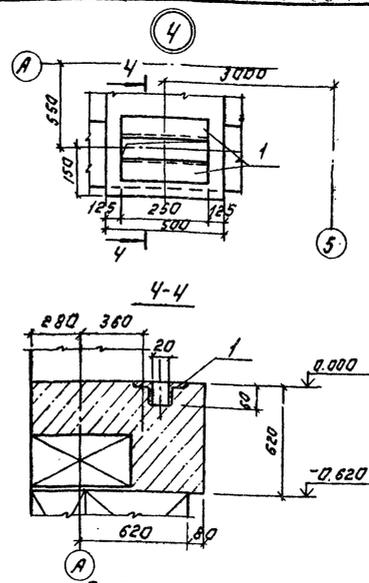
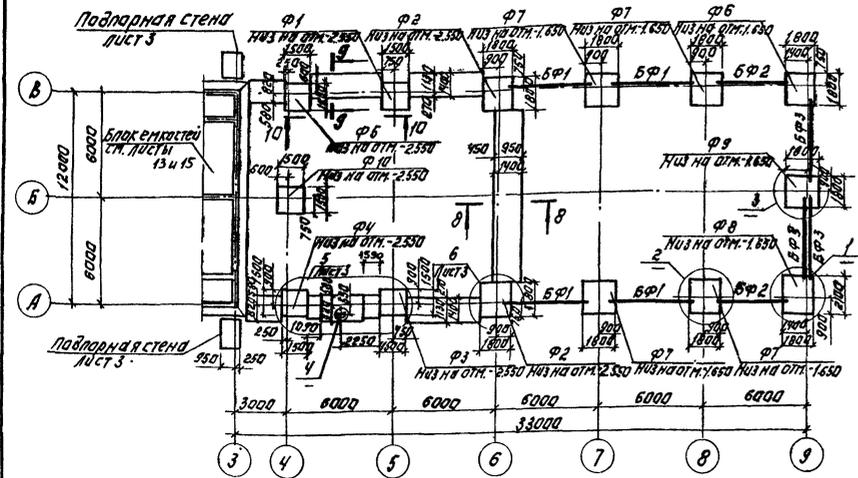
Главный инженер проекта [Подпись] / Лоуцкер/

Общие указания

- 1. Проект разработан для следующих природных условий: расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 40°С.
2. За условную отметку 0,00 принята отметка чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке []

Table with columns: Провер, Ст. инж, Вед. инж, ГИП, И.контр, Нач.отд. Rows listing names and roles like 'Проходова', 'Лоуцкер', 'Красавин'.

СХЕМА расположения фундаментов и фундаментных балок.



Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, кг	Примеч.
		Фундаменты			
Ф1	Лист 4	Ф1	1		
Ф2	Лист 4	Ф2	2		
Ф3	Лист 4	Ф3	1		
Ф4	Лист 4	Ф4	1		
Ф5	Лист 4	Ф5	1		
Ф6	Лист 5	Ф6	1		
Ф7	Лист 5	Ф7	4		
Ф8	Лист 5	Ф8	1		
Ф9	Лист 5	Ф9	1		
Ф10	Лист 6	Ф10	1		
		Балки фундаментные			
БФ1	1.415.1-2.1-3-51	36Ф6-13А IV	4	1100	
БФ2	1.415.1-2.1-3-52	36Ф6-24А IV	2	970	
БФ3	1.415.1-2.1-2-54	26Ф6-19А IV	3	800	
		Плиты фундаментные			
ПФ1	ГОСТ 13580-85	ФЛ П. 8-4	35	630	
		Блоки фундаментные			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	20	970	
ФБ2	То же	ФБС 12.6.6-Т	48	360	
ФБ3	"	ФБС 9.6.6-Т	65	700	
ФБ4	"	ФБС 9.3.6-Т	18	350	
		Детали			
1	1.400-15.В.1.550-04	МН 553	05шт	4.1	КГ/ПМ
		Бетон класса В15 на бетонные стальные.	4.1		МЗ

- В подпарной стене на оси "Б" предусмотреть гнезда для заделки металлических балок по листу КМ 5.
- Под всеми монолитными фундаментами предусмотреть бетонную подготовку из бетона класса В3.5 толщиной 100 мм.
- Дополнительную засыпку производить грунтом без включения строительного мусора, слоем не более 50 см с уплотнением до $\rho_{ск} = 1.6 \text{ т/м}^3$.
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять на отм. -0.030 из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
- Бетонные столбики под фундаментные балки бетонировать совместно с фундаментами.
- Фундаментные балки укладываются на свежеуложенный цементный раствор.
- На бетонку по верку стальной части фундаментов до отм. -0.030 выполнять из бетона класса В3.5 после монтажа колонн, выверочных стоек фундаментных балок.
- Доработать кромки подпарных стен производить бетоном В3.5. Поверхности подпарных стен выше планировочной отметки земли оштукатурить.

ТД 902-3-8-6.88		КЖ	
ПРОВЕР	ПРОКОВОРА	ИЗДАНИЕ	СТАДИЯ ЛИСТ
СТ ИНЖ	КОБАКИНА	1/01	Р 2
ВЕД ИНЖ	ПРОКОВОРА	1/01	ЛИТОВА
ТИП	ДОУЦЕНЕР	1/01	
ИЖОУ	СМИРНОВА	1/01	
НАЧ.ОУ	КРАСЯВИН	1/01	
ПРИВЯЗАН.		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК. ЧАСТЬ 1-4	
ИМЬ. №		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА	
23130-04		КОПИРОВАА. ЛОГИНОВА	
		ФОРМАТ: А2	

Альбом IV

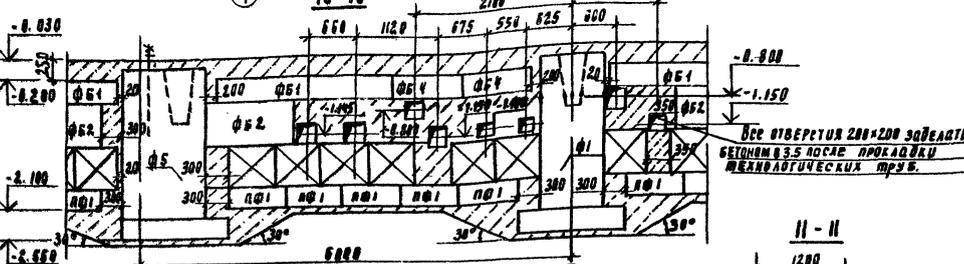
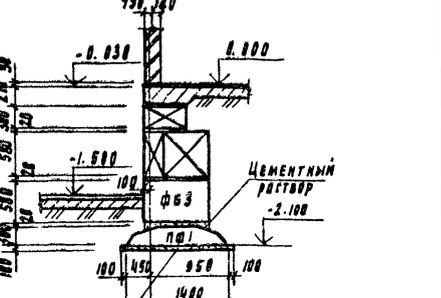
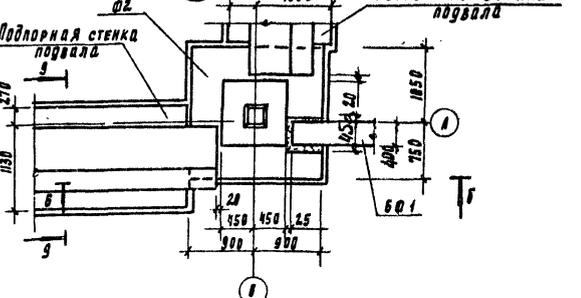
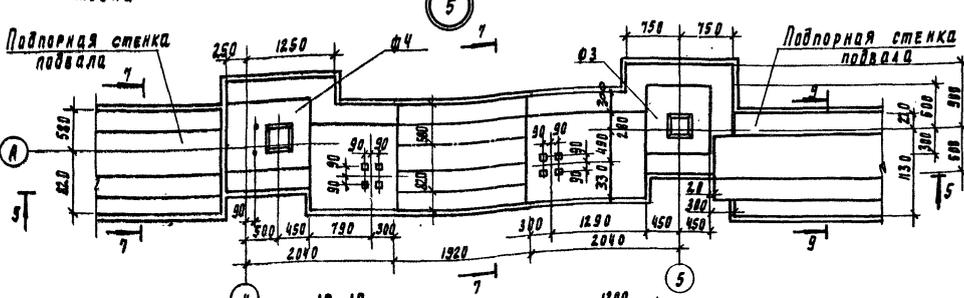
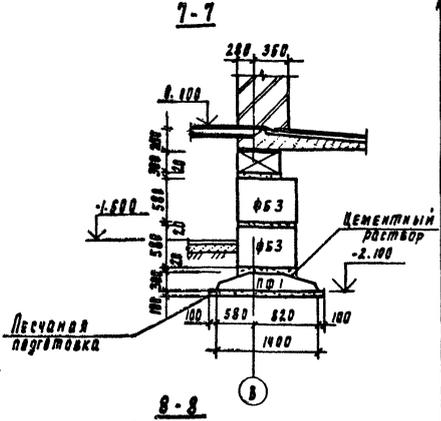
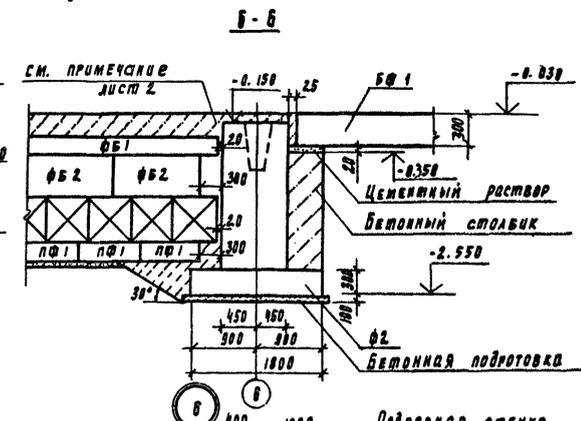
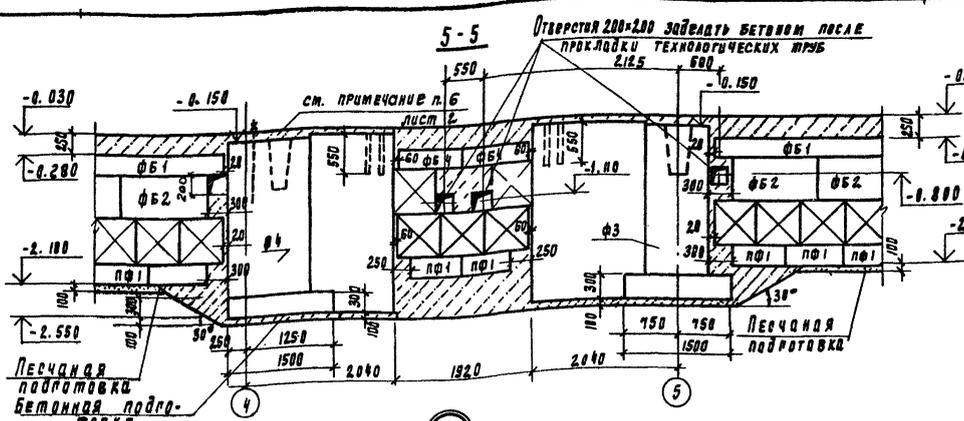
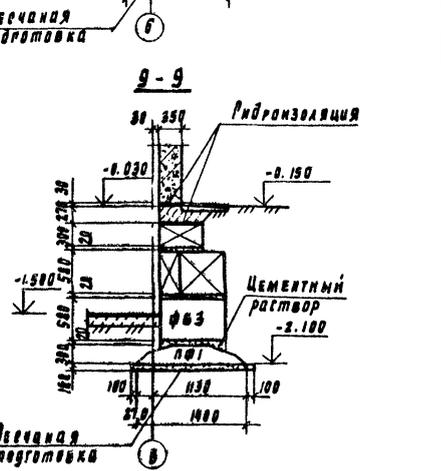
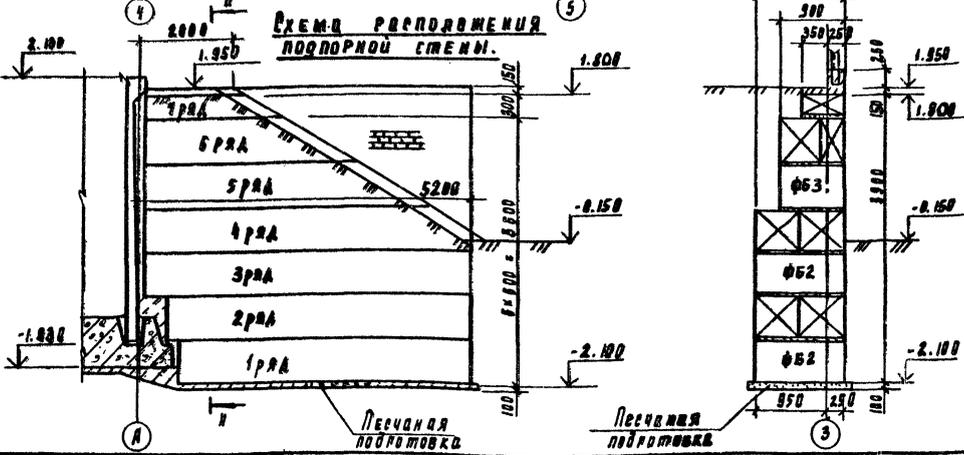
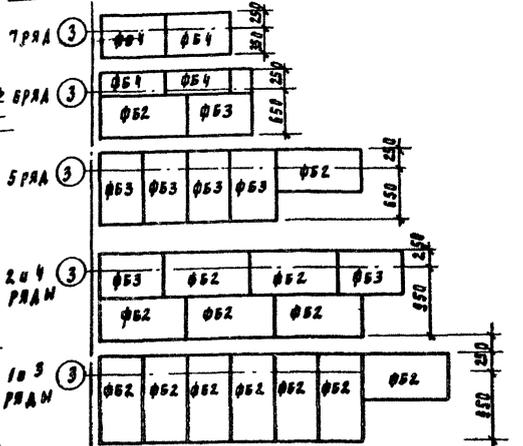
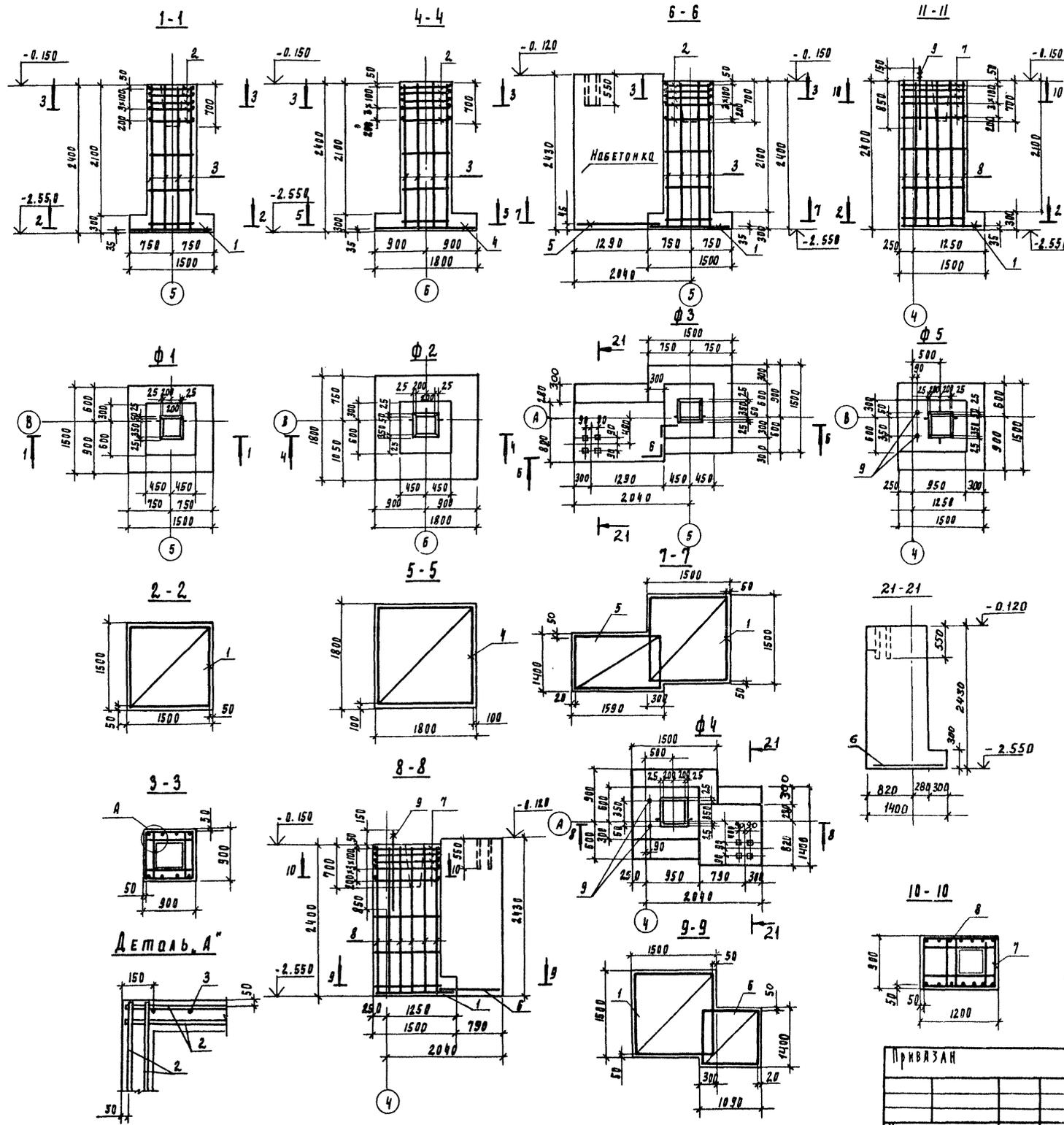


Схема раскладки блоков подпорной стены



ТЛ 902-3-86.88		км
Исполн.	Проверен	Утвержден
И.И.И. И.И.И.	И.И.И. И.И.И.	И.И.И. И.И.И.
Инженер	Инженер	Инженер
С.В. В. Разрез 5-5, 6-6	Схема расположения подпорной стены подвала	
ЦНИИЭП		Инженерная организация
г. Москва		

АДБОМ IV



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ ФУНДАМЕНТАМ

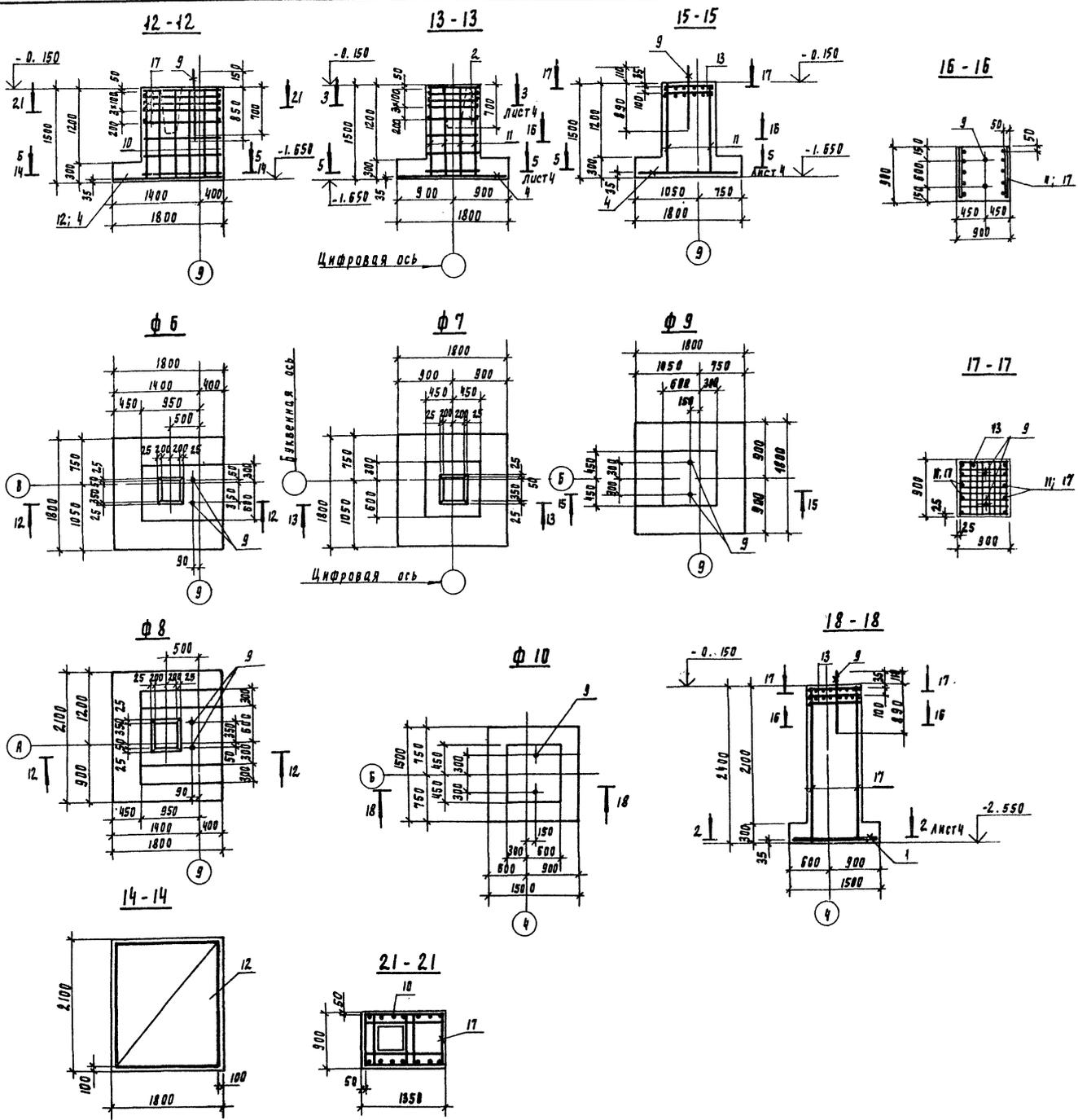
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Ф1		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
64	1	4с 10 А III 185x185 ГОСТ 23279-85	1	
64	2	1. 4к. 1. - 1/77 - В.3. 020	5	
64	3	1с 12 А III 175x175 ГОСТ 23279-85	2	
		Материалы		
		Бетон класса В15	2.3	м ³
		Ф2		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
64	4	4с 10 А III 175x175 ГОСТ 23279-85	1	
		поз. 2 и 3 см. Ф1		
		Материалы		
		Бетон класса В15	2.6	м ³
		Ф3		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
64	5	4с 10 А III 135x155 ГОСТ 23279-85	1	
		поз. 1, 2, 3 см. Ф1		
		Материалы		
		Бетон класса В15	9.6	м ³
		Ф4		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
64	6	4с 10 А III 105x135 ГОСТ 23279-85	1	
64	7	7п 902-3-86.89 КМ. И 00. 00. 03. 00	5	
64	8	1с 12 А III 105x235 ГОСТ 23279-85	2	
64	1	4с 10 А III 185x185 ГОСТ 23279-85	1	
64	9	ГОСТ 24379.1 - 80	2	
		Материалы		
		Бетон класса В15	7.9	м ³
		Ф5		
		Сборочные единицы		
		поз. 1, 7, 8, 9 см. Ф4		
		Материалы		
		Бетон класса В15	2.5	м ³

И.А. ШАЛ. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВЗН. ИИИ

ДЕТАЛЬ А

ГП 902-3-86.88	КМ
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	СТАМЯ Лист А
ИТ. ИИИ. КОЛЕВА	Листов
БЕД. ИИИ. ПРОХОРОВА	Р 4
И.А. ШАЛ. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВЗН. ИИИ	ЦИИЭП
ИИИ №	ИНЖЕНЕРНО-ПОИСКОВОЕ
	ОБЪЕДИНЕНИЕ
	С. МОСКВА

АЛБОВИЧ



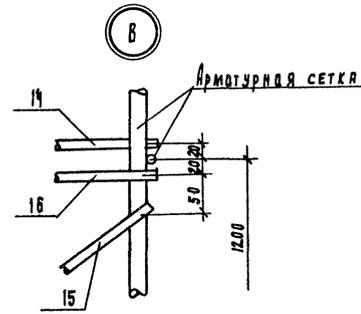
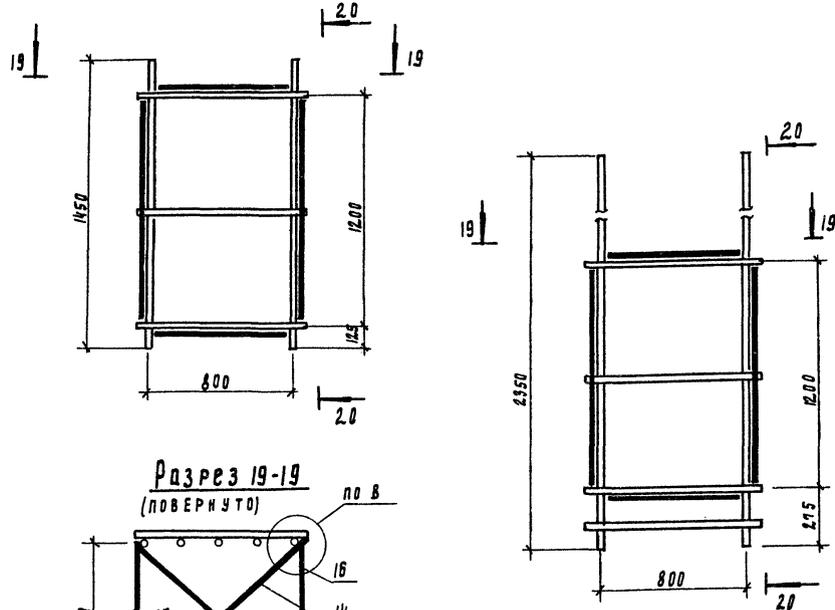
СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ ФУНДАМЕНТАМ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ф 5		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Решки арматурные		
А4	10	ТП 902-3-86.88 КМ. 400. 00. 04. 00	с2		2	
А4	17	ТП 902-3-86.88 КМ. 400. 00. 05. 00	с3		5	
				поз. 4 ст ф2 поз. 9 ст ф4		
				Материалы		
				Бетон класса В15	2.9	м ³
				Ф 7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Решки арматурные		
Б4	п	1.412-1/77-В.3-100	сн 12 А II - 6 x 15		2	
Б4	2.	1.412-1/77-В.3-020	сА - 8 А I		5	
Б4	4		4с 10 А III 175 x 175 75 лист 23279-85		1	
				Материалы		
				Бетон класса В15	2.0	м ³
				Ф 8		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Решки арматурные		
Б4	12		4с 10 А III 175 x 205 75 лист 23279-85		1	
А4	7	ТП 902-3-86.88 КМ. 400. 00. 03. 00	с1		5	
А4	10	ТП 902-3-86.88 КМ. 400. 00. 04. 00	с2		2	
Б4	9	ПОСТ 24379.1-80	Болт 1.1. М24 x 100 ВСт3пс2		2	
				Материалы		
				Бетон класса В15	2.7	м ³
				Ф 9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Решки арматурные		
Б4	п	1.412-1/77-В.3-100	сн 12 А II - 6 x 15		2	
Б4	4		4с 10 А III 175 x 175 75 лист 23279-85		1	
Б4	13	1.412.1-4.050	сн - 8 А I		2	
Б4	9	ПОСТ 24379.1-80	Болт 1.1. М24 x 100 ВСт3пс2		2	
				Детали		
Б4	14	1.412.1-4.080	Соединительный элемент мм 1		4	
Б4	15	- 01	" мм 2		4	
Б4	16	- 02	" мм 3		4	
				Материалы		
				Бетон класса В15	1.9	м ³

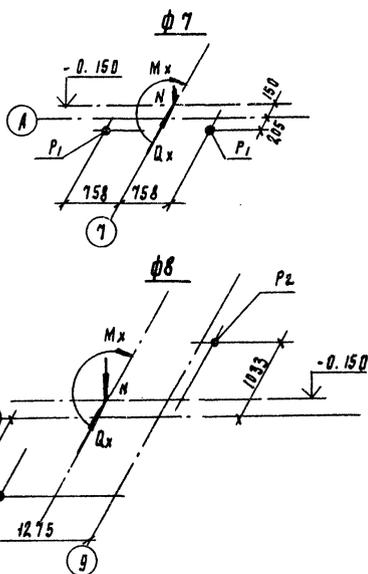
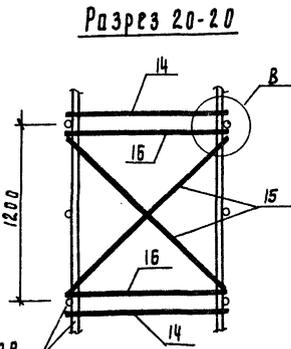
И.В. КОЗЛОВА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ. ИВН

		ТП 902-3-86.88		КМ	
Привязан	Провер. ПРОХОРОВА	Станция биологической очистки сточных вод производительностью 700 м ³ /сут с глубокой очисткой	Станция	Лист	Листов
	И.И. ПРОХОРОВА		Р	5	
	И.П. ЛЯЧКЕР	Фундаменты Фб÷Ф10. Опалубочный чертеж. Армирование	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА		
И.В. №	И.В. КОЗЛОВА	И.В. КОЗЛОВА			

Схема сборки пространственного каркаса вертикального армирования под колонны фундаментов $\phi 9$; $\phi 10$.



РДВЧЕТНЫЕ СХЕМЫ



$N^{max} = 332 \text{ кН}$
 $M_x = 24,5 \text{ кН.м}$
 $Q_x = 10,9 \text{ кН}$
 $P_1 = P_2 = 55,4 \text{ кН}$

$N^{max} = 199,2 \text{ кН}$
 $M_x = 14,7 \text{ кН.м}$
 $Q_x = 5,54 \text{ кН}$
 $P_1 = 55,4 \text{ кН}$
 $P_2 = 105,0 \text{ кН}$

Спецификация к монолитным фундаментам.

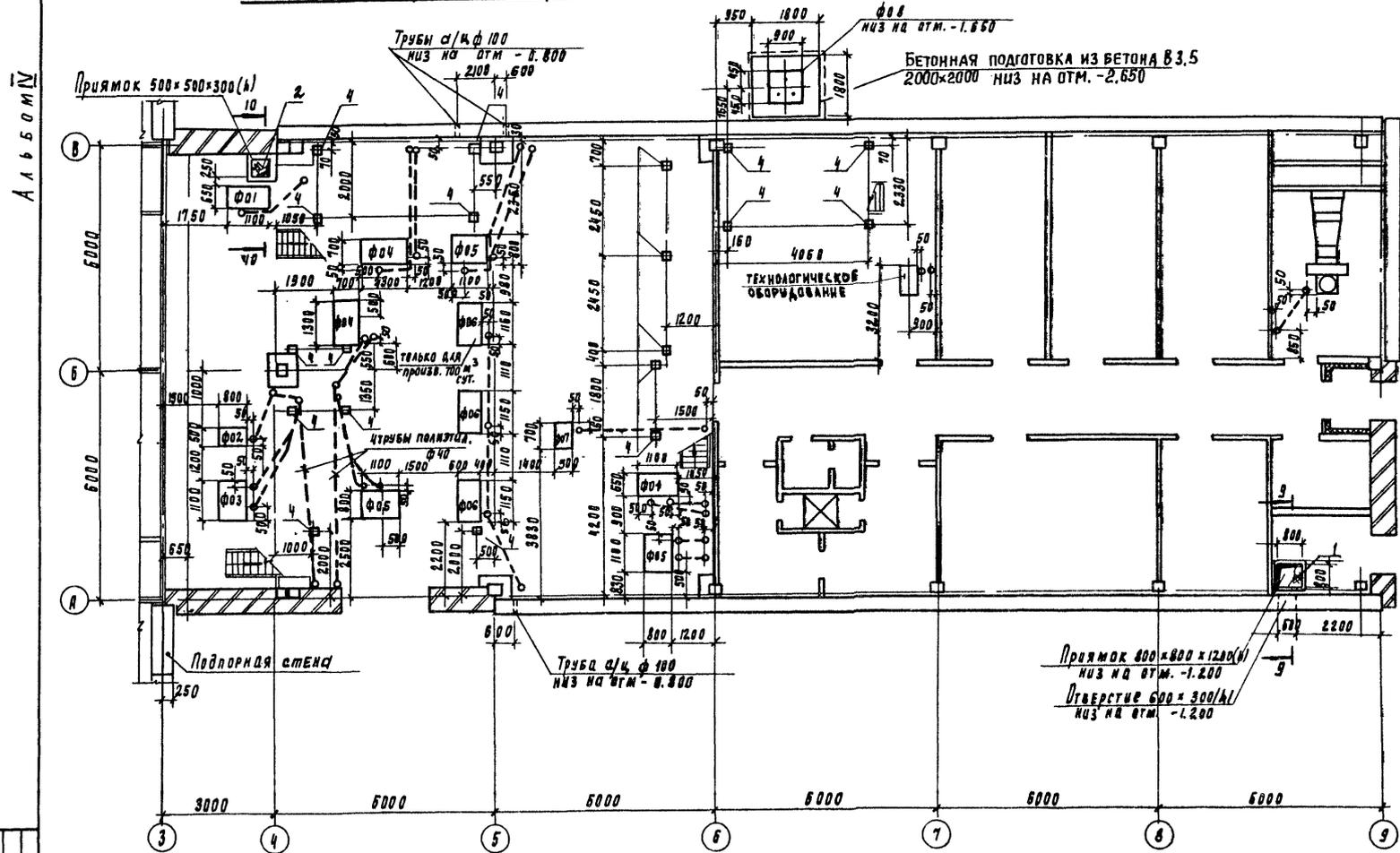
ФОРМА	ЗНАЧ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				$\phi 10$		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				РЕШКИ АРМАТУРНЫЕ		
Б4	1		4с 10-АШ	145x145 пост 23279-85	1	
Б4	17		4с 10-АШ	145x145 пост 23279-85	2	
Б4	13		1.412. 1-4. 050	СН - 6 А I	2	
				ДЕТАЛИ		
Б4	9		пост 24379.1 - 80	Болт 1.1 М24x1000 ВСТ3 по 2	2	
Б4	14		1.412. 1 - 4. 080	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ММ 1	4	
Б4	15		- 01	"	ММ 2	4
Б4	16		- 02	"	ММ 3	4
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КАССА В15	2,4	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса						Прокат марки				
	А-I			А-II			Всего				
	пост 5781 - 82			пост 5781 - 82			гост 19281 - 73				
$\phi 6$	$\phi 8$	$\phi 10$	Итого	$\phi 10$	$\phi 12$	Итого	$\phi 24$	Итого			
$\phi 1$		15,5	15,5	14,3	16,7	31,0	46,5		46,5		
$\phi 2$		15,5	15,5	19,3	16,7	36,0	51,5		51,5		
$\phi 3$		15,5	15,5	15,3	16,7	32,0	47,5		47,5		
$\phi 4$		20,0	20,0	22,0	25,0	47,0	67,0	8,2	8,2	75,2	
$\phi 5$		20,0	20,0	22,0	25,0	47,0	67,0	8,2	8,2	75,2	
$\phi 6$		21,0	21,0	19,4	15,4	34,8	55,8	8,2	8,2	64,0	
$\phi 7$		15,0	15,0	19,4	10,4	29,8	44,8			44,8	
$\phi 8$		20,0	20,0	23,4	15,4	39,8	59,8	8,2	8,2	68,0	
$\phi 9$	7,0	1,6	8,4	17,0	19,4	10,4	29,8	46,8	8,2	8,2	55,0
$\phi 10$	7,0	1,6	8,4	17,0	14,3	16,7	31,0	48,0	8,2	8,2	56,2

		Т П 902-3-86.88		КН	
Привязан	Проект	Коллекция	Станция биологической очистки сточных вод производственно-уборочной сточной очистки	Станция	Лист
	Р.И.П.	Д.И.К.К.Р.	Ф.И.О.	Р	Б
	И.Контр.	С.И.Н.О.В.А.	И.Ф.И.О.	ЦНИИЭП	
	И.Контр.	К.Р.А.С.В.И.Н.	И.Ф.И.О.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
				г. Москва	

Схема расположения фундаментов под оборудование



Спецификация к фундаментам под оборудование

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
		Монолитные железобетонные конструкции фундаментов под оборудование			
Ф01	лист 8	Ф01	2		
Ф02	лист 8	то же	1		
Ф03	лист 8	"	1		
Ф04	лист 8	"	2		
Ф05	лист 8	"	3		
Ф06	лист 8	"	3/2		примечание
Ф07	лист 8	"	1		
Ф08	лист 8	"	1		
1	Т 19023-86 КМ.И.О.Д.08.00.00	Щит шкф	1	30.1	
2		Лист руб.к-5.0x500x500 бетз кл2 гост 8568-77	10.6		
3	1.400-15.В1.340-09	МН 518	5п.м	4.2	
4	1.400-15.В1.420-04	МН 407-1	19	3.2	
5		А-И-12-рост 5781-82; В-1000	3	0.89	
		Бетон В7.5 на каналах и прямых			2.23 м ³

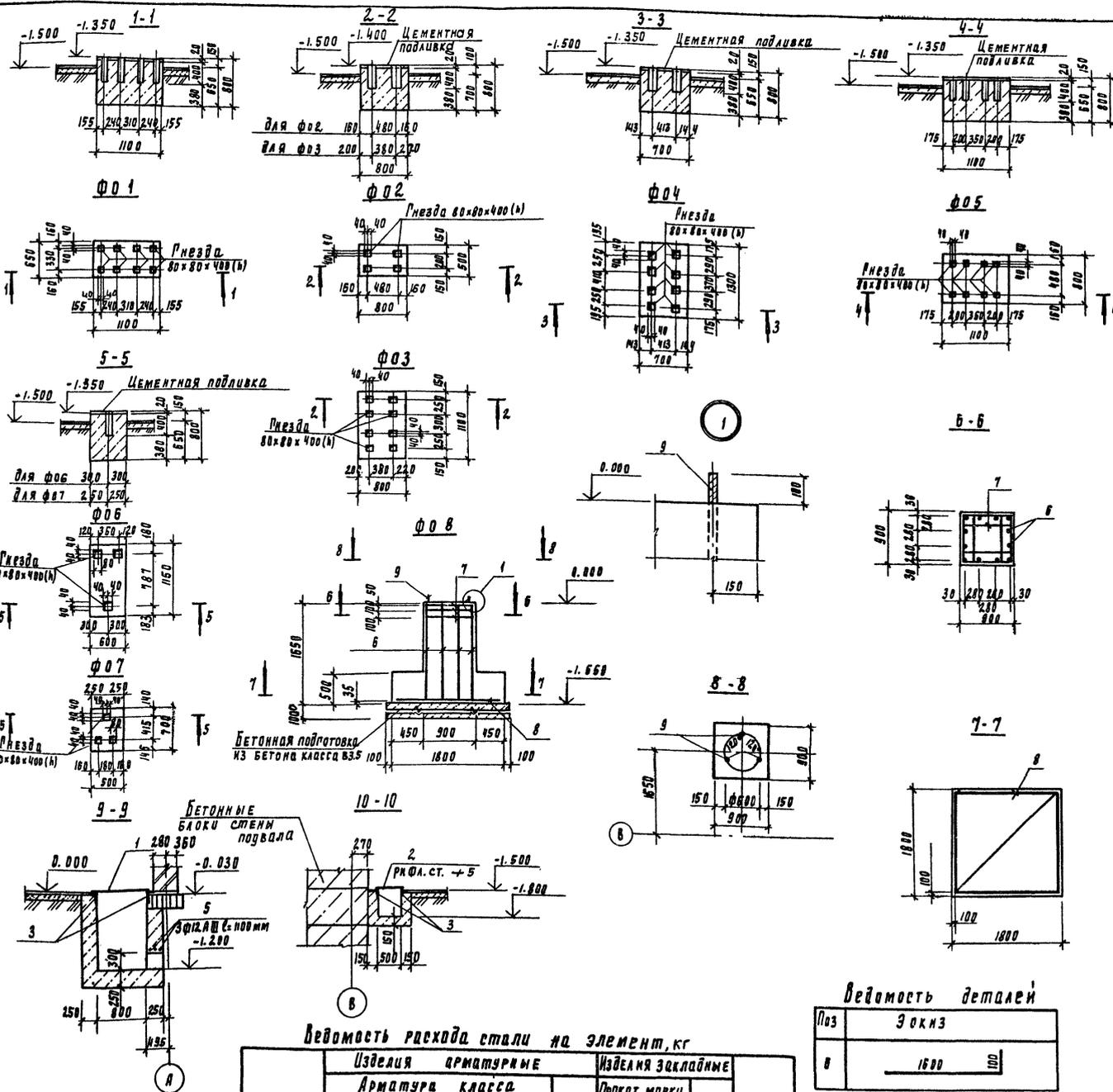
1. Все полиэтиленовые трубы ф32, кроме оловянных.
2. Полиэтиленовые трубы класть до устройства чистого пола.
3. Антикоррозийное покрытие закладных деталей см. примечание п.п. 3,4 лист 9.

ПОДПИСЬ И ДАТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА

ТЛ 902-3-86.В8		КМ	
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	ПРОЕКТАНТ. КОДЕЛОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИСТКИ сточных вод производственно-700м ³ /сут. с глубокой очисткой	ТАБЛ. ЛИСТ ЛЕТОВ
БЕЛ.ИИИ. ПРОХОРОВА	ПРОЕКТАНТ. КОДЕЛОВА	ЭХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	Р 7
И.И.И. ПРОХОРОВА	ПРОЕКТАНТ. КОДЕЛОВА	И.И.И. ПРОХОРОВА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва
И.И.И. ПРОХОРОВА	ПРОЕКТАНТ. КОДЕЛОВА	И.И.И. ПРОХОРОВА	И.И.И. ПРОХОРОВА

АЛЬБОМ

В.А. ГОЛОВИЧЕВ
ИЗМ. № 1 ПОД ПОДПИСЬЮ И ДАТА ИСАЯМ. ИВАН



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Ф01			
			Материалы			
				Бетон класса В12.5	0.57	м ³
			Ф02			
			Материалы			
				Бетон класса В12.5	0.32	м ³
			Ф03			
			Материалы			
				Бетон класса В12.5	0.70	м ³
			Ф04			
			Материалы			
				Бетон класса В12.5	0.73	м ³
			Ф05			
			Материалы			
				Бетон класса В12.5	0.70	м ³
			Ф06			
			Материалы			
				Бетон класса В12.5	0.55	м ³
			Ф07			
			Материалы			
				Бетон класса В12.5	1.18	м ³
			Ф08			
			Оборудованные единицы			
				Сетки арматурные		
54	7		1.412 - 1/77-В.3 - 020	СА - В А I	3	
54	8			ИС 10111 175 x 175 1/2 ГОСТ 23279 - 85	1	
				Детали		
54	9		рост 24379.1 - 80	Болт 1.1. М24 x 1000 ВСт 3пс 2	3	
54	6*			А-ш-12-рост 5781-82; L=1700	12	1,52 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15	2.55	м ³

* Поз. 6 см. ведомость деталей
1. Разбивку гнезд в фундаментах под оборудование производить только после получения оборудования.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса А-I		А-III		Весов	Прокат марки	Всего		
	ф 8	Итого	ф 12	Итого					
Ф08	8.0	8.8	18.4	18.1	37.5	45.5	12.5	12.5	58

Ведомость деталей

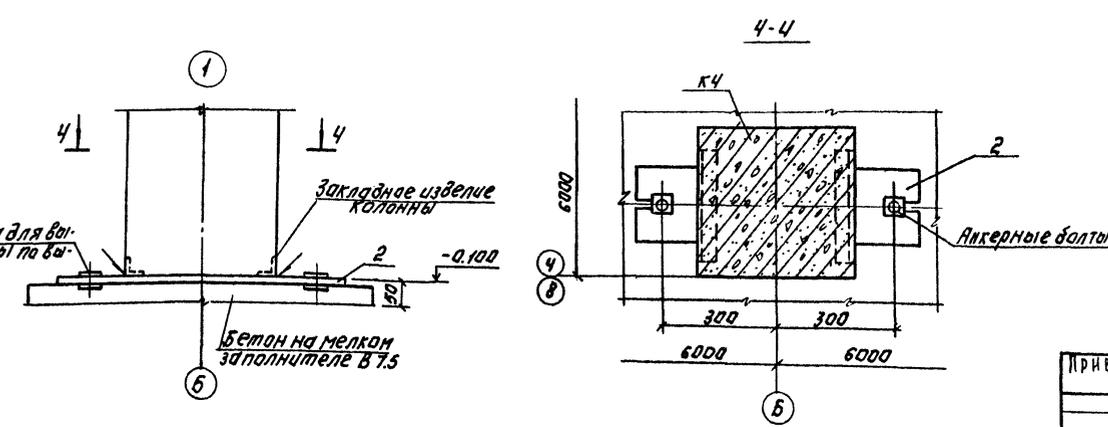
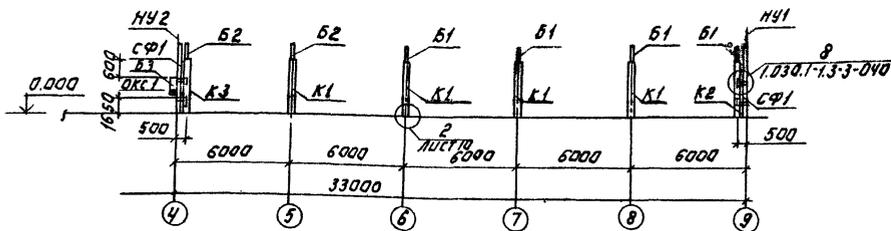
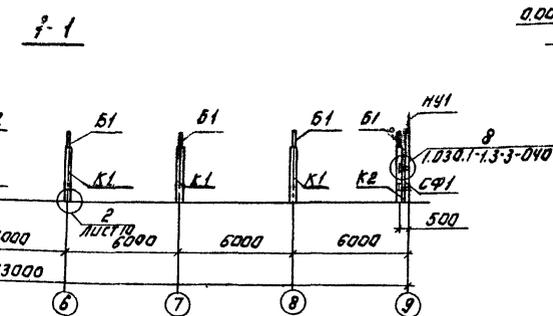
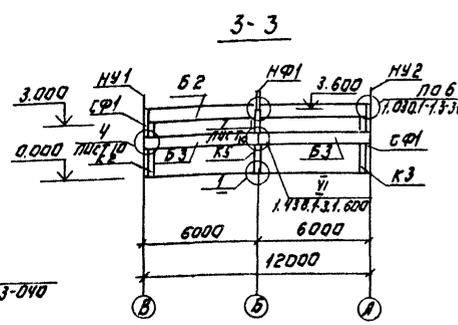
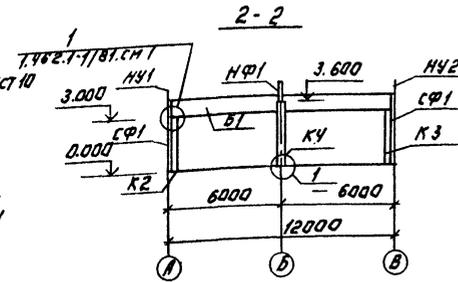
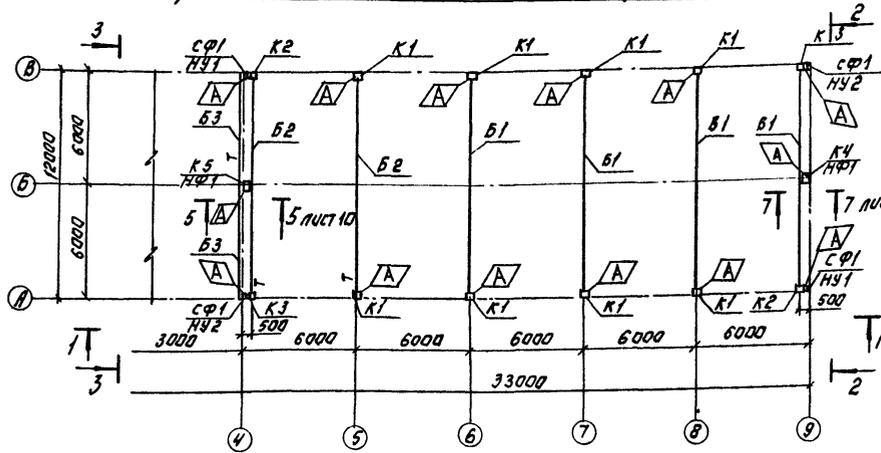
Поз	Экз
В	1600

ПРОВЕРКА

И.В.Н	
-------	--

ТЛ 902-3-8688	КМ
ПРОВЕР: ПРОХОРОВА И.И.М.: КЛАВДИНА БЕД.И.И.: ПРОХОРОВА Р.И.П.: ЛОЗНЕР И.КВАТ.: СМЕРНОВА НАЧ.ИТА.: КРАСЯВИН	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОМ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м ³ /СУТ С ГАЗОВОКОМ ОЧИСТКОМ СТАНЦИЯ Асст Асст Р 8 ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА

Схема расположения колонн и балок покрытия.

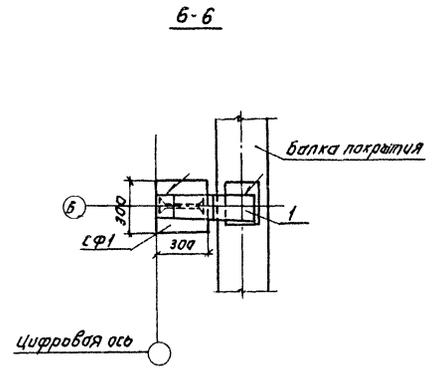
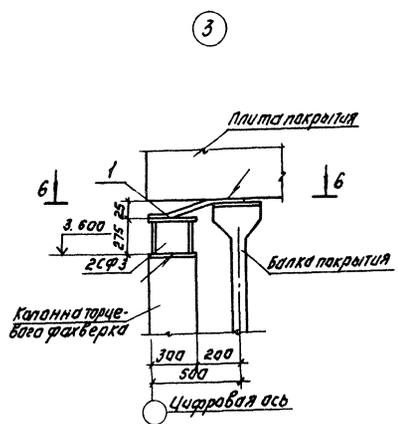
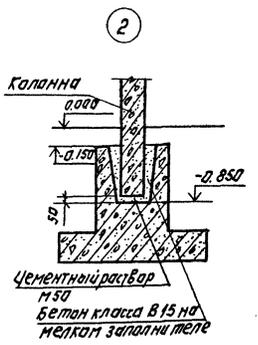
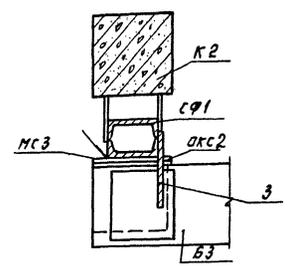
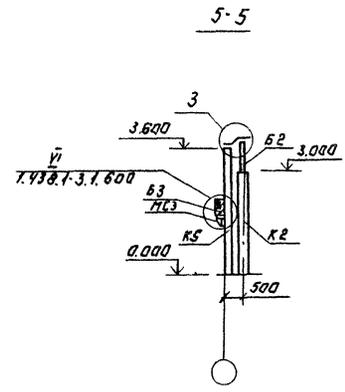
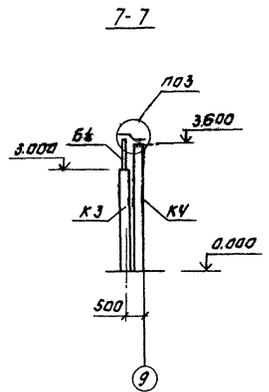
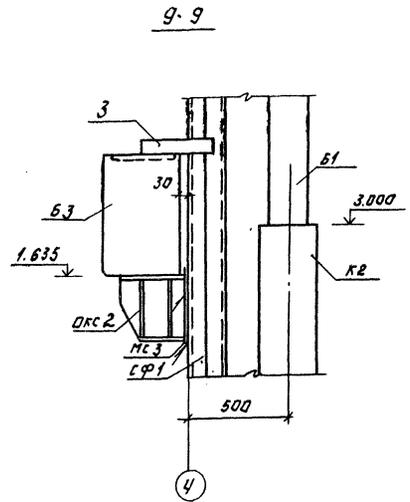
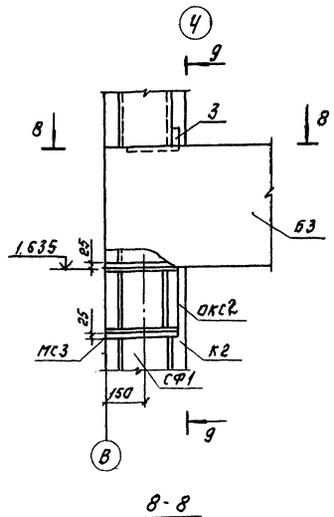


Спецификация к схеме расположения колонн и балок покрытия.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Прим.
Колонны					
K1	ТЛ	КЖИ 01.00.00.00	8	850	
K2	-01		2	850	
K3	-02		2	850	
K4	КЖИ 02.00.00.00	1КФ 37-1-Н-1	1	800	
K5	КЖИ 03.00.00.00	КФ 1	1	800	
Балки					
B1	ТЛ	КЖИ 10.00.00.00	4	4500	
B2	-01		2	4500	
B3	КЖИ 20.00.00.00	БЛП 38-2П-д	2	2650	
Металлические изделия					
СФ 1	1.030.1-1.4-2-20	Стойка СФ 18	4	207.8	
НУ 1	1.030.1-1.4-1-020	Насадка НУ 1	2	25.2	
НУ 2	1.030.1-1.4-1-020-01	Насадка НУ 2	2	25.2	
НФ 1	1.030.1-1.4-1-010	Насадка НФ 1	2	22.7	
1	ТЛ	КЖИ 00.00.00.00	2	1.3	
2	ТЛ	КЖИ 00.00.00.00	2	1.1	
ОКС 2	1.438.1-3.1-050	Плоская кансоль ОКС 2	3	45.4	
МС 3	Б-16-360 ГОСТ 82-702-350	Полоса МС 3	2	1.4	
2СФ 3	1.427.1-3.2-025.0-02	Стальной элемент 2СФ 3	2	15.5	
Т 24	1.030.1-1.4-1-240	Элемент крепления Т 24	16	1.1	
3	1.438.1-3.1.070-01	Соединительный элемент МС 2	4	2.6	

1. МОНТАЖ НЕЛЕЗБЕТОНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП III-16-80 И УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ 1.423-3.
2. Все неогovorенные монтажные швы принимать δ ш - 6 мм; сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75 по ГОСТ 5264-80. тип сварки Т1, Т3 и Н1.
3. Закладные детали и соединительные элементы ж.б. конструкций защитить от коррозии цинковым покрытием толщиной 50 мкм (способом горячего цинкования) или 150 мкм (способом газотермического напыления).
4. Сварные швы, закладные детали и соединительные элементы с нарушенным покрытием дополнительно защитить путем газотермического напыления цинка с применением протекторной грунтовки после монтажа конструкций в соответствии с п.п. 5.22; 5.23 СНиП 2.03.11-85 и требованиями СНиП 3.04.03-85.

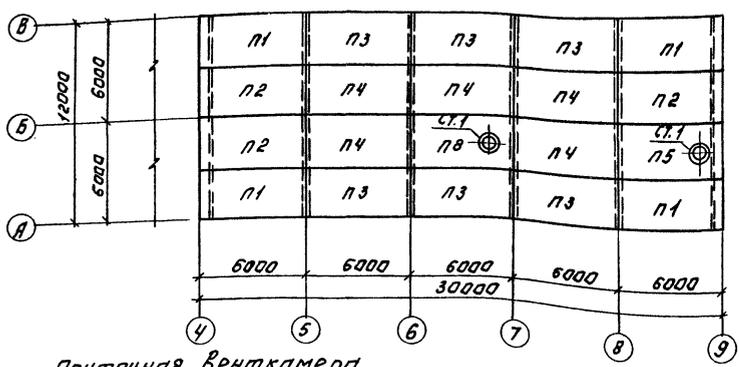
		Т.П. 902-3-86.88		КЖ	
ПРОВЕР	ПРОИЗВОД	УЛ	УЛ	СТАДИЯ	ЛИСТ
СТ. ИНЖ.	КОЛЕДНИ	УЛ	УЛ	Р	9
ВЕД. ИНЖ.	ПРОИЗВОД	УЛ	УЛ	С ГЛАБОКИМ ОБЧЕТКОЙ.	
ТИП	ЛОУЦЕР	УЛ	УЛ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ	
И. КОНТР.	МИРОВА	УЛ	УЛ	КОЛОНН И БАЛОК ПОКРЫТИЯ.	
НАЧ. ОТД.	КРАСЛВНИ	УЛ	УЛ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		23130-04 '19		г. Москва	



ИЗДАНИЕ ПЛАТОНОВ И ДАТА ПЕЧАТ. ИРБ. КР

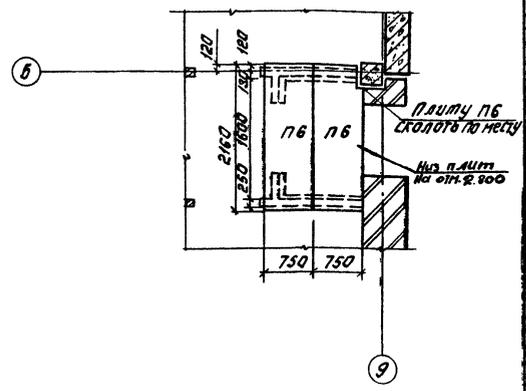
		тп 902-3-86.88		КЖ	
ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕР. ПРОКРИВА	ПЛОТ	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАНЦИЯ ЛИФТ. ЛАНСОН
		ТЕХНИК НЕДЕВА	СТАЛЬ	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	Р 10
		ВЕД. ИНЖ. ПРОКРИВА	Ф. 02	С ГЛАВНОЙ ЧАСТИ	
		ТИП ДОУЧЕР	Ф. 02	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ГОЛОВКИ И	ЛИНИИ ЭП
		ИКОМУ. СМЕРТОВА	Ф. 02	БАЛОК ПОКРЫТИЯ. ЧЗЛЫ.	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ
		НАЧ. У. КРАСАВИН	Ф. 02		Г. И. КСВА
			23130-04	20	Копирова: Логиява.
					Формат: А 2

Схема расположения плит покрытия.



Приточная венткамера.

Схема расположения перекрытия тамбура.



Спецификация к схеме расположения плит покрытия и к приточной венткамере.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг	Примечание
Плиты.					
П1	ТЛ 902-3-86.88	КЖ.100.00.00.00	ПГ-2А ПТ-1	4	2650
П2			-01 ПГ-2А ПТ-2	3	2650
П3			-02 ПГ-2А ПТ-3	6	2650
П4	ГОСТ 22701.1-77		ПГ-2А ПТ	5	2650
П5	КЖ.31.00.00.00		ПВ 10-3А ПТ-1	1	3600
П6	3.006.1-2/82 Вып.1.2		П 179-3	2	480
П7	3.006.1-2/82 Вып.1.2		П 149-3	4	310
П8	ГОСТ 22701.2-77		ПВ 10-3А ПТ	1	3600
МР1	ТЛ 902-3-86.88	КЖ.100.00.00.00	Рамка металлическая МР1	2	224
МР2	ТЛ 902-3-86.88	КЖ.100.02.00.00	То же МР2	1	53.4
МР3	ТЛ 902-3-86.88	КЖ.100.03.00.00	То же МР3	1	42.1
1			А-1-6-ГОСТ 5781-82 Р=150	100	0.08
2			Швеллер ПР ГОСТ 8240-75 Р=1000	1	31.2
3			Плита ПР ГОСТ 103-76 Р=100	21	0.8
4			Лист ПР ГОСТ 103-76 Р=100	1	1.6
5			Уголок ПР ГОСТ 103-76 Р=100	1	20.2
Стаканы					
СТ1	1.494-24 Вып.1		СБ 10А-1	2	250

Воздухозаборные решетки ст. лист МР-3

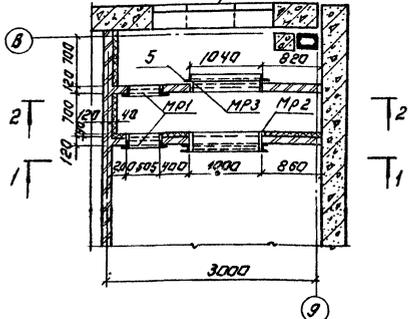
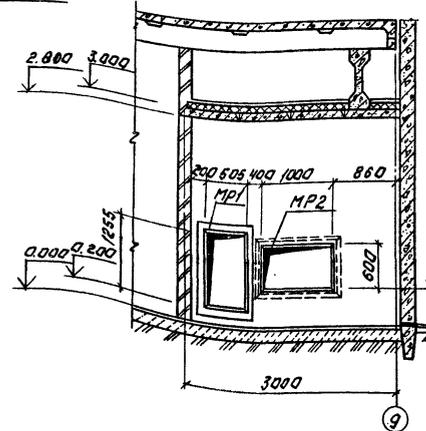


Схема расположения перекрытия венткамеры.



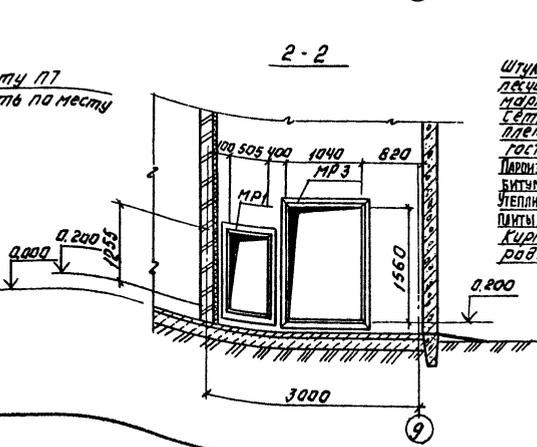
3-3

Цементно-песчаный раствор 200 Утеплитель - минераловатные плиты Р=125 КМ³ 40мм Ж.б. плита

Деталь крепления утеплителя.

2-2

Штукатурка цементно-песчаная раствором марка 25 - 20мм Сетка стальная оцинкованная 20х20 ГОСТ 5336-70 Паронепроницаемая мембрана в 1 раз Утеплитель - минераловатные плиты Р=125 КМ³ 40мм Кирпичная перегородка - 120мм



Плиты П7 сколоть по месту

1. Плиты покрытия марки П1-П8 приварить к закладным деталям балок покрытия.
2. Уголок поз. 5 приварить по периметру к МР3.

ТЛ 902-3-86.88		КЖ	
ПРОВЕР	ПРОХОДКА	СТАНЦИЯ ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ СИСТЕМЫ	СТАДИЯ ДИЗН
СТ. КЖ	КОЛЕДЖИНА	СТОИЧНИК ВОД. ПРОИЗВОДСТВЕННОСТИ	Р
ВЕД. КЖ	ПРОХОДКИ	Г. САНЖИ	11
И.П.	ЛОУЧКЕР	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОВЕРХНОСТИ И ПЕРЕКРЫТИЯ ТАМБУРА, ПРИТОЧНАЯ ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ КАМЕРА.	Ц.И.И.Э.П.
И.КОНТ.	СМИРНОВА		ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		г. Москва

Схема расположения стеновых панелей по оси „А“

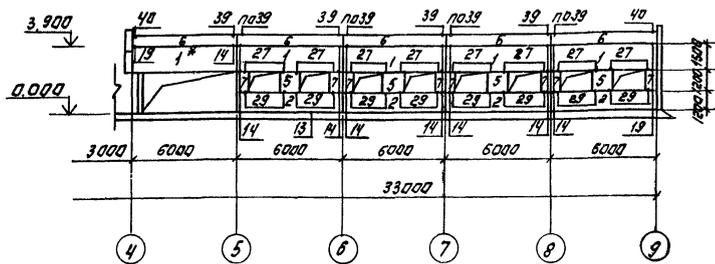
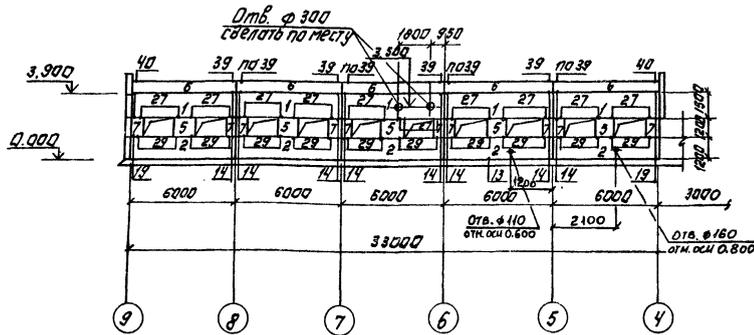


Схема расположения стеновых панелей по оси „В“



Спецификация монтажных узлов.

Марка узла	Количество узлов	Марка элемента крепления	Количество шт. на 1 узел	Количество шт. на все серия узлы	примеч.
19	16	ТЗ	1	16	1.030.1-1. Вып. 33
14	48	ТЗ	1	48	
27	36	Лист	1	36	
29	36	Лист	1	36	
33	4	Т8	2	8	
35	4	Т8	2	8	
37	4	Т8	2	8	
39	16	Т10	1	16	
40	4	Т9 и лист	1	4	

Схема расположения стеновых панелей по оси „С“

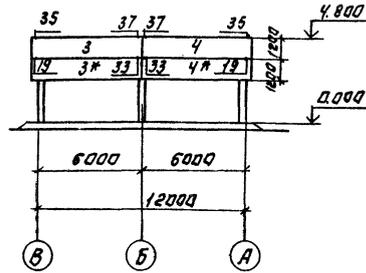
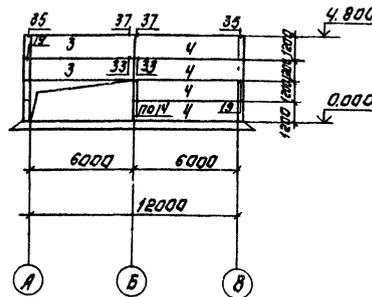


Схема расположения стеновых панелей по оси „Д“



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей.

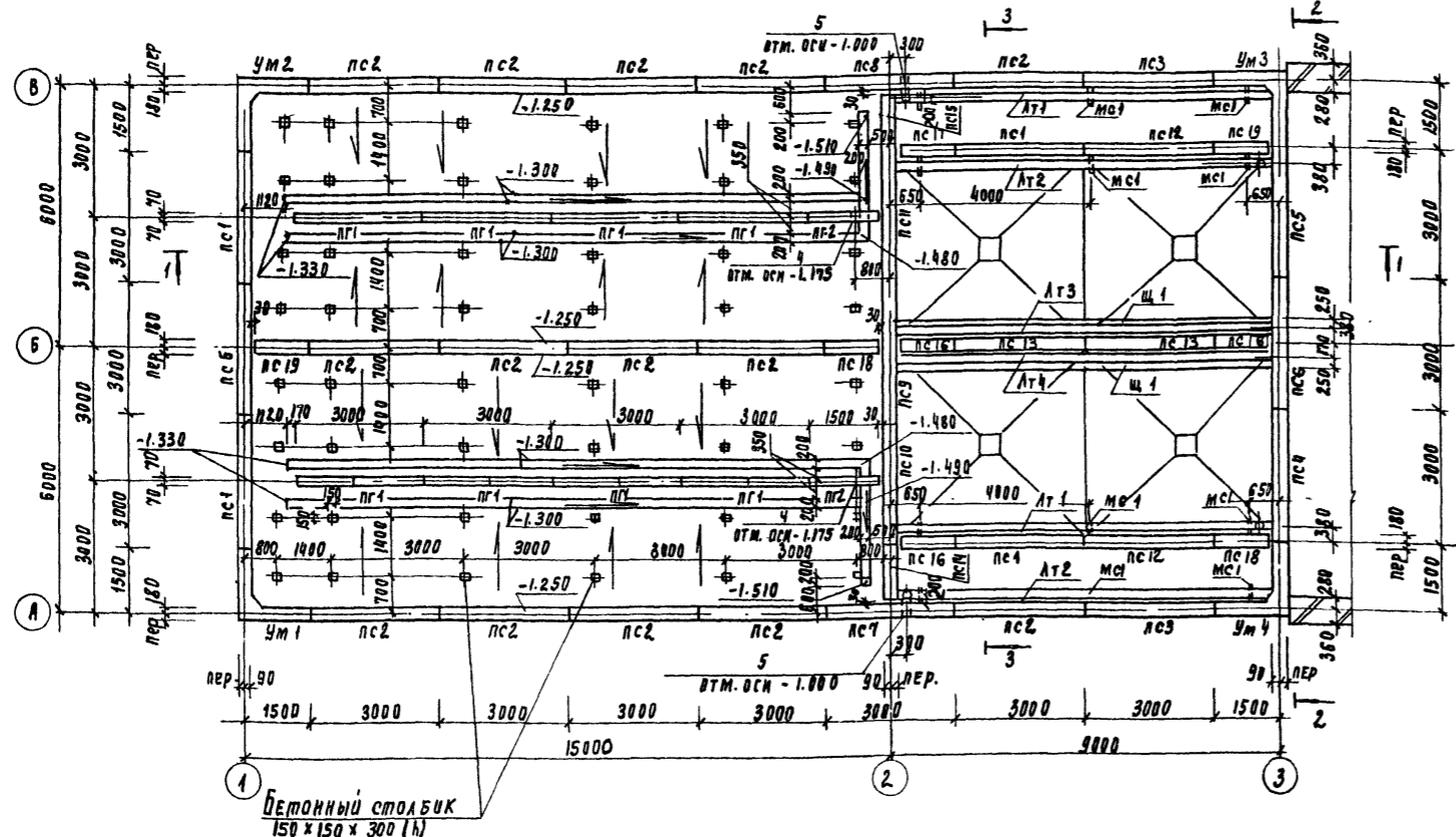
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. кв.	Примеч.	
1	1.030.1-1-1.06-09	ПС 60.16.3.5-БЛ-4Б	10	3630	
2	05-08	ПС 60.12.3.5-БЛ-4И	9	2900	
3	26-01	ПС 64.12.3.5-БЛ-2-31	4	3100	
4	18-01	ПС 64.12.3.5-БЛ-1-31	6	3100	
5	60-03	2ПС.12.12.3.5-Л-59	9	570	
6	1.030.1-1.2-1.6.000-03	ПК 60.8-Л	10	1800	
7	58-03	2ПС.6.12.3.5-Л-60	18	290	
Соединительные элементы.					
ТЗ	1.030.1-1.4-1-120	Элемент крепления ТЗ	69	0.4	
Т8	-149	То же	Т8	24	0.5
Т9	-150	"	Т9	4	0.4
Т10	-150-01	"	Т10	16	1.3
	1.030.1-1 3-2-514	Лист 8700719903-74	36	0.7	
	1.030.1-1 3-2-514	То же 140x140	36	1.2	
	1.030.1-1 3-2-516	Лист 8700719903-74	4	0.7	

- Кирпичные участки стен выполнять по чертежам марки ЯР.
- Панели изготавливать из керамзитобетона $\delta=900$ кг/м³.
- Панели, отмеченные * установить после возведения кирпичных стен.
- Монтаж панелей выполнять в соответствии с указаниями СНиП 3-16-80 и указаниями серии 1.432-14, Вып. 0.
- Монтажные узлы см. серия 1.030.1-1 Вып. 3-3.
- Мероприятия по антикоррозийной защите см. примечание п.л.3, 4 и п.л.9

Т.П. 902-3-86.88		КЖ	
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	ДЛЯ	СТАНЦИЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ЧИСТОТЫ И	СТАНЦИЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ЧИСТОТЫ
СТ. НИЖ. ПРОХОРОВА	КОЛ. ДНЛ	СТОЧНЫХ ВОД ПРОЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	СТАНЦИЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ЧИСТОТЫ
ВЕД. НИЖ. ПРОХОРОВА	КОЛ. ДНЛ	СЛАБЫХ ОБЪЕМОВ	СТАНЦИЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ЧИСТОТЫ
И.П. ЛОДЧЕР	КОЛ. ДНЛ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ
И.П. МИРОВА	КОЛ. ДНЛ	СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.
И.П. МИРОВА	КОЛ. ДНЛ		

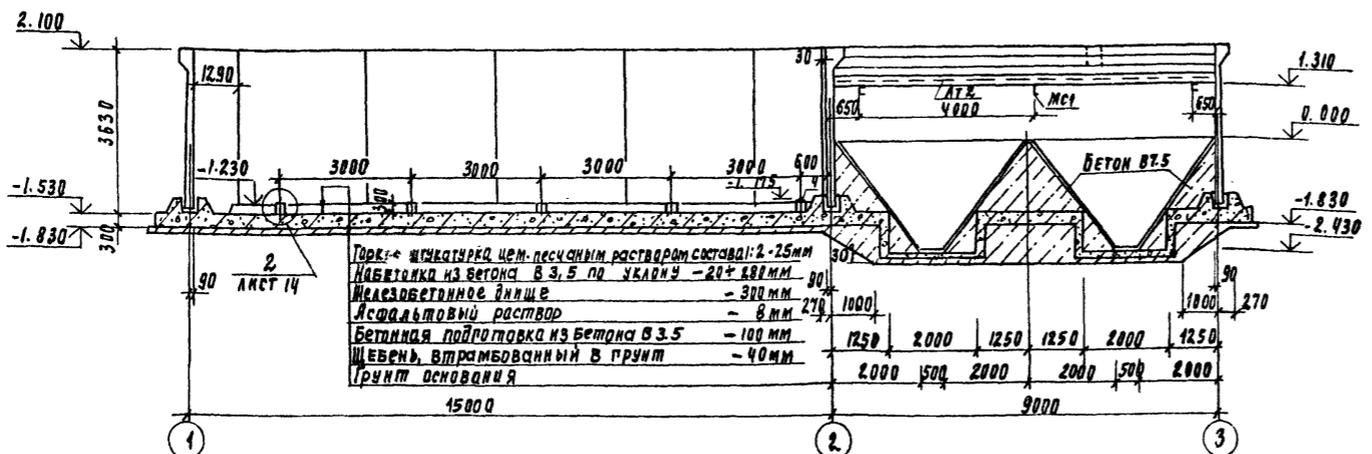
АЛБОМ Ц

Схема расположения стеновых панелей емкости и лотков



Бетонный столбик 150 x 150 x 300 (Н)

1-1



Торцы + шпательная цементно-песчаным раствором состава: 2-25мм
 Накладка из бетона В 3.5 по уклону - 20 x 80 мм 90
 Изолобетонное днище - 300 мм
 Асфальтовый раствор - 8 мм
 Бетонная подсыпка из бетона В 3.5 - 100 мм
 Щебень, втрамбованный в грунт - 40 мм
 Грунт основания

1. Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен торкретируются цементно-песчаным раствором состава 1:2 за 2 раза на толщину 25мм
2. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей. Между собой панели крепятся путем сварки закладных деталей арматурными накладками по узлу 1,2,3 серии 3.900-3 вып. 2,182 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механически смешанным способом в соответствии с рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпунтового типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях (см. серию 3.900-3 вып. 2,182)
3. Т-образные стыки стен рубчатые в виде шпунки, заполняемой тикловым герметиком "Гидром Д" по узлу 24 серии 3.900-3 вып. 2,182. Подробнее о материалах и способах производства работ по выполнению стыков см., серию 3.900-3 и пояснительную записку
4. Заделку стеновых панелей в паз днища производится по узлу Ю серии 3.900-3 вып. 2,182
5. Монолитные участки стен Ум5- Ум 13 замаркированы на листе км 17.
6. Мероприятия по антикоррозийной защите см. п.п. 3,4 лист 5.

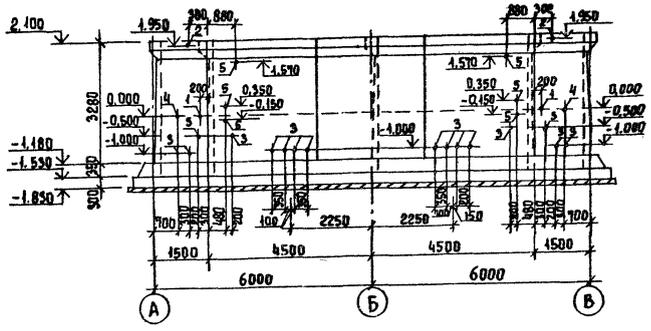
Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и лотков

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса БСКГ	Примеч.
Панели стеновые					
пс1	3.900-3 вып. 4 182	пс1-36-Б1	4	4830	
пс2	ТП902-3-86.88 КМ.Н 40.00.00.00	пс1-36-Б3а	14	4830	
пс3	-01	пс1-36-Б3б	2	4830	
пс4	-02	пс1-36-Б1а	1	4830	
пс5	-03	пс1-36-Б1б	1	4830	
пс6	-04	пс1-36-Б1в	2	4830	
пс7	-05	пс1-36-Б3в	1	4830	
пс8	-06	пс1-36-Б3г	1	4830	
пс9	-07	пс1-36-Б3д	1	4830	
пс10	-10	пс1-36-Б1е	1	4830	
пс11	-И	пс1-36-Б1ж	1	4830	
пс12	-12	пс1-36-Б1з	2	4830	
пс13	-13	пс1-36-Б3е	2	4830	
пс14	ТП902-3-86.88 КМ.Н 41.00.00.00	пс1-36-Б1д	1	2085	
пс15	-02	пс1-36-Б1к	1	2085	
пс16	ТП902-3-86.88 КМ.Н 42.00.00.00	пс1-36-Б3ж	2	2260	
пс17	-01	пс1-36-Б3к	1	2260	
пс18	ТП902-3-86.88 КМ.Н 43.00.00.00	пс1-36-Б3л	3	2230	
пс19	-03	пс1-36-Б3п	2	2230	
пс1	3.900-3 вып. 6	пг-36-1	8	3750	
пг2	ТП902-3-86.88 КМ.Н 44.00.00.00	пг-36-1	2	1875	
Монолитные участки					
Ум1	лист 29;30	Ум1	1		
Ум2	лист 29;30	Ум1	1		
Ум3	лист 29;30	Ум2	1		
Ум4	лист 29;30	Ум3	1		
Ум5	лист 29;30	Ум4	1		
Ум6	лист 29;30	Ум5	1		
Ум7	лист 29;30	Ум6	1		
Ум8	лист 29;30	Ум7	1		
Ум9	лист 29;30	Ум8	1		
Ум10	лист 29;30	Ум9	1		
Ум11	лист 29;30	Ум10	1		
Ум12	лист 29;30	Ум11	1		
Ум13	лист 29;30	Ум12	1		
Металлические конструкции					
Лт1	ТП902-3-86.88 КМ.Н 00.00.00.00	лоток Лт1	1		
Лт2	-01	лоток Лт2	1		
Лт3	-02	лоток Лт3	1		
Лт4	-03	лоток Лт4	1		
мс1	ТП902-3-86.88 КМ.Н 00.00.00.00	Щит струенуправляющий Щ1	6		
мс2	ТП902-3-86.88 КМ.Н 00.00.00.00	Щит струенуправляющий Щ1	6		
Щ1	ТП902-3-86.88 КМ.Н 00.00.00.00	Щит струенуправляющий Щ1	6		
1	ТП902-3-86.88 КМ.Н 00.00.00.00	Полоса БСТ3 КМ.Н 00.00.00.00	48		

Привязан

Провер. Луцкер	Станция биологической очистки сточных вод, производительность 700 м³/сутки, с циклоном	Станция	Лист	13
В.А. МН. Прохорова				
Р.П. Луцкер				
Н.А. Вятр. Емрнова				
Н.А. Ва. Крайвин				

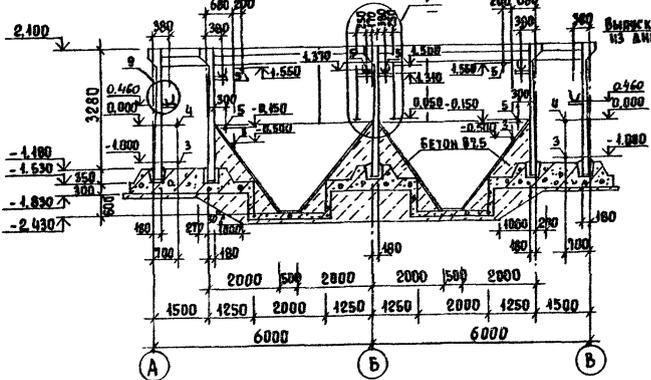
2 - 2



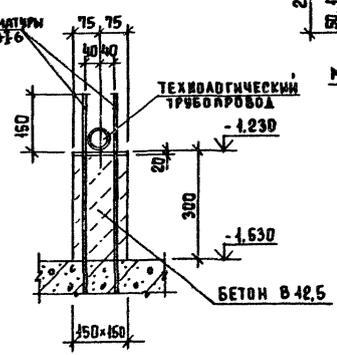
ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

№ ПОС.	ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ
1	d=32
2	d=50
3	d _y =80
4	d _y =100
5	d _y =150

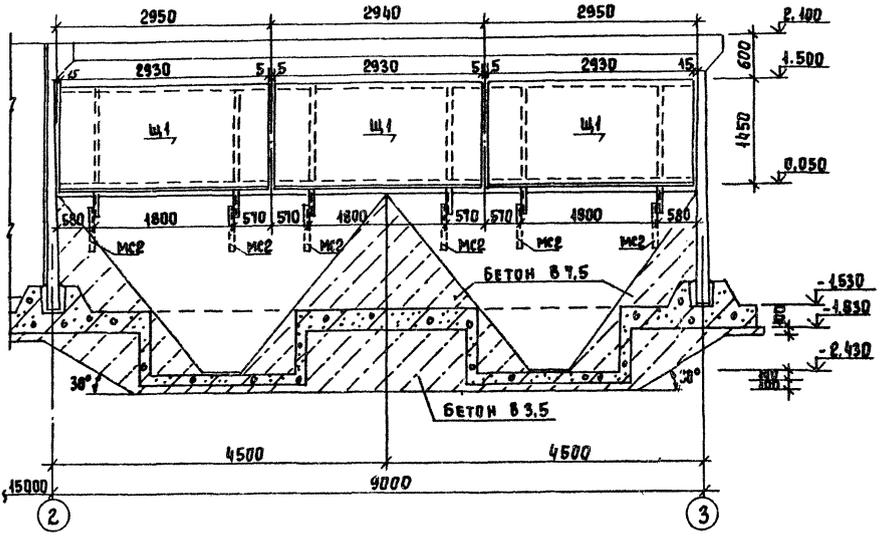
3 - 3



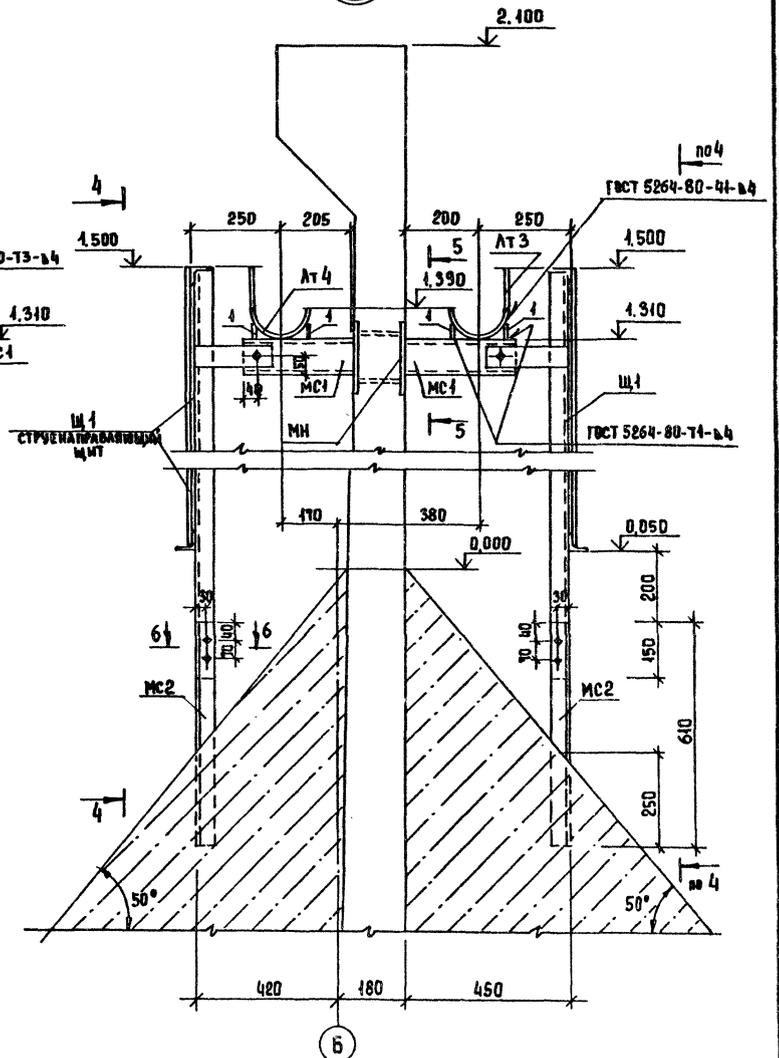
2



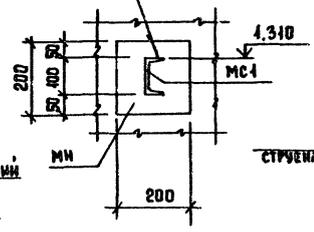
4 - 4



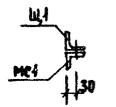
1



5 - 5



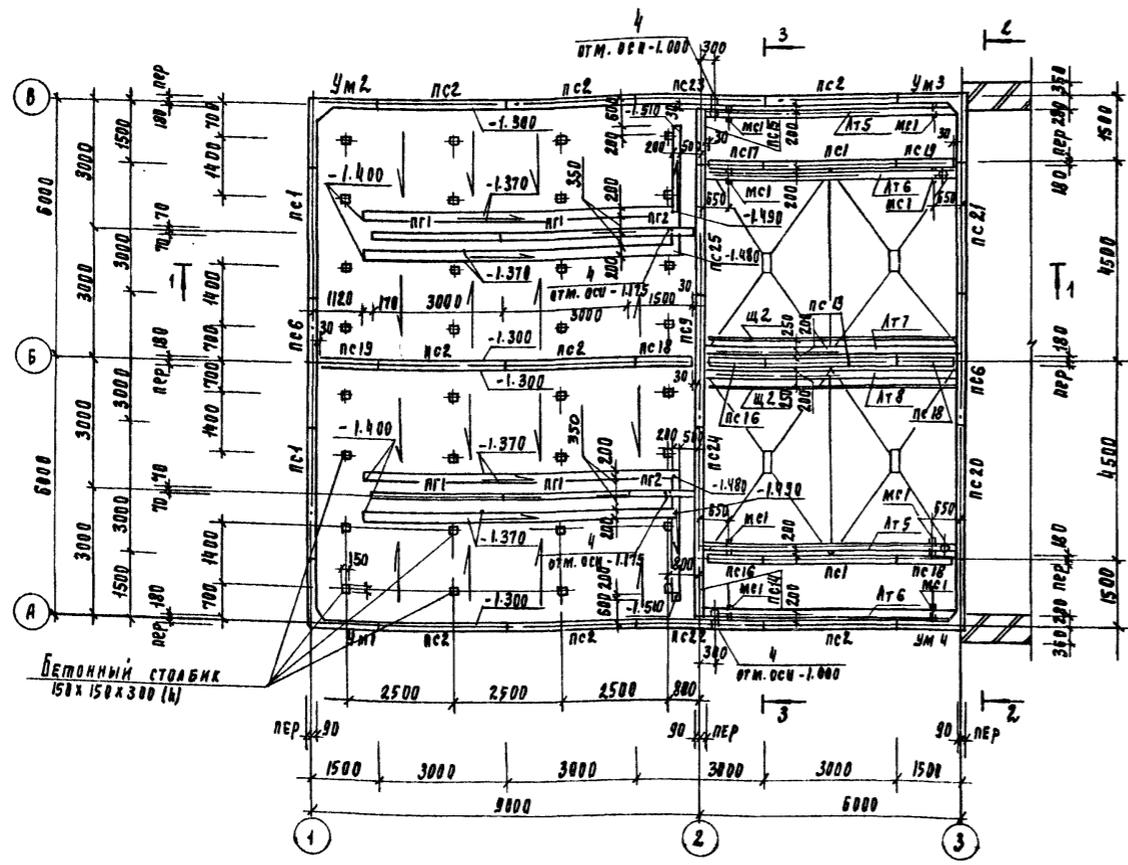
6 - 6



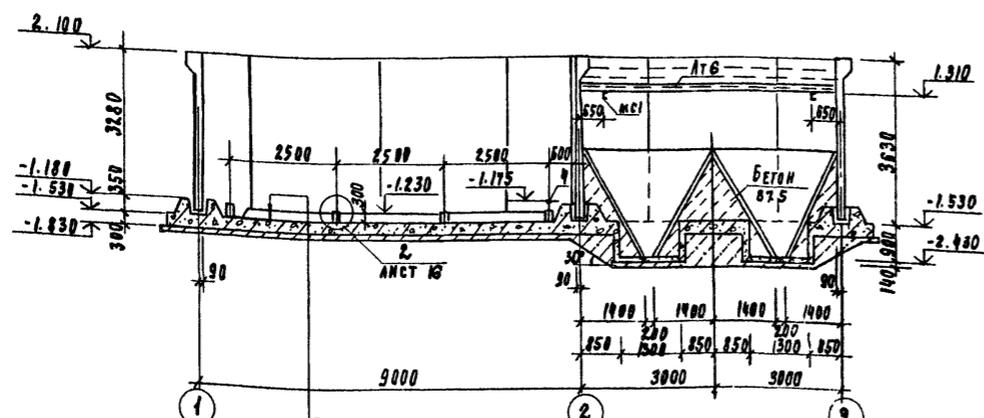
КРЕПЛЕНИЕ СТРУЧЕНАПРАВЛЯЮЩИХ ЩИТОВ Щ1 ПРОИЗВОДИТЬ НА БОЛАХ М6. ОТВЕРСТИЯ ПОД БОЛТЫ В СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ МС1 И МС2 ПРОСВЕРЛЯТЬ ПО МЕСТУ.

		ТП 902-3-86.88	КЖ
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАДИОНА
ГИП. ЛОУЦКЕР	И. КОНТ. СМЕРНОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕВЕННЫХ ПАНЕЛЕЙ ЕМКОСТИ И ЛОТКОВ. РАЗРЕЗЫ, УЗЛЫ.	ЦИНИЭП
И. КОНТ. СМЕРНОВА	НАЧ. ЦД. КРАСОВИЧ	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБООРУЖЕНИЕ С. МОСКВА	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБООРУЖЕНИЕ С. МОСКВА

Схема расположения стеновых панелей емкостей и лотков



1-1



Торкретштукатурка цем.песчаным раствором состава: 2-25мм
 набетонка из бетона В3.5 по узлам - 20 ± 200 мм
 Железобетонное днище - 300 мм
 Асфальтовый раствор - 8 мм
 Бетонная подготовка из бетона В3.5 - 100 мм
 Щебень, утрамбованный в грунт - 40 мм
 Грунт основания

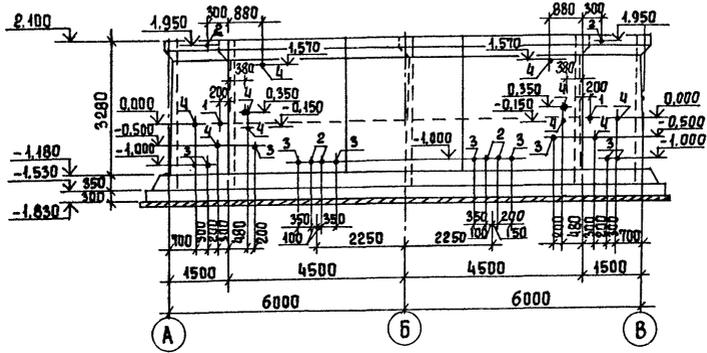
1. Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен торкретируются цементно-песчаным раствором состава: 2:3 в 2 раза на толщину 25 мм.
2. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой осей. Между собой панели крепятся путем сварки закладных деталей: арматурными накладками по узлам 2.3 серии 3.900-3 - вып. 2/82 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпалочного типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях (см. серию 3.900-3 - вып. 2/82).
3. Т-образные стыки стен приклеиваются в виде шпакли, заделываемой тиксолаовым герметиком «Гидром 1» по узлу 2.4 серии 3.900-3 вып. 2/82. Подробнее о материалах и способах производства работ по выполнению стыков см. серию 3.900-3 и пояснительную записку.
4. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлу 1.6 серии 3.900-3 вып. 2/82.
5. Монолитные участки стен Ум 5 ÷ Ум 11 маркированы на листе КМ-18.
6. Мероприятия по антикоррозийной защите см. п. п. 3, 4 лист 9.

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и лотков

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед.кг	Примеч.
Панели стеновые					
пс1	3.900-3 вып.4/82	пс1-36-Б1	4	4830	
пс2	Т П 902-3-86 КМ.И 40.00.00.00	пс1-36-Б3а	8	4830	
пс6	-04	пс1-36-Б1б	2	4830	
пс9	-07	пс1-36-Б3а	1	4830	
пс13	-13	пс1-36-Б3е	1	4830	
пс14	Т П 902-3-86 КМ.И 41.00.00.00	пс1-36-Б10	1	2085	
пс15	-02	пс1-36-Б1ц	1	2085	
пс16	Т П 902-3-86 КМ.И 42.00.00.00	пс1-36-Б3и	2	2260	
пс17	-01	пс1-36-Б3к	1	2260	
пс18	Т П 902-3-86 КМ.И 43.00.00.00	пс1-36-Б3л	3	2230	
пс19	-03	пс1-36-Б3п	2	2230	
пс20	Т П 902-3-86 КМ.И 40.00.00.00-16	пс1-36-Б1а	1	4830	
пс21	-17	пс1-36-Б1м	1	4830	
пс22	-18	пс1-36-Б3м	1	4830	
пс23	-19	пс1-36-Б3з	1	4830	
пс24	-20	пс1-36-Б1н	1	4830	
пс25	-21	пс1-36-Б1п	1	4830	
Панели перегородочные					
пг1	3.900-3 вып.6	пг-36-1	4	3750	
пг2	Т П 902-3-86 КМ.И 44.00.00.00	пг-36-1а	2	1875	
Монолитные участки					
Ум1	лист 29;30	Ум1	1		
Ум2	лист 29;30	Ум2	1		
Ум3	лист 29;30	Ум3	1		
Ум4	лист 29;30	Ум4	1		
Ум5	лист 29;30	Ум5	1		
Ум6	лист 29;30	Ум6	1		
Ум7	лист 29;30	Ум7	1		
Ум8	лист 29;30	Ум8	1		
Ум9	лист 29;30	Ум9	1		
Ум10	лист 29;30	Ум10	1		
Ум11	лист 29;30	Ум11	1		
Металлические конструкции					
Лт5	Т П 902-3-86 КМ.И 00.06.00.00	Лоток Лт5	1		
Лт6	-01	Лоток Лт6	1		
Лт7	-02	Лоток Лт7	1		
Лт8	-03	Лоток Лт8	1		
мс1	ШВЕЛЕР 18 ГОСТ 8240-92	ШВЕЛЕР 18 ГОСТ 8240-92	16	2.6 кг	
мс2	УТРАНК 18 ГОСТ 8519-86	УТРАНК 18 ГОСТ 8519-86	8	2.3 кг	
щ2	Т П 902-3-86 КМ.И 00.08.00.00	Щит струны приваляющий щ2	4		
1	Б-УС 40 ГОСТ 103-76	Лодка Б-УС 40 ГОСТ 103-76	32	0.04 кг	

Т П 902-3-86-88		КМ
ПРОВЕР	ЛОУЧКЕР	СТАЯНЯ А ИГ А ИСОВ
БЕЛ ИМН	ЛОУЧКЕР	Р 15
И. КОПТР	ИМИРОВА	ВАРИАНТ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 1000 м ² /сутки
КАЧ ОТД	КРАСОВИЧ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ЕМКОСТИ И ЛОТКОВ.
		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

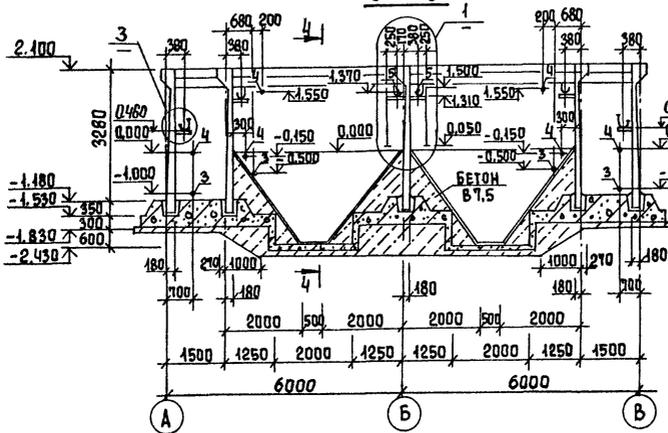
2 - 2



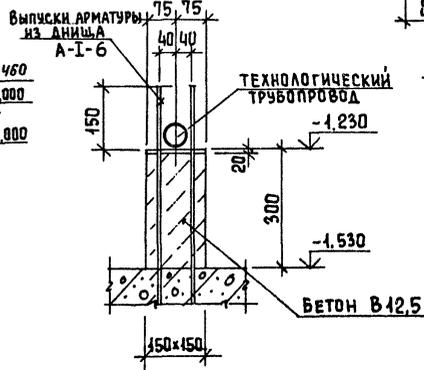
ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

№ ПОЗ.	ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ
1	d = 32
2	d = 50
3	d _y = 80
4	d _y = 100
5	d _y = 150

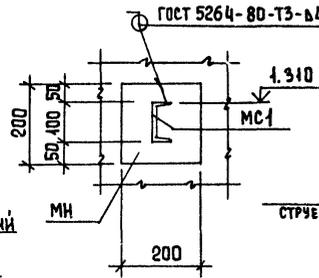
3 - 3



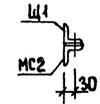
2



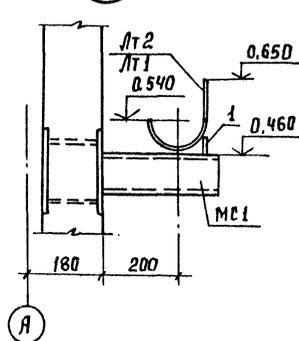
5 - 5



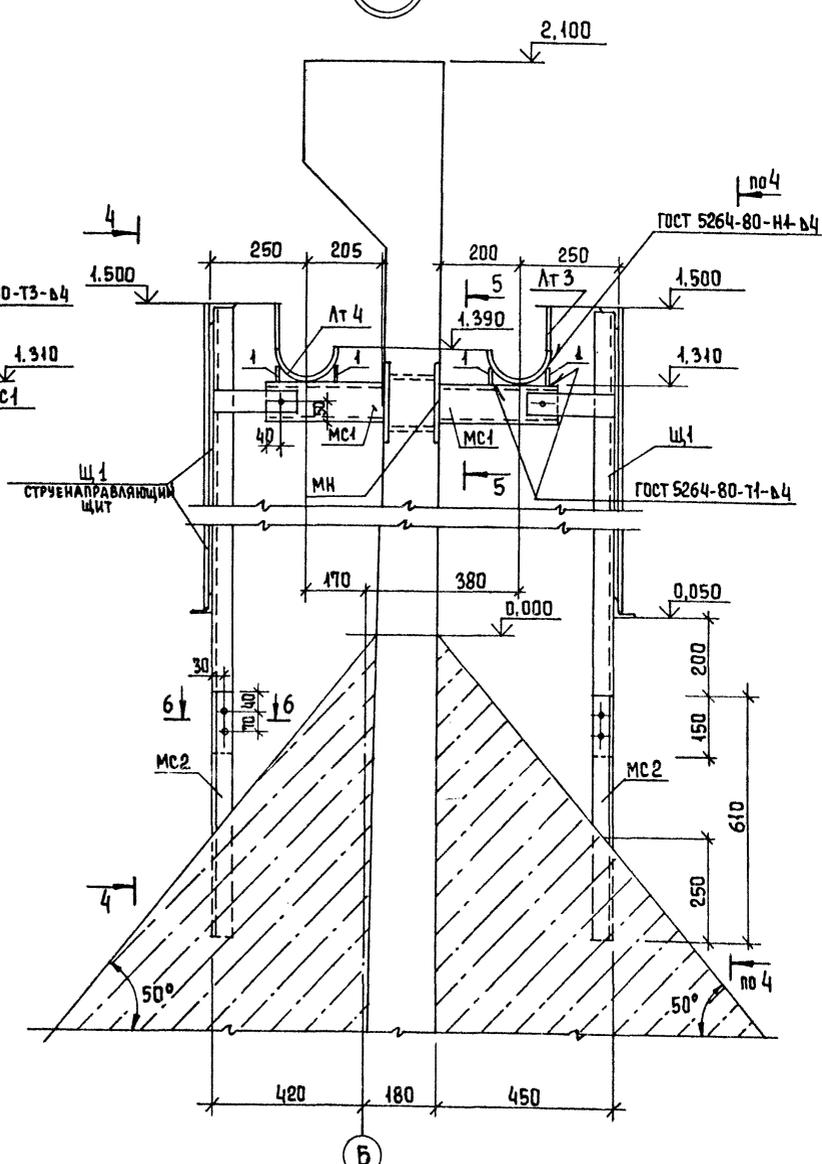
6 - 6



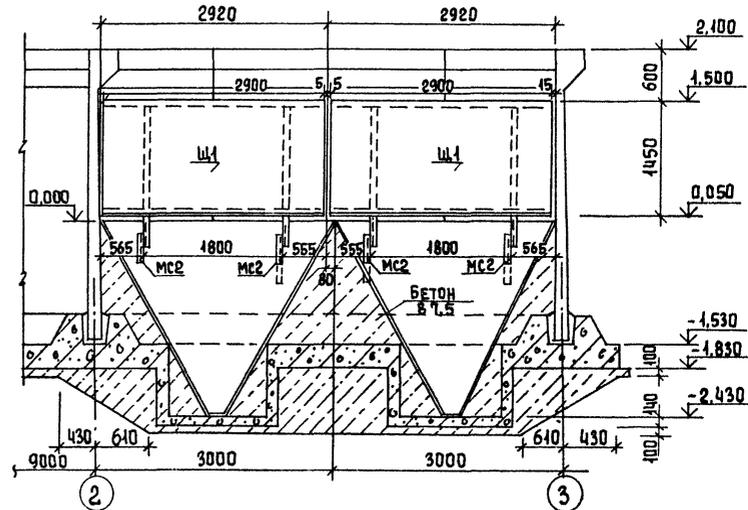
3



1



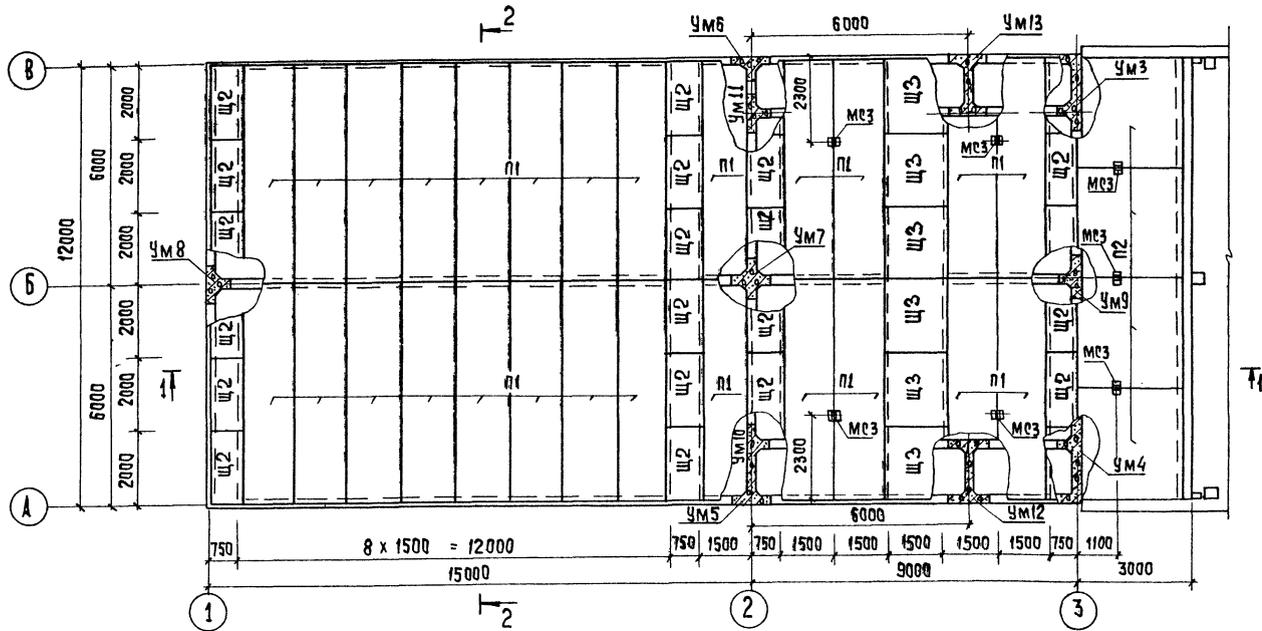
4 - 4



ПРИВЯЗАН		ТП 902-3-86.88	КЖ
ИНВ. №	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНЖ.	ПЕВИНА
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	СТАЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сут. С ТАЛОВОЙ ОЧИСТКОЙ
ВЕД. ИНЖ.	ПРОХОРОВА	ВАРИАНТ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 400 м³/сут.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ЕМКОСТИ И ЛОТКОВ.
И. КОНТР.	СМИРНОВА	РАЗРЕЗЫ, УЗЛЫ	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	16		
ЦНИИЭП			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ

Альбом IV

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

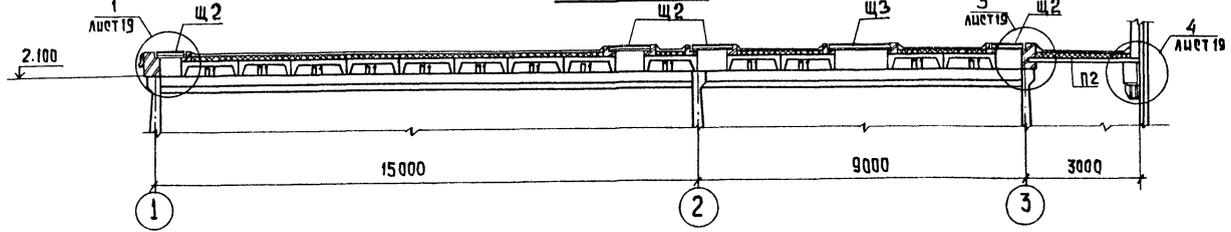


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

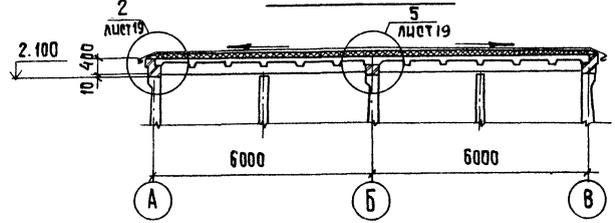
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕАКТ	ПРИМЕЧ.
ПЛИТЫ					
П1	1.442.1-2.1.4.00.0-082	2П1-6АТ УТ	26	2400	
П2	3.006.1-2/82 вып.1-2	П20-3	4	2570	
ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ					
Щ2	лист 19	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ Щ2	24		
Щ3	лист 19	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ Щ3	6		
1		ПОЛОСА 62.10x220 ГОСТ 82-70	51	5,2	
2		УГОЛОК 50x50x58 ГОСТ 8509-86	-	278,4	
МС3	ТП 902-3-86.88-КЖ.Ц.00.13.00.00	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС3	7		
МС4	ТП 902-3-86.88-КЖ.Ц.00.14.00.00		МС4	2	

- Монолитные участки УМ5-УМ13 учтены в спецификации к схеме расположения стеновых панелей и лотков на листе 13.
- Мероприятия по антикоррозийной защите, см. примечание п.п.3,4 лист 9.

РАЗРЕЗ 1-1



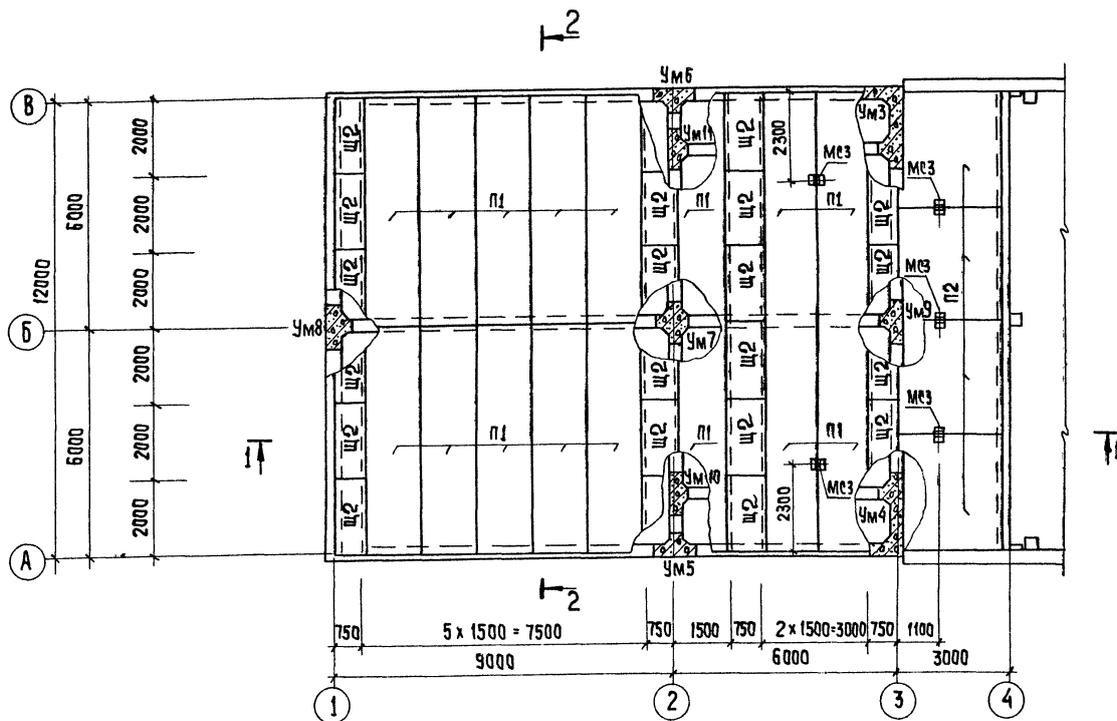
РАЗРЕЗ 2-2



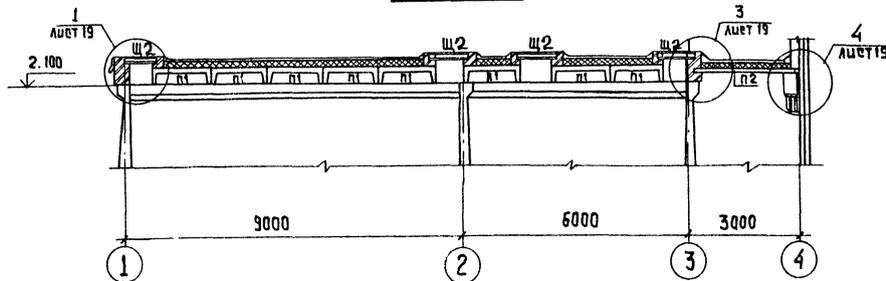
СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ КИ
ЛЕВША
ШЕВ.Н.С. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВРАЧЕВ.ШЕВ.Н.С.

ТП 902-3-86.88		КЖ
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТ. ЦИМ. КУРГАНОВА	Г.ИП. ЛОУЦКЕР
Н. КОНТ. СМИРНОВА	НАЧ. ОТД. КРАСАВИЦ	
Станция биологической очистки сточных вод производительностью 700м ³ /сутки стальной очистки		СТАДЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ЕМКОСТЕЙ РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2		Р 17
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

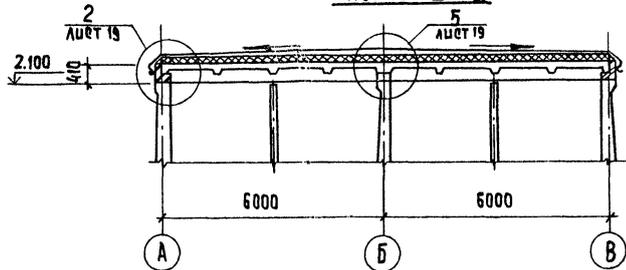
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.ЕД.	ПРИМЕЧ.
ПЛИТЫ					
П1	1.442.1-2.1 4.00.0-082	2П1-БАТ-УТ	16	2400	
П2	3.006.-1-2/82 вып.1-2	П20-3	4	2570	
ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ					
Щ2	лист 19	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ Щ2	24		
1		Полоса 5210x220 ГОСТ 8272-70	33	5.2	
2		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Р=18		222.7	
МС3	тп 902-3-86.88 - КМ.И.О.0.12.00.00	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС3	5		
МС4	тп 902-3-86.88 - КМ.И.О.0.14.00.00		МС4	2	

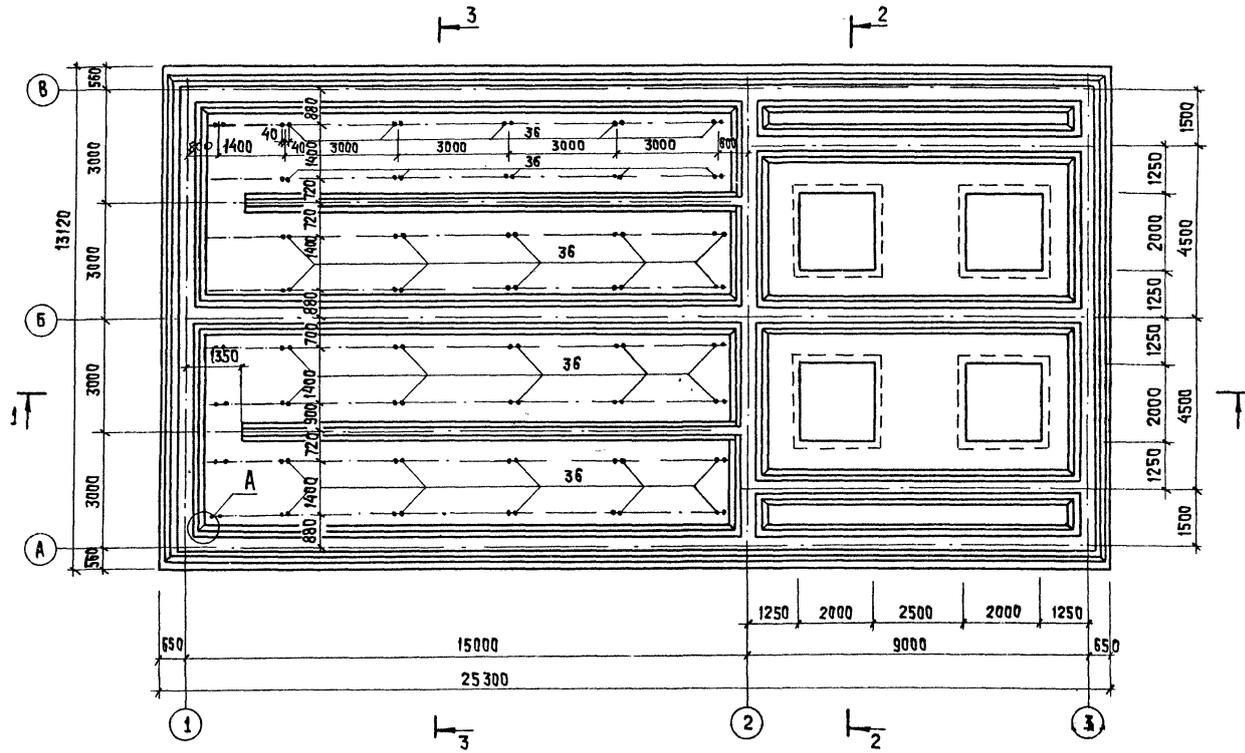
1. Мясолитные участки УМ5-УМ10 учтены в спецификации к схеме расположения стеновых панелей и лотков на листе 15.
2. Мероприятия по антикоррозийной защите см. примечание п.п. 3,4 лист 9.

СЗГААРОВАНО
ОТДЕЛ КТ
ЛЕВЧЕНА
ИЗВ. № 100АА ПОДАРОК И ДАТА ВЗЯТИИ ИВВ.19

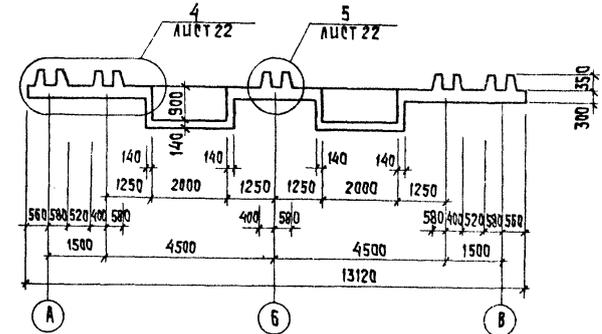
ТР 902-3-85.88		КМ
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТ.ИНИ. КУРГАНОВА	И.КОНТ. СМЕРНОВА
НАЧ.ОТ. КРАСЯВИН	НАЧ.ОТ. КРАСЯВИН	
Станция биологической очистки сточных вод производительностью 700 м ³ /сутки с глубокой очисткой.		СТАЦИЯ ЛУСТ АЩЕТО
Вариант для производительности 400 м ³ /сутки. Схема расположения плит покрытия емкостей. Разрезы 1-1, 2-2		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДИЩА

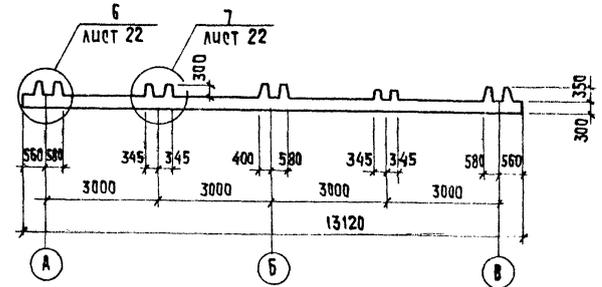
АЛБОМ IV



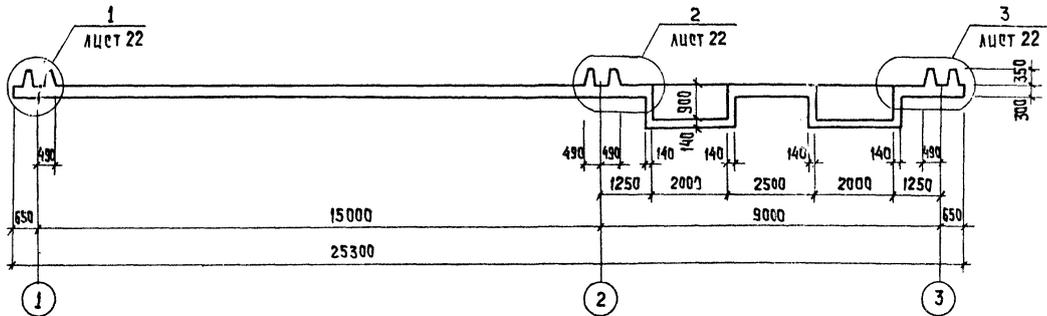
2-2



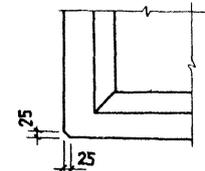
3-3



1-1



(A)



ШИВ. № ПОДЪЯ ПЛОДОВИКА И АРМА БИЗМОНУМЕНЕ

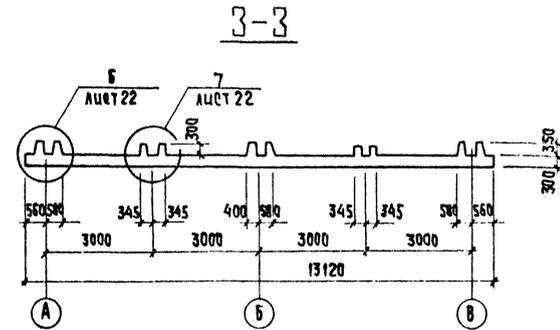
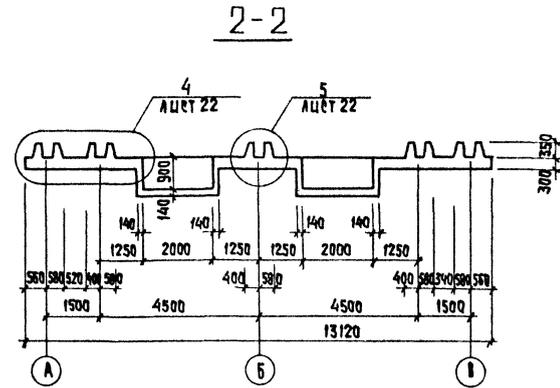
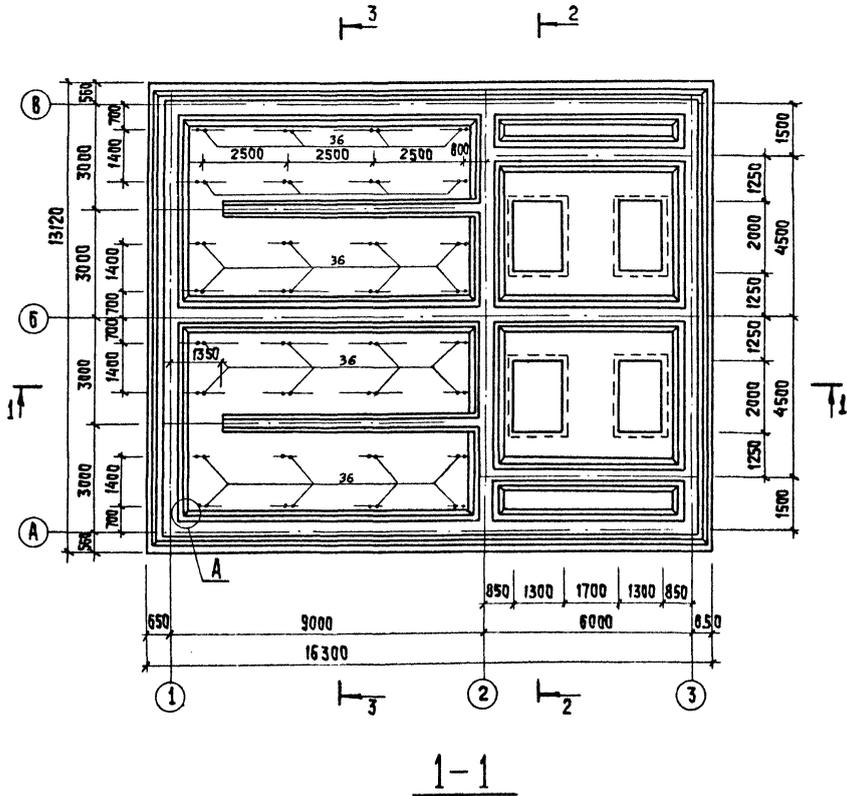
		ТН 902-3-86.88		КН	
ПРОВЕР.	ПРОХОРОВА	СТАЦИОНА БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м ³ в сутки с глубокой очисткой.	СТАДИЯ	ЛУЧТ	ЛУЧТОВ
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА		Р	20	
ВЕД. ИНЖ.	ПРОХОРОВА	ДИЩЕ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. РАЗРЕЗЫ	ЦИНИЭП		
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
И.В. №	И.В. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			

23130-04 30 КОПЦРОВАА: ХЮПМЕНЕ

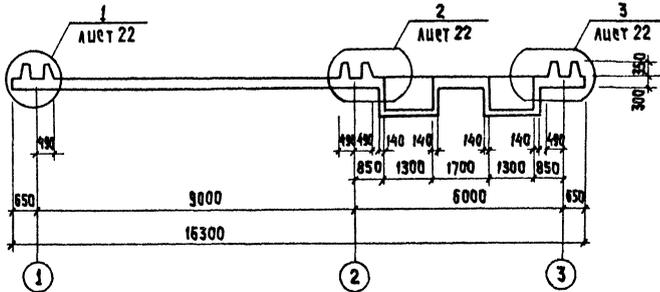
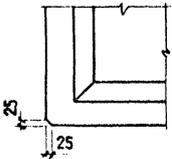
ФОРМАТ А2

ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДИЩА

АЛБОМ IV



А

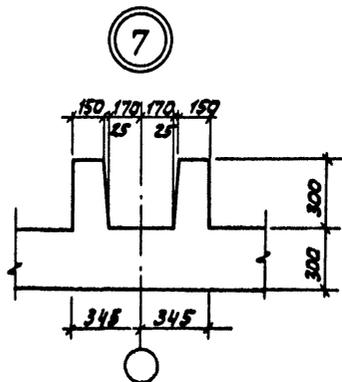
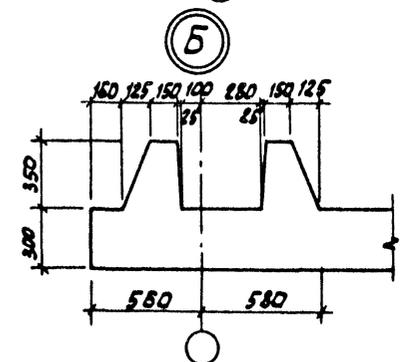
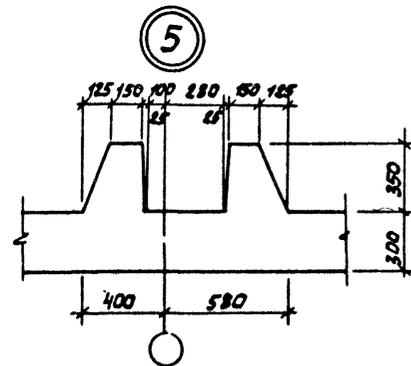
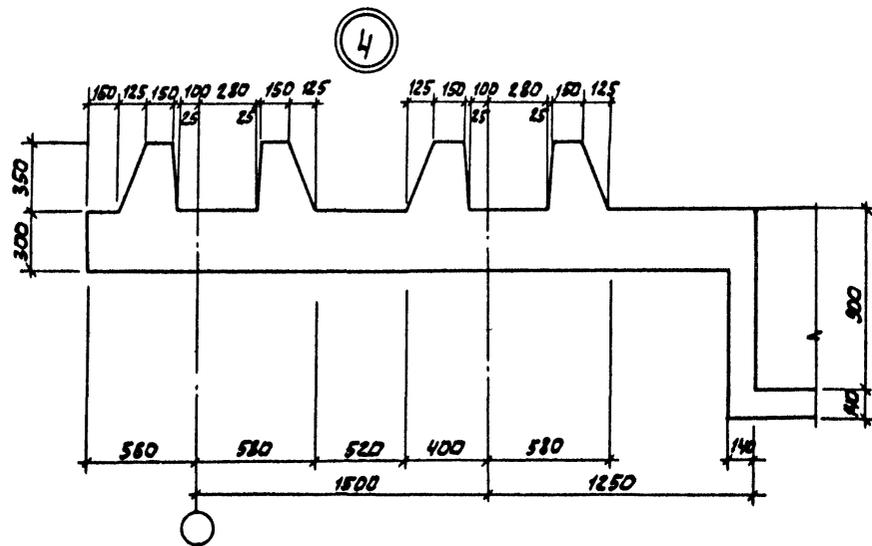
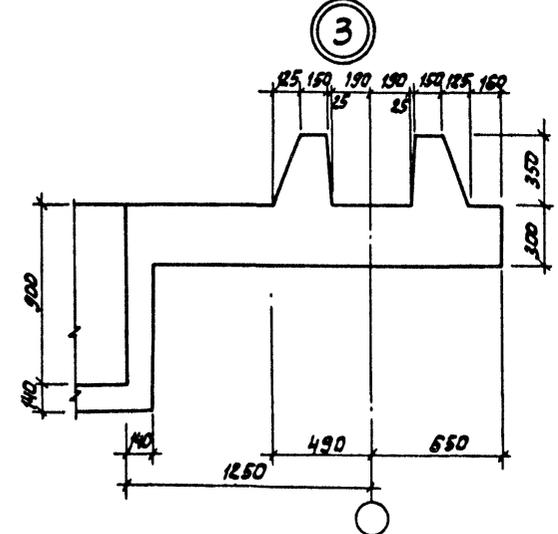
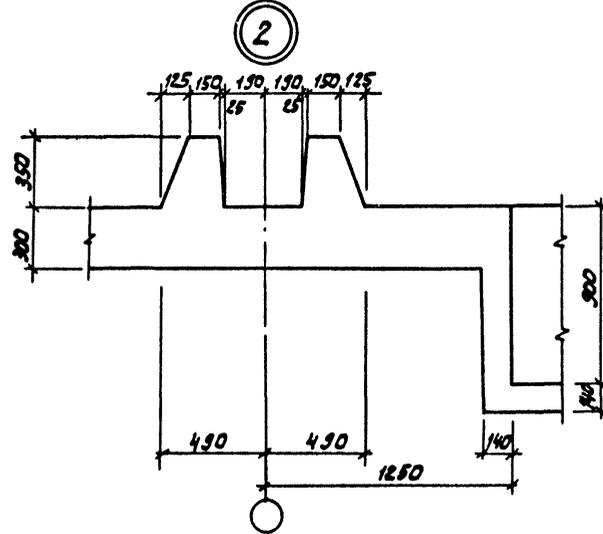
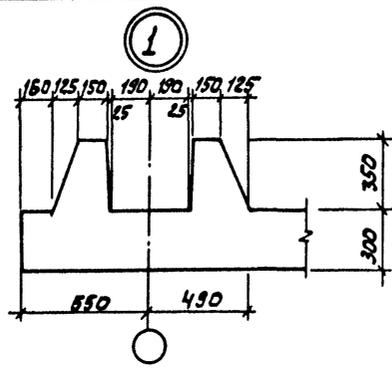


ЦИЛСЭП ОБЪЕКТОВ Д.А. ТА ВЗАМ. ДИЩА

ТН 902-3-86.88		КМ	
ПРОВЕР СТ ИЛИИ ВЕД ИЛИИ ТИП И КОНТ НАЧ СТА	ПРОХОРОВА СМИРНОВА ПРОХОРОВА ЛОЩЕКЕР СМИРНОВА КРАВАЙН	СТАЦИОНАРИ СЛОЖИТЕЛЬСКИ ПРОЦЕДУРА ТОМ 700 М/СТРИС С ГАЗОВОЮ СЧИЕТКОЮ	СТАЦИОНАРИ АУЕТ АУЕТОВ Р 21
ЦИЛСЭП ДИЩЕ. ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАИ. РАЗРЕЗЫ	ВАРИАНТ ДЛ ДИЩЕ. ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАИ. РАЗРЕЗЫ	ВАРИАНТ ДЛ ДИЩЕ. ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАИ. РАЗРЕЗЫ	ЦИЛСЭП ДИЩЕ. ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАИ. РАЗРЕЗЫ

23130-04 31 КОПИРОВАА: ХЮПЕНЕН

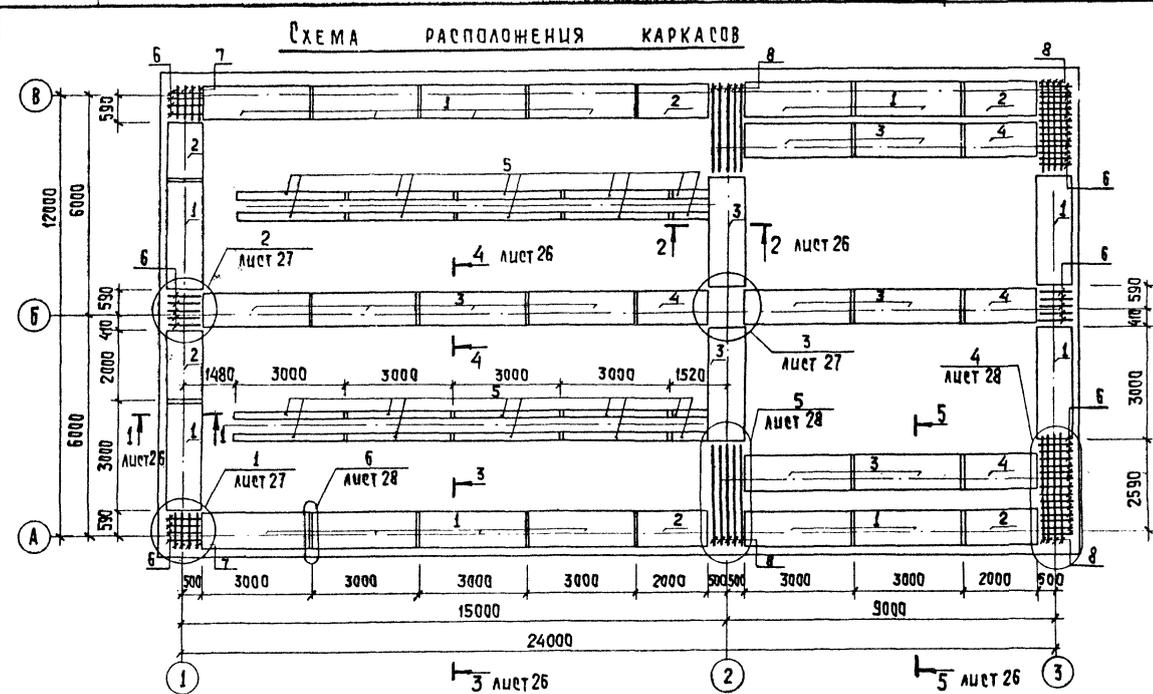
ФОРМАТ А2



ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО УЧЕБНОГО ЗАВЕДЕНИЯ

		ТП 902-3-86.88		КМ	
ПРИБВЯЗАН		ПРОВЕР ПРОКОРОВА	У.А.	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО РИЗКУ	СТАНЦИЯ АМСТ
		СТ.ИНИИ СМЕРНОВА	У.А.	СТОУНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	АНСТОВ
		ВЕД.ИНИИ ПРОВОДОВА	У.А.	МОСТЬЮ 700 М ³ ЕДУТ - С	Р 22
		ГМП АДУЦКЕР	У.А.	ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКЕЙ.	
		И.КОНТ. СМЕРНОВА	У.А.	Д.И.ЩЕ.	ЦНИИЭП
		НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	У.А.	ОПЛАВКОУМНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ИМВ. №				Г. МОСКВА.	

АЛГОМ ЛУ



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Общий расход	
	Арматура класса								
	Вр I			А-III					
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82					Итого		
	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14		
Монолитное днще	486,0	486,0	132,1	2917,8	1012,9	458,2	274,0	4795,0	5281,0

1. Защитный слой бетона для каркасов 25 мм.
2. В месте примыкания каркасов поз.5 каркаса поз.3 вырезать по месту.
3. Сетки поз. 9÷12; 14; 16; 18; 19 приняты по ГОСТ 23279-85

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
27	425 425
30	425 2425
36	80 720
26	1010 2240 1010
37	120 2240 120

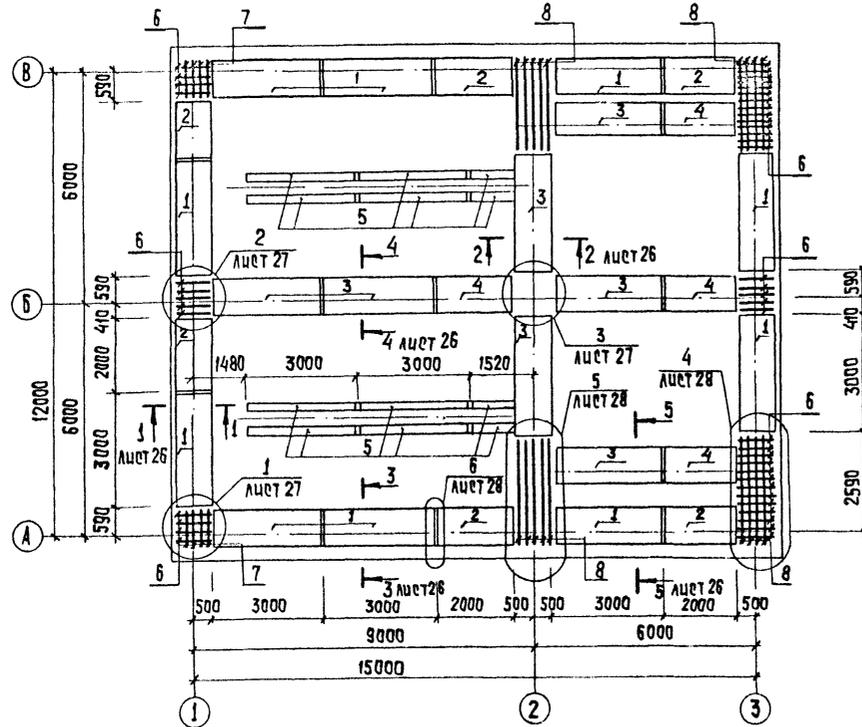
Спецификация к монолитному днщу

ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Монолитное днще		
				Сборочные единицы		
				Пространственный каркас		
A4	1	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.03.00.00	КП1	16	
A4	2	-01		КП2	6	
A4	3	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.10.00.00	КП3	10	
A4	4	-01		КП4	4	
A4	5	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.11.00.00	КП5	18	
				Плоский каркас		
A4	6	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.00.01.00	Кр4	46	
A4	7	-01		Кр5	8	
A4	8	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.00.02.00	Кр6	18	
				Сетки арматурные		
-	9			4С 8А III - 200 8А III - 300 265x545	10	
-	10			4С 8А III - 200 225x545	8	
-	11			4С 8А III - 300 85x545	4	
-	12			4С 8А III - 200 8А III - 300 265x555	9	
A4	13	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.00.06.00	С4	4	
-	14			4С 8А III - 200 8А III - 300 265x405	4	
A4	15	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.00.07.00	С5	4	
-	16			4С 8А III - 200 8А III - 200 105x305	6	
A4	17	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.00.08.00	С6	2	
-	18			4С 10А III - 100 10А III - 100 115x115	1	
-	19			4С 8А III - 100 8А III - 100 115x115	1	
A4	20	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.00.09.00	С7	2	
				Детали		
Б4	21			А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=1200	240	0,740 кг
Б4	22			58p1 ГОСТ 6727-80 R=1000	30	0,154 кг
Б4	23			А-III-14-ГОСТ 5781-82 R=640	56	0,773 кг
Б4	24			А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=640	52	0,568 кг
Б4	25			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=690	66	0,270 кг
	26			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=4260	48	1,568 кг
	27			58p1 ГОСТ 6727-80 R=850	20	0,131 кг
Б4	28			58p1 ГОСТ 6727-80 R=1250	20	0,193 кг
Б4	29			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=1150	74	0,454 кг
	30			58p1 ГОСТ 6727-80 R=2850	12	0,439 кг
Б4	31			58p1 ГОСТ 6727-80 R=2200	12	0,339 кг
Б4	32			58p1 ГОСТ 6727-80 R=3000	10	0,462 кг
Б4	33			А-III-8-ГОСТ 5781-82 Rcp=215	216	0,885 кг
Б4	34			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=145	72	0,057 кг
Б4	35			А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=1120	23	0,691 кг
	36			58p1 ГОСТ 6727-80 R=1520	56	0,337 кг
	37			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=2480	48	0,860 кг
Б4	38			А-III-8-ГОСТ 5781-82 Rcp=640	25	280 кг
				МАТЕРИАЛ:		
				БЕТОН В15, F15, W4	113,6	м³

ТП 902-3-86.88	КМ
СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сутки с глубокой очисткой	СТАНЦИЯ Лист Листов
ДНЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ	ЦНИИЭП ИМЕНИНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

ПРИВЯЗКА	ПРЯМЕР СТ. ИМН. ВЕД. ИМН. ГУП И. КОНТ. НАЧ. ОТД.	ПРОХОРОВА СМИРНОВА ПРОХОРОВА ЛОУЦКЕР СМИРНОВА КРАВАВИЧ	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сутки с глубокой очисткой	СТАНЦИЯ Лист Листов
----------	---	---	--	---------------------------

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Общий расход
	Арматура класса								
	Вр I				А-III				
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				
	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	
Монолитное днище	314,0	314,0	122,4	2018,0	655,6	396,0	228,0	3420,0	3734,0

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
27	425 425
30	425 2425
36	80 720
26	1010 2240 1010
37	120 2240 120
39	1010 1540 1010

1. Защитный слой бетона для каркасов - 25 мм.
2. В месте примыкания каркасов поз.5 каркасы поз.3 вырезать по месту.
3. Сетки поз. 9-12; 14; 16; 18; 19 приняты по ГОСТ 23279-85

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ ДНИЩУ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МОНОЛИТНОЕ ДНИЩЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС		
A4	1	Тп 902-3-86.88	КМ.Ц 00.09.00.00	Кр1	10	
A4	2		-01	Кр2	6	
A4	3	Тп 902-3-86.88	КМ.Ц 00.10.00.00	Кр3	7	
A4	4		-01	Кр4	4	
A4	5	Тп 902-3-86.88	КМ.Ц 00.11.00.00	Кр5	10	
				ПЛОСКИЙ КАРКАС		
A4	6	Тп 902-3-86.88	КМ.Ц 00.00.01.00	Кр4	46	
A4	7		-01	Кр5	8	
A4	8	Тп 902-3-86.88	КМ.Ц 00.00.02.00	Кр6	18	
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
-	9			4С ВАН-200 265x545	35	
-	10			4С ВАН-200 225x545	8	
-	11			4С ВАН-200 125x545	2	
-	12			4С ВАН-200 265x555	375	
A4	13	Тп 902-3-86.88	КМ.Ц 00.00.06.00	С4	4	
-	14			4С ВАН-200 225x405	375	
A4	15	Тп 902-3-86.88	КМ.Ц 00.00.07.00	С5	4	
-	16			4С ВАН-200 105x305	325	
A4	17	Тп 902-3-86.88	КМ.Ц 00.00.08.00	С6	2	
-	18			4С ВАН-100 115x115	75	
-	19			4С ВАН-100 115x115	75	
A4	20	Тп 902-3-86.88	КМ.Ц 00.00.09.00	С7	2	
				ДЕТАЛИ		
B4	21			А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=1200	150	0,740 кг
B4	22			5Вр I ГОСТ 6727-80 R=1000	30	0,154 кг
B4	23			А-III-14-ГОСТ 5781-82 R=640	56	0,773 кг
B4	24			А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=640	52	0,568 кг
B4	25			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=690	66	0,270 кг
B4	26			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=4260	24	1,568 кг
B4	27			5Вр I ГОСТ 6727-80 R=850	20	0,131 кг
B4	28			5Вр I ГОСТ 6727-80 R=1250	20	0,193 кг
B4	29			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=1150	74	0,454 кг
B4	30			5Вр I ГОСТ 6727-80 R=2850	12	0,439 кг
B4	31			5Вр I ГОСТ 6727-80 R=2200	12	0,339 кг
B4	32			5Вр I ГОСТ 6727-80 R=3000	10	0,462 кг
B4	33			А-III-8-ГОСТ 5781-82 Rр=215	216	0,085 кг
B4	34			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=145	72	0,057 кг
B4	35			А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=1120	23	0,091 кг
B4	36			5Вр I-ГОСТ 6727-80 R=1520	32	0,337 кг
B4	37			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=2480	24	0,060 кг
B4	38			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=60мм	24	0,024 кг
B4	39			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=3560	24	1,4 кг
				МАТЕРИАЛ		
				Тп 902-3-85.88	КМ	
				Станция биологической очистки сточных вод производительностью 700 м³/сут с глубоким очисткой	ИТАИЯ	ЛНТ
				ВАРИАНТ ДАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 400 м³/сут. ДНИЩЕ АРМИРОВАНИЕ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБЩЕСТВА

ПРИВЯЗАН.

ПРОВЕР. ПРОХОРОВА
 ОТ ДИЖ. СМЕРНОВА
 ВЕД. ДИЖ. ПРОХОРОВА
 ГУП. ЛОУЦКЕР
 И. КОТ. СМЕРНОВА
 ИАС. ОТА. КРАСАВИЧ

ИТАИЯ ЛНТ ЛНТ
 Р 24
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБЩЕСТВА
 г. МОСКВА

Для производительности 700 м³/сутки
Схема расположения нижних сеток

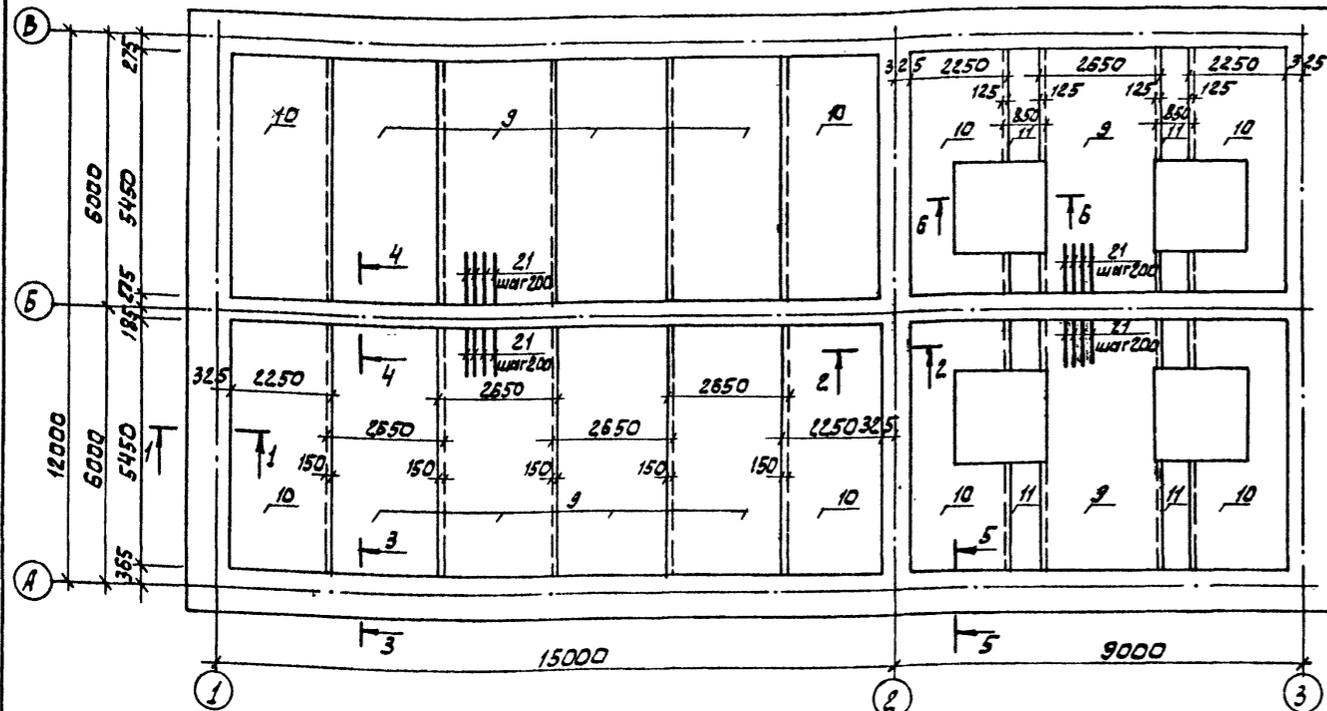
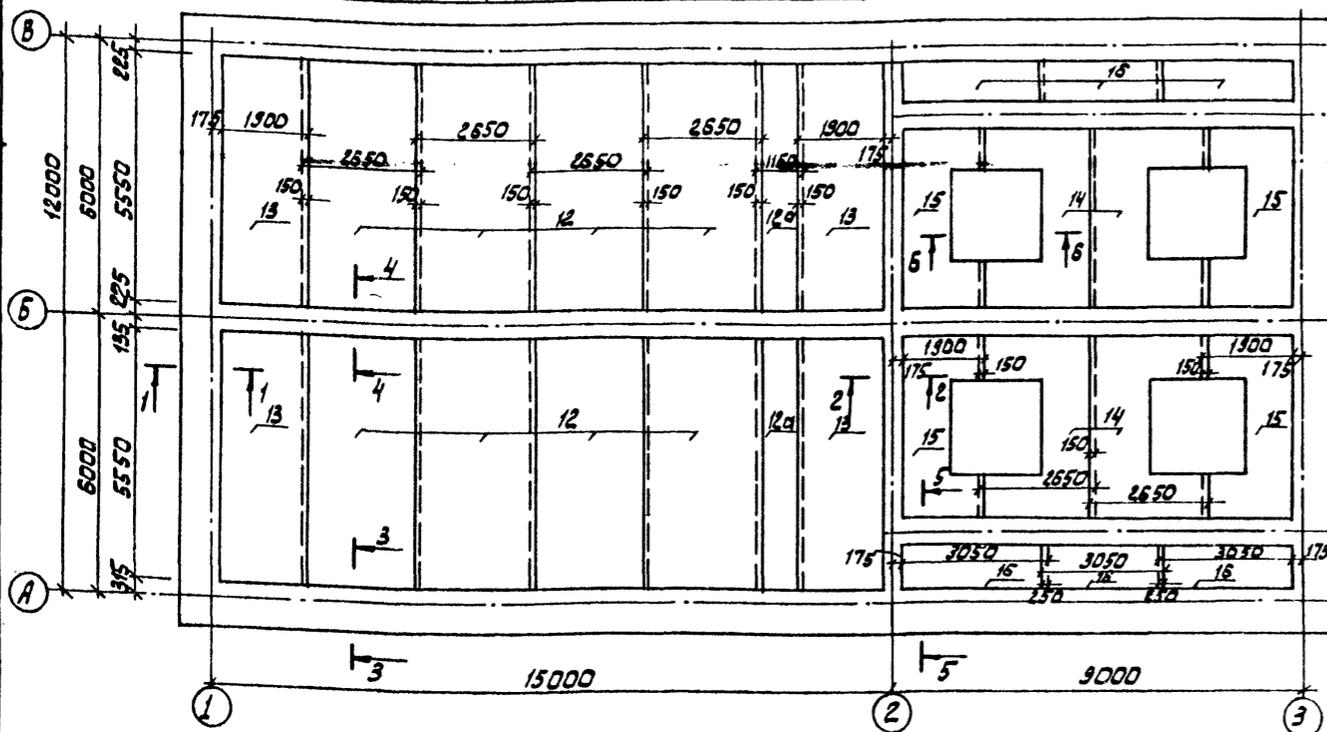


Схема расположения верхних сеток



Для производительности 400 м³/сутки
Схема расположения нижних сеток

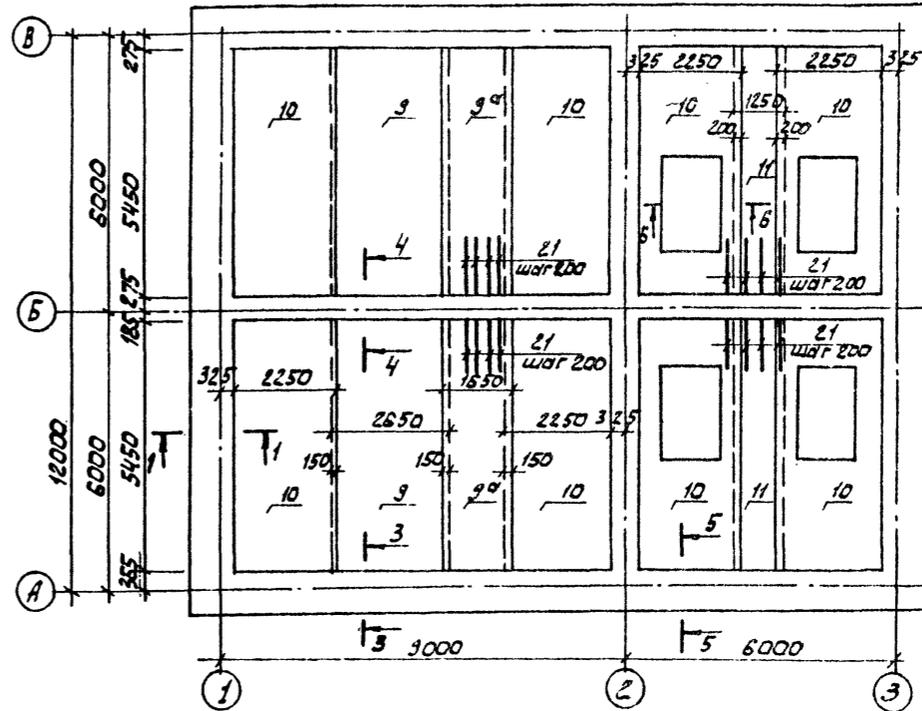
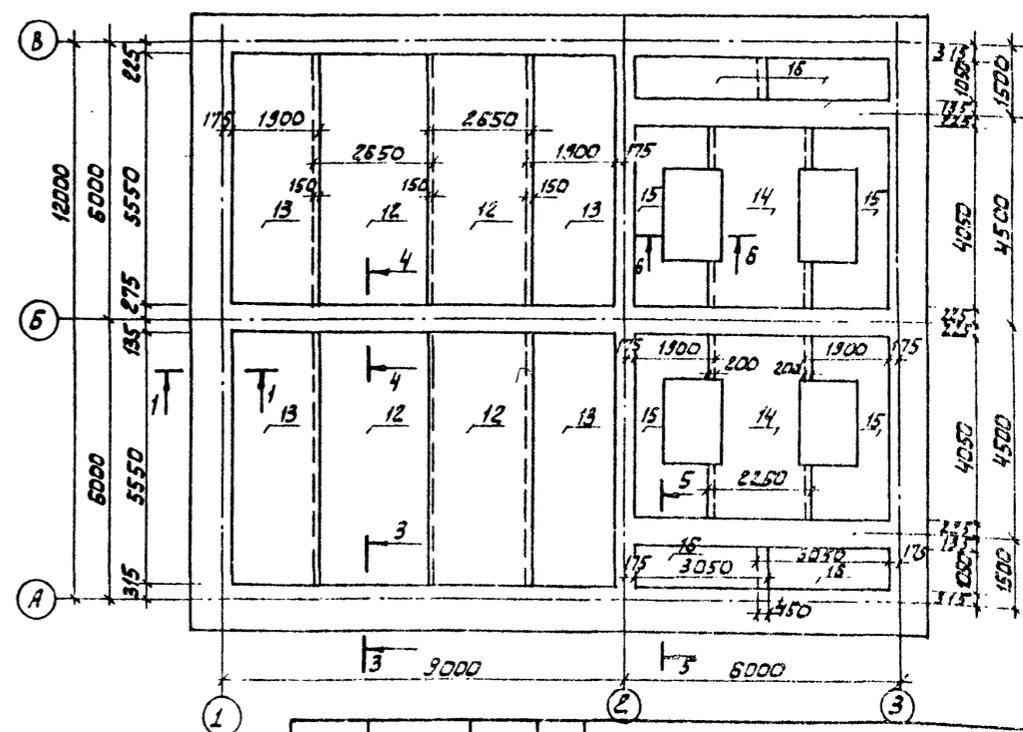


Схема расположения верхних сеток

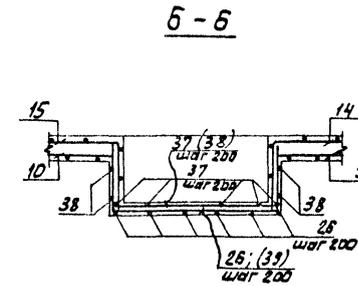
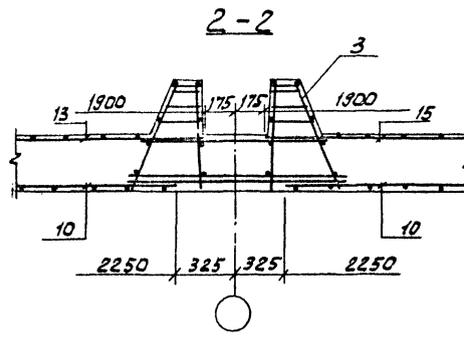
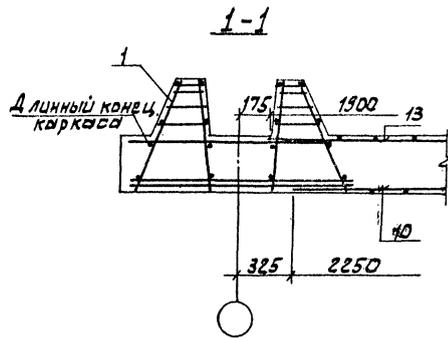


1. Сетки поз 9^а; 12^а вырезаются из сеток поз. 9; 12
2. Сетки, попадающие в прямки, разрезать по месту и отогнуть в тела прямков.
3. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм; для верхних сеток - 25 мм.

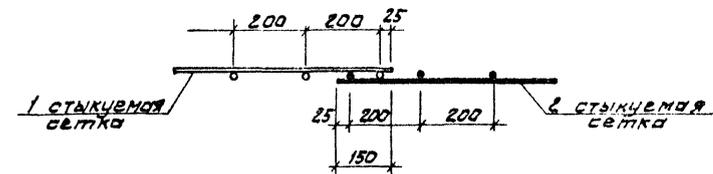
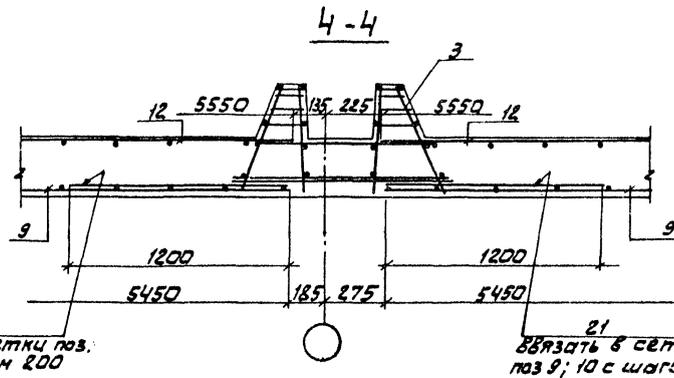
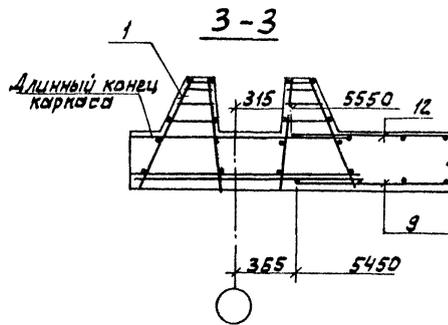
ТП 901-3-86.88

КНИ

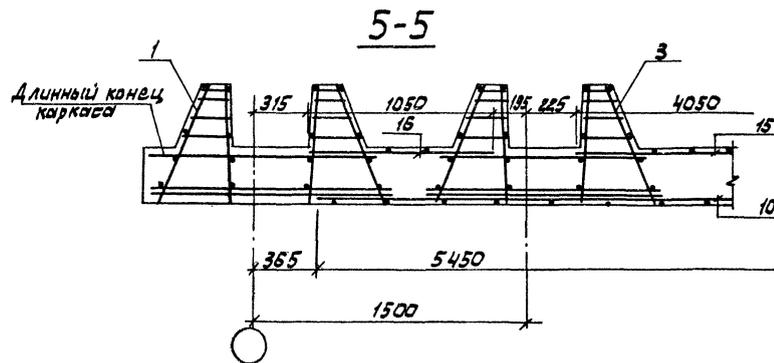
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР СТ. ИНИ ВЕД. ИНИ	ПРОХОРОВА СМИРНОВА ПОДХОРОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м ³ /сут с газобетонной очисткой	СТАНЦИЯ АНСТ АНСТОВ
	ГИП	ЛОУЦКЕР	ДАННЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК.	Р 25
ИНВ. №	ИНИ ОТД	СМИРНОВА КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ Г. МОСКВА.	



Деталь стыка сеток
в нерабочем направлении

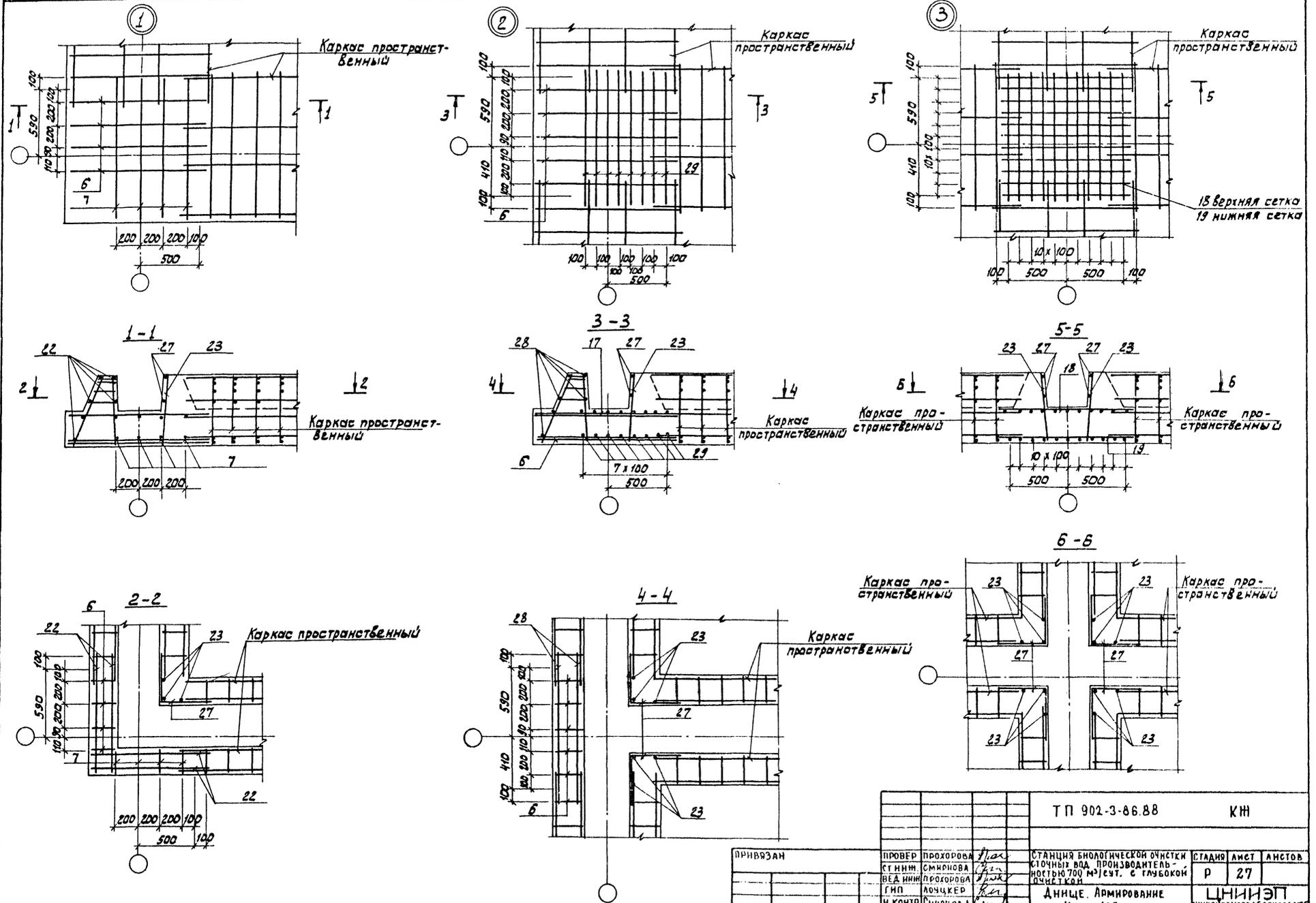


в сечении 5-5 обозначения в скобках
для производительности 400 м³/сутки



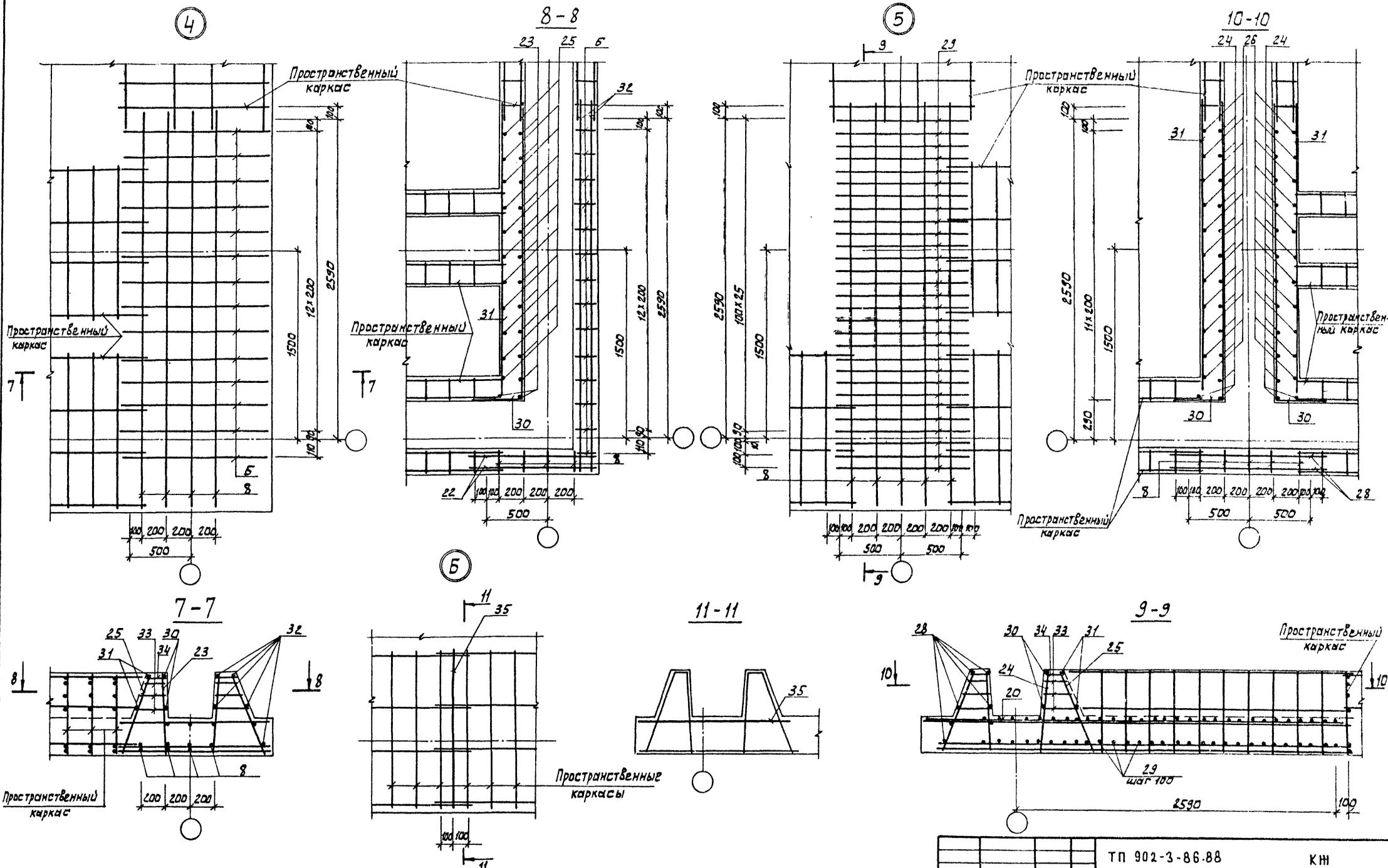
ИНВ. № ПОД. И ДАТА ВЗЛОМ ИЛИ

		Т П 902-3-86.88		К И	
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР ПРОХОРОВА	И.И.И.	СТАЦИЯ	ЛИСТ
		СТ. ИНИИ СМЕРНОВА	И.И.И.	АНСТОВ	
		В.Е.И.И. ПРОХОРОВА	И.И.И.	Р	26
		Г.И.П. ЛОУЦКЕР	И.И.И.	ДИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. СЕЧЕНИЯ	
		И.КОНТ.Р. МИРОСЛАВ	И.И.И.	ЦНИИЭП	
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	И.И.И.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА.	



ИНЖЕНЕР ПО Д.П. НА ДАТА ВЗАИМ. ПИКАР

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР ПРОХОРОВА	СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА	ВЕД. ИНЖ. ПРОГОРОВА	Г.И.П. ЛОЧКЕР	И. КОНТР. СМЕРНОВА	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Т П 902-3-86.88	КЖ	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СЛОЖНЫХ ВД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ - МОЩНОСТЬ 700 м ³ /сут. С ГЛУБОКОЙ РАЧЕТКА	СТАНЦИЯ АИСТ АИСТОВ	Р 27
АНЦИЦЕ. АРМИРОВАНИЕ ЧУЗЫ 1:3								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.				

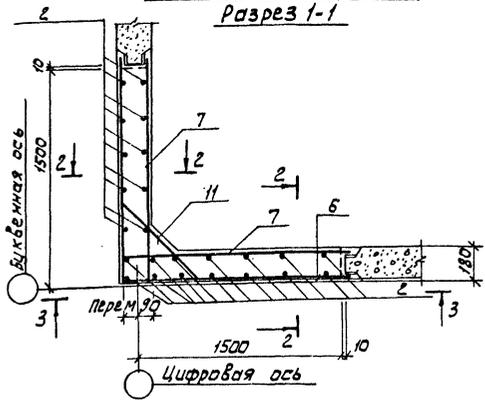


1. Арматурные стержни поз. 35 привязать к пространственным каркасам.

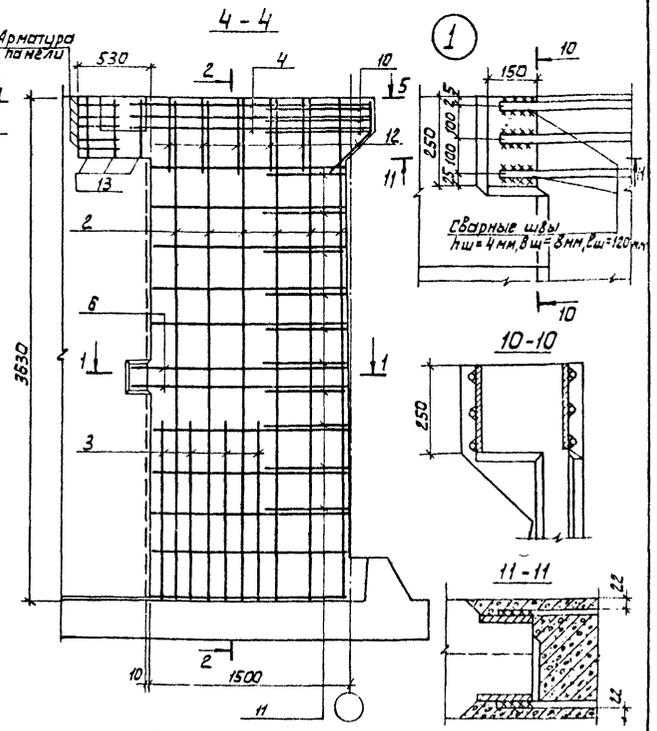
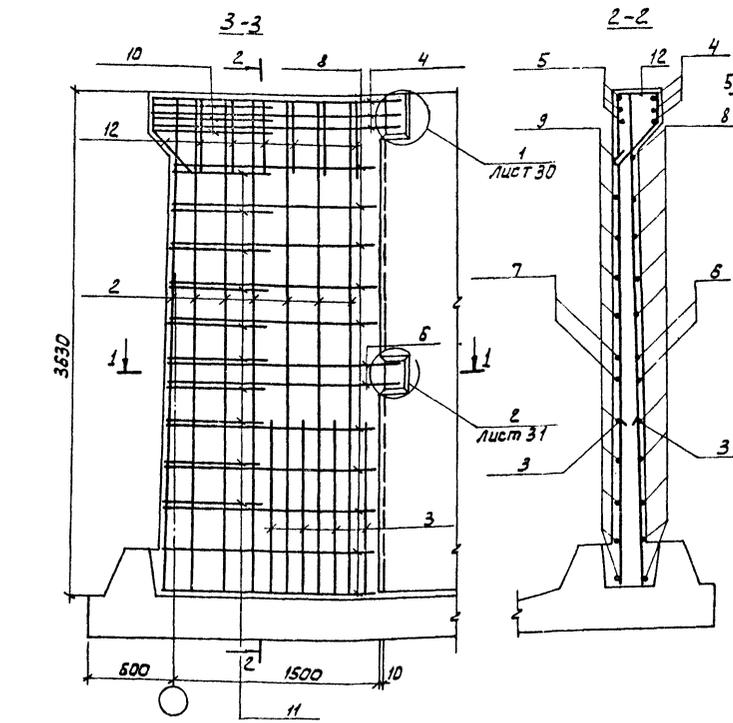
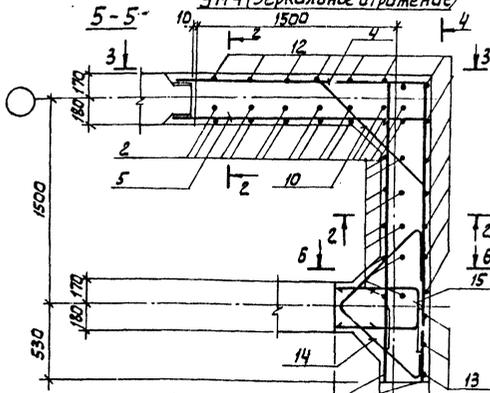
ПРИВЯЗАН ПО ДАТ. И ДАТА ВЗЛ. И ИМ. И. И. И.

		ТП 902-3-86-88		КН	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ПРОХОРОВА СТ. ИМН. СМЕРНОВА БЕД. ИМН. ПРОХОРОВА	И. И. И. И. И. И. И. И. И.	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИЩЕНИЯ СТОЧНЫХ ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: НОСТРОЙТОМЧУСТ. Б. ГАБСКОМ ОЧИЩЕНИЕ.	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
	ГИП ЛОУЦКЕР И. КОНТ. МИРОВА НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	И. И. И. И. И. И. И. И. И.	Д. И. И. И. АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ 4-6	Р	28
И. И. И. №				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА.	

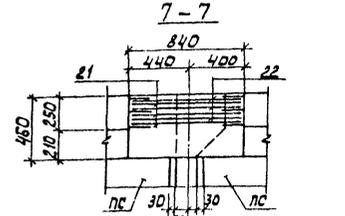
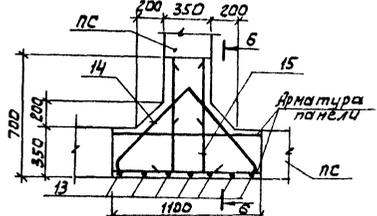
Ум1 (изображено)
Ум2 (зеркальное отражение)
Разрез 1-1



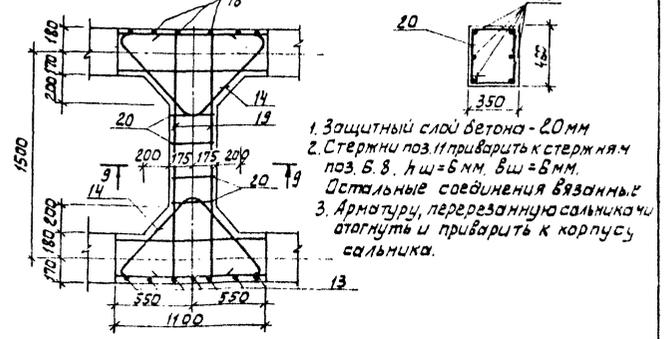
Ум3 (изображено)
Ум4 (зеркальное отражение)
5-5



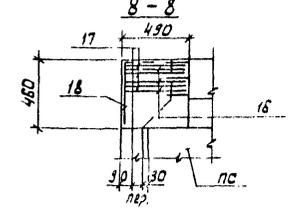
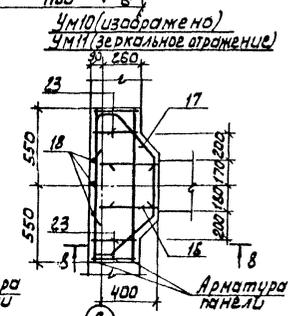
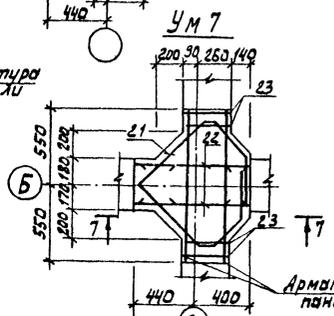
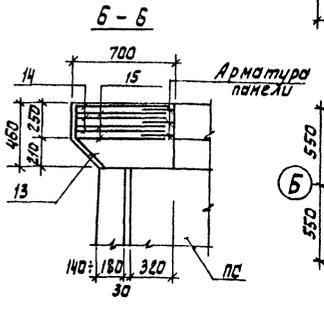
Ум5, Ум6, Ум8, Ум9



Ум12 (изображено)
Ум13 (зеркальное отражение)
9-9



1. Защитный слой бетона - 20 мм
2. Стержни поз. 11 приварить к стержням поз. 6, 8. h ш = 6 мм, b ш = 8 мм.
3. Стальные соединения вязаных стержней и приварить к корпусу стержня.



Т П 902-3-86.88		К И И	
ПРИЗНАН	ПРОЕКТИРОВАН	ЛОУЧЕР	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСЛ. КМ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/СУТ. С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ.
	СТ. ИНЖ. ГИП	КУРТАНОВА	СТАНЦИЯ АНСТ. АНЕТОВ.
	ИНЖ. КОНТРОЛЬ НАЧ. ОТД.	ЛОУЧЕР	Р 30
		СМЕРНОВА	ЦНИИЭП
		КРАСАВИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

ИНЖЕНЕРНОЕ ПОДП. И ДАТА. (ВЗЯТИ ИЛИ В)

АЛБОН (У)

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

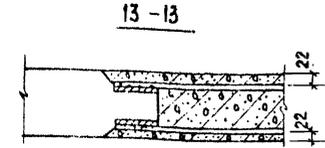
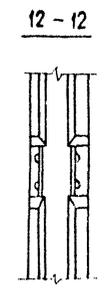
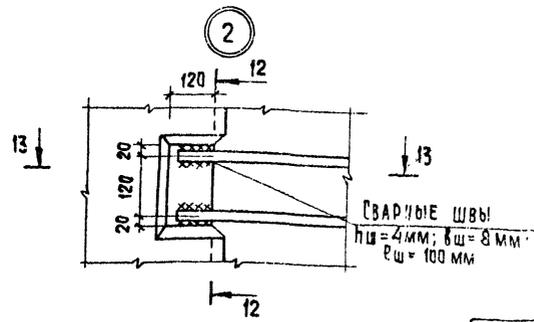
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ум1, Ум2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	J. 400-15. В1. 130-29	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН121-Б	1	4,5 кг
				ДЕТАЛИ		
		2		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=3620	24	2,23 кг
		3		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=1200	16	0,74 кг
		4		А-III-14-ГОСТ 5781-82 R=3640	3	4,2 кг
		5		А-III-14-ГОСТ 5781-82 R _{ср} =1820	6	2,17 кг
		6		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=3220	2	2,01 кг
		7		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R _{ср} =1610	4	1,01 кг
		8		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R _{ср} =3030	10	1,85 кг
		9		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R _{ср} =1535	20	0,95 кг
		10		А-III-14-ГОСТ 5781-82 R=1330	3	1,61 кг
		11		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R _{ср} =790	10	0,49 кг
		12		А-III-6-ГОСТ 5781-82 R=1120	12	0,25 кг
			МАТЕРИАЛЫ:	БЕТОН В20 F150 W4	2,3	М ³
				Ум3, Ум4		
			ПОЗ. 1=12 см. Ум1, Ум2			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ум10; Ум11		
				ДЕТАЛИ		
		23		А-I-6-ГОСТ 5781-82 R=1320	4	0,29 кг
		16		А-I-14-ГОСТ 5781-82 R=1210	3	1,46 кг
		17		А-I-14-ГОСТ 5781-82 R=2030	3	2,45 кг
		18		А-I-6-ГОСТ 5781-82 R=700	3	0,16 кг
			МАТЕРИАЛЫ	БЕТОН В20 F150 W4	0,18	М ³
				Ум12; Ум13		
				ДЕТАЛИ		
		13		А-I-6-ГОСТ 5781-82 R=500	6	0,11 кг
		18		А-I-6-ГОСТ 5781-82 R=700	6	0,16 кг
		19		А-III-14-ГОСТ 5781-82 R=1830	6	2,2 кг
		20		А-I-6-ГОСТ 5781-82 R=1560	4	0,35 кг
		14		А-III-14-ГОСТ 5781-82 R=2100	3	2,54 кг
			МАТЕРИАЛЫ	БЕТОН В20 F150 W4	0,53	М ³

N ПОЗ.	ЭСКИЗ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ
4		15	
6		16	
8		17	
9		18	
10		20	
11		21	
12		23	
13			
14			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ										ОБЩАЯ МАССА							
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ															
	А III		А I		А III		ВЕТ 3 КЛ 2															
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76 19903-74		ГОСТ 2590-71		ГОСТ 3262-75, ГОСТ 10704-76											
Ум1, Ум2	30,8	115,3	146,1	3,0	3,0	149,1	0,3		0,3	4,2		4,2							4,5	153,6		
Ум3, Ум4	44,1	115,3	159,4	3,7	3,7	163,1	0,3	0,14	0,74	4,2	13,9	18,1	1,41	1,11	2,52	10,0	3,6	7,9	1,3	0,81	23,29	207,75
Ум5, Ум6, Ум8, Ум9	13,32		13,32	0,7	0,7	14,02																14,02
Ум7	13,2		13,2	1,2	1,2	14,4																14,4
Ум10, Ум11	11,85		11,85	1,68	1,68	13,53																13,53
Ум12, Ум13	20,82		20,82	3,02	3,02	23,84																23,84



ПРОВЕР. П. ИМ. ГИП	ДОУЩЕР. КУРГАНОВА	СТАЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 700 м³/сутки с габаритной очисткой	СТАЦИЯ ЛУЧЕТ	ЛУЧЕТ
И. КОНТ. СМЕРНОВА	ДОУЩЕР. КРАСЯВИЧ	Монолитные участки стен армированные спецификацией	ЦЕНА ЗА П. ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗВОЖДЕНИЯ г. МОСКВА	

2310-04 41

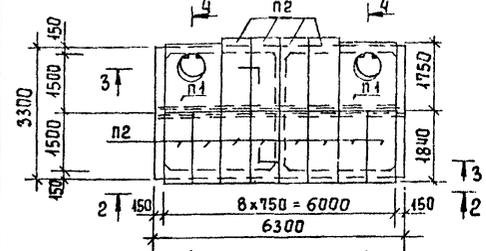
КОПИРОВАЛ: ХИПЕНЕН

ФОРМАТ А2

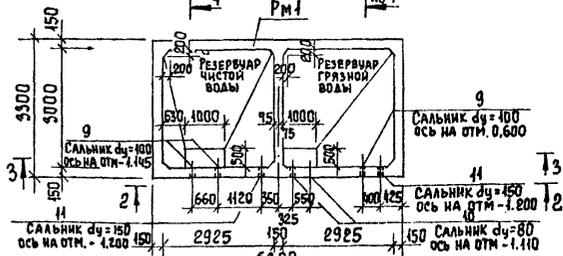
УД. В. № ПОДАТ. ПОДПИСИ И АТЖ. ВЗР. М. ДР. В. №

РМ1. РЕЗЕРВУАР ЧИСТОЙ И ГРЯЗНОЙ ВОДЫ

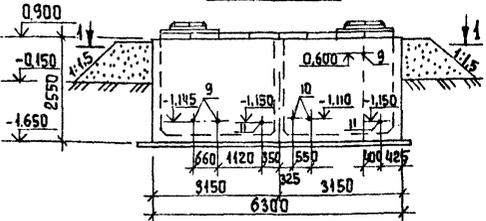
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ПЕРЕКРЫТИЯ



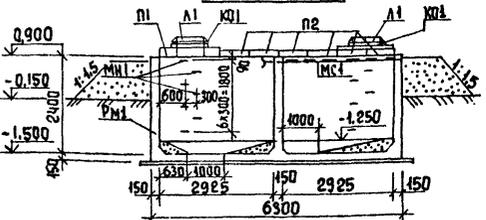
РАЗРЕЗ 1-1



ВИД 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 4-4

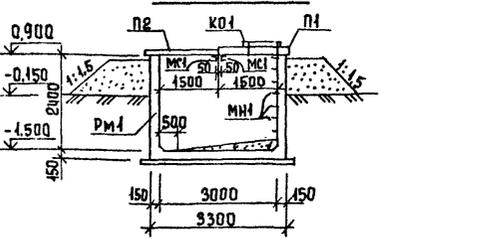
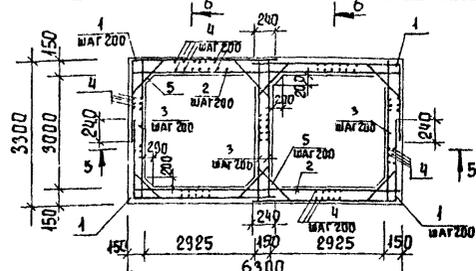
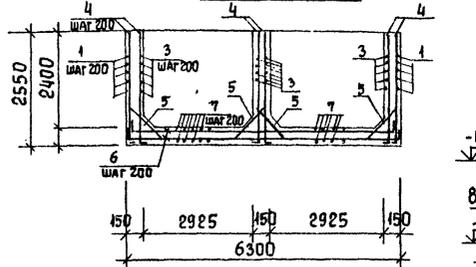


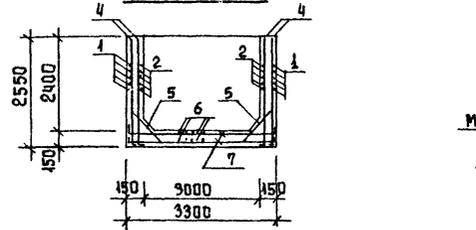
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



РАЗРЕЗ 5-5



РАЗРЕЗ 6-6

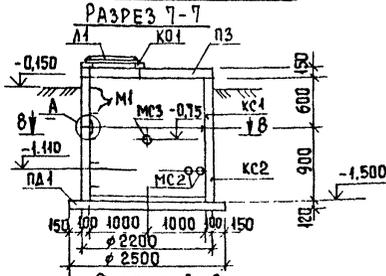


ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

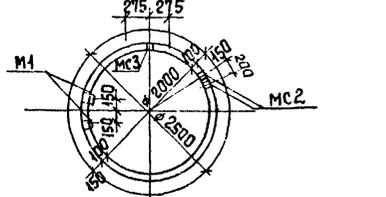
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К РЕЗЕРВУАРУ РМ1 И КАНАЛИЗАЦИИ

Поз.	Эскиз	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
					РМ1	К1		
1	3250	П1	3.106-1/822-2-И-1	ПЛИТА ПОЗ	2	-	900	
					12	-	310	
					-	1	1280	
					-	1	1470	
4	2520	П3	3.900-3 вып. 7 части	ПЛИТА КДП1-20-1	-	1	1280	
					-	1	1470	
5	100	КС1	3.900-3 вып. 7 части	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦО-1	2	1	50	
					-	1	980	
6	100	КС2	3.900-3 вып. 7 части	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ 20-6	-	1	980	
					-	1	1470	
7	100	РМ1	РЕЗЕРВУАР МОНОЛИТНЫЙ	ЭЛЕМЕНТЫ СРЕДИТЕЛЬНЫЕ	1	-	-	
					2	-	650	
МС1				ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72	-	2	0,5	
МС2				ТРУБА d=102x20 ГОСТ 10704-76 l=100	-	1	2,8	
МС3				ТРУБА d=219x5 ГОСТ 10704-76 l=100	-	8	0,04	
М1				СКОБА ХОДОВАЯ МН1	14	5	0,8	
Л1				ЛЮК ЧУГУННЫЙ "Т"	2	1	100,0	

РЕЗЕРВУАР КАНАЛИЗАЦИИ



РАЗРЕЗ 8-8



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

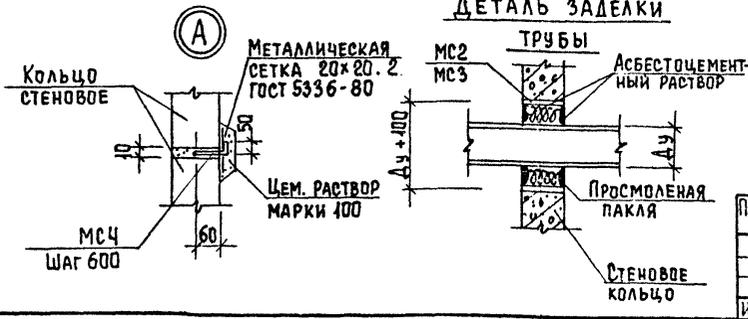
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД		
	А III	В ст 3 сп 2	ПРОКАТ МАРКИ				ГОСТ 10704-76						
РМ1	660,1	660,1	10,0	10,8	15,8	36,6	14,0	14,0	1,89	2,82	4,71	55,31	715,41

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
		1		А-III-8 ГОСТ 5781-82, l=5000	52	1,98 кг
		2		А-III-8 ГОСТ 5781-82, l=6280	26	2,48 кг
		3		А-III-8 ГОСТ 5781-82, l=3280	52	1,3 кг
		4		А-III-8 ГОСТ 5781-82, l=2620	184	1,03 кг
		5		А-III-8 ГОСТ 5781-82, l=820	216	0,92 кг
		6		А-III-8 ГОСТ 5781-82, l=6460	32	2,6 кг
		7		А-III-8 ГОСТ 5781-82, l=3460	60	1,37 кг
МАТЕРИАЛЫ						
		9	5.900-2 ТМ89-02	САЛЬНИК dу=100, l=200	3	
		10	5.900-2 ТМ89-01	САЛЬНИК dу=80, l=200	2	
		11	5.900-2 ТМ89-04	САЛЬНИК dу=150, l=200	2	
				БЕТОН 820 F75 W4	11,8	м³

1. Место расположения резервуаров см. на листе ТХ
2. Внутренние и наружные поверхности стен резервуара выше планировочных отметок штукатурятся цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25 мм.
3. Отверстия в кольце КС2 резервуара для пропуска технологических трубопроводов выполнять по месту методом рас-сверловки по периметру.
4. Привязку резервуаров на плане см. на листах марки ТХ.

ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

ТП 902-3-86.88

КЖ

ПРОВЕРИЛ	ПРОХОДИТЕЛЬ	СТАЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ.	КУРТАЧЕВА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	Р	32	
ГИП.	ЛОДЫЖКЕР	100 м³/сут. с глубокой очисткой			
И. КОНТР.	СМИРНОВА				
НАЧ. СТА.	КРАСОВИНА				

А Л Б О М IV

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки км

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало) Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
2	Общие данные (продолжение) Техническая спецификация стали.	
3	Общие данные (окончание). Техническая спецификация стали.	
4	Схемы расположения металлических площадок (начало)	
5	Схемы расположения металлических площадок (окончание)	
6	Схемы расположения опор под вентиляторы и электродвигатели и лестницы на перекрытие блока емкостей.	
7	Схема расположения подвешенного пути. Детали крепления трубопроводов.	
8	Вибросная труба	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Поз. по прейскуранту № 01-09	№ п/п	Количество конструкций	Масса конструкций, т												Всего	Количество, шт.	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали														
				ВСЕГО СТАЛИ	Б/В К И	К	С	СРЕБЕСИ	Ж	Л	А	В	К	С	П			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Болки для подвешивания монорейлы	24	1	526235		0.49				0.04							0.53		
Монорейлы	18	2	526235		0.66											0.66		
Болки для подвешивания технических площадок	708	3	526395		0.26											0.26		
Площадки, металлические	689	4	526391		1.52	0.07			2.00							3.59		
Лестницы	696	5	526242		0.22	0.04			0.03		0.12					0.41		
Ограждения	705	6	526391		0.48		0.06									0.54		
Вибросная труба	628	7	526353		0.33								0.22			0.55		
Итого		8			2.89	1.18		0.06	2.07		0.12		0.22			6.74		

Масса конструкций дана с учетом массы наплавленного металла в размере 1% и уточнения массы конструкции в детализированных чертежах в размере 3% массы профилей.

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Л.Оуцкер* /Л.Оуцкер/

Привязан			
И.В.И.			
ТЛ 902-5-86.88		км	
Станция биологически очистки сточных вод с биофильтром пропускной способностью 300 м³/сут с ручной очисткой.		Лист	Листов
Проект	Л.Оуцкер	Р	1
Инж. И.В.И.	Л.Оуцкер	8	
Инж. Смирнова	Л.Оуцкер	ЦНИИЭП	
Инж. Браславин	Л.Оуцкер	Инженерного оборудования г. Москва	

Альбом IV

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, Т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)	Заполняется в			
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Балки для поддержания монорейсы	Монорейсы	Панели и сетчатые	Возвратная труба	Балки для поддержания панелей и сетчатых	Возвратная труба	Панели и сетчатые	Возвратная труба	Панели и сетчатые	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)						
																		Код конструкции				I	II	III
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526235	526396	526353	526395											
Балки двутавровые для монорейсов ГОСТ 19425-74	ВетЗГпе5 ГОСТ 380-71*	I 24 М	1							0,65							0,65	15,6						
Всего профиля			2	12360		53899				0,65							0,65	15,6						
Двутавры с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	ВетЗеп5-1 тУ14-1-3023-80	I 266 д	3						0,48								0,48	17,2						
Всего профиля			4	14460	24511				0,48								0,48	17,2						
Сталь горячекатанная швеллеры ГОСТ 8240-72	ВетЗкп2 ГОСТ 380-71*	С 10	5								0,81						0,81	36,2						
Всего профиля			6	11240		26140					0,81						0,81	36,2						
Сталь горячекатанная двутавры ГОСТ 8239-72	ВетЗеп5-1 тУ14-1-3023-80	I 18	7							0,69							0,69	30,0						
Всего профиля			8			24155				0,69							0,69	30,0						
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВетЗкп2 ГОСТ 380-71*	∠ 50x50x5	9	11240					0,19	0,10							0,29	15,0						
			10	11240						0,02	0,16							0,18	9,3					
			11	14460						0,03									0,03	1,2				
			12	14460						0,02									0,02	0,9				
			13							0,07	0,19	0,26							0,52	26,4				
Всего профиля			14		21113												0,52	26,4						
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	ВетЗпс 6-1 тУ14-3023-80	S=6	15	11240							0,04						0,04	0,8						
			16						0,04	0,08	0,03							0,15	2,0					
			17								0,07								0,07	0,4				
			18						0,04	0,08	0,14								0,26	3,2				
Всего профиля			19		71110			0,04	0,08	0,14						0,26	3,2							
Сталь рифленая ГОСТ 8568-77	ВетЗкп2 ГОСТ 380-71*	S=4	20								1,90						1,90	41,8						
			21		71331	71331							1,90					1,90	41,8					

Дата подписи и дата

Взам. инв. №

				ТН 902-3-86.88				КМ			
ПРИВЯЗАН				СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ				СТАЦИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА				СТ. ИНЖ. ВЧАБФ				П		2	
ИНЖ. КОИТ. СМЕРНОВА				КРАСОВИЧ				ЦНИЭП			
ИНВ. №				ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
				Техническая спецификация				г. Москва			

Альбом IV

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПЛОЩАДКИ В ПОМЕЩЕНИИ ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ

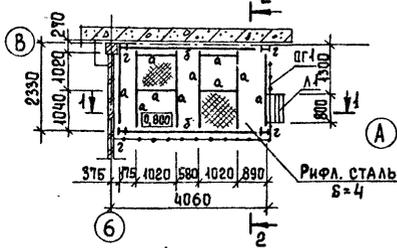
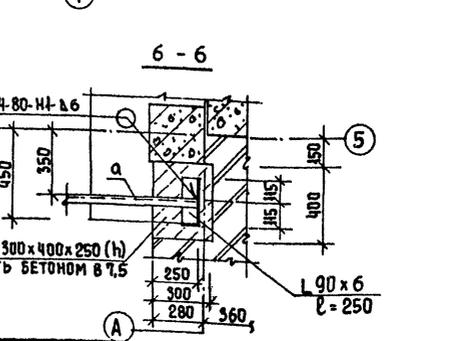
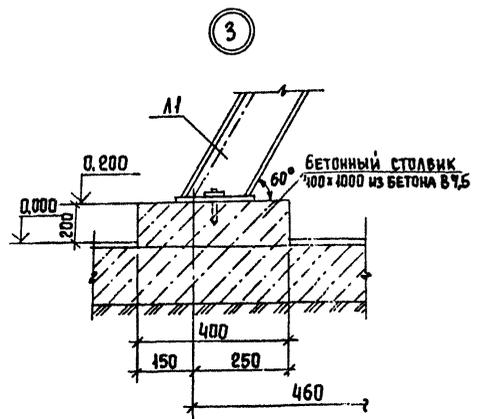
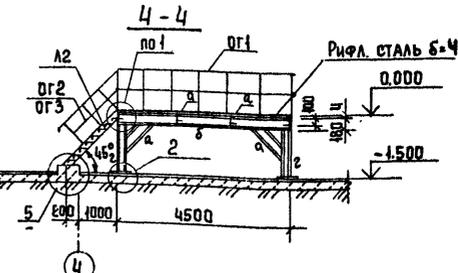
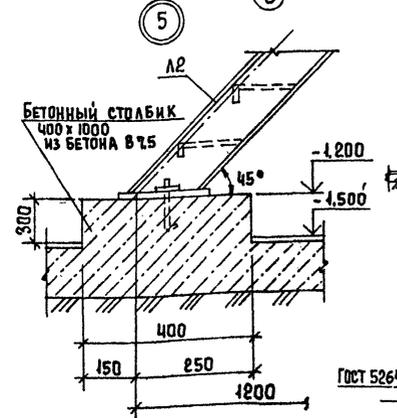
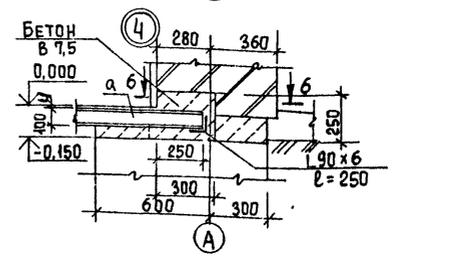
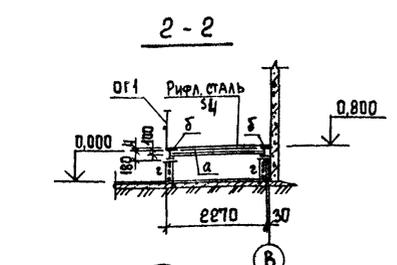
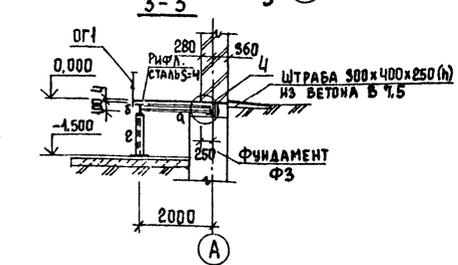
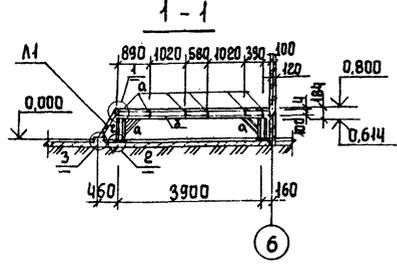
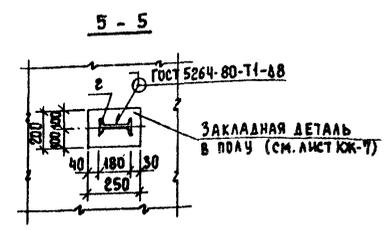
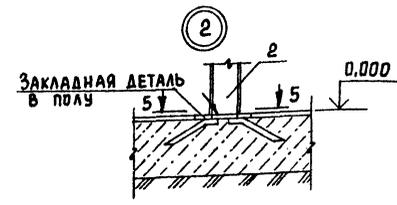
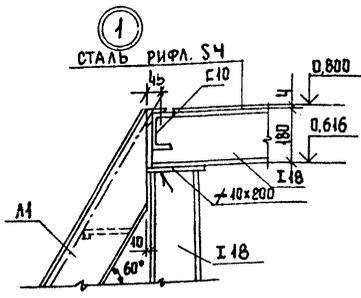
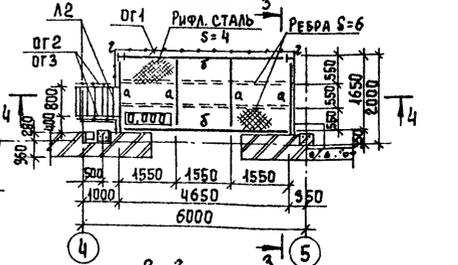


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПЛОЩАДКИ В ПОМЕЩЕНИИ НАСОСНОЙ В Осях 4-5



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ		Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примеч.
Марка	Эскиз	Поз.	Состав	М кН.м	N кН	Q кН			
а	[С]		[10]	3,32			4	ВСтЗкп2	ГОСТ 580-71
б	[I]		[18]	12,1				ВСтЗсп5-1	ТУ 14-3023-80
2	[I]	1	[18]	конструктивно				ВСтЗкп2	ГОСТ 580-71
		2	[10x200]					ВСтЗсп6-1	ТУ 14-3023-80

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
ЛЕСТНИЦЫ					
Л1	1.450.3-3.1.1.2.1.0.0-01	МАХШ 60-6.8	1	18,4	
Л2	1.450.3-3.1.1.1.0.0-04	МАХШ 45-12.8	1	50,9	
ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК					
ОГ1	1.450.3-3.1.5.1.1.0.1.0	ОГПМХ 98-10.9	11шт	10,5	
ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ					
ОГ2	1.450.3-3.1.4.1.1.1.0	ОГЛ МАХ 45-10.12	1	7,5	
ОГ3	-06	ОГЛ МАХ 45-10.12	1	7,5	

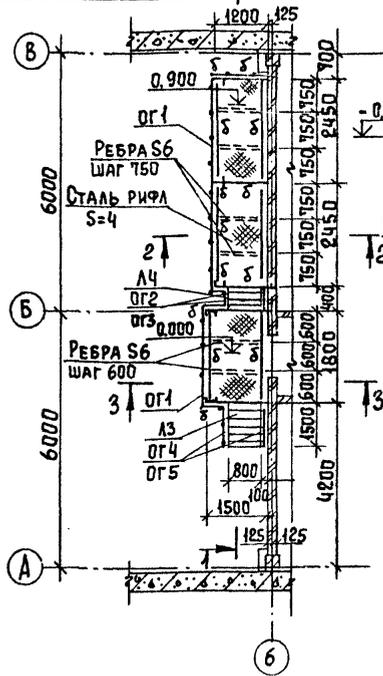
1. Все металлические конструкции покрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-0119 (ГОСТ 23343-78*).
2. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 5264-80, h_ш = 4 мм, кроме оговоренных.
3. Металлическая площадка в помещении электролизной рассчитана на нагрузку 32,2 кН.

СОГЛАСОВАНО ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАМ. ИНЖ. ИВ. АЛЕКСАНДРОВ

ТП 902.3-86.88		КМ	
ПРОВЕР	ПРОХОРОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАВКА
СТ. ИНЖ.	КОЛЕДИНА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	ЛИСТ
ВЕД. ИНЖ.	ПРОХОРОВА	100 м ³ /сут с глубокой очисткой	ЛИСТОВ
ГИП	ЛОУЦКЕР		Р 4
И. КОНТ.	СМИРНОВА	ЦНИИЭП	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	

Альбом IV

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПЛОЩАДКИ Ч ОСИ "Б"



МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТМ. +8.00

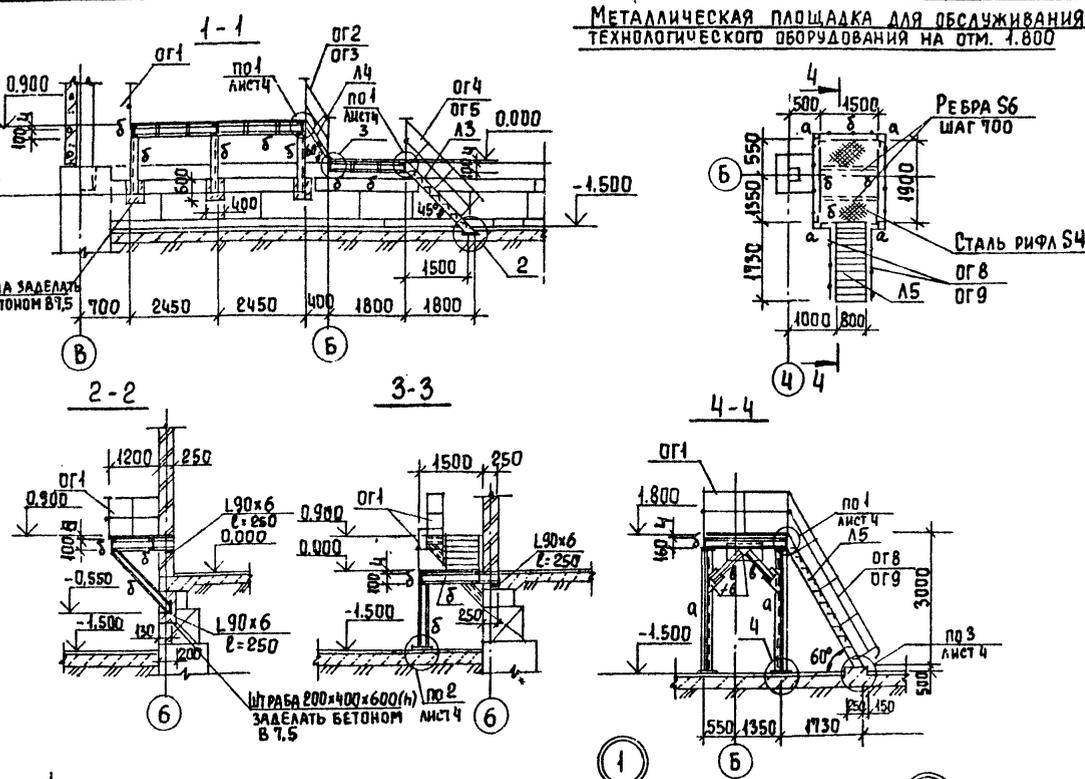
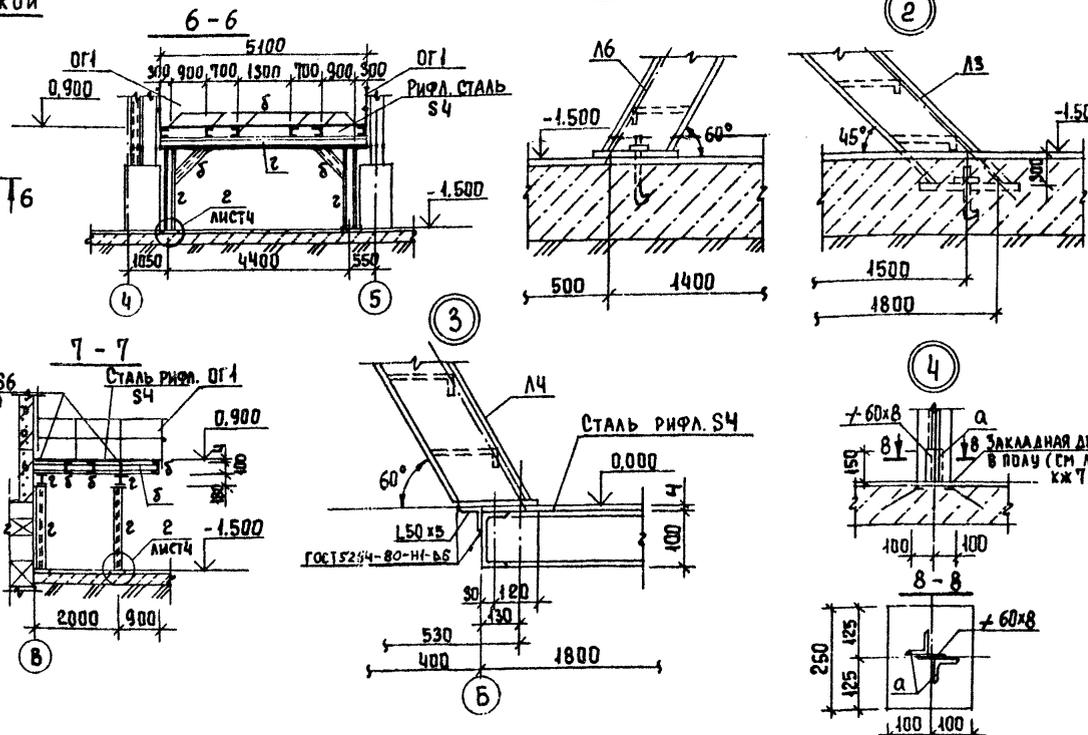
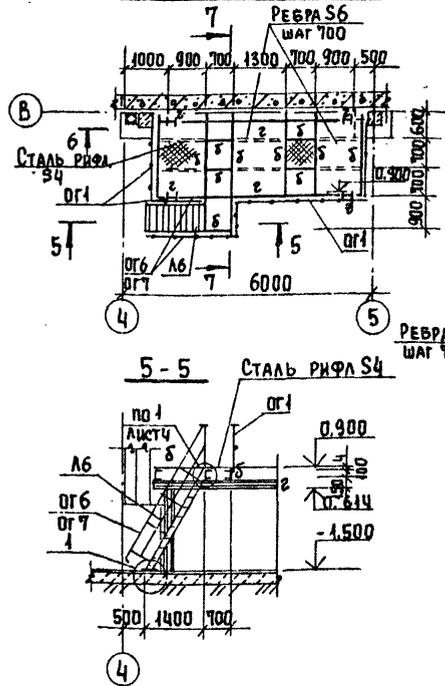


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПЛОЩАДКИ ПОД ПЕСКОЛОВКУ.



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАН.
	Эскиз	Поз	Состав	M, кН	N, кН			
а			2L63x5	конструктивно		4	ВСт3кп2	ГОСТ 380-74
б	Г		Г 10	3,96			ВСт3кп2	То же
в	L		L63x5	конструктивно			ВСт3кп2	"
г	I		I 18	18,0			ВСт3сп5-1	ТУ 14-1-3023-80

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, кг	ПРИМЕЧ.
<u>Лестницы</u>					
Л3	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-07	МАХШ 45-18.8	1	76.0	
Л4	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0-03	МАХШ 60-12.8	1	38.7	ОБРЕЗАТЬ НА 300 мм
Л5	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0-09	МАХШ 60-30.8	1	95.3	
Л6	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0-07	МАХШ 60-24.8	1	94.0	
<u>Ограждение площадок</u>					
ОГ1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХЭБ - 10.9	17п.м	10.5	
<u>Ограждение лестниц</u>					
ОГ2	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0	ОГЛ МАХ 60-10.12	1	5.9	
ОГ3	-09	ОГЛ МАХ 60-10.12	1	5.9	
ОГ4	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-01	ОГЛ МАХ 45-10.18	1	12.5	
ОГ5	-07	ОГЛ МАХ 45-10.18	1	12.5	
ОГ6	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-02	ОГЛ МАХ 50-10.24	1	11.0	
ОГ7	-11	ОГЛ МАХ 60-10.24	1	11.0	
ОГ8	-03	ОГЛ МАХ 60-10.30	1	14.3	
ОГ9	-12	ОГЛ МАХ 60-10.30	1	14.3	

- Все металлические конструкции покрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-019 (ГОСТ 23343-78*)
- Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42А (по ГОСТ 9467-75), h_ш = 4 мм.
- Металлическая площадка под песколовку рассчитана на нагрузку 7200 кН

ТП 902-3-86.88		КМ	
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	СТАЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м ³ /сут С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ.	СТАИЛ	ЛИСТ
СТ.ИЖ. КОЛЕДИНА		Р	5
ВЕД.ИЖ. ПРОХОРОВА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МАСХА	
ГИП. ЛОУЦКЕР	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		
И.КОНТР. СМЫРНОВА			
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН			

Согласовано
Левина
Отдел КГ
Подпись
Имя Фамилия
Имя Отчество

Схема расположения металлических опор под вентиляторы

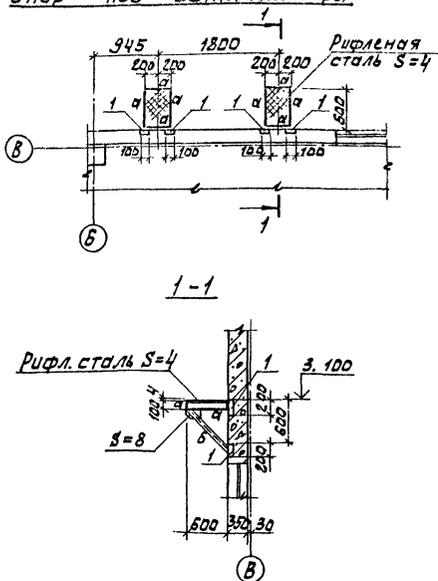


Схема расположения опор под электрощиты

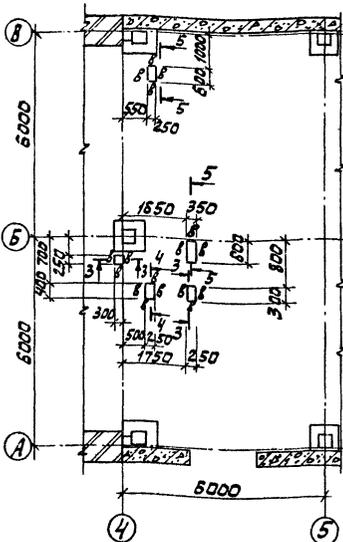
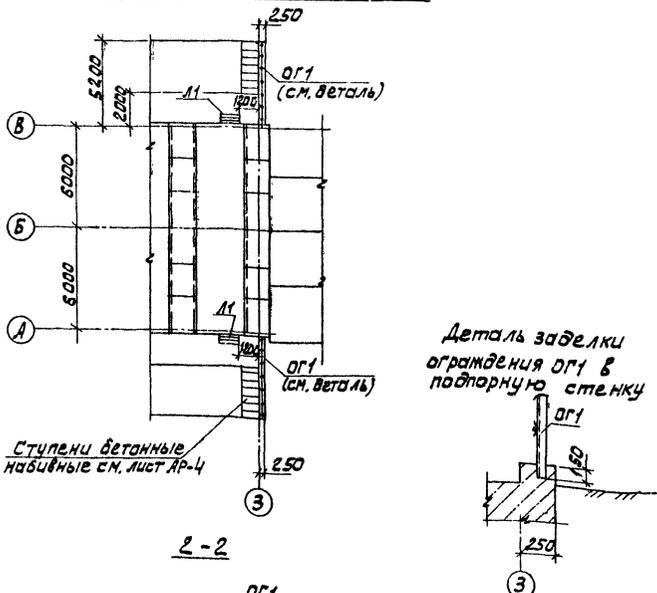
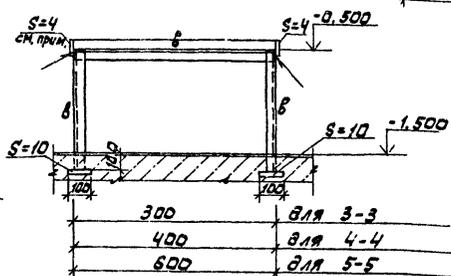


Схема расположения лестниц на перекрытие блока емкостей



3-3; 4-4; 5-5



Возможность элементов

Марка	Сечение		Опорные ушилья			Группа класса	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М км. м	Н км			
а	C		E 10	конструктивно			ВСтЗ кп2	ГОСТ 380-71*
б	L		L 75x5	конструктивно			ВСтЗ сп5	ГОСТ 380-71
в	L		L 63x5	конструктивно			ВСтЗ кп2	ГОСТ 380-71

Спецификация к схеме расположения металлических площадок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг.	Примечание
		<u>Лестницы</u>			
11	1.4503-3-1 1.1.4.2.1	МАХШ 60 - Б.Б	2	16,1	
		<u>Ограждения</u>			
ОГ1	1.4503-3.1 51.0.1.0 -01	огпмхэб - 10.12	122 _н	12,5	
1		Полоса 8-10х200 ГОСТ 1103-76 Р-200	8	3,14	Листов В-Т 74147-3012-10

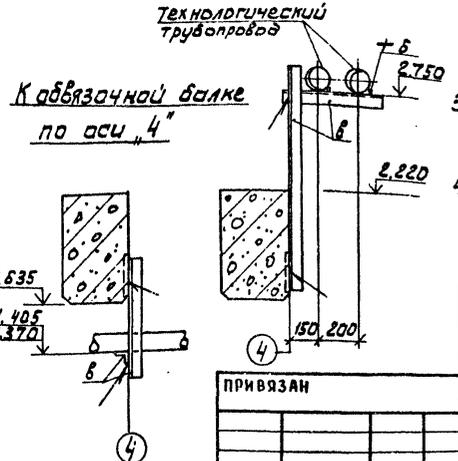
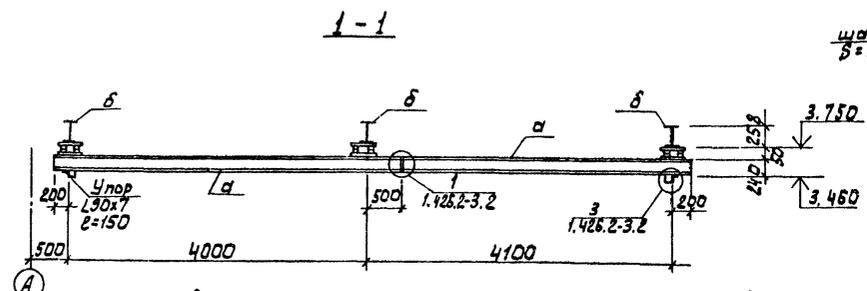
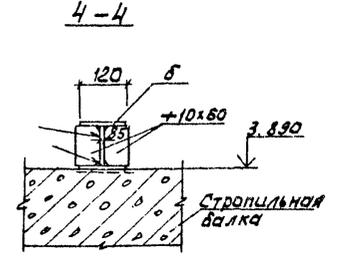
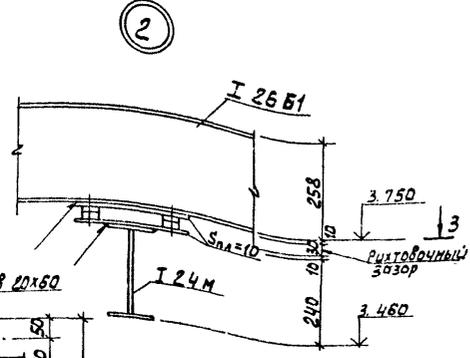
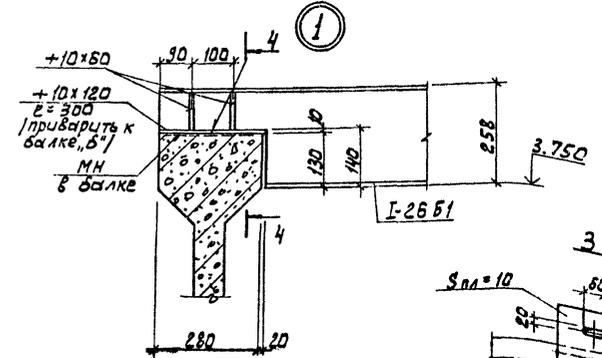
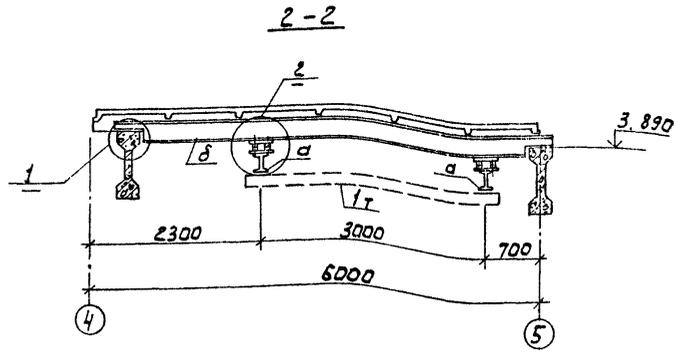
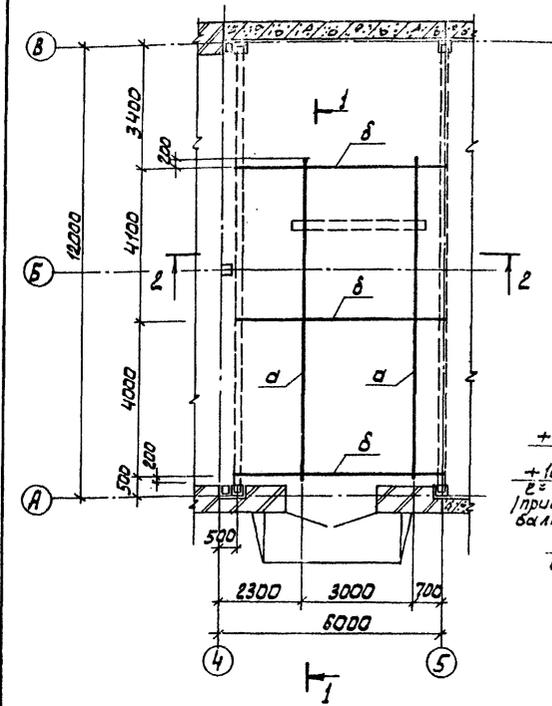
1. Лист S=4 приварить по периметру для фиксации ящиков.
2. Полосу поз. 1 пристрелить дюбелями к стеновой панели.

СОГЛАСОВАНО
 ОТДЕЛ ЗАДАЧ
 ОБЪЕДИНЕННЫЙ
 ОТДЕЛ КР.
 ЛЕВНИНА
 ИНЖ. ПРОБ.
 ПОДАТ. КАТА
 ВЗАМ. УБ. НЕ ОТДЕЛ КР.
 ЛЕВНИНА
 ИНЖ. ПРОБ.

				ТП 902-3-8688		КМ
ПРОВЕР	ПРОХОДОВА	СТ. ИЛИ КОЛЕДНИ	ВЕД. ИЛИ ПРОХОДОВА	ГЛ. ПР.	ЛАБУЦКЕР	И. КОЛТЯСЬ
СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОМ ОЧИСТКИ			СТАЦИЯ АМСТ			АМСТОВ
СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ			НОСТЬЮ 700 М3/СЕТ. С			П
ГАЗОВОЙ ОЧИСТКОЙ.						Б
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР				ЦНИИ ЭП		
ПОД ВЕНТИЛЯТОРЫ И ЭЛЕКТРО				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ЩИТЫ И ЛЕСТНИЦЫ НА ПЕРЕ				Г. МОСКВА.		
КРЫТИЕ БЛОКА ЕМКОСТЕЙ.						

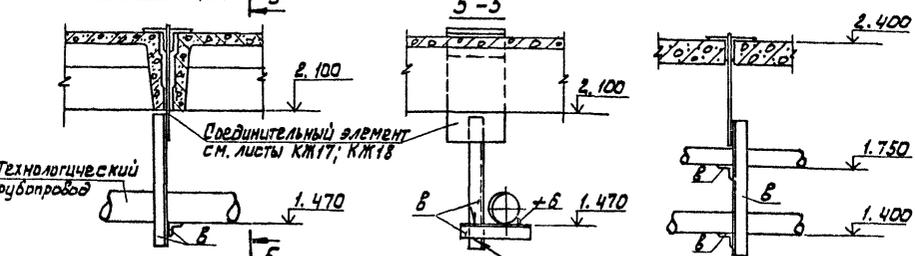
23730-04 98

Схема расположения подвесного пути



К плитам покрытия емкостей в осях "2"- "3"

К плитам покрытия в осях "3"- "4"



Ведомость элементов

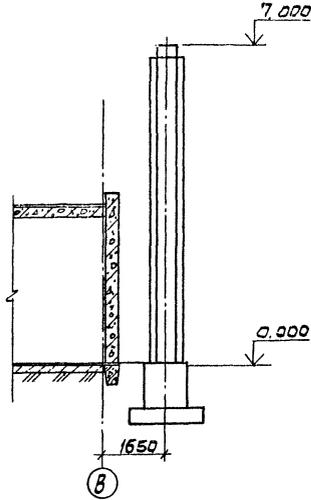
Марка	Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз	Состав	М кн. м	N кн		
а	I		I 24 M			25,0	2 ВСт3пс5 ГОСТ380-71
б	I		I 26 B1				2 ВСт3пс5 ТУ 14-1-3023-80
в	L		L 53x5				ВСт3кп2 ГОСТ380-71

- Рихтовка подкрановых путей по вертикали производится путем установки набора прокладок
- Все стальные конструкции (кроме ездовой поверхности) окрасить двумя слоями масляной краски (ГОСТ 8292-85) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) или ГФ-0119.
- Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75. hшв=δ мм. Тип шва Н1; Т1.
- Монтаж технологических трубопроводов вести по чертежам марки ТХ

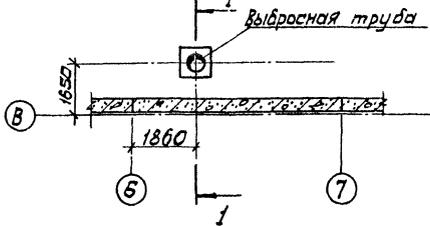
ИП 902-3-86.88		КМ	
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	СТ. ИНЖ. КОЛЕДИНА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ сточных вод производственно-хозяйственной деятельности с глубокой очисткой.	
ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА	ГИП. ЛОУЦКЕР	Р	7
И. КОНТРОЛ. СМЕРДИН	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ.	
ИНВ. №		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	

СОСТАВЛЯЮЩИЙ
ОТДЕЛ Г. ЛЕВИНА
И. И. ПОДП. И. ДАТА
ВЗЯТ. И. И. В.

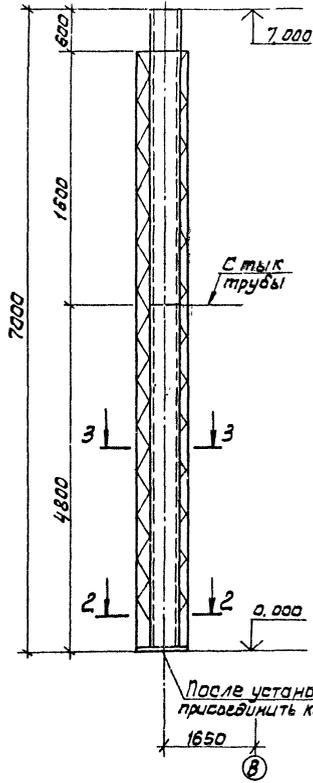
1-1



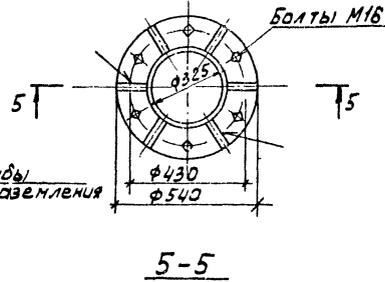
План



Общий вид трубы

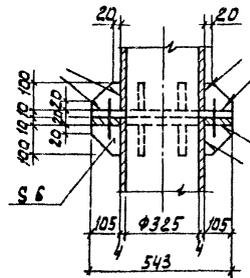


Деталь стыка трубы

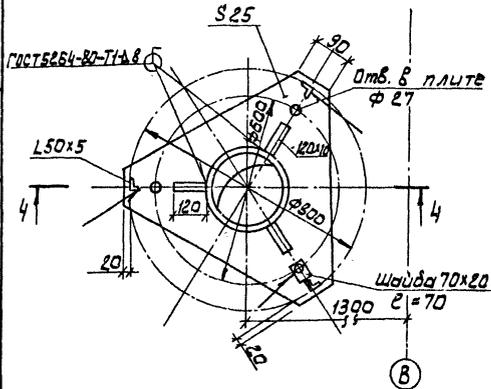


1. Все неоговаренные сварные швы $k_{ш} = 6$ мм, но не более меньшей толщины свариваемых элементов.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Труба внутри и снаружи окрашивается масляной краской за 2 раза (ГОСТ 8292-85) по грунтовке.
4. Врезку подводящих труб выполнять по месту отметки подводящих труб смотреть в технологических чертежах.

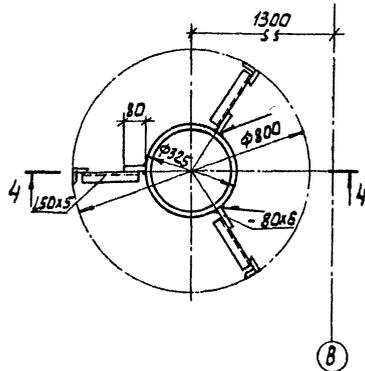
5-5



2-2

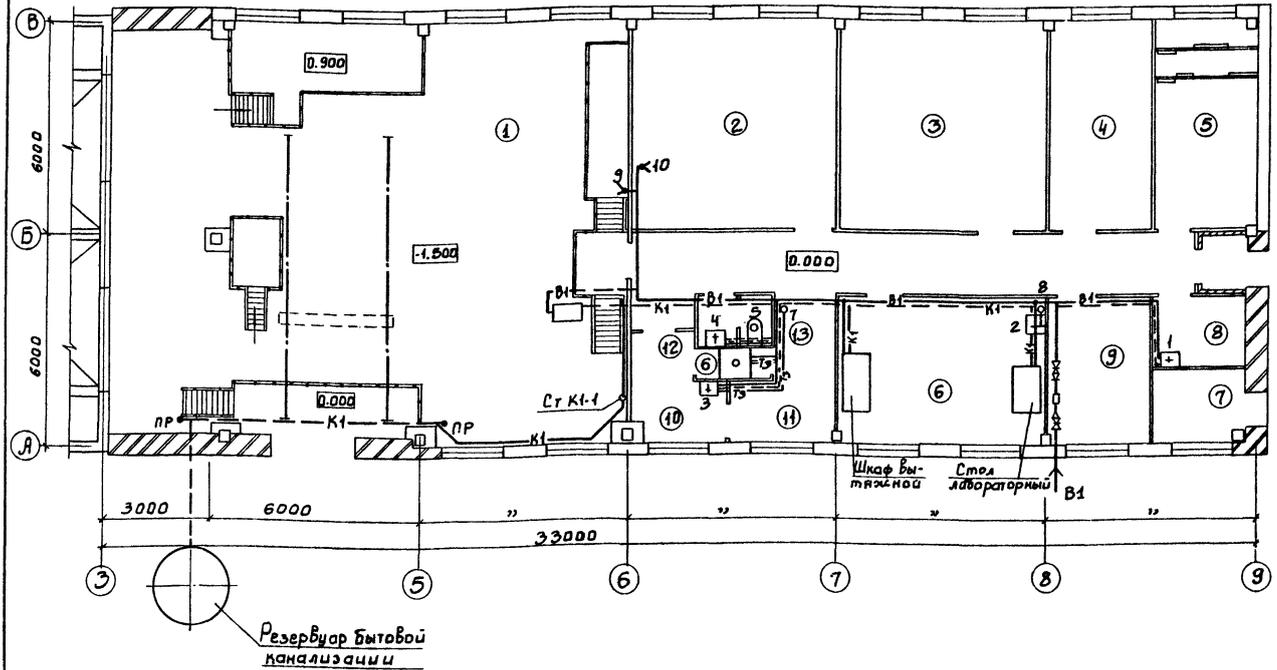


3-3



СВЕТЛОБА
ОТКАЛКА
ВЗМ. ИВ. В.
ИВ. № ПОД. ПОДЛ. И ДАТА

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	СТ. ИНИИ КОЛЕДАННА	ВЕД. ИНИИ ПРОХОРОВА	ГИП ЛОУЦКЕР	И. КОНТРОЛЬ Смирнов	И. АУТОД. КРАСАВИН	тп 902-3-86.88	КМ
				СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СЛОУЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 М3 С/Ч. С ГАЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ.				СТАНЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ВЫБРОСНАЯ ТРУБА.				Р	8
				ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА.					



Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

И потребителя на плану	Наименование	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление					Водоотведение					Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений	Примечание				
				Режим водопотребления	Из хозяйственно-питьевой воды			Из производственного водопровода		Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	В бытовую канализацию				В производственную канализацию			
					Расход воды на одного потребителя	м ³ /сут.	м ³ /ч.	л/с	м ³ /сут.			м ³ /ч.	л/с			м ³ /сут.	м ³ /ч.	л/с	
ИВ.6	Бак разрыва струи	1	24	питьев.	14	постоянный	0.02	0.07	0.025	0.01	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ХС.1	Электролизная установка	1	1	питьев.	14	переодич.	0.25	0.5	0.25	0.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—

- 1 За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке Эспликацию помещений см. чертежи марки ЛР
- 2 Стальные трубы покрыты эмалью КС-710 серия по ГОСТ 9355-01 по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-81

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Сирот М.Сирота*

- Условные обозначения
- В1— водопровод холод-питьевой
 - К1— Канализация бытовая
 - Т3— Трубопровод горячей воды подающий.

Ведомость прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
СО	Спецификация оборудования	
ВМ	Ведомость потребности материалов	

Ведомость чертежей основного комплекта

Формат	Наименование	Примеч.
	Общие данные. План	
	Схемы трубопроводов В1; Т3; К1	

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на входе в вод. ст.	Расчетный расход			Установка мощности эл. двиг. кВт	Примечание
		м ³ /сут.	м ³ /ч.	л/с		
Хол. питьевой водопровод	14	3.2	3.2	1.4	—	—
Бытовая канализация	—	1.0	—	1.0	—	—

ПРОВЕР. МАШИНСКАЯ *М*
 СТ. ИНЖ. ШРАЕР *Ш*
 РЫК. ГР. ЛЕВИНА *Л*
 И. КОНТ. ХАБЕР *Х*
 НАЧ. ОТД. ГОЛЬЦ МАН *М*

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сут. СТАВРОПОЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

СТАДИОН АНСТ КИСТОВ

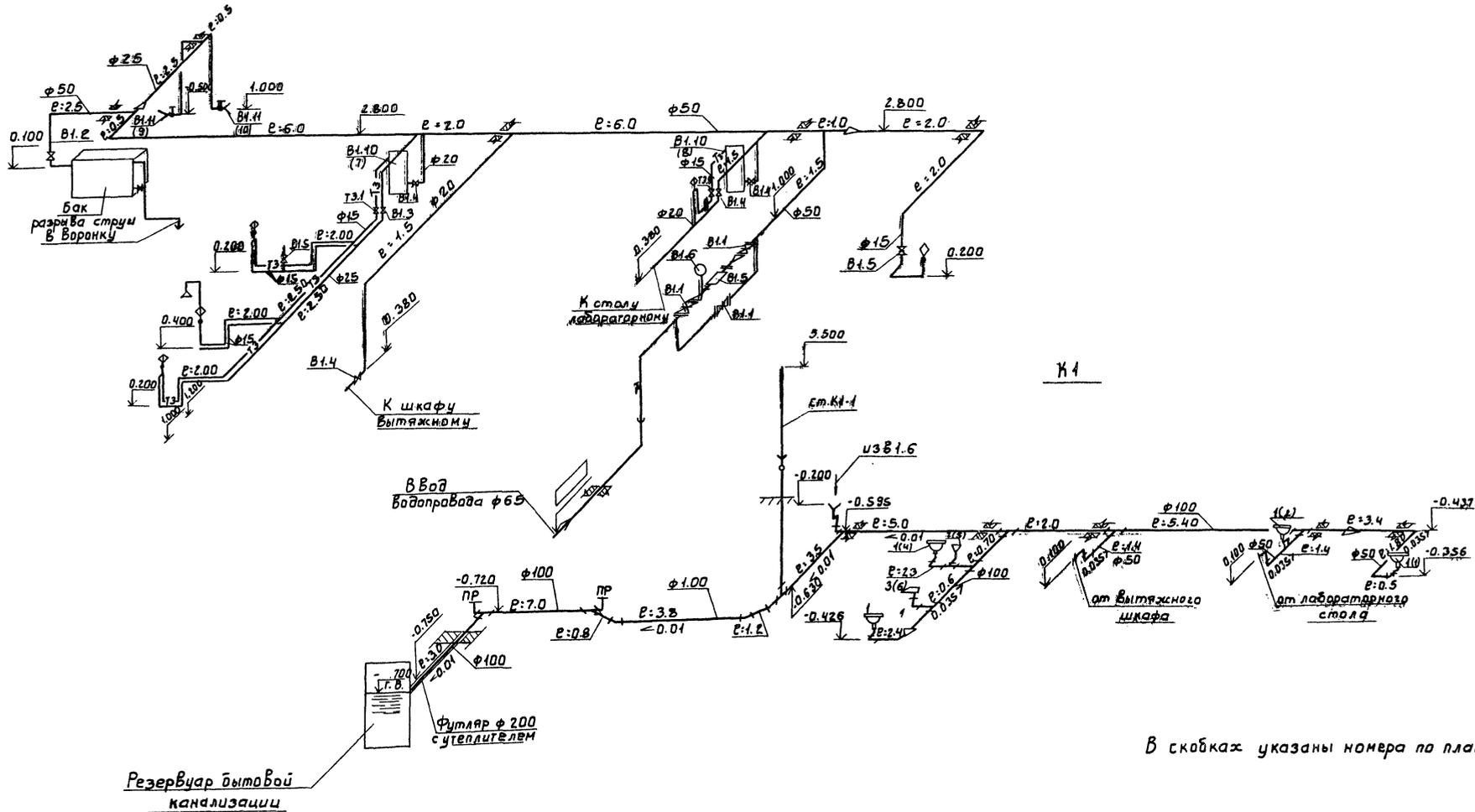
Р 1 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ПЛАН.

ЦНИИ ЭП НИИ ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА

В1;Т3

Альбом IV



В скобках указаны номера по плану

ИЗМЕНЕНИЯ ПО ДАТЕ

		Т.П. 902-3-86.88		ВК	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. МАШИНСКАЯ	ИЗРАБ. ШРАЕР	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сут. С ГАУБО-КОМ ОЧИСТКОЙ.	СТАНЦИЯ	АНСТ
	ЭК. ГРИЦАЛЕВИНА	ФА. СПЕЦ. СИРОТА		Р	2
	И. КОНТ. КАЕЦЕР	И. КОНТ. ГОЛДМАН	СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ В1;Т3; К1	ИНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	
И.Н.В. №					

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

ОБОЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ	КОЛ. СИСТЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБСЛУЖИВАЕМОГО ПОМЕЩЕНИЯ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ)	ТИП УСТАНОВКИ	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ				ФАНБЛД				ПРИМЕЧАНИЕ								
				ТИП	№	СХЕМА ПОЛОЖЕНИЯ	L, м³/ч	ρ, кг/м³	η, %	ТИП, ИСХОДНЫЕ ПО ВЗРЫВООПАСНОСТИ	Н, кВт	п, об/мин	ТИП	№	КОЭФ.	У-РА НАГРЕВА, °С	РАСХОД ТЕПЛА, Вт (ккал/ч)	ΔP, Па (мм.ст.в.в.)	ТИП		№	КОЛ.	ΔP, Па (мм.ст.в.в.)	КОНЦЕНТРАЦИЯ мг/м³				
В1	1	Административно-производственные помещения	В-ЦУ-70-Б-3-03А	6,3	1	Пр0	7400	1,20 (61)	950	4А100Л6	2,2	950	КВС-Б	9	2	-26	+16	105500 (90500)	70 (30)	ФЯЧ	-	6	-	-	-	-	-	-
В2	1	Местный отсос от шкафа вытяжного	В-ЦУ-70-13-01А	3,15	1	Л0	900	1,20 (28)	1380	4А80Б6	1,1	920																
В3	1	Отсос от шкафов в предодеждах	В-ЦУ-70-2,5-02А	2,5	1	Л0	300	1,20 (16)	300	4А80Б6	0,12	1375																

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ОВ-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
ОВ-2	ПЛАН ОТМ. 0.000. СХЕМЫ СИСТЕМ В1; В2; В3; ВЕ1; ВЕ2.	
ОВ-3	СХЕМА СИСТЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ. СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ. УСТАНОВКИ П1. П1-СХЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ВОДОПОДГРЕВАТЕЛЯ	
ОВ-4	УСТАНОВКИ СИСТЕМ В1; В2; В3	

- Исходными данными для разработки рабочих чертежей отопления и вентиляции являются архитектурно-строительные технологические чертежи.
- Отопительно-вентиляционное оборудование проверено на патентную чистоту.
- Расчетная температура наружного воздуха для холодного периода года принята минус 40°С.
- Расчетная температура внутреннего воздуха в холодный период года принята:
в административно-бытовых помещениях по СНиП 2.04-03-85, в остальных помещениях +16°С.
- В качестве теплоносителя принята горячая вода параметрами:
для системы отопления температура в подающем трубопроводе (t1) 95°С, в обратном трубопроводе (t2) 70°С. Располагаемое давление 61 кПа (0,61 кг/см²);
для системы теплоснабжения отопительно-вентиляционных установок температура в подающем трубопроводе (t1) 95°С, в обратном трубопроводе (t2) 70°С. Располагаемое давление 120 кПа (1,2 кг/см²).
- Расчет системы отопления произведен по программам на ЭВМ.

- Воздуховоды систем В1, В2+В3 изготовить из листового стали ГОСТ 19903-74. Толщину стали принять по СНиП 2-33-75* в зависимости от размера воздуховода.
- Воздуховоды приточной и вытяжных систем окрасить снаружи масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза.
- Трубопроводы системы отопления изготовить из водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75*, трубопроводы системы теплоснабжения - из электросварных прямшовных труб по ГОСТ 10704-76.
- Трубопроводы систем теплоснабжения изолировать по серии 7.903.9-2:
шнур из минеральной ваты в оплетке марки 200 (7.903.9-2.1-13) с покрытием защитным слоем из стеклопластика рулонного марки РС.Т (7.903.9-2.1-42)
- Неизолированные трубопроводы системы отопления, теплоснабжения и нагревательные приборы окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза.
- Монтаж систем отопления и вентиляции вести в соответствии с СНиП 3.05.01-85

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

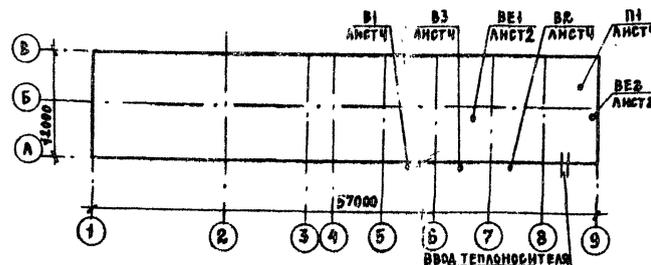
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧ.
ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
7.903.9-2 вып. 1	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМИ ТЕМПЕРАТУРАМИ	
4.903-10 вып. В	ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ.	
5.904-1 вып. 1 ч. 1 и 2	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУХОВОДОВ	
4.904-69	ДЕТАЛИ И КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ.	
1.494-32	ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ.	
5.904-10	УЗЛЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ВЫТЯЖНЫХ ТРУБ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
5.904-36	ГРЕЙКЕ ВСТАВКИ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ.	
1.494-8	РЕШЕТКИ ВОЗДУХОПРИТОЧНЫЕ. ТИП РР.	
1.494-10	РЕШЕТКИ ЦЕЛЕВЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ. ТИП Р.	
5.904-4	ДВЕРИ И ЛЮКИ ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАМЕР.	
1.494-25	ПОДСТАВКИ ПОД КАЛОРИФЕРЫ	
ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
ОВ 00	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ К ОСНОВНОМУ КОМПЛЕКТУ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ ОВ	
ОВ ВМ	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ МАТЕРИАЛОВ	
ОВН 1	ПЕРЕХОД №1	
ОВН 2	ПЕРЕХОД №2	

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЗАДАНИЯ (СОБРУШЕНИЯ, ПОМЕЩЕНИЯ)	ОБЪЕМ, м³	ПЕРИОД, ГОДОВ	Т, °С	РАСХОД ТЕПЛА, Вт (ккал/ч)				ИСТАН. ВЛЕН. МОЩН. ЭЛ. РАБОТЫ, кВт.
				НА ОТОПЛЕНИЕ	НА ВЕНТИЛЯЦИЮ	НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЦЕЛИ	ОБЩИЙ	
Административно-производственные помещения	2214	3	14	107900 (13660)	105500 (90500)	23260 (20000)	179540 (154160)	3,87

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *С. Сагалович* (Сагалович)

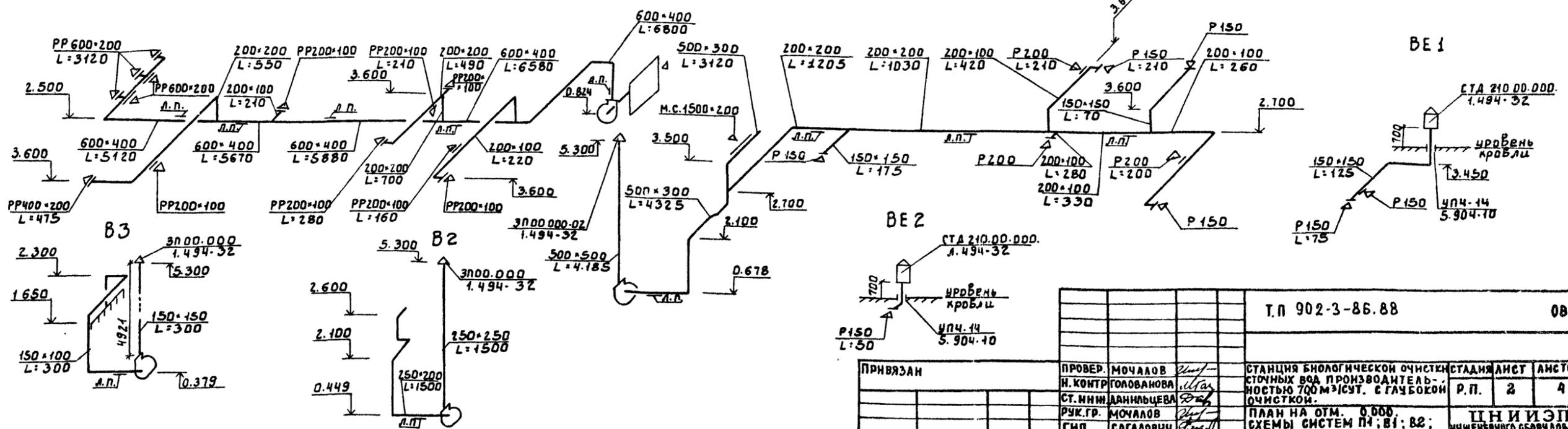
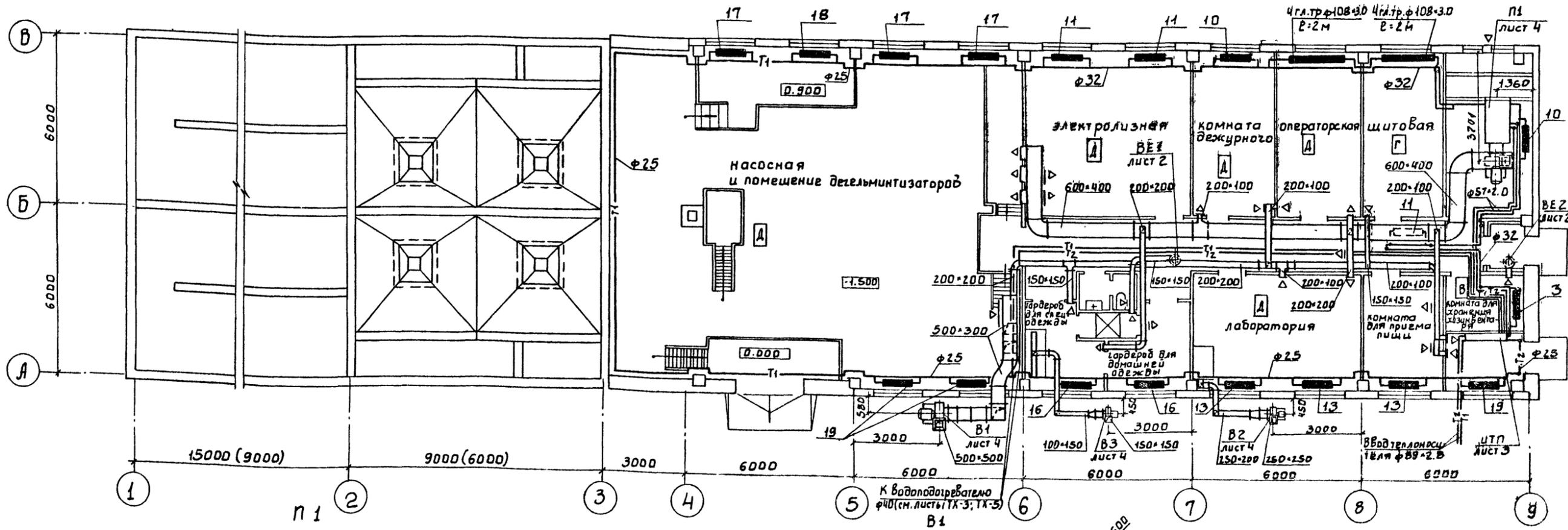
ПЛАН - СХЕМА



ПРИВЗАН									
ИНВ. №									
Т.п. 902-3-86.88									08
ПРОВЕР. МОЧАЛОВ	И. КОНТ. ГОЛОВАНОВА	СТ. ИНЖ. ДАНИЛЬЦЕВА	РУК. ГР. МОЧАЛОВ	И. ОТВ. САГАЛОВИЧ	И. ОТВ. ПЛАТОНОВ	СТАНЦИЯ БИОЛГМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сут. с газовой очисткой.	СТАДИОН	АНСТ	АНСТОВ
ОБЩИЕ ДАННЫЕ							ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	г. МОСКВА.

Местные отсосы от технологического оборудования

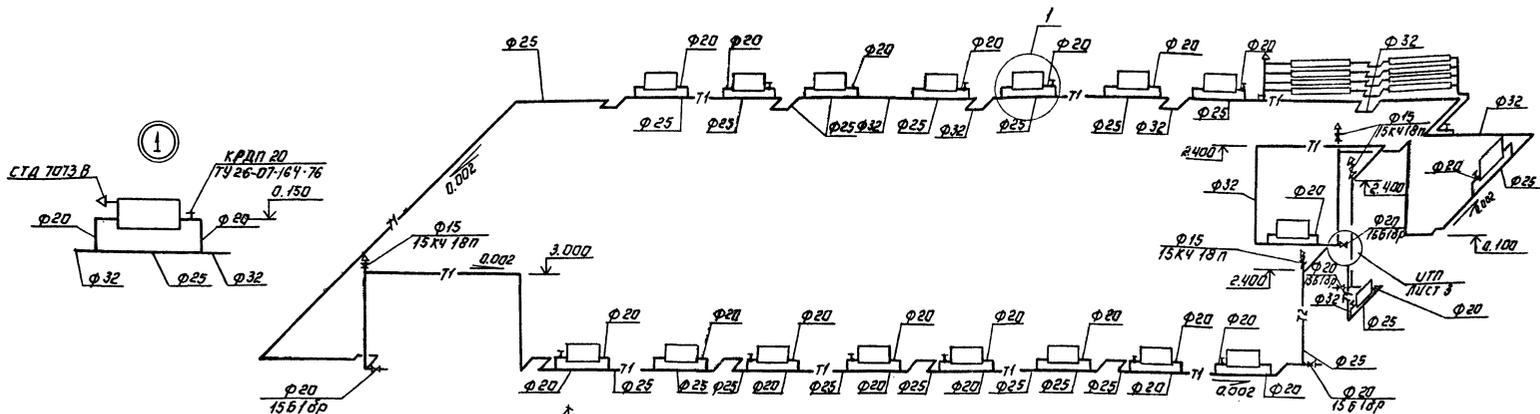
Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки м³/ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
Поз.	Наименование	Кол.		На об. оборуд.	Всего	Обозначение	Применяемые документы		
7	Шкаф вытяжной ШВ-4-2	1	Следы кислот и щелочей	900	900	Островный местный отсос	Каталог-справочник	ВЗ	



СОГЛАСОВАНО
 ОТДЕЛ КС ЛЕВНА
 ОТДЕЛ ЗАД МОСРЕКОН
 ОТДЕЛ АСП АВОИНИНА
 ВЗАМ. ИВБ.Н
 ИВБ. ИПОЛ. И.ДАТА

Т.П 902-3-86.88		08
ПРОВЕР. МОЧАЛОВ	И.КОНТР. ГОЛОВАНОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сут. С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ.
СТ. ИНИ. ДАНИЛЬЦЕВА	РУК. ГР. МОЧАЛОВ	П.П. 2 4
ГИП. САГАЛОВИЧ	НАЧ. ОТД. ПЛАТОНОВ	ПЛАН НА ОТМ. 0.000
		СХЕМЫ СИСТЕМ П4; В1; В2; В3; ВЕ1; ВЕ2
		ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

Система отопления.



Система теплоснабжения установки П1

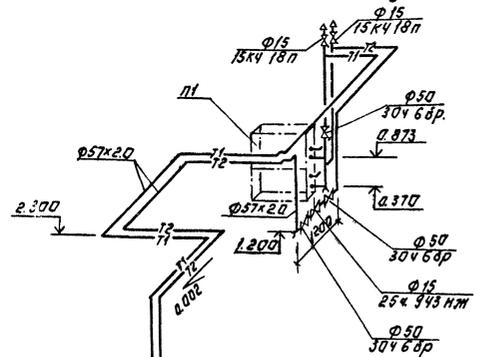
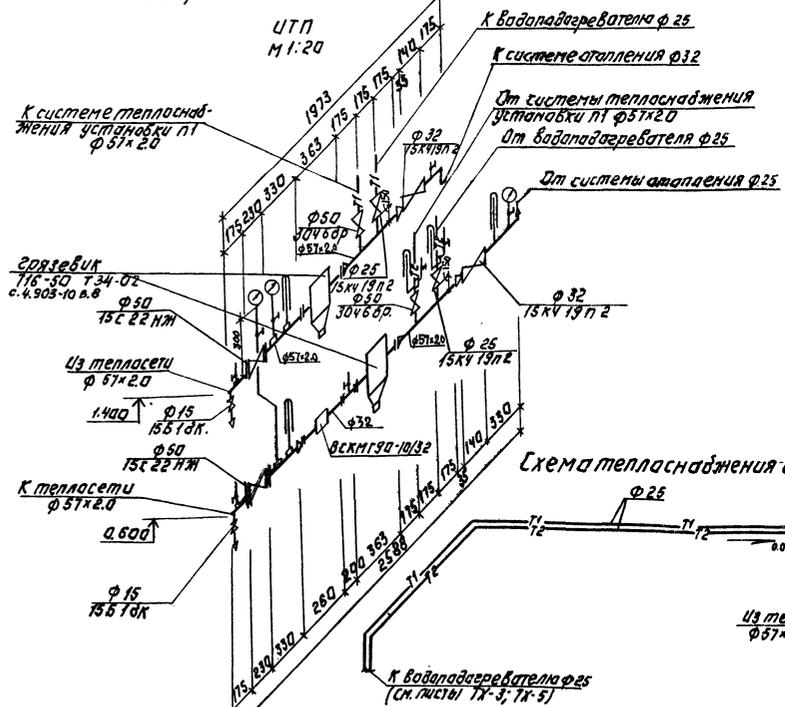
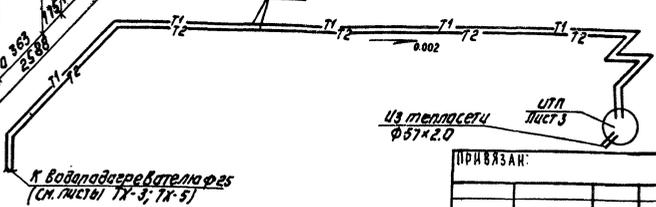


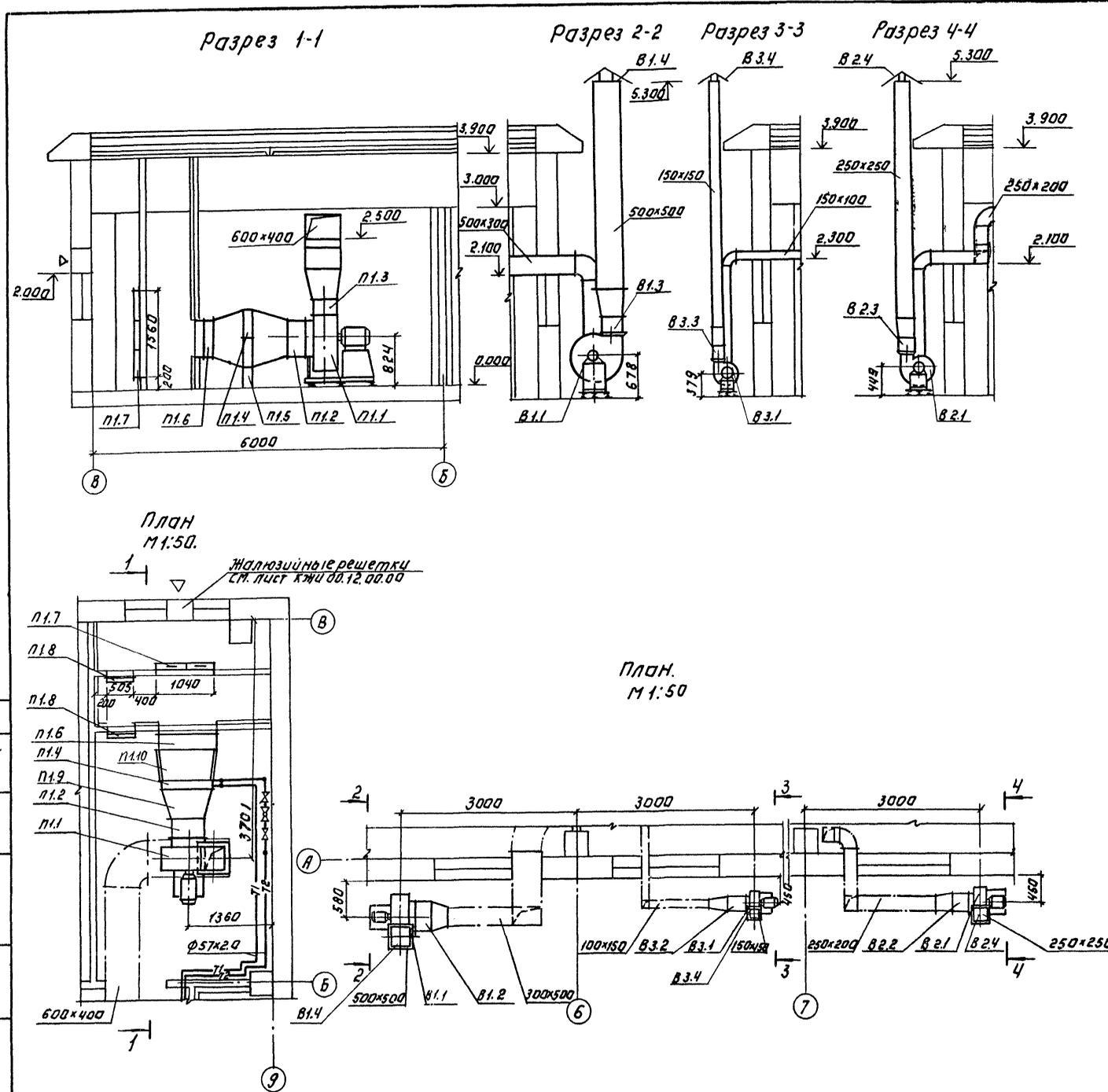
Схема теплоснабжения водонагревателя.



А 16604 IV

МАСШТАБ: ПОДП. Р. ДАТА: ВЗЯТ К РИСУНКУ

		Т. П. 902-3-86.88		ДВ	
ПРИВЯЗАН:	ДОВЕР. ПРОЦЕДУРА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАДИОНАМЕТ	ДИСТ. В.	
	К. КУР. ОЛОВАНОВА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	Р. П.	3	4
	И. К. П. ДАНИЛОВА	700 М ³ /СУТ. С ГАМЬБОКОМ ОЧИСТКОЙ.			
	М. П. САУЛОВА	СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ СХЕМА СИСТЕМЫ	ЦНИИЭП		
	П. П. ТАТАРОВ	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ УСТАНОВКИ П1 УТП СХЕМА	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ		
ИВ. №:	23130-04/55	КОПИРОВАЛ: АДОМОВА	ФОРМАТ: А 2		



Спецификация отопительно-вентиляционных установок.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примеч.
		П1			
П1.1		агрегат вентиляционный В-44-10-6.3-05А комплект.	1	186.3	
П1.2	5.904-38	Гидкая вставка В.00.00-12	1	2.09	
П1.3	5.904-38	Гидкая вставка Н.00.00-15	1	2.11	
П1.4		Калорифер КАС 96-143	2	85	
П1.5	1.494-25	Подставка под калорифер	4	2.1	
П1.6		электрический регулятор температуры ВАР 5 ВРУ № 100/6 № 2.2 кВт, п-950 одр/мин			
П1.7		фильтр тип ФЯУ	6	4.42	
П1.8	5.904-4	дверь герметическая утепленная ДУС 1,25x0.5	2	33.6	
П1.9	0ВН1	Переход N1	1	24.83	
П1.10	0ВН2	Переход N2	1	30.17	
		В1			
В1.1		агрегат вентиляционный В-44-10-5-05А комплект.	1	97.6	
В1.2	5.904-38	Гидкая вставка В.00.00-09	1	1.79	
В1.3	5.904-38	Гидкая вставка Н.00.00-11	1	1.64	
В1.4	1.494-32	Зонт зпод.000-02	1	12.0	
		В2			
В2.1		агрегат вентиляционный В-44-10-3.15-01А.026 комплект.	1	37.8	
В2.2	5.904-38	Гидкая вставка В.00.00-05	1	1.24	
В2.3	5.904-38	Гидкая вставка Н.00.00-07	1	1.14	
В2.4	1.494-32	Зонт зпод.000	1	4.5	
		В3			
В3.1		агрегат вентиляционный В-44-10-2.5-02А.026 комплект.	1	26.2	
В3.2	5.904-38	Гидкая вставка В.00.00-03	1	0.91	
В3.3	5.904-38	Гидкая вставка Н.00.00-03	1	0.86	
В3.4	1.494-32	Зонт зпод.000	1	4.5	

Т.П. 902-3-86.88 08

ПРОВЕР. МОЧАЛОВ	СТАЦИОНАРИ	СТАНЦИЯ биологическая очистки сточных вод производственно-бытового назначения с глубокой очисткой	СТАНЦИЯ АЭС	АЭСОВ
И. КОТУР. ГОДУБАНОВА	Р.П.		4	4
С.И.ИЖ. ДАНИЛОВА				
УМ. ГР. МОЧАЛОВ		УСТАНОВКИ СЧЕТОВ П1, В1; В2; В3.		
И.И.И.И. САГАЛОВИЧ				
И.И.И.И. ПЛАТОНОВ				

Типовой проект
 Станция биологической очистки
 сточных вод производительностью
 700 м³/сут. с глубокой очисткой.

Альбом II

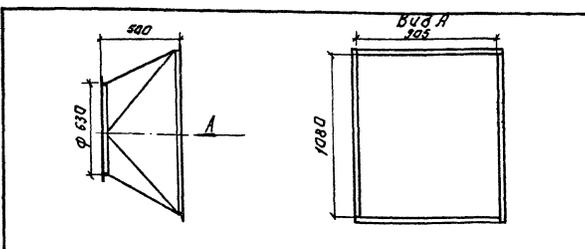
Эскизные чертежи общих
 видов нетиповых конструкций
 систем вентиляции.

ИНВ. №		ПРИВЯЗАН:	

Содержание

Обозначение	Наименование	Примечание
ОВН1	Переход №1	
ОВН2	Переход №2	

ПРИВЯЗАН:		
ИНВ. №		
	Т. П. 902-3-86.88	ОВН
ПРОВЕР. МОЧАЛОВ	И. КОНИР. ГОЛОВАНОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
С. И. ИЖ. ДАНИЛИЧЕВА	С. И. ИЖ. ДАНИЛИЧЕВА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
УЧ. ГР. МОЧАЛОВ	УЧ. ГР. МОЧАЛОВ	700 м³/сут. С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ
И. П. П. САГАЛОВИЧ	И. П. П. САГАЛОВИЧ	
НАЧ. ОТД. ПЛАТОНОВ	НАЧ. ОТД. ПЛАТОНОВ	
СОДЕРЖАНИЕ.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные данные
Переменные данные.			
Материалы.			
1	Уголок 36x36x4-Б ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ст. 535-78	6,09 м	13,16 кг
2	Лист 6-1 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	1,49 м²	11,67 кг

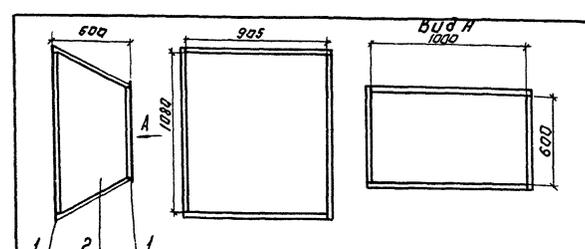
Окрасьте масляной краской порошк. 82-85.

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	

ПРОВЕР. МОЧАЛОВ	И. КОНИР. ГОЛОВАНОВА	СТАНЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
С. И. ИЖ. ДАНИЛИЧЕВА	С. И. ИЖ. ДАНИЛИЧЕВА	Р. П.	1
УЧ. ГР. МОЧАЛОВ	УЧ. ГР. МОЧАЛОВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. ПЛАТОНОВ	НАЧ. ОТД. ПЛАТОНОВ		

Т. П. 902-3-86.88 ОВН 1

ПЕРЕХОД №1



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные данные
Переменные данные.			
Материалы.			
1	Уголок 36x36x4-Б ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ст. 535-78	7,46 м	16,1 кг
2	Лист 6-2 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	1,79 м²	14,07 кг

Температура воздуха внутри 40°С, снаружи 18°С. Изготовить маты из минераловатны-ми прошивными φ=125 К/м³ 3δ=60 мм с покрытием рулонным стеклотканью РЕТ.

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	

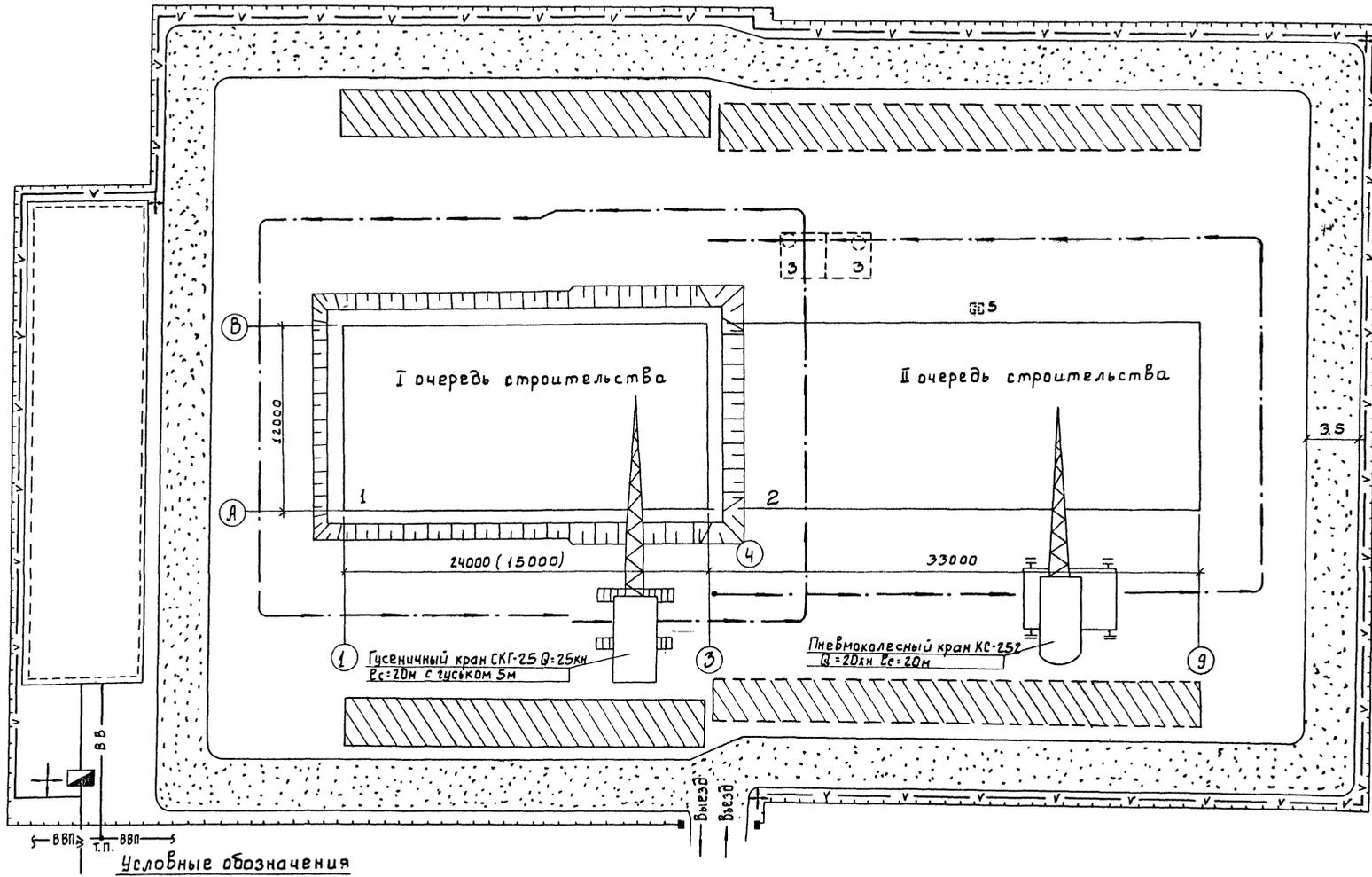
ПРОВЕР. МОЧАЛОВ	И. КОНИР. ГОЛОВАНОВА	СТАНЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
С. И. ИЖ. ДАНИЛИЧЕВА	С. И. ИЖ. ДАНИЛИЧЕВА	Р. П.	1
УЧ. ГР. МОЧАЛОВ	УЧ. ГР. МОЧАЛОВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. ПЛАТОНОВ	НАЧ. ОТД. ПЛАТОНОВ		

Т. П. 902-3-86.88 ОВН 2

ПЕРЕХОД №2

КОПИРОВАА: ЛОТНОВА

23150-07 57



Экспликация зданий и сооружений

№№ по г.п.	Наименование	Примечание
1	Блок емкостей	
2	Производственно-вспомогательное здание	
3	Резервуары чистой и грязной воды	
4	Резервуар бытовой канализации	
5	Газовыбросная труба	

- проектируемые сооружения
- участок размещения временных сооружений
- временные автодороги
- приобъектные площадки складирования
- ось движения монтажного крана
- временный водопровод
- высоковольтный кабель
- временная электросеть с ЛКТП
- прожектор на мачте
- временное ограждение

		гп 902-3-86.88	0С
Провер.	Чухрова	Станция биологической очистки сточных вод производительностью 700кч/сут. с глубокой очисткой.	
Инж.	Титова		
Рук.гр.	Чухрова		
Н.контр.	Панина	Схема стройгенплана	
Нач.отд.	Пригорьева	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	

Альбом IV

СОГЛАСОВАНО
 ИСП. МЕ. ПОДА. ПОДПИСА И Д.АТА. ВЗЯЛИ МИН.ИМ
 СТА. КТ. АЛЕХИНА

N пп	Наименование работ	Объём работ		Затраты труда		Численность рабочих в смену	Число смен	Продолжительность работы, дни	График производства работ (месяцы)												
		Единица измерения	Количество	чел.-дн.	маш.-см.				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
I	Подготовительные работы							1 мес													
II	Емкости в осях 1-3; А-Д																				
1	Земляные работы																				
	- разработка грунта	МЗ	1682(149)	71(49)	9(6)	3	2	12(8)													
	- обратная засыпка	МЗ	587(40)	32(23)	9(6)	3	2	5(4)													
2	Устройство днища																				
	- устройство подстилающих слоев бетонных	МЗ	67,49(40)	172(107)	—	5	2	17(11)													
	- изоляция асфальтовым раствором	М2	340(220)																		
	- устройство плоских днищ при стенах из сборных ж/б панелей	МЗ	113,6(687)																		
3	Устройство стен	МЗ	100(72)	112(91)	3(2)	5	2	11(9)													
4	На бетонка по днищу из бетона	МЗ	120(41)	29(10)	—	4	2	4(1)													
5	Торкрети ровнение	М2	341(232)	77(52)	15(11)	6	2	7(4)													
6	Устройство лотков и переходных мостков	Т	2,02(1,41)	51(41)	2(1)	5	2	5(4)													
7	Цептание на водонепроницаемость	МЗ	982(611)	14(8)	—	1	1	7													
8	Укладка плит покрытий	МЗ	30(21)	11(7)	2(1)	5	1	2(1)													
9	Укладка обшивки сталью и утепление деревянных щитов	М2	61,3(41)	42(28)	—	4	2	7(3)													
10	Устройство кровли	М2	282(178)	79(48)	—	6	2	7(4)													
11	Разные работы			7(4)	—	2	2	2(1)													
	Итого по емкостям			697(468)	40(27)			85(55)													
III	Производственное здание																				
	Общестроительные работы станции в осях 3-8																				
1	Земляные работы																				
	- разработка грунта	МЗ	2807	97	14	3	2	16													
	- обратная засыпка	МЗ	1253	78	16	3	2	13													
2	Устройство фундаментов																				
	- ж/б фундаменты	МЗ	27,3	82	4	6	2	7													
	- установка блоков стен подвала	МЗ	48,8																		
	- укладка блоков и плит ленточных фундаментов	МЗ	11,55																		
	- устройство бетонных столбиков	МЗ	4,1																		

Тп 902-3-86.88 ОС

Провер: ЧУКРОВА	С.И.И.	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 700(400)М ³ /СУТ С ГЛУБОКОЙ ФИКСТАМ	Страница	Лист	Листов
И.И.И. ПИТОВА	И.И.И.		Р	2	3
Р.К.И. ЧУКРОВА	И.И.И.	ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ (ИЗЧАЛО)	ЦНИИЭП ИМПЕРИИ ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
И.И.И. ПИТОВА	И.И.И.				

Альбом IV

СОГЛАСОВАНО
СТА. КГ
ИЗМЕРЕНИЯ И МАТЕРИАЛЫ

N пп	Наименование работ	Объем работ		Затраты труда		численность рабочих в смену	число смен	продолжительность работ в дни	График производства работ (месяцы)																
		Единица измерения	Количество	Чел.-дн	маш.-см				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12					
3	Монтаж каркаса																								
	- установка сборных ж/б колонн	МЗ	4,74	} 22	5	6	2	2																	
	- укладка сборных ж/б далак	МЗ	4,75																						
4	Укладка плит покрытий и перекрытия	МЗ	22,7	17	2	4	2	2																	
5	Стены																								
	- установка стеновых панелей	МЗ	90	} 108	6	5	2	11																	
	- стены из керамического кирпича	МЗ	35,7																						
6	Устройство перегородок и венткамеры	МЗ	316	72	-	5	2	7																	
7	Устройство кровли	МЗ	364	104	-	6	2	9																	
8	Монтаж металлоконструкций	Т	8,72	35	4	5	2	4																	
9	Заполнение проемов																								
	- оконных	МЗ	36,9	} 29	-	6	2	3																	
	- дверных	МЗ	39,2																						
	- воротных	МЗ	5,7																						
10	Устройство полов																								
	- из керамической плитки	МЗ	227	} 149	-	6	2	12																	
	- из линолеума	МЗ	128																						
	- цементно-песчаных	МЗ	40																						
11	Внутренняя отделка	МЗ	1448	184	-	8	1	23																	
12	Наружная отделка	МЗ	308	12	6	5	1	2																	
13	Разные работы			12	-	3	2	2																	
	Специально-строительные работы	МЗ	12,4 (11,9)	12 (11)	1	4	2	2 (1)																	
	Санитарно-технические работы			185 (184)	-	10	1	19																	
	Монтаж технологического оборудования и трубопроводов			380 (325)	-	10	1	38 (33)																	
	Электро-монтажные работы			241 (232)	-	10	1	24 (23)																	
	Итого по производственному заданию			1819 (1754)	58 (58)			190 (183)																	
IV	Общественные работы колодца К1			5	1	6	1	1																	
V	Общественные работы резервуара чистой и грязной воды			49	3	6	1	8																	
	Итого			2570 (2217)	102 (89)			12 (109)																	

Примечание: Цифры, приведенные в скобках и пунктирные линии в графической части, указаны для станции производительностью 400 м³/сут. с глубокой очисткой.

гп 902-3-86.88				ОС
ПРОВЕР	УЧУРОВА	ИТОВА	ИТОВА	ИТОВА
И.М.Ж.	ИТОВА	ИТОВА	ИТОВА	ИТОВА
И.М.Ж.	ИТОВА	ИТОВА	ИТОВА	ИТОВА
И.М.Ж.	ИТОВА	ИТОВА	ИТОВА	ИТОВА
И.М.Ж.	ИТОВА	ИТОВА	ИТОВА	ИТОВА
СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ				СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
700/400 м ³ /сут с глубокой				Р 3 3
ОЧИСТКОЙ				
ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ				ЦНИИЭП
(ОКОНЧАНИЕ)				ДИКТЕРАНОПОБООБЩАВАЮЩАЯ г. МОСКВА