

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящий технический кодекс устанавливает основные требования к панелям, применяемым при строительстве зданий с применением панелей. Размеры панелей разработаны для применения в зданиях с колоннами 3,0х2,2х3,0; 7,2х2,2х3,0 м. и высотой этажей 3,0; 3,4; 3,8 м. Материалом переплета является алюминий. Особенности панелей и перегородки индивидуального этажа.

1.2 Работа выполнена на основании программы работ "Панели унифицированных изделий для жилищно-коммунального строительства в Ленинграде" на 1979-1980 годы, утвержденная распоряжением ЛПИ в 1987-го от 07.09.1979 года и откорректирована по программе работ над каталогом на 1981-год.

1.3 Настоящий выпуск содержит общие материалы и чертежи чертежи опалубочно-арматурных изделий. Основные положения проектирования и расчета, принципы маркировки и детали опалубки и армирования помещены в выпуске 0-1.1.

1.4 Арматурные изделия и указания по сборке пространственных каркасов даны в выпуске 2-1.1, часть 2.

1.5 Закладные детали, примененные в панелях, унифицированы в серии 1.081 КК-2, выпуск I, строповочные детали - в серии 1.081КА-1 вып. 6-1.2

1.6 Указания по антикоррозийной защите закладных деталей даны в вып. 0-1.1

2. ХАРАКТЕРИСТИКА КОНСТРУКЦИИ. Настоящий выпуск

2.1 В зависимости от положения в плане здания, размещены и разбивочными осями и по конфигурации вертикальных бортов, панели, разработанные в выпуске, подразделяются на 4 группы:

- панели группы НР4 имеют симметричные вертикальные борты; длина панелей определяется привязкой к шагам наружных колонн и равна l - 20мм и l - 640мм, высота всех панелей 960мм;
- панели группы НР5, поворотные панели; длина панелей определяется привязкой к шагу наружных колонн и равна l - 280мм и l - 900мм. Панели имеют подрезку с одной стороны (несимметричные вертикальные борты). Высота панелей равна 960 мм.
- панели группы НР6 - ризалитные панели, устанавливаются в шаге 1800 мм, имеют ту же высоту, что и панели группы НР4 и НР5;
- панели группы НР7 - угловые панели высотой 960 мм.

2.2 Профиль боковых граней панелей запроектирован для устройства закрытого симметричного стыка, обеспечивающего герметизацию с наружной стороны панели и заполнение пазов карамитобетоном с внутренней стороны.

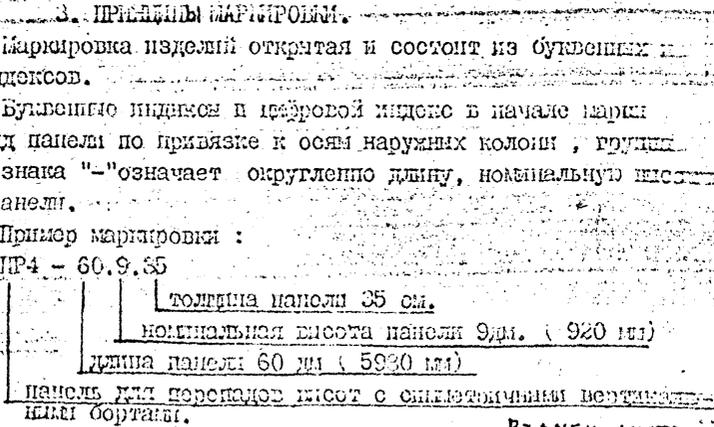
Панели имеют наружные и внутренние отделочные слои цементного раствора марки 100 с объемным весом 2000 кгс/м³. Толщина наружного слоя 25 мм, внутреннего - 15 мм. Марки по морозостойкости материалов должны быть: керамзитобетона - Мр-35, цементного раствора - Мр-50.

Панели армируются пространственными каркасами с рабочей арматурой. Пространственные каркасы собираются из железобетонных и отдельных стержней. Закладные детали не входят в пространственный каркас и фиксируются на борту.

3. ПРИМЕРЫ МАРКИРОВКИ

3.1 Маркировка изделий открытая и состоит из буквенных цифровых индексов. Буквенные индексы и цифровой индекс в начале марки означают вид панели по привязке к осям наружных колонн, цифровой индекс после знака "-" означает округленно длину, номинальную высоту и толщину панели.

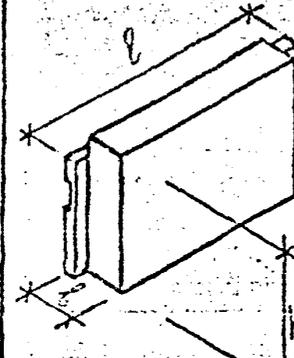
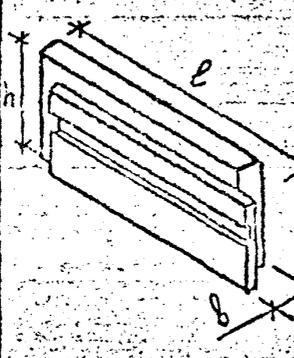
Пример маркировки: НР4 - 60.9.35



ВЗЯТЫЙ ЛИСТ № 1

КП	ПАНЕЛИ СИМЕТРИЧНОГО ПОЛОСОГО РАКТИВНОГО ДЛИНЫ С ПЕРИМЕТРОМ 1800	ВЕРСИЯ
	1980	ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСЬ

ОКУ
104 ОКУ
А. КИСТЯКОВ
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ЛЕЧЕРСКИХ
БУКВ
РАЗБОРКА
РАССЧЕТ
УСТАВКА

Внесены изменения				№ п/п	№ черт	Эскиз изделия	Марка изделия			Габариты, мм			Масса, кг	Площадь изделия, м ²		Бетон			Расход стали (натуральной), кг										Изделие		Монтаж	
Дата		№					по каталогу	сокращенная	b	h	л	кв		л	м	л	м	Арматурная сталь								Всего	Шифр распр. или № улья кулякин	Ел. изм.	Стоимость	Шифр расценки	Ед. изм.	
Разработ	Рассчитан	Исполнил	Исполнил															AI	AII	AIII	AIV	AV	VI	VII	Итого							Закладные детали
О.К.У.	ПЕЧЕРСКИЙ	С.В.Н.У.	С.В.Н.У.	1	1 м		HP4-24.9.35	2360	350	960	870	2.26	—	50	0.72	162	4.72	—	—	—	—	5.02	—	9.74	3.58	13.32						
				2	2 м		HP4-30.9.35	2980	350	960	1130	2.86	—	50	0.94	212	5.43	—	—	—	—	6.16	—	11.59	3.58	15.17						
				3	3 м		HP4-54.9.35	5360	350	960	2010	5.15	—	50	1.67	376	15.88	—	—	—	—	10.66	—	26.54	3.58	30.12						
				4	4 м		HP4-60.9.35	5980	350	960	2240	5.75	—	50	1.87	421	16.59	—	—	—	—	11.70	—	28.37	3.58	31.95						
				5	5 м		HP5-24.9.35	2400	350	960	770	2.02	—	50	0.63	142	4.75	—	—	—	—	4.34	—	9.09	3.58	12.67						
				6	6 м		HP5-27.9.35	2720	350	960	780	2.61	—	50	0.81	182	5.46	—	—	—	—	5.48	—	10.94	3.58	14.52						
				7	7 м		HP5-51.9.35	5100	350	960	1900	4.90	—	50	1.58	356	14.55	—	—	—	—	9.98	—	21.93	3.58	25.51						
				8	8 м		HP5-57.9.35	5720	350	960	2140	5.49	—	50	1.78	401	16.62	—	—	—	—	11.18	—	27.80	3.58	31.38						
															КП ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ДОЛГОСОЮЗНОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗДАНИИ С ПЕРЕПАТОМ ВЫСОТ										ВЗАМЕН		АВТОМАТИ		серия 1.232			
															1780										ИМЕНА		ИЗДЕЛИИ		1.13			

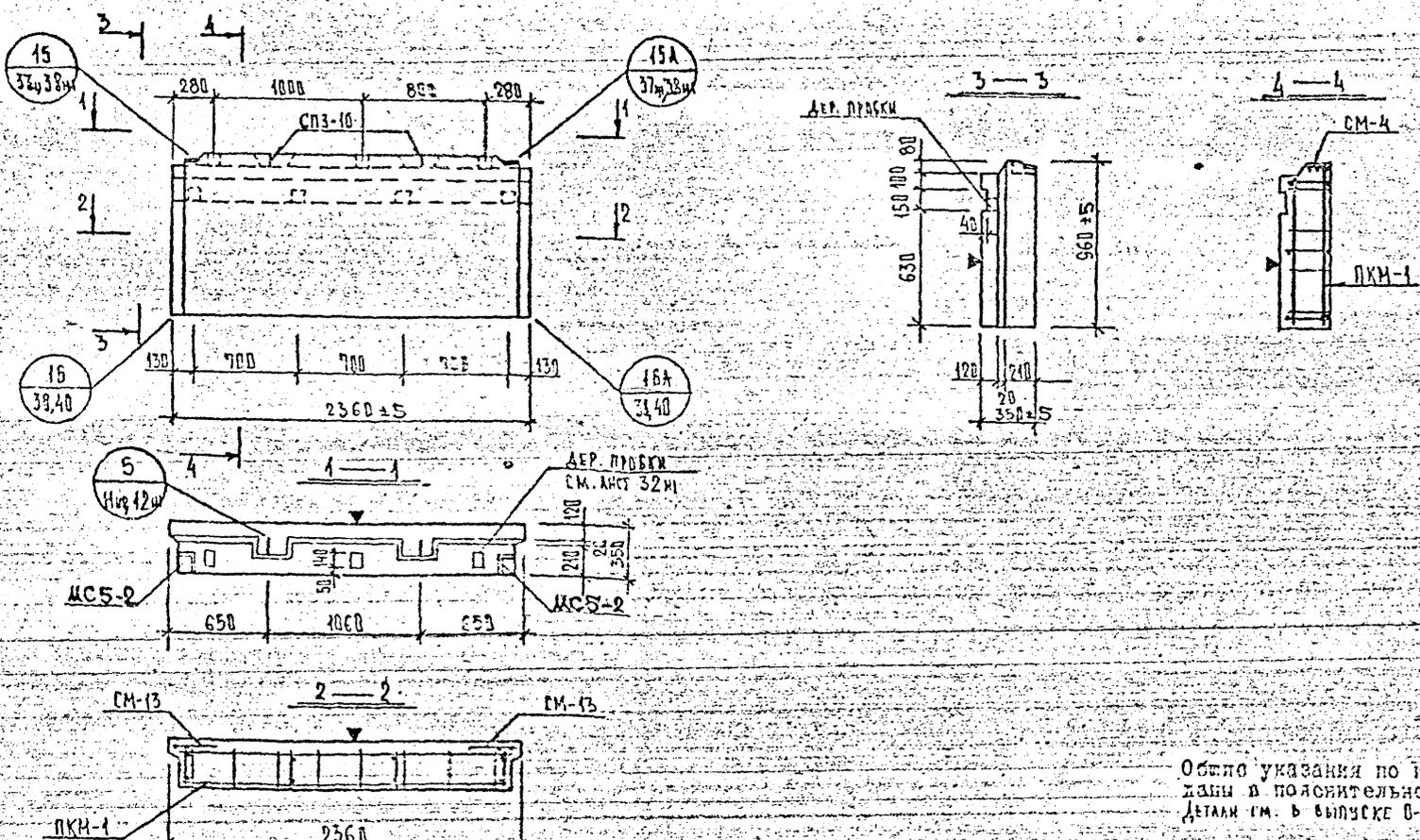
№ п/п	№ черт	Эскиз изделия	Марка изделия		Габариты, мм			Масса, кг	Площадь изделия, м ²		Бетон			Расход бетона, м ³	Расход стали (натуральной), кг										Изделие		Монтаж	
			по каталогу	сокращенная	b	h	контур		прям.	длина	марка	объем, м ³	Арматурная сталь							Склад. запас	Всего	Витр. распыл. или кал. жидацин	Ел. зам.	Стоп. мость	Штр. рас-четки	Ел. м.м.		
													A1		AII	AIII	AIV	AV	VI								VII	Итого
9	9ш		HP7-6.9.35		610	350	960	320	0.59	—	50	0.24	54	3.80	—	—	—	—	202	—	5.92	3.58	9.40			1436-71	м ²	
10	10ш		HP6-22.9.35н		2150	350	960	870	2.06	—	50	0.72	162	6.14	—	—	—	—	4.83	—	11.03	3.58	14.61			1436-71	м ²	
11	11ш		HP6-22.9.35л		2150	350	960	870	2.06	—	50	0.72	162	6.14	—	—	—	—	4.83	—	11.03	3.58	14.61			1436-71	м ²	

КЕРАМЗИТОБЕТОН $\gamma = 0,9 \text{ т/м}^3$

Кл ПАНЕЛИ САМОУСУЩИЕ ПОЛОСОБОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗАЛИВКИ С ПЕРЕКЛАДОМ ВЫСОИ. серия 1.232 КЛ-2
 1980 Номенклатура изделий. выпуск лист 1-13 № 241

ПЕЧЕРСКИЙ ПРОЕКТ

Нормоконтроль: [Signature]
 ВНЕССНЫ ИЗМЕНЕНИЯ
 Дата: [Date]
 Подпись: [Signature]
 Фамилия: [Name]
 X-50 И Рук. тр. [Signature]
 К.А.Ц.



Обшло указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЪЗМЕН ЛИСТА

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг				Выборки стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.													
	l	b	h	высоты	объемного слоя	высоты	в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия				закладные детали				Вып. 2-11		серия ПОСЛКА-2		детей-ные прорезки								
							всего	в т.ч. на закладные детали	металлические	без металла	А1	ВР	АВ	вз3кп2	А175	А221	А.225	1.131к/1	Вып.	В.Р.	детей-ные прорезки									
HP4-24.9.35	2360	350	960	2.26	-	0.72	0.60	0.12	0.87	13.32	3.52	-	-	-	284	1.88	2.98	2.04	9.74	1.28	0.00	1.50	3.58	1	1	2	2	2	7	0.067

КЛ ПАРЕАН САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСЫОК РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗДАНИИ С ПЕРВЯДОМ ВЫСОТ

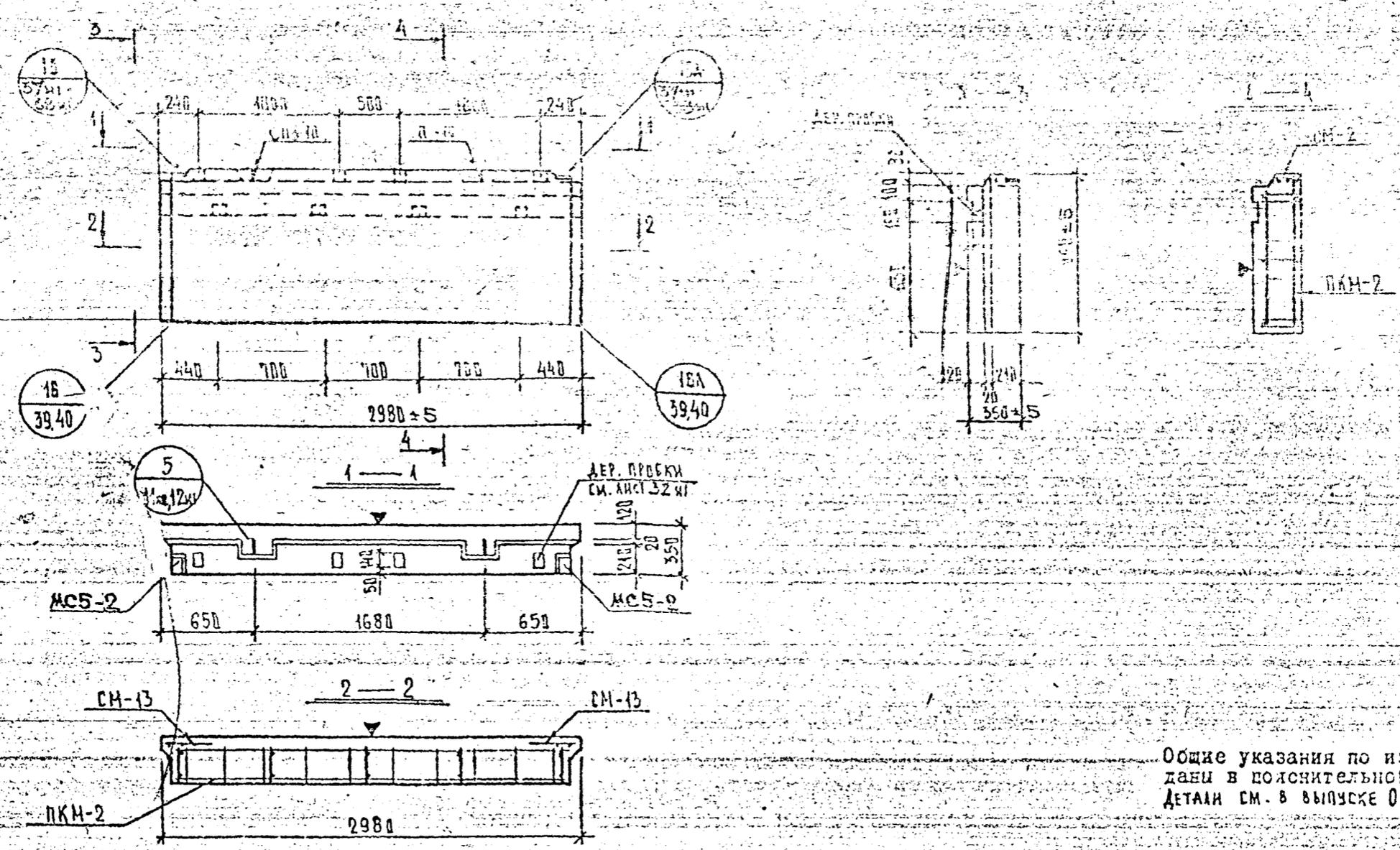
серия 1.23211-2

выпуск 1-13

HP4-24.9.35 ОПАЛУСКА И АРМИРОВАНИЕ

Дата: 08.02.88
 Проект: КАН
 Разработчик: АУАНА МОЛАЕЛА АУАНА
 Проверен: ЛЕВЕСКИИ БУАРУ
 Инженер: ОКУ
 Руководитель: ОКУ

СЕРИЯ СРЕДНЯЯ
 согласовано
 ЕВДОКИМОВА
 КОБЛЕВА
 АУДАНОВА
 КОБЛЕВА
 АУДАНОВА
 ЛЕННИИПРОЕКТ
 ОКЗ
 ЛЕЧЕВСКИЙ
 БУДУЧУ
 ГОЛОДЕЦОВ
 ГОЛОДЕЦОВ

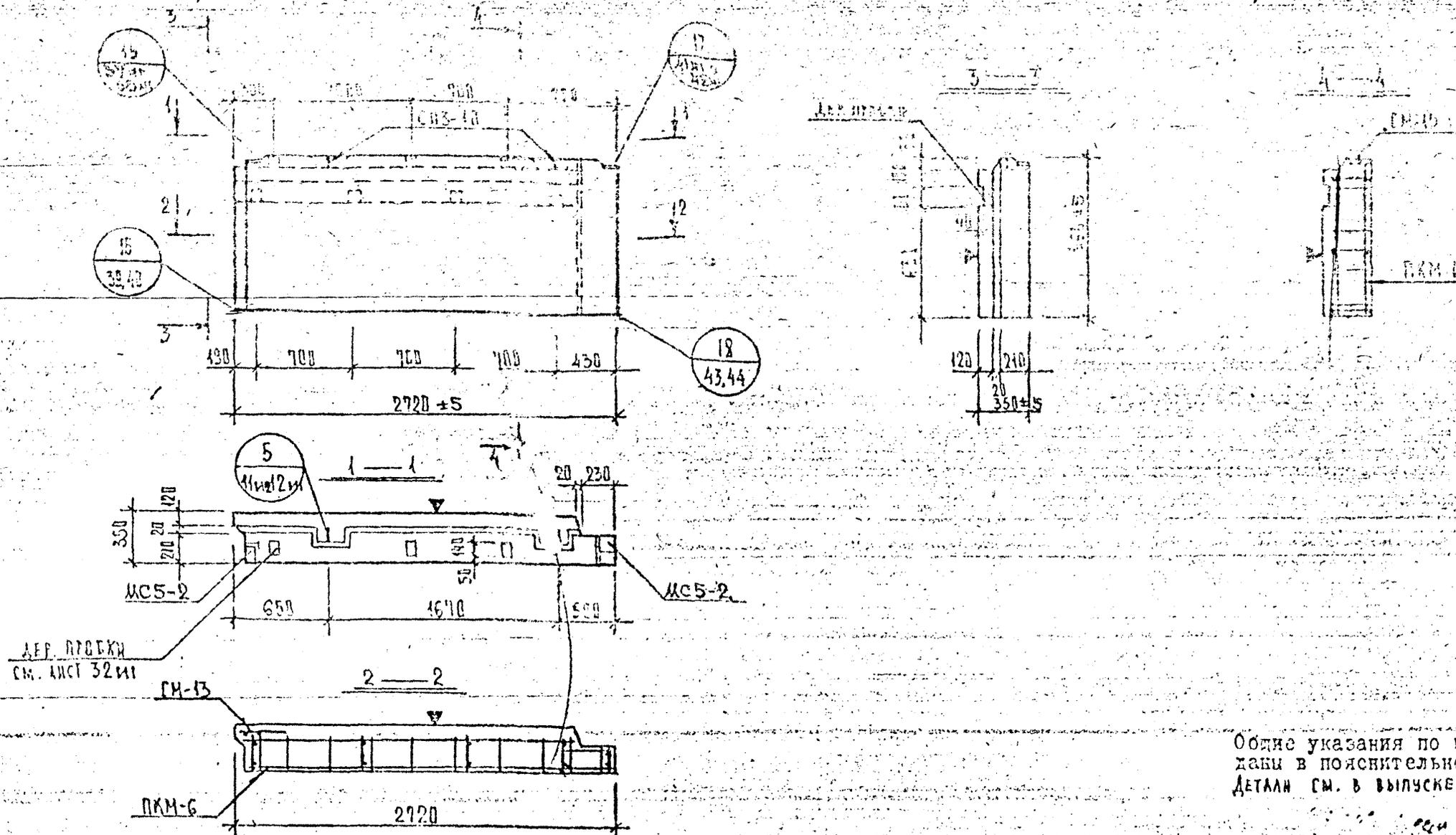


Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке ДЕТАЛИ СМ. В ВЫПУСКЕ 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 2

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг					Расход комплектующих деталей, шт.										
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам.-анто. бетона			нем. р-ра	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия			закладные детали		Вып. 2-1.1			1.131ка1 Вып. 6-1.2	серия 1.031ка-2		ДЕРЕВЯННЫЕ ПРБСКИ						
							м	м			А1	Вр	АII	Вст3ка2	л.176	л.221	л.225	В.1.2	В.1.2	К-10 ШТ. ОБЪЕМ ИЗ										
НР4-30.9.35	2980	350	960	2.86	-	0.94	0.79	0.15	1.13	15.17	3.58	-	-	-	3.55	1.88	3.58	2.58	11.59	1.28	0.80	1.50	3.58	1	1	2	2	2	8	0.008
										КП	ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛУСОВОЯ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ...ЗДАНИЙ С ПЕРЕПАДОМ ВЫСОТ.										серия 1.232 КА-2									
										1980	НР4-30.9.35										ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ					выпуск лист				

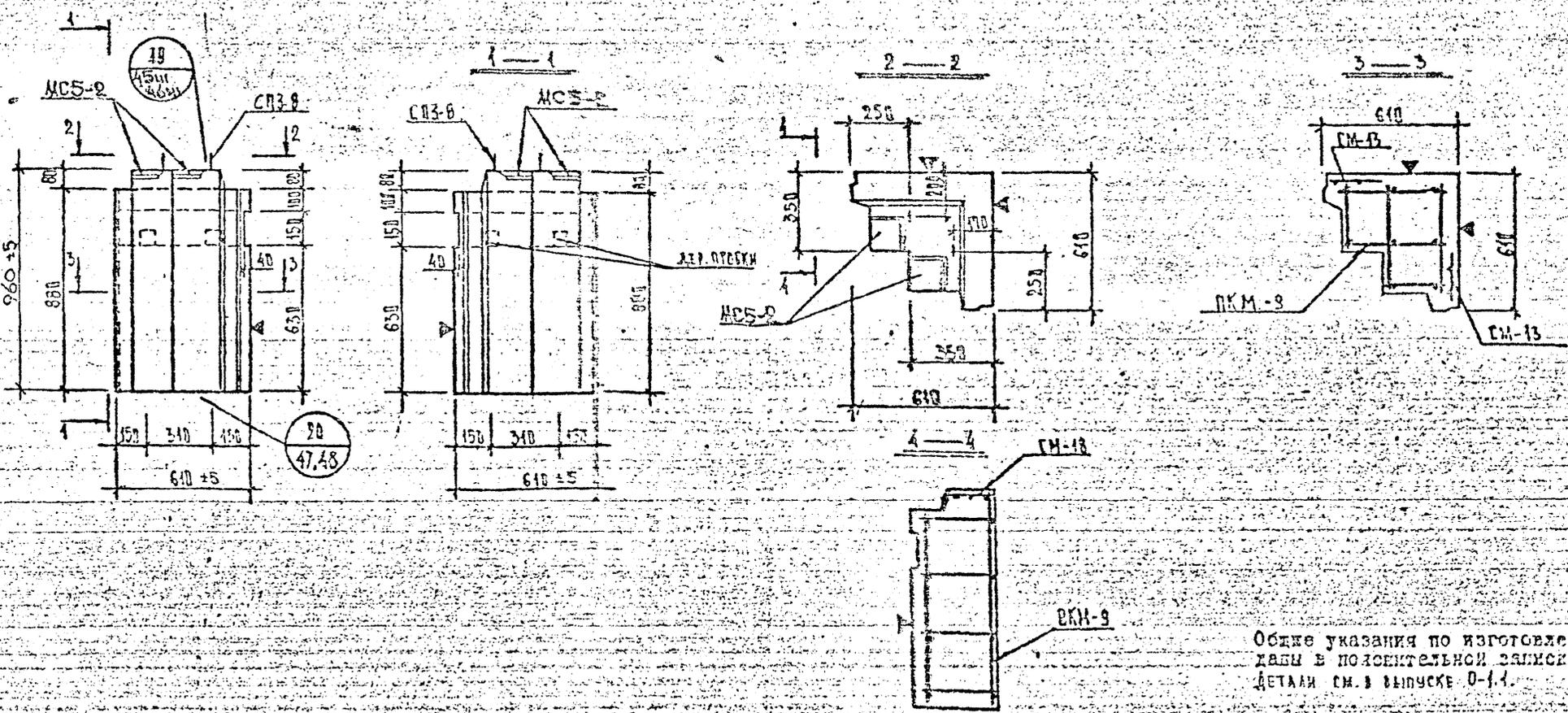


Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 6

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Т	Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.												
	l	b	h	Листов	Облицовочного слоя	Изделия	Керам.-анто. покрытие				всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		Вып. 2-1.1			СПЗ-10	МС5-2	Детали	Адресные проемы							
							м ³⁰	м ¹⁰⁰				всего	на закладные	А1	Вр1	А1	Вст3хп2	А.180	А.225	А.225											
HP5-27.9.35	2720	350	960	2.61	-	0.81	0.67	0.14	0.23	14.52	3.58	-	-	-	3.58	1.88	3.08	2.40	10.94	1.28	0.80	1.50	3.58	1	1	1	2	2	К-80	7	0.007
											КЛ	ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗАКЛАДКИ С ПЕРЕЛОМом ВЫСОТ.											серия 1.232 КЛ-2		выпуск лист						
											1980	HP5-27.9.35											ОНАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		1-13		6 шт				



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

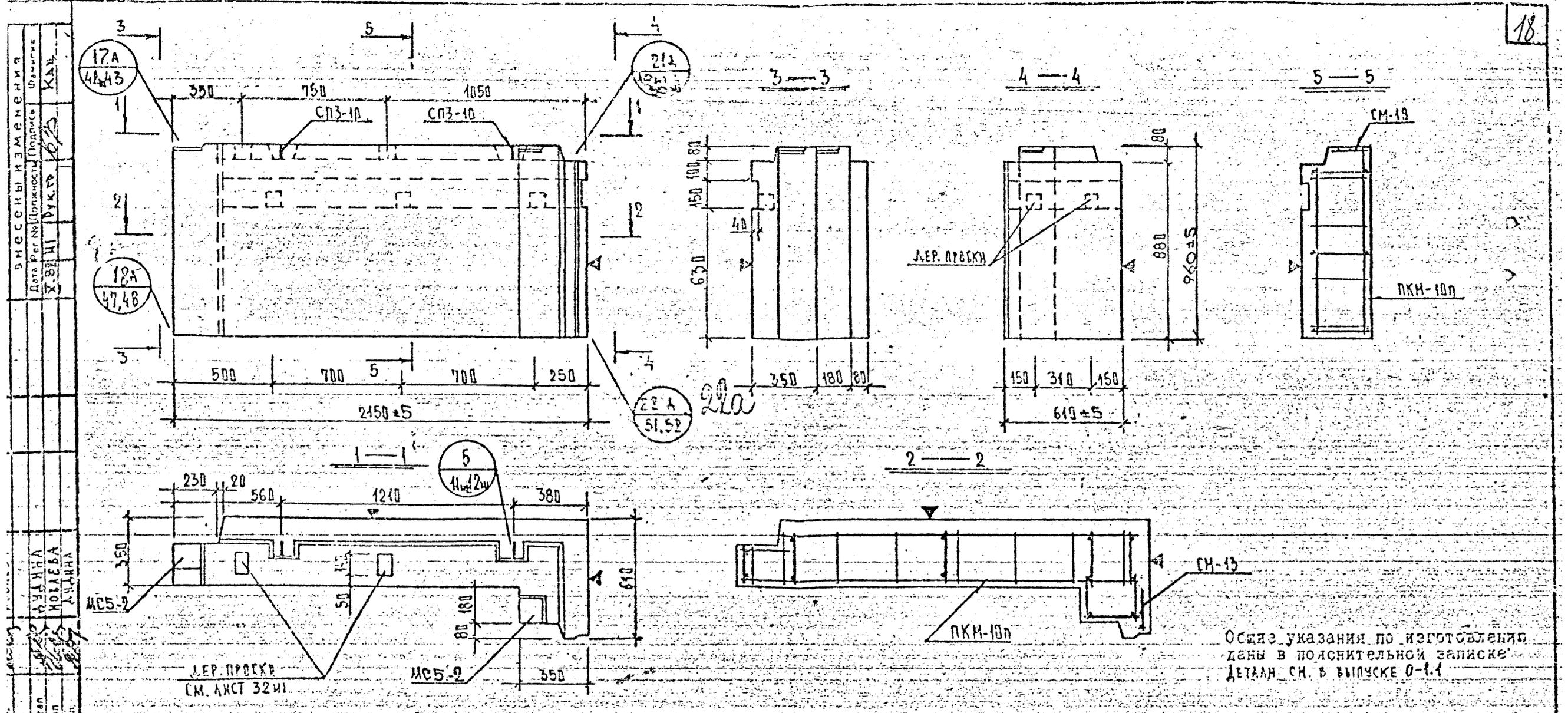
ВЗАКЛ. КИСТА 9

Общие указания по изготовлению
даны в пояснительной записке
детали см. в выпуске 0-1.1

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.						
	е	в	h	внутр.	внешн.	бетон	арм. ст.	арм. ст.		арм. ст.	арм. ст.	арм. ст.	арм. ст.	арм. ст.	арм. ст.	арм. ст.	арм. ст.			
НП7-6.9.35	640	350	90	0.53	0.24	0.17	0.07	0.32	3.6	7.8	4.98	0.80	1.50	3.58	1	1	2	2	2	4

КП СЛАНКИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПЕРЕКЛАДом ВЫСОТ.
1980
НП7-6.9.35
ОПЛУТКА И АРМИРОВАНИЕ
серия 1.232 КА-2
выпуск 1.13

Исполнитель: [Blank]
Проверено: [Blank]
Инженер: [Blank]
Конструктор: [Blank]
Масштаб: [Blank]
Дата: [Blank]



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. ДЕТАЛИ СМ. В ВЫПУСКЕ 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 80

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг					Расход комплектующих деталей, шт.										
	l	b	h	площадь железобетонной части	площадь железобетонной части	железобетонная часть				стержни	стержни					стержни					стержни									
						м	м	м			φ8	φ10	φ4	φ5	итого	φ10	φ8	φ10	итого	ПКМ-10п	СМ-13	СМ-19	СПЗ-10	МКБ-2	Д.ЕР. ПРИБКИ	φ				
НР6-22.9.35п	2450	350	960	2.06	-	0.72	0.60	0.12	0.87	14.61	3.58	-	-	-	4.26	188	291	1.93	14.03	1.25	280	1.50	3.58	1	1	1	2	2	5	φ

КП ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОБОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПЕРЕПАДОМ ВЫСОТ. серия 1.232 КЛ-2
 1980 НР6-22.9.35п ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ 1-13 10м

ЭНЕСНЫ ИЗМЕНЕНИЯ
 Дата Рег. № (пожизненно) Подпись Фамилия
 17А 48,43
 18А 47,48
 22А 51,52
 5 41,2м
 Разработчик: А.У.А.Н.А. НОВАКОВА
 Проверен: ПЕЧЕРКИН
 Расчетчик: В.Ш.Н.У.
 Исполнитель: Г.А.О.К.У.

