

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/госстрой СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1459-1

СТАЛЬНЫЕ ПЛОЩАДКИ, ЛЕСТНИЦЫ И ОГРАЖДЕНИЯ
ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
ХИМИЧЕСКОЙ И НЕФТЯНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ВЫПУСК 1

ПЛОЩАДКИ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ ИЗ
ЭЛЕМЕНТОВ ШТАМПОВАННОГО И РЕШЕТЧАТОГО ТИПОВ И РИФЛЕННОЙ СТАЛИ

ЧЕРТЕЖИ КМ.

Г.П.И. РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Утверждены и введены в действие
с 1/VII - 1974 г.
Постановление Госстроя СССР
от 16/IV - 1974 г. № 77

Наименование	Н.П. номер стр.	Н.П. номер стр.	Наименование	Н.П. номер стр.	Н.П. номер стр.	Наименование	Н.П. номер стр.	2
Митулини́й лист.		1	Монтажные схемы секторных площадок, кронштейнов и ограждений. Двухрядные $D_B = 2800 \div 4200$.	13	23	Кронштейны для площадок шириной $1600, 2000, 2400, K47-K50, K54, K56+K59, K63, K65+K68, K72, K88, K89$.	29	39
Содержание.		2-3	Монтажные схемы комбинированных площадок, кронштейнов и ограждений. Однорядные $D_B = 7000 \div 12000$.	14	24	Секторные площадки с настилом из элементов штампованных типа ПШ1-ПШ24, ПШ37.	30	40
Пояснительная записка.		4-6	Монтажные схемы комбинированных площадок, кронштейнов и ограждений. Центральные $D_B = 18000 \div 20000$.	15	25	Секторные площадки с настилом из элементов штампованных типа ПШ25-ПШ29, ПШ31, ПШ32, ПШ34, ПШ38, ПШ39.	31	41
Таблицы нагрузок на стены аппаратов от кронштейнов.		7-10	Монтажные схемы комбинированных площадок, кронштейнов и ограждений. Двухрядные $D_B = 4600 \div 7800$.	16	26	Секторные площадки с настилом из элементов штампованных типа ПШ30, ПШ33, ПШ35, ПШ36, ПШ40-ПШ47, ПШ49, ПШ50, ПШ55.	32	42
Основные компоновочные схемы площадок для вертикальных аппаратов. Схемы №№ 1, 2, 3, 4.	1	11	Монтажные схемы комбинированных площадок, кронштейнов и ограждений. Двухрядные $D_B = 8000 \div 12200$.	17	27	Секторные площадки с настилом из элементов штампованных типа ПШ48, ПШ51, ПШ52, ПШ56, ПШ57.	33	43
Ключ для выбора марок площадок по схеме №1.	2	12	Монтажные схемы переходных площадок и спретиков.	18	28	Секторные площадки с настилом из элементов штампованных типа ПШ53, ПШ54, ПШ56-ПШ69, ПШ73-ПШ75.	34	44
Ключ для выбора марок площадок по схеме №2.	3	13	Схемы лестниц.	19	29	Секторные площадки с настилом из элементов штампованных типа ПШ70, ПШ71, ПШ72, ПШ76-ПШ87, ПШ91, ПШ92.	35	45
Ключ для выбора марок площадок по схеме №3.	4	14	Монтажные схемы ограждений ПП7, ПП21-ПП25.	20	30	Секторные площадки с настилом из элементов штампованных типа ПШ88, ПШ89, ПШ90.	36	46
Ключ для выбора марок площадок по схеме №4.	5	15	Монтажные схемы ограждений ПП2, ПП3, ПП5, ПП6, ПП20, ПП26-ПП30.	21	31	Секторные площадки с настилом из элементов решетчатого типа ПСР1-ПСР24, ПСР37.	37	47
Ключ для выбора марок прямоглавых, переходных площадок и дополнительных элементов.	6	16	Схемы раздвижных дверей.	22	32	Секторные площадки с настилом из элементов решетчатого типа ПСР25-ПСР29, ПСР31, ПСР32, ПСР34, ПСР38, ПСР39.	38	48
Ключ для выбора марок кронштейнов и консолей.	7	17	Кронштейны для площадок шириной $800, 1000, 1200, K1, K2, K6, K7, K11, K12, K16, K21+K23, K25+K27, K31, K36+K38$.	23	33	Секторные площадки с настилом из элементов решетчатого типа ПСР30, ПСР33, ПСР35, ПСР36, ПСР40-ПСР47, ПСР49, ПСР50, ПСР55.	39	49
Ключ для выбора марок ограждений.	8	18	Кронштейны для площадок шириной $800, 1000, 1200, K19+K15, K28+K30, K40+K44$.	24	34	Секторные площадки с настилом из элементов решетчатого типа ПСР48, ПСР51, ПСР52, ПСР56, ПСР57.	40	50
Монтажные схемы секторных площадок, кронштейнов и ограждений. Однорядные $D_B = 800 \div 3800$.	9	19	Кронштейны для площадок шириной $800, 1000, 1200, K3+K5, K8+K10, K17+K20, K24, K32+K35, K39$.	25	35	Секторные площадки с настилом из элементов решетчатого типа ПСР53, ПСР54, ПСР58-ПСР60, ПСР73-ПСР75.	41	51
Монтажные схемы секторных площадок, кронштейнов и ограждений. Однорядные $D_B = 4000 \div 5800$.	10	20	Кронштейны для площадок шириной $800, 1000, 1200, K73+K87$.	26	36	Секторные площадки с настилом из элементов решетчатого типа ПСР70, ПСР71, ПСР72, ПСР76-ПСР87, ПСР91, ПСР98.	42	52
Монтажные схемы секторных площадок, кронштейнов и ограждений. Однорядные $D_B = 5000 \div 6800$.	11	21	Консоли КН1, КН2, КН3, КН4, КН5, КН6 и узлы 24, 25, 26.	27	37	Секторные площадки с настилом из элементов решетчатого типа ПСР88, ПСР89, ПСР90.	43	53
Монтажные схемы секторных площадок, кронштейнов и ограждений. Двухрядные $D_B = 800 \div 2600$.	12	22	Кронштейны для площадок шириной $1600, 2000, 2400, K48, K51+K53, K55, K50+K62, K64, K69+K71$.	28	38			

TK
1973г.

Содержание

СЕРИЯ
1459-1
бланк лист
1

1892 3

Наименование	НН номер стр.	Наименование	НН номер стр.	Наименование	НН номер стр.
Секторные площадки с рифленым настилом шириной 800 и 1000мм. Узел 1.	44 54	Узлы секторных и переходных площадок. Узлы 43, 44, 45.	60 70	Схемы опирания площадок на вертикальные аппараты и стойки. Схемы НН 9, 10	76 86
Секторные площадки с рифленым настилом шириной 1200мм.	45 55	Оборудование ср. х площадок.	61 71	Узлы опирания площадок на горизонтальные аппараты. Узлы 27, 28, 29.	77 87
Секторные площадки с рифленым настилом шириной 800, 1000 и 1200мм.	46 56	Узлы крепления секторных площадок к аппаратам. Узлы 2, 3.	62 72	Узлы опирания площадок на горизонтальное оборудование. Узлы 30, 31, 32, 33, 34, 35.	78 88
Прямоугольные площадки с настилом из элементов штампованного и решетчатого типов шириной 1200мм.	47 57	Узлы крепления секторных площадок к аппаратам. Узлы 4, 5.	63 73	Узлы опирания площадок на вертикальные аппараты. Узлы 37, 38, 39, 40, 41, 42.	79 89
Прямоугольные площадки с настилом из элементов штампованного и решетчатого типа шириной 1200мм.	48 58	Узлы крепления секторных площадок к аппаратам. Узлы 6, 7.	64 74	Расход стали по маркам в кг.	80 90
Прямоугольные площадки с настилом из элементов штампованного и решетчатого типа шириной 1200мм.	49 59	Узлы крепления комбинированных площадок к аппаратам. Узлы 8, 9.	65 75	Расход стали по маркам в кг.	81 91
Прямоугольные площадки с рифленым настилом шириной 1200мм.	50 60	Узлы крепления комбинированных площадок к аппаратам. Узлы 10, 11.	66 76	Расход стали по маркам в кг.	82 92
Переходные площадки с настилом из элементов штампованного типа ДПШ2, ДПШ2.	51 61	Узлы опирания переходных площадок. Узлы 12, 13, 14, 15.	67 77	Расход стали по маркам в кг.	83 93
Переходные площадки с настилом из элементов штампованного типа ДПШ3, ДПШ4, ДПШ5.	52 62	Узлы опирания переходных площадок. Узлы 16, 17, 18.	68 78	Приложение №1. Примеры решения колцевых и переходных площадок для вертикальных аппаратов с использованием типовых элементов. Схемы 1, 6, 7, 8.	84 94
Переходные площадки с настилом из элементов штампованного типа ДПШ6, ДПШ7, ДПШ8, ДПШ9, ДПШ10.	53 63	Узлы опирания лестниц на площадки. Узлы 19, 20, 21.	69 79	Приложение №2. Примеры решения колцевых и переходных площадок для вертикальных аппаратов с использованием типовых элементов. Схемы 5, 6, 7, 8.	85 95
Переходные площадки с настилом из элементов штампованного типа ДПШ11, ДПШ12, ДПШ13, ДПШ14.	54 64	Узлы крепления стремянок. Узлы 22, 23.	70 80	Приложение №3. Примеры решения колцевых и переходных площадок для вертикальных аппаратов с использованием типовых элементов. Схемы 9, 10.	86 96
Переходные площадки с настилом из элементов решетчатого типа ДПР1, ДПР2.	55 65	Стремянки с обогащением, прикрепляемые к вертикальным аппаратам.	71 81	Приложение №4. Примеры решения колцевых и переходных площадок для вертикальных аппаратов с использованием типовых элементов. Схемы 11, 12, 13.	87 97
Переходные площадки с настилом из элементов решетчатого типа ДПР3, ДПР4, ДПР5.	56 66	Схемы расположения площадок горизонтальных аппаратов.	72 82	Приложение №5. Примеры решения колцевых и переходных площадок для вертикальных аппаратов с использованием типовых элементов. Схемы 14, 15.	88 98
Переходные площадки с настилом из элементов решетчатого типа ДПР6, ДПР7, ДПР8, ДПР9, ДПР10.	57 67	Схемы опирания площадок на горизонтальное оборудование. Схемы 1, 2, 3. Узел 36.	73 83	Сводная таблица масс элементов площадок в кг для аппаратов с диаметром от 800 до 6800мм.	89 99
Переходные площадки с настилом из элементов решетчатого типа ДПР11, ДПР12, ДПР13, ДПР14.	58 68	Схемы опирания площадок на вертикальные аппараты. Схемы 1, 2, 3.	74 84		
Переходные площадки с рифленым настилом шириной 800, 1000мм. ДП1-ДП14.	59 69	Схемы опирания площадок на вертикальные аппараты. Схемы 6, 7, 8.	75 85		

I. Общая часть

В настоящем выпуске для конструкции площадок применены обслуживаемые профили. Изготовление конструкций предусмотрено на специализированных заводах.

Настоящие площадки выполнены из рифленой стали и из элементов штампованных и решетчатого типов.

Элементы штампованных типов разработаны институтом Гипротрансжилстрой Минмонтажспецстроя СССР и ЧНИИ проектного подразделения.

На элементы штампованных типов получено авторское свидетельство №369230.

II. Основные параметры и технические решения

В выпуске приведены схемы и параметры обслуживаемых площадок, разработанные институтом Гипротрансжилстрой конструкциями применительно к широкой номенклатуре диаметров ступеней с аппаратами с учетом ГОСТ 9817-57.

1. Конструкции разработаны для следующих типов обслуживаемых площадок:

а) площадки многосекционные боксук вертикальных аппаратов схемы 1,2 и консольно-подвешенные схемы 3,4 на листе 1.

б) переходные площадки между вертикальными аппаратами.

в) площадки прямотяжелые боксук вертикальных и горизонтальных аппаратов, расположенных на перекрытиях и железобетонных постаментах.

Для прямотяжелых площадок даны примеры решений с использованием серии 1.459-2 выпуск 1,2.

2. Площадки по вертикальным аппаратам разработаны диаметром аппаратов от 800 до 2000 мм.

3. Ширина площадок принята 3^х размеров:

800, 1000, 1200 - основные и 1600, 2000, 2400 мм - составные обслуживаемые площадки данной серии в исключительных случаях (схемы 3,4) по индивидуальному проектам с использованием схем и конструкций, данных в альбоме.

4. Для вертикальных аппаратов с изоляцией применяются те же площадки, что и для аппаратов без изоляции, только следующего диаметра.

При этом размер фасонки для крепления кронштейна увеличивается на 100 мм.

5. Расстояние между обслуживаемыми площадками по вертикали принято от 2400 до 7200 с модулем 600.

6. Кронштейны под секторные площадки, расположенные через 45° по окружности аппарата независимо от диаметра аппарата $D_h = 800$:1600 мм предусмотрено расположение площадок на 4^х консолях (см. лист 27).

Кронштейны под комбинированные площадки располагаются по схеме 3 на листе 1. Подкосы

всех кронштейнов расположены под углом 45°.

7. Прямоугольные переходные площадки между вертикальными аппаратами, соруждения к ним, а также лестницы принятые по серии 1.459-2 выпуск 1,2

выпуска 1,2.

8. Ширина параллельных лестниц - 800 мм с модулем по высоте блоков по серии 1.459-2 выпуск 1,2. Только в исключительных случаях допускается принимать высоту шаговой кратной 600мм.

9. Лестницы принятые 2^х типов: односторонние и двухсторонние (см. схемы лист 19). Из условия эксплуатации и пожарной безопасности рекомендуется применять двухсторонние лестницы.

10. Отключение аппаратов от вертикали при несточности конструкции, вибрации и кривизне изготавливания аппаратов учитывается устройством соответствующих зазоров между элементами конструкции площадок.

III. Конструктивные решения

1. Секторные площадки выполнены коробчатыми с настилом из 3^х типов из элементов штампованных, рассчитанных типов и из рифленой стали б-4. Каркас изготавливается из ходовых ног с профилем Г120x50x4, подвешенном к заборам "Штампованные и решетчатые элементы на стволах прямотяжелого типа разработаны институтом Гипротрансжилстрой" Минмонтажспецстроя СССР. Нестяга расположения элементов настила трапециевидного типа бывшего диаметра изготавливания зашивается рифлением на листе 10.

2. Комбинированные площадки выполняются с использованием секторных и прямотяжелых площадок данной серии и прямотяжелых площадок серии 1.459-2 выпуск 1,2.

3. Переходные площадки между аппаратами выполнены 2^х типов в зависимости от их местоположения.

а) прямотяжелые по серии 1.459-2 выпуск 1,2
б) с использованием секторных и дополнительных площадок марок АШ, АП, АП.

4. Площадки прямотяжелые боксук вертикальных и горизонтальных аппаратов, расположенных на перекрытии, выполняются с использованием прямотяжелых площадок серии 1.459-2 быв. 1,2, элементы прямотяжелых площадок укладывается на основное балки или кронштейны, расположение которых определяется формой обслуживаемых площадок (см. листы 72-76). Там, где это допустимо по нагрузкам, типовые прямотяжелые площадки укладываются через один с перекрытием пространства между ними настилом.

5. Кронштейны выполняются в виде отдельной металлической нарики. Сечение горизонтального элемента кронштейнов принято из С120x50x4; С160x50x4. Сечение под-

косов принято для однорядных площадок из L70x4, для двурядных из 4-8з-6.

Места крепления фланцов кронштейна к аппаратам в нестыковочных сечениях фланцы устанавливаются на заводе изготовителя аппарата по данным технологических организаций. Усилия от кронштейнов на аппараты даны на отр. 7, 8, 9, 10. Усилия от кронштейнов на стеньки аппаратов при ширине площадок 1600, 2000, 2400мм в альбоме не приведены и определяются в каждом конкретном случае индивидуально. На кронштейны допускается одностороннее отрывание площадок.

IV. Дополнительные элементы

После монтажа площадок и устройства изоляции на аппаратах зазоры между вертикальной стенкой аппарата и площадкой закрываются дополнительными элементами нарики "Н", принятых в виде полос кальциевого карбоната из рифленой стали б-4мм. Для отрывания переходных площадок предусмотрены монтажные нарики "М", которые привариваются к площадке на монтаже см. листы 66, 67, 68.

V. Нагрузки

Обслуживаемые площадки, как секторные, так и прямотяжелые рассчитаны на временную нормативную нагрузку 200 и 400 кг/м² с коэффициентом перехода K=1,4 для 200 кг/м² и K=1,3 для 400 кг/м². Коэффициент перехода для собственного веса конструкций принят K=1,1.

Для площадок, расположенных на консолях аппаратов $D_h = 800$ -1600мм, временная нормативная нагрузка принята 200 кг/м².

Опорожнения рассчитаны на боковую нагрузку 50 кг/м с K=1,2.

В случае, когда нагрузка на площадки преобразуется 400 кг/м², применение унифицированных элементов площадок и кронштейнов, разработанных в данном альбоме возможно при условии проверки их несущей способности.

Для переходных площадок на листе 6 приведены предельные значения временной нагрузки. В случае наращивания 400 кг/м² даны схемы и узлы отрывания их неподвижно на стеньки аппаратов (см. лист 19 схема №4).

При размере 5^х секторных площадок до 2000мм величина определяется отрывание переходных площадок размером 5400x1000мм с нормативной нагрузкой до 400 кг/м² и лестничных нарик звено длиной с нормативной нагрузкой 200 кг/м². Для других размеров стороны "5" требуется расчет на усиление по узлу на листе 69.

Сечение элементов стоеч для отрывания лестниц по схемам №2 и №3 на листе 19 принимаются по расчету в зависимости от высоты лестницы и наризок.

TK
1973

Пояснительная записка

СЕРИЯ
155-1
ВЕДОМОСТЬ
1
Лист 5
1229

Конструкции разрешается применять в геометрических районах. Рассчет конструкций произведен в соответствии со СНиП II-8-78.

I. Маркировка элементов и выбор марок.

Для выбора требуемых марок секторные, прямогольные переходные площадки, ограждения и кронштейны в дон. "железу" и монтажные системы.

Для маркировки конструкций приняты следующие буквенные обозначения:

ПШ - площадки секторные с настилом из элементов штампованных типа

ПСР - площадки секторные с настилом из элементов решетчатого типа

ПР - площадки секторные с настилом из рифленой стали

ПШ - площадки прямогольные с настилом из элементов штампованных типа

ПР - площадки прямогольные с настилом из элементов решетчатого типа

П - площадки прямогольные с настилом из рифленой стали

К - кронштейны

КН - консоли

ДПШ - переходные площадки со штампованным настилом

ДПР - переходные площадки с решетчатым настилом

ДП - переходные площадки с настилом из рифленой стали

ПП - ограждения / по серии 1.559-2 выпуск 2/

Н - дополнительные элементы

ММ - монтажные марки.

Маркировка лестниц принимается по серии 1.559-2 вып. 1.8. Количество типоразмеров элементов конструкций см. таблицы на стр. 6.

II. Материал конструкций.

Материал конструкций для районов строительства с расчетной наружной температурой до -40°C - сталь углеродистая для сварных конструкций марки ВЛ-Экп.2 по ГОСТ 380-71.

Для районов строительства с расчетной наружной температурой -40°C и ниже сталь углеродистая для сварных конструкций марки ВЛ-Экп.2 по ГОСТ 380-71.

III. Защита конструкций от коррозии.

Способ защиты конструкций от коррозии разработан и опубликован в проектном отделе проектирующей организации в зависимости от агрессивности среды согласно СНиП II-8-6-62. Защита строительных конструкций от коррозии. Проблема проектирования - приемки работ.

IV. Транспортировка конструкций.

Транспортировка конструкций площадок лестниц, кронштейнов и ограждений должна производиться в соблюдением мероприятий, предупреждающих их повреждение. Панели ограждений должны быть соединены в

пакеты. Дополнительные элементы, если они транспортируются отдельно от основных конструкций, должны укладываться в ящики.

Все элементы конструкций доставлять на строительство комплектно.

V. Указания по применению чертежей альбома.

Задание на проектирование обслуживающих площадок должно выдаваться техническими организациями с учетом настоящего альбома.

В задании должно быть указано:

1. Расположение площадок по высоте с соблюдением модуля 600.

2. Размеры площадок в плане с указанием их ширин.

3. Места расположения переходных площадок.

4. Схема и расположение маршевик лестниц и стремянок. Угол наклона маршевик.

5. Наличие или отсутствие изоляции аппаратов.

6. Нагрузки на обслуживающие и переходные площадки.

При проектировании необходимо притягивать количество марок по ширине и типу настила.

Выбор марок площадок кронштейнов и ограждений производится по клюючим и монтажным схемам в зависимости от диаметра аппарата.

Выбор переходных площадок производится по клюючим переходных площадкам в зависимости от расстояния между аппаратами после того, как подобраны секторные и прямогольные площадки. Лестницы, ограждения и прямогольные площадки, примененные по серии 1.559-2 вып. 1.8 подбираются по часам равномерно и монтажным схемам, приведенным в указанной серии.

При разработке проекта КМ площадок конкретного объекта по материалам данного альбома рекомендуется:

а) Составить схемы стальных конструкций площадок с маркировкой и перечнем типовых элементов и узлов.

б) Дать ссылки на альбом и материалы листов, содержащие элементы и типовые узлы.

в) В необходимых случаях дополнительно дать схемы нетиповых узлов и нетиповых узлов.

г) Технологическая организация должна проработать схемы аппаратов на часах от кронштейнов и в случае необходимости запроектировать усиление стенок в местах крепления кронштейнов.

Полицена стекни аппарата с усиливающим листом условно принята 30 тн. При других размерах стекни и листа длина фланки крепления кронштейна должна быть соответственно изменена.

Все проектная документация по площадкам должна быть составлена так, чтобы она могла быть выдана из проекта и передана на завод-изготовителя.

В проекте должны быть указаны мероприятия по защите конструкций от коррозии.

X. Монтаж конструкций.

Монтаж конструкций площадок производится в соответствии со СНиП III-8-62. Металлические конструкции, профилы изогнутые, панели и приемки" и СНиП II-Г.10.10-65, "Монтаж колонного и башенного типов. Правила производства и приемки монтажных работ".

Монтажные схемы конструкций производятся электрограммы типа ЗБГ ГОСТ 9467-60.

Сборка конструкций производится на болтах и болтовой сварке.

При разбивке и приварке фасонок для крепления кронштейнов должна быть соблюдена необходимая точность, обеспечивающая правильное и точное установку площадок на кронштейны.

При работе фасонок кронштейна на аппаратом производится с помощью шаблонов, показанных на листе 23.

Установка металлоконструкций лестниц и площадок на аппараты должна производиться до подъема аппаратов в вертикальное положение.

При монтаже площадок и лестниц после установки аппаратов в вертикальное положение должны быть установлены необходимые токоведущие приспособления.

Примечания.

1. Площадки переходные пострики и крепления их к аппаратам, не оговариваемые данной работой, проектируются в индивидуальном порядке с максимальным использованием типовых элементов данного альбома.

2. Площадки для аппаратов диаметром 4500 и 5000 мм, входящими в нормальный ряд диаметров аппаратов нефтегазовой промышленности нормалье Н.523-61, принимаются по площадкам ближайшего большего диаметра соответственно: для аппаратов $\Delta=1800$, как для аппаратов $\Delta=1600$ мм; для аппаратов $\Delta=5500$, как для аппаратов $\Delta=5600$, при этом длина фланцев крепления кронштейна и подкоса к аппарату соответственно увеличивается.

3. Для обеспечения свободы температурных деформаций / имеющих значительные величины в аппаратах большого диаметра с температурой нагревом стеков более 200° / прикрепление переходных площадок и лестничных маршей выполнить по узлам 18, 19 ет. листов 68, 69.

Количество типоразмеров площадок, кронштейнов, консолей, ограждений и дополнительных элементов

Марки	Наименование	К-во шт.	Примечание
ЛСШ1-ЛСШ2	Площадки секторные	92	Настяг из элементов штампованных типа
ЛСР1-ЛСР92	Площадки секторные	92	Настяг из элементов решетчатого типа
ЛС1-ЛС92	Площадки секторные	92	Настяг - рифленая сталь
ЛШ45-ЛШ53	Площадки прямоугольные шириной 1200 мм	9	Настяг из элементов штампованных типа
ЛР45-ЛР53	Площадки прямоугольные шириной 1200 мм	9	Настяг из элементов решетчатого типа
ЛЛ45-ЛЛ53	Площадки прямоугольные шириной 1200 мм	9	Настяг - рифленая сталь
ДЛШ1-ДЛШ14	Переходные площадки шириной 800, 1000 мм	14	Настяг из элементов штампованных типа
ДЛР1-ДЛР14	Переходные площадки шириной 800, 1000 мм	14	Настяг из элементов решетчатого типа
ДЛ11-ДЛ14	Переходные площадки шириной 800, 1000 мм	14	Настяг - рифленая сталь
К1-К44	Кронштейны	44	—
К46-К72	Кронштейны	27	—
К73-К87	Кронштейны	15	—
К88-К89	Кронштейны	2	—
КН1-КН6	Консоли	6	—
ЛП20-ЛП30	Ограждения	11	—
Н1-Н41	Дополнительные элементы	41	Рифленая сталь
ММ1-ММ4	Монтажные марки	4	—

Расход стали на кронштейны и консоли /в кг/

Ширина площадки	Марка	Масса /кг/	Примечание
800	К1-К15, К73-К77	от 227 до 24,2 от 24,1 до 24,7	Для секторных и комбинированных площадок.
1000	К16-К30, К78-К82	от 26,8 до 28,3 от 25,4 до 28,8	
1200	К31-К44, К83-К87	от 28,2 до 29,6 от 29,4 до 30,3	
800	КН1-КН3	от 14,1 до 14,3	Консоли для аппаратов
1000	КН4-КН6	от 15,4 до 15,7	Мк=800-1500 мм.
1600	К46-К54, К88	от 49,2 до 53,9; 54,3	Для секторных и комбинированных площадок.
2000	К55-К63, К89	от 58,7 до 59,6; 57,1	
2400	К64-К72	от 74,4 до 80,1	

Профили, примененные в конструкциях лестниц, площадок и ограждений

НН п/п	Профиль	ГОСТ или ТУ	В каких конструкциях применяются
1	ГЧ С 180x50x4	8278-63	Площадки, консоли
2	ГЧ С 160x50x4	8278-63	Площадки, кронштейны
3	ГЧ С 120x50x4	8278-63	Площадки, кронштейны
4	С 8	8240-72	Монтажная марка
5	Л 200x125x12	8510-72	Монтажная марка
6	Л 140x90x8	8510-72	Монтажная марка
7	Л 125x80x8	8510-72	Переходные площадки
8	Л 75x6	8509-72	Прямоугольные площадки, стремянки
9	Л 70x6	8509-72	Кронштейны
10	Л 63x6	8509-72	Кронштейны
11	Л 50x4	8509-72	Площадки
12	Л 25x8	8509-72	Ограждения
13	Л 50x40x12x2,5	8281-69	—
14	{ 90x30x25x3	ЧМЧУ2-130-70	—
15	- 100x4	103-57*	Площадки
16	- 60x4	103-57*	—
17	- 40x4	103-57*	Ограждения стремянок
18	- 5x8	5681-57*	Кронштейны
19	- Рифл. б-4	8568-57*	Настяг площадок
20	- б-2	16523-70	Настяг площадок из элементов штампованных типа
21	- 2,5x50	6009-57*	Настяг площадок из элементов решетчатого типа
22	- 2,5x30	6009-57*	—
23	- 1,95x12	503-71	—
24	• 18	2590-71	Стремянки

Расход стали по площадкам /в кг/м²/

Вид площадки	Сочетание профилей	Тип настила	Ширина площадки в мм			Примечание
			800	1000	1200	
Секторные	ГЧ С 180x50x4	Настяг из элементов штампованных типа	от 45,6 до 39,1	от 41,5 до 35,9	от 38,9 до 33,7	
	ГЧ С 160x50x4	Настяг из элементов решетчатого типа	от 53,8 до 47,2	от 48,5 до 43,9	от 44,7 до 41,8	1035-
	ГЧ С 120x50x4	Рифленая сталь - б-4	от 53,4 до 50,2	от 50,1 до 47,5	от 49,7 до 45,6	3686
Переходные	ГЧ С 160x50x4	Настяг из элементов штампованных типа	от 60,9 до 47,9	от 60,6 до 44,6	—	
	ГЧ С 120x50x4	Настяг из элементов решетчатого типа	от 68,7 до 56,3	от 68,8 до 53,0	—	2400-
	ГЧ С 100x50x4	Рифленая сталь - б-4	от 72,5 до 67,5	от 72,5 до 56,0	—	4800
Прямоугольные	ГЧ С 180x50x4	Настяг из элементов штампованных типа	от 50,7 до 49,6	от 46,9 до 46,1	—	
	ГЧ С 160x50x4	Настяг из элементов решетчатого типа	от 58,7 до 58,0	от 55,4 до 54,5	—	5400, 6000
	ГЧ С 120x50x4	Рифленая сталь - б-4	от 68,2 до 62,2	от 58,5 до 57,5	—	
Комбинированные	ГЧ С 180x50x4	Настяг из элементов штампованных типа	—	—	от 36,8 до 36,4	
	ГЧ С 160x50x4	Настяг из элементов решетчатого типа	—	—	от 44,8 до 44,3	4800, 5400
	ГЧ С 120x50x4	Рифленая сталь - б-4	—	—	от 48,7 до 48,4	
Гладкие	ГЧ С 180x50x4	Настяг из элементов штампованных типа	—	—	от 38,0 до 35,7	
	ГЧ С 160x50x4	Настяг из элементов решетчатого типа	—	—	от 46,0 до 43,7	1500- 4200
	ГЧ С 120x50x4	Рифленая сталь - б-4	—	—	от 49,4 до 47,8	

Условные обозначения.

Нузла

Чертежка

Болт постоянный

Болт временный

Отверстие под болт

Сварной заводской шов

Сварной монтажный шов

Ось симметрии

Овальное отверстие

TK
1973г.

Пояснительная записка.

СЕРИЯ
1459-1
выпуск 1
лист 7
12892

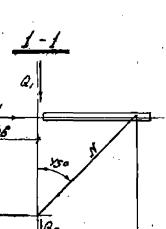
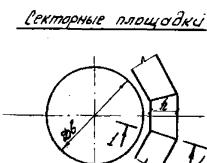
Таблицы нагрузок на стены аппаратов от кронштейнов

Б6 мм	Схема I												Схема II												
	при $q_n = 200 \text{ кгс}/\text{м}^2$						при $q = 400 \text{ кгс}/\text{м}^2$						при $q_n = 200 \text{ кгс}/\text{м}^2$						при $q = 400 \text{ кгс}/\text{м}^2$						
	Нгс			G ₁ гс			Q ₂ гс			Нгс			Нгс			G ₁ гс			Q ₂ гс			Нгс			
	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200	
800	0.1	0.2	0.3	0.1	0.1	0.2	0.1	0.2	0.3	0.2	0.3	0.4	0.2	0.3	0.5	0.2	0.3	0.6	0.2	0.3	0.5	0.3	0.4	0.7	
1000	0.2	0.3	0.3	0.1	0.1	0.2	0.2	0.2	0.3	0.2	0.3	0.5	0.3	0.4	0.7	0.3	0.4	0.8	0.2	0.3	0.6	0.4	0.5	0.8	
1200	0.2	0.3	0.3	0.1	0.1	0.2	0.2	0.2	0.3	0.2	0.3	0.5	0.3	0.4	0.7	0.3	0.4	0.8	0.2	0.3	0.6	0.4	0.5	1.0	
1600	0.2	0.3	0.3	0.1	0.1	0.2	0.2	0.2	0.3	0.2	0.3	0.5	0.3	0.4	0.7	0.2	0.3	0.8	0.2	0.3	0.6	0.4	0.5	1.0	
2000	0.2	0.3	0.5	0.1	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.5	0.3	0.4	0.6	0.2	0.3	0.7	0.2	0.3	0.8	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	1.1
2400	0.2	0.3	0.5	0.1	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.5	0.3	0.4	0.7	0.2	0.3	0.8	0.2	0.3	0.9	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	1.1
2800	0.3	0.4	0.6	0.1	0.2	0.2	0.2	0.3	0.4	0.6	0.4	0.5	0.8	0.3	0.4	0.9	0.3	0.4	1.0	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	1.2
3200	0.4	0.5	0.7	0.2	0.2	0.2	0.2	0.4	0.5	0.7	0.5	0.7	1.0	0.4	0.5	1.1	0.4	0.5	1.2	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	1.3
3600	0.4	0.5	0.7	0.2	0.3	0.2	0.2	0.4	0.5	0.7	0.5	0.7	1.0	0.4	0.5	1.2	0.3	0.4	1.3	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	1.4
4000	0.5	0.5	0.8	0.2	0.3	0.2	0.2	0.5	0.6	0.8	0.6	0.7	1.1	0.5	0.6	1.3	0.4	0.5	1.4	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	1.5
4400	0.5	0.5	0.8	0.2	0.3	0.2	0.2	0.5	0.6	0.8	0.6	0.7	1.1	0.5	0.6	1.3	0.4	0.5	1.4	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	1.6
4800	0.5	0.5	0.9	0.2	0.3	0.3	0.2	0.5	0.6	0.9	0.8	0.7	1.3	0.5	0.6	1.5	0.3	0.5	1.6	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	1.7
5200	0.6	0.7	1.0	0.2	0.3	0.2	0.2	0.6	0.7	1.0	0.8	0.9	1.3	0.6	0.7	1.6	0.3	0.5	1.7	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	1.8
5600	0.6	0.7	1.0	0.2	0.3	0.2	0.2	0.6	0.7	1.0	0.9	1.0	1.4	0.6	0.7	1.7	0.3	0.5	1.8	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	1.9
5800	0.7	0.8	1.1	0.2	0.3	0.2	0.2	0.7	0.8	1.1	0.9	1.0	1.5	0.7	0.8	1.8	0.3	0.5	1.9	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	2.0
6000	0.8	0.9	1.2	0.2	0.3	0.3	0.2	0.7	0.8	1.1	1.0	1.1	1.6	0.8	0.9	1.9	0.3	0.6	2.0	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	2.1
6400	0.8	0.9	1.2	0.2	0.3	0.3	0.2	0.8	0.8	1.2	1.1	1.2	1.6	0.8	0.9	2.0	0.3	0.6	2.1	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	2.2
6800	0.9	1.0	1.3	0.2	0.4	0.3	0.2	0.8	0.9	1.3	1.2	1.2	1.7	0.9	1.0	2.1	0.3	0.6	2.2	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	2.3
7200	0.3	0.3	0.5	0.2	0.3	0.2	0.3	0.5	0.4	0.7	0.6	0.7	1.2	0.5	0.5	0.9	0.3	0.5	1.3	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	1.4
7600	0.3	0.3	0.5	0.2	0.3	0.2	0.3	0.5	0.4	0.7	0.6	0.7	1.2	0.5	0.5	0.9	0.3	0.5	1.4	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	1.5
8000	0.3	0.4	0.6	0.2	0.3	0.2	0.3	0.5	0.6	0.8	0.6	0.8	1.3	0.6	0.7	1.4	0.3	0.5	1.5	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	1.6
8400	0.4	0.5	0.7	0.1	0.2	0.2	0.2	0.4	0.5	0.7	0.6	0.7	1.4	0.7	0.8	1.5	0.3	0.5	1.6	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	1.7
8800	0.4	0.5	0.6	0.2	0.3	0.2	0.2	0.4	0.5	0.6	0.5	0.6	1.4	0.7	0.8	1.6	0.3	0.5	1.7	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	1.8
9200	0.4	0.5	0.6	0.2	0.3	0.2	0.2	0.4	0.5	0.6	0.5	0.6	1.4	0.7	0.8	1.7	0.3	0.5	1.8	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	1.9
9600	0.4	0.5	0.6	0.2	0.3	0.2	0.2	0.4	0.5	0.6	0.5	0.6	1.4	0.7	0.8	1.7	0.3	0.5	1.8	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	2.0
10000	0.4	0.5	0.7	0.2	0.3	0.3	0.2	0.5	0.6	0.7	0.6	0.7	1.0	0.7	0.8	1.8	0.3	0.5	1.9	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	2.1
10400	0.5	0.5	0.7	0.2	0.3	0.3	0.2	0.5	0.6	0.7	0.6	0.7	1.0	0.8	0.9	1.8	0.3	0.5	1.9	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	2.2
10800	0.5	0.5	0.8	0.2	0.3	0.3	0.2	0.5	0.6	0.8	0.7	0.8	1.1	0.8	0.9	1.9	0.3	0.5	2.0	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	2.3
11200	0.5	0.6	0.8	0.2	0.3	0.3	0.2	0.5	0.6	0.8	0.7	0.8	1.2	0.9	1.0	2.0	0.3	0.5	2.1	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	2.4
11600	0.5	0.6	0.9	0.2	0.4	0.3	0.2	0.6	0.6	0.9	0.8	0.9	1.2	0.9	1.0	2.1	0.3	0.5	2.2	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	2.5
12000	0.6	0.6	0.8	0.2	0.4	0.3	0.2	0.6	0.6	0.8	0.8	0.8	1.3	1.0	1.1	2.2	0.3	0.5	2.3	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	2.6
14000	0.7	0.7	1.0	0.1	0.3	0.2	0.2	0.7	0.8	1.0	1.0	1.0	1.4	1.0	1.1	2.4	0.3	0.5	2.5	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	2.7
16000	0.8	0.8	1.1	0.1	0.4	0.3	0.2	0.8	0.8	1.1	1.1	1.1	1.5	1.0	1.1	2.6	0.3	0.5	2.7	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	2.8
18000	0.9	1.0	1.2	0.2	0.5	0.4	0.2	0.9	1.0	1.2	1.3	1.4	1.7	1.0	1.1	2.8	0.3	0.5	2.9	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	3.1
20200	1.0	1.1	1.3	0.2	0.5	0.5	0.2	1.1	1.3	1.4	1.5	1.8	2.0	1.0	1.1	3.0	0.3	0.5	3.1	0.2	0.3	0.6	0.5	0.7	3.4

Схема I



Секторные площадки



Формулы

1 В таблицах даны расчетные нагрузки с учетом собственного веса конструкций.

2 Ст. п. 2 примечания на стр. 8

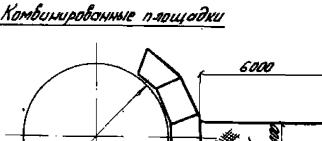
Таблицы нагрузок на стены аппаратов от кронштейнов

8

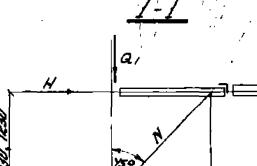
D6 мм	Схема II												Схема II													
	H _к				Q ₁ кг				при q ₁ =200 кг/м ²				H _к				Q ₁ кг				при q ₁ =400 кг/м ²					
	800		1000		1200		800		1000		1200		800		1000		1200		800		1000		1200			
800	0.7	0.8	1.1	0.1	0.8	—	0.7	0.8	1.1	1.0	1.2	1.5	—	800	1.2	1.4	1.8	0.1	0.3	—	1.2	1.4	1.8	1.7	2.0	2.5
1200	0.8	0.9	1.8	0.1	0.2	—	0.8	0.9	1.2	1.2	1.2	1.7	—	1200	1.4	1.5	2.0	0.1	0.3	—	1.4	1.5	2.0	1.9	2.1	2.8
1600	0.9	1.0	1.3	0.1	0.2	—	0.9	1.0	1.3	1.3	1.4	1.8	—	1600	1.5	1.6	2.1	0.1	0.3	—	1.5	1.6	2.1	2.2	2.3	3.0
2000	1.0	1.1	1.4	0.1	0.2	—	1.0	1.1	1.4	1.4	1.5	1.9	—	2000	1.7	1.8	2.3	0.1	0.3	—	1.7	1.8	2.3	2.4	2.5	3.2
2400	1.1	1.1	1.5	0.1	0.2	—	1.1	1.1	1.5	1.5	1.6	2.1	—	2400	1.8	1.9	2.4	0.1	0.3	0.1	1.8	1.9	2.4	2.7	2.7	3.4
2800	1.2	1.2	1.6	—	0.2	—	1.8	1.8	1.6	1.7	1.7	2.6	—	2800	2.0	2.0	2.6	0.1	0.3	0.1	2.0	2.0	2.6	2.8	2.8	3.6
3200	1.3	1.3	1.7	—	0.2	—	1.3	1.3	1.7	1.8	1.8	2.3	—	3200	2.1	2.2	2.8	0.1	0.3	—	2.1	2.2	2.8	2.9	3.0	3.9
3600	1.4	1.4	1.7	—	0.2	—	1.4	1.4	1.7	1.9	1.9	2.5	—	3600	2.3	2.3	2.9	—	0.1	0.1	2.3	2.3	2.9	3.2	3.2	4.1
4000	1.4	1.4	1.9	—	0.2	—	1.4	1.4	1.9	2.0	2.0	2.6	—	4000	2.4	2.4	3.1	—	0.1	0.1	2.4	2.4	3.1	3.4	3.4	4.4
4400	1.6	1.4	1.9	—	0.2	—	1.6	1.4	1.9	2.2	2.0	2.7	—	4400	2.7	2.4	3.2	—	0.3	0.1	2.7	2.4	3.2	3.7	3.4	4.6
4800	1.6	1.5	2.0	—	0.2	—	1.6	1.5	2.0	2.3	2.1	2.9	—	4800	2.7	2.5	3.4	—	0.3	0.1	2.7	2.5	3.4	3.5	3.8	4.8
5200	1.7	1.7	2.1	—	0.2	—	1.7	1.7	2.1	2.4	2.3	3.0	—	5200	2.8	2.8	3.5	-0.1	0.3	—	2.8	2.8	3.5	4.0	3.9	5.0
5600	1.8	1.8	2.2	—	0.2	—	1.8	1.8	2.2	2.5	2.5	3.8	—	5600	3.0	2.9	3.7	-0.1	0.3	—	3.0	2.9	3.7	4.2	4.2	5.3
6000	1.8	1.8	2.3	0.1	0.2	—	1.8	1.8	2.3	2.5	2.5	3.8	—	6000	3.0	2.9	3.8	-0.1	0.3	—	3.0	2.9	3.8	4.2	4.2	5.3
6400	1.9	1.9	2.4	0.1	0.3	—	1.9	1.9	2.3	2.6	2.6	3.4	—	6400	3.2	3.1	4.0	-0.1	0.4	—	3.2	3.1	3.9	4.3	4.3	5.4
6800	1.9	1.9	2.5	0.1	0.3	—	1.9	1.9	2.4	2.7	2.7	3.4	—	6800	3.2	3.1	4.0	-0.1	0.5	—	3.2	3.1	3.9	4.3	4.3	5.4
7200	1.1	1.1	1.4	0.1	0.3	0.1	1.1	1.0	1.4	1.5	1.5	2.0	—	7200	3.3	3.2	4.1	-0.2	0.5	—	3.3	3.2	4.0	4.4	4.4	5.5
7600	1.1	1.1	1.5	0.1	0.3	0.1	1.1	1.1	1.5	1.6	1.5	2.1	—	7600	3.4	3.4	4.2	0.2	0.5	0.2	1.8	1.8	2.3	2.5	2.5	3.3
8000	1.2	1.2	1.5	0.1	0.3	0.1	1.2	1.2	1.5	1.7	1.7	2.2	—	8000	2.0	2.0	2.6	0.2	0.4	0.1	2.0	2.0	2.6	2.8	2.8	3.6
8400	1.3	1.3	1.6	0.1	0.2	—	1.3	1.3	1.6	1.8	1.8	2.3	—	8400	2.1	2.1	2.7	0.1	0.4	0.1	2.1	2.1	2.7	3.0	3.0	3.8
8800	1.2	1.3	1.7	0.1	0.3	0.1	1.2	1.3	1.6	1.7	1.8	2.2	—	8800	2.0	2.1	2.6	0.2	0.5	0.2	2.0	2.1	2.6	2.9	3.0	3.7
9200	1.3	1.3	1.6	0.1	0.3	0.1	1.3	1.3	1.6	1.8	1.8	2.3	—	9200	2.1	2.1	2.7	0.2	0.5	0.2	2.1	2.1	2.7	3.0	3.0	3.9
9600	1.3	1.3	1.7	0.1	0.3	0.1	1.3	1.3	1.7	1.9	1.9	2.4	—	9600	2.2	2.2	2.8	0.2	0.5	0.2	2.2	2.2	2.8	3.1	3.1	4.0
10000	1.4	1.4	1.8	0.1	0.3	0.1	1.4	1.4	1.8	2.0	2.0	2.5	—	10000	2.3	2.3	2.9	0.1	0.5	0.2	2.3	2.3	2.9	3.2	3.3	4.1
10400	1.5	1.5	1.8	0.1	0.3	0.1	1.5	1.5	1.8	2.1	2.0	2.6	—	10400	2.5	2.4	3.0	0.1	0.5	0.1	2.5	2.4	3.0	3.6	3.4	4.3
10800	1.6	1.5	1.9	0.1	0.3	0.1	1.6	1.5	1.9	2.2	2.1	2.7	—	10800	2.6	2.5	3.1	0.1	0.4	0.1	2.6	2.5	3.1	3.7	3.5	4.4
11200	1.5	1.5	1.9	0.1	0.3	0.1	1.5	1.5	1.9	2.1	2.1	2.7	—	11200	2.5	2.5	3.2	0.1	0.4	0.1	2.5	2.5	3.2	3.5	3.5	4.4
11600	1.6	1.5	2.0	—	0.3	0.1	1.6	1.5	2.0	2.8	2.8	2.8	—	11600	2.6	2.6	3.3	0.1	0.6	0.1	2.6	2.6	3.3	3.8	3.8	4.6
12000	1.7	1.5	1.9	—	0.3	0.1	1.7	1.5	1.9	2.4	2.1	2.7	—	12000	2.9	2.5	3.2	—	0.6	0.2	2.9	2.5	3.2	3.6	4.0	4.5
12400	1.8	1.6	2.1	—	0.3	0.1	1.8	1.6	2.1	2.5	2.3	3.0	—	12400	3.0	2.7	3.5	—	0.5	0.2	3.0	2.7	3.5	4.2	4.2	4.9
12800	1.9	1.7	2.2	—	0.4	0.1	1.9	1.7	2.2	2.7	2.4	3.1	—	12800	3.2	2.9	3.7	—	0.7	0.2	3.2	2.9	3.7	4.5	4.1	5.8
13200	2.0	1.8	2.3	—	0.5	0.2	2.0	1.8	2.3	2.8	2.5	3.2	—	13200	3.4	3.0	3.9	—	0.8	0.3	3.4	3.0	3.9	4.8	4.8	5.5
13600	2.1	1.9	2.4	—	0.6	0.3	2.1	1.9	2.4	3.0	2.6	3.4	—	13600	3.6	3.2	4.1	—	1.0	0.5	3.6	3.2	4.1	5.1	4.5	5.7

Схема II

Комбинированные площадки



Секторные площадки



Примечания

1. В таблицах даны расчетные нагрузки с учетом собственного веса конструкций.
2. Нагрузки для диаметров аппаратов, не указанных в таблицах на стр. 7, 8, 9, 10, принимаются по ближайшему большему диаметру.

TK
1973

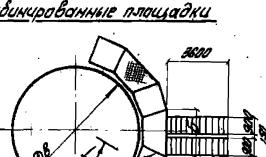
Таблицы нагрузок на стены аппаратов
от кронштейнов

СЕРИЯ
1459-1
Форма листа
1282 9

Таблицы нагрузок на стекки аппаратов от кронштейнов

S6 мм	Схема III $q = 200 \text{ кг/м}^2$												Схема III $q = 400 \text{ кг/м}^2$																			
	Hc				Q1, Tc				Q2, Tc				Nc				Hc				Q1, Tc				Q2, Tc				Nc			
	послед				послед				послед				послед				послед				послед				послед							
	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200					
800	0.5	0.6	0.8	0.1	0.1	—	0.5	0.6	0.8	0.8	0.9	1.0	1.2	1.3	1.4	800	0.6	0.8	1.0	0.1	0.2	0.1	0.6	0.8	1.0	0.9	1.1	1.4				
1000	0.6	0.7	0.9	0.1	0.2	0.1	0.6	0.7	0.9	0.9	1.0	1.1	1.3	1.4	1.5	1000	0.7	0.9	1.2	0.2	0.2	0.1	0.7	0.9	1.2	1.0	1.2	1.6				
1200	0.7	0.8	1.0	0.1	0.2	0.1	0.7	0.8	1.0	1.0	1.1	1.2	1.4	1.5	1.6	1200	0.8	1.0	1.3	0.2	0.3	0.2	0.8	1.0	1.3	1.2	1.4	1.8				
1600	0.8	0.8	1.1	0.1	0.2	0.1	0.8	0.8	1.1	1.1	1.2	1.2	1.6	1.7	1.8	1600	0.9	1.1	1.4	0.2	0.3	0.2	0.9	1.1	1.4	1.3	1.5	2.0				
2000	0.8	0.9	1.3	0.1	0.2	0.1	0.8	0.9	1.3	1.2	1.3	1.8	1.8	1.8	2000	0.9	1.1	1.7	0.2	0.3	0.2	1.0	1.1	1.7	1.4	1.6	2.3					
2400	0.9	1.1	1.4	0.1	0.2	0.1	1.0	1.1	1.4	1.3	1.5	2.0	2.0	2.0	2400	1.2	1.3	1.8	0.2	0.3	0.2	1.2	1.3	1.8	1.6	1.9	2.5					
2800	1.1	1.2	1.5	0.1	0.2	0.1	1.1	1.2	1.5	1.6	1.6	2.1	2.1	2.1	2800	1.4	1.4	1.9	0.2	0.4	0.2	1.4	1.9	1.9	2.0	2.0	2.7					
3200	1.2	1.2	1.6	0.1	0.2	0.1	1.2	1.2	1.6	1.7	1.7	2.2	2.2	2.2	3200	1.5	1.6	2.0	0.2	0.4	0.2	1.5	1.6	2.1	2.1	2.2	2.9					
3600	1.3	1.3	1.7	—	0.2	—	1.3	1.3	1.7	1.8	1.9	2.4	2.4	2.4	3600	1.6	1.7	2.2	0.2	0.4	0.2	1.6	1.7	2.2	2.3	2.4	3.2					
4000	1.4	1.6	1.8	0.1	0.2	—	1.4	1.6	1.8	1.9	2.3	2.6	2.6	2.6	4000	1.7	1.6	2.4	0.2	0.4	0.2	1.7	1.6	2.4	2.3	3.4	3.6					
4400	1.5	1.7	1.9	—	0.2	0.1	1.5	1.4	1.9	2.1	1.9	2.7	2.7	2.7	4400	1.9	1.7	2.5	0.1	0.4	0.3	1.9	1.7	2.5	2.6	2.9	3.6					
5200	1.6	1.6	2.0	—	0.2	—	1.6	1.6	2.0	2.2	2.2	3.0	3.0	3.0	5200	2.0	2.0	2.7	0.1	0.4	0.2	2.0	2.0	2.7	2.8	2.9	3.7					
5600	1.6	1.6	2.1	—	0.2	—	1.6	1.6	2.1	2.3	2.3	2.9	2.9	2.9	5600	2.1	2.1	2.8	0.1	0.4	0.2	2.1	2.1	2.8	2.9	3.0	4.0					
5800	1.7	1.7	2.1	—	0.2	—	1.7	1.7	2.1	2.3	2.3	3.0	3.0	3.0	5800	2.1	2.1	2.8	0.1	0.4	0.2	2.1	2.1	2.8	3.0	3.0	4.0					
6000	1.8	1.8	2.2	—	0.2	—	1.8	1.8	2.2	2.4	2.4	3.1	3.1	3.1	6000	2.2	2.2	2.9	0.3	0.4	0.3	2.2	2.2	2.9	3.1	3.1	4.2					
6400	1.8	1.8	2.2	—	0.3	—	1.8	1.8	2.3	2.4	2.4	3.2	3.2	3.2	6400	2.2	2.2	2.9	0.3	0.5	0.3	2.2	2.2	2.9	3.2	3.2	4.3					
6800	1.9	1.9	2.3	—	0.3	—	1.9	1.9	2.3	2.5	2.5	3.3	3.3	3.3	6800	2.3	2.3	3.0	0.3	0.5	0.3	2.3	2.3	3.0	3.3	3.3	4.5					
7200	0.8	0.8	1.1	0.1	0.3	0.1	0.8	0.8	1.1	1.2	1.2	1.6	1.6	1.6	7200	1.1	1.0	1.5	0.3	0.5	0.3	1.1	1.0	1.5	1.5	1.5	2.1					
7600	0.9	0.9	1.2	0.1	0.3	0.1	0.9	0.9	1.2	1.3	1.2	1.8	1.8	1.8	7600	1.1	1.1	1.6	0.3	0.6	0.3	1.1	1.1	1.6	1.6	1.6	2.3					
8000	0.9	1.0	1.4	0.1	0.3	0.1	0.9	1.0	1.4	1.3	1.4	2.0	2.0	2.0	8000	1.4	1.3	1.8	0.3	0.5	0.3	1.2	1.3	1.8	1.7	1.8	2.5					
8400	1.0	1.0	1.5	0.1	0.2	0.1	1.0	1.0	1.5	1.4	1.5	2.0	2.0	2.0	8400	1.3	1.4	1.9	0.2	0.4	0.2	1.3	1.4	1.9	1.9	1.9	2.7					
8800	1.0	1.1	1.6	0.2	0.3	0.1	1.0	1.1	1.6	1.4	1.5	2.0	2.0	2.0	8800	1.2	1.4	1.8	0.3	0.6	0.3	1.2	1.4	1.8	1.7	2.0	2.6					
9200	1.1	1.2	1.5	0.1	0.3	0.1	1.1	1.2	1.5	1.5	1.6	2.1	2.1	2.1	9200	1.4	1.5	1.9	0.3	0.5	0.3	1.4	1.5	1.9	1.9	2.1	2.7					
9600	1.2	1.2	1.5	0.1	0.3	0.1	1.2	1.2	1.5	1.7	1.7	2.2	2.2	2.2	9600	1.5	1.5	2.0	0.3	0.5	0.3	1.5	1.5	2.0	2.1	2.2	2.8					
10000	1.2	1.3	1.6	0.1	0.3	0.1	1.2	1.3	1.6	1.8	1.8	2.3	2.3	2.3	10000	1.5	1.6	2.1	0.3	0.5	0.3	1.5	1.6	2.1	2.2	2.3	3.0					
10400	1.3	1.3	1.7	0.1	0.3	0.1	1.3	1.3	1.7	1.9	1.9	2.4	2.4	2.4	10400	1.6	1.7	2.2	0.4	0.5	0.4	1.6	1.7	2.2	2.3	2.4	3.1					
10800	1.4	1.4	1.8	0.1	0.3	0.1	1.4	1.4	1.8	1.9	1.9	2.5	2.5	2.5	10800	1.7	1.8	2.3	0.2	0.5	0.3	1.7	1.8	2.3	2.4	2.5	3.2					
11200	1.4	1.4	1.7	0.1	0.3	0.1	1.4	1.4	1.7	1.9	1.9	2.5	2.5	2.5	11200	1.7	1.8	2.3	0.2	0.5	0.3	1.7	1.8	2.3	2.4	2.5	3.3					
11600	1.4	1.4	1.8	0.1	0.3	0.1	1.4	1.4	1.8	2.0	2.0	2.6	2.6	2.6	11600	1.8	1.9	2.4	0.2	0.6	0.3	1.8	1.9	2.4	2.5	2.6	3.4					
12000	1.5	1.5	1.8	—	0.3	0.6	1.5	1.4	1.8	2.1	1.9	2.5	2.5	2.5	12000	1.9	1.8	2.3	0.2	0.6	0.4	1.9	1.8	2.3	2.7	2.5	3.3					
12400	1.6	1.6	1.9	—	0.3	0.1	1.6	1.4	1.9	2.3	2.1	2.7	2.7	2.7	12400	2.1	2.1	3.1	—	0.4	0.2	2.7	2.4	3.1	3.7	3.4	4.4					
12800	1.7	1.5	2.0	—	0.4	0.1	1.7	1.5	2.0	2.4	2.2	2.8	2.8	2.8	12800	2.2	2.6	3.3	—	0.6	0.2	2.8	2.6	3.3	3.6	3.6	4.6					
13200	1.8	1.6	2.1	—	0.4	0.2	1.8	1.6	2.1	2.5	2.3	2.9	2.9	2.9	13200	2.3	2.7	3.5	—	0.7	0.3	3.0	2.7	3.5	3.7	3.7	4.9					
13600	1.9	1.7	2.2	—	0.5	0.3	1.9	1.7	2.2	2.7	2.4	3.1	3.1	3.1	13600	2.4	2.8	3.6	—	0.9	0.3	3.2	2.8	3.6	3.5	3.5	5.1					

Комбинированные площадки



Секторные площадки



Комбинированные площадки



Секторные площадки



Габаритные

1. Ст. присоединен на стр. 8. 10.

TK
1973г

Таблицы нагрузок на стекки аппаратов
от кронштейнов.

СЕРИЯ
1459-1
Вспомогательный
лист
1 —

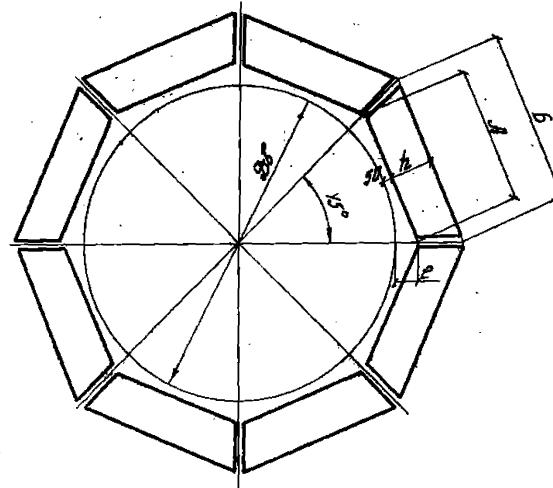
Таблицы нагрузок на стенки аппаратов от кронштейнов

11

DB мм	Схема I												Схема II												
	Нк		Q, кг при k=		Qетс		Нк		Q, кг при k=		Qетс		Нк		Q, кг при k=		Qетс		Нк		Q, кг при k=		Qетс		
	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200	
800	1,1	1,3	1,6	0,1	0,2	-0,1	1,1	1,3	1,6	1,6	1,8	2,3	800	1,2	1,4	1,8	0,1	0,2	-	1,2	1,4	1,8	1,7	2,0	2,5
1000	1,3	1,4	1,8	0,1	0,2	-0,1	1,3	1,4	1,8	1,8	2,0	2,5	1000	1,4	1,5	2,0	0,1	0,3	-	1,4	1,5	2,0	2,0	2,2	2,8
1200	1,4	1,5	1,9	0,1	0,2	-0,1	1,4	1,5	1,9	2,0	2,1	2,7	1200	1,6	1,7	2,2	0,2	0,3	-	1,6	1,7	2,2	2,2	2,4	3,1
1400	1,6	1,6	2,0	—	0,2	-0,1	1,6	1,6	2,0	2,2	2,3	2,9	1400	1,7	1,8	2,3	0,1	0,3	0,1	1,7	1,8	2,3	2,4	2,6	3,3
1600	1,7	1,7	2,3	—	0,2	-0,1	1,7	1,7	2,3	2,3	2,4	3,2	1600	1,8	1,9	2,6	0,1	0,3	—	1,8	1,9	2,6	2,6	2,7	3,7
1800	1,8	1,9	2,4	—	0,2	-0,1	1,8	1,9	2,4	2,6	2,7	3,4	1800	2,0	2,2	2,8	0,1	0,3	—	2,0	2,2	2,8	2,9	3,0	3,9
2000	2,0	2,0	2,5	—	0,2	-0,1	2,0	2,0	2,5	2,9	2,9	3,6	2000	2,3	2,3	2,9	0,1	0,3	—	2,3	2,3	2,9	3,2	3,2	4,2
2200	2,2	2,1	2,7	-0,1	0,2	-0,1	2,2	2,1	2,7	3,1	3,0	3,7	2200	2,4	2,4	3,1	—	0,4	—	2,4	2,4	3,1	3,4	3,4	4,4
2400	2,3	2,2	2,8	-0,1	0,2	-0,2	2,3	2,2	2,8	3,2	3,2	4,0	2400	2,6	2,6	3,3	—	0,3	—	2,6	2,6	3,3	3,7	3,7	4,7
2600	2,5	2,6	2,9	-0,1	0,1	-0,2	2,5	2,6	2,9	3,5	3,6	4,1	2600	2,8	2,6	3,5	—	0,3	—	2,8	2,6	3,5	3,8	3,8	4,9
2800	2,5	2,4	3,1	-0,2	0,1	-0,2	2,5	2,4	3,1	3,6	3,3	4,3	2800	2,9	2,7	3,7	-0,1	0,3	0,1	2,9	2,7	3,7	3,8	3,8	5,2
3000	2,7	2,5	3,1	-0,2	0,1	-0,2	2,7	2,5	3,1	3,7	3,6	4,4	3000	3,1	3,0	3,8	-0,1	0,3	-0,1	3,1	3,0	3,8	4,3	4,3	5,4
3200	2,7	2,6	3,3	-0,2	0,1	-0,3	2,7	2,6	3,3	3,9	3,7	4,6	3200	3,2	3,1	4,0	-0,1	0,3	-0,1	3,2	3,1	4,0	4,5	4,4	5,6
3400	2,8	2,7	3,3	-0,3	0,1	-0,3	2,8	2,7	3,3	3,9	3,8	4,7	3400	3,2	3,2	4,0	-0,2	0,3	-0,1	3,2	3,2	4,0	4,6	4,5	5,7
3600	2,9	2,8	3,5	-0,3	0,3	-0,3	2,9	2,8	3,4	4,0	3,9	4,8	3600	3,3	3,3	4,1	-0,2	0,3	-0,1	3,3	3,3	4,8	4,8	4,7	5,8
3800	2,9	2,8	3,5	-0,3	0,3	-0,3	2,9	2,8	3,4	4,0	4,0	4,9	3800	3,3	3,3	4,1	-0,2	0,3	-0,1	3,3	3,3	4,8	4,8	4,7	5,9
4000	2,9	2,8	3,6	-0,3	0,3	-0,3	3,0	2,9	3,5	4,1	4,1	5,0	4000	3,4	3,4	4,2	-0,2	0,3	-0,1	3,4	3,4	4,3	5,1	5,0	6,1
4200	3,0	2,9	3,6	-0,3	0,3	-0,3	3,0	2,9	3,5	4,1	4,1	5,0	4200	3,4	3,4	4,2	-0,2	0,3	-0,1	3,4	3,4	4,3	5,1	5,0	6,1
4400	3,0	2,9	3,6	-0,3	0,3	-0,3	3,0	2,9	3,5	4,1	4,1	5,0	4400	3,4	3,4	4,2	-0,2	0,3	-0,1	3,4	3,4	4,3	5,1	5,0	6,1
4600	3,0	2,9	3,6	-0,3	0,3	-0,3	3,0	2,9	3,5	4,1	4,1	5,0	4600	3,4	3,4	4,2	-0,2	0,3	-0,1	3,4	3,4	4,3	5,1	5,0	6,1
4800	3,0	2,9	3,6	-0,3	0,3	-0,3	3,0	2,9	3,5	4,1	4,1	5,0	4800	3,4	3,4	4,2	-0,2	0,3	-0,1	3,4	3,4	4,3	5,1	5,0	6,1
5000	3,0	2,9	3,6	-0,3	0,3	-0,3	3,0	2,9	3,5	4,1	4,1	5,0	5000	3,4	3,4	4,2	-0,2	0,3	-0,1	3,4	3,4	4,3	5,1	5,0	6,1
5200	3,0	2,9	3,6	-0,3	0,3	-0,3	3,0	2,9	3,5	4,1	4,1	5,0	5200	3,4	3,4	4,2	-0,2	0,3	-0,1	3,4	3,4	4,3	5,1	5,0	6,1
5400	3,0	2,9	3,6	-0,3	0,3	-0,3	3,0	2,9	3,5	4,1	4,1	5,0	5400	3,4	3,4	4,2	-0,2	0,3	-0,1	3,4	3,4	4,3	5,1	5,0	6,1
5600	3,0	2,9	3,6	-0,3	0,3	-0,3	3,0	2,9	3,5	4,1	4,1	5,0	5600	3,4	3,4	4,2	-0,2	0,3	-0,1	3,4	3,4	4,3	5,1	5,0	6,1
5800	3,0	2,9	3,6	-0,3	0,3	-0,3	3,0	2,9	3,5	4,1	4,1	5,0	5800	3,4	3,4	4,2	-0,2	0,3	-0,1	3,4	3,4	4,3	5,1	5,0	6,1
6000	3,0	2,9	3,6	-0,3	0,3	-0,3	3,0	2,9	3,5	4,1	4,1	5,0	6000	3,4	3,4	4,2	-0,2	0,3	-0,1	3,4	3,4	4,3	5,1	5,0	6,1
6200	3,0	2,9	3,6	-0,3	0,3	-0,3	3,0	2,9	3,5	4,1	4,1	5,0	6200	3,4	3,4	4,2	-0,2	0,3	-0,1	3,4	3,4	4,3	5,1	5,0	6,1
6400	3,0	2,9	3,6	-0,3	0,3	-0,3	3,0	2,9	3,5	4,1	4,1	5,0	6400	3,4	3,4	4,2	-0,2	0,3	-0,1	3,4	3,4	4,3	5,1	5,0	6,1
6600	3,0	2,9	3,6	-0,3	0,3	-0,3	3,0	2,9	3,5	4,1	4,1	5,0	6600	3,4	3,4	4,2	-0,2	0,3	-0,1	3,4	3,4	4,3	5,1	5,0	6,1
6800	3,0	2,9	3,6	-0,3	0,3	-0,3	3,0	2,9	3,5	4,1	4,1	5,0	6800	3,4	3,4	4,2	-0,2	0,3	-0,1	3,4	3,4	4,3	5,1	5,0	6,1
7000	3,0	2,9	3,6	-0,3	0,3	-0,3	3,0	2,9	3,5	4,1	4,1	5,0	7000	3,4	3,4	4,2	-0,2	0,3	-0,1	3,4	3,4	4,3	5,1	5,0	6,1
7200	3,0	2,9	3,6	-0,3	0,3	-0,3	3,0	2,9	3,5	4,1	4,1	5,0	7200	3,4	3,4	4,2	-0,2	0,3	-0,1	3,4	3,4	4,3	5,1	5,0	6,1
7400	3,0	2,9	3,6	-0,3	0,3	-0,3	3,0	2,9	3,5	4,1	4,1	5,0	7400	3,4	3,4	4,2	-0,2	0,3	-0,1	3,4	3,4	4,3	5,1	5,0	6,1
7600	3,0	2,9	3,6	-0,3	0,3	-0,3	3,0	2,9	3,5	4,1	4,1	5,0	7600	3,4	3,4	4,2	-0,2	0,3	-0,1	3,4	3,4	4,3	5,1	5,0	6,1
7800	3,0	2,9	3,6	-0,3	0,3	-0,3	3,0	2,9	3																

Секторные площадки

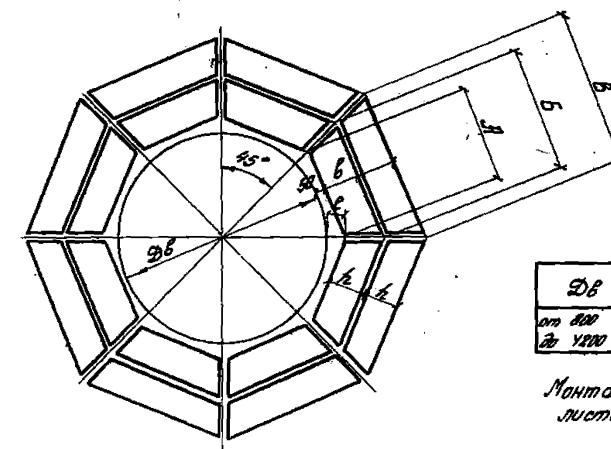
Схема №1



Σb	b
от 800 до 6600	800 1000 1200
6800	800 1000 —

Монтажные схемы на
листах №№ 9, 10, 11.

Схема №2



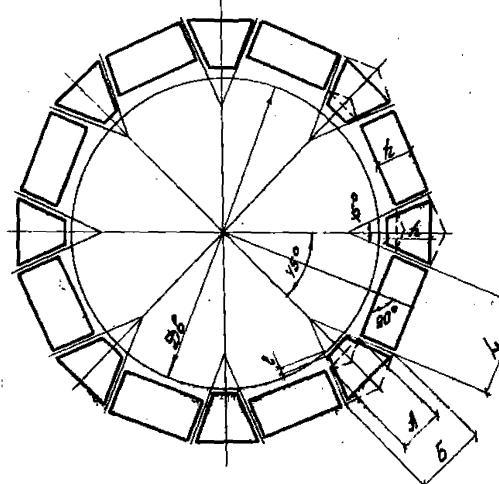
Σb	$b=2h$
от 800 до 1400	1600 2000 2400
18200	1600 2000 —

Монтажные схемы на
листах №№ 16, 17.

Комбинированные площадки

(секторные + прямогольные)

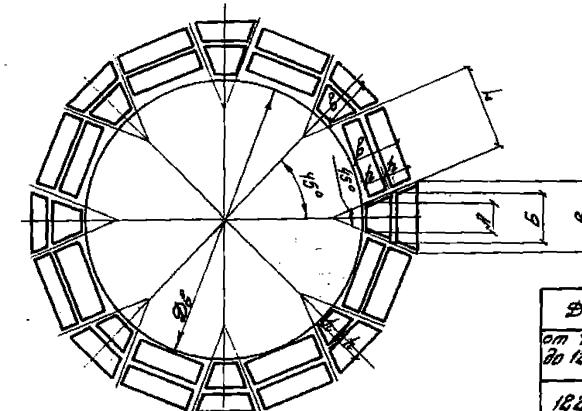
Схема №3



Σb	b
от 1000 до 20200	800 1000 1200
18200	800 1000 —

Монтажные схемы
на листах №№ 14, 15.

Схема №4



Σb	$b=2h$
от 1800 до 12000	1600 2000 2400
18200	1600 2000 —

Монтажные схемы
на листах №№ 16, 17.

Примечание

Значение размеров А, Б, В, Г см. в таблицах
на листах 2, 3, 4, 5.

TK
1973г

Ленточные компоновочные схемы площадок для
вертикальных аппаратов.
Схемы №№ 1; 2; 3; 4; 5.

СЕРИЯ
1.4.59-1
Выпуск лист
1 1

Секторные площадки / схема №1/

123

Внешт. диаметр аппаратов мм	Ширина площадки h, мм	Длина, мм						Длина, мм						Длина, мм					
		А	Б	Марка	Марка	Марка	Марка	А	Б	Марка	Марка	Марка	Марка	А	Б	Марка	Марка	Марка	Марка
800	373	1036	ПРШ1	ПРР1	ПР1	800	1367	2030	ПРШ37	ПРР37	ПР37	800	2361	3024	ПРШ73	ПРР73	ПР73		
		1000	ПРШ2	ПРР2	ПР2	1000	1367	2195	ПРШ38	ПРР38	ПР38	1000	2361	3189	ПРШ74	ПРР74	ПР74		
		1200	ПРШ3	ПРР3	ПР3	1200		2361	ПРШ39	ПРР39	ПР39	1200		3355	ПРШ75	ПРР75	ПР75		
1000	456	1118	ПРШУ	ПРРУ	ПРУ	800	3400	2112	ПРШ40	ПРР40	ПР40	800	2444	3107	ПРШ76	ПРР76	ПР76		
		1000	ПРШ5	ПРР5	ПР5	1000	3400	2278	ПРШ41	ПРР41	ПР41	1000	2444	3272	ПРШ77	ПРР77	ПР77		
		1200	ПРШ6	ПРР6	ПР6	1200		2444	ПРШ42	ПРР42	ПР42	1200		3438	ПРШ78	ПРР78	ПР78		
1200	538	1201	ПРШ7	ПРР7	ПР7	800	3600	2195	ПРШ43	ПРР43	ПР43	800	2527	3189	ПРШ79	ПРР79	ПР79		
		1000	ПРШ8	ПРР8	ПР8	1000	3600	2361	ПРШ44	ПРР44	ПР44	1000	2527	3355	ПРШ80	ПРР80	ПР80		
		1200	ПРШ9	ПРР9	ПР9	1200		2527	ПРШ45	ПРР45	ПР45	1200		3521	ПРШ81	ПРР81	ПР81		
1400	621	1284	ПРШ10	ПРР10	ПР10	800	3800	2278	ПРШ46	ПРР46	ПР46	800	2610	3272	ПРШ82	ПРР82	ПР82		
		1000	ПРШ11	ПРР11	ПР11	1000	3800	2294	ПРШ47	ПРР47	ПР47	1000	2610	3338	ПРШ83	ПРР83	ПР83		
		1200	ПРШ12	ПРР12	ПР12	1200		2610	ПРШ48	ПРР48	ПР48	1200		3604	ПРШ84	ПРР84	ПР84		
1600	704	1367	ПРШ13	ПРР13	ПР13	800	4000	2361	ПРШ49	ПРР49	ПР49	800	2692	3355	ПРШ85	ПРР85	ПР85		
		1000	ПРШ14	ПРР14	ПР14	1000	4000	2527	ПРШ50	ПРР50	ПР50	1000	2692	3521	ПРШ86	ПРР86	ПР86		
		1200	ПРШ15	ПРР15	ПР15	1200		2527	ПРШ51	ПРР51	ПР51	1200		3686	ПРШ87	ПРР87	ПР87		
1800	787	1450	ПРШ16	ПРР16	ПР16	800	4200	2444	ПРШ52	ПРР52	ПР52	800	2775	3338	ПРШ88	ПРР88	ПР88		
		1000	ПРШ17	ПРР17	ПР17	1000	4200	2610	ПРШ53	ПРР53	ПР53	1000	2775	3604	ПРШ89	ПРР89	ПР89		
		1200	ПРШ18	ПРР18	ПР18	1200		2775	ПРШ54	ПРР54	ПР54	1200		3769	ПРШ90	ПРР90	ПР90		
2000	870	1533	ПРШ19	ПРР19	ПР19	800	4400	2527	ПРШ55	ПРР55	ПР55	800	2858	3581	ПРШ91	ПРР91	ПР91		
		1000	ПРШ20	ПРР20	ПР20	1000	4400	2692	ПРШ56	ПРР56	ПР56	1000	2858	3686	ПРШ92	ПРР92	ПР92		
		1200	ПРШ21	ПРР21	ПР21	1200		2692	ПРШ57	ПРР57	ПР57								
2200	953	1615	ПРШ22	ПРР22	ПР22	800	4600	2610	ПРШ58	ПРР58	ПР58	800							
		1000	ПРШ23	ПРР23	ПР23	1000	4600	2775	ПРШ59	ПРР59	ПР59	1000							
		1200	ПРШ24	ПРР24	ПР24	1200		2775	ПРШ60	ПРР60	ПР60								
2400	1036	1698	ПРШ25	ПРР25	ПР25	800	4800	2892	ПРШ61	ПРР61	ПР61	800							
		1000	ПРШ26	ПРР26	ПР26	1000	4800	2898	ПРШ62	ПРР62	ПР62	1000							
		1200	ПРШ27	ПРР27	ПР27	1200		3024	ПРШ63	ПРР63	ПР63								
2600	1118	1781	ПРШ28	ПРР28	ПР28	800	5000	2775	ПРШ64	ПРР64	ПР64	800							
		1000	ПРШ29	ПРР29	ПР29	1000	5000	2941	ПРШ65	ПРР65	ПР65	1000							
		1200	ПРШ30	ПРР30	ПР30	1200		3107	ПРШ66	ПРР66	ПР66								
2800	1201	1864	ПРШ31	ПРР31	ПР31	800	5200	2898	ПРШ67	ПРР67	ПР67	800							
		1000	ПРШ32	ПРР32	ПР32	1000	5200	3024	ПРШ68	ПРР68	ПР68	1000							
		1200	ПРШ33	ПРР33	ПР33	1200		3189	ПРШ69	ПРР69	ПР69								
3000	1281	1947	ПРШ34	ПРР34	ПР34	800	5400	2941	ПРШ70	ПРР70	ПР70	800							
		1000	ПРШ35	ПРР35	ПР35	1000	5400	3107	ПРШ71	ПРР71	ПР71	1000							
		1200	ПРШ36	ПРР36	ПР36	1200		3272	ПРШ72	ПРР72	ПР72								

Примечания:

1. Монтажные схемы площадок см. листы 9,10,11.
2. Конструкции секторных площадок см. листы 30-46.
3. Бордюр зданий площадок для аппаратов $\Phi=4500$ и 5500 см. примечание п.2 на стр. 5.

TK
1973г

СЕРИЯ
459-1
Ключ для выбора марок площадок
по схеме №1.

12892 13
Выпуск Лист
1 2

Секторные площадки (система №2)

Внешн. диаметр стапор мм	Ширина площад. мм	Длина, мм			Настил из элементов штампованных толп			Настил из элементов расчитанного типа			Настил- рифленая сталь			Внешн. диаметр стапор мм	Ширина площад. мм	Длина, мм			Настил из эл-тов штампованных толп			Настил- рифленая сталь		
		Марка			Марка			Марка			Марка					Марка			Марка					
		А	Б	В	Внутрен.	Наружн.	Внутрен.	Наружн.	Внутрен.	Наружн.	Внутрен.	Наружн.	Внутрен.	Наружн.	Внутрен.	Наружн.	Внутрен.	Наружн.	Внутрен.	Наружн.	Внутрен.	Наружн.		
800	1600	373	1036	1698	ПРШ 1	ПРР 25	ПРР 1	ПР 25	ПР 1	ПР 25	ПР 1	ПР 25	ПР 25	ПР 1	ПР 25	1600	1118	1781	2444	ПРШ 28	ПР 52	ПР 28	ПР 52	ПР 52
	2000		1201	2030	ПРШ 2	ПРШ 32	ПРР 2	ПРР 32	ПР 2	ПР 32	ПР 2	ПР 32	ПР 32	ПР 2	ПР 32	2000		1947	2775	ПРШ 29	ПР 59	ПР 29	ПР 59	ПР 59
	2400		1367	2361	ПРШ 3	ПРШ 39	ПРР 3	ПРР 39	ПР 3	ПР 39	ПР 3	ПР 39	ПР 39	ПР 3	ПР 39	2400		2112	3107	ПРШ 30	ПР 66	ПР 30	ПР 66	ПР 66
1000	1600	456	1118	1781	ПРШ 4	ПРШ 28	ПРР 4	ПРР 28	ПР 4	ПР 28	ПР 4	ПР 28	ПР 28	ПР 4	ПР 28	1600	1201	1864	2527	ПРШ 31	ПР 55	ПР 31	ПР 55	ПР 55
	2000		1284	2112	ПРШ 5	ПРШ 35	ПРР 5	ПРР 35	ПР 5	ПР 35	ПР 5	ПР 35	ПР 35	ПР 5	ПР 35	2000		2030	2858	ПРШ 32	ПР 62	ПР 32	ПР 62	ПР 62
	2400		1450	2444	ПРШ 6	ПРШ 42	ПРР 6	ПРР 42	ПР 6	ПР 42	ПР 6	ПР 42	ПР 42	ПР 6	ПР 42	2400		2195	3189	ПРШ 33	ПР 69	ПР 33	ПР 69	ПР 69
1200	1600	538	1201	1854	ПРШ 7	ПРШ 31	ПРР 7	ПРР 31	ПР 7	ПР 31	ПР 7	ПР 31	ПР 7	ПР 31	ПР 7	1600	1284	1947	2610	ПРШ 34	ПР 58	ПР 34	ПР 58	ПР 58
	2000		1367	2195	ПРШ 8	ПРШ 38	ПРР 8	ПРР 38	ПР 8	ПР 38	ПР 8	ПР 38	ПР 8	ПР 38	ПР 8	2000		2112	2941	ПРИ 35	ПР 65	ПР 35	ПР 65	ПР 65
	2400		1533	2527	ПРШ 9	ПРШ 45	ПРР 9	ПРР 45	ПР 9	ПР 45	ПР 9	ПР 45	ПР 9	ПР 45	ПР 9	2400		2278	3272	ПРШ 36	ПР 72	ПР 36	ПР 72	ПР 72
1400	1600	621	1284	1947	ПРШ 10	ПРШ 34	ПРР 10	ПРР 34	ПР 10	ПР 34	ПР 10	ПР 34	ПР 10	ПР 34	ПР 10	1600	1367	2030	2692	ПРШ 37	ПР 61	ПР 37	ПР 61	ПР 61
	2000		1450	2278	ПРШ 11	ПРШ 41	ПРР 11	ПРР 41	ПР 11	ПР 41	ПР 11	ПР 41	ПР 11	ПР 41	ПР 11	2000		2195	3024	ПРШ 38	ПР 68	ПР 38	ПР 68	ПР 68
	2400		1615	2610	ПРШ 12	ПРШ 48	ПРР 12	ПРР 48	ПР 12	ПР 48	ПР 12	ПР 48	ПР 12	ПР 48	ПР 12	2400		2361	3355	ПРИ 39	ПР 75	ПР 39	ПР 75	ПР 75
1600	1600	704	1367	2030	ПРШ 13	ПРШ 37	ПРР 13	ПРР 37	ПР 13	ПР 37	ПР 13	ПР 37	ПР 13	ПР 37	ПР 13	1600	1450	2112	2715	ПРШ 40	ПР 64	ПР 40	ПР 64	ПР 64
	2000		1533	2361	ПРШ 14	ПРШ 44	ПРР 14	ПРР 44	ПР 14	ПР 44	ПР 14	ПР 44	ПР 14	ПР 44	ПР 14	2000		2278	3107	ПРШ 41	ПР 71	ПР 41	ПР 71	ПР 71
	2400		1698	2692	ПРШ 15	ПРШ 51	ПРР 15	ПРР 51	ПР 15	ПР 51	ПР 15	ПР 51	ПР 15	ПР 51	ПР 15	2400		2444	3438	ПРШ 42	ПР 78	ПР 42	ПР 78	ПР 78
1800	1600	787	1450	2112	ПРШ 16	ПРШ 40	ПРР 16	ПРР 40	ПР 16	ПР 40	ПР 16	ПР 40	ПР 16	ПР 40	ПР 16	1600	1533	2195	2858	ПРШ 43	ПР 67	ПР 43	ПР 67	ПР 67
	2000		1615	2444	ПРШ 17	ПРШ 47	ПРР 17	ПРР 47	ПР 17	ПР 47	ПР 17	ПР 47	ПР 17	ПР 47	ПР 17	2000		2361	3189	ПРШ 44	ПР 74	ПР 44	ПР 74	ПР 74
	2400		1781	2775	ПРШ 18	ПРШ 54	ПРР 18	ПРР 54	ПР 18	ПР 54	ПР 18	ПР 54	ПР 18	ПР 54	ПР 18	2400		2527	3521	ПРШ 45	ПР 81	ПР 45	ПР 81	ПР 81
2000	1600	810	1533	2195	ПРШ 19	ПРШ 43	ПРР 19	ПРР 43	ПР 19	ПР 43	ПР 19	ПР 43	ПР 19	ПР 43	ПР 19	1600	1615	2278	2941	ПРШ 46	ПР 70	ПР 46	ПР 70	ПР 70
	2000		1698	2527	ПРШ 20	ПРШ 50	ПРР 20	ПРР 50	ПР 20	ПР 50	ПР 20	ПР 50	ПР 20	ПР 50	ПР 20	2000		2444	3272	ПРШ 47	ПР 77	ПР 47	ПР 77	ПР 77
	2400		1864	2858	ПРШ 21	ПРШ 57	ПРР 21	ПРР 57	ПР 21	ПР 57	ПР 21	ПР 57	ПР 21	ПР 57	ПР 21	2400		2610	3604	ПРШ 48	ПР 84	ПР 48	ПР 84	ПР 84
2200	1600	953	1615	2278	ПРШ 22	ПРШ 46	ПРР 22	ПРР 46	ПР 22	ПР 46	ПР 22	ПР 46	ПР 22	ПР 46	ПР 22	1600	1698	2361	3024	ПРШ 49	ПР 73	ПР 49	ПР 73	ПР 73
	2000		1781	2610	ПРШ 23	ПРШ 53	ПРР 23	ПРР 53	ПР 23	ПР 53	ПР 23	ПР 53	ПР 23	ПР 53	ПР 23	2000		2527	3355	ПРШ 50	ПР 80	ПР 50	ПР 80	ПР 80
	2400		1947	2944	ПРШ 24	ПРШ 60	ПРР 24	ПРР 60	ПР 24	ПР 60	ПР 24	ПР 60	ПР 24	ПР 60	ПР 24	2400		2692	3687	ПРШ 51	ПР 87	ПР 51	ПР 87	ПР 87
2400	1600	1036	1698	2361	ПРШ 25	ПРШ 49	ПРР 25	ПРР 49	ПР 25	ПР 49	ПР 25	ПР 49	ПР 25	ПР 49	ПР 25	1600	1781	2444	3107	ПРШ 52	ПР 76	ПР 52	ПР 76	ПР 76
	2000		1864	2692	ПРШ 26	ПРШ 56	ПРР 26	ПРР 56	ПР 26	ПР 56	ПР 26	ПР 56	ПР 26	ПР 56	ПР 26	2000		2610	3438	ПРШ 53	ПР 83	ПР 53	ПР 83	ПР 83
	2400		2030	3024	ПРШ 27	ПРШ 63	ПРР 27	ПРР 63	ПР 27	ПР 63	ПР 27	ПР 63	ПР 27	ПР 63	ПР 27	2400		2775	3769	ПРШ 54	ПР 90	ПР 54	ПР 90	ПР 90

Примечания.

1. Монтажные схемы площадок см.

листы 12, 13.

2. Конструкции площадок см. листы 30÷46.

TK
1973г

Ключ для выбора марок площадок
по системе №2.

СЕРИЯ
1459-1
Выпуск 1
12892

Комбинированные
площадки

/Расчета №3/

Внешн. диаметр шайбы, мм	Ширина плоск., мм	Длина, мм			Настил из элементов штампованных типа			Настил из элементов решетчатого типа			Настил- рифленая сталь			Внешн. диаметр аппарата, мм	Ширина плоск., мм	Длина, мм			Настил из элементов штампованных типа			Настил - рифленая сталь		
					Марка			Марка			Марка								Марка					
		Секторные	Прямоугольн.	Секторные	Прямоуг.	Секторные	Прямоуг.	Секторные	Прямоуг.	Секторные	Прямоуг.	Секторные	Прямоуг.	Секторные	Прямоуг.	Секторные	Прямоуг.	Секторные	Прямоуг.	Секторные	Прямоуг.	Секторные		
7000	800	787	1450	2100	ПЧШ 16	ПЧШ 14	ПР 16	ПР 14	ПЧ 16	ПЧ 14	ПЧШ 55	ПЧШ 50	ПР 55	ПР 20	ПС 55	ПС 20	ПЧШ 37	ПЧШ 23	ПР 23	ПС 37	ПС 23	ПЧШ 23	ПР 23	ПС 23
	1000	704	1582		ПЧШ 14	ПЧШ 15	ПР 14	ПР 15	ПС 14	ПС 15	ПЧШ 53	ПЧШ 21	ПР 53	ПР 21	ПС 53	ПС 21	ПЧШ 28	ПЧШ 24	ПР 24	ПС 28	ПС 24	ПЧШ 24	ПР 24	ПС 24
	1200		1698		ПЧШ 15	ПЧШ 17	ПР 15	ПР 17	ПС 15	ПС 17	ПЧШ 54	ПЧШ 49	ПР 54	ПР 49	ПС 54	ПС 49	ПЧШ 39	ПЧШ 50	ПР 39	ПС 39	ПС 50	ПЧШ 50	ПР 39	ПС 50
	800		1450		ПЧШ 16	ПЧШ 14	ПР 16	ПР 14	ПЧ 16	ПЧ 14	ПЧШ 37	ПЧШ 23	ПР 37	ПР 23	ПС 37	ПС 23	ПЧШ 61	ПЧШ 23	ПР 61	ПС 61	ПС 23	ПЧШ 23	ПР 61	ПС 23
	1000		1615		ПЧШ 17	ПЧШ 15	ПР 17	ПР 15	ПЧ 17	ПЧ 15	ПЧШ 39	ПЧШ 50	ПР 39	ПР 50	ПС 39	ПС 50	ПЧШ 62	ПЧШ 24	ПР 62	ПС 62	ПС 24	ПЧШ 24	ПР 62	ПС 24
	1200		1781		ПЧШ 18	ПЧШ 17	ПР 18	ПР 17	ПЧ 18	ПЧ 17	ПЧШ 63	ПЧШ 50	ПР 63	ПР 50	ПС 63	ПС 50	ПЧШ 64	ПЧШ 23	ПР 64	ПС 64	ПС 23	ПЧШ 23	ПР 64	ПС 23
	800		1781		ПЧШ 28	ПЧШ 14	ПР 28	ПР 14	ПЧ 28	ПЧ 14	ПЧШ 66	ПЧШ 50	ПР 66	ПР 50	ПС 66	ПС 50	ПЧШ 88	ПЧШ 23	ПР 88	ПС 88	ПС 23	ПЧШ 23	ПР 88	ПС 23
	1000	1118	1947		ПЧШ 29	ПЧШ 15	ПР 29	ПР 15	ПЧ 29	ПЧ 15	ПЧШ 89	ПЧШ 24	ПР 89	ПР 24	ПС 89	ПС 24	ПЧШ 90	ПЧШ 50	ПР 90	ПС 90	ПС 50	ПЧШ 50	ПР 90	ПС 50
	1200		2112		ПЧШ 30	ПЧШ 17	ПР 30	ПР 17	ПЧ 30	ПЧ 17	ПЧШ 91	ПЧШ 23	ПР 91	ПР 23	ПС 91	ПС 23	ПЧШ 92	ПЧШ 24	ПР 92	ПС 92	ПС 24	ПЧШ 24	ПР 92	ПС 24
8200	800		1864	2400	ПЧШ 31	ПЧШ 14	ПР 31	ПР 14	ПЧ 31	ПЧ 14	ПЧШ 76	ПЧШ 29	ПР 76	ПР 29	ПС 76	ПС 29	ПЧШ 77	ПЧШ 30	ПР 77	ПС 77	ПС 30	ПЧШ 30	ПР 77	ПС 30
	1000	1201	2030		ПЧШ 32	ПЧШ 15	ПР 32	ПР 15	ПЧ 32	ПЧ 15	ПЧШ 78	ПЧШ 52	ПР 78	ПР 52	ПС 78	ПС 52	ПЧШ 79	ПЧШ 29	ПР 79	ПС 79	ПС 29	ПЧШ 29	ПР 79	ПС 29
	1200		2195		ПЧШ 33	ПЧШ 17	ПР 33	ПР 17	ПЧ 33	ПЧ 17	ПЧШ 80	ПЧШ 50	ПР 80	ПР 50	ПС 80	ПС 50	ПЧШ 81	ПЧШ 52	ПР 81	ПС 81	ПС 52	ПЧШ 52	ПР 81	ПС 52
	800		1864		ПЧШ 35	ПЧШ 17	ПР 31	ПР 17	ПЧ 31	ПЧ 17	ПЧШ 85	ПЧШ 35	ПР 85	ПР 35	ПС 85	ПС 35	ПЧШ 86	ПЧШ 36	ПР 86	ПС 86	ПС 36	ПЧШ 36	ПР 86	ПС 36
	1000	1201	2030		ПЧШ 32	ПЧШ 18	ПР 32	ПР 18	ПЧ 32	ПЧ 18	ПЧШ 87	ПЧШ 53	ПР 87	ПР 53	ПС 87	ПС 53	ПЧШ 88	ПЧШ 35	ПР 88	ПС 88	ПС 35	ПЧШ 35	ПР 88	ПС 35
	1200		2195		ПЧШ 33	ПЧШ 18	ПР 33	ПР 18	ПЧ 33	ПЧ 18	ПЧШ 89	ПЧШ 50	ПР 89	ПР 50	ПС 89	ПС 50	ПЧШ 90	ПЧШ 36	ПР 90	ПС 90	ПС 36	ПЧШ 36	ПР 90	ПС 36
	800		1947		ПЧШ 34	ПЧШ 17	ПР 34	ПР 17	ПЧ 34	ПЧ 17	ПЧШ 91	ПЧШ 23	ПР 91	ПР 23	ПС 91	ПС 23	ПЧШ 92	ПЧШ 24	ПР 92	ПС 92	ПС 24	ПЧШ 24	ПР 92	ПС 24
	1000	1284	2192		ПЧШ 35	ПЧШ 18	ПР 35	ПР 18	ПЧ 35	ПЧ 18	ПЧШ 93	ПЧШ 52	ПР 93	ПР 52	ПС 93	ПС 52	ПЧШ 94	ПЧШ 24	ПР 94	ПС 94	ПС 24	ПЧШ 24	ПР 94	ПС 24
	1200		2278		ПЧШ 36	ПЧШ 18	ПР 36	ПР 18	ПЧ 36	ПЧ 18	ПЧШ 95	ПЧШ 52	ПР 95	ПР 52	ПС 95	ПС 52	ПЧШ 96	ПЧШ 29	ПР 96	ПС 96	ПС 29	ПЧШ 29	ПР 96	ПС 29
10200	800		2278	3000	ПЧШ 46	ПЧШ 17	ПР 46	ПР 17	ПЧ 46	ПЧ 17	ПЧШ 97	ПЧШ 30	ПР 97	ПР 30	ПС 97	ПС 30	ПЧШ 98	ПЧШ 30	ПР 98	ПС 98	ПС 30	ПЧШ 30	ПР 98	ПС 30
	1000	1615	2444		ПЧШ 47	ПЧШ 18	ПР 47	ПР 18	ПЧ 47	ПЧ 18	ПЧШ 99	ПЧШ 31	ПР 99	ПР 31	ПС 99	ПС 31	ПЧШ 100	ПЧШ 31	ПР 100	ПС 100	ПС 31	ПЧШ 31	ПР 100	ПС 31
	1200		2610		ПЧШ 48	ПЧШ 18	ПР 48	ПР 18	ПЧ 48	ПЧ 18	ПЧШ 101	ПЧШ 32	ПР 101	ПР 32	ПС 101	ПС 32	ПЧШ 102	ПЧШ 32	ПР 102	ПС 102	ПС 32	ПЧШ 32	ПР 102	ПС 32
	800		2361		ПЧШ 49	ПЧШ 17	ПР 49	ПР 17	ПЧ 49	ПЧ 17	ПЧШ 103	ПЧШ 31	ПР 103	ПР 31	ПС 103	ПС 31	ПЧШ 104	ПЧШ 31	ПР 104	ПС 104	ПС 31	ПЧШ 31	ПР 104	ПС 31
	1000	1698	2527		ПЧШ 50	ПЧШ 18	ПР 50	ПР 18	ПЧ 50	ПЧ 18	ПЧШ 105	ПЧШ 30	ПР 105	ПР 30	ПС 105	ПС 30	ПЧШ 106	ПЧШ 30	ПР 106	ПС 106	ПС 30	ПЧШ 30	ПР 106	ПС 30
	1200		2692		ПЧШ 51	ПЧШ 18	ПР 51	ПР 18	ПЧ 51	ПЧ 18	ПЧШ 107	ПЧШ 31	ПР 107	ПР 31	ПС 107	ПС 31	ПЧШ 108	ПЧШ 31	ПР 108	ПС 108	ПС 31	ПЧШ 31	ПР 108	ПС 31
	800		2112	3000	ПЧШ 60	ПЧШ 20	ПР 60	ПР 20	ПЧ 60	ПЧ 20	ПЧШ 109	ПЧШ 35	ПР 109	ПР 35	ПС 109	ПС 35	ПЧШ 110	ПЧШ 36	ПР 110	ПС 110	ПС 36	ПЧШ 36	ПР 110	ПС 36
	1000	1450	2278		ПЧШ 61	ПЧШ 21	ПР 61	ПР 21	ПЧ 61	ПЧ 21	ПЧШ 111	ПЧШ 36	ПР 111	ПР 36	ПС 111	ПС 36	ПЧШ 112	ПЧШ 37	ПР 112	ПС 112	ПС 37	ПЧШ 37	ПР 112	ПС 37
	1200		2444		ПЧШ 62	ПЧШ 21	ПР 62	ПР 21	ПЧ 62	ПЧ 21	ПЧШ 113	ПЧШ 37	ПР 113	ПР 37	ПС 113	ПС 37	ПЧШ 114	ПЧШ 38	ПР 114	ПС 114	ПС 38	ПЧШ 38	ПР 114	ПС 38
	800		2195		ПЧШ 63	ПЧШ 20	ПР 63	ПР 20	ПЧ 63	ПЧ 20	ПЧШ 115	ПЧШ 35	ПР 115	ПР 35	ПС 115	ПС 35	ПЧШ 116	ПЧШ 36	ПР 116	ПС 116	ПС 36	ПЧШ 36	ПР 116	ПС 36
	1000	1533	2361		ПЧШ 64	ПЧШ 21	ПР 64	ПР 21	ПЧ 64	ПЧ 21	ПЧШ 117	ПЧШ 36	ПР 117	ПР 36	ПС 117	ПС 36	ПЧШ 118							

Комбинированные площа́дки /Схема №4/

Высота стенки плотины	Ширина плотины	Длина, мм		Настил из элементов штампованных типа		Настил из элементов решетчатого типа		Настил - рифленая сталь		Настил из элементов штампованных типа		Настил из элементов решетчатого типа		Настил - рифленая сталь							
		Секторные		Марка		Марка		Марка		Марка		Марка		Марка							
		А	Б	В	Г	Внешн.	Наружн.	Внешн.	Наружн.	Внешн.	Наружн.	Внешн.	Наружн.	Внешн.	Наружн.						
1500	373	1036	1698	7200	ПРШ 1	ПШ 8	ПР 1	ПР 25	ПР 8	ПС 1	ПР 25	П 8	8000	ПШ 16	ПШ 10	ПШ 14	ПР 16	ПР 10	ПР 14	П 16	П 14
		1201	2030		ПРШ 2	ПШ 9	ПР 2	ПР 32	ПР 9	ПС 2	ПР 32	П 9		ПШ 17	ПШ 7	ПШ 15	ПР 17	ПР 7	ПР 15	П 17	П 15
		1367	2361		ПРШ 3	ПШ 15	ПР 3	ПР 39	ПР 15	ПР 3	ПР 39	П 15		ПШ 18	ПШ 54	ПШ 7	ПР 18	ПР 54	ПР 47	П 18	П 17
	456	1118	1784		ПРШ 4	ПШ 8	ПР 4	ПР 28	ПР 8	ПР 4	ПР 28	П 8		ПШ 28	ПШ 52	ПШ 14	ПР 28	ПР 52	ПР 14	П 28	П 14
		1284	2112		ПРШ 5	ПШ 9	ПР 5	ПР 35	ПР 9	ПС 5	ПР 35	П 9		ПШ 29	ПШ 59	ПШ 15	ПР 29	ПР 59	ПР 15	П 29	П 15
		1450	2444		ПРШ 6	ПШ 12	ПШ 45	ПР 6	ПР 42	ПР 6	ПР 42	П 45		ПШ 30	ПШ 66	ПШ 47	ПР 30	ПР 66	ПР 47	П 30	П 17
	538	1201	1864		ПРШ 7	ПШ 8	ПР 7	ПР 31	ПР 8	ПР 7	ПР 31	П 8		ПШ 31	ПШ 55	ПШ 14	ПР 31	ПР 55	ПР 14	П 31	П 14
		1367	2166		ПРШ 8	ПШ 9	ПР 8	ПР 38	ПР 9	ПР 8	ПР 38	П 9		ПШ 32	ПШ 68	ПШ 13	ПР 32	ПР 68	ПР 13	П 32	П 13
		1533	2527		ПРШ 9	ПШ 15	ПР 9	ПР 45	ПР 9	ПР 9	ПР 45	П 15		ПШ 33	ПШ 69	ПШ 47	ПР 33	ПР 69	ПР 47	П 33	П 17
	621	1284	1947		ПРШ 10	ПШ 8	ПР 10	ПР 34	ПР 8	ПР 10	ПР 34	П 8		ПШ 34	ПШ 58	ПШ 17	ПР 34	ПР 58	ПР 17	П 34	П 17
		1450	2278		ПРШ 11	ПШ 9	ПР 11	ПР 44	ПР 9	ПР 11	ПР 44	П 9		ПШ 35	ПШ 65	ПШ 18	ПР 35	ПР 65	ПР 18	П 35	П 18
		1615	2610		ПРШ 12	ПШ 15	ПР 12	ПР 48	ПР 12	ПР 12	ПР 48	П 15		ПШ 36	ПШ 76	ПШ 48	ПР 36	ПР 76	ПР 48	П 36	П 18
1800	456	1118	1781	9200	ПРШ 4	ПШ 11	ПР 4	ПР 28	ПР 11	ПР 4	ПР 28	П 11		ПШ 37	ПШ 61	ПШ 17	ПР 37	ПР 61	ПР 17	П 37	П 17
		1284	2142		ПРШ 5	ПШ 12	ПР 5	ПР 35	ПР 12	ПР 5	ПР 35	П 12		ПШ 38	ПШ 62	ПШ 18	ПР 38	ПР 62	ПР 18	П 38	П 18
		1450	2444		ПРШ 6	ПШ 16	ПР 6	ПР 42	ПР 16	ПС 6	ПР 42	П 16		ПШ 39	ПШ 69	ПШ 48	ПР 39	ПР 69	ПР 48	П 39	П 18
	538	1201	1864		ПРШ 7	ПШ 11	ПР 7	ПР 31	ПР 11	ПР 7	ПР 31	П 11		ПШ 40	ПШ 73	ПШ 17	ПР 40	ПР 73	ПР 17	П 40	П 17
		1367	2195		ПРШ 8	ПШ 12	ПР 8	ПР 38	ПР 12	ПР 8	ПР 38	П 12		ПШ 41	ПШ 77	ПШ 18	ПР 41	ПР 77	ПР 18	П 41	П 18
		1533	2527		ПРШ 9	ПШ 16	ПР 9	ПР 45	ПР 16	ПР 9	ПР 45	П 16		ПШ 42	ПШ 84	ПШ 48	ПР 42	ПР 84	ПР 48	П 42	П 18
	621	1284	1947		ПРШ 10	ПШ 11	ПР 10	ПР 34	ПР 11	ПР 10	ПР 34	П 11		ПШ 43	ПШ 73	ПШ 17	ПР 43	ПР 73	ПР 17	П 43	П 17
		1450	2278		ПРШ 11	ПШ 12	ПР 11	ПР 44	ПР 12	ПР 11	ПР 44	П 12		ПШ 44	ПШ 80	ПШ 18	ПР 44	ПР 80	ПР 18	П 44	П 18
		1615	2610		ПРШ 12	ПШ 16	ПР 12	ПР 48	ПР 16	ПР 12	ПР 48	П 16		ПШ 45	ПШ 87	ПШ 48	ПР 45	ПР 87	ПР 48	П 45	П 18
2100	704	1367	2030	10200	ПРШ 13	ПШ 11	ПР 13	ПР 37	ПР 11	ПР 13	ПР 37	П 11		ПШ 46	ПШ 80	ПШ 17	ПР 46	ПР 80	ПР 17	П 46	П 17
		1533	2361		ПРШ 14	ПШ 12	ПР 14	ПР 44	ПР 12	ПР 14	ПР 44	П 12		ПШ 47	ПШ 77	ПШ 18	ПР 47	ПР 77	ПР 18	П 47	П 18
		1698	2692		ПРШ 15	ПШ 16	ПР 15	ПР 51	ПР 16	ПР 15	ПР 51	П 16		ПШ 48	ПШ 84	ПШ 48	ПР 48	ПР 84	ПР 48	П 48	П 18
	787	1450	2112		ПРШ 16	ПШ 11	ПР 16	ПР 40	ПР 11	ПР 16	ПР 40	П 11		ПШ 49	ПШ 73	ПШ 17	ПР 49	ПР 73	ПР 17	П 49	П 17
		1615	2444		ПРШ 17	ПШ 12	ПР 17	ПР 47	ПР 12	ПР 17	ПР 47	П 12		ПШ 50	ПШ 80	ПШ 18	ПР 50	ПР 80	ПР 18	П 50	П 18
		1781	2775		ПРШ 18	ПШ 15	ПР 18	ПР 54	ПР 16	ПР 18	ПР 54	П 16		ПШ 51	ПШ 87	ПШ 48	ПР 51	ПР 87	ПР 48	П 51	П 18
	870	1533	2195		ПРШ 19	ПШ 13	ПР 19	ПР 43	ПР 11	ПР 19	ПР 43	П 11		ПШ 52	ПШ 64	ПШ 20	ПР 52	ПР 64	ПР 20	П 52	П 20
		1698	2527		ПРШ 20	ПШ 18	ПР 20	ПР 50	ПР 12	ПР 20	ПР 50	П 12		ПШ 53	ПШ 83	ПШ 21	ПР 53	ПР 83	ПР 21	П 53	П 21
		1864	2858		ПРШ 21	ПШ 16	ПР 21	ПР 57	ПР 16	ПР 21	ПР 57	П 16		ПШ 54	ПШ 90	ПШ 49	ПР 54	ПР 90	ПР 49	П 54	П 19
3000	787	1450	2112	12200	ПРШ 22	ПШ 14	ПР 16	ПР 40	ПР 14	ПР 16	ПР 40	П 14		ПШ 55	ПШ 79	ПШ 20	ПР 55	ПР 79	ПР 20	П 55	П 20
		1533	2361		ПРШ 23	ПШ 15	ПР 14	ПР 44	ПР 15	ПР 14	ПР 44	П 15		ПШ 56	ПШ 86	ПШ 21	ПР 56	ПР 86	ПР 21	П 56	П 21
	704	1533	2361		ПРШ 24	ПШ 15	ПР 15	ПР 51	ПР 15	ПР 15	ПР 51	П 15		ПШ 57	ПШ 87	ПШ 22	ПР 57	ПР 87	ПР 22	П 57	П 22
		1698	2692		ПРШ 25	ПШ 17	ПР 15	ПР 57	ПР 17	ПР 15	ПР 57	П 17		ПШ 58	ПШ 88	ПШ 23	ПР 58	ПР 88	ПР 23	П 58	П 23

Примечания

1. Монтируемые системы площадок см. письма

16, 17.

2. Конструкции секторных площадок см. письма 30-746.

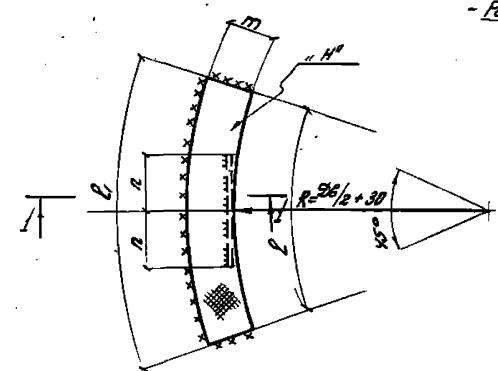
 3. Конструкции прямого ленточного площадка
 $h=800, 1000 \text{ мм}$ по серии 1.459-2. Вып. 1,2.

 4. Конструкции прямого горизонтального площадок
 $h=1200 \text{ см}$ см. письма

Прямоугольные площадки				Переходные площадки				Дополнительные элементы секторов				Дополнительные элементы секторов			
Марка	Ширина, мм	Длина, мм	Более бретен настяла	Марка	Ширина, мм	Длина, мм	Более бретен настяла	Марка	Ширина, мм	Длина, мм	Более бретен настяла	Марка	Ширина, мм	Длина, мм	Более бретен настяла
ПШ 45	1200	1500	50 000 кг/м ²	ДПШ 1	800	2400	50 000 кг/м ²	Н1	800	325	420	60	Прическа	При температуре аппаратов до 200°	1-1
ПШ 46	1200	1800		ДПШ 2	1000			Н2	1000	445	500	80			
ПШ 47	1200	2100		ДПШ 3	800	3000		Н3	1200	485	580	100			
ПШ 48	1200	2400		ДПШ 4	1000			Н4	1400	560	655	120			
ПШ 49	1200	3000		ДПШ 5	800	3600		Н5	1600	640	735	140			
ПШ 50	1200	3600		ДПШ 6	1000			Н6	1800	720	815	160			
ПШ 51	1200	4200		ДПШ 7	800	4200		Н7	2000	800	890	180			
ПШ 52	1200	4800		ДПШ 8	1000			Н8	2200	875	1040	200			
ПШ 53	1200	5400		ДПШ 9	800	4800		Н9	2400	955	1090	220			
				ДПШ 10	1000			Н10	2800	1035	1165	240			
				ДПШ 11	800	5400		Н11	2800	1110	1245	260			
				ДПШ 12	1000			Н12	3000	1190	1325	280			
				ДПШ 13	800			Н13	3200	1270	1405	300			
				ДПШ 14	1000	6000		Н14	3400	1350	1520	320			
								Н15	3600	1425	1600	340			
								Н16	3800	1505	1680	360			
								Н17	4000	1585	1755	380			
								Н18	4200	1660	1835	400			
								Н19	4400	1740	1915	420			
								Н20	4600	1820	2030	440			
								Н21	4800	1900	2110	460			
								Н22	5000	1975	2190	480			
								Н23	5200	2055	2265	500			
								Н24	5400	2135	2345	520			
								Н25	5600	2210	2425	540			
								Н26	5800	2290	2500	560			
								Н27	6000	300	2430	2455	600		
								Н28	6200	350	2670	2945	640		
								Нр1 Н29	7000*	1335	1420				
								Н30	7200	1415	1500				
								Н31	8000	1570	1660				
								Н32	8200*	1730	1815				
								Н33	9200	1830	1910				
								Н34	10000*	1965	2060				
								Н35	11000	2160	2285				
								Н36	12000	2280	2405				
								Н37	12200	2310	2445				
								Н38	14000	240	2750	2840			
								Н39	16000	180	3140	3210			
								Н40	18000	320	3530	3560			
								Н41	20000	420	3920	4095			

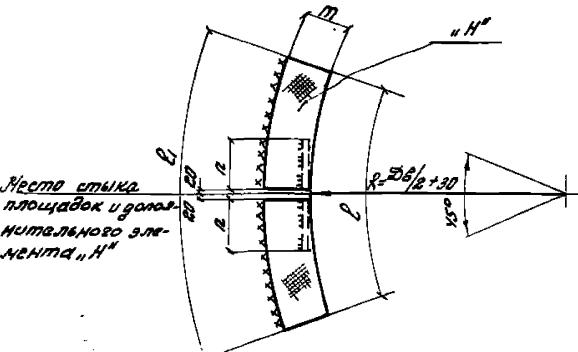
Дополнительные элементы секторов

При температуре аппаратов до 200°



- Реже. 8-у
1-1

При температуре аппаратов более 200°



Место стыка
площадок и дополнительного элемента "Н"

Примечания

- В марке Н29 при ШБ=7000 мм и ширине площадки 800мм $t=270$ мм.
- Начиная с марки Н29, для внутренней привязки элемента θ берут по диаметру, отмеченному *, длины ℓ и r , - по меньшему диаметру.

TK
1973г

Ключ для выбора марок прямых и переходных площадок и дополнительных элементов.

Серия
1458-1
Выпуск
1 6

Кронштейны для секторных площадок.				Кронштейны для секторных и комбинир. рабочих площадок.				Кронштейны для секторных площадок.				Кронштейны для секторных и комбинир. рабочих площадок.			
Марка кроншт. аппараты	ШБ мм	Р. мм	Ширина плош., мм	Марка кроншт. аппараты	ШБ мм	Р. мм	Ширина плош., мм	Марка кроншт. аппараты	ШБ мм	Р. мм	Ширина плош., мм	Марка кроншт. аппараты	ШБ мм	Р. мм	Ширина плош., мм
K1	800	1000	91	K3	7000	124		K46	800	1000	91	K47	7000	108	
K2	1200	1400	108	K4	8000	8200	141	K47	1200	1400	108	K48	5200	5600	124
K3	1600	1800	124	K5	10000	157		K48	1600	1800	124	K49	5200	6600	161
K4	2000	2200	141	K6	10200	157		K50	2400	2600	157	K50	10000	10200	157
K5	2400	2600	157	K7	11000	215		K51	2800	3000	3200	K54	11000	11200	231
K6	2800	3000	177	K8	7000	231		K52	3400	3600	198	K55	7000	110	
K7	3400	3600	198	K9	11200	231		K53	3800	4000	215	K56	1200	1400	
K8	3800	4000	215	K10	12000	252		K54	4200	227		K57	1600	1800	124
K9	4200	4400	231	K73	12200	307		K55	800	1000	91	K58	6600	8000	
K10	4600	4800	252	K74	14000	240		K56	1200	1400	108	K59	5200	5600	
K11	5000			K75	16000	184		K57	1600	1800	124	K60	6200	6400	
K12	5200	5400	272	K76	16200			K58	2000	2200	141	K61	3400	3600	
K13	5600	5800	289	K77	18000	319		K59	2400	2600	157	K62	3800	4000	
K14	6000	6200	311	K17	7000	214		K60	2800	3000	3200	K63	7200	8000	
K15	6400	6600	327	K18	7200	124		K61	3400	3600	198	K64	800	1000	
K16	6800			K19	9000			K62	3800	4000	215	K65	6600	8000	
K17	7200	1000	91	K20	10000	157		K63	4200	227		K66	6200	9200	
K18	1000			K21	10200	231		K64	800	1000	91	K67	2000	2200	
K19	1600	1800	124	K22	12000	307		K65	1200	1400	108	K68	2400	2600	
K20	2000	2200	141	K23	14000	231		K66	1600	1800	124	K69	2800	3000	
K21	2400	2600	157	K24	16000	319		K67	2000	2200	141	K70	3400	3600	
K22	2800	3000	177	K25	18000	3200		K68	2400	2600	157	K71	3800	4000	
K23	3400	3600	198	K26	10000	272		K69	2800	3000	3200	K72	4200	227	
K24	3800	4000	215	K27	5600	5800		K70	3400	3600	198	K73	7000	110	
K25	4200	4400	231	K28	6000	6200		K71	3800	4000	215	K74	6600	8000	
K26	4600	4800	252	K29	6400	6600		K72	4200	227		K75	10000	10200	
K27	5000			K30	6800	339						K76	12200	307	
K28	5200	5400	272	K31	800	1000	91					K77	7000	110	
K29	5600	5800	289	K32	1200	1400	108					K78	1600	1800	
K30	6000	6200	311	K33	1600	1800	124					K79	2000	2200	
K31	6400	6600	327	K34	2000	2200	141					K80	2400	2600	
K32	6800			K35	10000	157						K81	2800	3000	
K33	7200			K36	3200							K82	3400	3600	
K34	10000			K37	3400	3600	198					K83	4000	4200	
K35	12000			K38	3800	4000	215					K84	4600	4800	
K36	16000			K39	4200							K85	5000		
K37	20000			K40	4600	4800	252					K86	5200	5600	
K38	24000			K41	5000							K87	5600	6000	
K39	28000			K42	5200	5400	272					K88	6200	6400	
K40	32000			K43	5600	5800	289					K89	6800	7200	
K41	36000			K44	6000							K90	7000		
K42	40000			K45	6400							K91	5200	5600	
K43	44000			K46	6800							K92	6000	6400	
K44	48000			K47	7200							K93	6600	7000	
K45	52000			K48	7600							K94	7400	7800	
K46	56000			K49	8000							K95	7800	8200	
K47	60000			K50	8400							K96	8200	8600	
K48	64000			K51	8800							K97	8600	9000	
K49	68000			K52	9200							K98	9000	9400	
K50	72000			K53	9600							K99	9400	9800	
K51	76000			K54	10000							K100	9800	10200	
K52	80000			K55	10400							K101	10200	10600	
K53	84000			K56	10800							K102	10600	11000	
K54	88000			K57	11200							K103	11000	11400	
K55	92000			K58	11600							K104	11400	11800	
K56	96000			K59	12000							K105	11800	12200	
K57	100000			K60	12400							K106	12200	12600	
K58	104000			K61	12800							K107	12600	13000	
K59	108000			K62	13200							K108	13000	13400	
K60	112000			K63	13600							K109	13400	13800	
K61	116000			K64	14000							K110	13800	14200	
K62	120000			K65	14400							K111	14200	14600	
K63	124000			K66	14800							K112	14600	15000	
K64	128000			K67	15200							K113	15000	15400	
K65	132000			K68	15600							K114	15400	15800	
K66	136000			K69	16000							K115	15800	16200	
K67	140000			K70	16400							K116	16200	16600	
K68	144000			K71	16800							K117	16600	17000	
K69	148000			K72	17200							K118	17000	17400	
K70	152000			K73	17600							K119	17400	17800	
K71	156000			K74	18000							K120	17800	18200	
K72	160000			K75	18400							K121	18200	18600	
K73	164000			K76	18800							K122	18600	19000	
K74	168000			K77	19200							K123	19000	19400	
K75	172000			K78	19600							K124	19400	19800	
K76	176000			K79	20000							K125	19800	20200	
K77	180000			K80	20400							K126	20200	20600	
K78	184000			K81	20800							K127	20600	21000	
K79	188000			K82	21200							K128	21000	21400	
K80	192000			K83	21600							K129	21400	21800	
K81	196000			K84	22000							K130	21800	22200	
K82	200000			K85	22400							K131	22200	22600	
K83	204000			K86	22800							K132	22600	23000	
K84	208000			K87	23200							K133	23000	23400	
K85	212000			K88	23600							K134	23400	23800	
K86	216000			K89	24000							K135	23800	24200	
K87	220000			K90	24400							K136	24200	24600	
K88	224000			K91	24800							K137	24600	25000	
K89	228000			K92	25200							K138	25000	25400	
K90	232000			K93	25600							K139	25400	25800	
K91	236000			K94	26000							K140	25800	26200	
K92	240000			K95	26400							K141	26200	26600	
K93	244000			K96	26800							K142	26600	27000	
K94	248000			K97	27200							K143	27000	27400	
K95	252000			K98	27600							K144	27400	27800	
K96	256000			K99	28000							K145	27800	28200	
K97	260000			K100	28400							K146	28200	28600	
K98	264000			K101	28800							K147	28600	29000	
K99	268000			K102	29200							K148	29000	29400	
K100	272000			K103	29600							K149	29400	29800	
K101	276000			K104	30000							K150	29800	30200	
K102	280000			K105	30400							K151	30200	30600	
K103	284000			K106	30800							K152	30600	31000	
K104	288000			K107	31200							K153	31000	31400	
K105	292000														

Ограждения секторных площадок.

Марка площадки		Марка ограждения	Длина, мм		Марка площадки		Марка ограждения	Длина, мм		Марка площадки		Марка ограждения	Длина, мм		Марка площадки		Марка ограждения	Длина, мм				
Настоящая из стеклоблоков и покрытия	Частичная из стеклоблоков и покрытия		Глубина	Верхний	Настоящая из стеклоблоков и покрытия	Частичная из стеклоблоков и покрытия		Глубина	Верхний	Настоящая из стеклоблоков и покрытия	Частичная из стеклоблоков и покрытия		Глубина	Верхний	Настоящая из стеклоблоков и покрытия	Частичная из стеклоблоков и покрытия		Глубина	Верхний			
ПРШ 1	ПР 1	ПР 1	1196	1160	ПРШ 29	ПР 29	ПР 29	ПР 20	1947	2080	ПРШ 57	ПР 57	ПР 57	ПР 22	2858	3000	ПРШ 85	ПР 85	ПР 85	ПР 24	3355	3500
ПРШ 2	ПР 2	ПР 2	1201	1300	ПРШ 30	ПР 30	ПР 30	ПР 5	2112	2200	ПРШ 58	ПР 58	ПР 58	ПР 22	2610	3000	ПРШ 86	ПР 86	ПР 86	ПР 25	3521	3850
ПРШ 3	ПР 3	ПР 3	1367	1420	ПРШ 31	ПР 31	ПР 31	ПР 20	1864	2080	ПРШ 59	ПР 59	ПР 59	ПР 22	2775	3000	ПРШ 87	ПР 87	ПР 87	ПР 25	3686	3850
ПРШ 4	ПР 4	ПР 4	1118	1160	ПРШ 32	ПР 32	ПР 32	ПР 20	2030	2080	ПРШ 60	ПР 60	ПР 60	ПР 22	2941	3000	ПРШ 88	ПР 88	ПР 88	ПР 24	3438	3500
ПРШ 5	ПР 5	ПР 5	1130	1284	ПРШ 33	ПР 33	ПР 33	ПР 21	2195	2580	ПРШ 61	ПР 61	ПР 61	ПР 22	2692	3000	ПРШ 89	ПР 89	ПР 89	ПР 25	3604	3850
ПРШ 6	ПР 6	ПР 6	1450	1600	ПРШ 34	ПР 34	ПР 34	ПР 20	1947	2080	ПРШ 62	ПР 62	ПР 62	ПР 22	2858	3000	ПРШ 90	ПР 90	ПР 90	ПР 25	3769	3850
ПРШ 7	ПР 7	ПР 7	1201	1300	ПРШ 35	ПР 35	ПР 35	ПР 5	2112	2200	ПРШ 63	ПР 63	ПР 63	ПР 7	3024	3100	ПРШ 91	ПР 91	ПР 91	ПР 25	3521	3850
ПРШ 8	ПР 8	ПР 8	1367	1420	ПРШ 36	ПР 36	ПР 36	ПР 21	2278	2580	ПРШ 64	ПР 64	ПР 64	ПР 22	2775	3000	ПРШ 92	ПР 92	ПР 92	ПР 25	3686	3850
ПРШ 9	ПР 9	ПР 9	1533	1600	ПРШ 37	ПР 37	ПР 37	ПР 20	2030	2080	ПРШ 65	ПР 65	ПР 65	ПР 22	2941	3000						
ПРШ 10	ПР 10	ПР 10	1284	1420	ПРШ 38	ПР 38	ПР 38	ПР 21	2195	2580	ПРШ 66	ПР 66	ПР 66	ПР 23	3107	3160						
ПРШ 11	ПР 11	ПР 11	1450	1600	ПРШ 39	ПР 39	ПР 39	ПР 6	2361	2500	ПРШ 67	ПР 67	ПР 67	ПР 22	2858	3000						
ПРШ 12	ПР 12	ПР 12	1615	2080	ПРШ 40	ПР 40	ПР 40	ПР 5	2112	2200	ПРШ 68	ПР 68	ПР 68	ПР 7	3024	3100						
ПРШ 13	ПР 13	ПР 13	1367	1420	ПРШ 41	ПР 41	ПР 41	ПР 21	2278	2580	ПРШ 69	ПР 69	ПР 69	ПР 24	3189	3500						
ПРШ 14	ПР 14	ПР 14	1533	1600	ПРШ 42	ПР 42	ПР 42	ПР 6	2444	2500	ПРШ 70	ПР 70	ПР 70	ПР 20	2941	3000						
ПРШ 15	ПР 15	ПР 15	1698	2090	ПРШ 43	ПР 43	ПР 43	ПР 21	2195	2580	ПРШ 71	ПР 71	ПР 71	ПР 23	3107	3160						
ПРШ 16	ПР 16	ПР 16	1450	1600	ПРШ 44	ПР 44	ПР 44	ПР 6	2361	2500	ПРШ 72	ПР 72	ПР 72	ПР 24	3272	3500						
ПРШ 17	ПР 17	ПР 17	1615	2080	ПРШ 45	ПР 45	ПР 45	ПР 21	2527	2580	ПРШ 73	ПР 73	ПР 73	ПР 7	3024	3100						
ПРШ 18	ПР 18	ПР 18	1781	2080	ПРШ 46	ПР 46	ПР 46	ПР 21	2278	2580	ПРШ 74	ПР 74	ПР 74	ПР 24	3189	3500						
ПРШ 19	ПР 19	ПР 19	1533	1600	ПРШ 47	ПР 47	ПР 47	ПР 6	2444	2500	ПРШ 75	ПР 75	ПР 75	ПР 24	3355	3500						
ПРШ 20	ПР 20	ПР 20	1698	2080	ПРШ 48	ПР 48	ПР 48	ПР 22	2610	3000	ПРШ 76	ПР 76	ПР 76	ПР 23	3107	3160						
ПРШ 21	ПР 21	ПР 21	1864	2080	ПРШ 49	ПР 49	ПР 49	ПР 6	2361	2500	ПРШ 77	ПР 77	ПР 77	ПР 24	3272	3500						
ПРШ 22	ПР 22	ПР 22	1615	2080	ПРШ 50	ПР 50	ПР 50	ПР 21	2527	2580	ПРШ 78	ПР 78	ПР 78	ПР 24	3438	3500						
ПРШ 23	ПР 23	ПР 23	1781	2080	ПРШ 51	ПР 51	ПР 51	ПР 22	2692	3000	ПРШ 79	ПР 79	ПР 79	ПР 24	3189	3500						
ПРШ 24	ПР 24	ПР 24	1947	2080	ПРШ 52	ПР 52	ПР 52	ПР 6	2444	2500	ПРШ 80	ПР 80	ПР 80	ПР 24	3355	3500						
ПРШ 25	ПР 25	ПР 25	1698	2080	ПРШ 53	ПР 53	ПР 53	ПР 22	2610	3000	ПРШ 81	ПР 81	ПР 81	ПР 25	3521	3850						
ПРШ 26	ПР 26	ПР 26	1864	2080	ПРШ 54	ПР 54	ПР 54	ПР 22	2775	3000	ПРШ 82	ПР 82	ПР 82	ПР 24	3272	3500						
ПРШ 27	ПР 27	ПР 27	1781	2080	ПРШ 55	ПР 55	ПР 55	ПР 21	2527	2580	ПРШ 83	ПР 83	ПР 83	ПР 24	3438	3500						
ПРШ 28	ПР 28	ПР 28	1781	2080	ПРШ 56	ПР 56	ПР 56	ПР 22	2692	3000	ПРШ 84	ПР 84	ПР 84	ПР 25	3604	3850						

Ограждения по тюбингам секторных площадок.

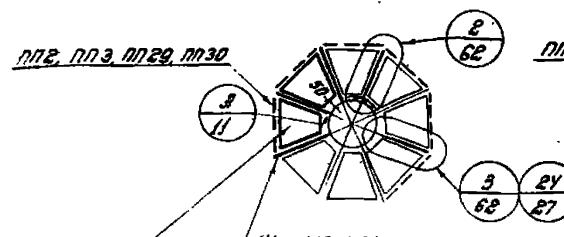
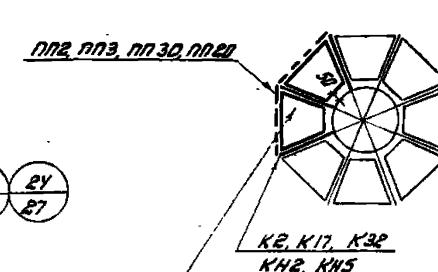
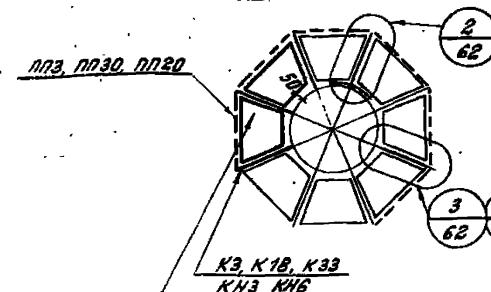
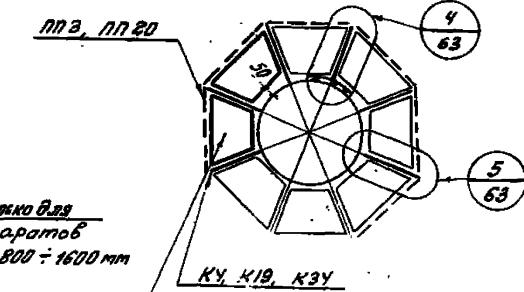
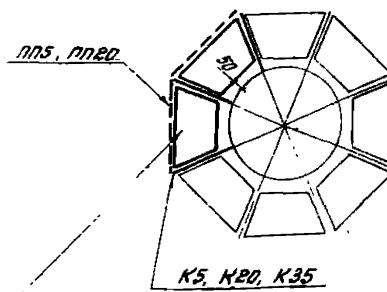
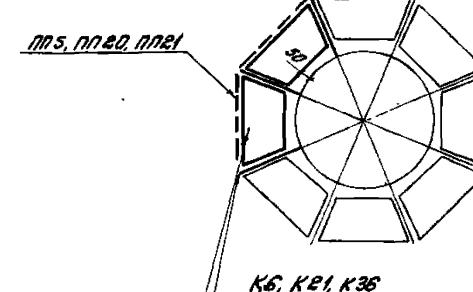
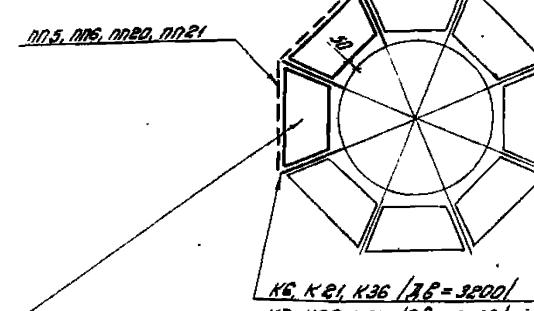
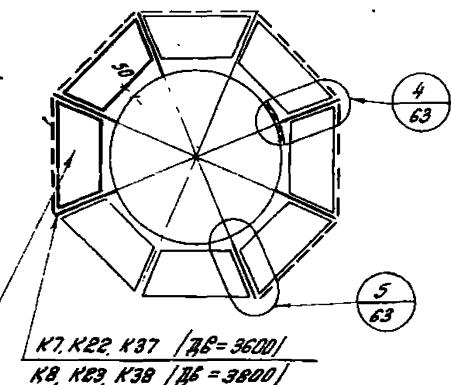
Ширина площадок, мм	Марка огражде- ния	Длина, мм	
		Глубина	Верхний
800	ПР 26	866	1050
1000	ПР 27	1082	1250
1200	ПР 28	1299	1450

Бримеуны.

1. Марки ПР 2, ПР 3, ПР 5÷ПР 7 приняты по серии 1.459-2, выпуск 1, 2.

2. Марки ПР 20÷ПР 30 см. пункт 6.

3. Монтажные схемы ограждений см. листы 20, 21.

$D_b = 800, 1000$  $D_b = 1200, 1400$  $D_b = 1600, 1800$  $D_b = 2000, 2200$  $D_b = 2400, 2600$  $D_b = 2800, 3000$  $D_b = 3200, 3400$  $D_b = 3600, 3800$ 

ПРУС, ПРУ6, ПРУ7, ПРУ8, ПРУ8, ПРУ9, ПРУ10, ПРУ11, ПРУ12, ПРУ13, ПРУ14, ПРУ15, ПРУ16, ПРУ17, ПРУ18, ПРУ19, ПРУ20, ПРУ21, ПРУ22, ПРУ23, ПРУ24, ПРУ25, ПРУ26, ПРУ27, ПРУ28, ПРУ29, ПРУ30 / D_b = 2400, 2600

ПРУ31, ПРУ32, ПРУ33, ПРУ34, ПРУ35, ПРУ36, ПРУ37, ПРУ38, ПРУ39, ПРУ40, ПРУ41, ПРУ42, ПРУ43, ПРУ44, ПРУ45 / D_b = 2800, 3000

ПРУ37, ПРУ38, ПРУ39, ПРУ37, ПРУ38, ПРУ39, ПРУ37, ПРУ38, ПРУ39 / D_b = 3200

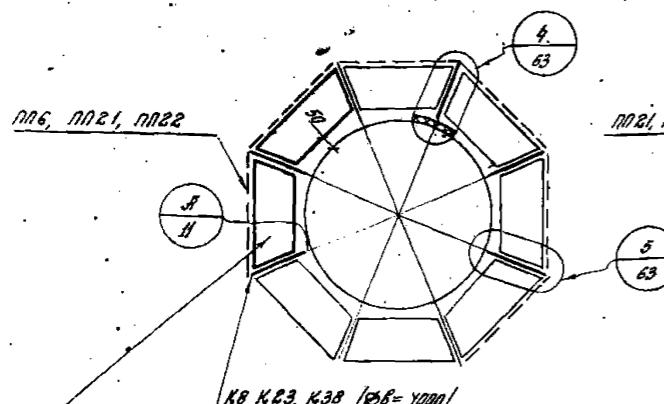
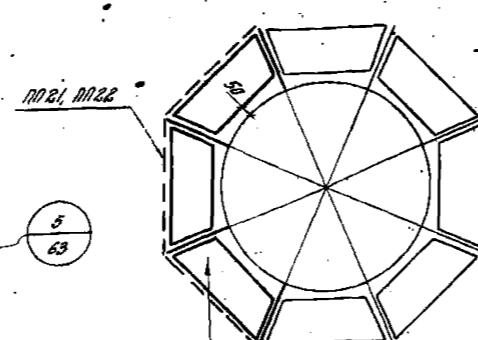
ПРУ43, ПРУ44, ПРУ45, ПРУ46, ПРУ47, ПРУ48, ПРУ49, ПРУ50, ПРУ51, ПРУ52, ПРУ53, ПРУ54, ПРУ55 / D_b = 3600, 3800

Примечания1. Для аппаратов $D_b = 800 \div 1600$ мм площадки могут располагаться на у φ кронштейнах или консолях /ст. лист 27/.Вместе с опиранием переходной площадки кронштейнами или консолями расположение под $\angle 45^\circ$.

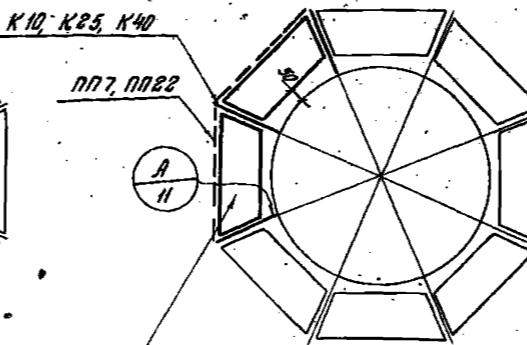
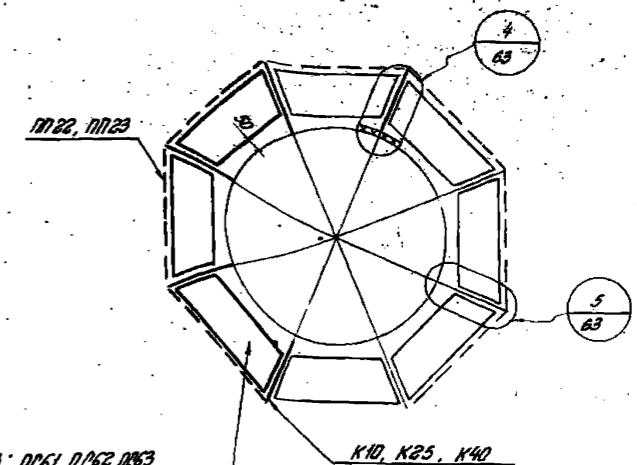
2. Размер "С" см. УЗЕЛ 11.

3. Кронштейны ст. листы 23, 24, 25.

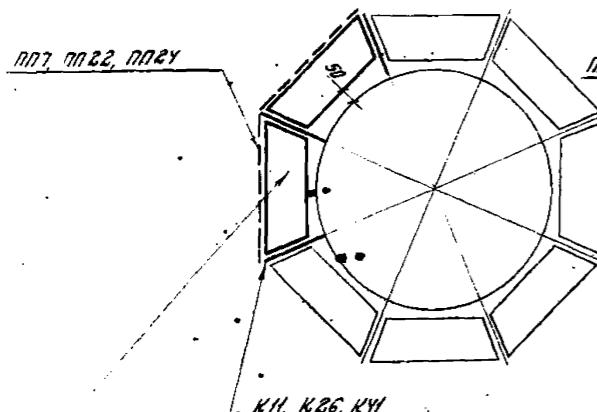
D_b мм	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200	3400	3600	3800
Смм	87	95	104	112	120	128	137	145	153	161	169	178	186	194	202	211

$D_6 = 4000$ $y200$ K8, K23, K38 / $D_6 = Y200$ /
K9, K24, K39 / $D_6 = Y200$ /ПРШ49, ПРШ50, ПРШ51; ПРРУ9, ПРР50, ПРР51, ПРР52, ПРР53, ПРШ54, ПРР52, ПРР53, ПРР54, ПРШ52, ПРШ53, ПРШ54, ПРШ52, ПРШ53, ПРШ54, ПРШ52, ПРШ53, ПРШ54 / $D_6 = Y200$ / $D_6 = 4400, 4600$ / $Y500$ /K9, K24, K39 / $D_6 = Y400$ /
K10, K25, K40 / $D_6 = Y600$ /

ПРШ61, ПРШ62, ПРШ63; ПРР61, ПРР62, ПРР63, ПРШ61, ПРШ62, ПРШ63

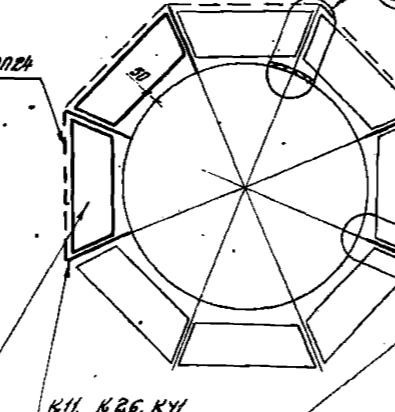
 $D_6 = 4800$ K9, K24, K39 / $D_6 = Y400$ /
K10, K25, K40 / $D_6 = Y600$ / $D_6 = 5000$ 

K10, K25, K40

 $D_6 = 5200$ 

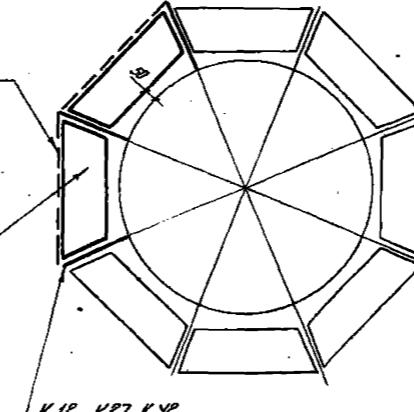
K11, K26, K41

ПРШ67, ПРШ68, ПРШ69, ПРР67, ПРР68; ПРР69, ПРШ67, ПРШ68, ПРШ69

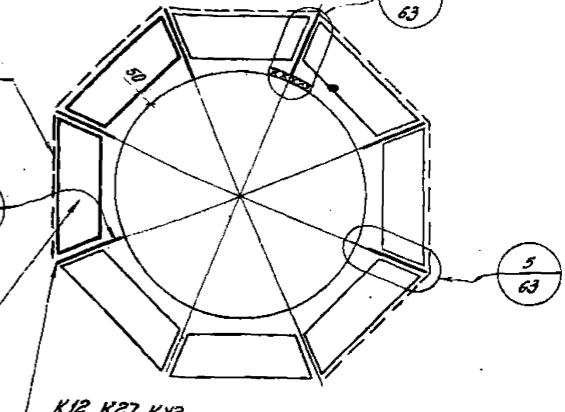
 $D_6 = 5400$ 

K11, K26, K41

ПРШ73, ПРШ74, ПРШ75; ПРР73, ПРР74, ПРР75, ПРШ73, ПРШ74, ПРШ75

 $D_6 = 5600$ / 5500 /

K12, K27, K42

 $D_6 = 5800$ 

K12, K27, K42

ПРШ76, ПРШ77, ПРШ78, ПРР76, ПРР77, ПРР78; ПРШ76, ПРШ77, ПРШ78

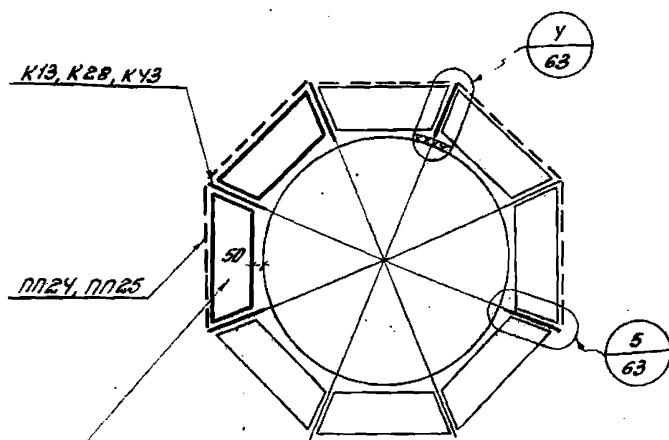
ПРШ70, ПРШ71, ПРШ72; ПРР70, ПРР71, ПРР72; ПРШ70, ПРШ71, ПРШ72.

Примечания.

1. Для аппаратов $D_6 = 1500$ и 5500 размер фланец крепления кронштейна и подкоса к аппарату увеличить на 50 мм / см. прил. п.2 на стр. 5.
2. Размер \varnothing ст. узел #1.
3. Кронштейны ст. листы 22, 24, 25.

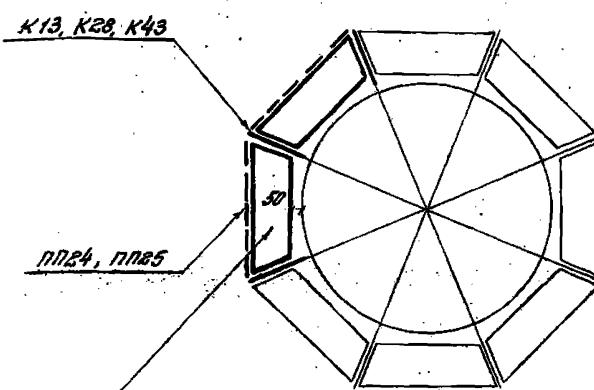
D_6 mm	4000	4200	4400	4600	4800	5000	5200	5400	5600	5800
\varnothing mm	219	227	235	244	252	260	268	277	285	293

Д6 = 6000



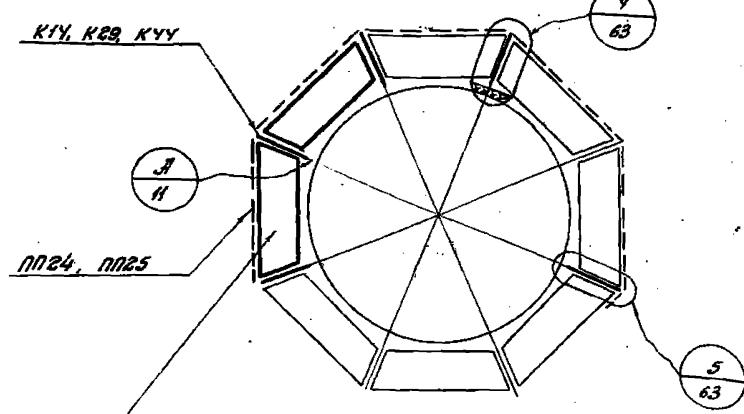
ПСШ 79, ПСШ 80, ПСШ 81; ПСР 79, ПСР 80, ПСР 81; ПС 79, ПС 80, ПС 81

Д6 = 6200



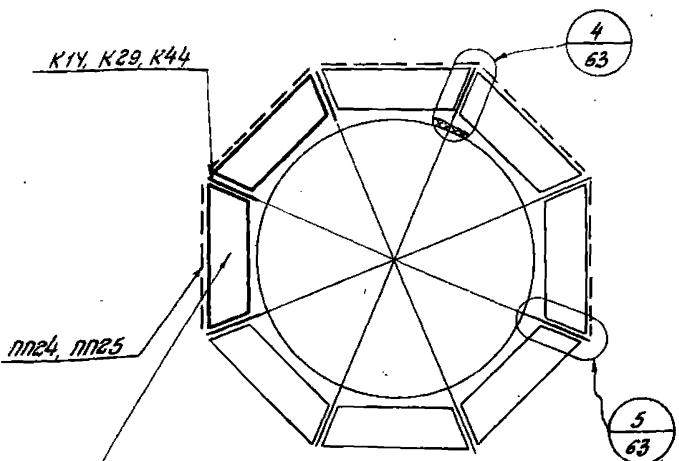
ПСШ 82, ПСШ 83, ПСШ 84; ПСР 82, ПСР 83, ПСР 84; ПС 82, ПС 83, ПС 84

Д6 = 6400



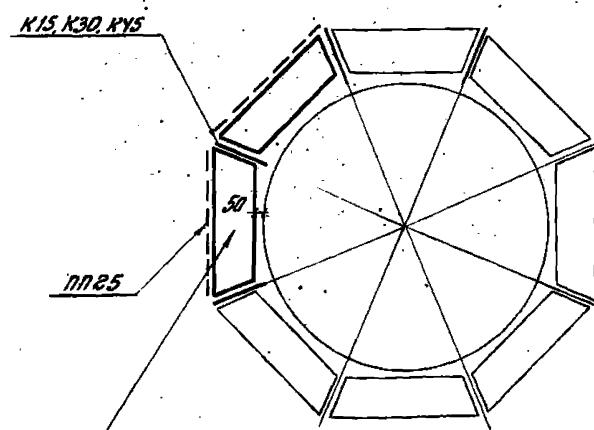
ПСШ 85, ПСШ 86, ПСШ 87; ПСР 85, ПСР 86, ПСР 87; ПС 85, ПС 86, ПС 87

Д6 = 6600

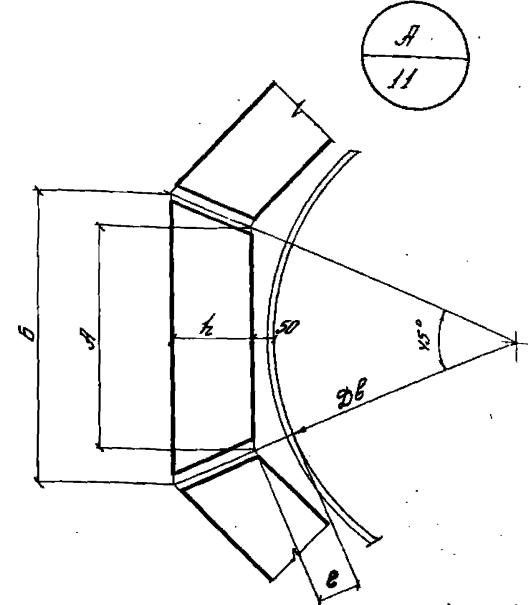


ПСШ 88, ПСШ 89, ПСШ 90; ПСР 88, ПСР 89, ПСР 90; ПС 88, ПС 89, ПС 90

Д6 = 6800



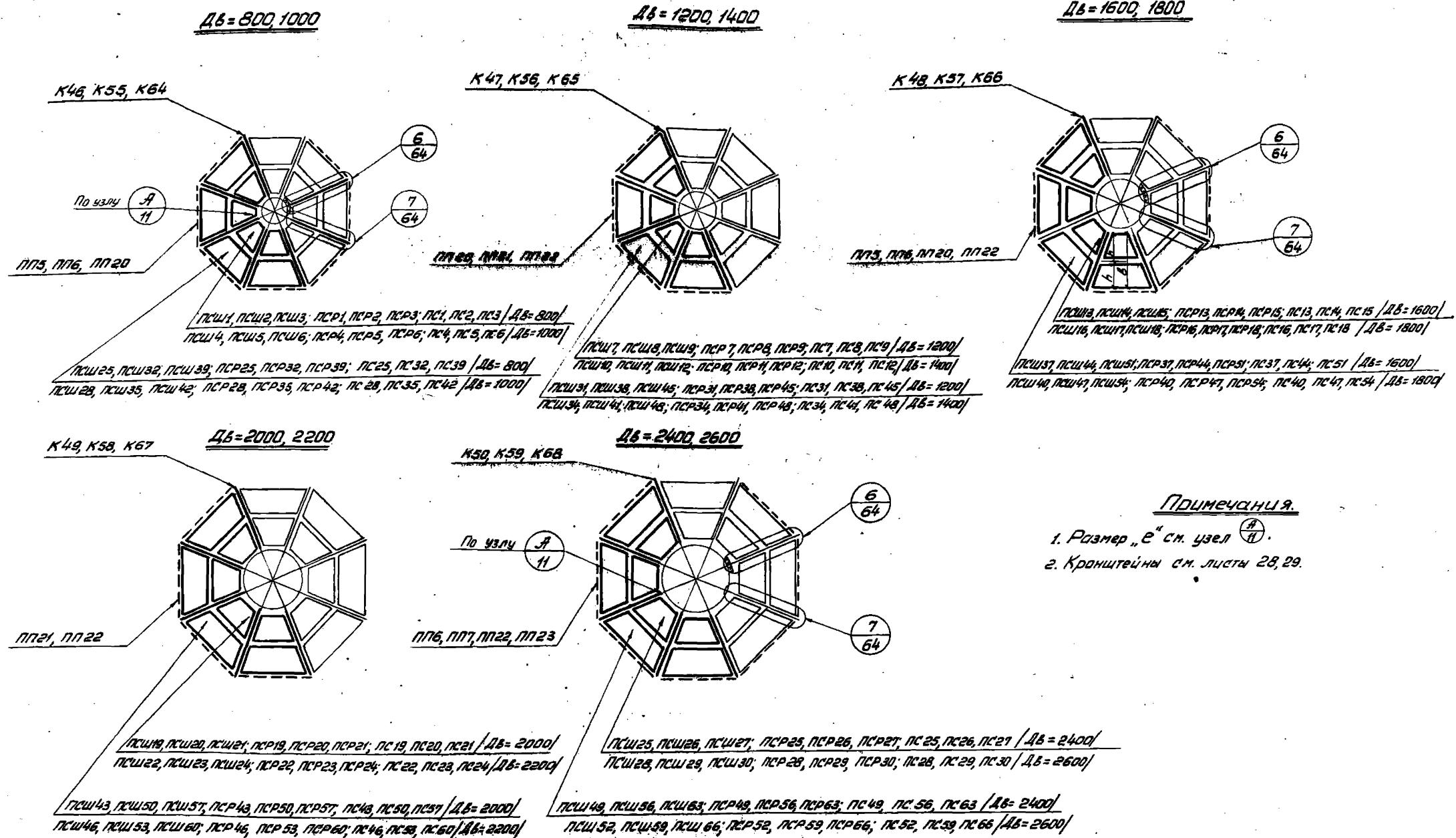
ПСШ 91, ПСШ 92, ПСР 91, ПСР 92; ПС 91, ПС 92



Примечания.

1. Размер „e“ ст на эзле „A“.
2. Кронштейны ст. листы 23, 24, 25.

Д6 mm	6000	6200	6400	6600	6800
е mm	302	310	317	326	334



AB mm	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600
E mm	87	95	104	112	120	128	137	145	153	161

Монтажные схемы секторных
площадок, кронштейнов и ограждений.
Двухрядные AB = 800 ÷ 2600 мм.

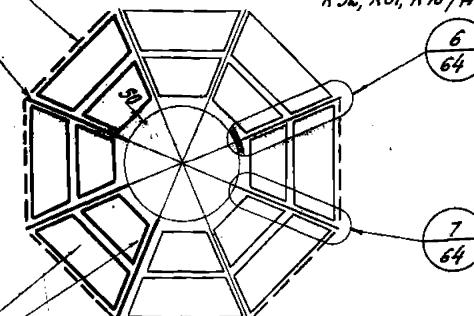
TK
1973г

СЕРИЯ
1.459-3
Выпуск листа
1 12

$\Delta\delta = 2800, 3000$

ПП21, ПП22, ПП24

К51, К60, К69



ПШ31, ПШ32, ПШ33, ПОР31, ПОР32, ПОР33; ПП31, ПП32, ПР33 / $\Delta\delta = 2800$ /
ПШ34, ПШ35, ПШ36, ПОР34, ПОР35, ПОР36; ПР34, ПР35, ПР36 / $\Delta\delta = 3000$ /

ПШ55, ПШ62, ПШ69; ПОР55, ПОР62, ПОР69; ПР55, ПР62, ПР69 / $\Delta\delta = 2800$ /
ПШ58, ПШ65, ПШ72; ПОР58, ПОР65, ПОР72; ПР58, ПР65, ПР72 / $\Delta\delta = 3000$ /

 $\Delta\delta = 3200, 3400$

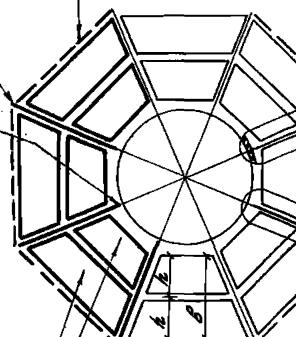
ПП21, ПП22, ПП23, ПП24

К51, К60, К69 / $\Delta\delta = 3200$ /
К52, К61, К70 / $\Delta\delta = 3400$ /



7

64



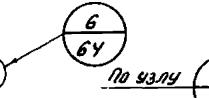
7

64

 $\Delta\delta = 3600, 3800$

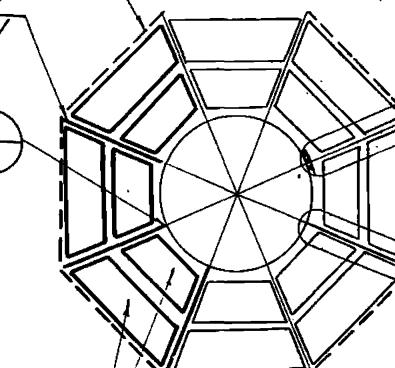
ПП21, ПП22, ПП23

К52, К61, К70 / $\Delta\delta = 3600$ /
К53, К62, К71 / $\Delta\delta = 3800$ /



6

64



ПШ13, ПШ14, ПШ15; ПР13, ПР14, ПР15, ПР16, ПР17, ПР18 / $\Delta\delta = 3600$ /
ПШ16, ПШ17, ПШ18; ПР16, ПР17, ПР18, ПР19, ПР20, ПР21, ПР22 / $\Delta\delta = 3800$ /

ПШ61, ПШ68, ПШ75; ПОР61, ПОР68, ПОР75, ПР61, ПР68, ПР75 / $\Delta\delta = 3200$ /
ПШ64, ПШ71, ПШ78; ПОР64, ПОР71, ПОР78, ПР64, ПР71, ПР78 / $\Delta\delta = 3400$ / ПШ10, ПШ17, ПШ18; ПР10, ПР17, ПР18, ПР19, ПР20 / $\Delta\delta = 3600$ /
ПШ17, ПШ18, ПШ19; ПР17, ПР18, ПР19, ПР20, ПР21, ПР22 / $\Delta\delta = 3800$ /

 $\Delta\delta = 4000, 4200$

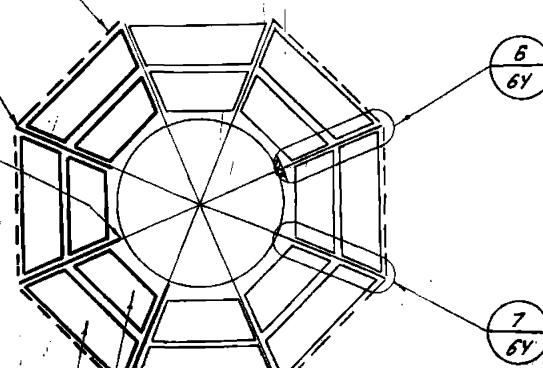
ПП21, ПП22, ПП23, ПП24

К53, К62, К71 / $\Delta\delta = 4000$ /
К54, К63, К72 / $\Delta\delta = 4200$ /

по узлу

J

11



7

64

ПШ19, ПШ50, ПШ51; ПОР19, ПОР50, ПОР51, ПОР52, ПОР53 / $\Delta\delta = 4000$ /
ПШ52, ПШ53, ПШ54; ПОР52, ПОР53, ПОР54, ПР52, ПР53, ПР54 / $\Delta\delta = 4200$ /

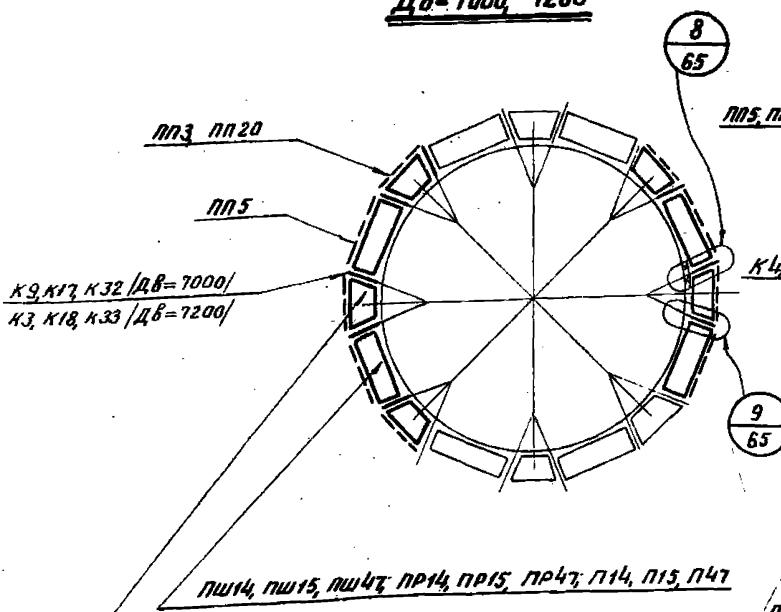
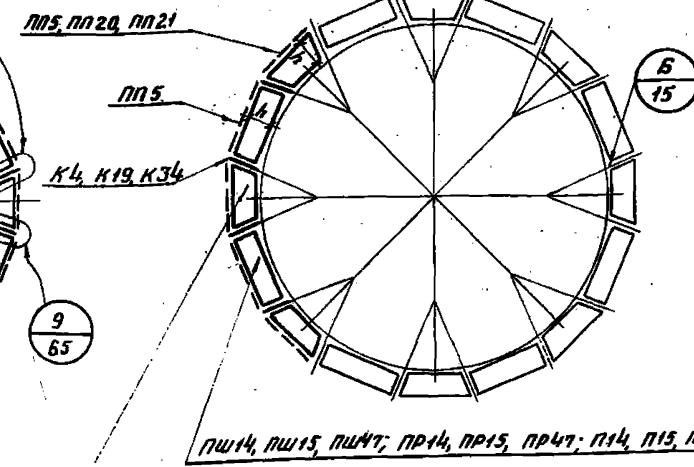
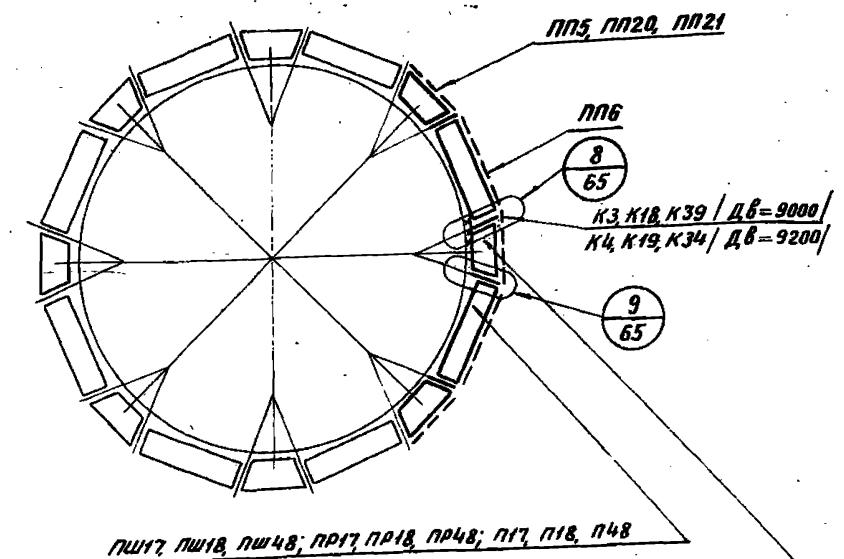
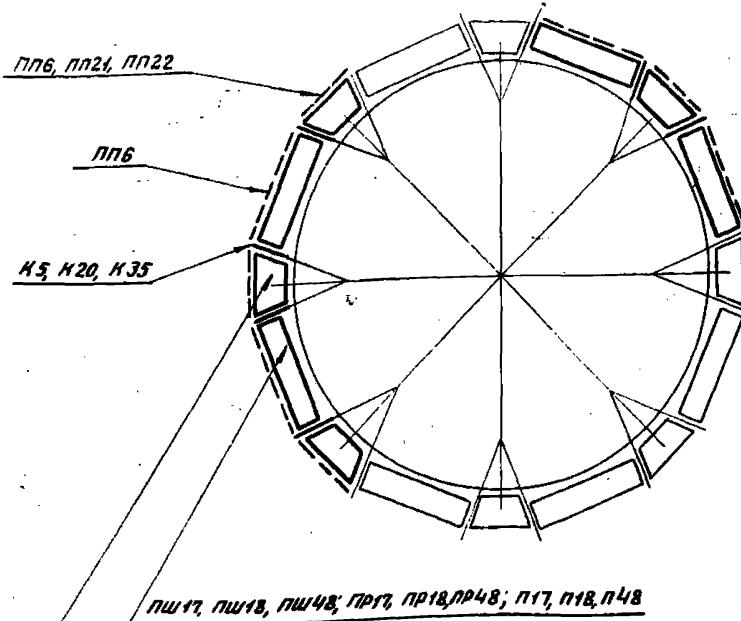
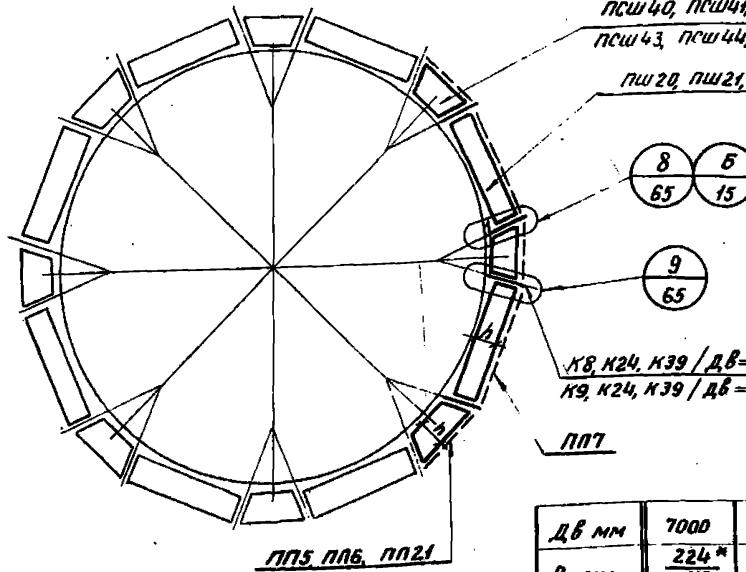
ПШ79, ПШ80, ПШ87; ПОР79, ПОР80, ПОР87, ПР79, ПР80, ПР87 / $\Delta\delta = 4000$ /
ПШ16, ПШ19, ПШ20, ПШ21; ПОР16, ПОР19, ПОР20, ПОР21, ПОР22, ПОР23, ПОР24 / $\Delta\delta = 4200$ /

$\Delta\delta$ mm	2800	3000	3200	3400	3600	3800	4000	4200
e mm	169	178	186	194	202	211	219	227

Примечания.

1. Размер, e см. узел

2. Кронштейны см. листы 28, 29.

$D_b = 7000, 7200$  $D_b = 8000, 8200$  $D_b = 9000, 9200$  $D_b = 10000, 10200$  $D_b = 11000, 11200$ Примечания.

1. Размер „e“ см. узел
2. Размер „e“ дан для ширины $h=800$.
3. Кронштейны см. листы 25, 26.

D_b мм	7000	7200	8000	8200	9000	9200	10 000	10 200	11 000	11 200
R мм	$\frac{224}{116}$ *	119	136	142	130	134	154	159	224	229

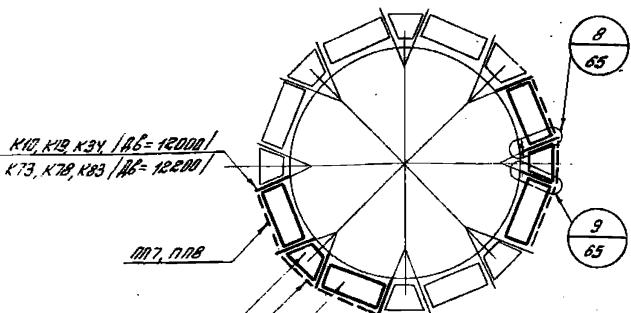
TK

1973г.

Монтажные схемы комбинированных
площадок, кронштейнов и ограждений.
Однорядные D_b 7000 - 11200.

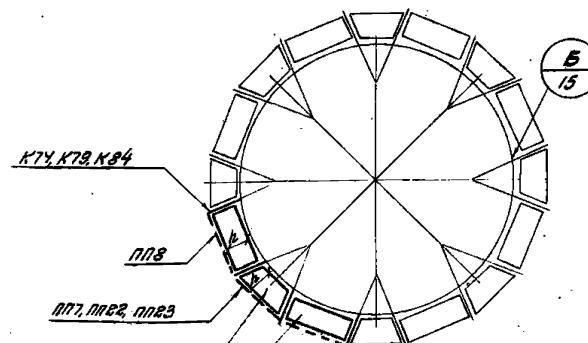
СЕРИЯ
1459-1
ВЫПУСК ЛИСТ
1 14

пеш46, пеш47, пеш48; пер46, пер47, пер48; пе46, пе47, пе48 / $D_b = 10000$ /
пеш49, пеш50, пеш51; пер49, пер50, пер51; пе49, пе50, пе51 / $D_b = 10200$ /

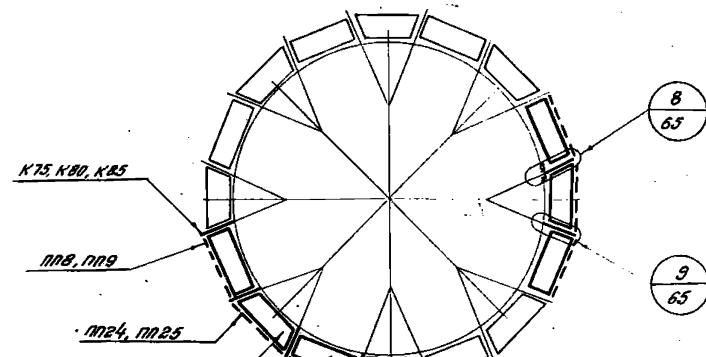
$D_b = 12000, 12200$ 

ПШ20, ПШ18, ПШ19; ПР20, ПР21, ПРУ8, ПШ20, ПШ19 / $D_b = 12000$ /
ПШ23, ПШ24, ПШ50; ПР23, ПР24, ПР50; ПШ23, ПШ24, ПШ50 / $D_b = 12200$ /
ПП6, ПП20, ПП21, ПП22

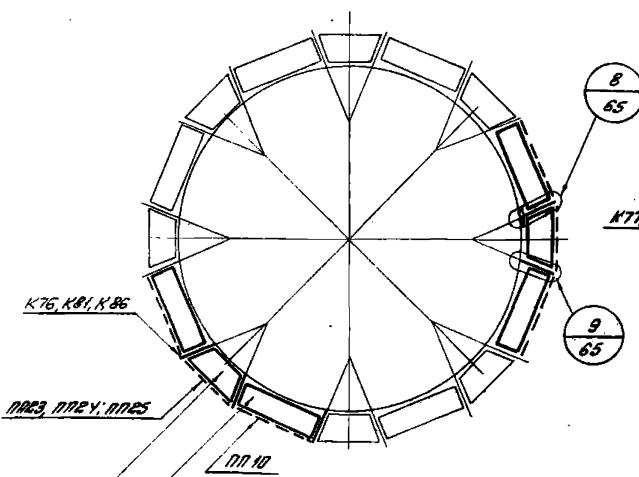
ПЧШ55, ПЧШ53, ПЧШ54; ПР55, ПР53, ПР54; ПЧ55, ПЧ53, ПЧ54 / $D_b = 12000$ /
ПЧШ37, ПЧШ38, ПЧШ39, ПР37, ПР38, ПР39, ПЧ37, ПЧ38, ПЧ39 / $D_b = 12200$ /

 $D_b = 14000, 14200$ 

ПШ23, ПШ24, ПШ50; ПР23, ПР24, ПР50; ПШ3, ПШ4, ПШ50

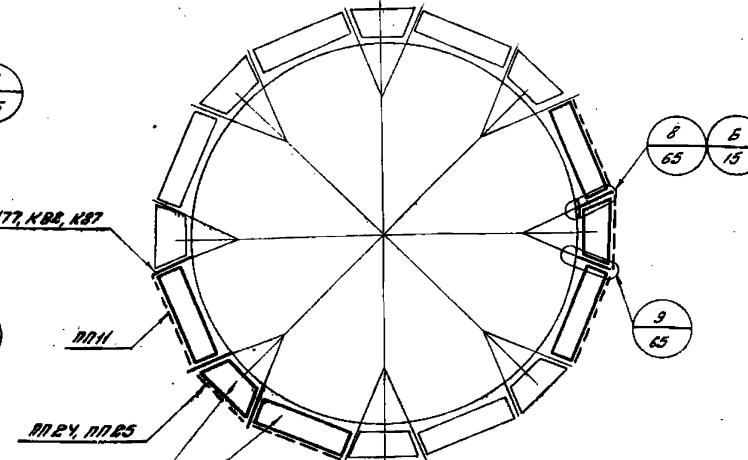
 $D_b = 16000, 16200$ 

ПШ23, ПШ24, ПШ50; ПР23, ПР24, ПР50; ПШ3, ПШ4, ПШ50 / $D_b = 16000$ /
ПШ23, ПШ24, ПШ51; ПР23, ПР24, ПР51; ПШ3, ПШ4, ПШ51 / $D_b = 16200$ /

 $D_b = 18000, 18200$ 

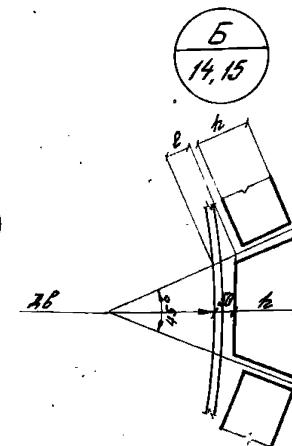
ПШ29, ПШ30, ПШ52; ПР29, ПР30, ПР52; ПЧ29, ПЧ30, ПЧ52

ПЧШ76, ПЧШ77, ПЧШ78; ПР76, ПР77, ПР78; ПЧ76, ПЧ77, ПЧ78 / $D_b = 18000$ /
ПЧУ79, ПЧШ80, ПЧШ81; ПР79, ПР80, ПР81; ПЧ79, ПЧ80, ПЧ81 / $D_b = 18200$ /

 $D_b = 20000, 20200$ 

ПШ35, ПШ36, ПШ53; ПР35, ПР36, ПР53; ПЧ35, ПЧ36, ПЧ53

ПЧШ85, ПЧШ86, ПЧШ87; ПР85, ПР86, ПР87; ПЧ85, ПЧ86, ПЧ87 / $D_b = 20000$ /
ПЧШ88, ПЧШ89, ПЧШ90; ПР88, ПР89, ПР90; ПЧ88, ПЧ89, ПЧ90 / $D_b = 20200$ /

Примечания.

1. Размер \cdot в см. член $\frac{1}{15}$.
2. Размер \cdot дан для ширины $h=800$.
3. Кронштейны ст. листы 85, 86.

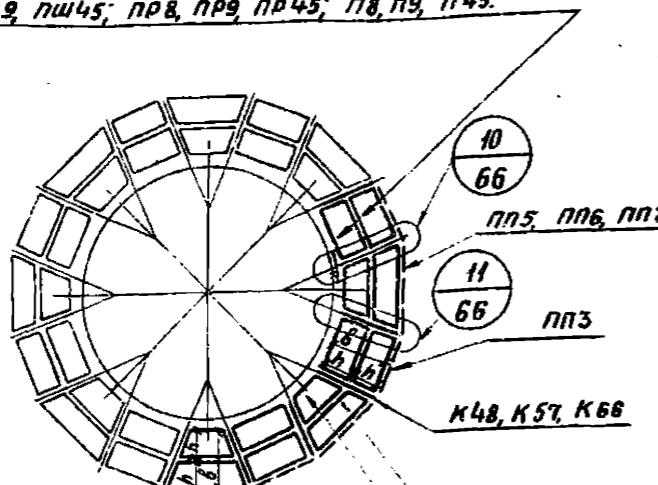
D_b mm	12000	12200	14000	14200	16000	16200	18000	18200	20000	20200
Втн	277 139	302	236	237	176	182	311	317	106	912

TK
1973

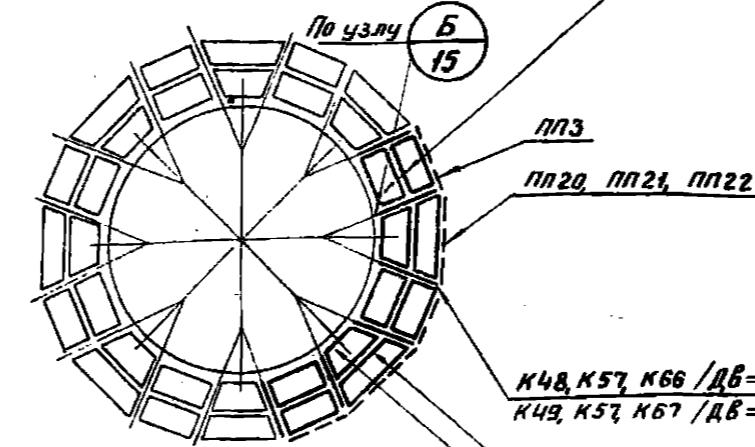
Монтажные системы комбинированного
площадки, кронштейнов и опорожнений.
Однорядные. $D_b = 12000 \div 20200$.
СЕРИЯ
1458-1
выпуск лист
1 15
1892 46

$D\delta = 4600, 4800 / 4500$

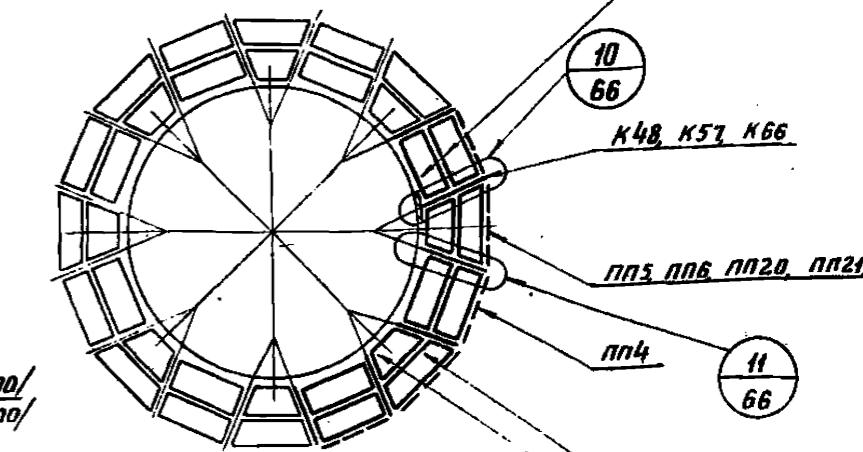
пш8, пш9, пш45; пр8, пр9, пр45; п8, п9, п45.

пш1, пш2, пш3; пр1, пр2, пр3; п1, п2, п3 / $D\delta = 4600$ пш4, пш5, пш6; пр4, пр5, пр6; п4, п5, п6 / $D\delta = 4800$ пш25, пш32, пш39; пр25, пр32, пр39; п25, п32, п39 / $D\delta = 4600$ пш28, пш35, пр28, пр35, пр42; п28, п35, п42 / $D\delta = 4800$ $D\delta = 5000, 5200$

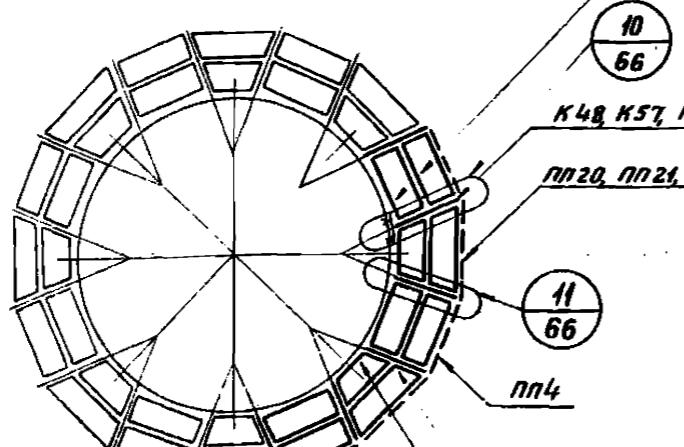
пш8, пш9, пш45; пр8, пр9, пр45; п8, п9, п45

пш7, пш8, пш9; пр7, пр8, пр9; п7, п8, п9 / $D\delta = 5000$ пш10, пш11, пш12; пр10, пр11, пр12; п10, п11, п12 / $D\delta = 5200$ пш31, пш32, пш45; пр31, пр32, пр45; п31, п32, п45 / $D\delta = 5000$ пш34, пш41, пш48; пр34, пр41, пр48; п34, п41, п48 / $D\delta = 5200$ $D\delta = 5600, 5800 / 5500$

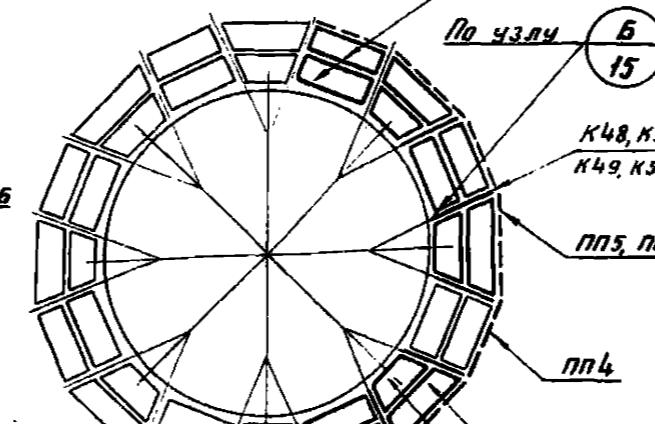
пш11, пш12, пш46; пр11, пр12, пр46; п11, п12, п46

пш1, пш2, пш3; пр1, пр2, пр3; п1, п2, п3 / $D\delta = 5600$ пш4, пш5, пш6; пр4, пр5, пр6; п4, п5, п6 / $D\delta = 5800$ пш28, пш35, пш42; пр28, пр35, пр42; п28, п35, п42 / $D\delta = 5600$ пш31, пш38, пш45; пр31, пр38, пр45; п31, п38, п45 / $D\delta = 5800$ $D\delta = 6000, 6200$

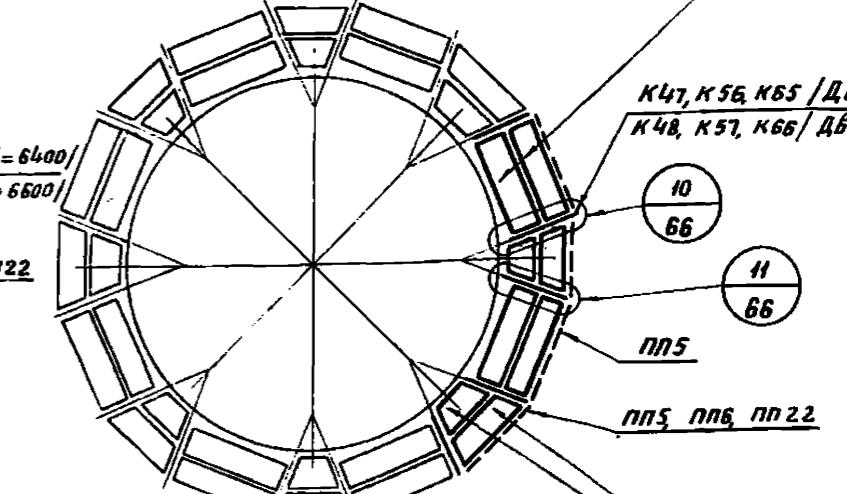
пш1, пш12, пш46; пр1, пр12, пр46; п11, п12, п46

пш10, пш11, пш12; пр10, пр11, пр12; п10, п11, п12 / $D\delta = 6000$ пш13, пш14, пш15; пр13, пр14, пр15; п13, п14, п15 / $D\delta = 6200$ пш34, пш41, пш48; пр34, пр41, пр48; п34, п41, п48 / $D\delta = 6000$ пш37, пш44, пш51; пр37, пр44, пр51; п37, п44, п51 / $D\delta = 6200$ $D\delta = 6400, 6600$

пш1, пш12, пш46; пр1, пр12, пр46; п11, п12, п46

пш16, пш17, пш18; пр16, пр17, пр18; п16, п17, п18 / $D\delta = 6400$ пш19, пш20, пш21; пр19, пр20, пр21; п19, п20, п21 / $D\delta = 6600$ пш40, пш47, пш54; пр40, пр47, пр54; п40, п47, п54 / $D\delta = 6400$ пш43, пш50, пш57; пр43, пр50, пр57; п43, п50, п57 / $D\delta = 6600$ $D\delta = 7000, 7200$

пш14, пш15, пш47; пр14, пр15, пр47; п14, п15, п17

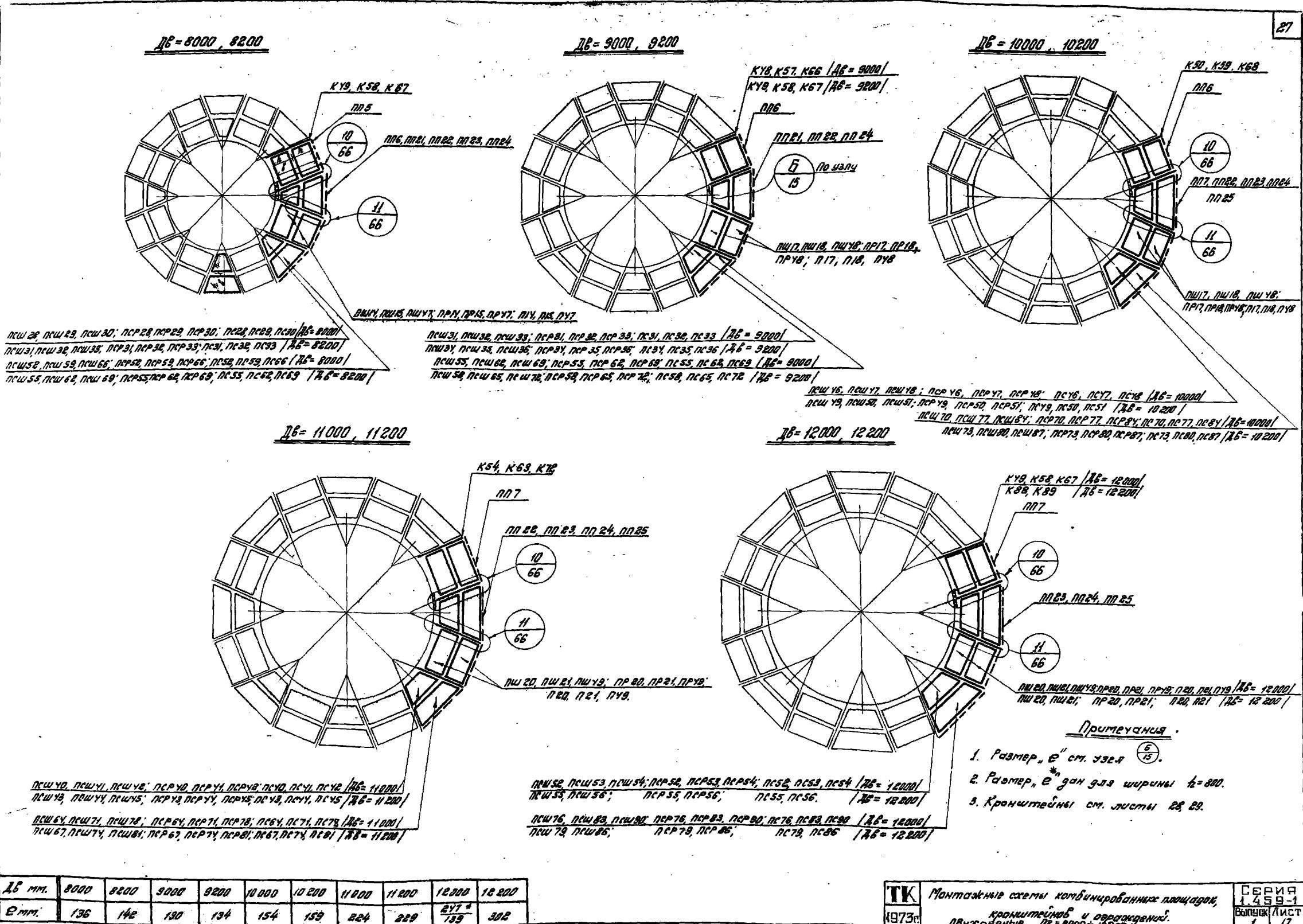
пш16, пш17, пш15; пр16, пр17, пр15; п16, п17, п15 / $D\delta = 7000$ пш18, пш19, пш20; пр18, пр19, пр20; п18, п19, п20 / $D\delta = 7200$ пш40, пш44, пш51; пр40, пр44, пр51; п40, п44, п51 / $D\delta = 7000$ пш40, пш47, пш54; пр40, пр47, пр54; п40, п47, п54 / $D\delta = 7200$ Примечания.

1. Размер „e“ см. узел 15.
2. Размер $e=224 \times$ дан для ширины $h=800$ мм.

$D\delta$ мм	4600	4800	5000	5200	5600	5800	6000	6200	6400	6600	7000	7200
R мм	124	126	129	132	117	119	123	126	130	134	224*	119
											116	

TK
1973г.

СЕРИЯ
1.4.5.9-1
БАЛУСК ЛИСТ
1 16
1292 12



<i>ΔE mm.</i>	8000	8200	9000	9200	10,000	10,200	11,000	11,200	12,000	12,200
<i>E mm.</i>	136	142	130	134	154	159	224	229	247 *	139

TV
1973

Монтажные схемы комбинированных плащадок
кронштейнов из оцинкованной
двухсторонней ленты №8-8000±122м.

СЕРИЯ
1.459-1
Выпуск Лист
1 / 1

Схема решения переходных участков с применением переходных площадок

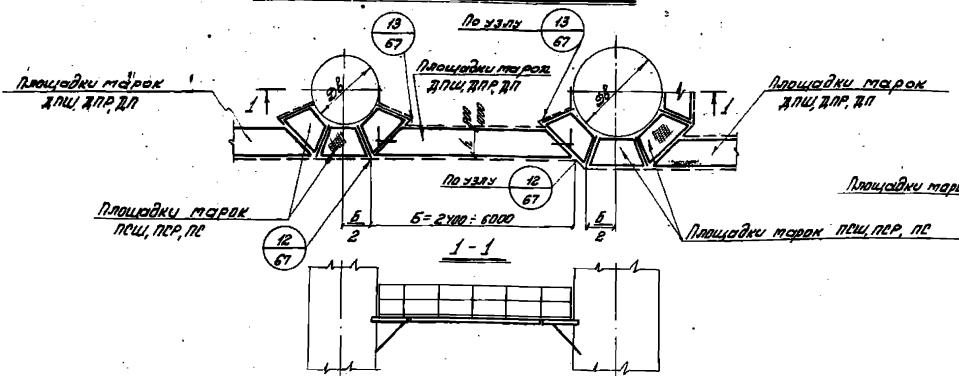


Схема решения переходных участков с применением секторных площадок

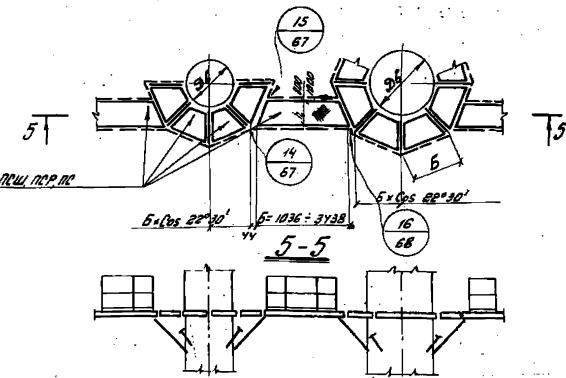
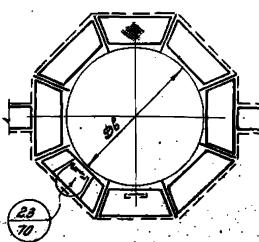
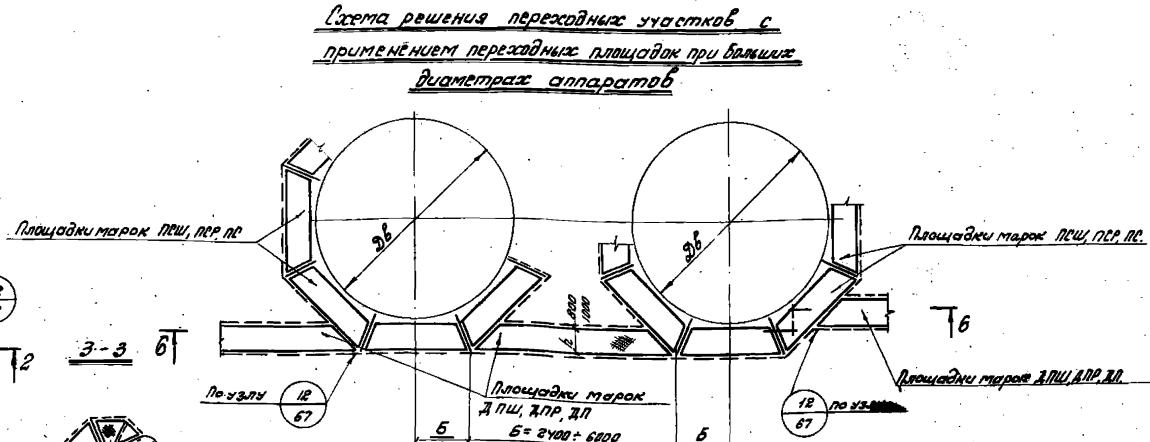
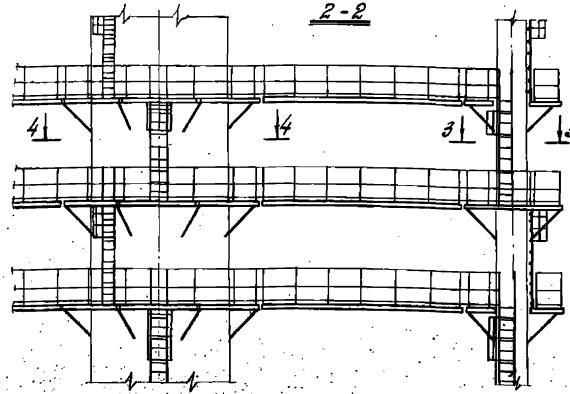
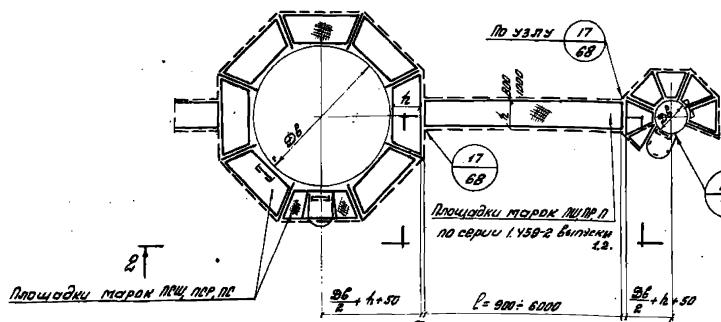


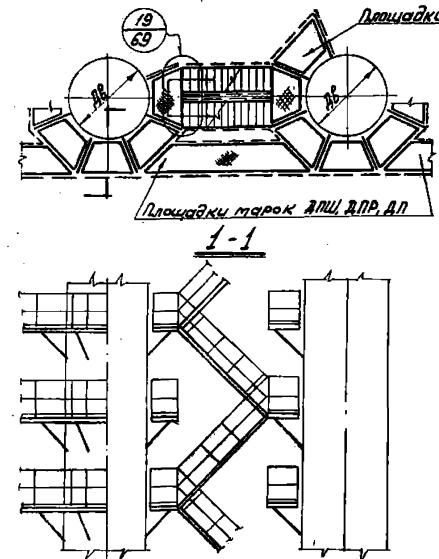
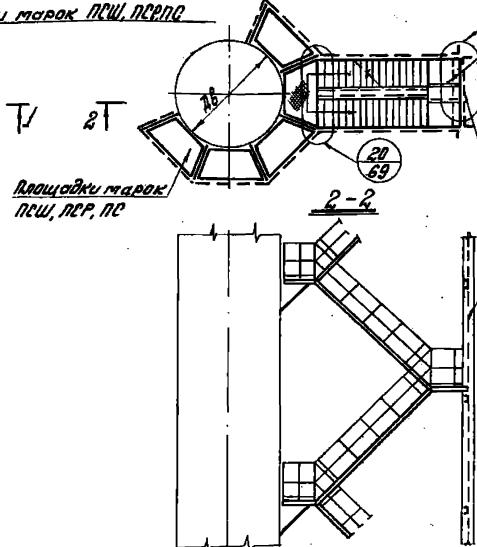
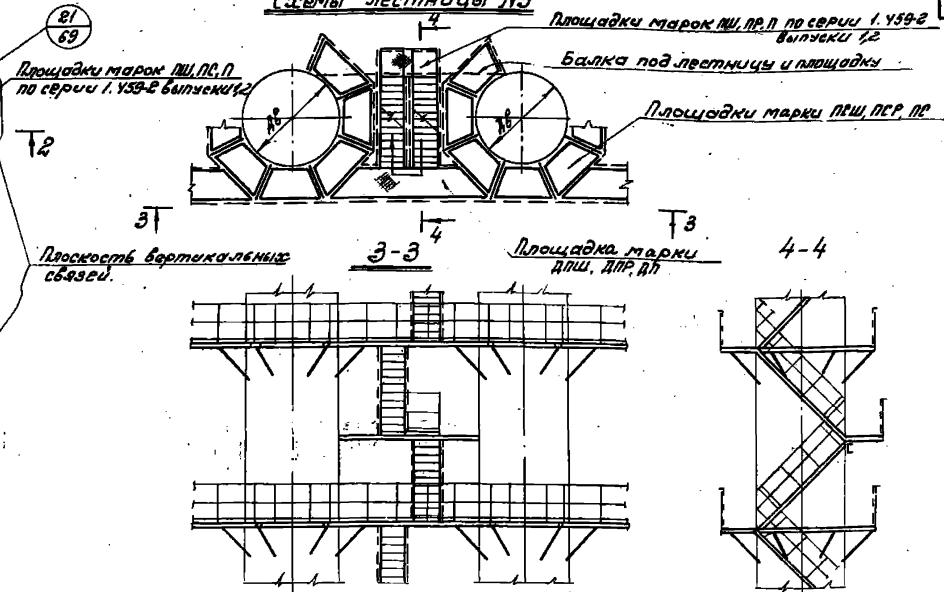
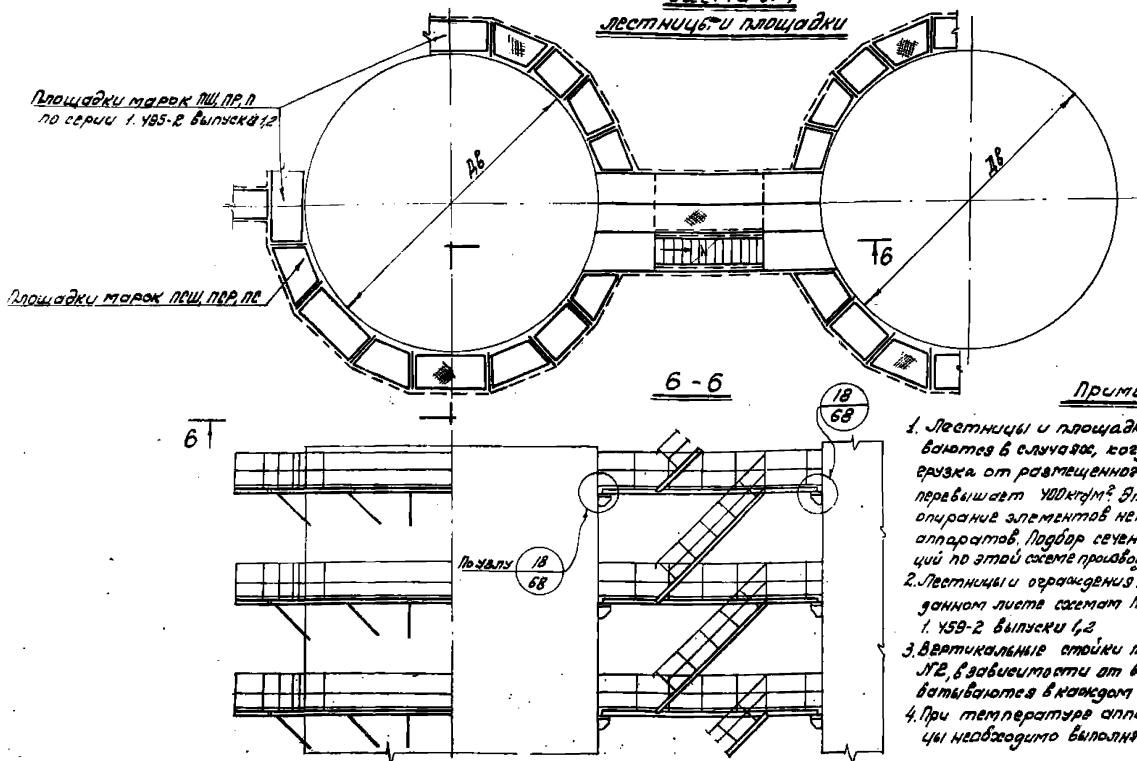
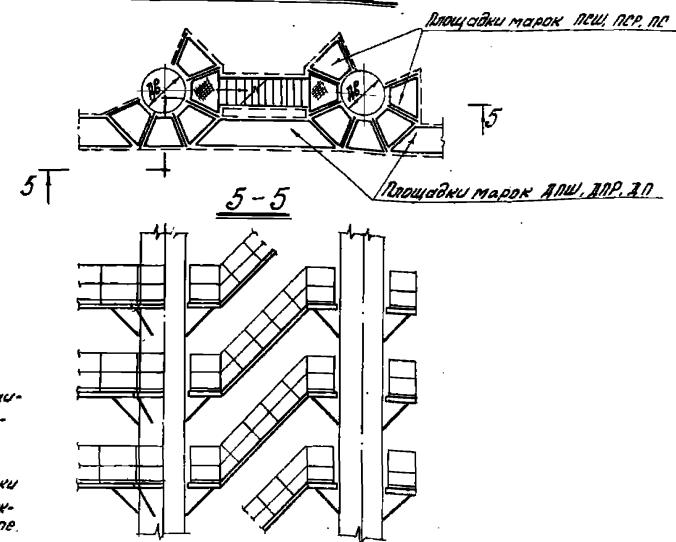
Схема решения переходных участков с применением прямоугольных площадок



TK
1975

Монтажные схемы переходных площадок ч. стремянок

Серия 1.458-1
Бланклист 1 18
1975 79

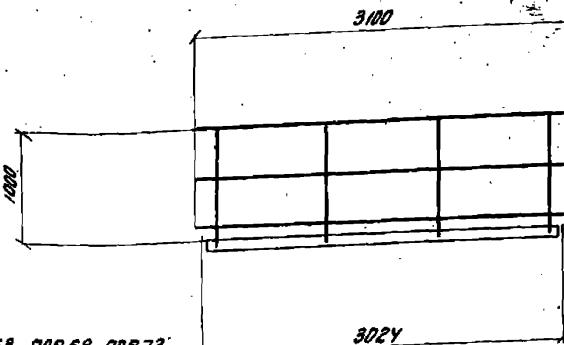
Схемы лестницы №1Схема лестницы №2Схемы лестницы №3Схема №4
лестницы и площадкиСхема лестницы №5Примечания.

1. Лестницы и площадки по схеме №4 устраивались в случаях, когда дополнительная нагрузка от размещенного на них оборудования перевышает 700кг/м². Эта схема учитывает опорные элементы непосредственно на стены аппаратов. Подбор сечений элементов конструкций по этой схеме проводится в ходе проекта.
2. Лестницы и ограждения к ним по приведенным на данной листе схемам №№ 1-5 приняты по серии 1.459-2 выпуск 1,2
3. Вертикальные стойки под лестницы по схеме №2, в зависимости от высоты и нагрузки разрабатываются в ходе проекта конкретного проекта.
4. При температуре аппаратов более 200° лестницы необходимо выполнять по схемам № 1,5.

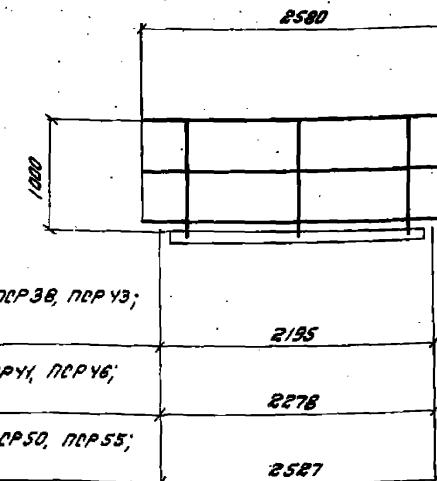
TK
1973гСхемы лестниц.

Серия 1.459-1
выпуск 1
лист 19

1293 30

ПП7

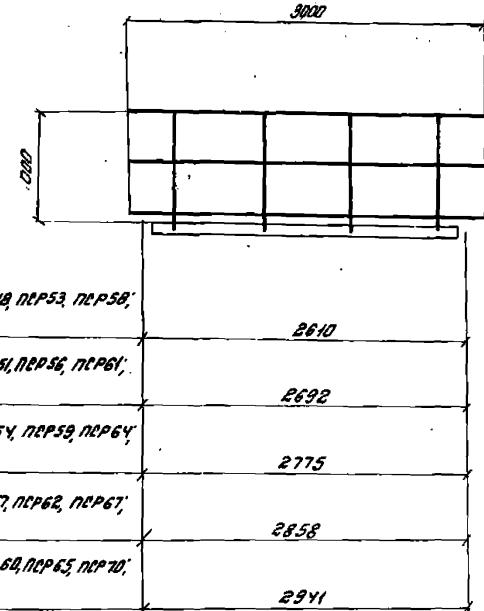
ПРШ63, ПСШ68, ПСШ73, ПСР68, ПСР68, ПСР73,
ПС63, ПС68, ПС73

ПП21

ПСШ33, ПСШ38, ПСШ43; ПСР33, ПСР38, ПСР43;
ПС33, ПС38, ПС43.

ПСШ36, ПСШ41, ПСШ46; ПСР36, ПСР41, ПСР46;
ПС36, ПС41, ПС46.

ПСШ45, ПСШ50, ПСШ55; ПСР45, ПСР50, ПСР55;
ПС45, ПС50, ПС55.

ПП22

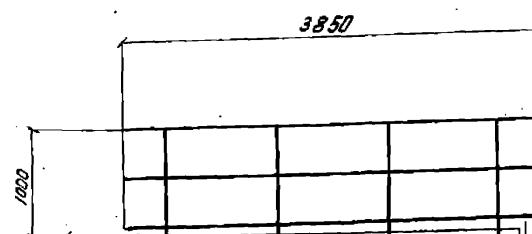
ПСШ18, ПСШ53, ПСШ58; ПСР18, ПСР53, ПСР58;
ПСУ8, ПС53, ПС58.

ПСШ51, ПСШ56, ПСШ61; ПСР51, ПСР56, ПСР61;
ПС51, ПС56, ПС61.

ПСШ54, ПСШ59, ПСШ64; ПСР54, ПСР59, ПСР64;
ПС54, ПС59, ПС64.

ПСШ57, ПСШ62, ПСШ67; ПСР57, ПСР62, ПСР67;
ПС57, ПС62, ПС67.

ПСШ60, ПСШ65, ПСШ70; ПСР60, ПСР65, ПСР70;
ПС60, ПС65, ПС70.

ПП25

ПСШ81, ПСШ86, ПСШ91; ПСР81, ПСР86, ПСР91;
ПС81, ПС86, ПС91.

ПСШ84, ПСШ89; ПСР84, ПСР89; ПС84, ПС89.

ПСШ87, ПСШ92; ПСР87, ПСР92; ПС87, ПС92.

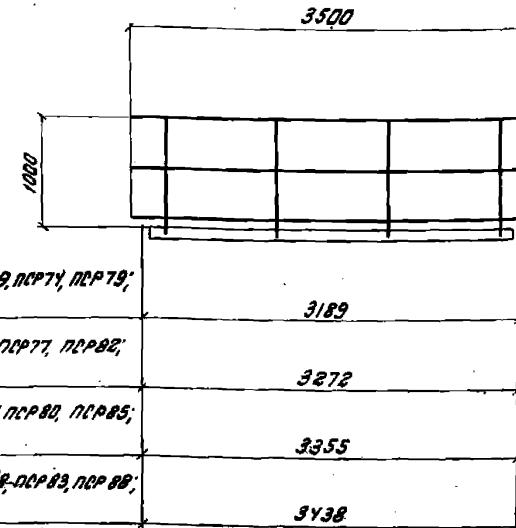
ПСШ90; ПСР90; ПС90.

3521

3604

3687

3769

ПП24

ПСШ69, ПСШ74, ПСШ79; ПСР69, ПСР74, ПСР79;
ПС69, ПС74, ПС79.

ПСШ76, ПСШ77, ПСШ82; ПСР76, ПСР77, ПСР82;
ПС76, ПС77, ПС82.

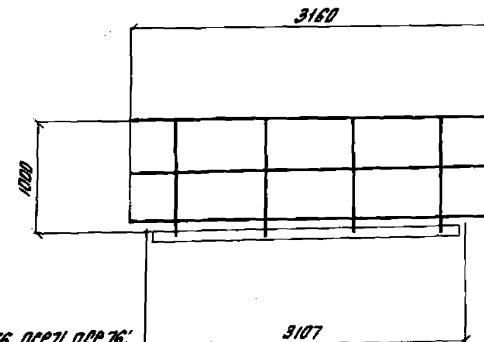
ПСШ75, ПСШ80, ПСШ85; ПСР75, ПСР80, ПСР85;
ПС75, ПС80, ПС85.

ПСШ78, ПСШ83, ПСШ88; ПСР78, ПСР83, ПСР88;
ПС78, ПС83, ПС88.

3272

3355

3438

ПП23

ПСШ66, ПСШ71, ПСШ76; ПСР66, ПСР71, ПСР76;
ПС66, ПС71, ПС76.

Примечания.

1. Марка ПП7 приведена по серии 1.459-2, выпуск 2.

2. Марки ПП21 + ПП25 см. лист 61.

TK

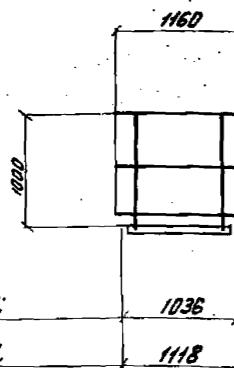
1973г.

Монтажные схемы переделений
ПП7, ПП21 + ПП25.

СЕРИЯ
1.459-1
выпуск ЛИСТ

1 20

2892 31

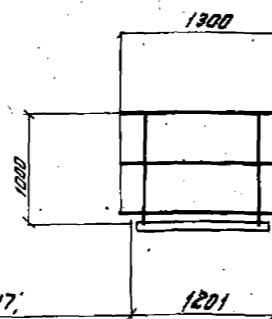
ПП29

ПСШ1, ПСР1, ПС1;

1036

ПСШУ, ПСРУ, ПСУ.

1118

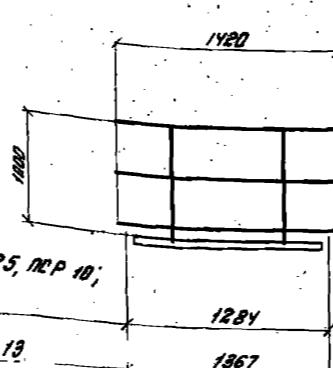
ПП2

ПСШ2, ПСШ7;

1201

ПСР2, ПСР7;

ПС2, ПС7.

ПП30

ПСШ5, ПСШ10, ПСР5, ПСР10;

ПС5, ПС10.

1284

ПСШ3, ПСШ8, ПСШ13;

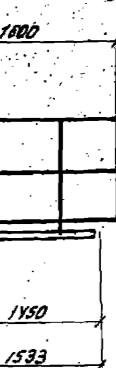
ПСР3, ПСР8, ПСР13;

1367

ПС3, ПС8, ПС13.

ПСШ6, ПСШ11, ПСШ16; ПСР6, ПСР11, ПСР16;

ПС6, ПС11, ПС16.

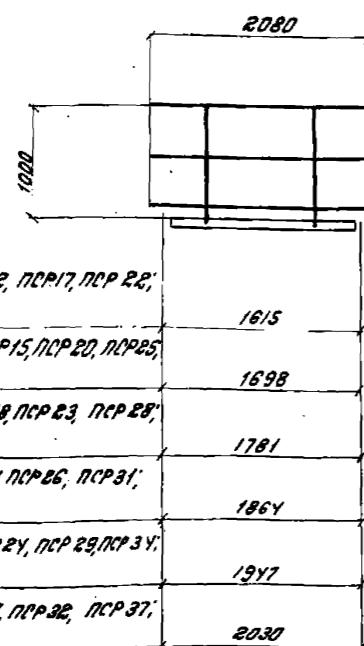


1450

ПСШ9, ПСШ14, ПСШ19; ПСР9, ПСР14, ПСР19;

1533

ПС9, ПС14, ПС19.

ПП20

ПСШ12, ПСШ17, ПСШ22; ПСР12, ПСР17, ПСР22;

ПС12, ПС17, ПС22.

1615

ПСШ15, ПСШ20, ПСШ25; ПСР15, ПСР20, ПСР25;

ПС15, ПС20, ПС25.

1698

ПСШ18, ПСШ23, ПСШ28; ПСР18, ПСР23, ПСР28;

ПС18, ПС23, ПС28.

1781

ПСШ21, ПСШ26, ПСШ31; ПСР21, ПСР26, ПСР31;

ПС21, ПС26, ПС31.

1864

ПСШ24, ПСШ29, ПСШ34; ПСР24, ПСР29, ПСР34;

ПС24, ПС29, ПС34.

1947

ПСШ27, ПСШ32, ПСШ37; ПСР27, ПСР32, ПСР37;

ПС27, ПС32, ПС37.

2030

Алг h=800

ПП26

1050

Алг h=1000

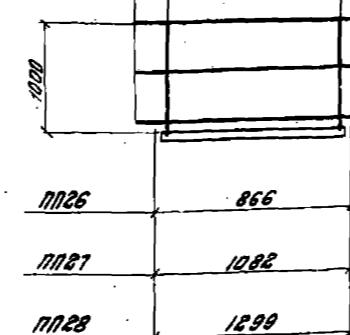
ПП27

1250

Алг h=1200

ПП28

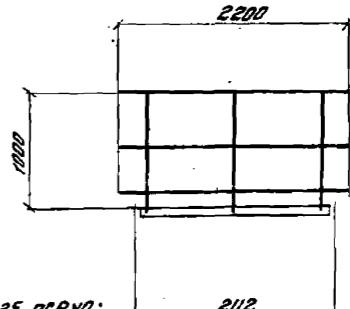
1450



ПП26 866

ПП27 1082

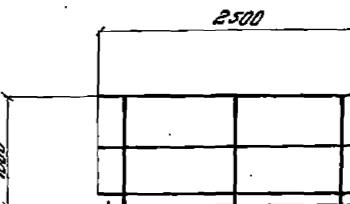
ПП28 1299

ПП25

2112

ПСШ30, ПСШ35, ПСШ40; ПСР30, ПСР35, ПСР40;

ПС30, ПС35, ПС40.

ПП26

2361

ПСШ39, ПСШУЧ, ПСШУ9; ПСР39, ПСРУЧ, ПСРУ9;

ПС39, ПСУЧ, ПСУ9.

ПСШУ2, ПСШУ7, ПСШУ6; ПСРУ2, ПСРУ7, ПСР52;

ПСУ2, ПСУ7, ПС52.

2444

Примечания1. Марки ПП2, ПП3, ПП5, ПП6 принадлежат по серии 1,459-6,
выпуск 2.

2. Марки ПП20, ПП26-ПП30 см. пункт 61.

TK

1973г

Монтажные системы ображдений
ПП2, ПП3, ПП5, ПП6, ПП20, ПП26-ПП30.Серия
1,459-6
Выпуск Лист
1 21

1292 32

Комбинированные площадки

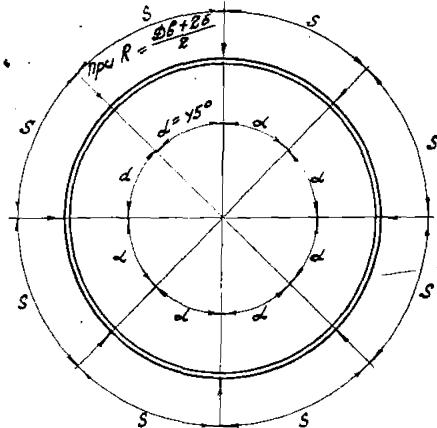
Секторные площадки 32

4δ mm.	$L L^\circ$	S mm.	S. mm	Ψ°
7000		2749	308	110° 44' 00"
7200		2827	348	110° 08' 33"
8000		3142	508	108° 05' 04"
8200		3220	548	107° 38' 05"
9000		3534	558	108° 00' 48"
9200		3613	592	107° 36' 49"
10000		3827	752	106° 10' 45"
10200		4006	794	105° 51' 23"
11000		4320	644	107° 54' 38"
11200	45°	4398	631	107° 35' 08"
12000		4712	810	106° 23' 18"
12200		4789	559	105° 03'
13000		5495	998	106° 38'
14200		5574	1012	106° 18'
16000		6280	1380	104° 26'
16200		6359	1398	105° 15' *
18000		7069	1283	106° 27'
19200		7144	1297	106° 44'
20000		7450	1125	106° 33'
20200		7929	1137	106° 53'

$\Delta\theta$, mm.	L, m°	S, mm	Причленение
800		314	
1000		392	
1200		471	
1400		550	
1600		628	
1800		707	
2000		785	
2200		864	
2400		942	
2600		1021	
2800		1100	
3000		1178	
3200		1257	
3400		1335	
3600		1414	
3800		1492	
4000	45°	1571	
4200		1649	
4400		1728	
4600		1806	
4800		1885	
5000		1963	
5200		2042	
5400		2121	
5600		2199	
5800		2278	
6000		2355	
6200		2434	
6400		2512	
6600		2591	
6800		2669	

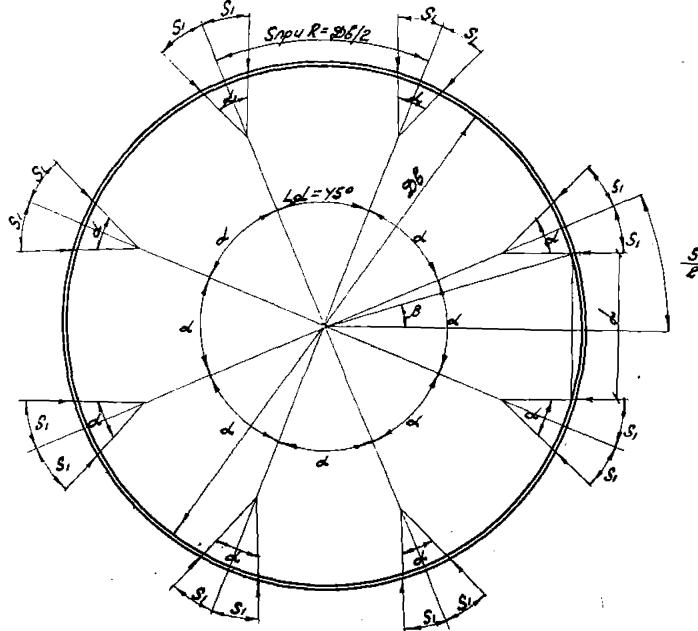
Разбивка фасонок

для секторной системы



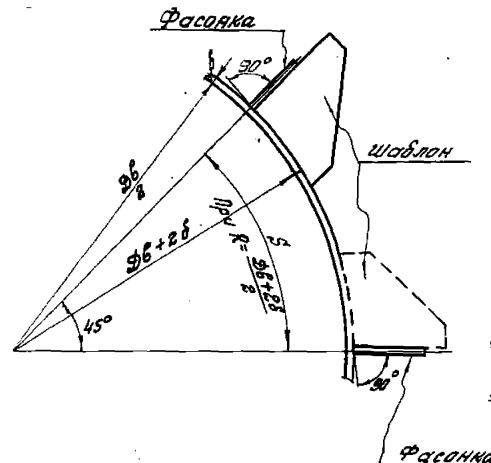
Разбивка фасадов

для комбинированной схемы



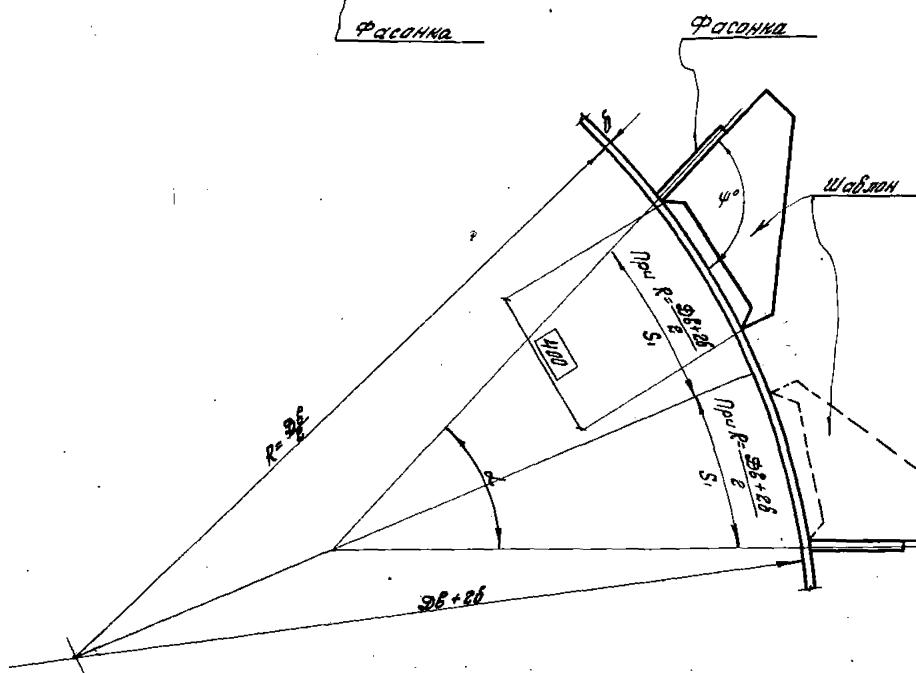
Шаблон для определения

Направления фасонки



Шаблон для определения

Направления фасонок



Примечания.

1. Размеры S_1 и S_2 вычленены по внутренним
диаметрам аппаратов без учета
толщины стенок. При разработке фасонных
размеров S_1 и S_2 скорректировать в зависимости
от толщины стенки δ ,

$$S_1 = \frac{\pi}{2}(\Theta\delta + 2\delta)(4,125 - \frac{\delta}{180^\circ});$$

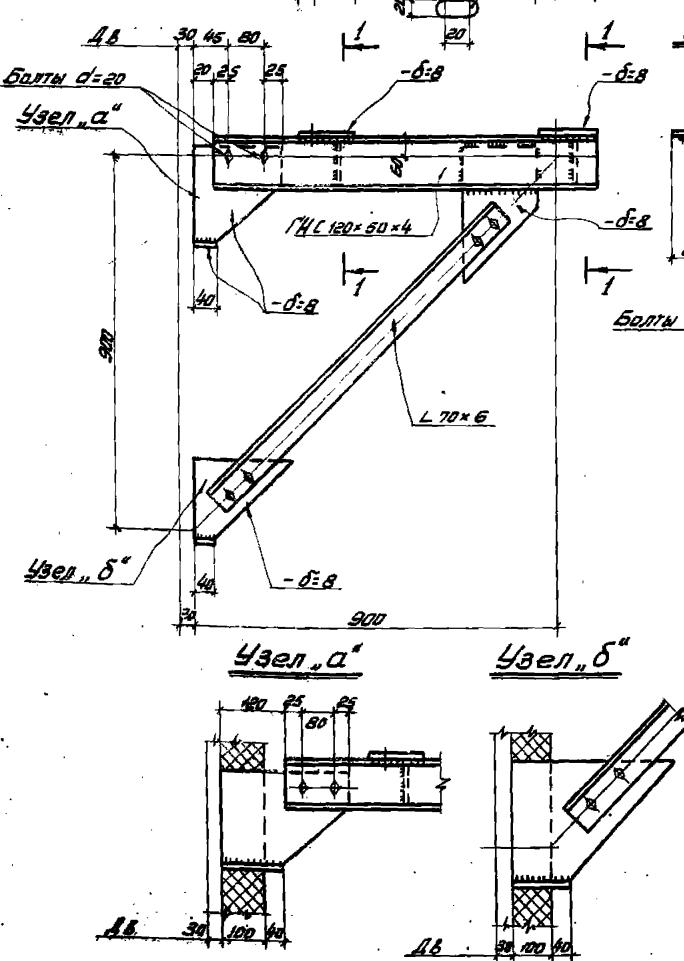
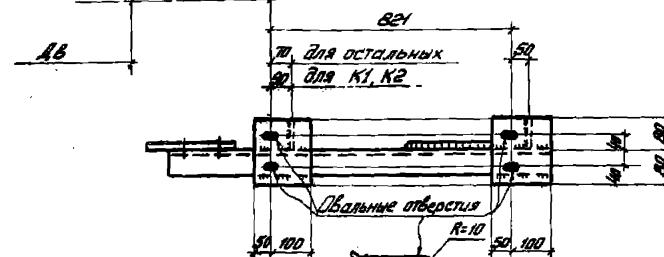
$S_{1\beta} = \frac{4}{3}\delta + 2\delta$; где δ - размер прямогоуголь-
ной площадки (в миллиметрах); Ст. кладу
листы 3, 4, 5, 6.

2. Размер основания шаблона 700 мм
выдержать.

K1, K2, K6, K7, K11, K12

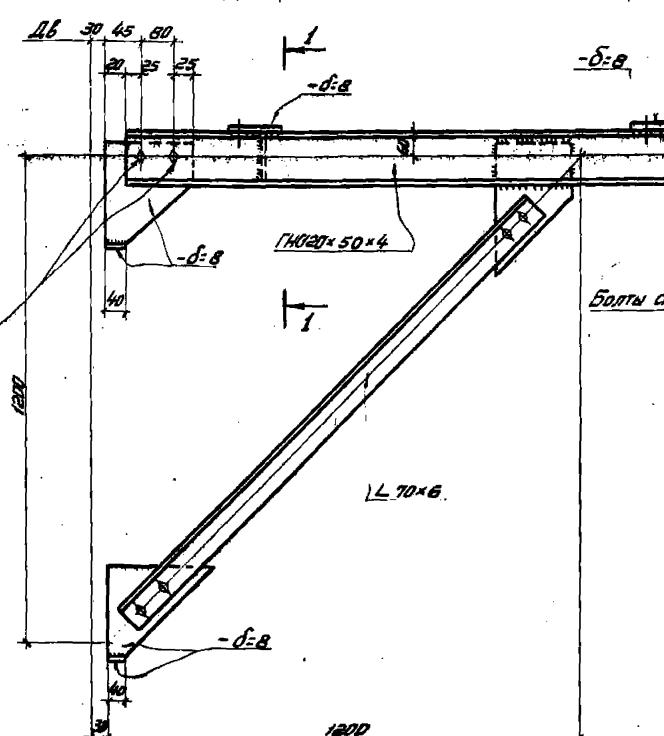
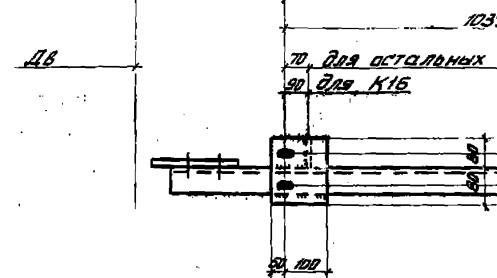
Для площадок шириной 800 мм

K1	96
K2	113
K6	182
K7	203
K11	277
K12	294

K16, K21, K22, K23, K25, K26, K27

Для площадок шириной 1000 мм

K16	96
K21	182
K22	203
K23	220
K25	257
K26	277
K27	294

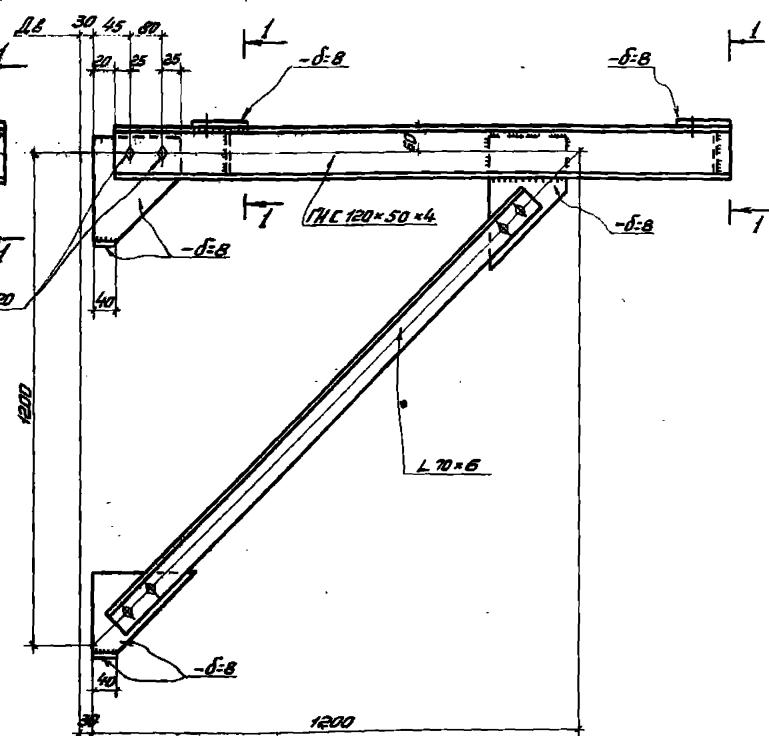
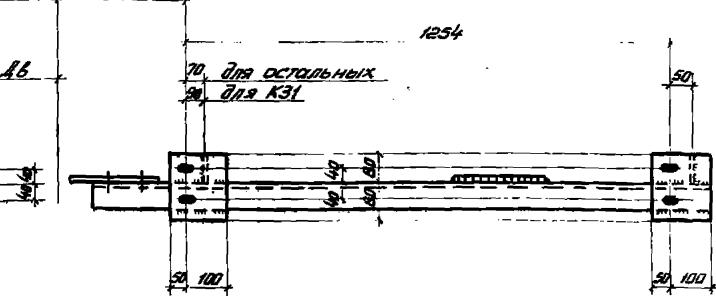
Примечания.

1. Узлы „а“ и „б“ даны для кронштейнов к аппаратам с изоляцией, для секторной и комбинированной схем.
2. Для аппаратов Дв=4500 и 5500 мм кронштейны принимать соответствующие, как для аппаратов Дв=4600 и 5600 мм, при этом длину фасонок крепления кронштейна и подкоса к аппарату увеличить на 50 мм.

K31, K36, K37, K38

Для площадок шириной 1200 мм

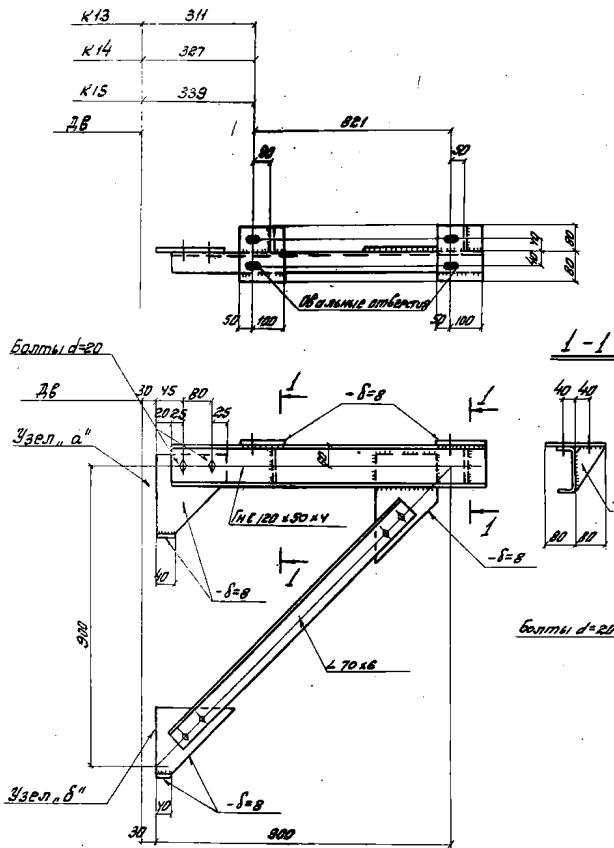
K31	96
K36	182
K37	203
K38	220



3. Все болты d=16 мм, кроме отверенных.
4. Сварные швы h=6 мм.

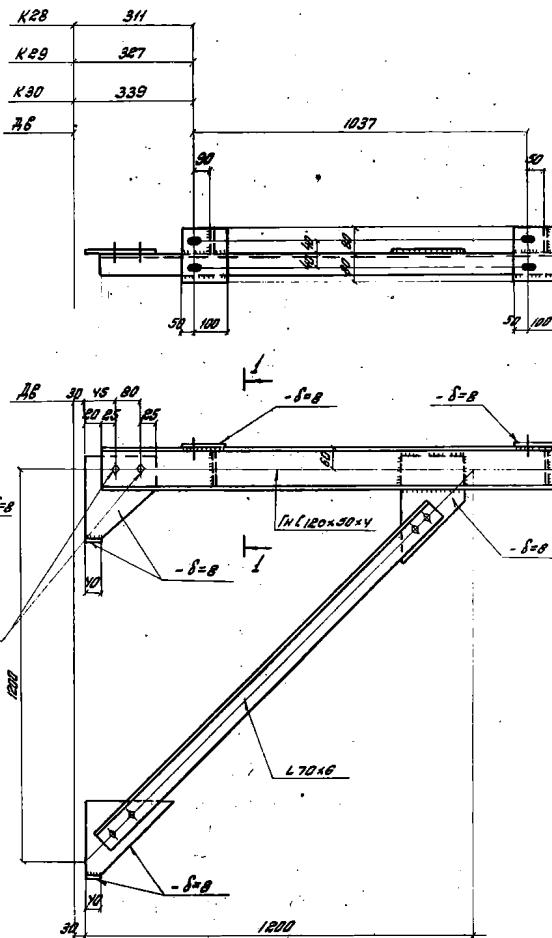
K13, K14, K15

Для площадок шириною 800мм.



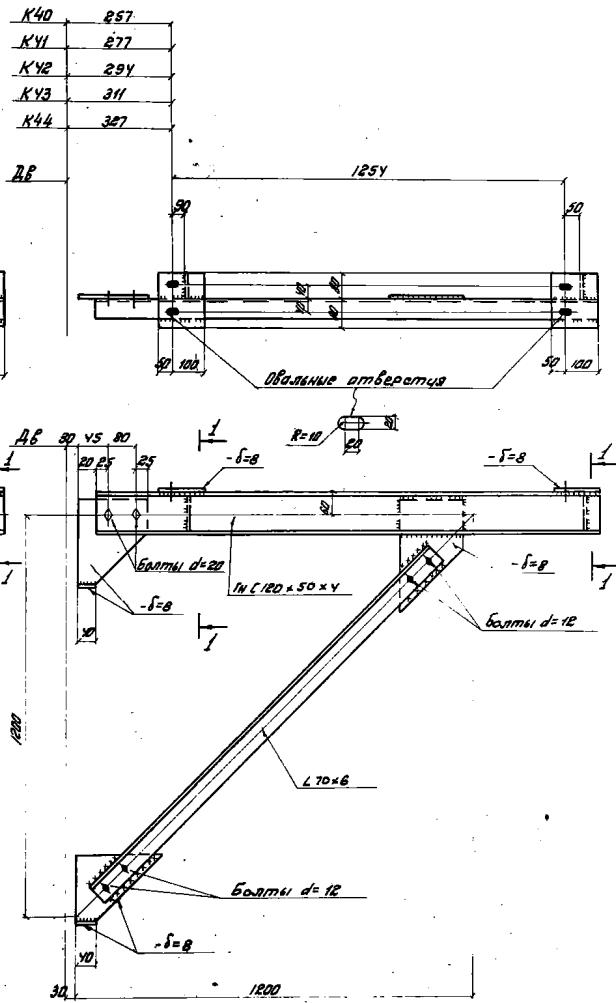
K28,K29,K30

для площадок шириной 1000 мм.



K40,K41,K42,K43,K44

для площадок шириной 1200 мм



1. Узлы „а“ и „б“ даны для кронштейнов
к аппаратам с изоляцией от. листов B3.
2. Все болты №16, кроме оговоренных.
3. Сварные швы $k_w = 6$ мм.

К3, К4, К5, К8, К9, К10

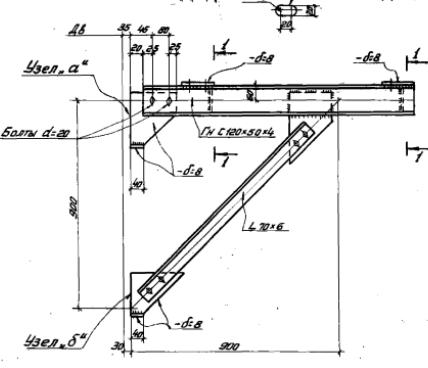
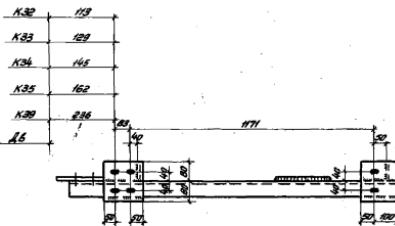
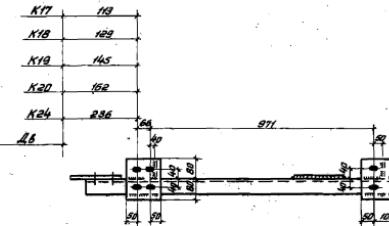
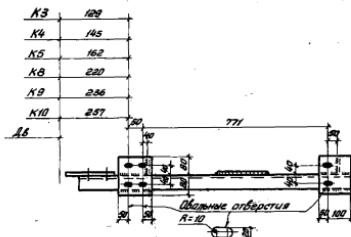
Для площадок шириной 800 мм

К17, К18, К19, К20, К24

Для площадок шириной 1000 мм

К32, К33, К34, К35, К39

Для площадок шириной 1200 мм

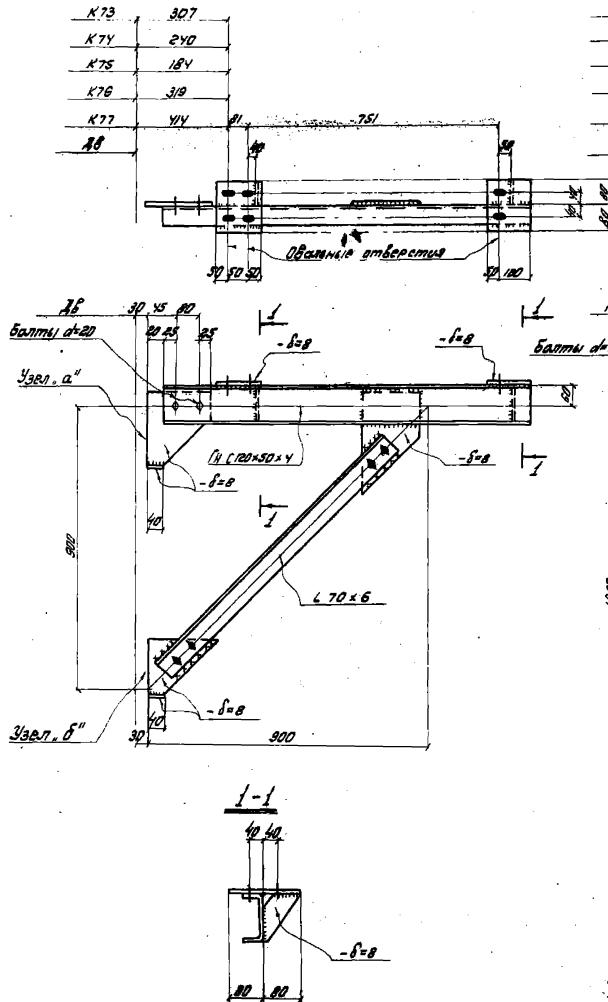


Примечания

1. Члены „а“ и „б“ даны для кронштейнов к аппаратуре с изоляцией см. лист 23.
2. Все болты d=16 мм, кроме оговоренных.
3. Сварные швы h_w=6 мм.

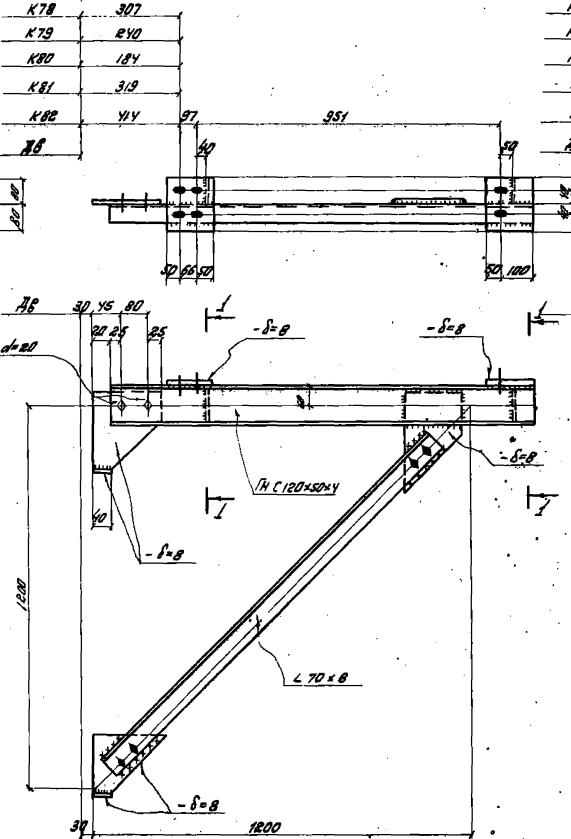
К73, К74, К75, К76, К77
для площадок шириной 800мм

для плащадок шириной 800мм



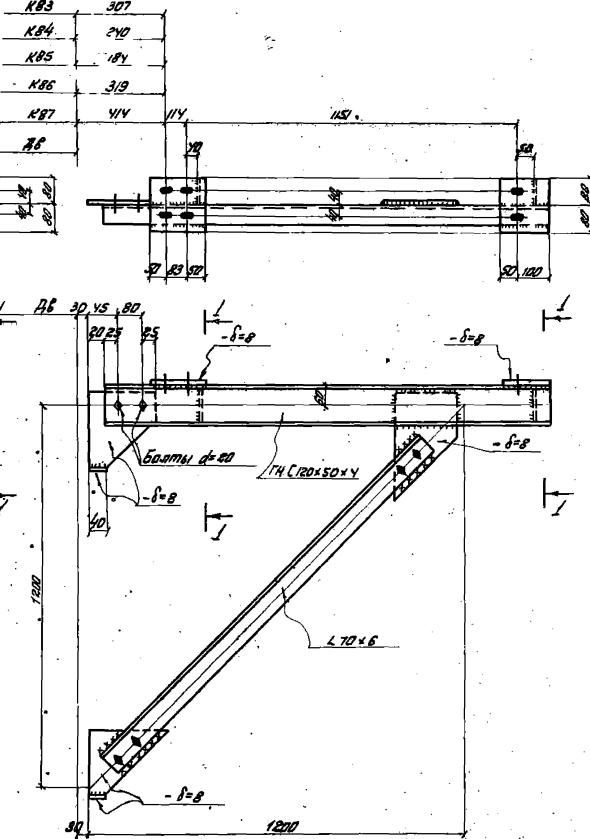
K78, K79, K80, K81, K82
для площадок шириной 1000мм

Для площадок шириною 1000мм



К83, К84, К85, К86, К87

Для плющадок шириной 1200 мм

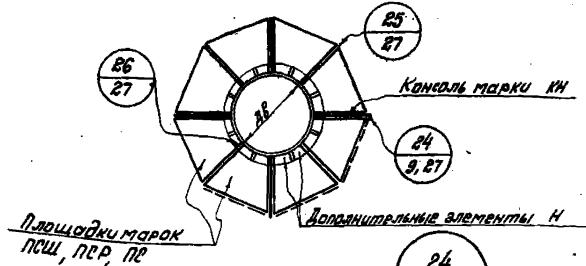


Примеры.

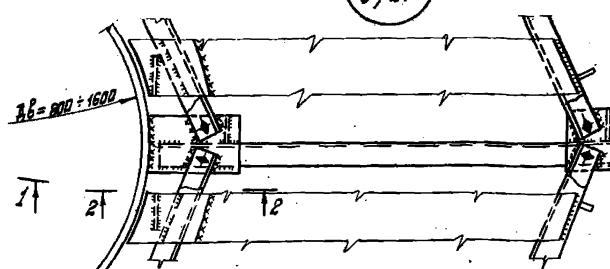
1. Узлы "а" и "б" виды для кронштейнов
к опорам с изолацей см. лист 23.
 2. Все болты $d=18\text{мм}$, кроме оголовленных.
 3. Сварные швы $t_{\text{ш}}=6\text{мм}$.

TK	Кронштейны для площадок шириной 1975с КТЗ-К87 800, 1000, 1200 мм.	СЕРИЯ 4-БД-1
		Выпуск лист 1 66 1980 г.

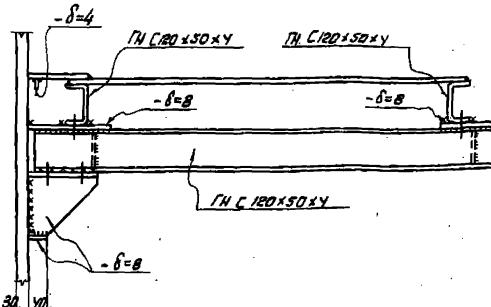
Схема площадок на конволю



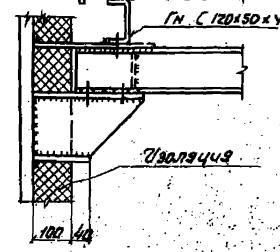
Площадки для
псц, пср, пе



1 - 1



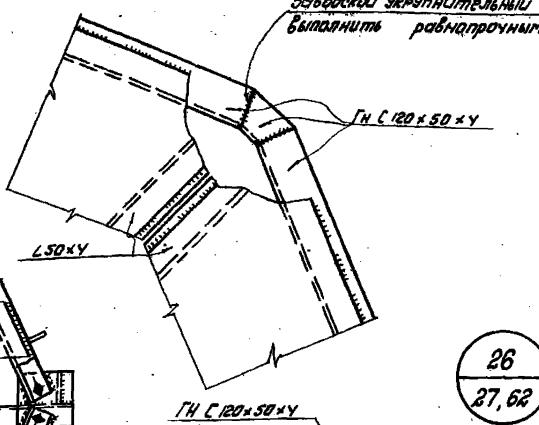
Для аппарата с изолирующими



Задачи

25
27, 62

Заделочный укрупнительный стык
выполнить рабочим профилем



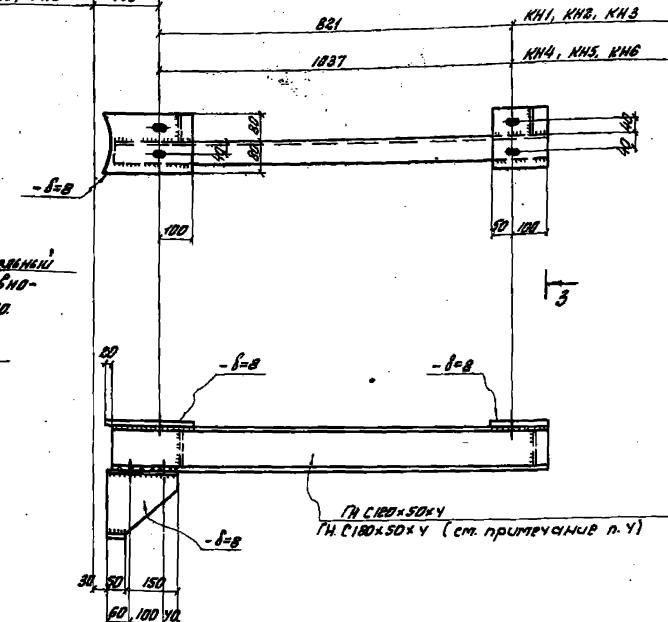
26

The diagram illustrates a cross-section of a structural joint. It features a stepped profile on the left side, indicated by a dimension of $L_{50 \times 4}$. A central cavity is shown with a zigzag pattern, labeled 'ПН С 12/2'. The right side of the drawing contains handwritten text in Russian: 'Заделка стыка выполнена прочно' (The joint is firmly made).

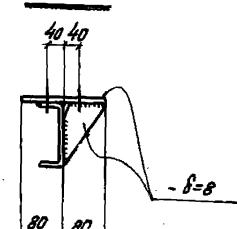
Примечания.

- Площадки на консолях устраиваются только для аппаратов $\Delta\theta = 800 - 1600$ mm, при $\bar{F} = 8000$ 1000 mm под нагрузкой $\bar{q} = 200$ кг/м² без опирания лестниц и переходных площадок.
 - Для аппаратов с изолированной размером столика и опорной части консоли убирается на 100 mm.
 - Марка для площадок на консолях подбирается по монтажным схемам и кинотеатрам для площадок на кронштейнах.
 - При опорами переходной площадки и лестничные размером $> (1000 + 3600)$ mm с нагрузкой 200 кг/м² рабочий элемент консоли принимается из ГН с 180 x 50 x 4, в этом месте консоль устраивается не через 90°, а через 45°.

<u>KH4, KH1</u>	<u>96</u>
<u>KH5, KH2</u>	<u>113</u>
<u>KH6, KH3</u>	<u>169</u>



3 - 3



ט

Koncerty KHI, KHI2, KHI3, KHI4, KHI5, KHI6 u
y3J761 24, 25, 26.

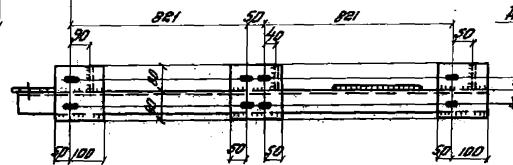
СЕРИЯ
4459-1
выпуск лист
4

K46, K51, K52, K53

Для площадок шириной 1600мм

K46	96
K51	188
K52	205
K53	221

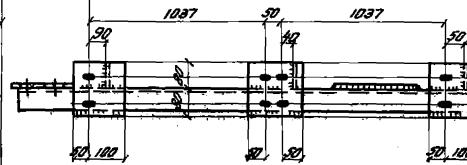
J.P.



К55, К60, К61, К62

Для площадок шириной 2000мм

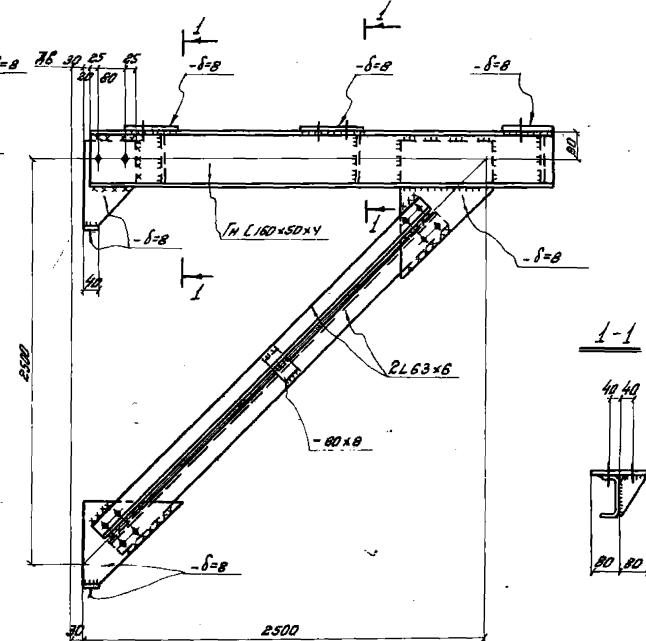
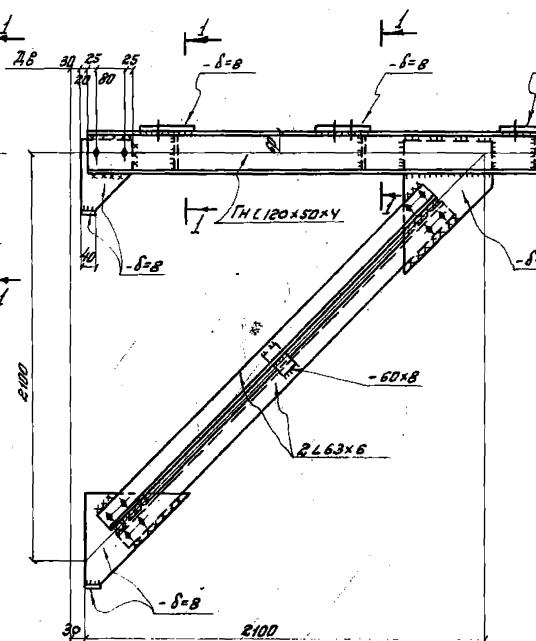
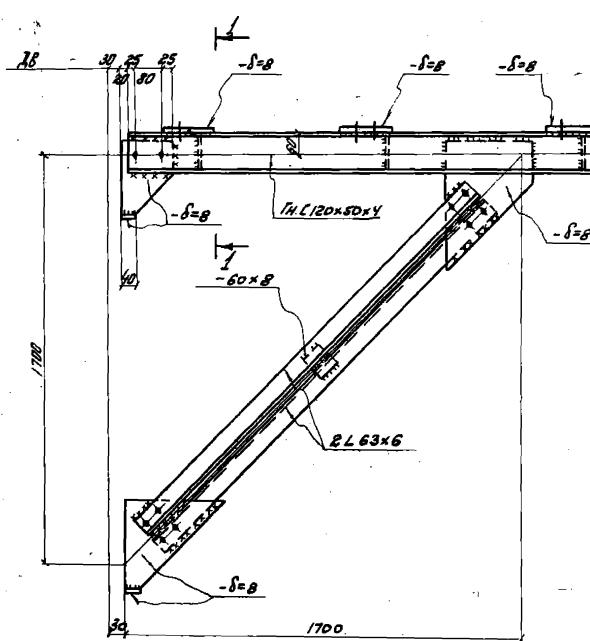
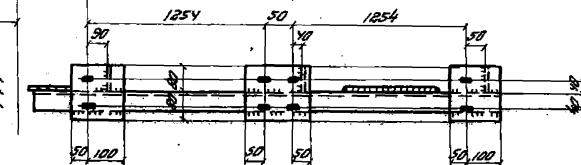
K55	96
K60	182
K61	203
K62	220



K64, K69, K70, K71

Для площадок шириной 2400мм

K6Y 96
K69 182
K7D 203
K7I 220



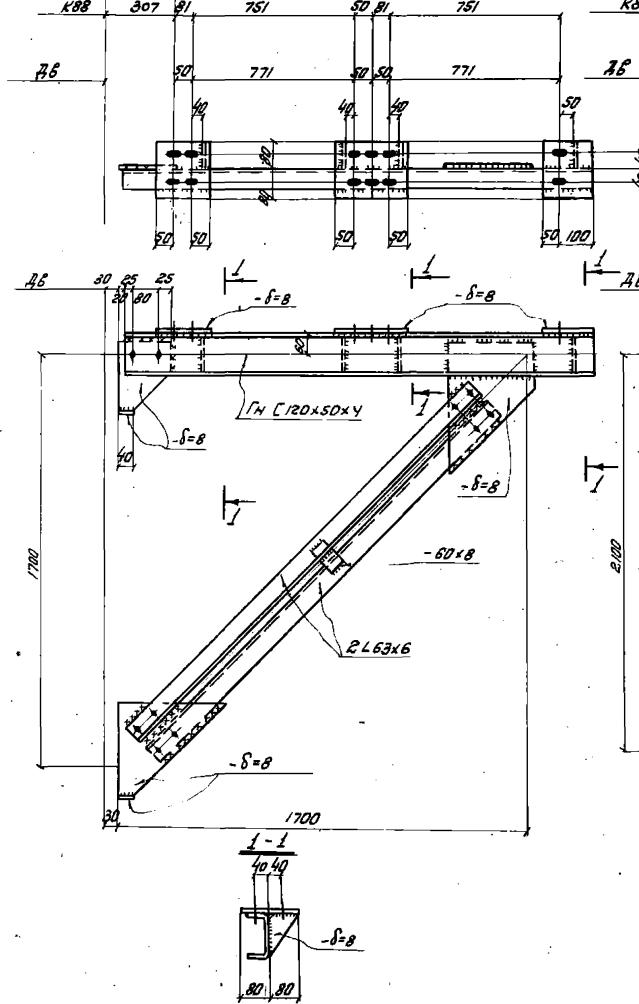
Примечания

1. Ебартыев шебе, $t=6\text{мм}$
 2. Все болты $d=12\text{мм}$.

K47,K48,K49,K50,K54,K88

для площадок шириной 1600 мм

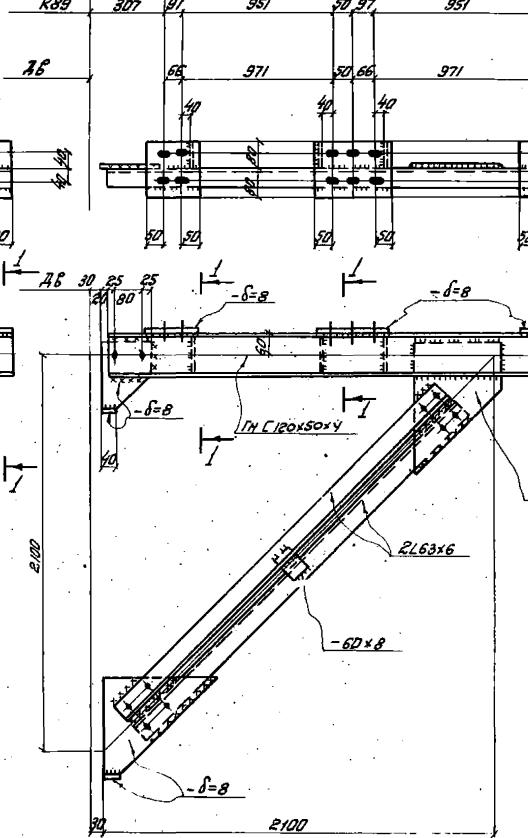
KY7	113
KY8	129
KY9	145
K50	162
K5Y	236



K56, K57, K58, K59, K63, K89

Для площадок шириной 2000мм

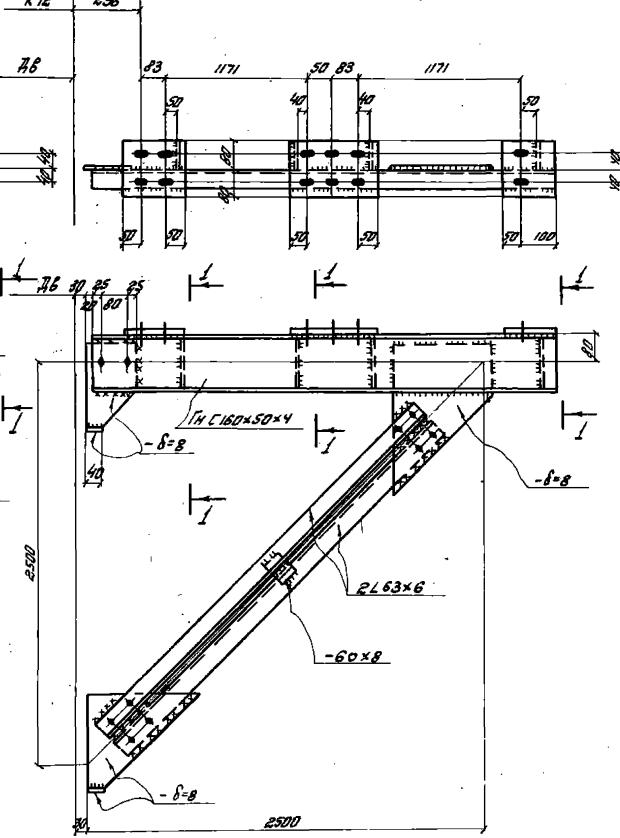
K56	113
K57	120
K58	145
K59	162
K63	236
K66	71



K65,K66,K67,K68,K72

Для площадок шириною 2400мм

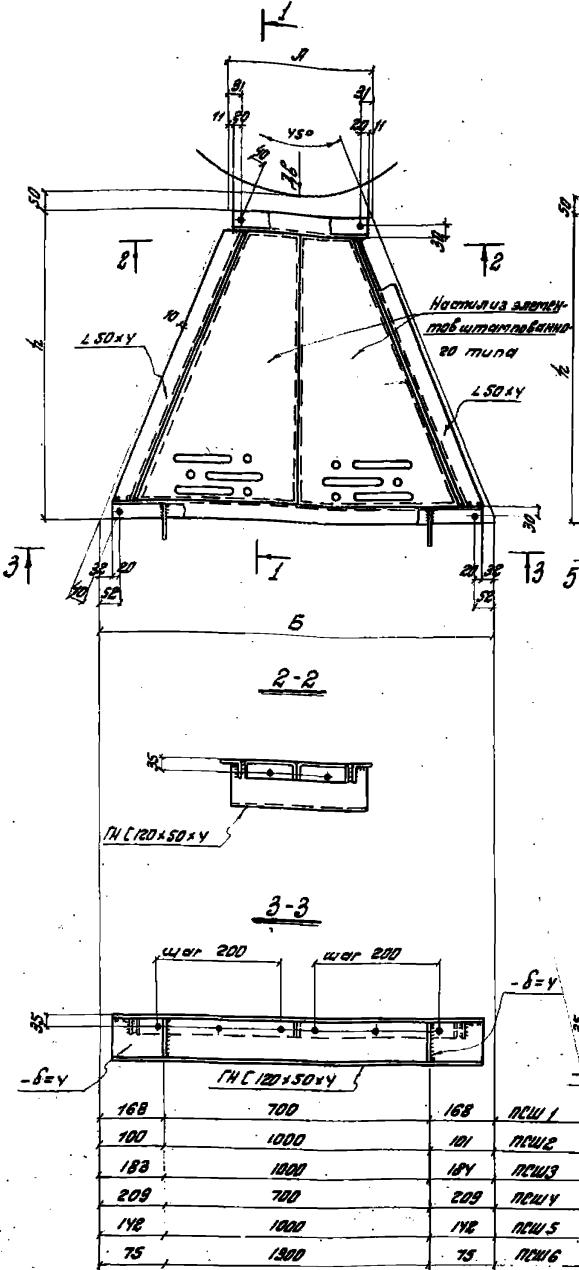
K65	113
K66	129
K67	145
K68	162
K79	220



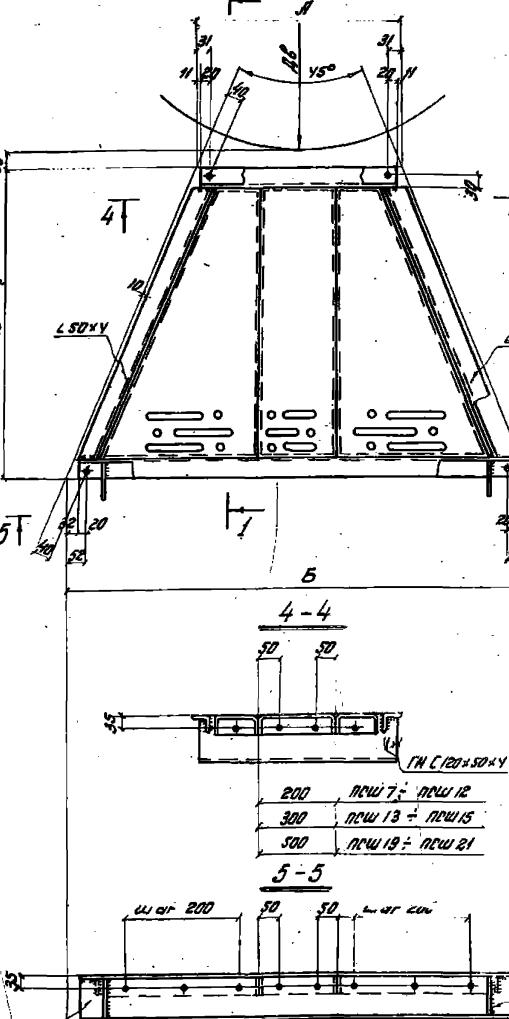
Граматичні

1. Сварные швы $t=6$ мм.
 2. Все болты $d=12$ мм.

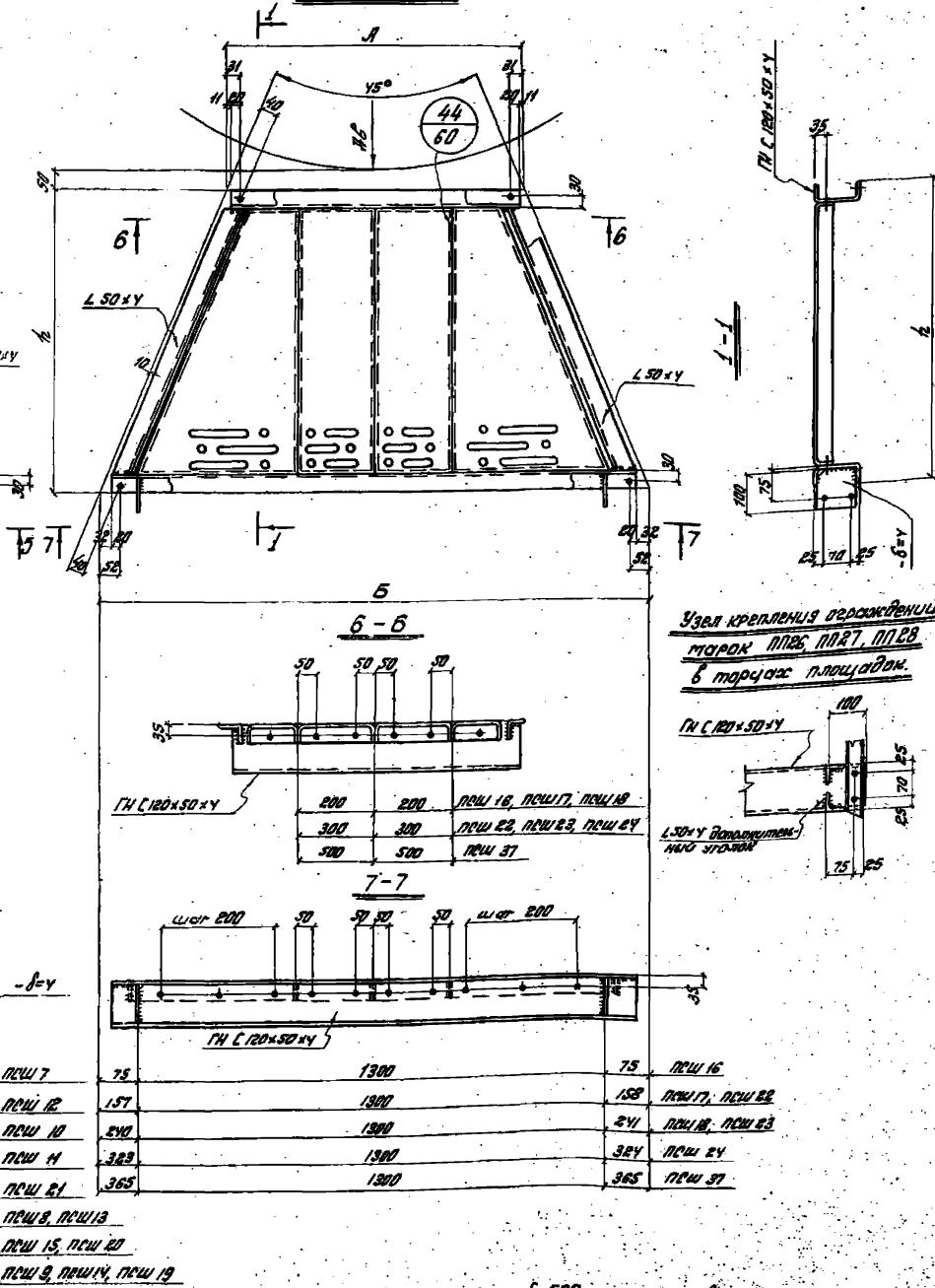
ПЕШІ, ПЕШІ, ПЕШІЗ, ПЕШІУ, ПЕШІ5, ПЕШІ6



пчш7, пчш8, пчш9, пчш10, пчш11, пчш12,
пчш13, пчш14, пчш15, пчш16, пчш17, пчш18.



ПСШ 16, ПСШ 17, ПСШ 18, ПСШ 22, ПСШ 23,
ПСШ 24, ПСШ 37



Примечания.

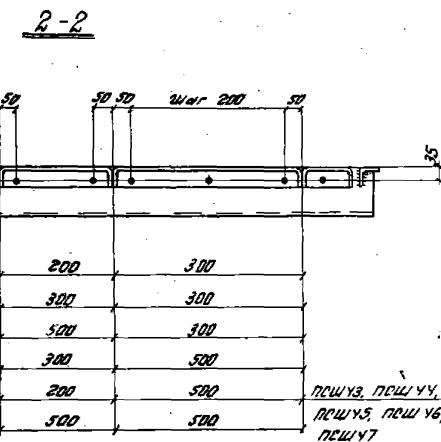
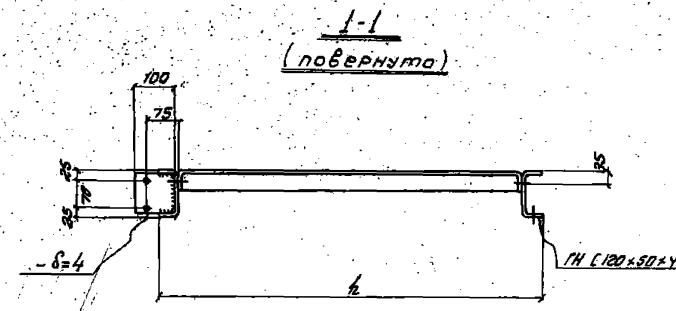
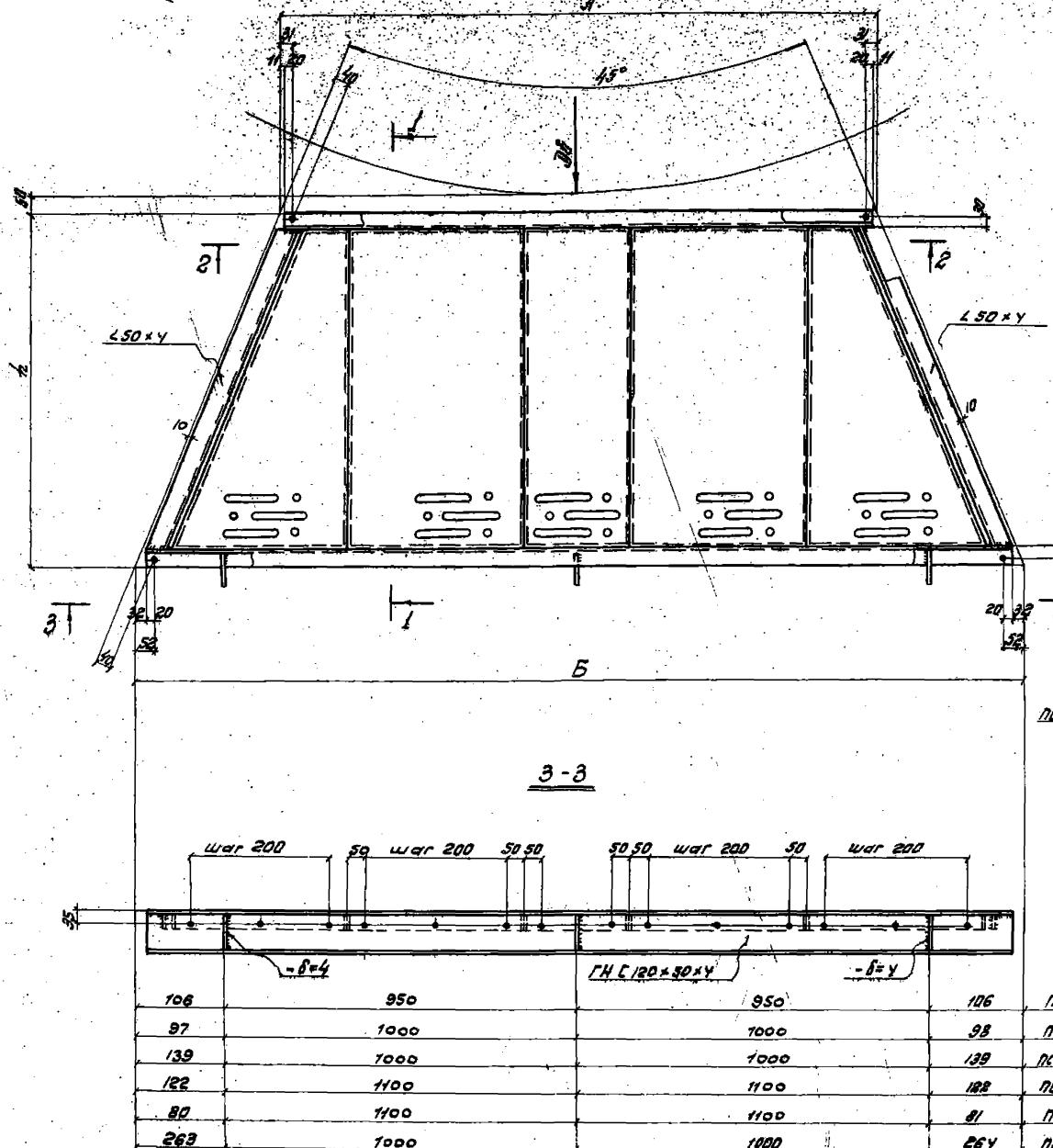
4. Шаг отверстий для крепления элементов штампованных типа:
 а) для элементов шириной 200 мм - 1×100 мм
 б) для элементов шириной 300 мм - 1×200 мм.

- 6) для элементов шириной 500 мм - $2 \times 200\text{мм}$
 7) для крайних /конических/ элементов - $n \times 200\text{мм}$.
 8. Все отверстия 40мм .
 9. Сварные швы $4\text{мм} \times 7\text{мм}$.

4. Заделка неровностей шириной 500 мм может быть выполнена засыпкой гравием
200-300 кг/м².

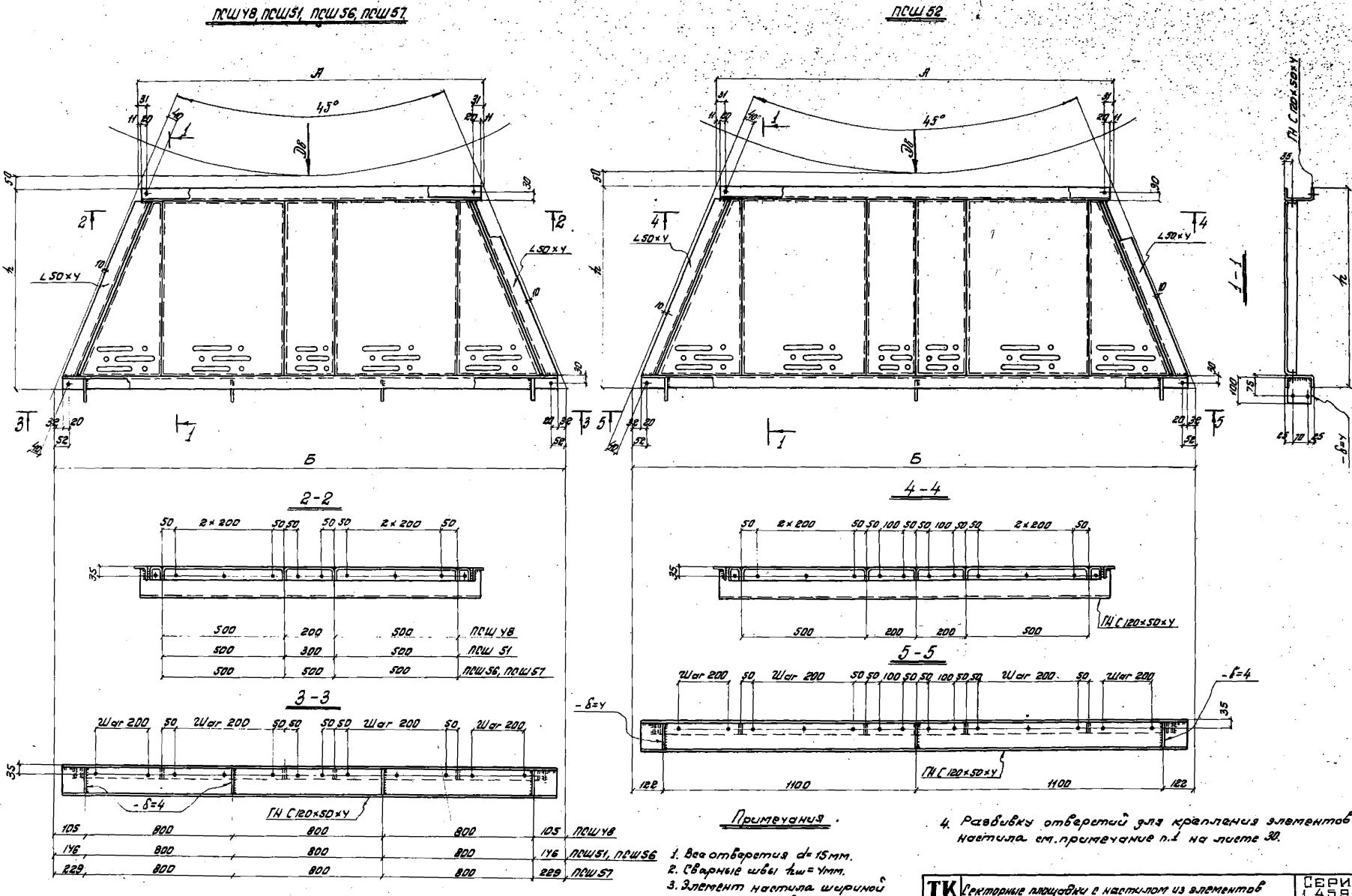
TK
1973

Секторные пластины с погонами из золотистой
шерстяной ткани. ПШЦ-ПШЗЧ, ПШЗЛ



Примечания.

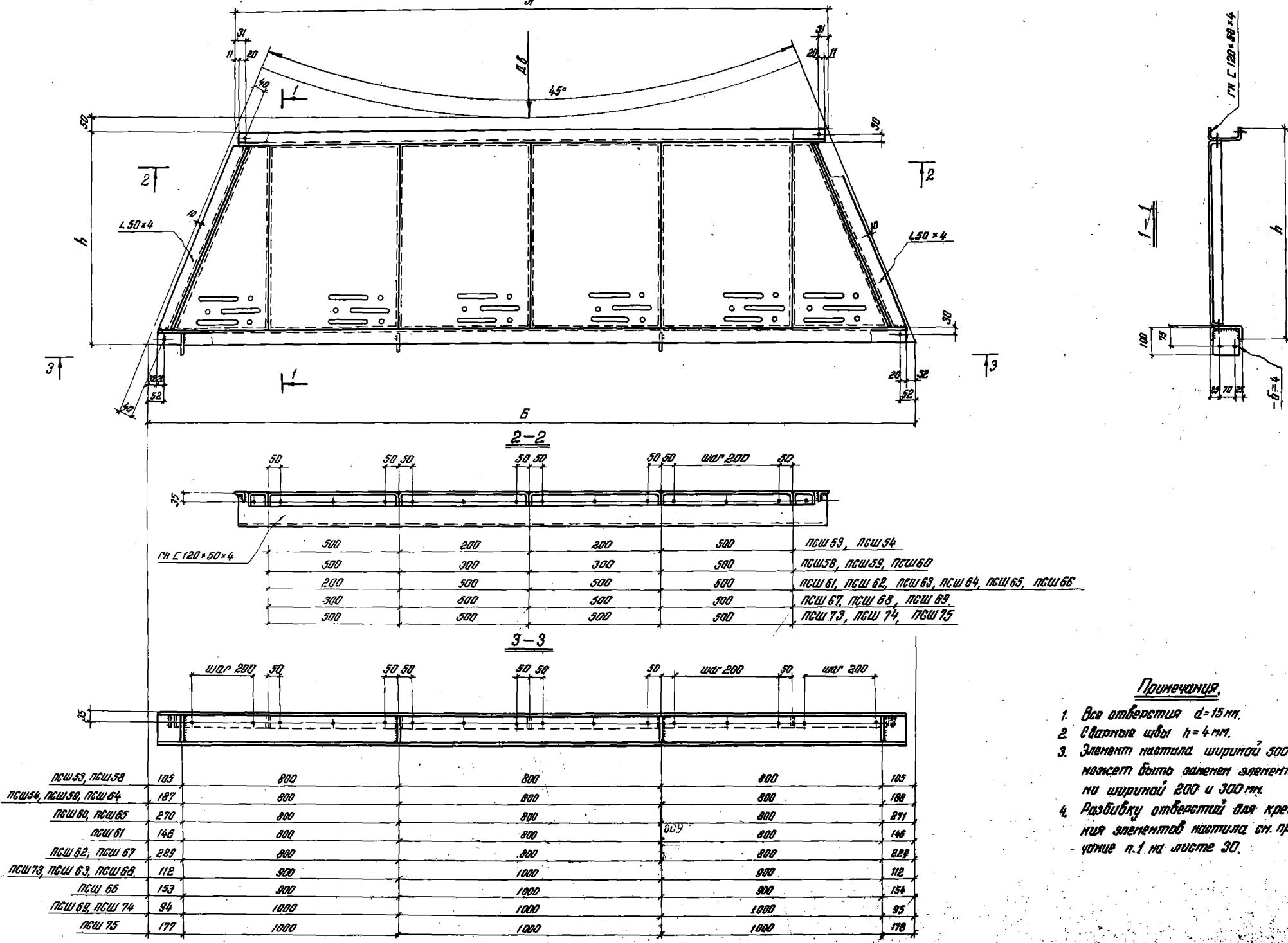
1. Все отверстия $d=15\text{мм}$.
 2. Сварные швы $t=7\text{мм}$.
 3. Элемент настила шириной 500мм может быть заменен элементами шириной 200 и 300мм.
 4. Радиусы отверстий для крепления элементов настила см. примечание п.1 на листе 30.



TK
1973г.
штампованный ПСШ48, ПСШ51, ПСШ56, ПСШ57.

БЕРИЯ
1459-1
Вятский Лист
1
35

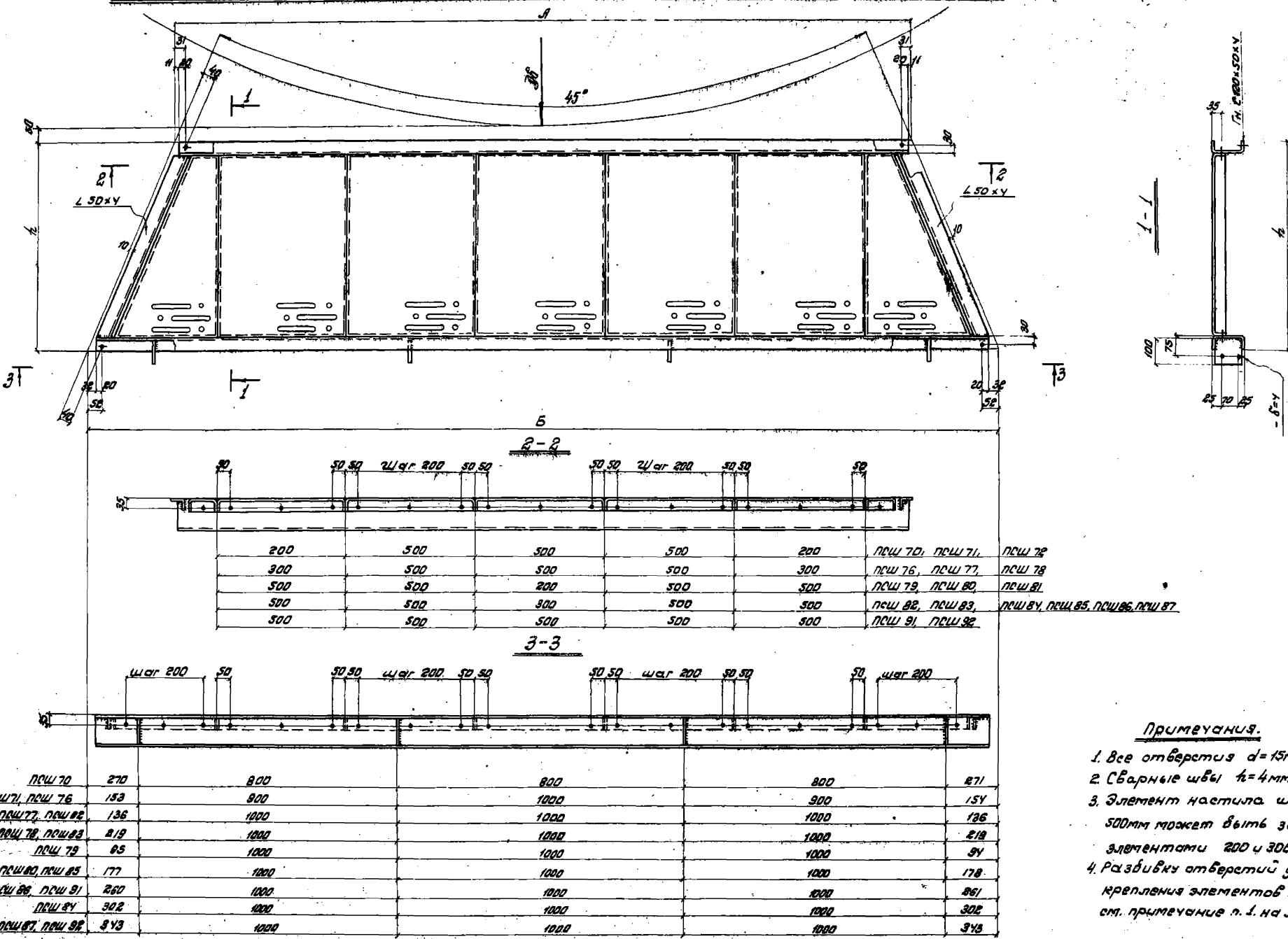
ПСШ53, ПСШ54, ПСШ58, ПСШ59, ПСШ60, ПСШ61, ПСШ62, ПСШ63, ПСШ64, ПСШ65, ПСШ66, ПСШ67, ПСШ68, ПСШ69, ПСШ73, ПСШ74, ПСШ75



Примечания.

1. Все отверстия $d=15\text{ mm}$.
 2. Сварные швы $h=4\text{ mm}$.
 3. Элементы настила шириной 500 mm могут быть заменены элементами -
ми шириной 200 и 300 mm .
 4. Разбивку отверстий для крепле-
ния элементов настила см. прине-
чение № 1 на листе 30.

[псш70](#), [псш71](#), [псш72](#), [псш76](#), [псш77](#), [псш78](#), [псш79](#), [псш80](#), [псш81](#), [псш82](#), [псш83](#), [псш84](#), [псш85](#), [псш86](#), [псш87](#), [псш88](#), [псш89](#)

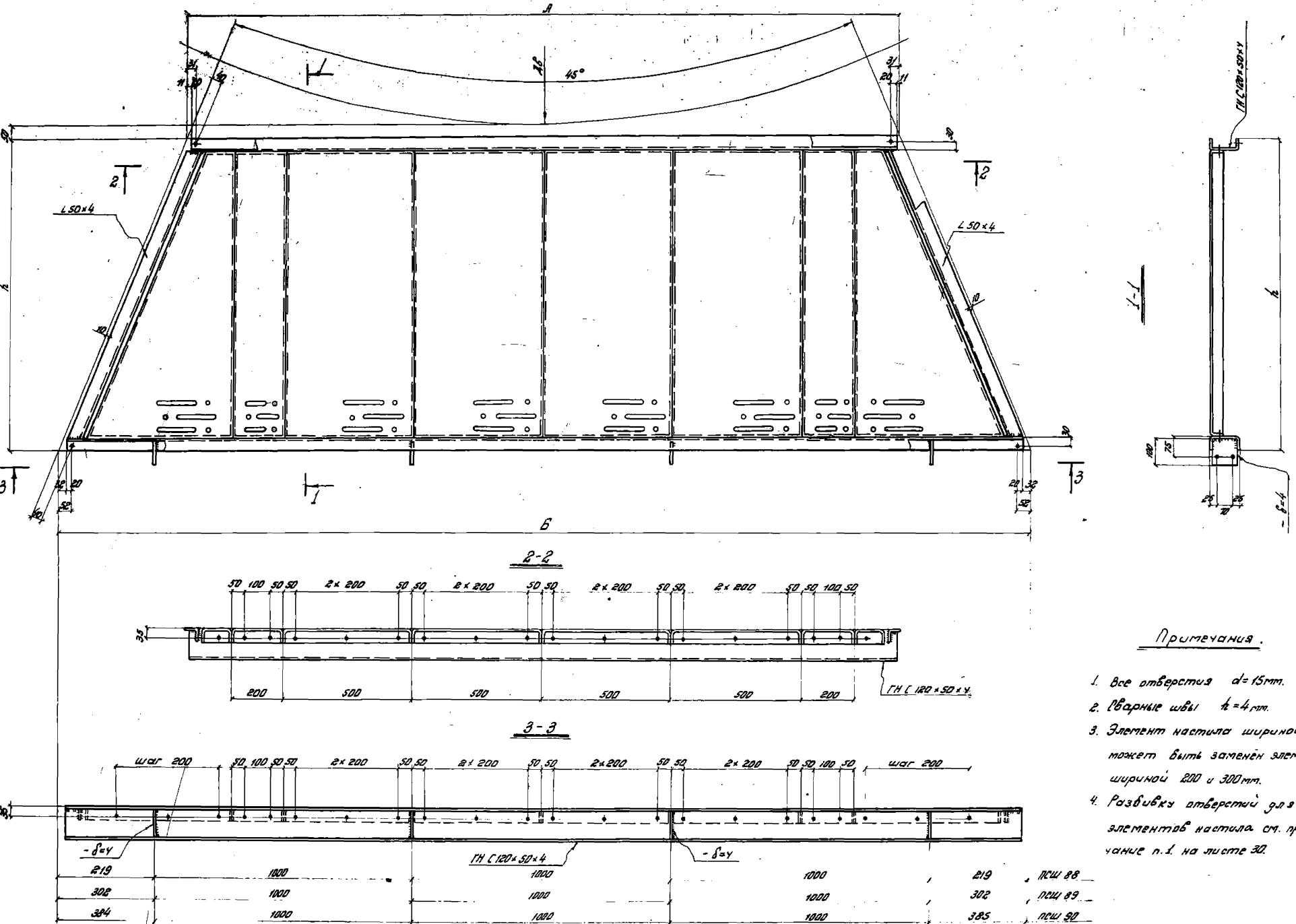


Примечания.

1. Все отверстия $d=15\text{мм}$.
 2. Сварные швы $t=4\text{мм}$.
 3. Элемент настила шириной
500мм может быть заменён
злементами 200 и 300 мм.
 4. Разбивку отверстий для
крепления элементов настила
см. приложение п. 4. на листе 30.

T
1973

TK	Секторные почтовые марки с наст.штампом из элементов штампованных типов пошт.д., пошт.д., пош.76 + пош.87, пош.81, пош.98, пош.72.	СЕРИЯ 1459-1
1973г		ВЫПУСК ЛИСТ 35

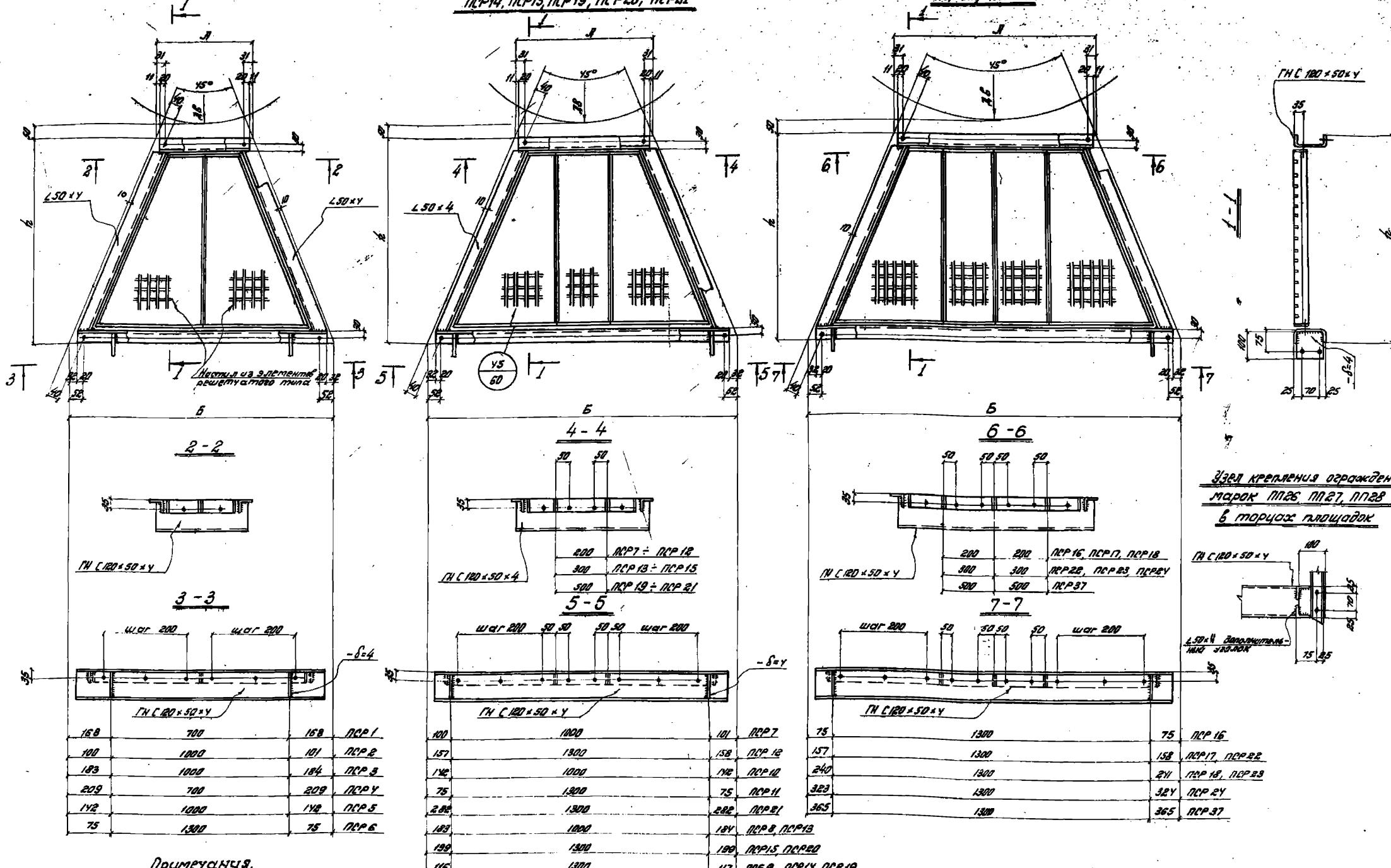


ЛСР1, ЛСР8, ЛСР3, ЛСР4, ЛСР5, ЛСР6.

ЛСР7, ЛСР8, ЛСР9, ЛСР11, ЛСР10, ЛСР12, ЛСР13,
ЛСР14, ЛСР15, ЛСР19, ЛСР20, ЛСР21

ЛСР16, ЛСР17, ЛСР18, ЛСР22, ЛСР23,
ЛСР24, ЛСР37.

47



Примечания.

- Шаг отверстий для крепления элементов решетчатого типа:
- для элементов шириной 200мм - 1x100мм;
- для элементов шириной 300мм - 1x200мм;

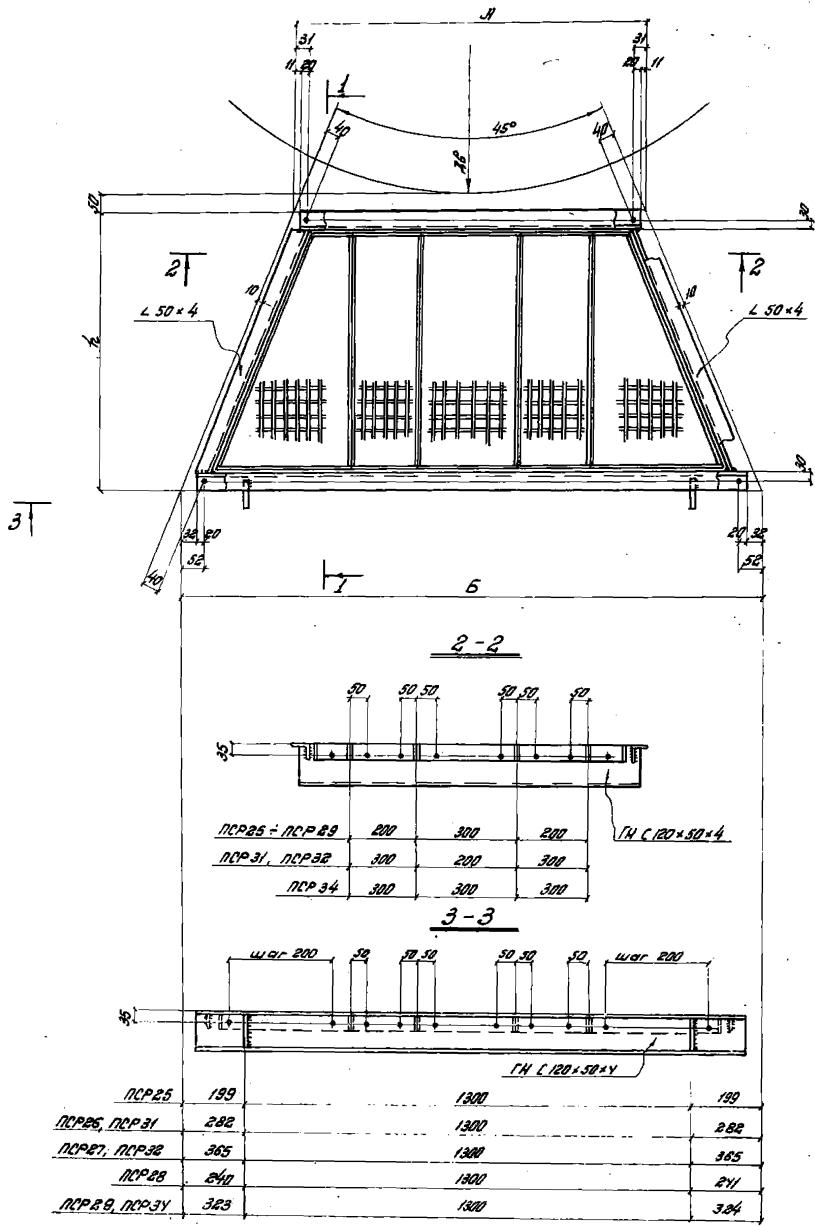
- Все элементы шириной 300мм - 2x200мм;
 - Крайние / конечные элементы - 1x200мм.
- Все отверстия d=15мм.
 - Сварные швы h=4мм.

4. Заготовка настила шириной 500мм может быть заменена элементами шириной 200 и 300мм.

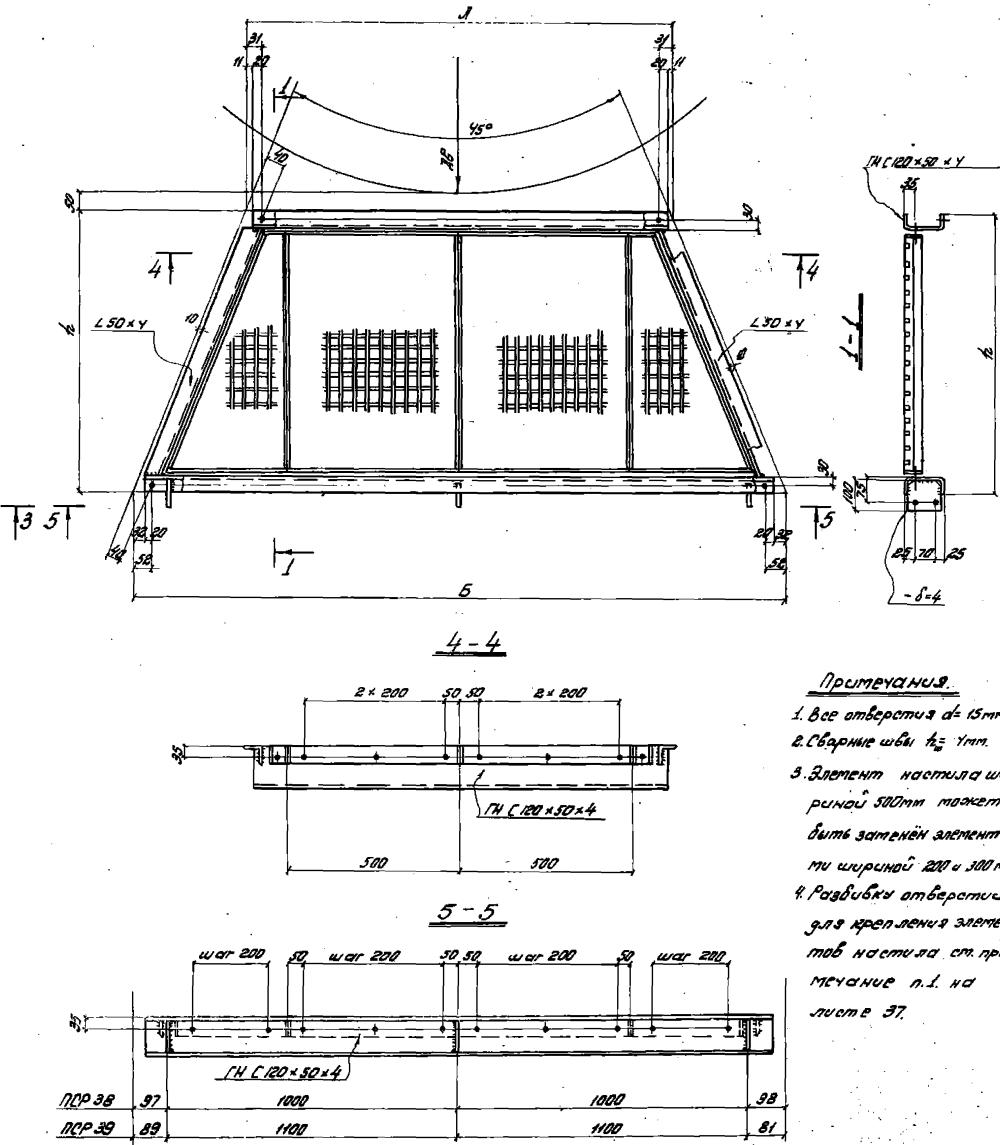
TK Секторные площадки с настилом из элементов решетчатого типа ЛСР1-ЛСР24, ЛСР37.
1973.

СЕРИЯ
459-1
ВОЛНОСТИЛ
1
Лист
37

ncp25, ncp26, ncp27, ncp28, ncp29, ncp31, ncp32, ncp34.



ПСР 38, ПСР 39.



Примечания.

1. Все отверстия $\phi = 15\text{мм}$.
 2. Сборные шайбы $\#_2 = 1\text{шт.}$
 3. Заделки настила шириной 500мм подают быть заменены элементами шириной 200 и 300мм .
 4. Рядовыми отверстиями для крепления заделок настила ст. при мечание п.1 на листе 37.

TK

1973

三

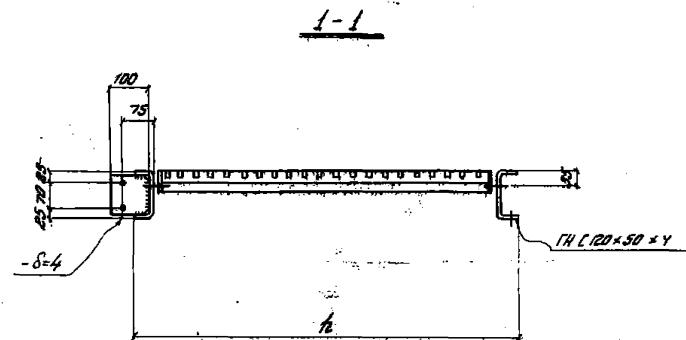
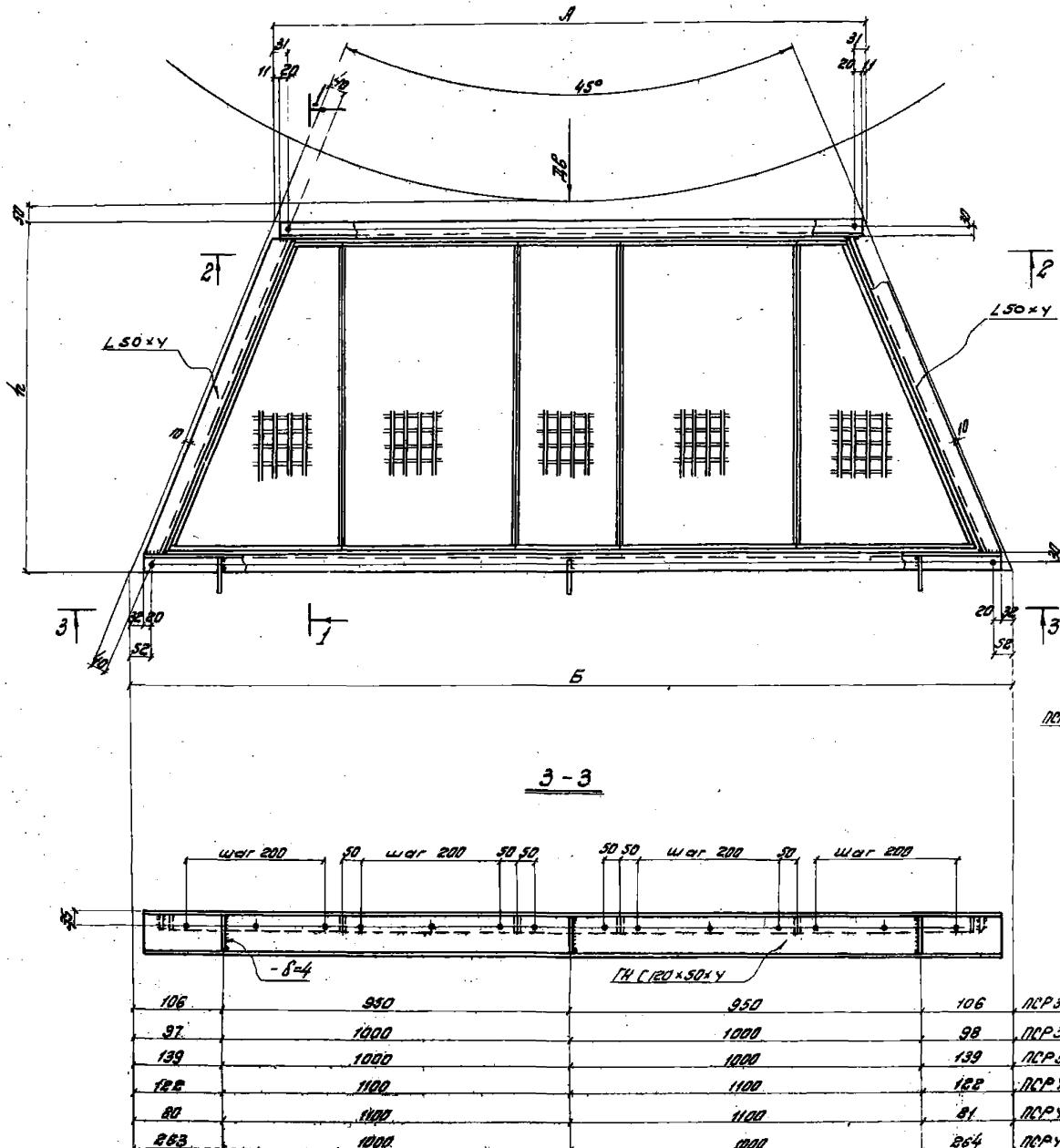
**Секционные пластины с настывом из элементов
решетчатого типа МР25-МР29, МР31,
МР32, МР34, МР38, МР39.**

СЕРИЯ
1450-1

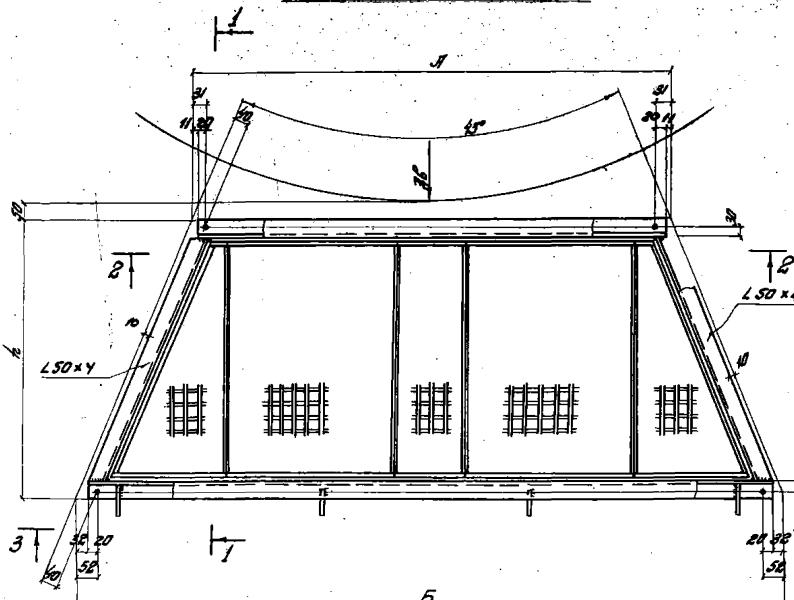
1-459-1
Зычук Лист
11 39

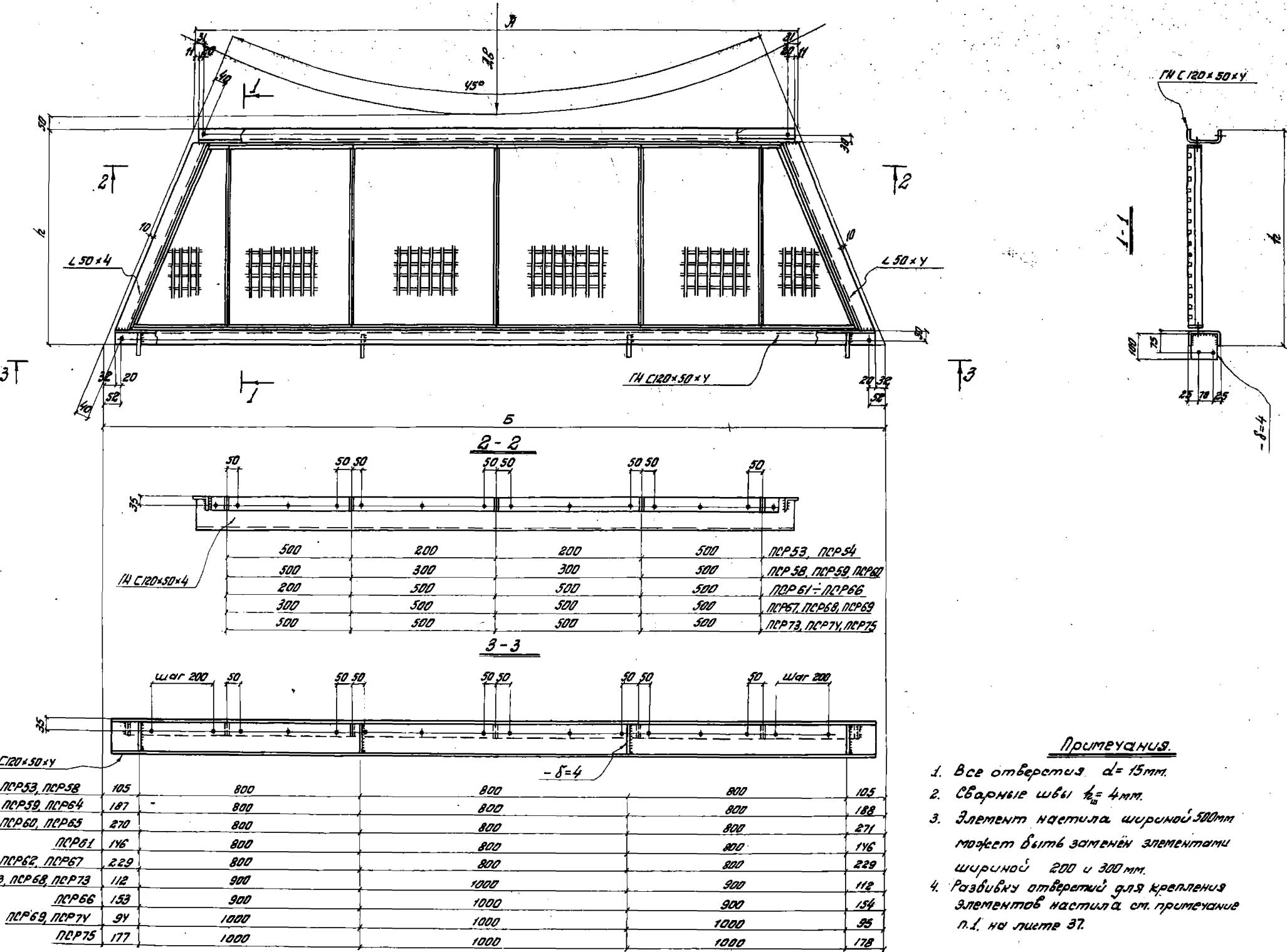
Page 17

ПСРЗ0, ПСРЗ3, ПСРЗ5, ПСРЗ6, ПСРЧ0, ПСРЧ1, ПСРЧ2, ПСРЧ3, ПСРЧ4, ПСРЧ5, ПСРЧ6, ПСРЧ7, ПСРЧ9, ПСР50, ПСР55.



	50 war 200	50 50	50 50 war 200	50
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
79				
80				
81				
82				
83				
84				
85				
86				
87				
88				
89				
90				
91				
92				
93				
94				
95				
96				
97				
98				
99				
100				
101				
102				
103				
104				
105				
106				
107				
108				
109				
110				
111				
112				
113				
114				
115				
116				
117				
118				
119				
120				
121				
122				
123				
124				
125				
126				
127				
128				
129				
130				
131				
132				
133				
134				
135				
136				
137				
138				
139				
140				
141				
142				
143				
144				
145				
146				
147				
148				
149				
150				
151				
152				
153				
154				
155				
156				
157				
158				
159				
160				
161				
162				
163				
164				
165				
166				
167				
168				
169				
170				
171				
172				
173				
174				
175				
176				
177				
178				
179				
180				
181				
182				
183				
184				
185				
186				
187				
188				
189				
190				
191				
192				
193				
194				
195				
196				
197				
198				
199				
200				
201				
202				
203				
204				
205				
206				
207				
208				
209				
210				
211				
212				
213				
214				
215				
216				
217				
218				
219				
220				
221				
222				
223				
224				
225				
226				
227				
228				
229				
230				
231				
232				
233				
234				
235				
236				
237				
238				
239				
240				
241				
242				
243				
244				
245				
246				
247				
248				
249				
250				
251				
252				
253				
254				
255				
256				
257				
258				
259				
260				
261				
262				
263				
264				
265				
266				
267				
268				
269				
270				
271				
272				
273				
274				
275				
276				
277				
278				
279				
280				
281				
282				
283				
284				
285				
286				
287				
288				
289				
290				
291				
292				
293				
294				
295				
296				
297				
298				
299				
300				
301				
302				
303				
304				
305				
306				
307				
308				
309				
310				
311				
312				
313				
314				
315				
316				
317				
318				
319				
320				
321				
322				
323				
324				
325				
326				
327				
328				
329				
330				
331				
332				
333				
334				
335				
336				
337				
338				
339				
340				
341				
342				
343				
344				
345				
346				
347				
348				
349				
350				
351				
352				
353				
354				
355				
356				
3				

ПСР48, ПСР51, ПСР56, ПСР57

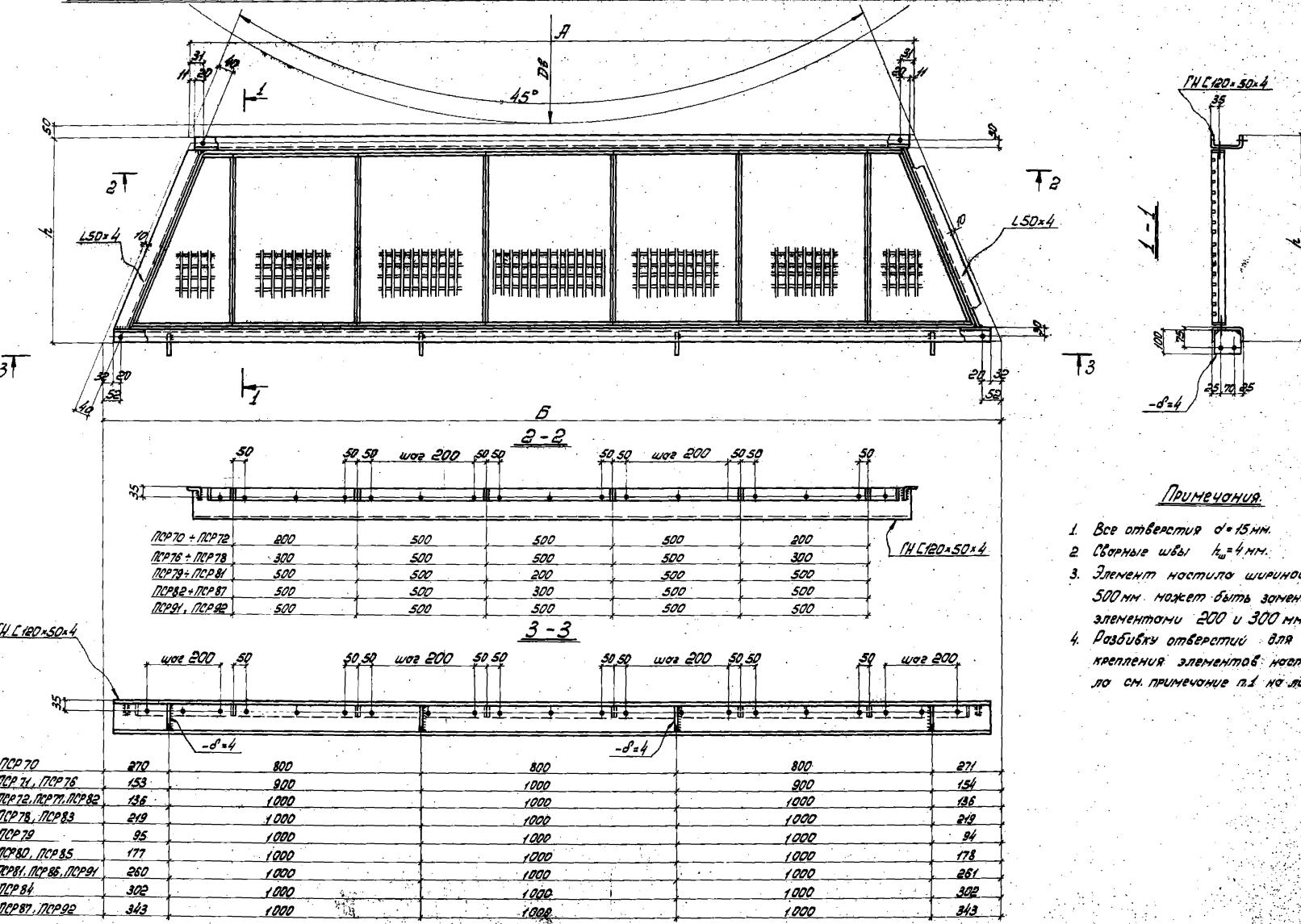


Примечания.

1. Все отверстия $d=15\text{мм}$.
2. Сварные швы $t_s=4\text{мм}$.
3. Элемент настила шириной 500мм может быть заменён элементами шириной 200 и 300мм.
4. Разбивку отверстий для крепления элементов настила см. примечание п.1 на листе 37.

ЛСР 70, ЛСР 71, ЛСР 72, ЛСР 76, ЛСР 77, ЛСР 78, ЛСР 79, ЛСР 80, ЛСР 81, ЛСР 82, ЛСР 83, ЛСР 84, ЛСР 85, ЛСР 86, ЛСР 87, ЛСР 91, ЛСР 92.

52



Примечания:

1. Все отверстия $d=15\text{мм}$.
 2. Сборные швы $h_w=4\text{мм}$.
 3. Элемент носитша шириной 500мм . может быть заменен элементами 200 и 300мм .
 4. Разбивку отверстий для креплений элементов носитша см. примечание п.1 на листе 37.

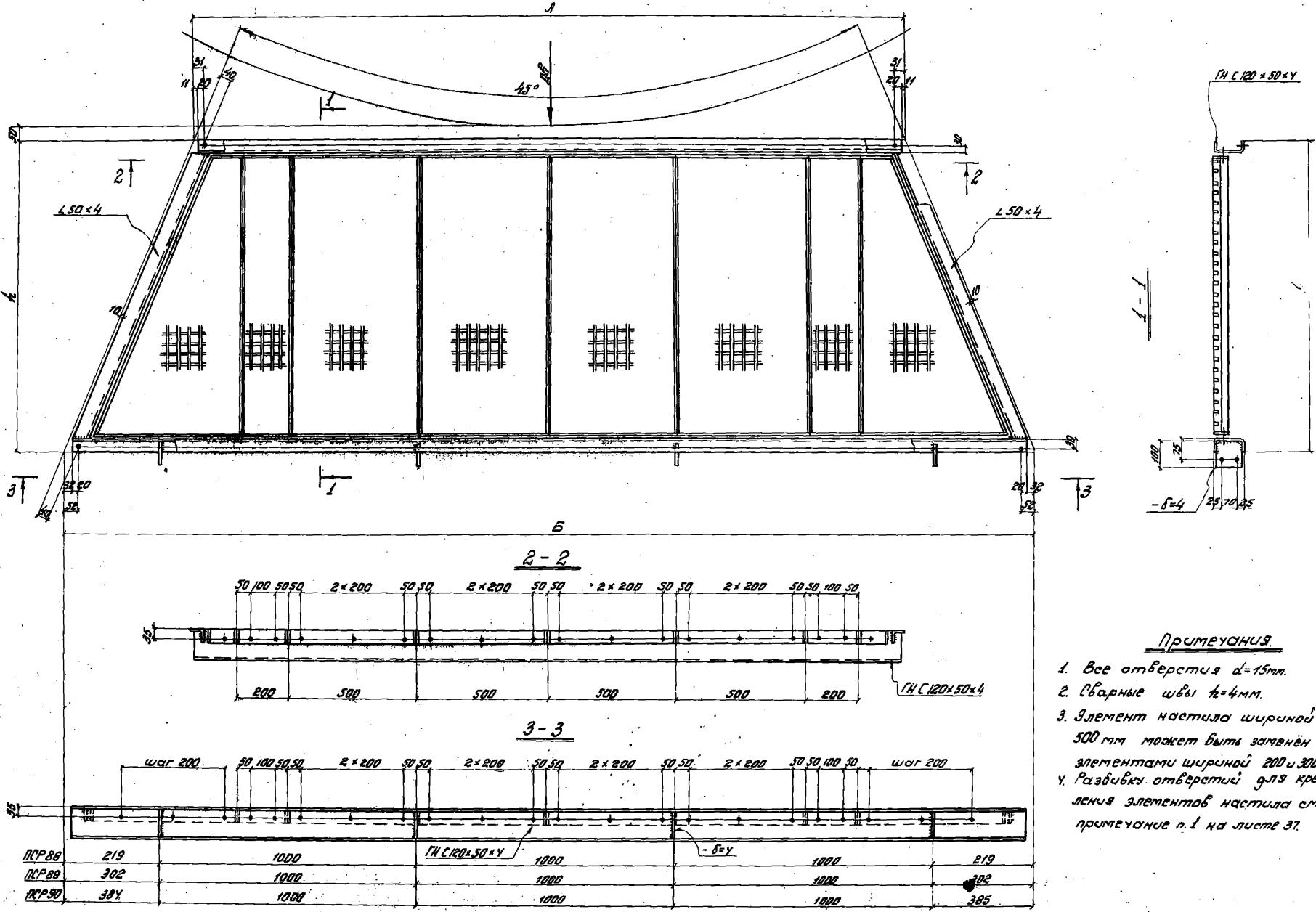
ПСР 70	270	800	800	800	271
ПСР 71, ПСР 76	153	900	1000	900	154
ПСР 72, ПСР 77, ПСР 82	136	1000	1000	1000	136
ПСР 78, ПСР 83	219	1000	1000	1000	219
ПСР 79	95	1000	1000	1000	94
ПСР 80, ПСР 85	177	1000	1000	1000	178
ПСР 81, ПСР 86, ПСР 91	260	1000	1000	1000	261
ПСР 84	302	1000	1000	1000	302
ПСР 87, ПСР 92	343	1000	1000	1000	343

TK
1973e

TK 1973г.	Секторные плошадки с костылем из элементов решетчатого типа ПСР 70, ПСР 71, ПСР 72, ПСР 78 + ПСР 87, ПСР 94, ПСР 92.	СЕРИЯ 1-459-1 Бланк листа 1 42
--------------	--	-----------------------------------

СЕРИЯ
4459-4
Выпуск лист
1 42

NCP88, NCP89, NCP90.



Примечания.

1. Все отверстия $d=15\text{мм}$.
 2. Сварные швы $\text{t}=4\text{мм}$.
 3. Элемент настила шириной 500мм может быть заменён элементами шириной 200 и 300мм .
 4. Разводку отверстий для крепления элементов настила см. примечание п.1 на листе 37.

100

RCF

27

1

1

1

8

• 10 •

8

1

1

8

11

19

Секционные площадки снастки из элементов решетчатого типа ПСР 88, ПСР 89, ПСР 90.

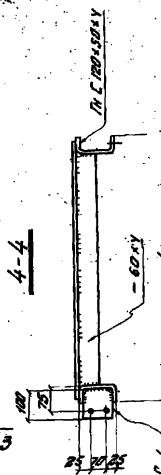
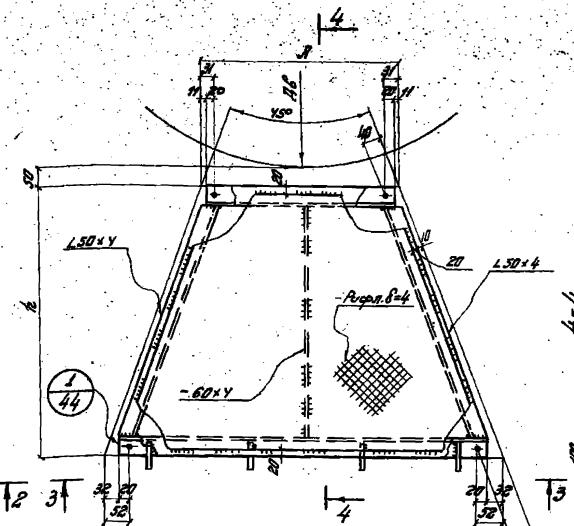
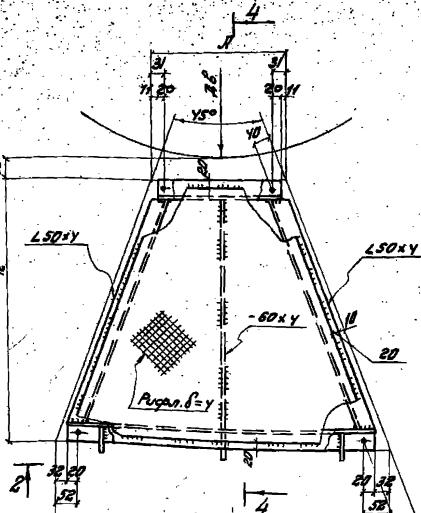
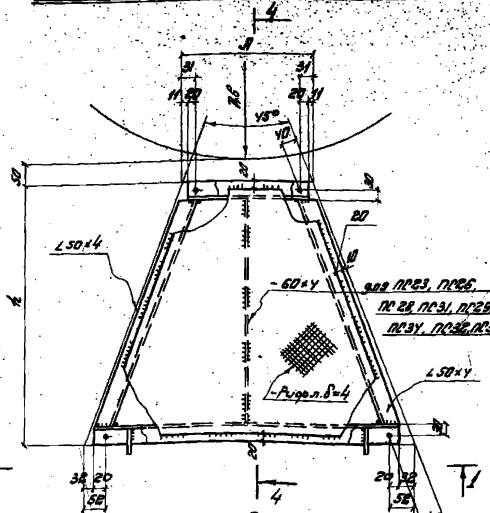
СЕРИЯ
14459-1
Выпуск лист
1 43

ПС.1, ПС.2, ПС.4, ПС.5, ПС.7, ПС.8, ПС.10, ПС.11, ПС.13
ПС.14, ПС.16, ПС.17, ПС.19, ПС.20, ПС.22, ПС.23, ПС.25,
ПС.26, ПС.28, ПС.29, ПС.31, ПС.32, ПС.34, ПС.37.

№35, №38, №40, №41, №43,
№44, №46, №47, №49, №50.

ПС53, ПС56, ПС58, ПС59, ПС61, ПС62, ПС64, ПС65,
ПС67, ПС68, ПС10, ПС11, ПС73, ПС74, ПС76, ПС77.

154



1-1		-8=4	
31	45		
168	700	168	PC1
209	700	209	PC4
100	1000	101	PC2, PC7
183	1000	184	PC8, PC13
112	1000	112	PC5, PC10
75	1300	75	PC11, PC16
116	1300	117	PC14, PC15
157	1300	158	PC17, PC20
199	1300	199	PC20, PC26
240	1300	241	PC23, PC28
286	1300	282	PC26, PC39
323	1300	324	PC29, PC39
365	1300	365	PC36, PC39

TH C 120x50+4		5	2-2	-8=4	10
15					15
106	950	950	106	1035, 1040	
97	1000	1000	98	1038, 1043	
139	1000	1000	139	1044, 1049	
80	1100	1100	81	1044, 1049	
188	1100	1100	188	1047, 1051	
263	1100	1100	264	1050, 1056	

10 C 120-50x4		3-3		L=7	
103	800	800	800	105	1053, 1053
116	800	800	800	116	1056, 1056
187	800	800	800	188	1059, 1059
229	800	800	800	229	1066, 1066
279	800	800	800	271	1065, 1065
112	900	1000	900	112	1068, 1068
153	900	1000	900	151	1071, 1071
34	1000	1000	1000	35	1074
136	1000	1000	1000	136	1077

дел крепорных деревянных
арок ПП26, ПП27, ПП28
торцовых пластиинок.

PA CROY 504

58

61

764

267

75-25

73 L 50x4 дополн.

STUDIO

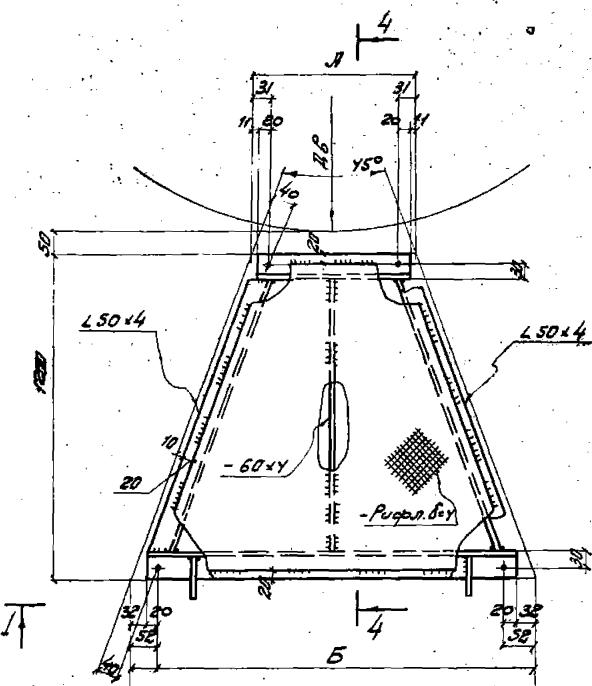
— 1 —

ДЕНЬЮ НОСТИЯНОМ

Выше

ТК Секторные площадки с рифленым настилом
широкой 800 и 1000 мм.
Узел 1

nc3, nc6, nc9, nc12, nc15, nc18,
nc21, nc24, nc27.

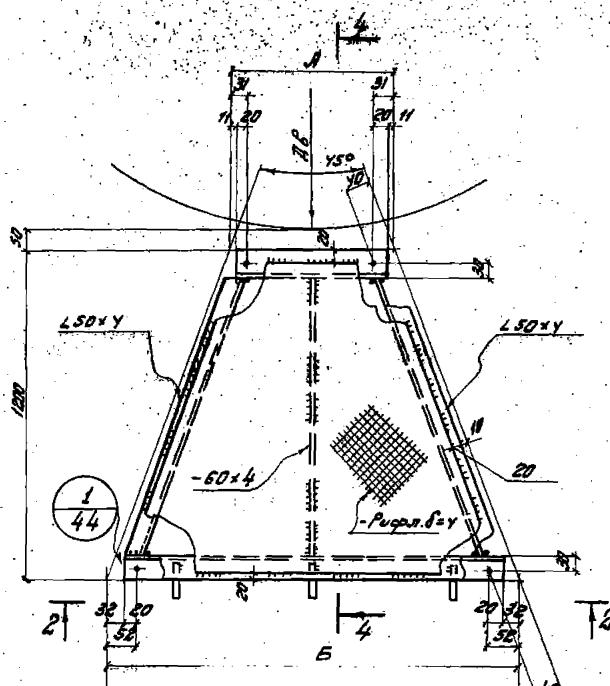


183	1300	184	1123
75	1300	75	1106
116	1300	117	1109
157	1300	158	11018
199	1300	199	11015
210	1300	241	11018
282	1300	282	11021
323	1300	324	11024
365	1300	365	11027

Примечания.

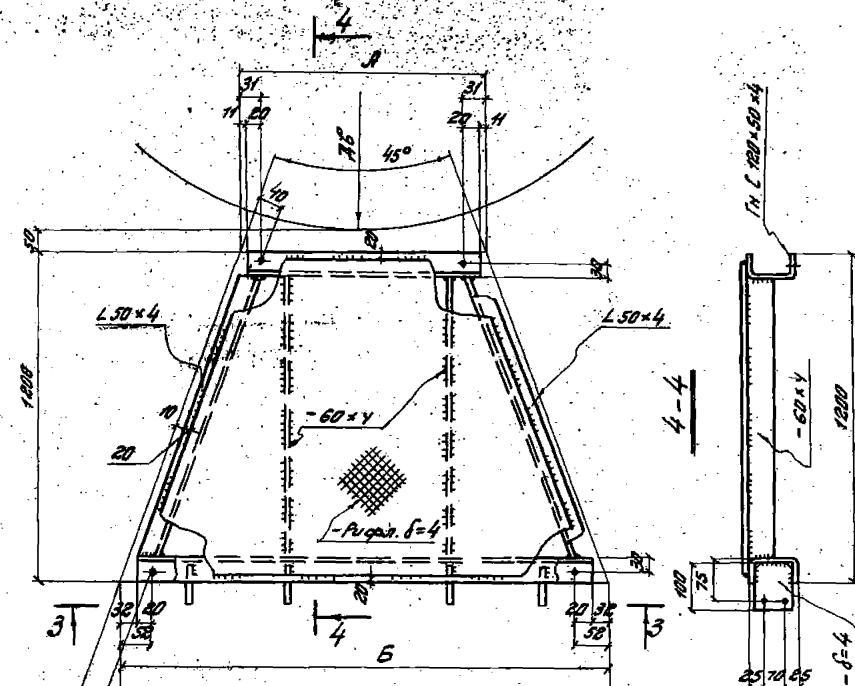
1. Все отверстия $d=15\text{мм}$.
 2. Сварные швы $t=4\text{мм}$.

no30, no33, no36, no39,
no42, no45.



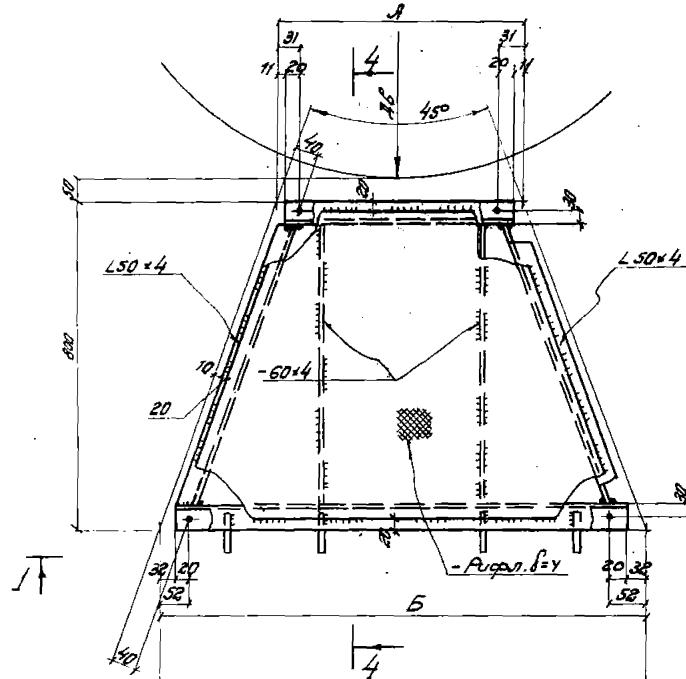
106	950	950	106	102.30
97	1000	1000	98	102.33
139	1000	1000	139	102.36
80	1100	1100	81	102.39
122	1100	1100	122	102.42
263	1000	1000	264	102.45

№48, №51, №54, №57, №60, №63,
№66, №69, №72, №75, №78.

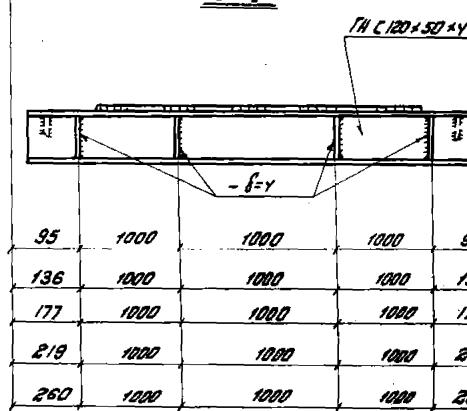


105	800	800	800	105	110-148
146	800	800	800	146	112-51
187	800	800	800	188	112-54
229	800	800	800	229	112-57
270	800	800	800	271	112-60
112	900	1000	900	112	112-63
153	900	1000	900	154	112-66
94	1000	1000	1000	95	112-69
136	1000	1000	1000	136	112-76
177	1000	1000	1000	178	112-75
219	1000	1000	1000	219	112-78

NC79, NC82, NC85, NC88, NC91.



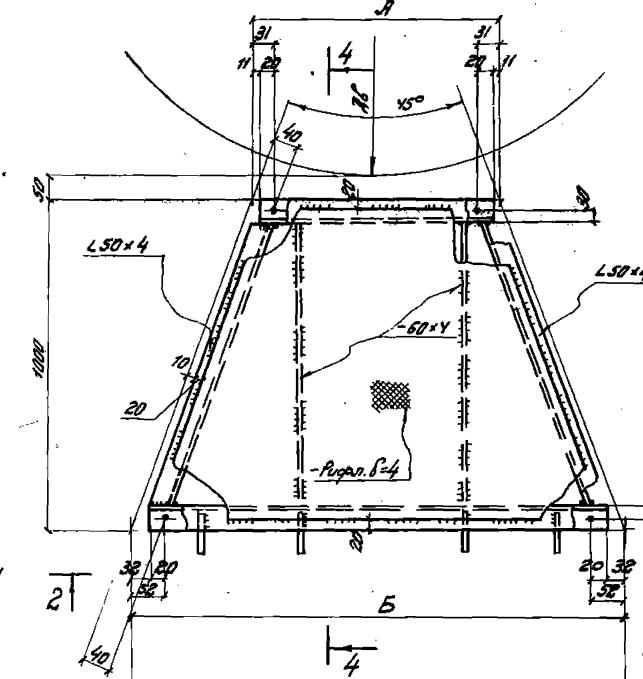
1-1



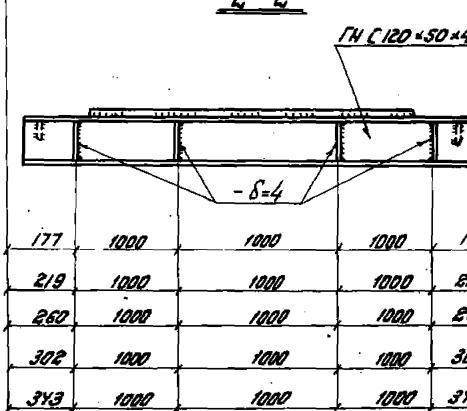
ПРИМЕРЫ РАСЧЕТА

1. Беc омбера с $d = 15\text{mm}$.
2. Беc в661 $t=4\text{mm}$.

PC80, PC83, PC86, PC89, PC92

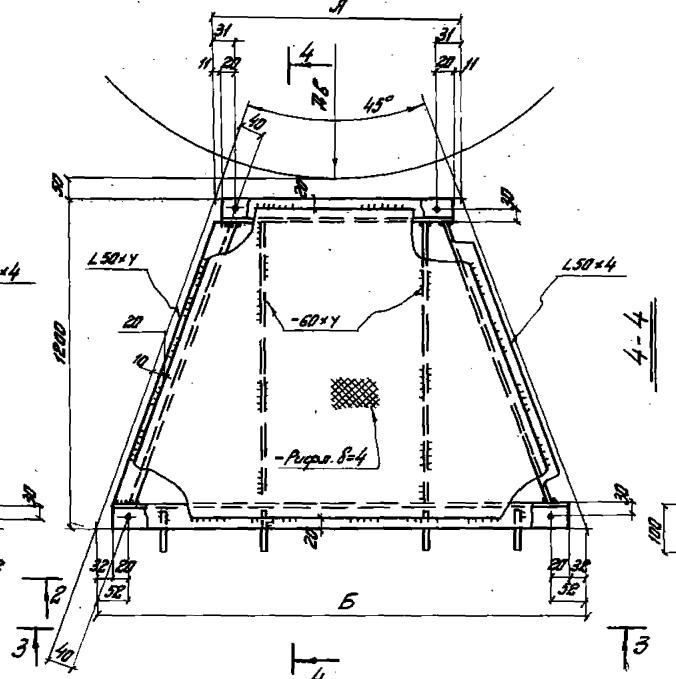


2-2

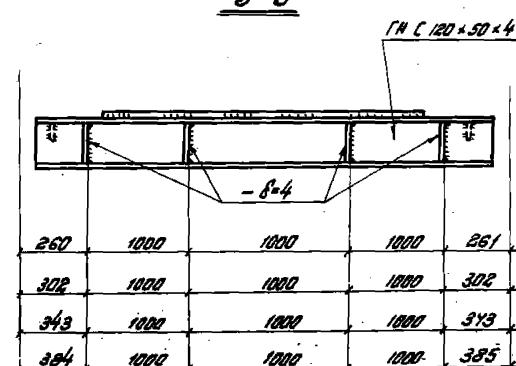


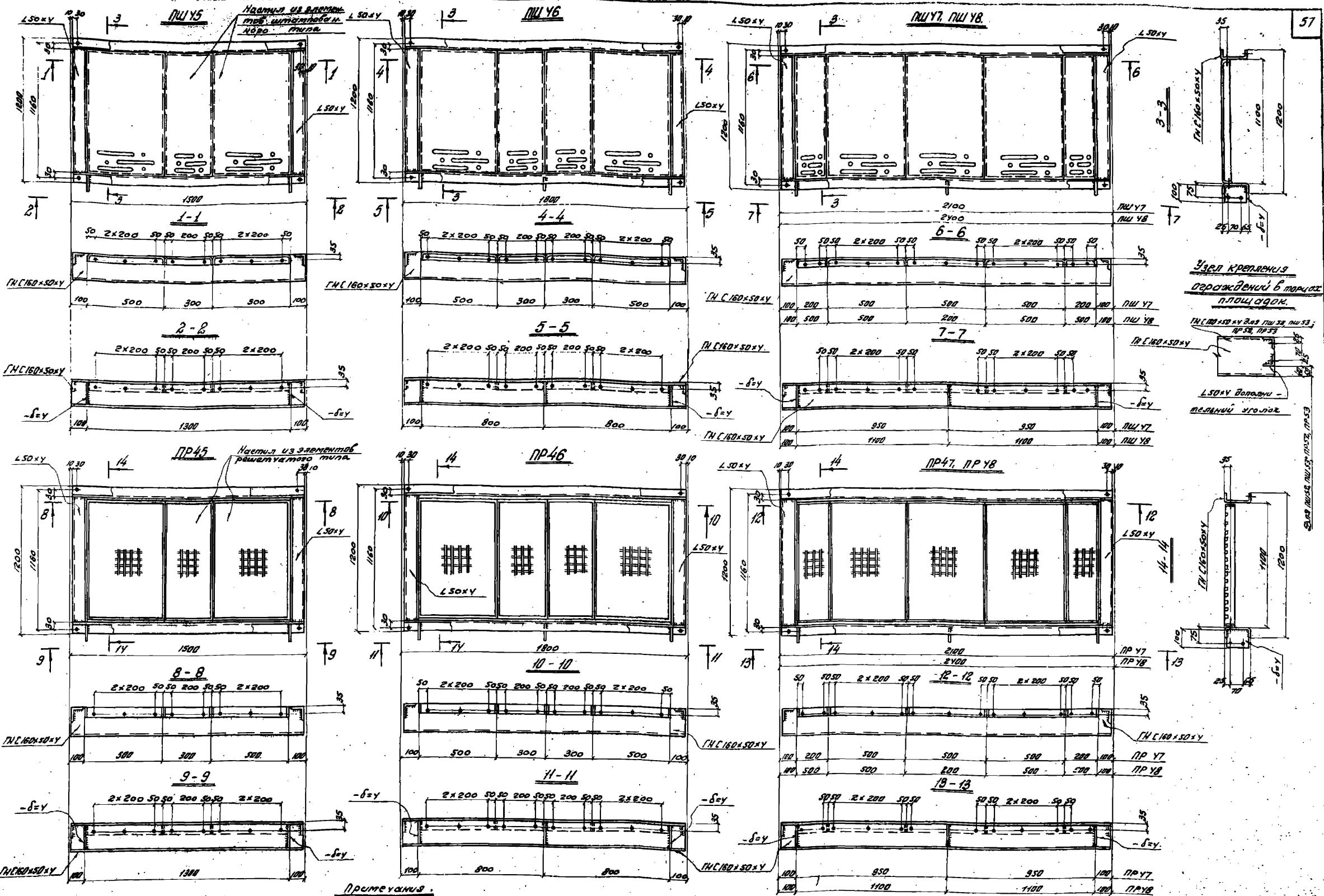
1. Bee ~~omnipotens~~ $d=15\text{mm}$.
 2. Bee $w661$ $t=4\text{mm}$.

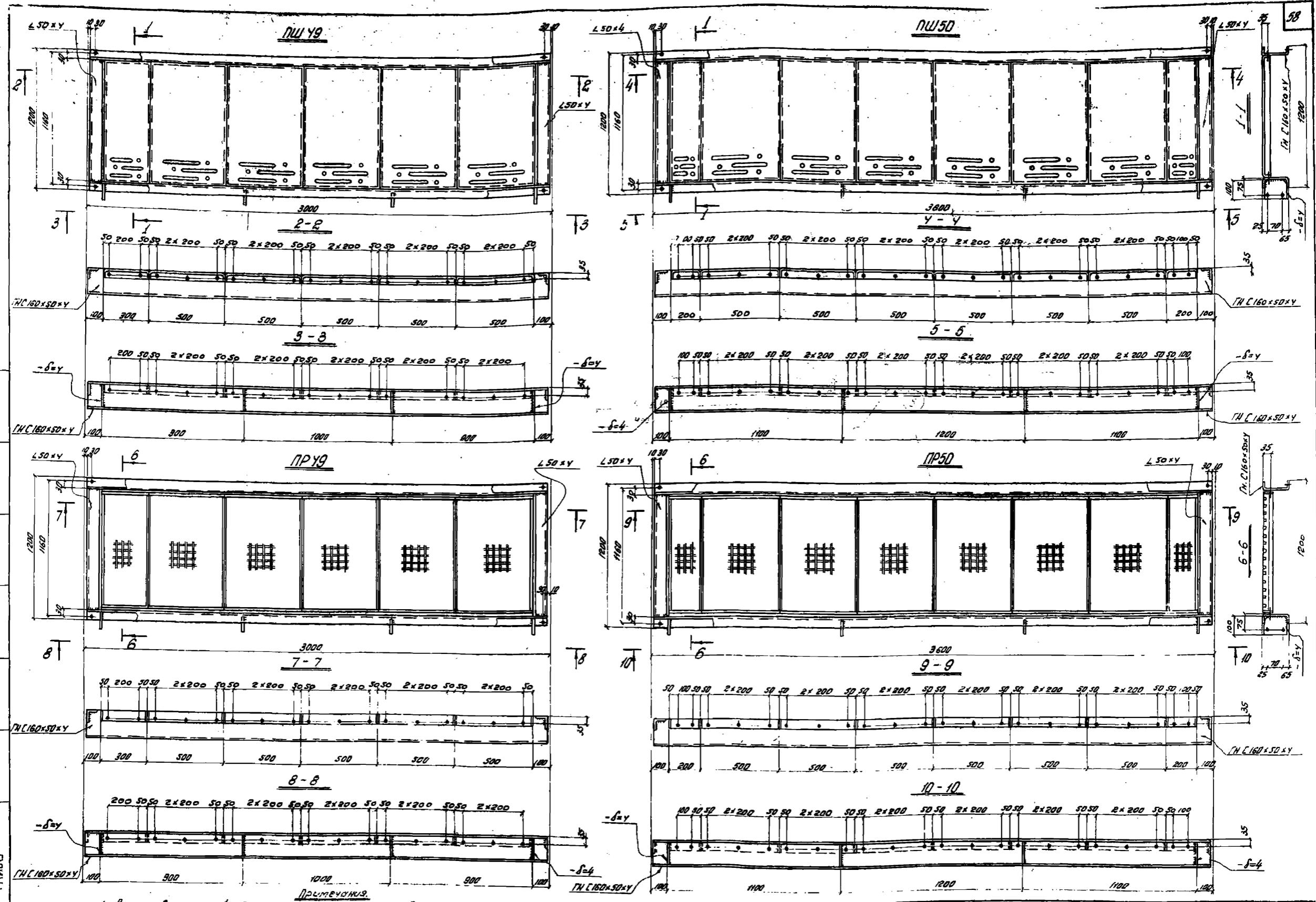
PG81, PG84, PG87, PG90.



3-3







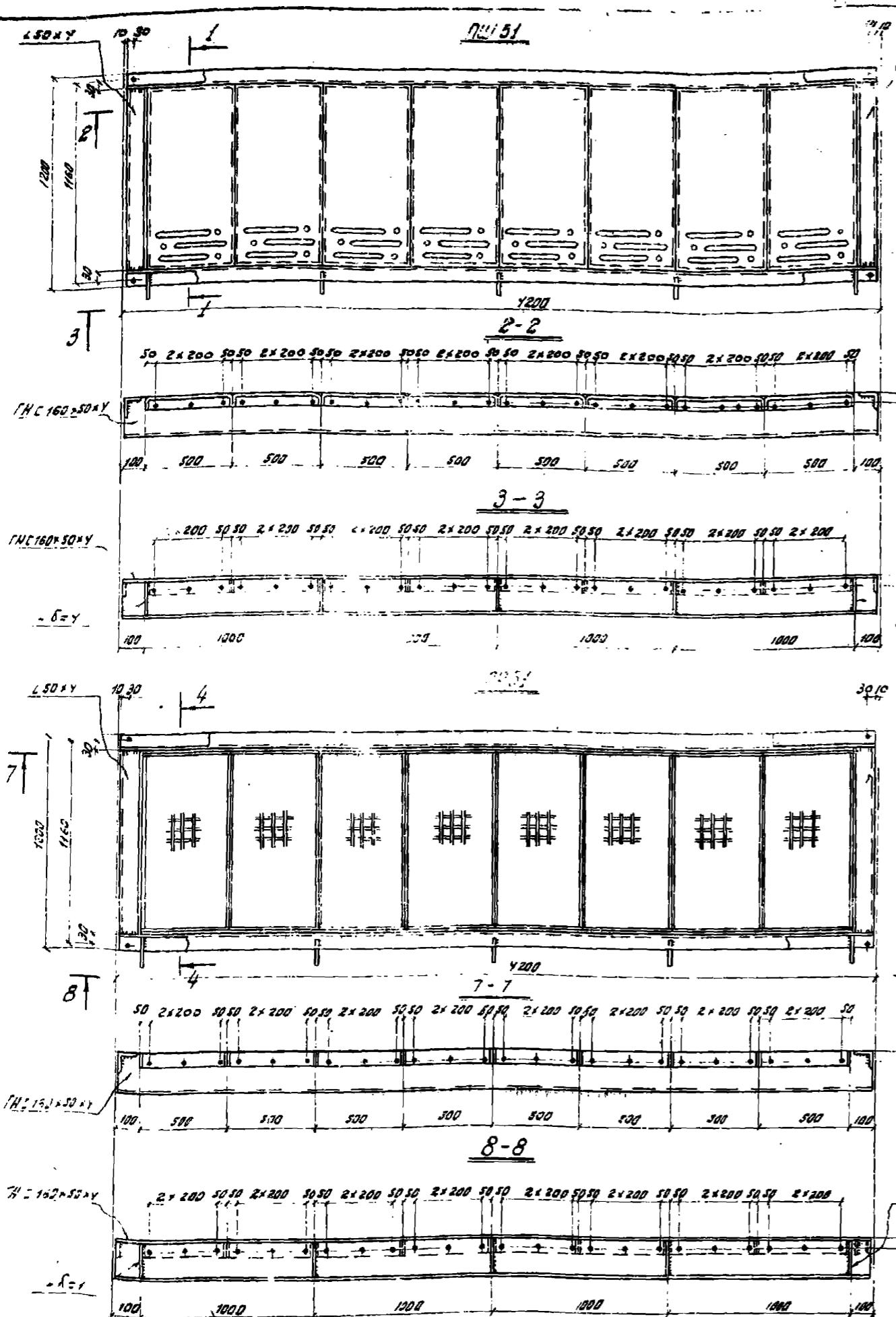
1. Все отверстия диаметром 15 мм.
2. Все сварные швы толщиной 7 мм.
3. Элементы пасынка шириной

может быть заменён элементом
циркуля 200 и 300м.

Элементы наступа ср. применения
п.п. на листе №7.

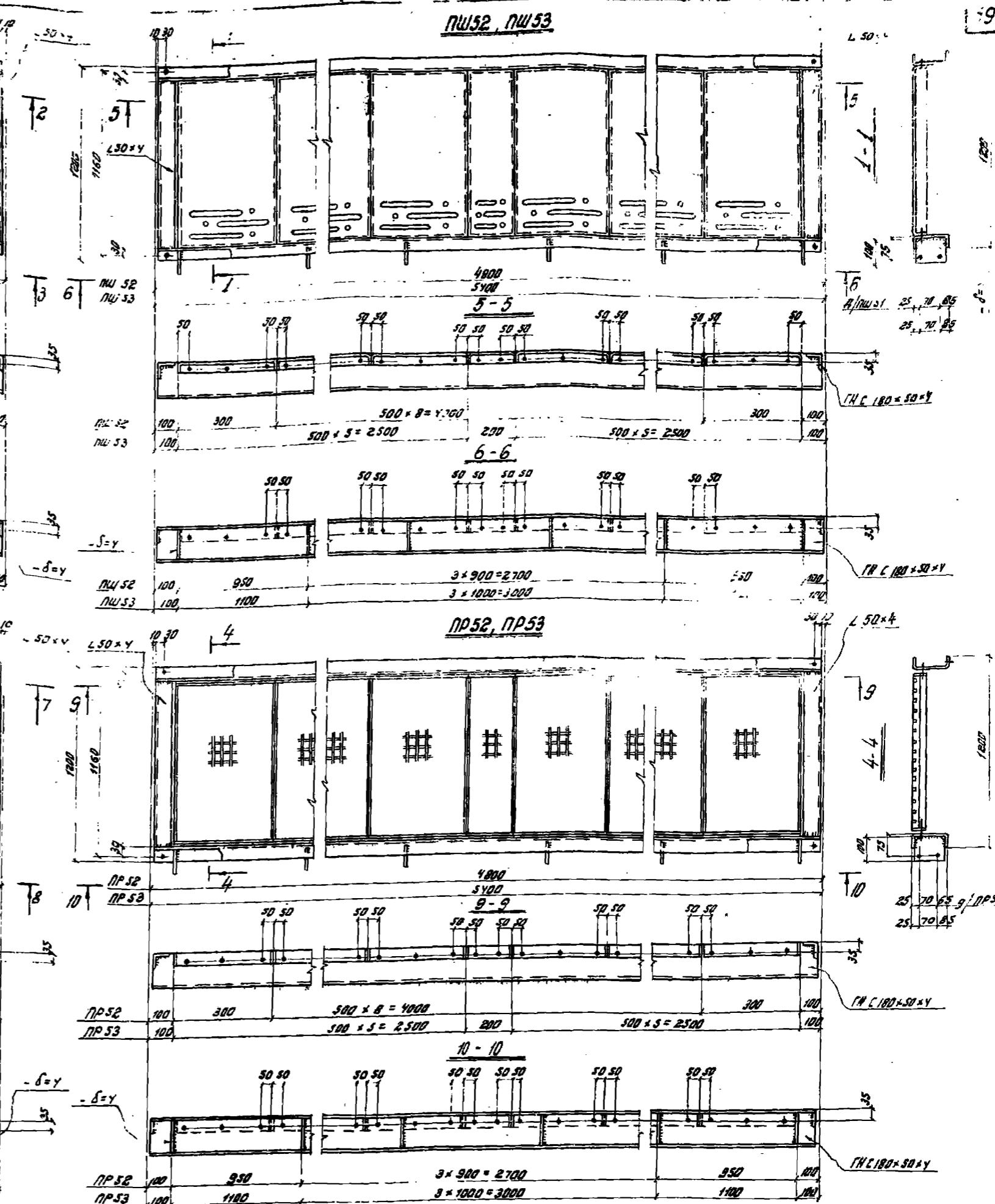
TK
1973

Прямоугольные площадки с настилом из элементов
- гравобанного и решетчатого типов шириной
1200 мм.



ДОЧЕРЬ ОДИНОЧКА

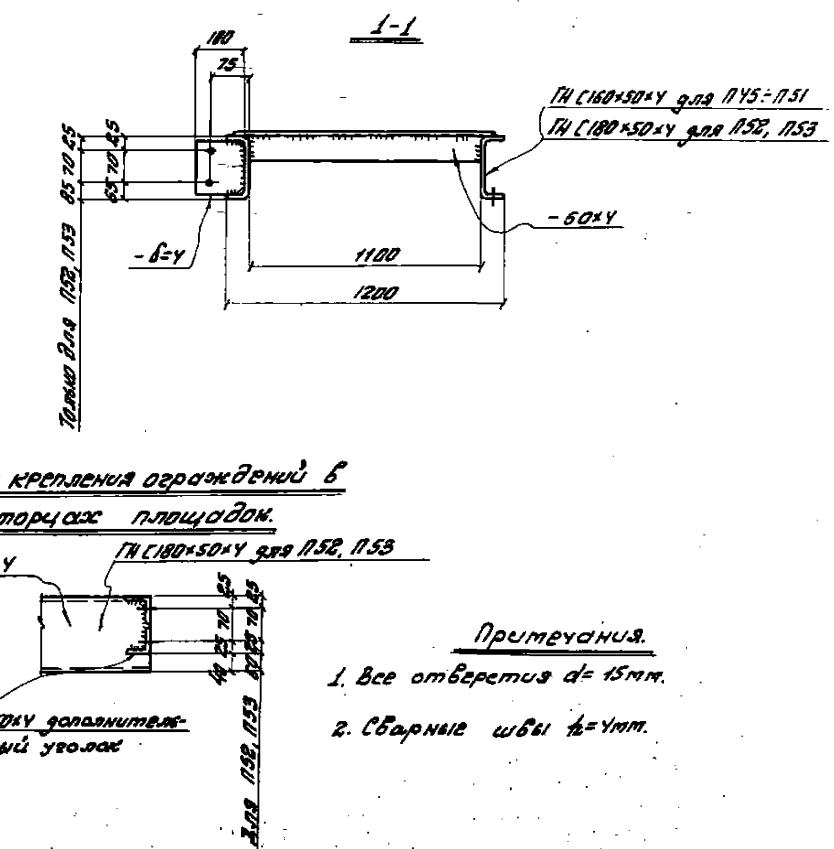
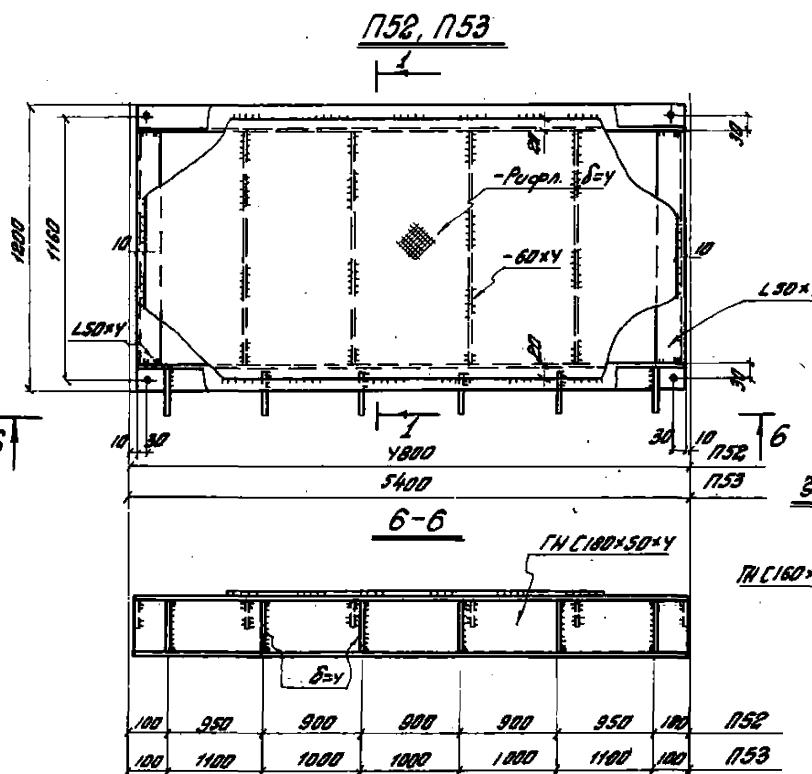
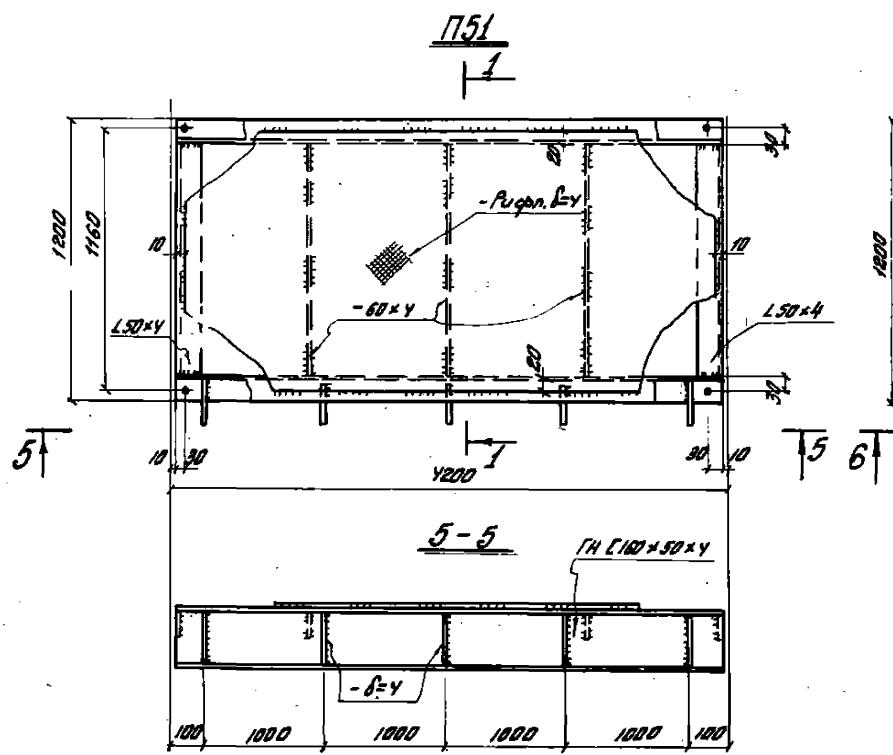
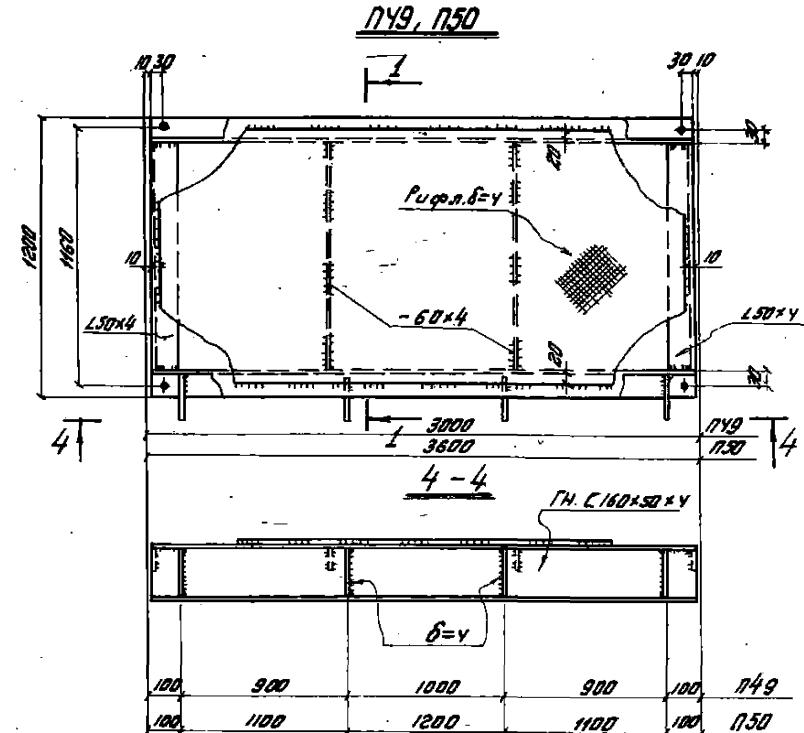
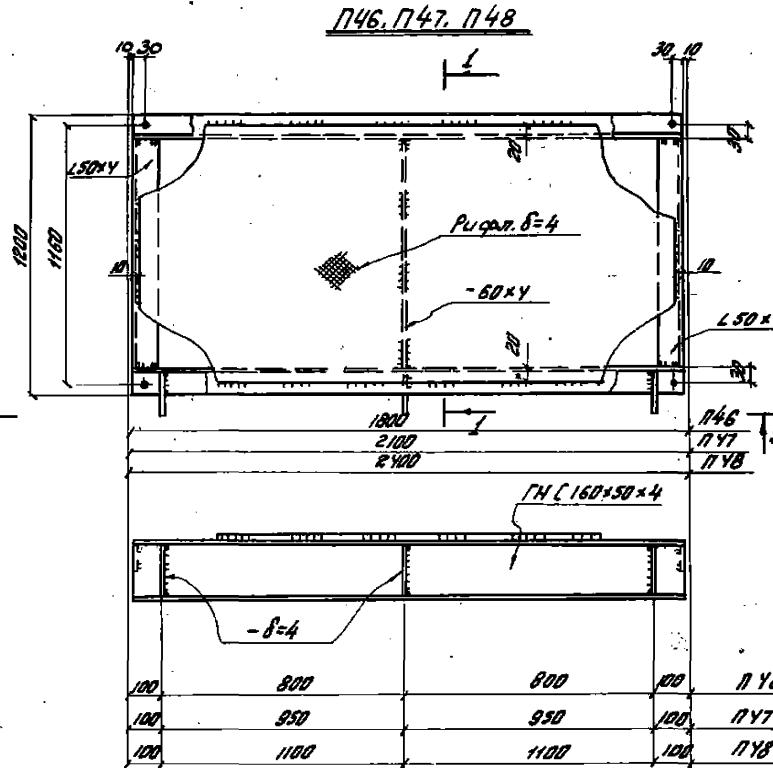
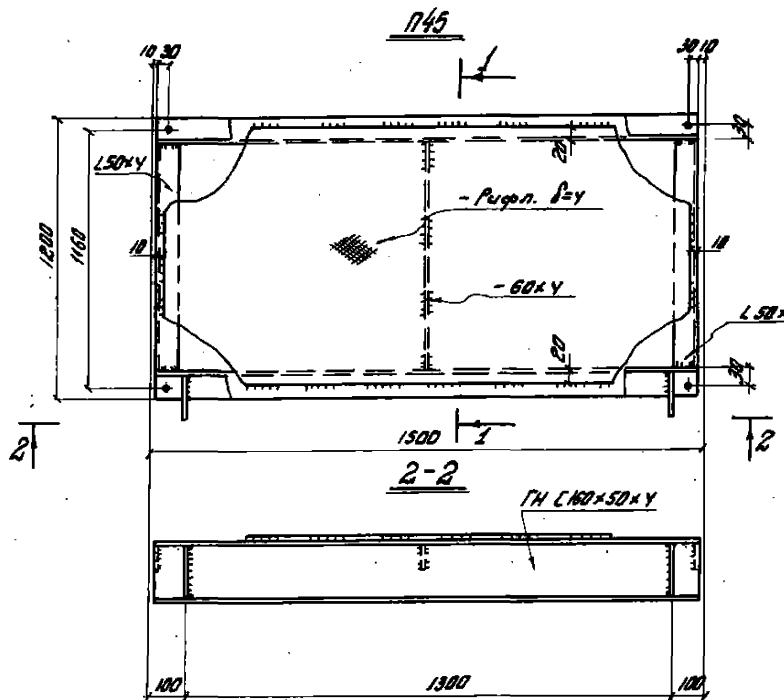
1. Все симметрическое 15mm.
2. Симметрическое 4mm.
3. Заслонка настенная шириной 500mm

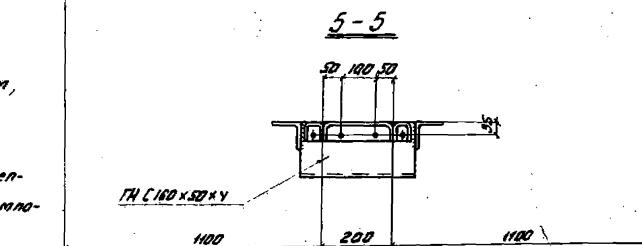
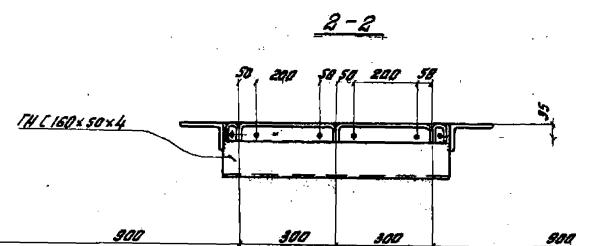
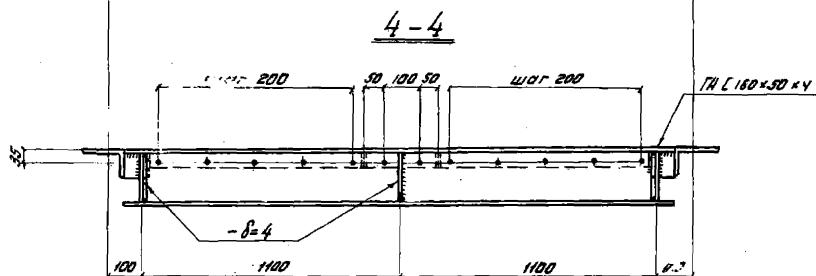
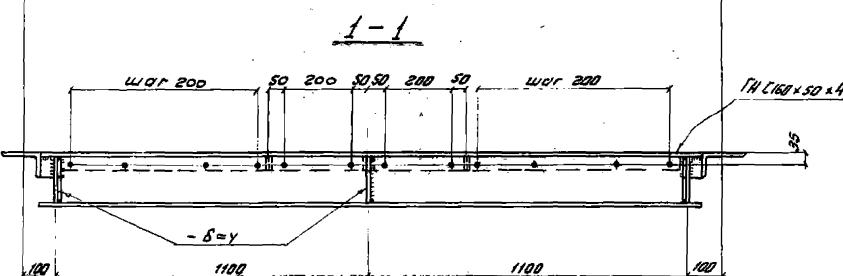
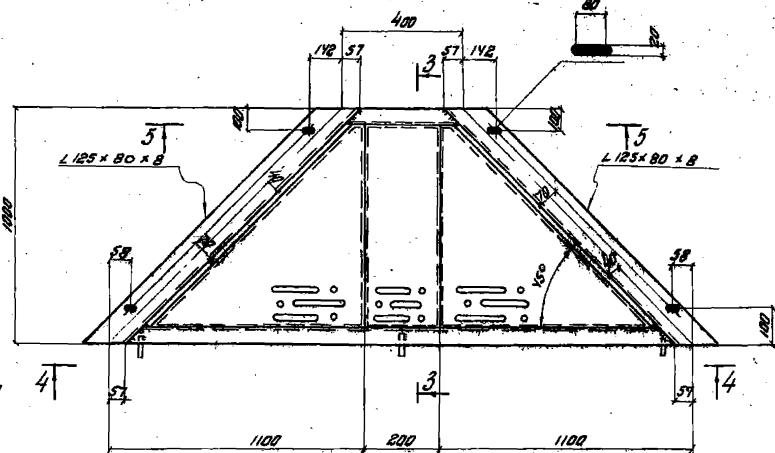
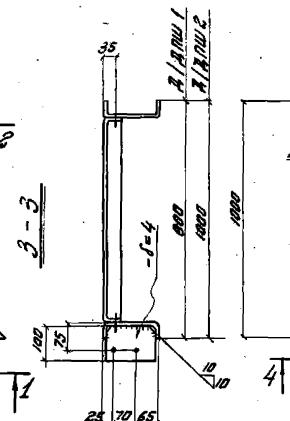
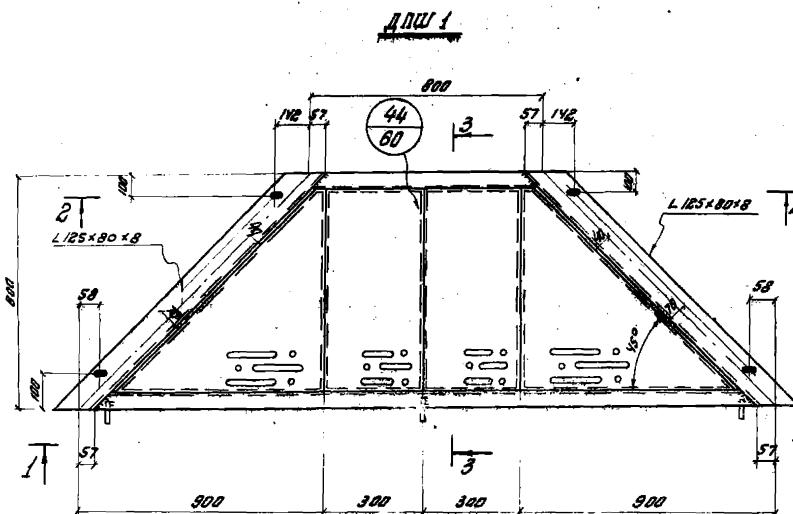


ЗАДЕРЖАНИЕ НАСТОЯЩАЯ СМ. ПРИМЕЧАНИЕ № 5
НО ЗАЧЕМ У?

TK
1973m

Прямоугольные площаадки с настилом из 9 ламентов
штапельбонного и решетчатого типов шириной 1800мм.

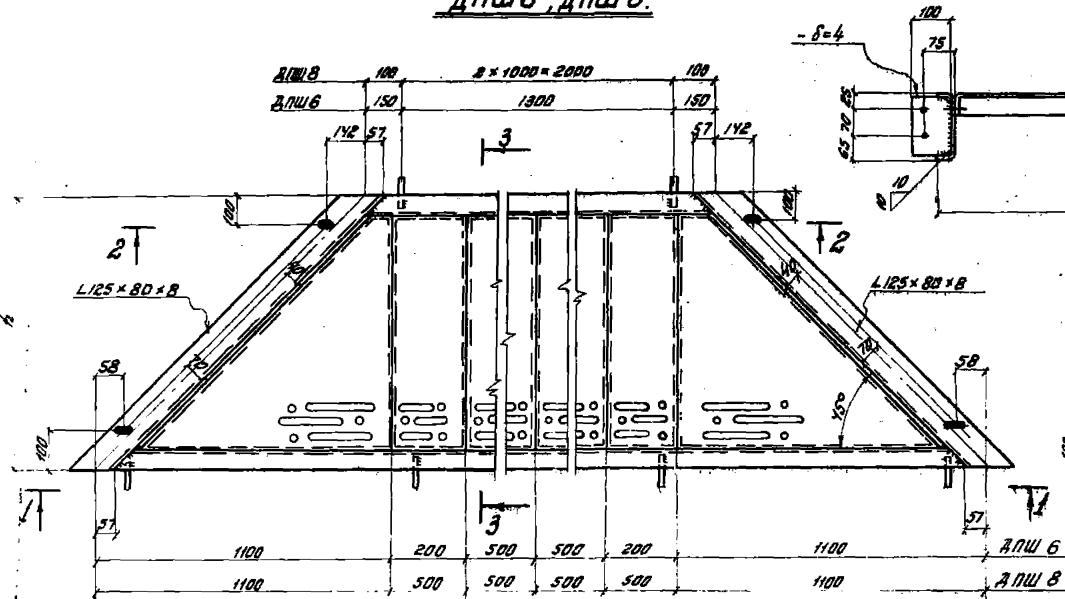




Примечания.

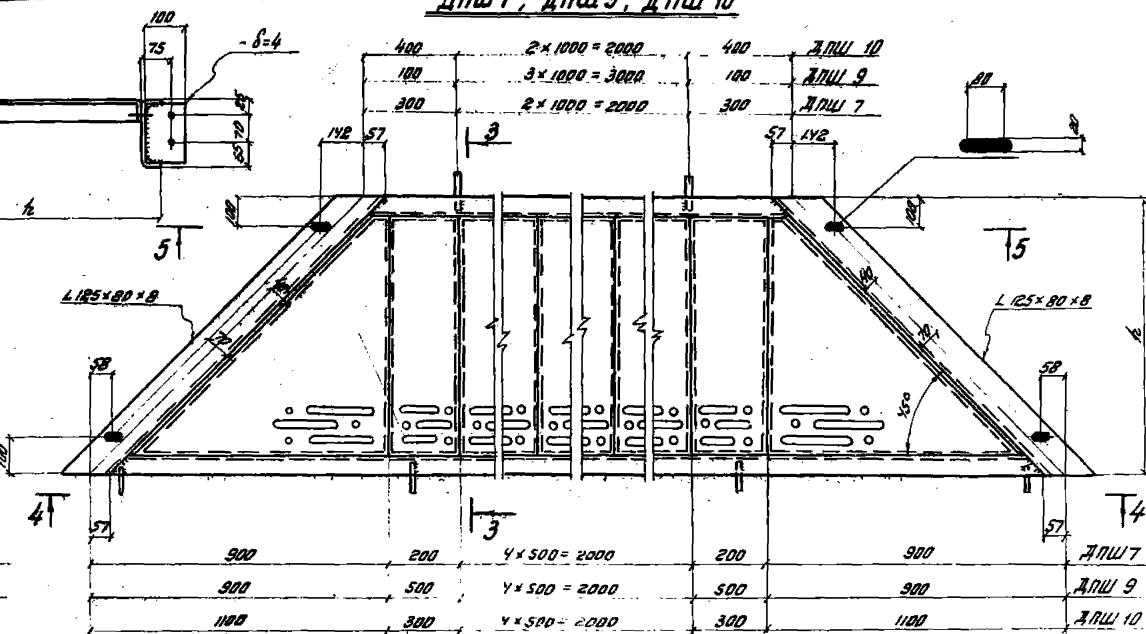
1. Все отверстия $d=15\text{mm}$, кроме оголовковых.
2. Все швы $t_w=4\text{mm}$.
3. Шаг отверстий для крепления элементов штампованных типа:
 - a) для элементов шириной 200 - $1 \times 100\text{mm}$.
 - b) для элементов шириной 300 - $1 \times 200\text{mm}$.
 - c) для элементов шириной 500 - $2 \times 200\text{mm}$.
 - d) для крайних /косых/ элементов - $h \times 200\text{mm}$.

длш6, длш8.

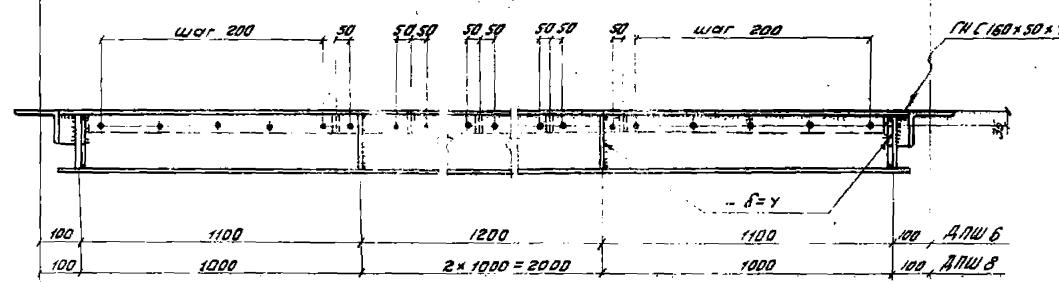


3-3

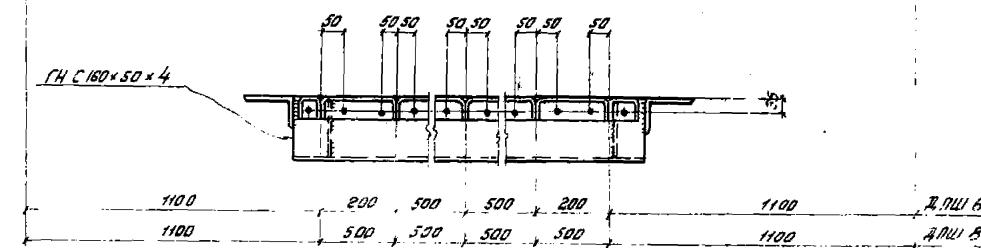
дпш7, дпш9, дпш10



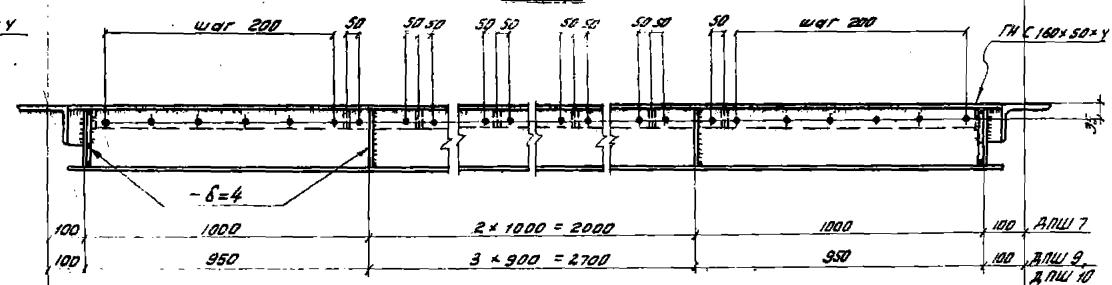
1-1



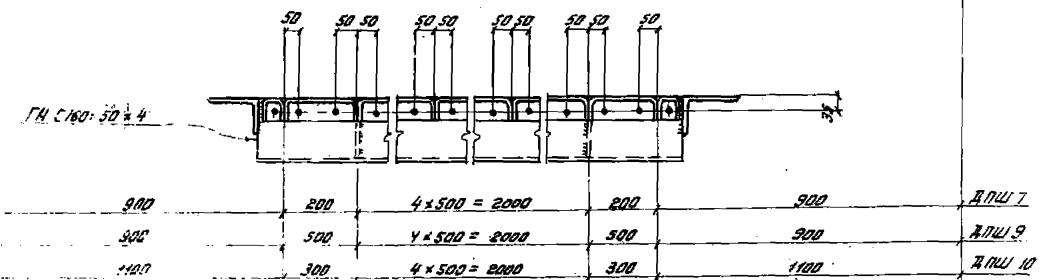
2-2



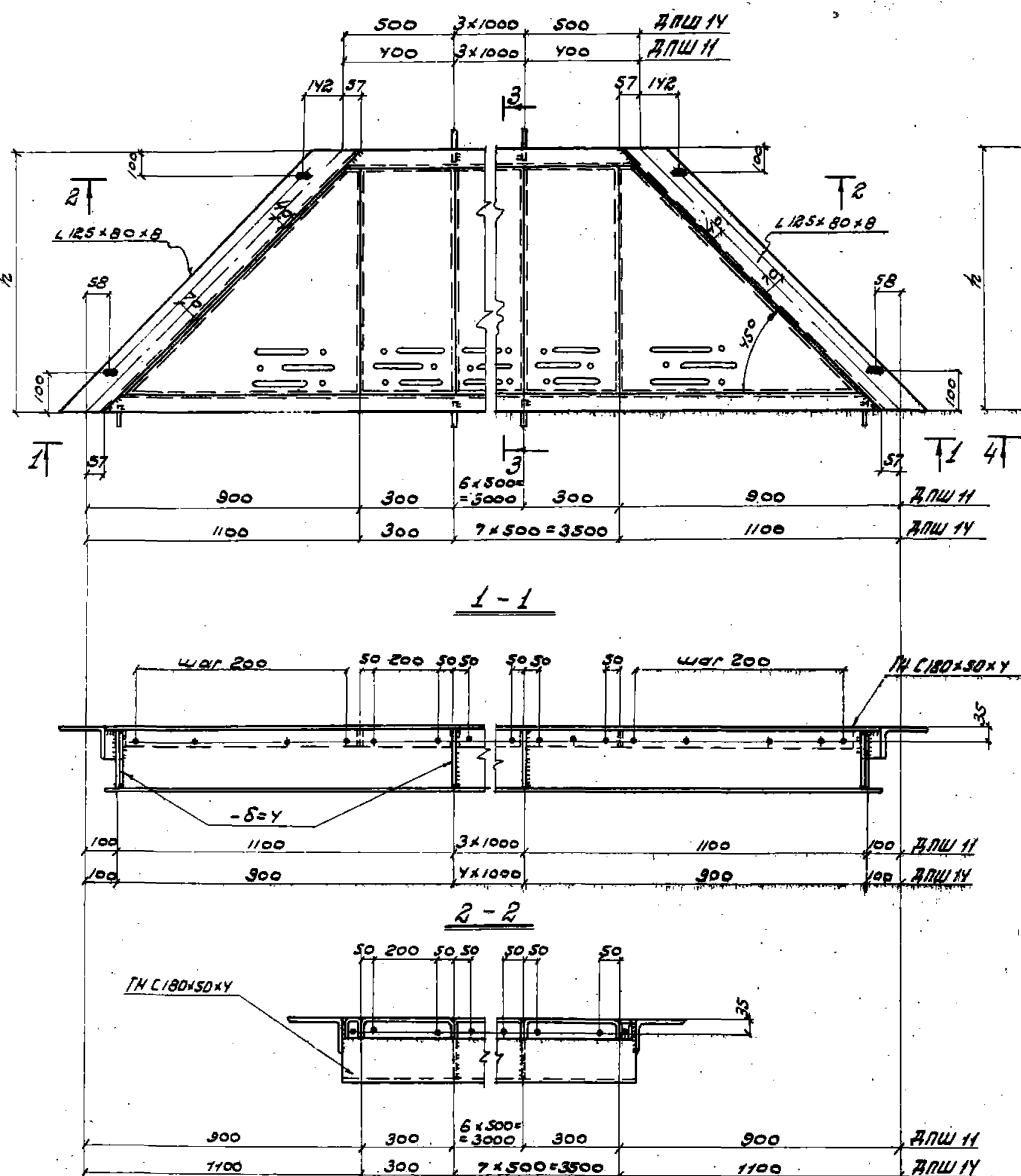
4-4



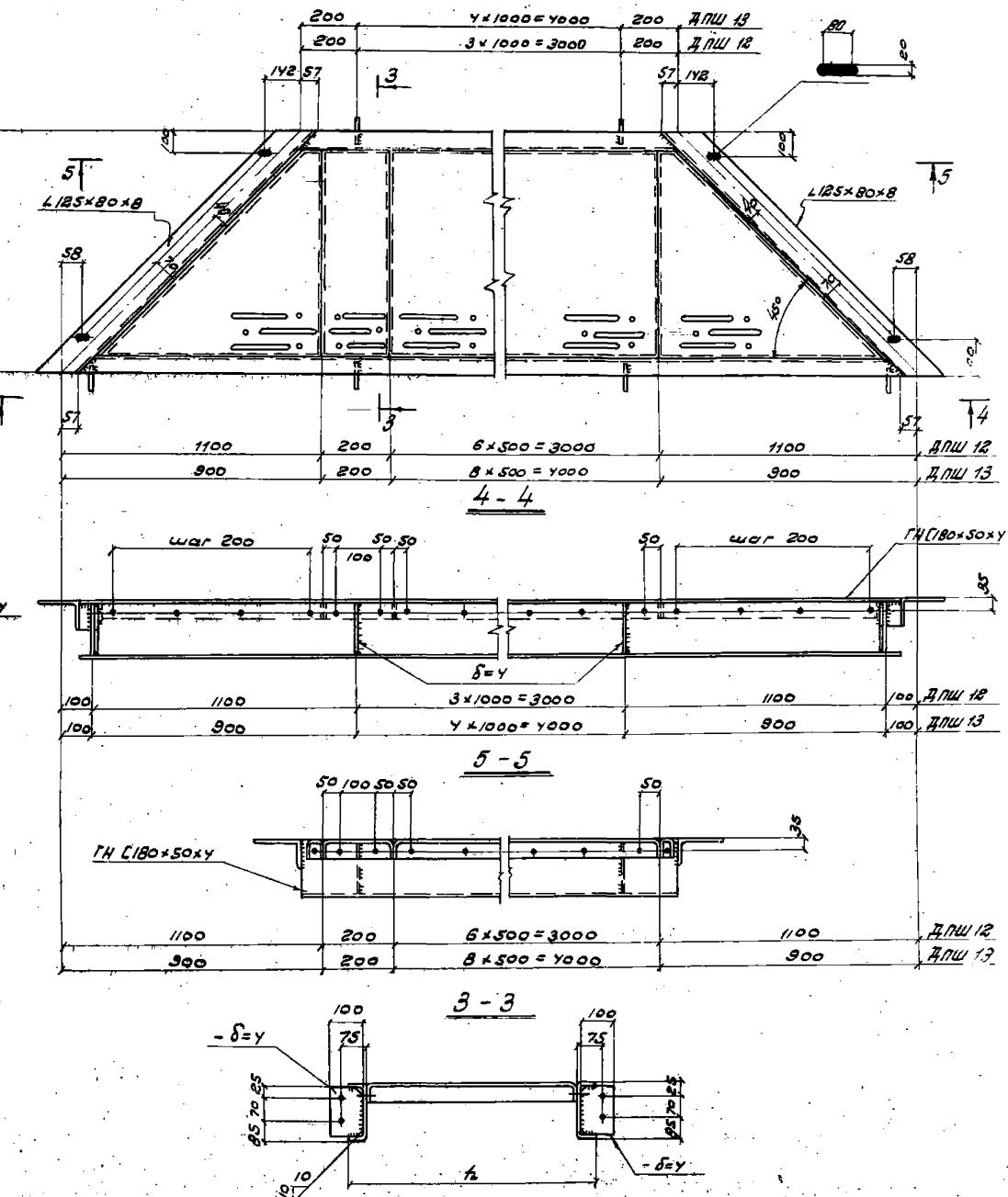
5 - 5



ДПШИ, ДПШ14

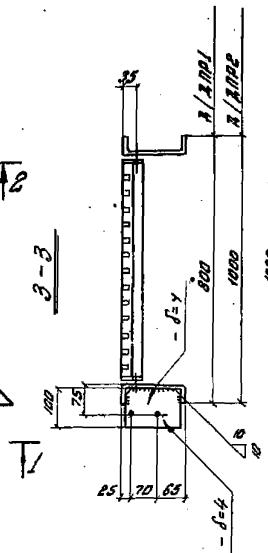
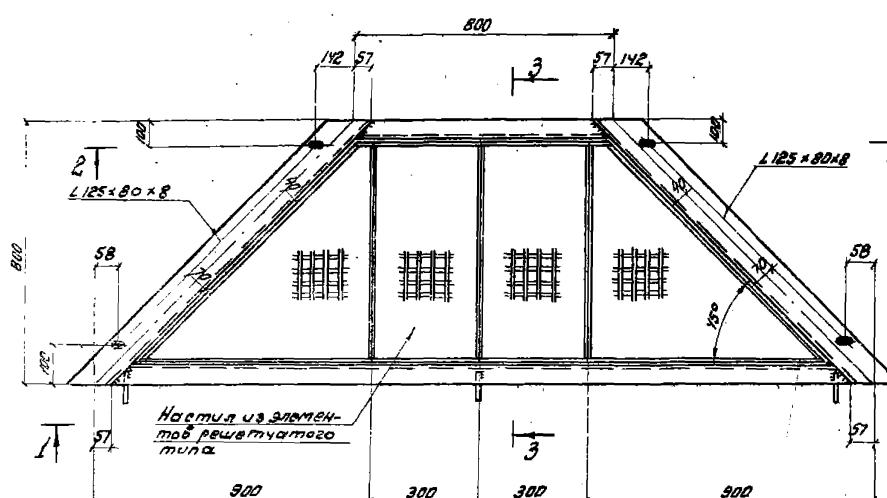
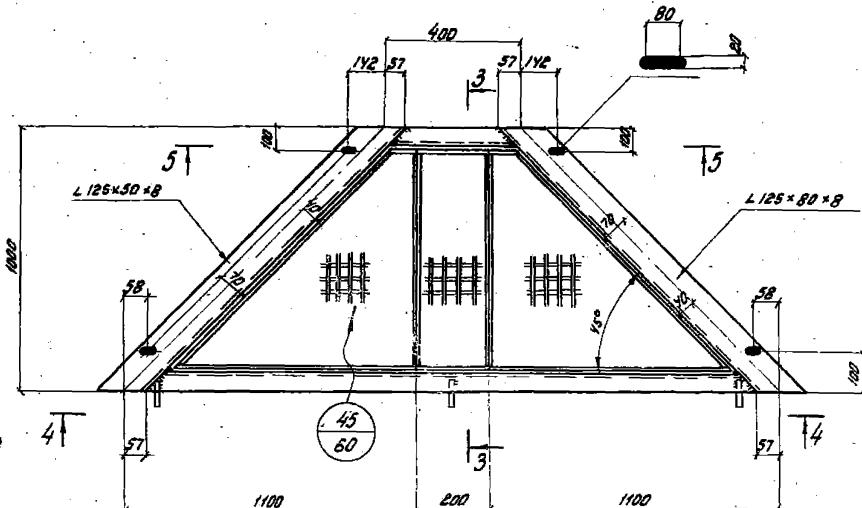
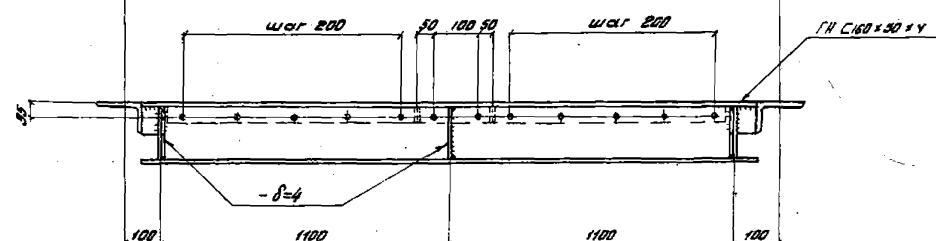
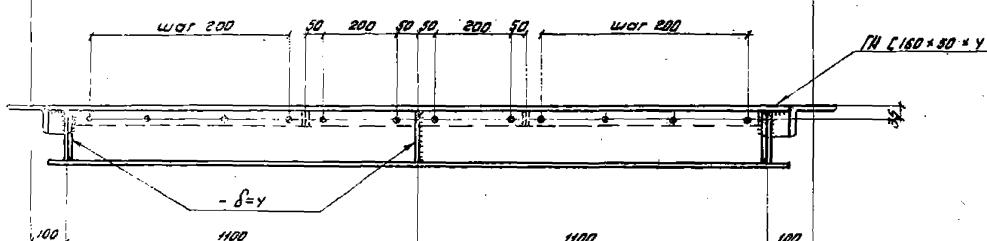
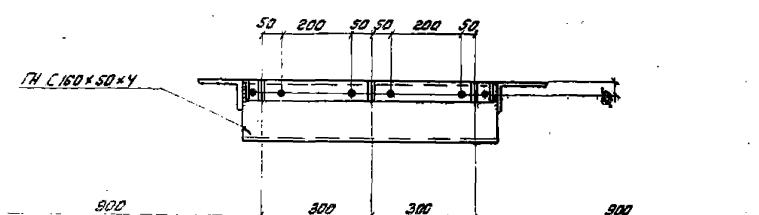


ДПШ12, ДПШ13

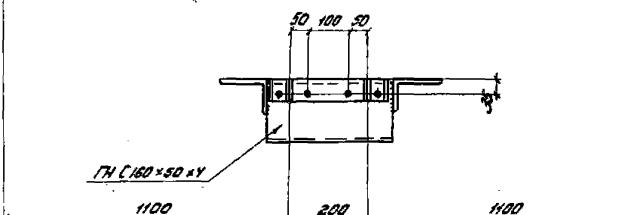


Примечания

1. Все отверстия $d=15\text{мм}$, кроме обозначенных.
 2. Все швы $\kappa=1\text{мм}$.
 3. Размер "h" см. на листе 6.
 4. Разбивку отверстий для крепления элементов
настила см. примечание п. 3 на листе 31.

ДПР1ДПР24-41-12-2Примечания.

1. Все отверстия $d=15\text{мм}$, кроме оголовка.
2. Все швы $t_{шв}=7\text{мм}$.
3. Шаг отверстий для крепления элементов решетчатого типа:
а) для элементов шириной 200- $1 \times 100\text{мм}$,
б) для элементов шириной 300- $1 \times 200\text{мм}$,
в) для элементов шириной 500- $2 \times 200\text{мм}$,
г) для крайних/косых/элементов- $n \times 200\text{мм}$.

5-5**ТК**

1973г

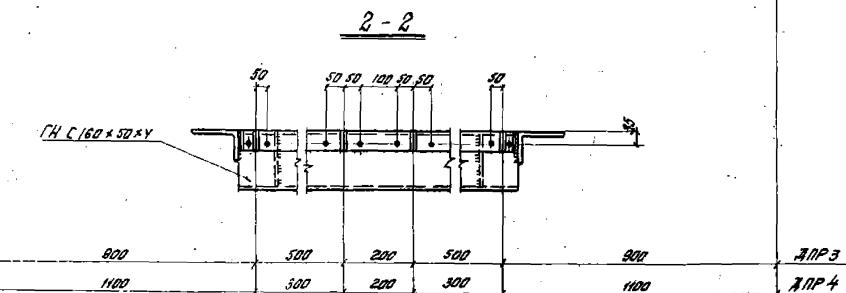
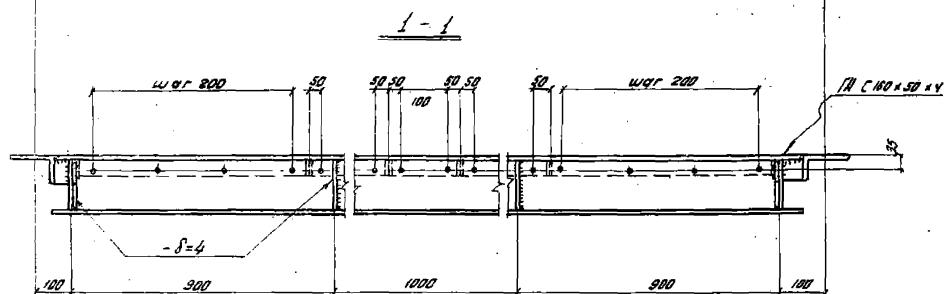
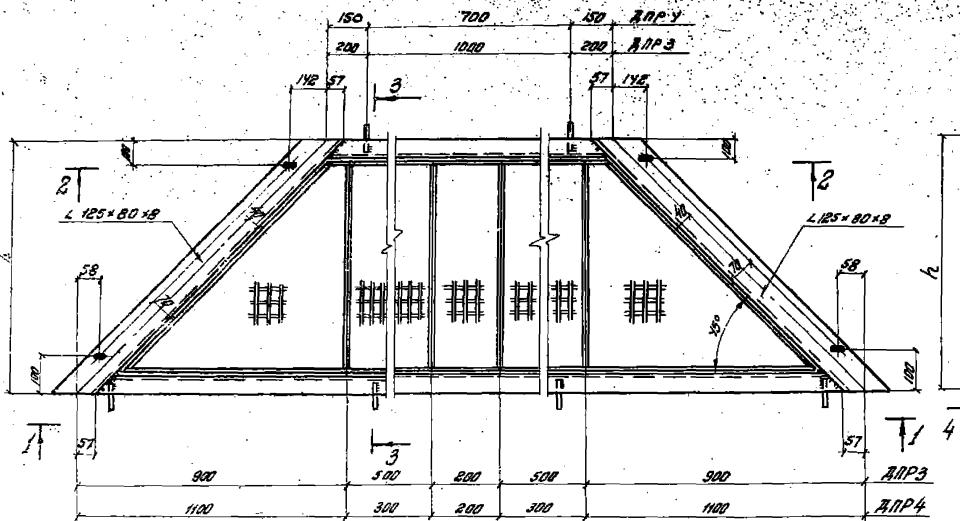
Переходные пластины с настилом из элементов
решетчатого типа АПР1, АПР2

СЕРИЯ
1.459-1
Выпуск лист
1 55

0892 66

66

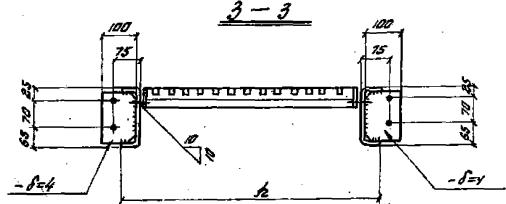
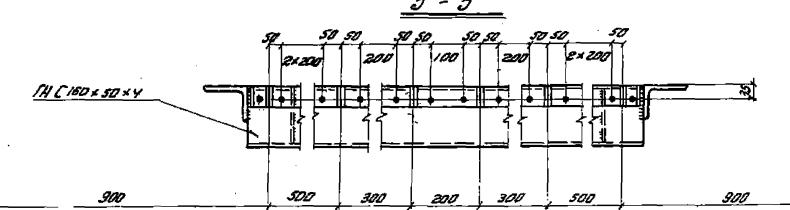
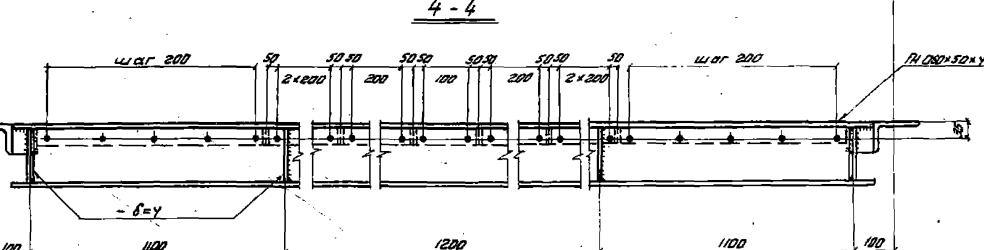
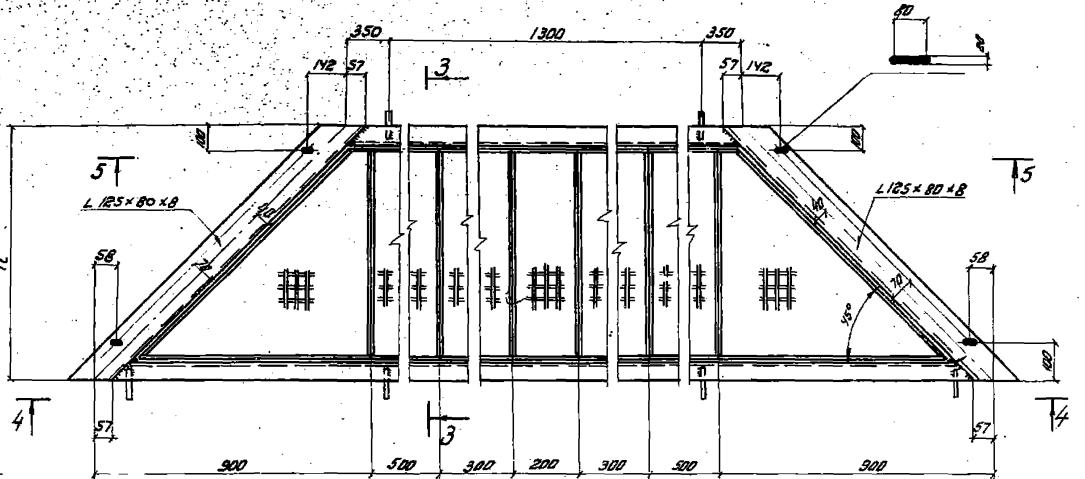
ДПРЭ, ДПР4.



Примечания

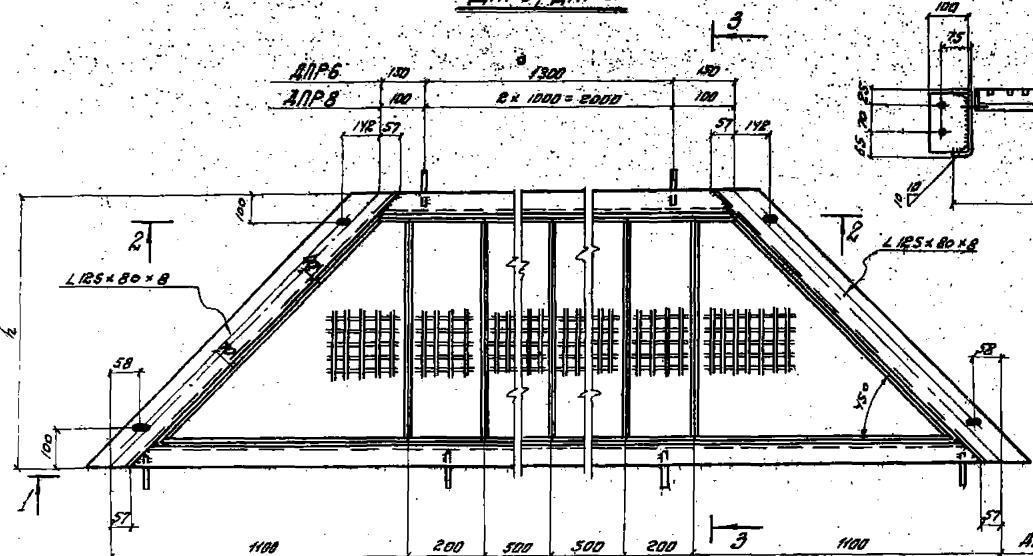
1. Все отверстия д/з 15мм, кроме обозначенных.
 2. Все швы АИ=УМЛ.
 3. Размер h ст. ключ на листе б.
 4. Разбивку отверстий для крепления элементов настила см. приложн на листе 55.

ДПР5

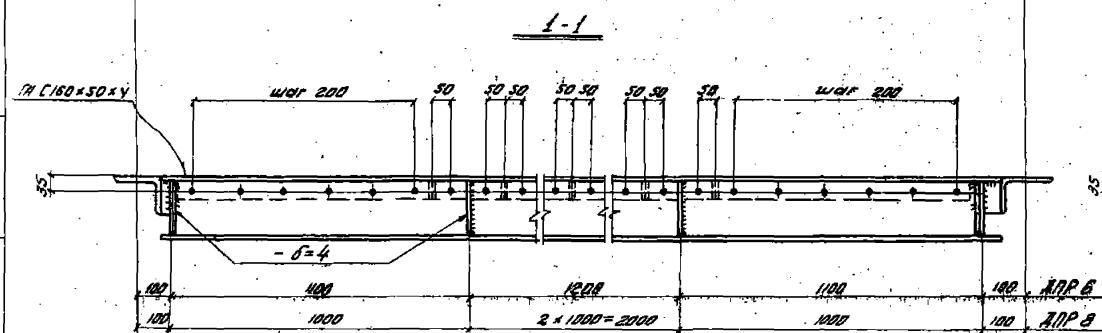
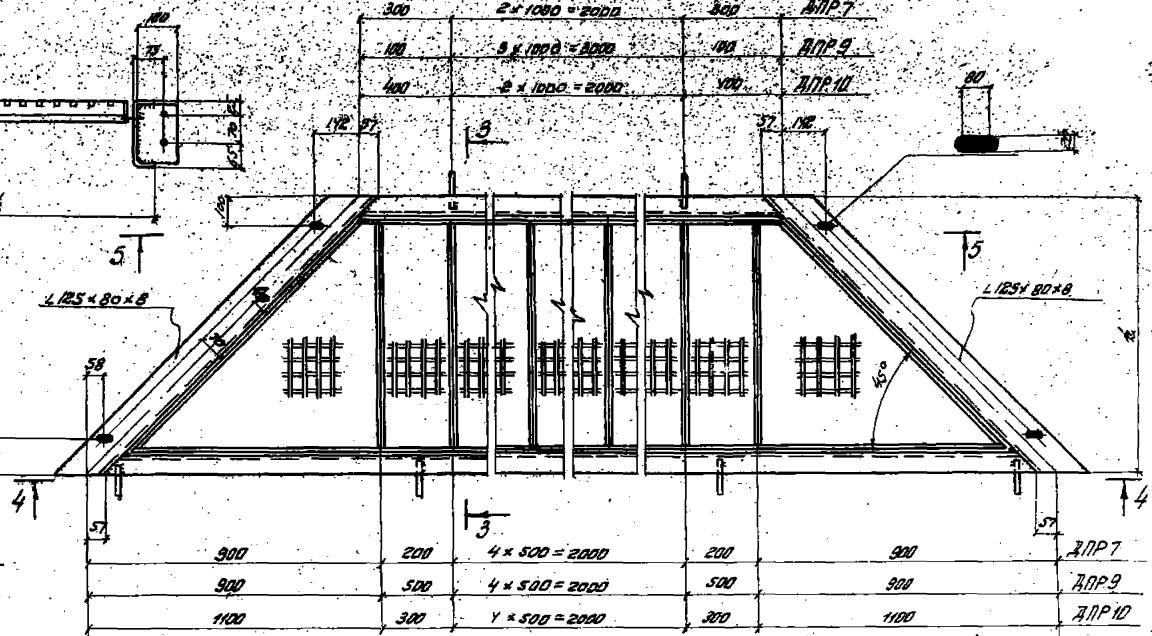


ДПР6, ДПР8, ДПР10

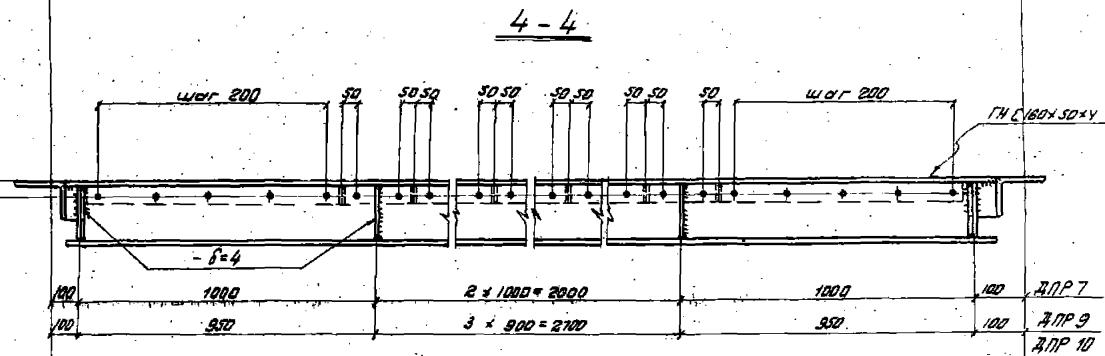
ДПР6, ДПР8



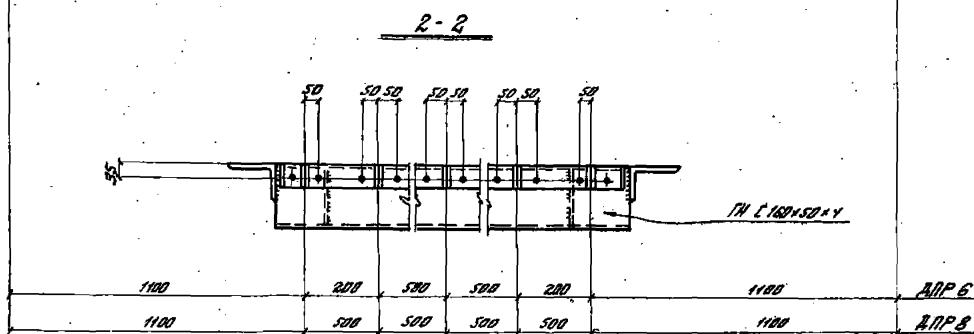
3-3



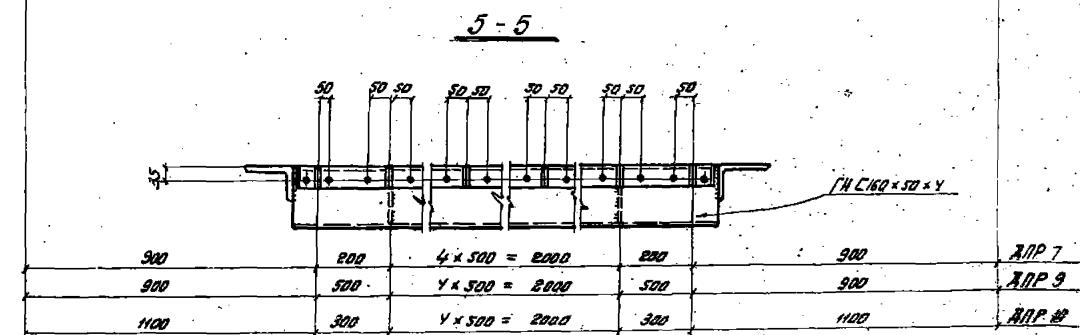
1-1



4-4



2-2



5-5

1. Размер "h" см. включ на
личтвей.

2. Все отверстия d=15мм, кроме оголовковых.
3. Все швы h=7мм.

4. См. примечание п.3 на
листке 55.

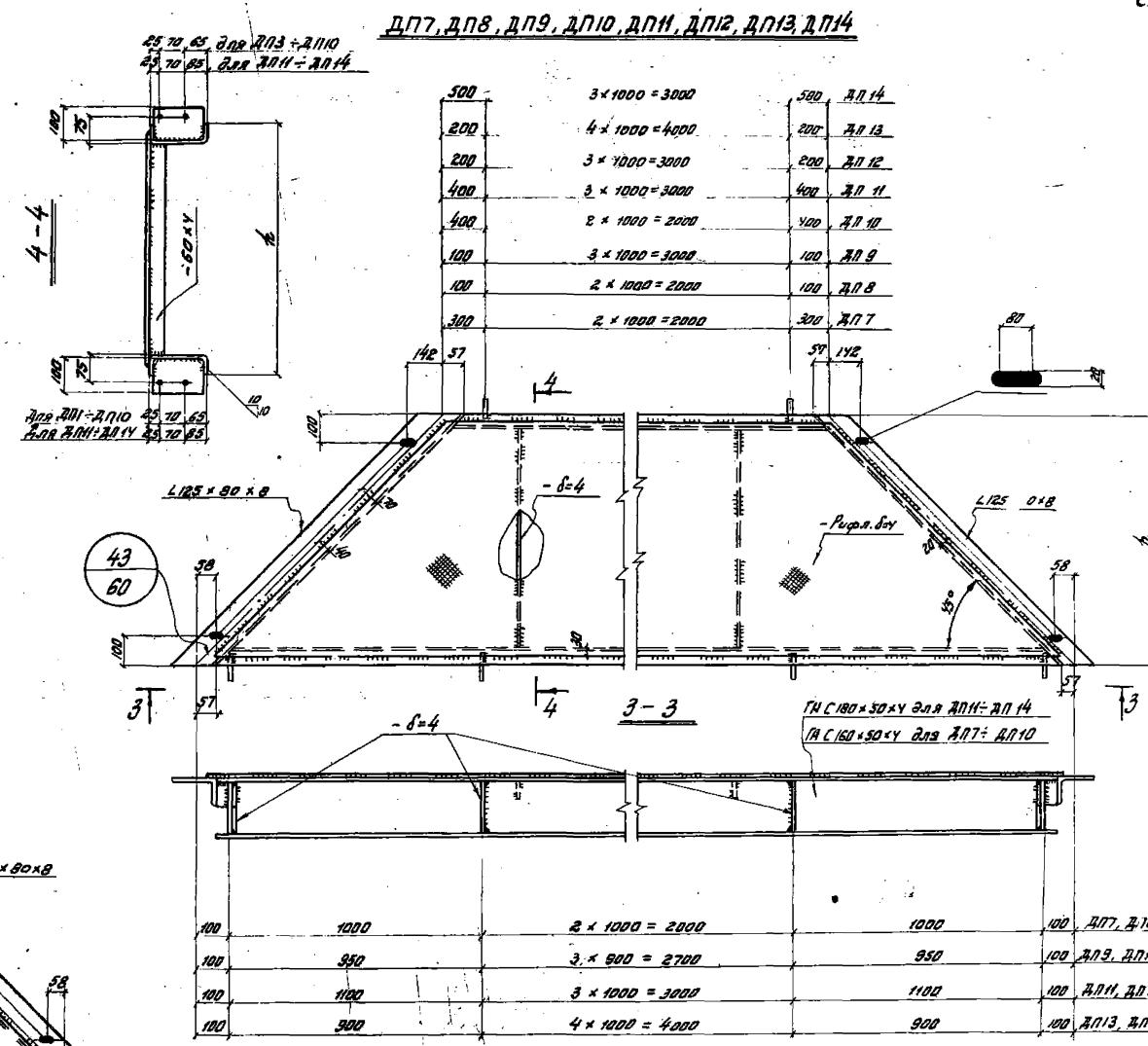
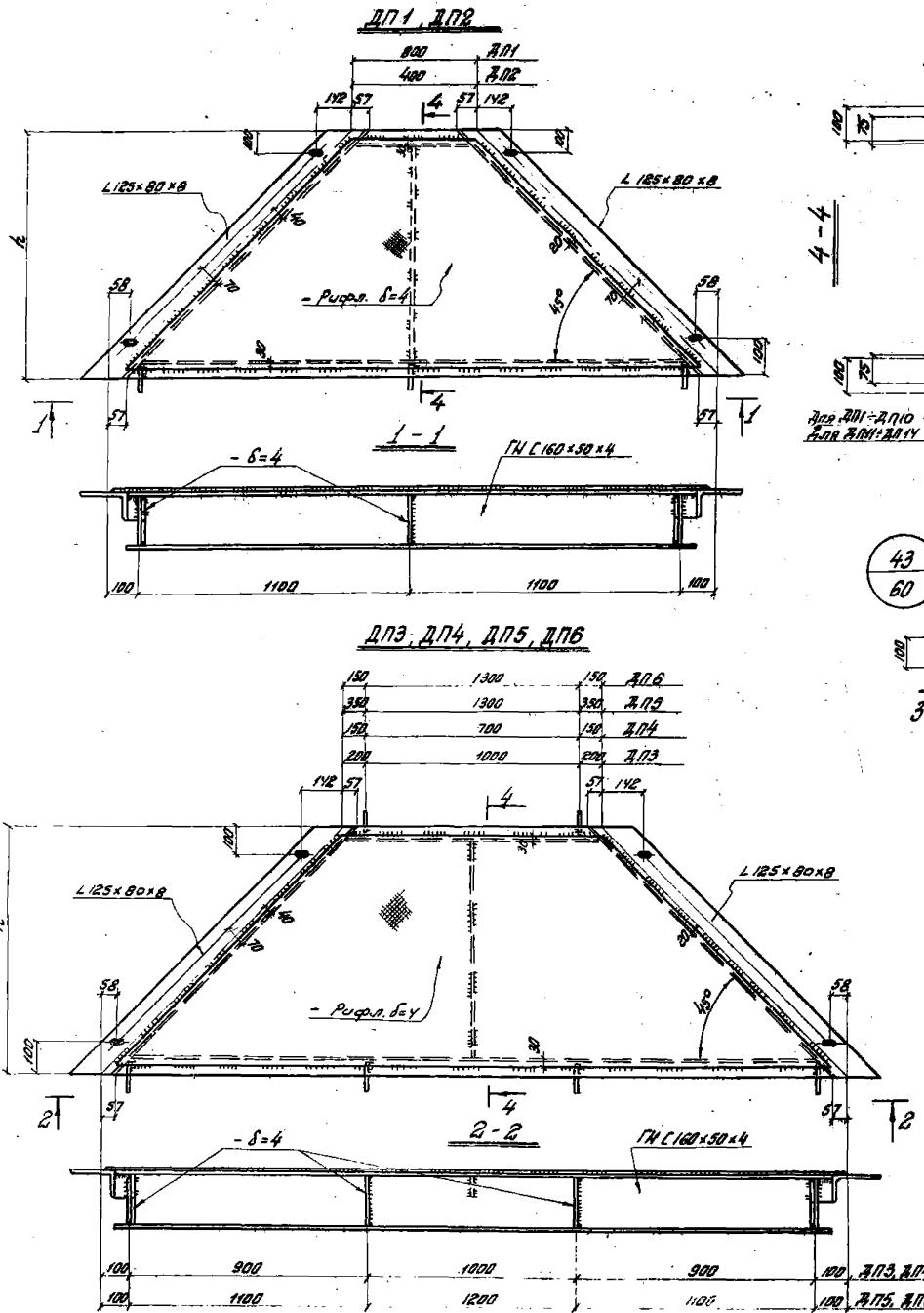
TK

1973г.

Переходные плащадки с настилом из элементов
решетчатого типа ДПР6, ДПР7, ДПР8, ДПР9, ДПР10

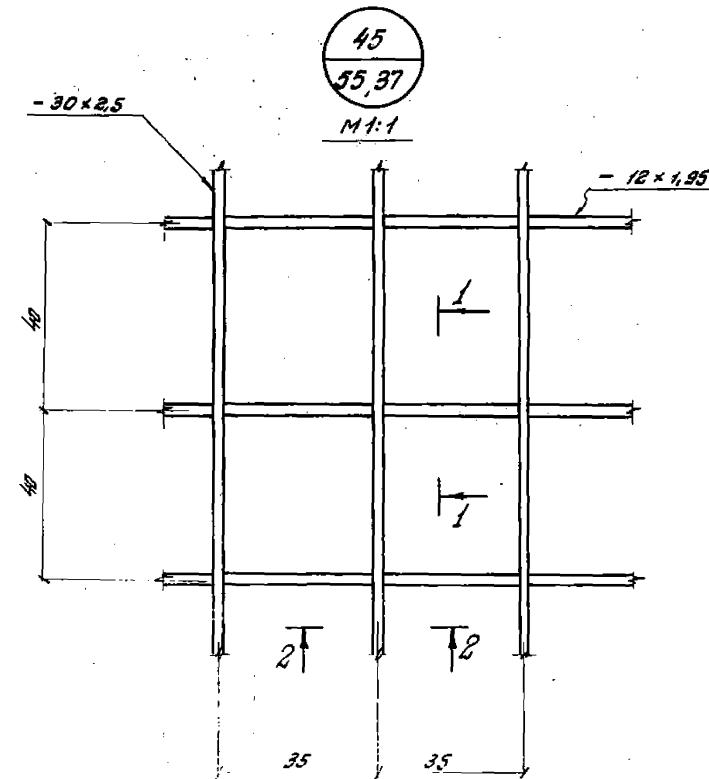
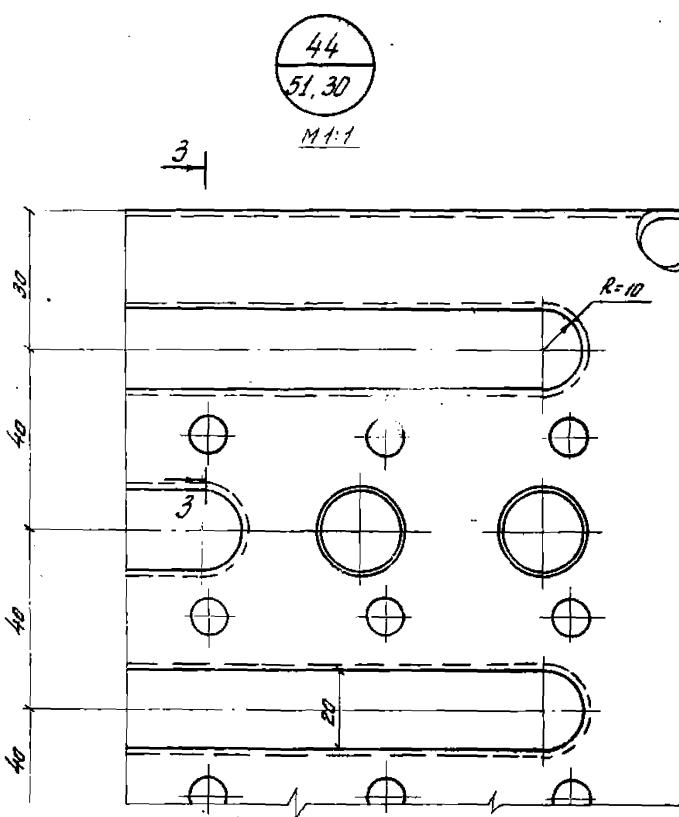
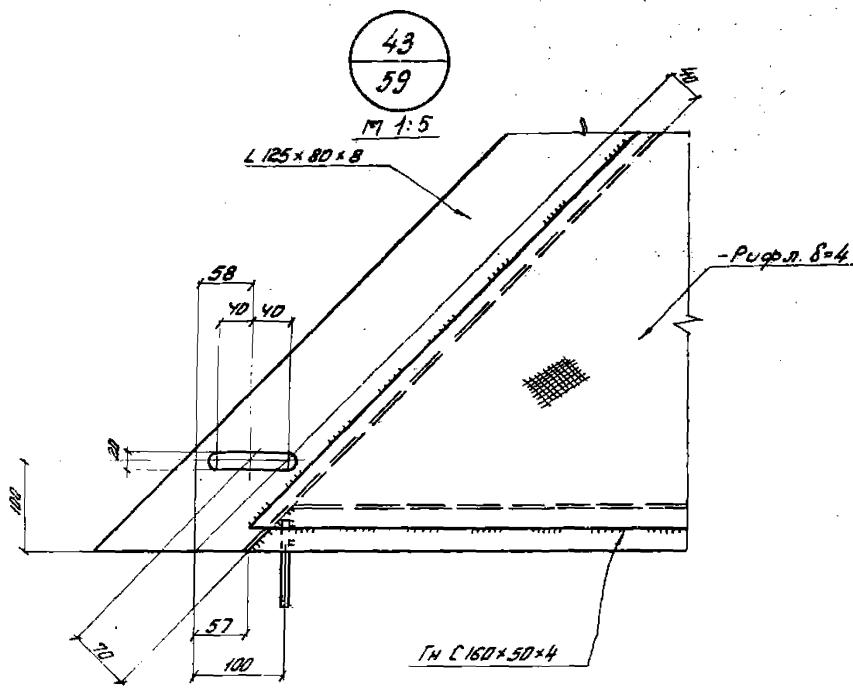
СЕРИЯ
1459-1
Выпуск лист
1 31

12892 68

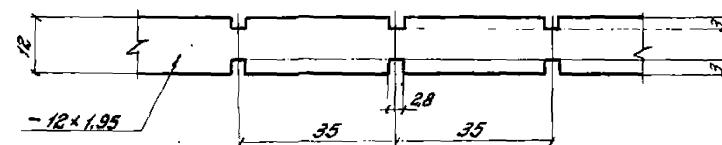
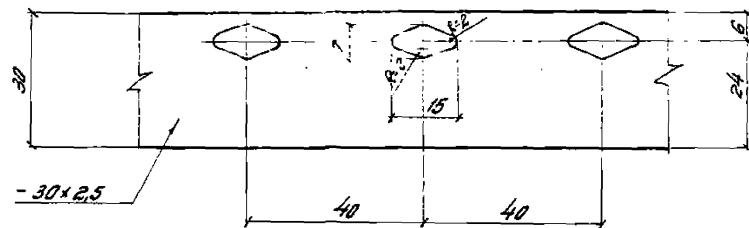


Примечания.

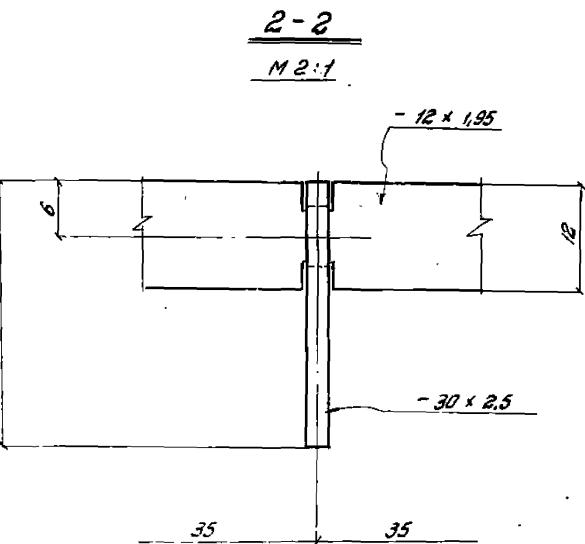
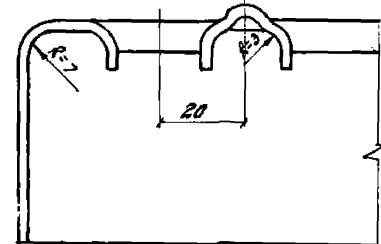
1. Все отверстия $d=15$ мм, кроме оговоренных.
2. Все швы $t_w=4$ мм.
3. Размер t см. клюю на листе 6.



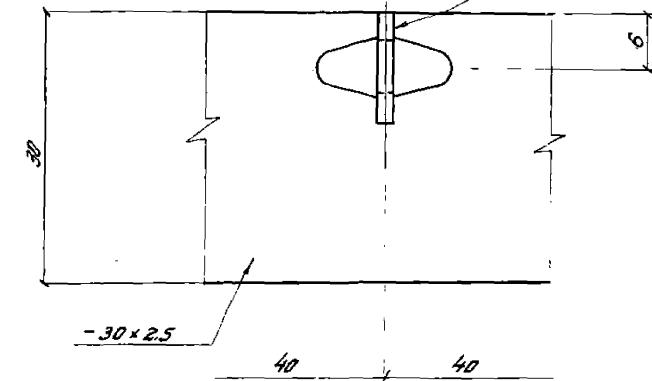
Детали вырезов в бланках - 30×25 ; 12×1.95
M1:1



3 - 3
повернуто.



1 - 1
поберните



Примечание

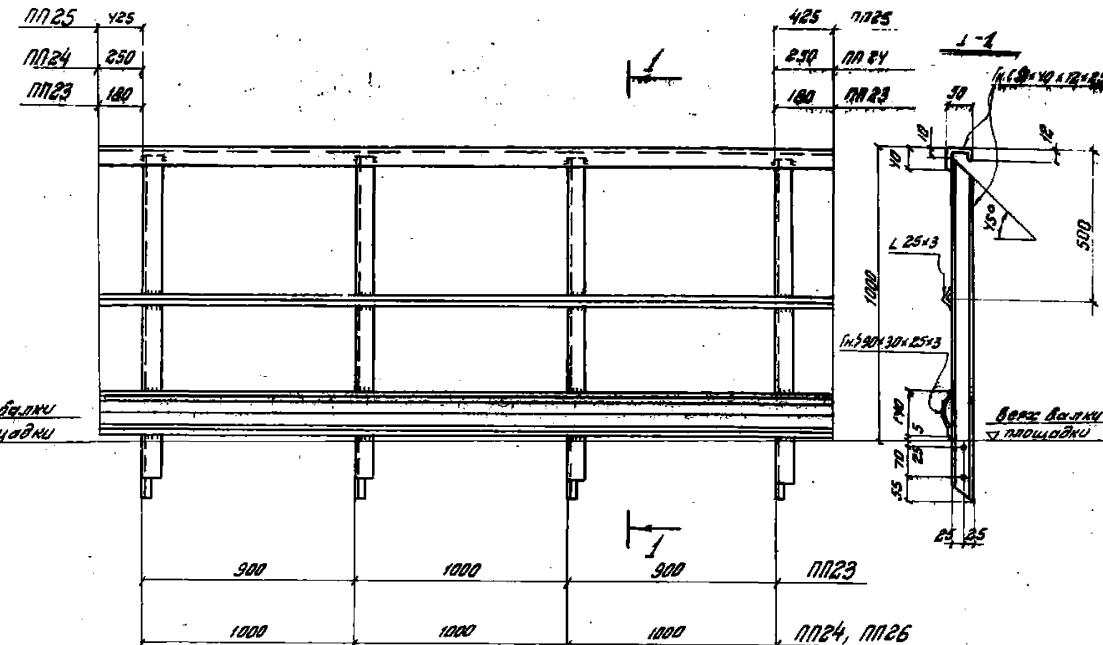
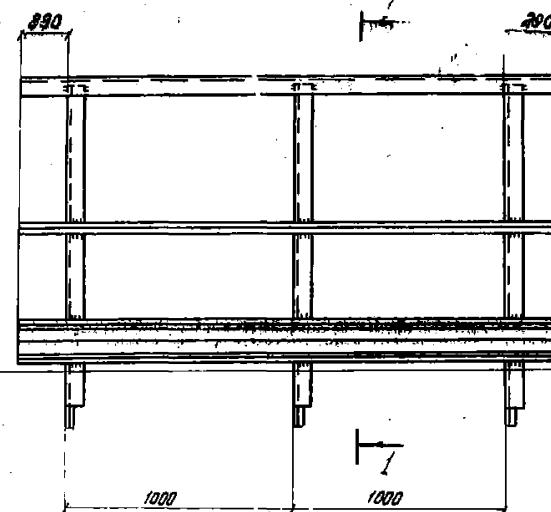
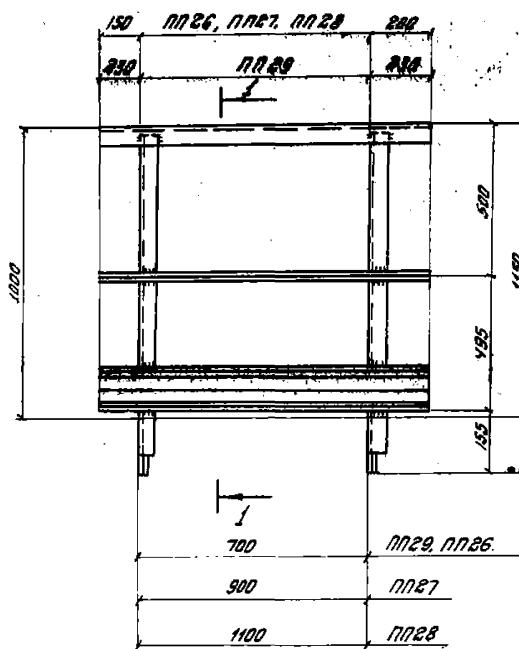
1. Всемирную разработку элементов
штампованного и решетчатого типов
от. серию 1. 159-2 всп. 1.

nn25, nn26, nn27, nn28.

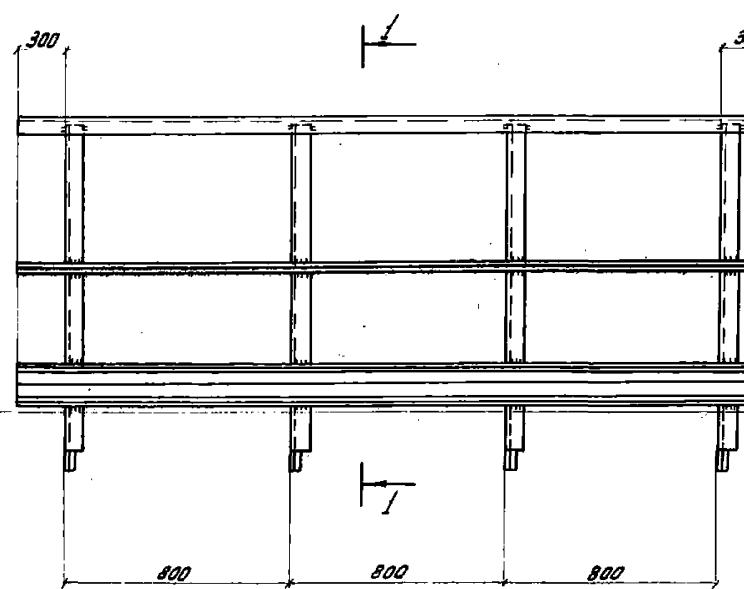
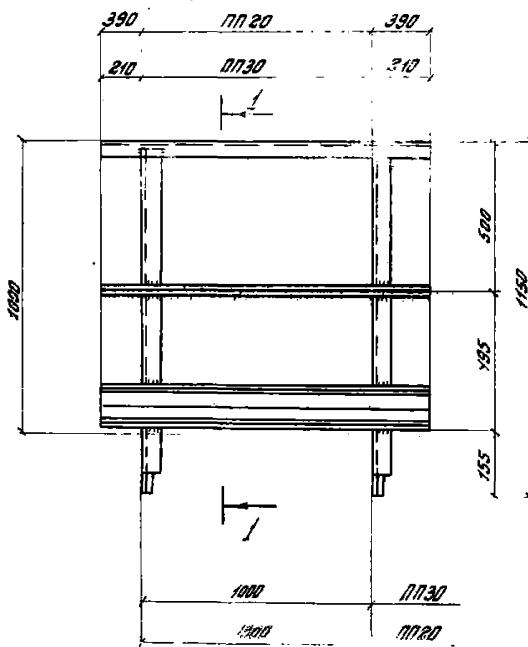
nn21

пп23,пп24,пп25.

171



11130, 11129



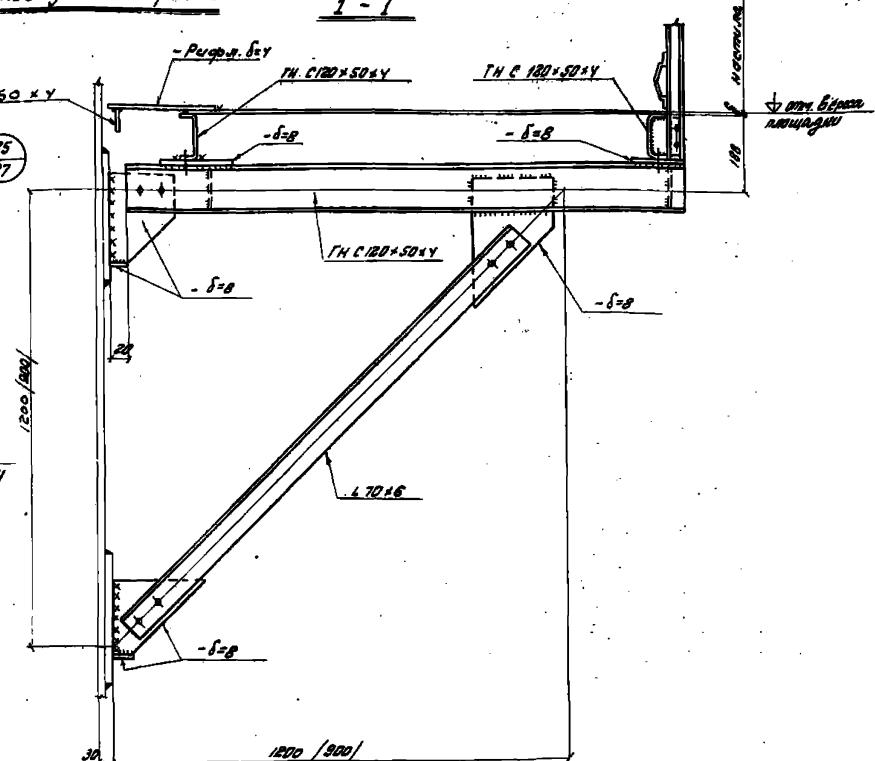
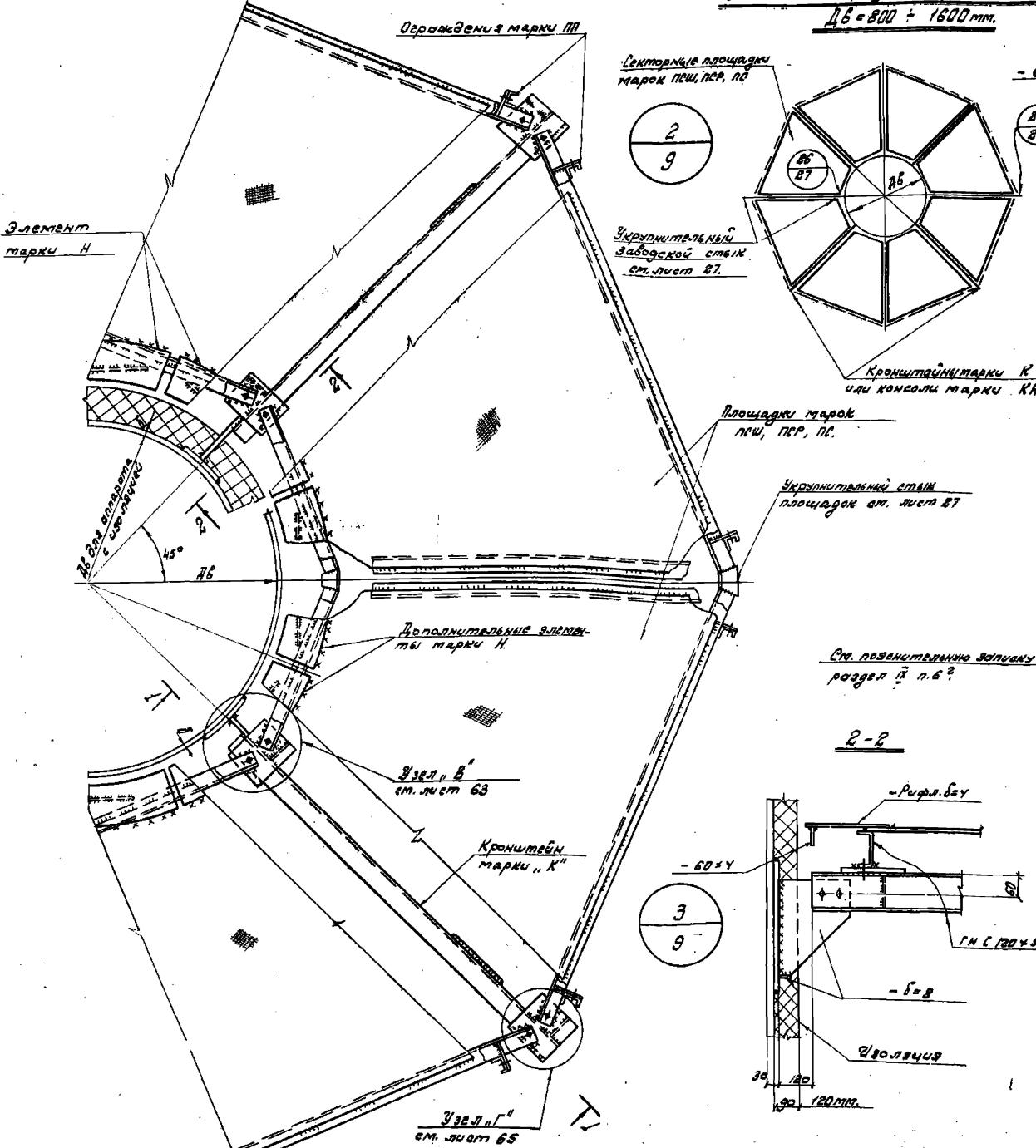
Примечания.

1. Монтажные схемы отражений от пустыни 20, 21.
 2. Сборные швы $\delta=3\text{мм}$.
 3. Все отверстия $d=15\text{мм}$.

Схема площадок и кронштейнов для аппаратов

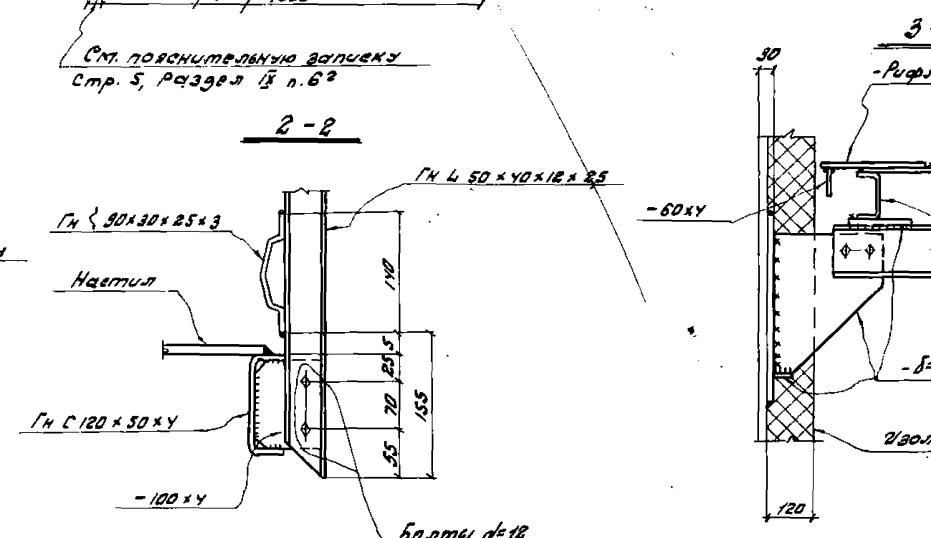
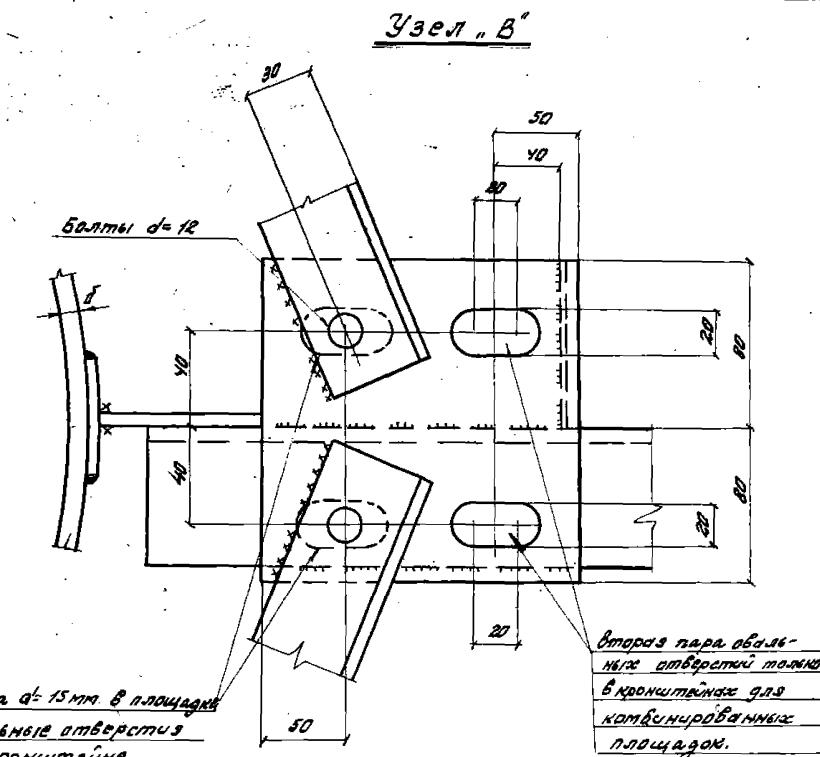
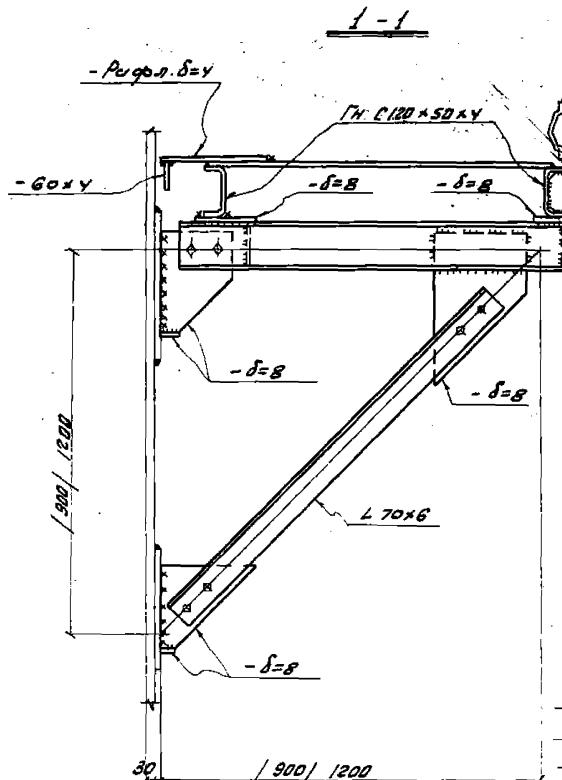
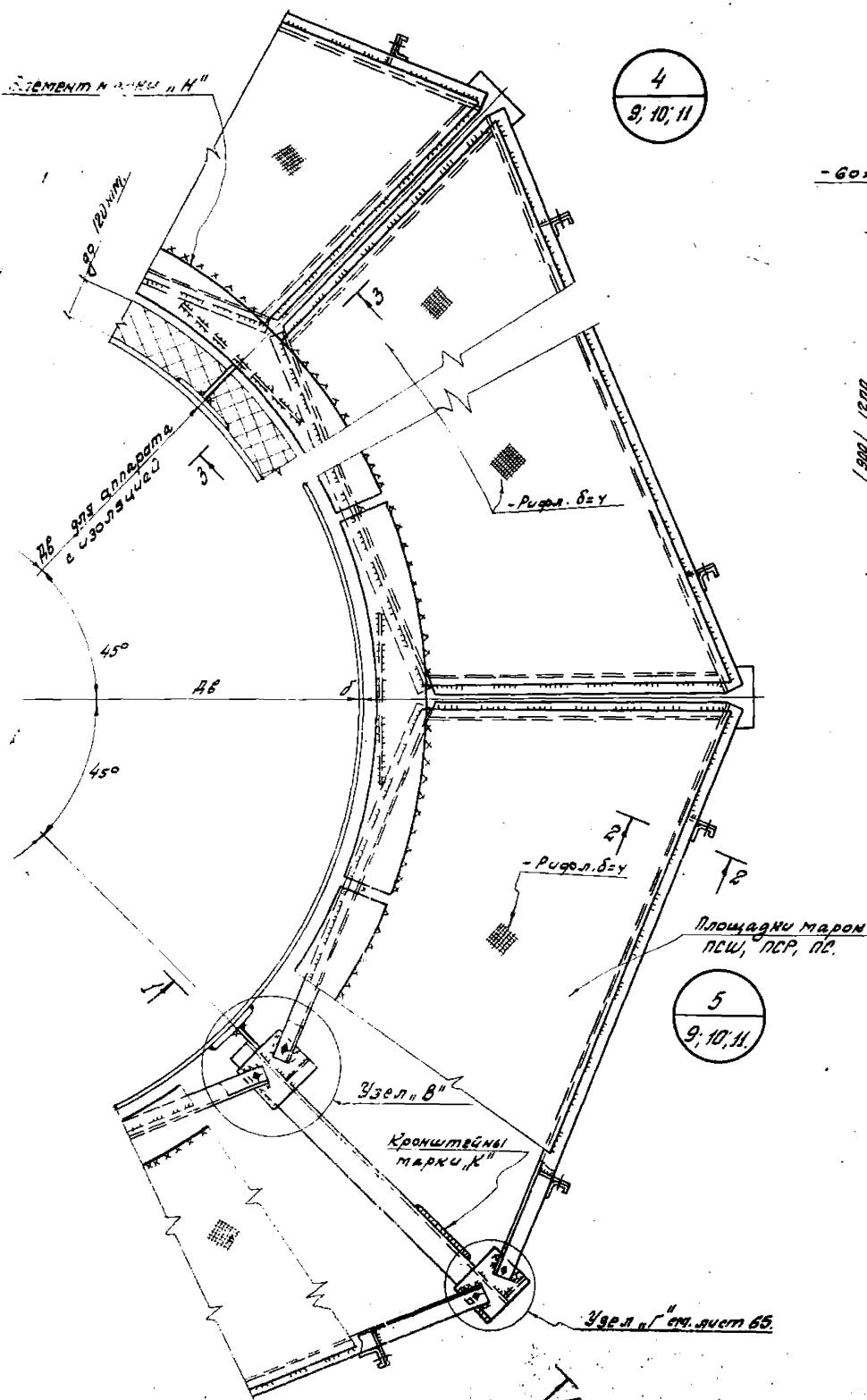
$$\Delta G = 800 \div 1600 \text{ ml}$$

1-1

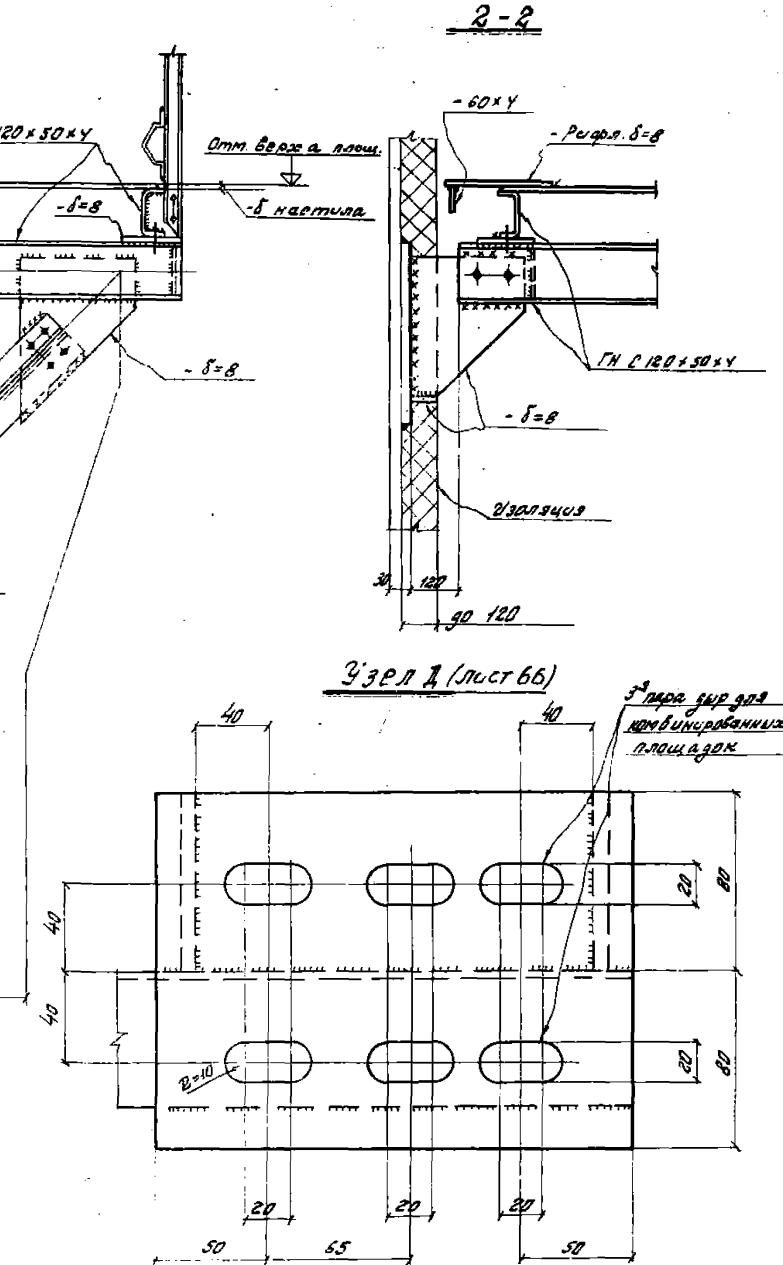
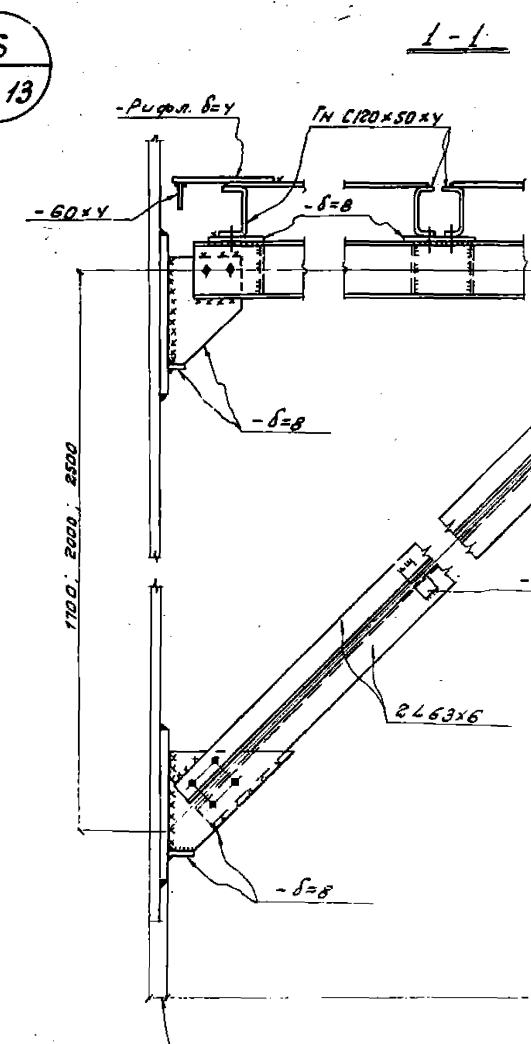
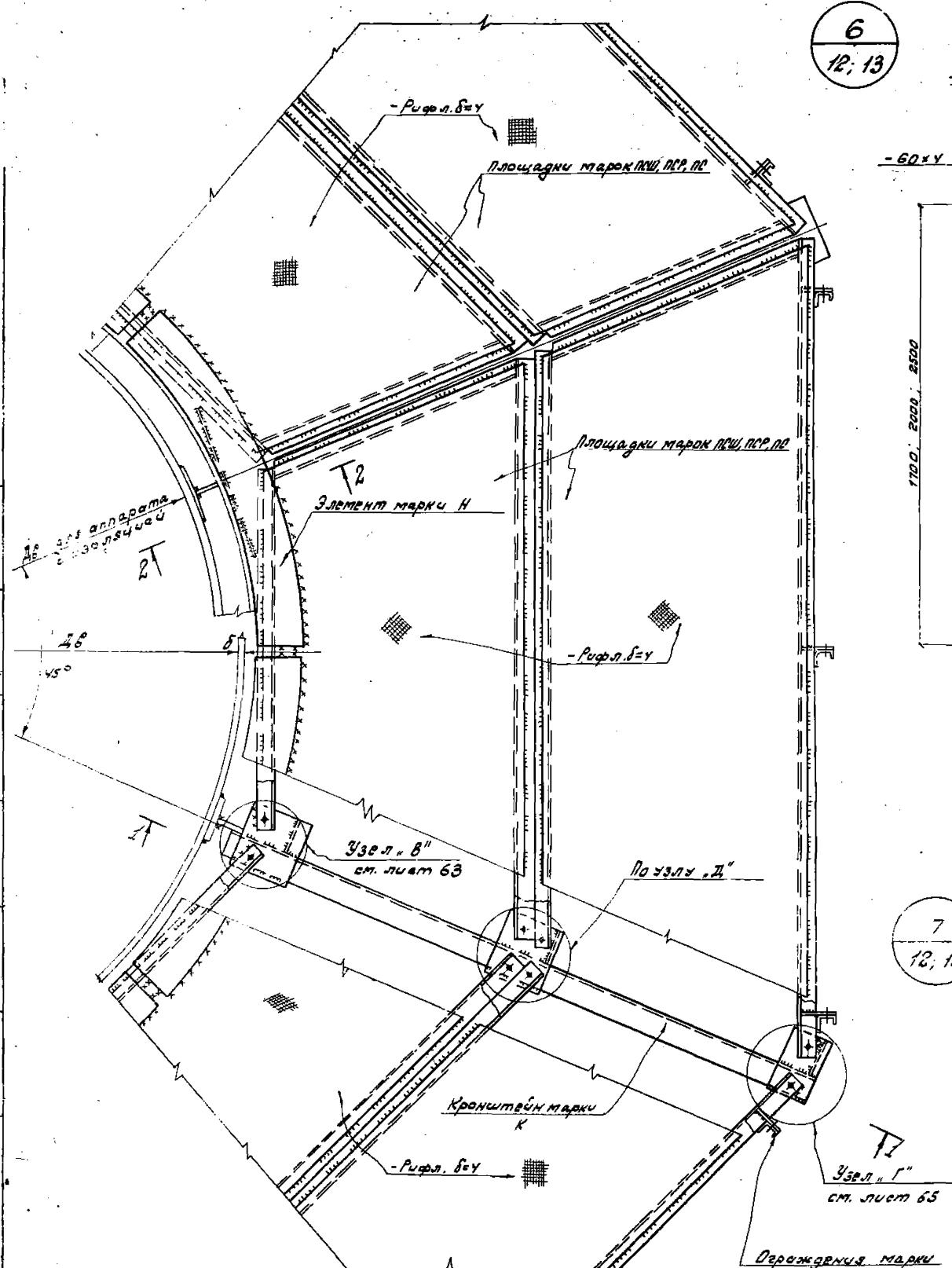


Примечания.

1. При устройстве изоляции, фланкки крепления кронштейна к аппарату удлините на 100мм.
 2. Площадки для аппаратов $AB=800 \div 1600$ мм. устанавливаются на У^Х кронштейнозе или консользе только в случаях, когда сумма 2^х наружных из сторон площадок не превышает 3000мм при нормативной нагрузке 200 кг/м².
 3. Узел крепления площадок к аппарату на консользе ст. лист 27.
 4. Размер 900мм в скобках относится к площадкам шириной 800мм.
 5. Крепление стойки ограничения к площадке ст. разрез 2-2 на листе 68.
 6. При опирании переходных площадок и паспальч. кронштейнов устанавливаются не через 30°, а через 15°.

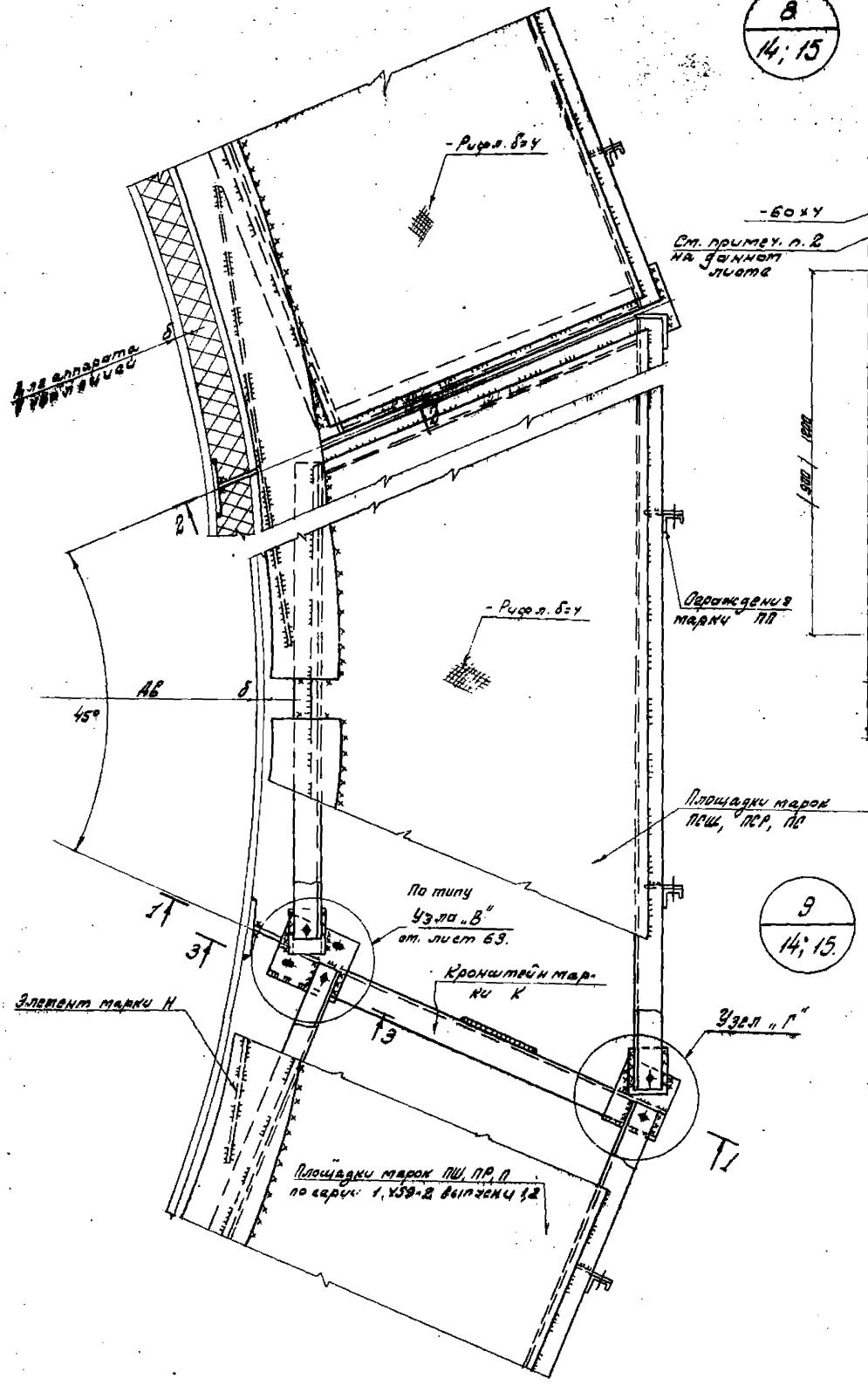


ПРИМЕЧАНИЯ.



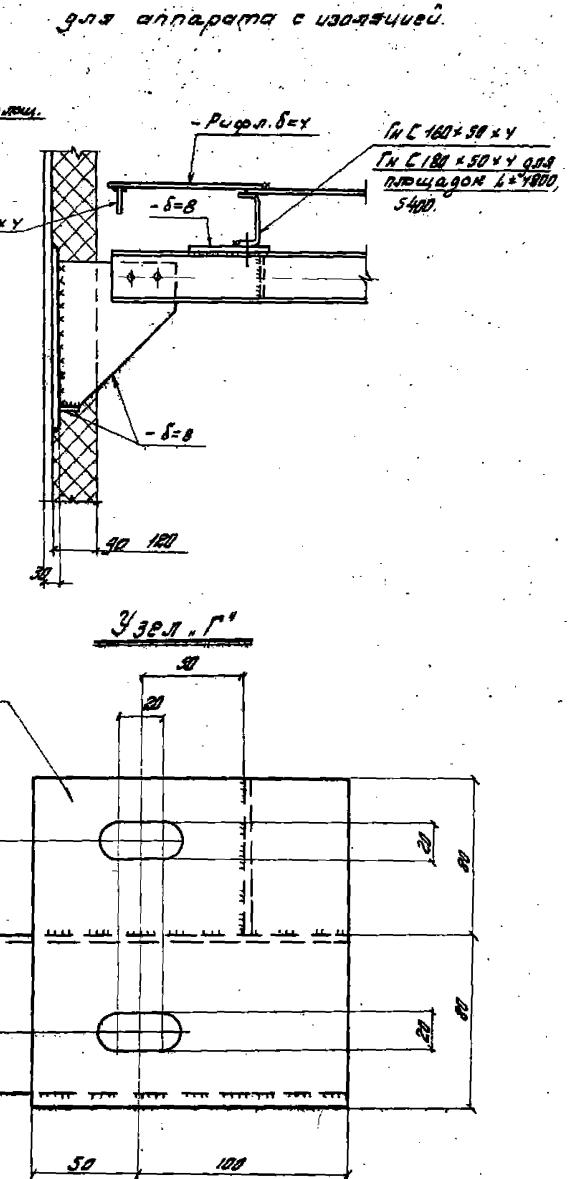
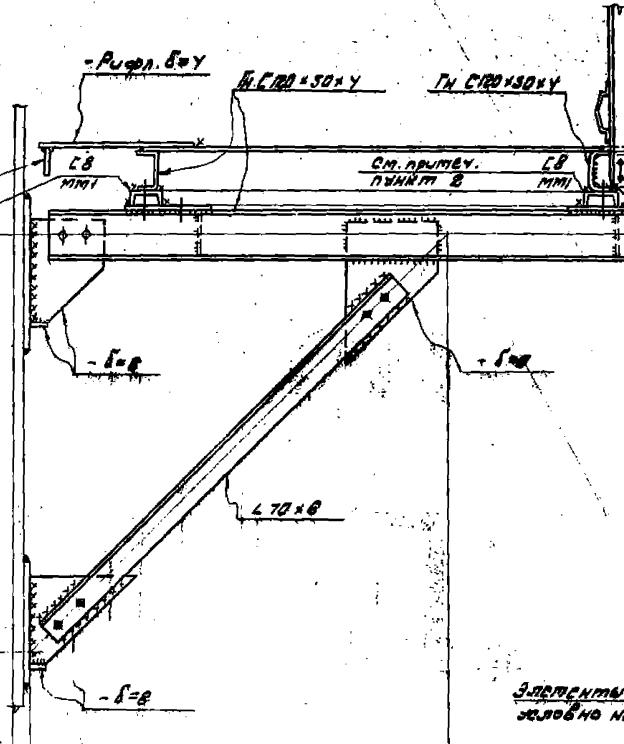
Примечания

- При устройстве изоляции фасонки крепления кронштейна и подкоса к аппарату удлиняют на 100мм.
 - Размеры 1700, 2100, 2500 соответствуют площадкам шириной 1600, 2000, 2400мм.
 - Крепление стоек ограничено к площадке ст. разрез 2-2 на листе 63.



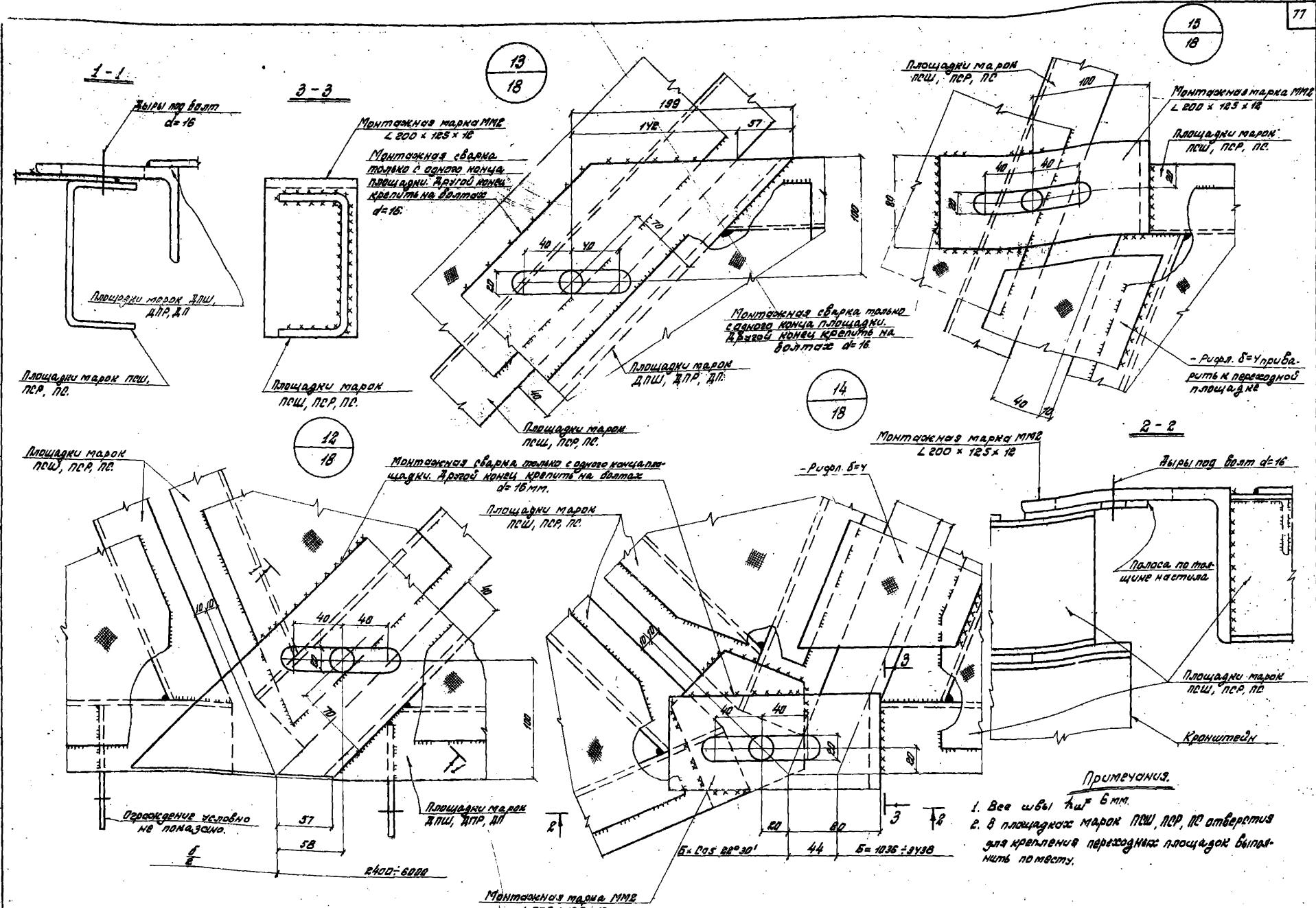
8
14; 15

1 - 1



Примечания.

1. Общие применение от. акт. № 6.
 2. В случае применения прямогольной
плоскадки с сечением $180 \times 50 \times 8$, узлы плоскадок
выработаны проектировкой $\delta = 60$ мкм.



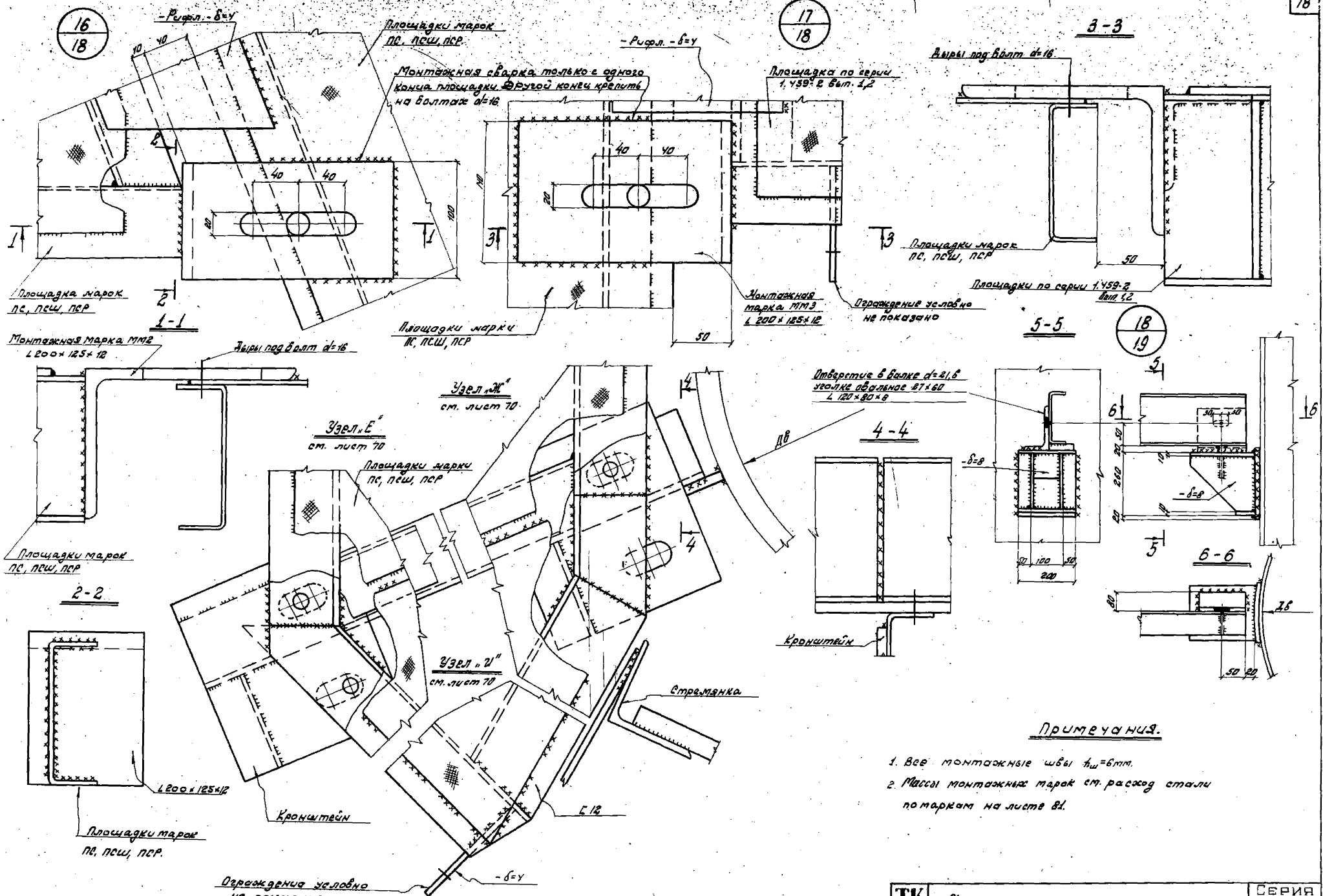
ПРИМЕЧАНИЯ

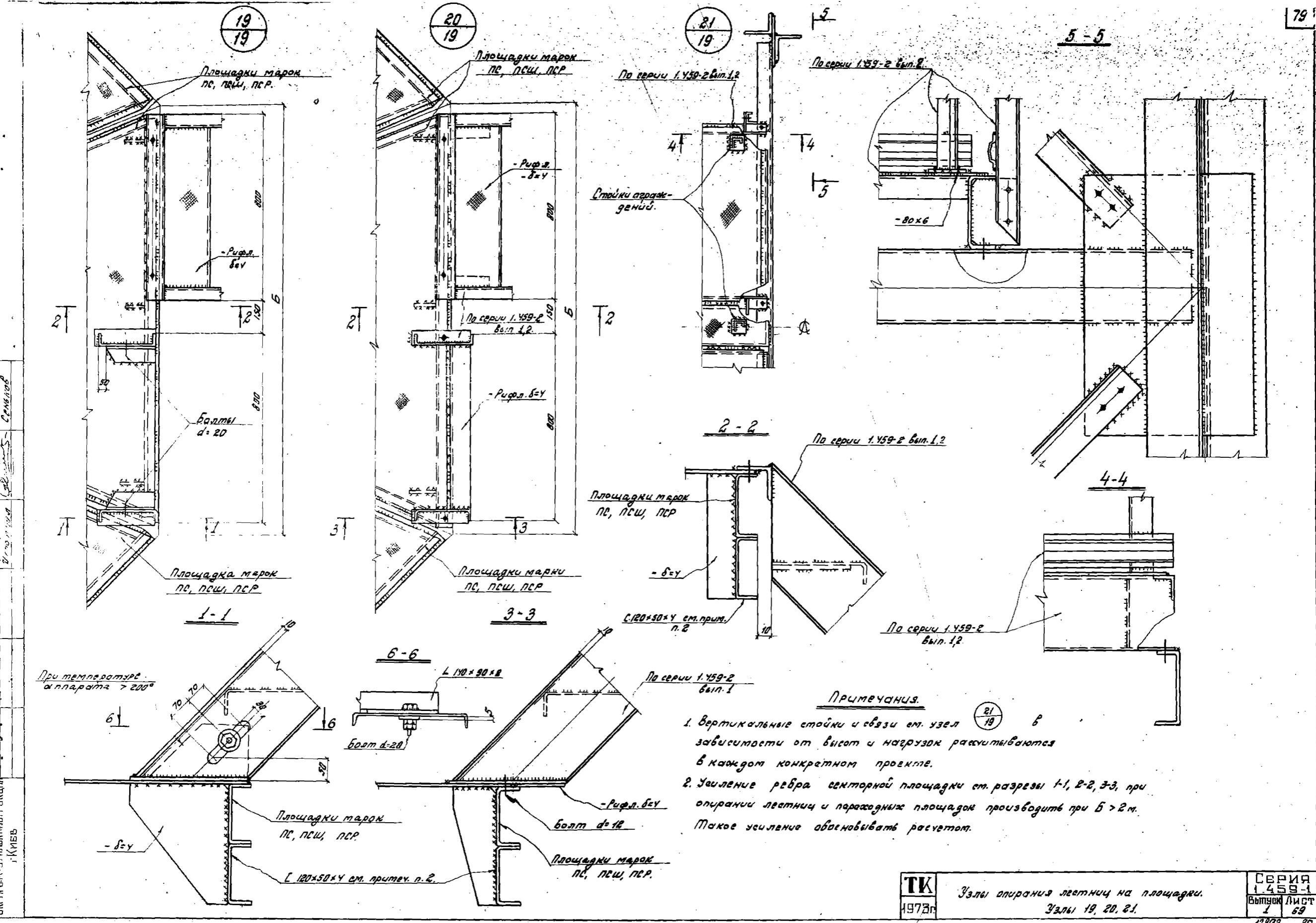
1. Все швы ткани в 6мм.
2. В плоскодюжих марок ПСШ, ПСР, ПС отверстия для крепления переходников плоскодюжок выполнены по месту.

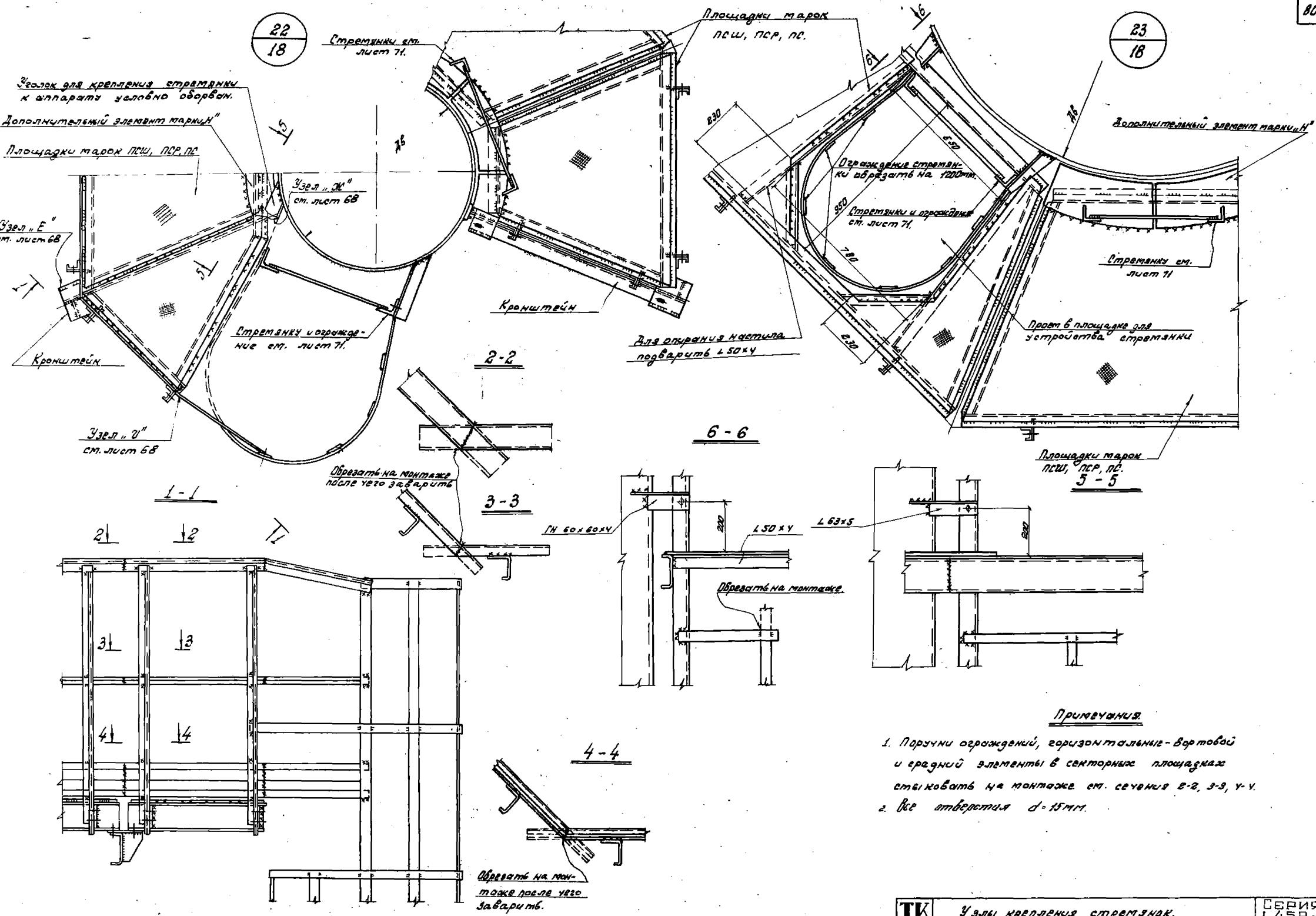
TK
1973

Узлы отираний переходные площадки.
Узлы 12, 13, 14, 15.

СЕРИЯ
14594
Выпуск Аист
1 67
12892 78







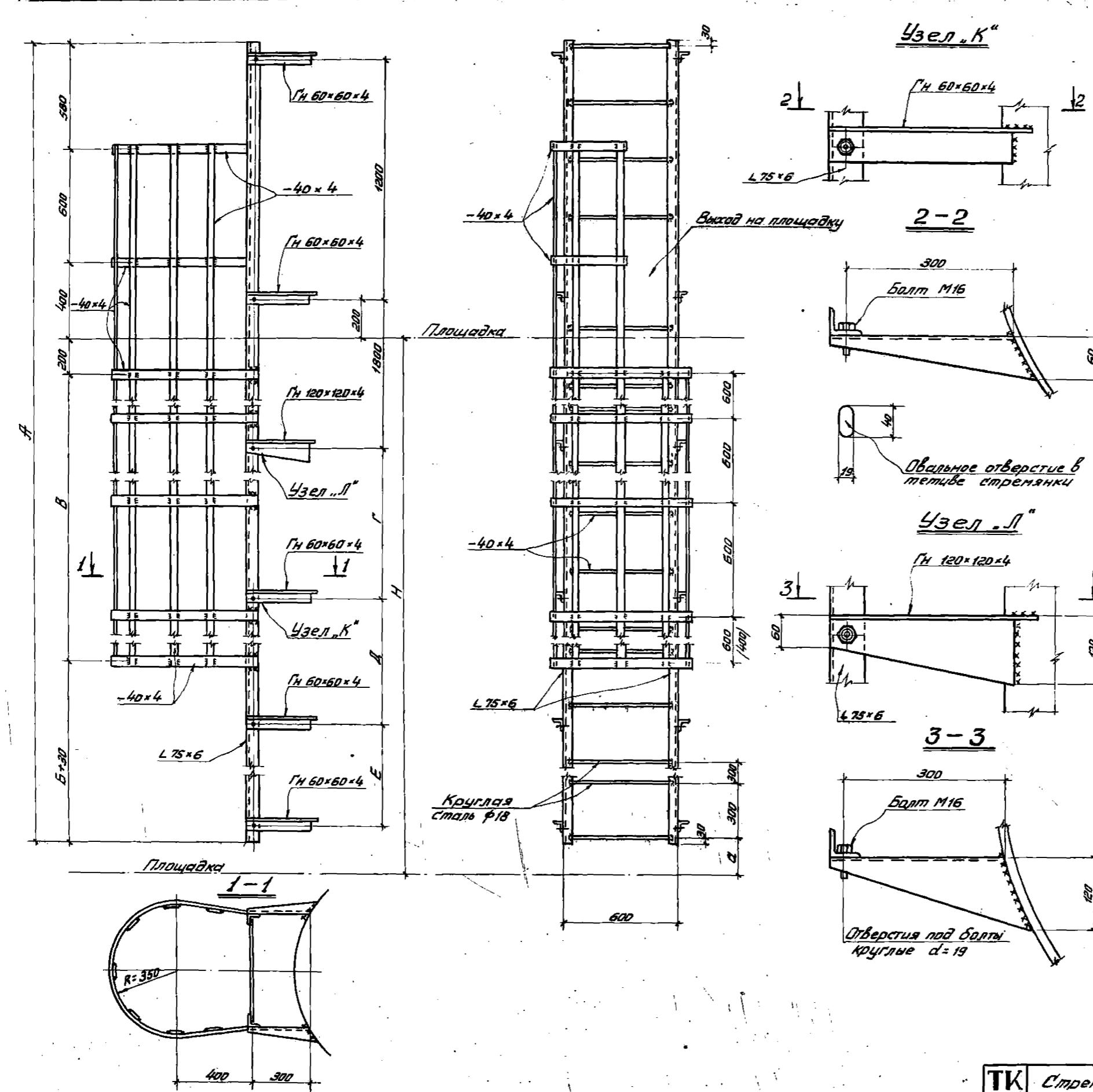


Таблица размеров, мм							
Марка	H	α	я	б	в	г	д
CB1	2400	350	3660	1850	—	—	—
CB2	2600	250	3960	1750	400	—	—
CB3	2800	150	4260	1850	600	600	—
CB4	3000	350	4260	1850	600	600	—
CB5	3200	250	4560	1750	1000	900	—
CB6	3400	150	4860	1850	1200	1200	—
CB7	3600	350	4860	1850	1200	1200	—
CB8	3800	250	5160	1750	1600	1500	—
CB9	4000	150	5460	1850	1800	1800	—
CB10	4200	350	5460	1850	1800	1800	—
CB11	4400	250	5760	1750	2200	1800	—
CB12	4600	150	6060	1850	2400	1800	600
CB13	4800	350	6060	1850	2400	1800	600
CB14	5000	250	6360	1750	2800	1800	900
CB15	5200	150	6660	1850	3000	1800	1200
CB16	5400	350	6660	1850	3000	1800	1200
CB17	5600	250	6960	1750	3400	1800	1500
CB18	5800	150	7260	1850	3600	1800	1800
CB19	6000	350	7260	1850	3600	1800	1800
CB20	6200	250	7560	1750	4000	1800	1800
CB21	6400	150	7860	1850	4200	1800	1800
CB22	6600	350	7860	1850	4200	1800	1800
CB23	6800	250	8160	1750	4600	1800	1800
CB24	7000	150	8460	1850	4800	1800	1800
CB25	7200	350	8460	1850	4800	1800	1800

Примечание.

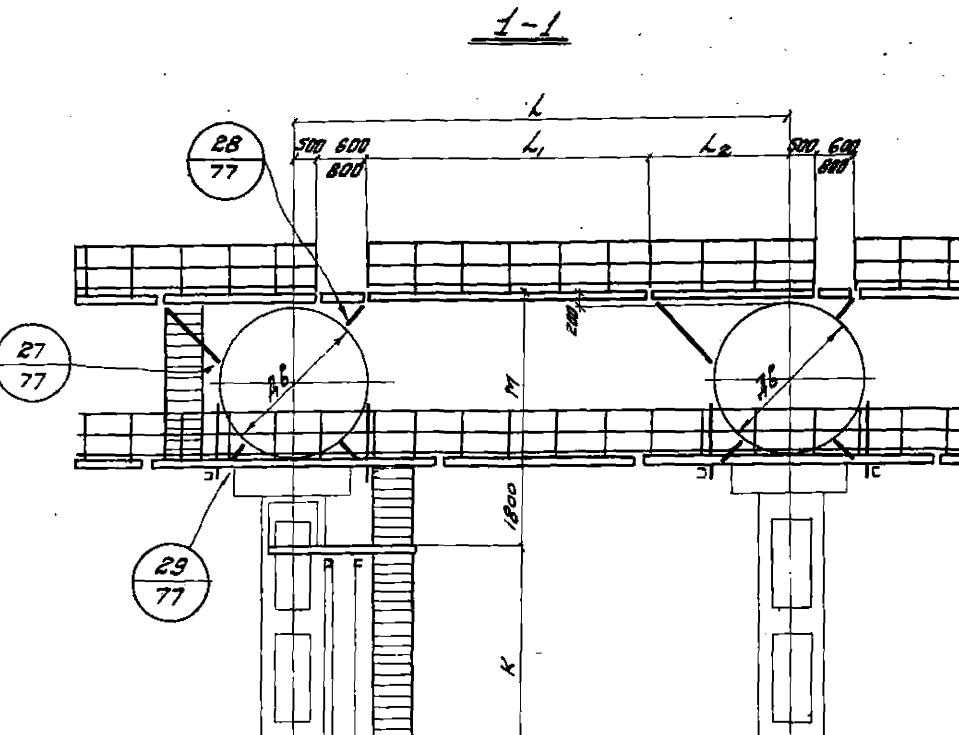
По выходу на площадку, стремянки могут быть левые и правые.

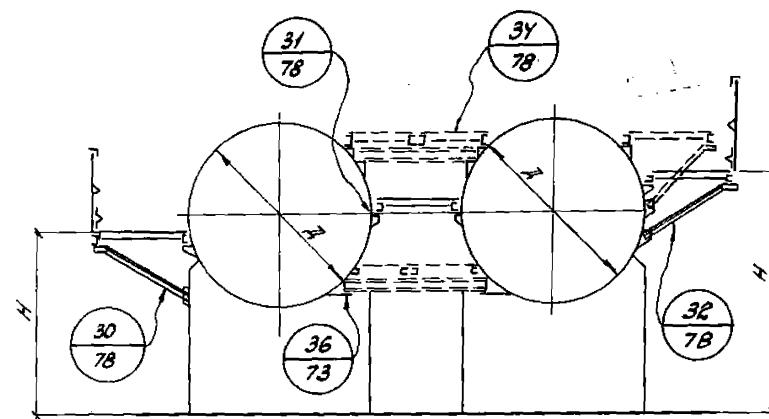
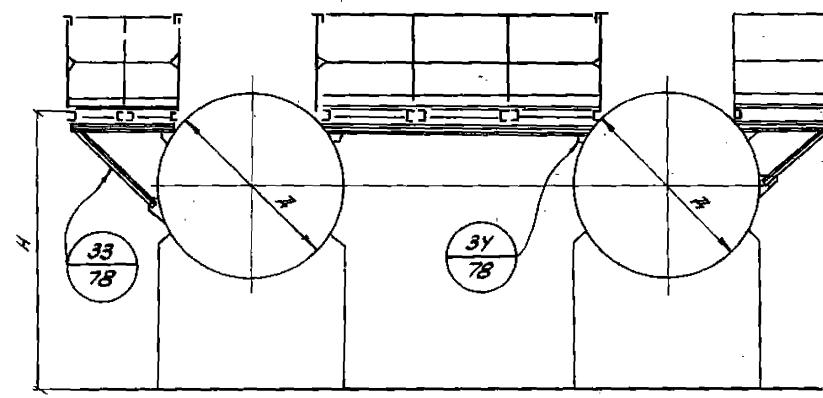
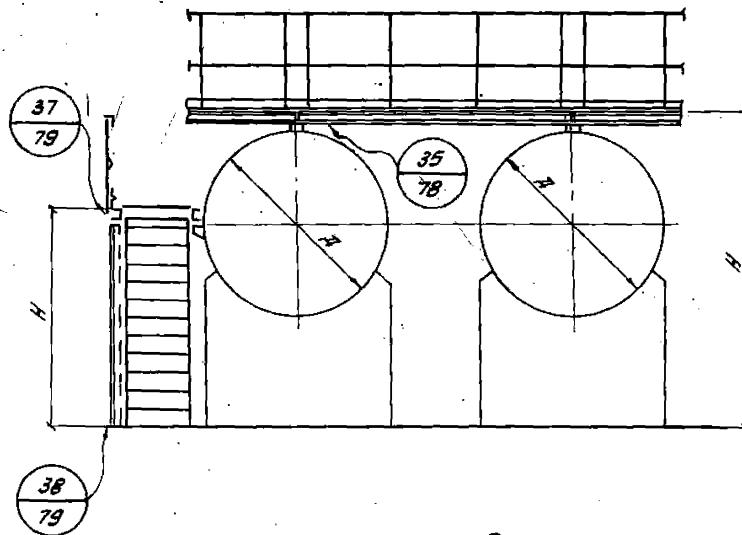
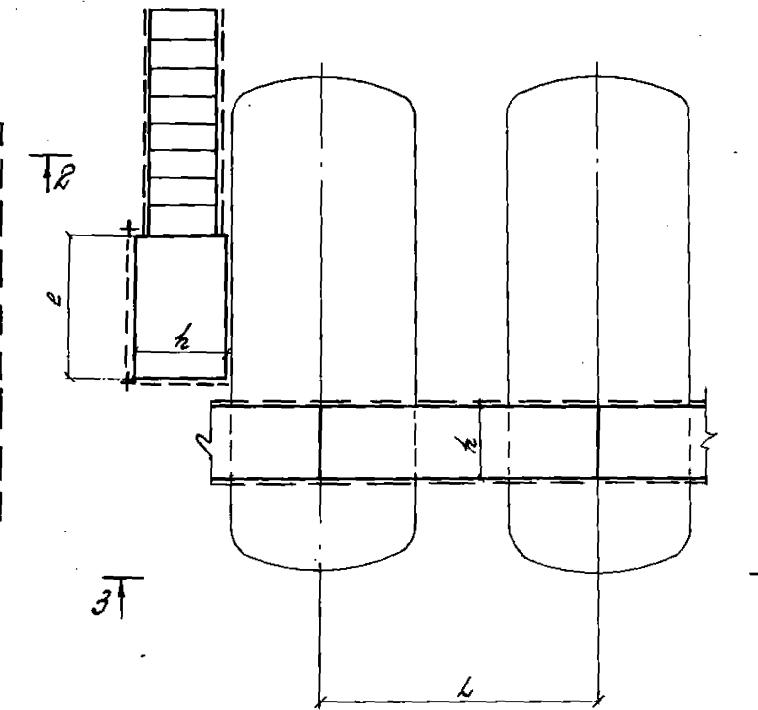
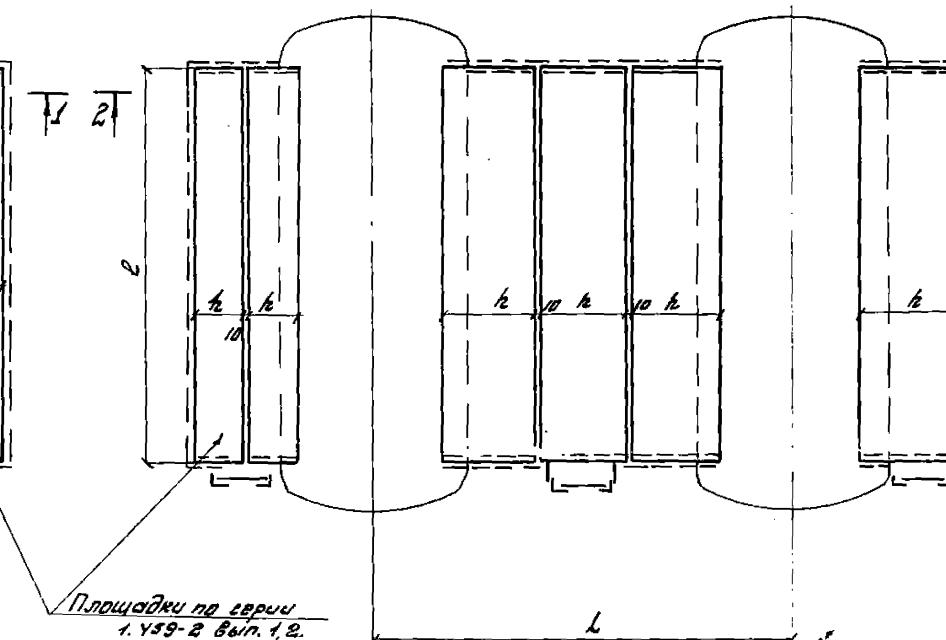
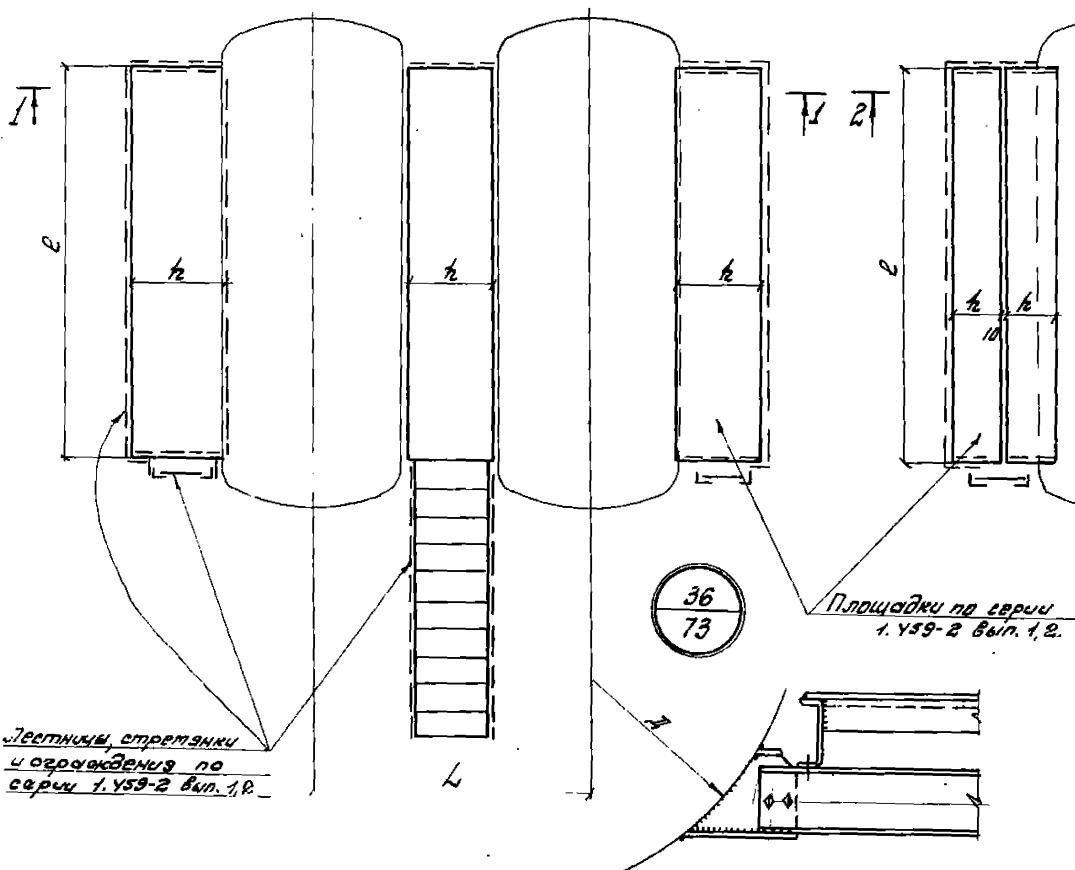
TK
1973г.

Серия
1459-1.
выпуск лист
1 71
2892 02

Таблица размеров.

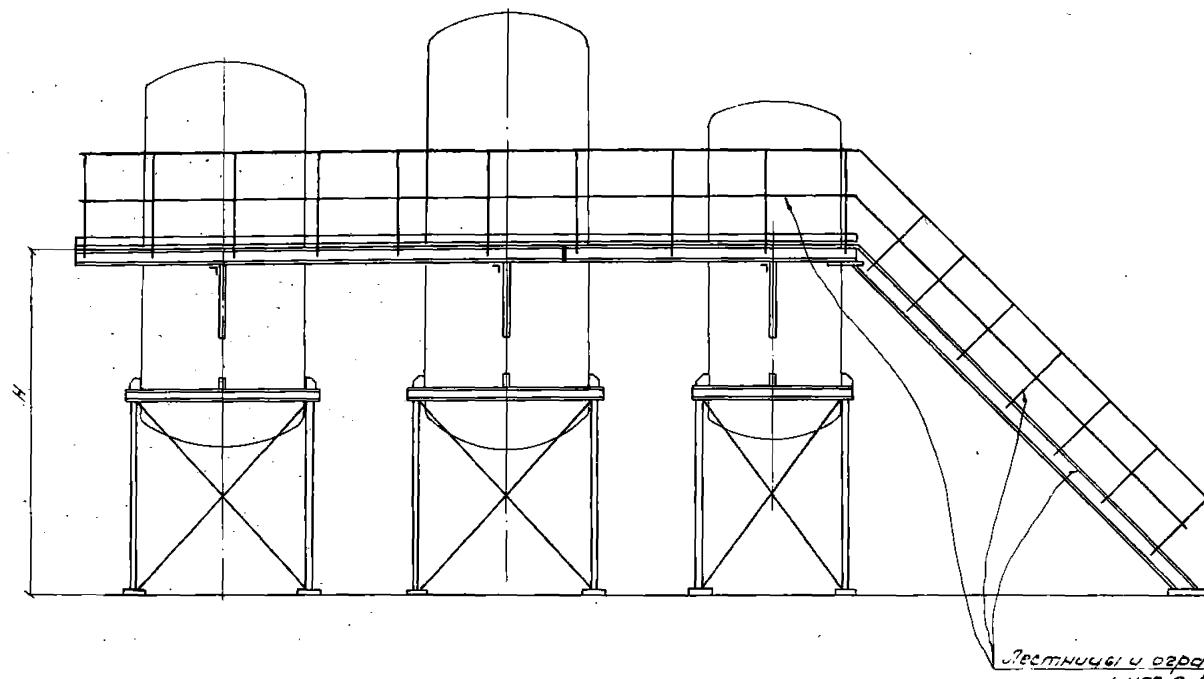
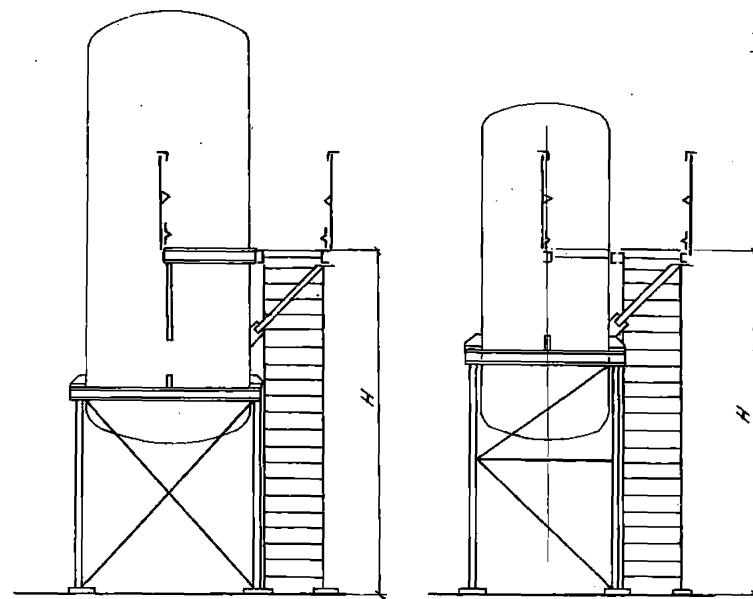
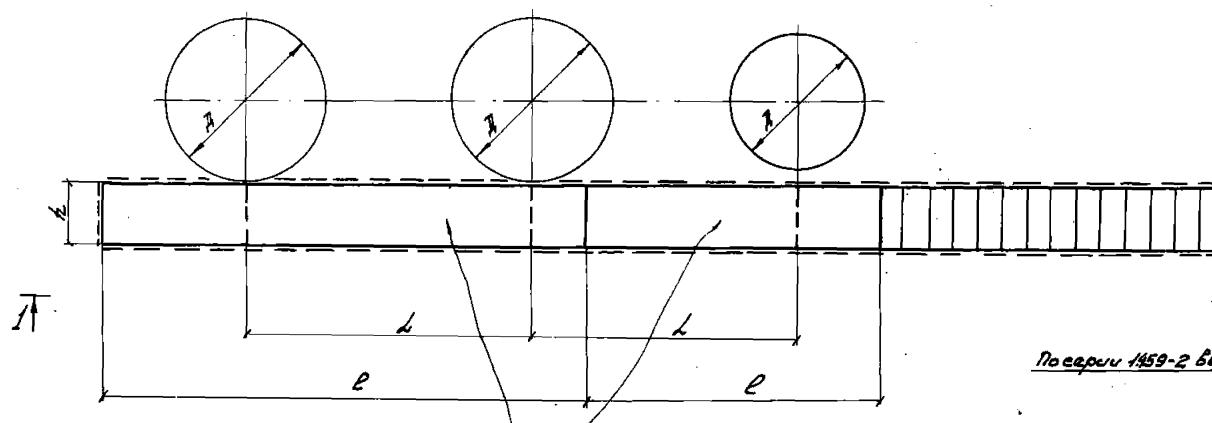
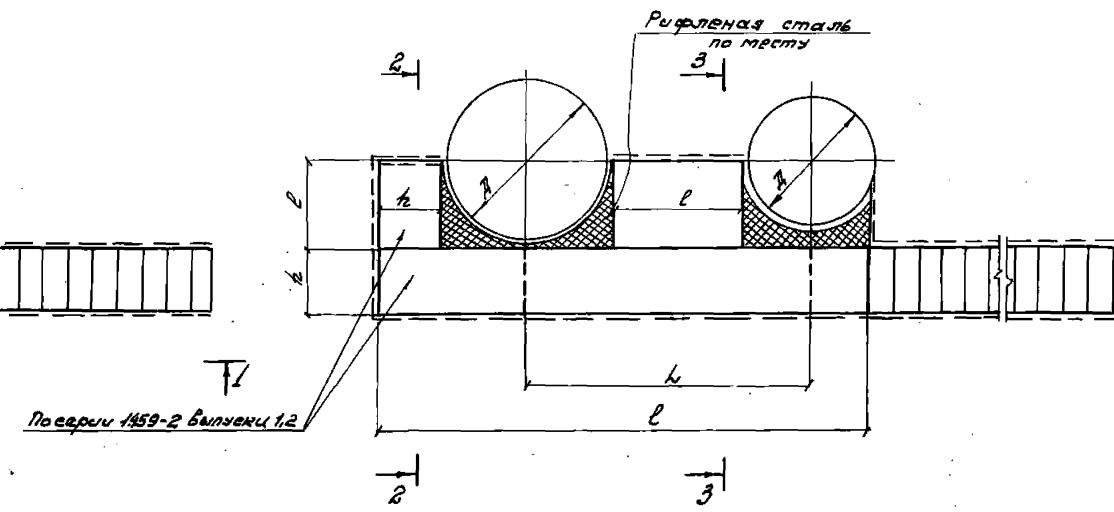
ДБ мм	L мм	при $h_1 =$, мм		при $h_2 =$, мм		M мм	K мм	Приме- чание
		600	800	600	800			
1400	2100	900	800 *	100	—	1600 *	1600 *	
	2400	1200	900	100	200			
	3000	1800	1500	100	200			
	3600	2400	2100	100	200			
	4200	3000	2400	100	500			
	4800	3600	3000	100	500			
	5400	4200	3600	100	500			
	6000	4800	4200	100	500			
1600	2400	1200	900	100	200	1800 *	2000 *	
	3000	1800	1500	100	200			
	3600	2400	2100	100	200			
	4200	3000	2400	100	500			
	4800	3600	3000	100	500			
	5400	4200	3600	100	500			
	6000	4800	4200	100	500			
	8400	6000	6000	1300 *	1100 *			
2000	3000	1800	1500	100	200	2200 *	600 1800 3000 4200 5400	
	3600	2400	2100	100	200			
	4200	3000	2400	100	500			
	4800	3600	3000	100	500			
	5400	4200	3600	100	500			
	6000	4800	4200	100	500			
	7200	6000	5400	100	500			
	8400	6000	6000	1300 *	1100 *			
2200	3000	1800	1500	100	200	2400	2400	
	3600	2400	2100	100	200			
	4200	3000	2400	100	500			
	4800	3600	3000	100	500			
	5400	4200	3600	100	500			
	6000	4800	4200	100	500			
	7200	6000	5400	100	500			
	8400	6000	6000	1300 *	1100 *			
2400	3000	1800	1500	100	200	2600	2600	
	3600	2400	2100	100	200			
	4200	3000	2400	100	500			
	4800	3600	3000	100	500			
	5400	4200	3600	100	500			
	6000	4800	4200	100	500			
	7200	6000	5400	100	500			
	8400	6000	6000	1300 *	1100 *			
2600	3600	2400	2100	100	200	2800 *	2800 *	
	4200	3000	2400	100	500			
	4800	3600	3000	100	500			
	5400	4200	3600	100	500			
	6000	4800	4200	100	500			
	7200	6000	5400	100	500			
	8400	6000	6000	1300 *	1100 *			
	9000	6000	6000	1300 *	1100 *			
2800	3600	2400	2100	100	200	3000	3000	
	4200	3000	2400	100	500			
	4800	3600	3000	100	500			
	5400	4200	3600	100	500			
	6000	4800	4200	100	500			
	7200	6000	5400	100	500			
	8400	6000	6000	1300 *	1100 *			
	9000	6000	6000	1300 *	1100 *			
3000	3600	2400	2100	100	200	3200 *	3200 *	
	4200	3000	2400	100	500			
	4800	3600	3000	100	500			
	5400	4200	3600	100	500			
	6000	4800	4200	100	500			
	7200	6000	5400	100	500			
	8400	6000	6000	1300 *	1100 *			
	9000	6000	6000	1300 *	1100 *			
3200	3600	2400	2100	100	200	3400 *	3400 *	
	4200	3000	2400	100	500			
	4800	3600	3000	100	500			
	5400	4200	3600	100	500			
	6000	4800	4200	100	500			
	7200	6000	5400	100	500			
	8400	6000	6000	1300 *	1100 *			
	9000	6000	6000	1300 *	1100 *			



1-12-23-3Схема 1Схема 2Схема 3

Лестничные строения
и сооружения по
серии 1.У59-2 Вып. 1,2.

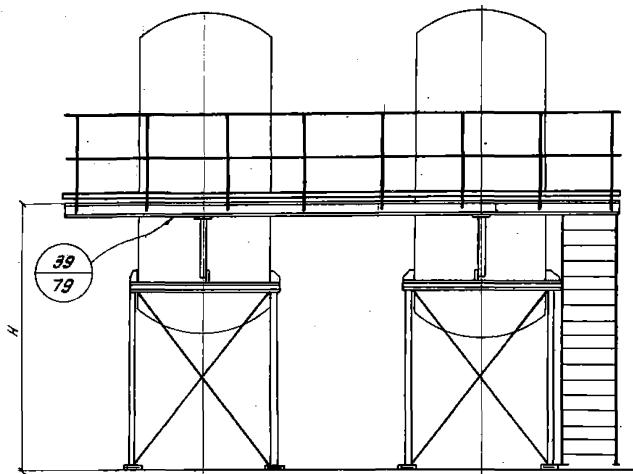
Площадки по серии
1.У59-2 Вып. 1,2.

1-12-23-3Схема 4Лестничный и опорно-демонтажный
серии 1 459-2 выпуск 1,2.Схема 5

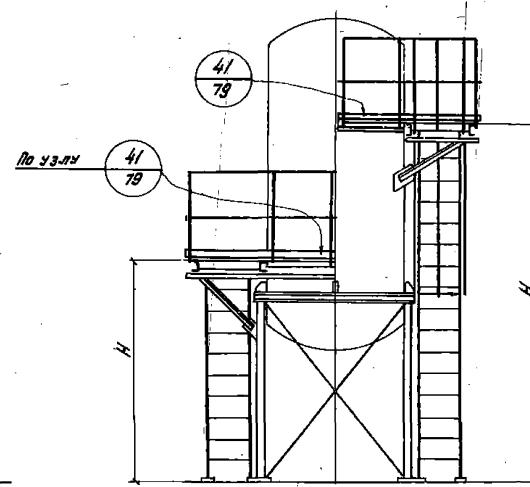
Паспорт 1459-2 выпуск 1,2

Площадки по серии 1 459-2 выпуск 1,2

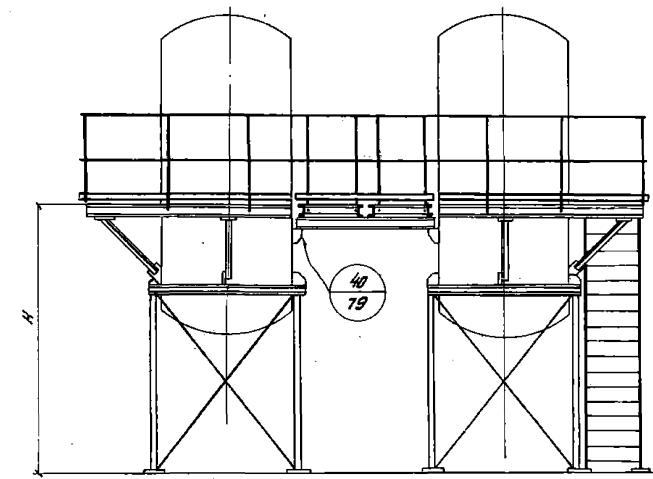
1-1



2-2



3-3



Лхема 6

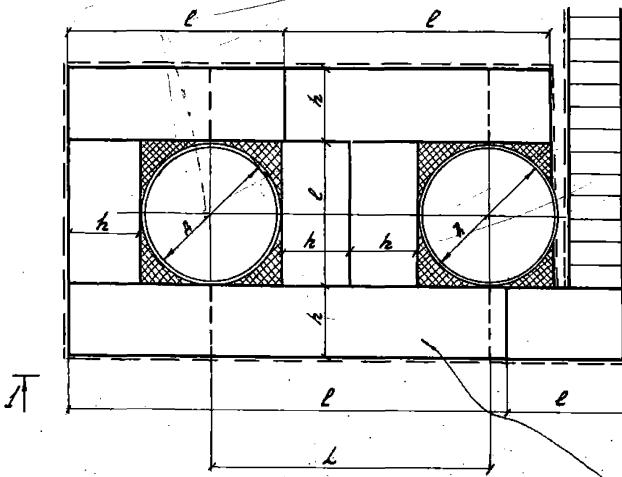
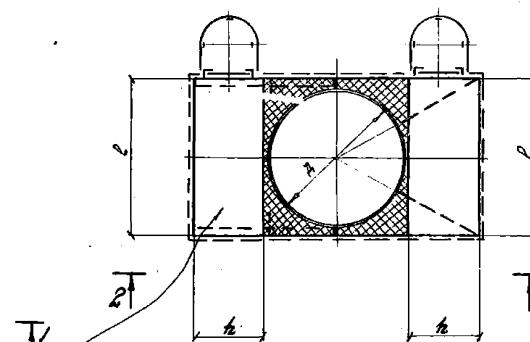


Схема 7



Exema 8

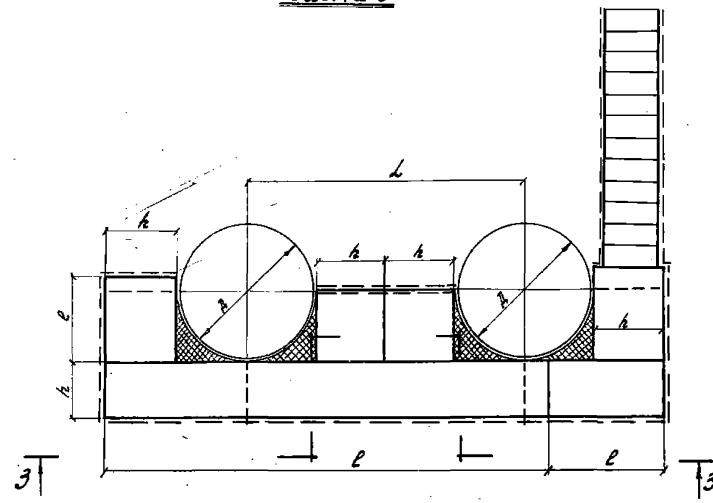


Схема 9

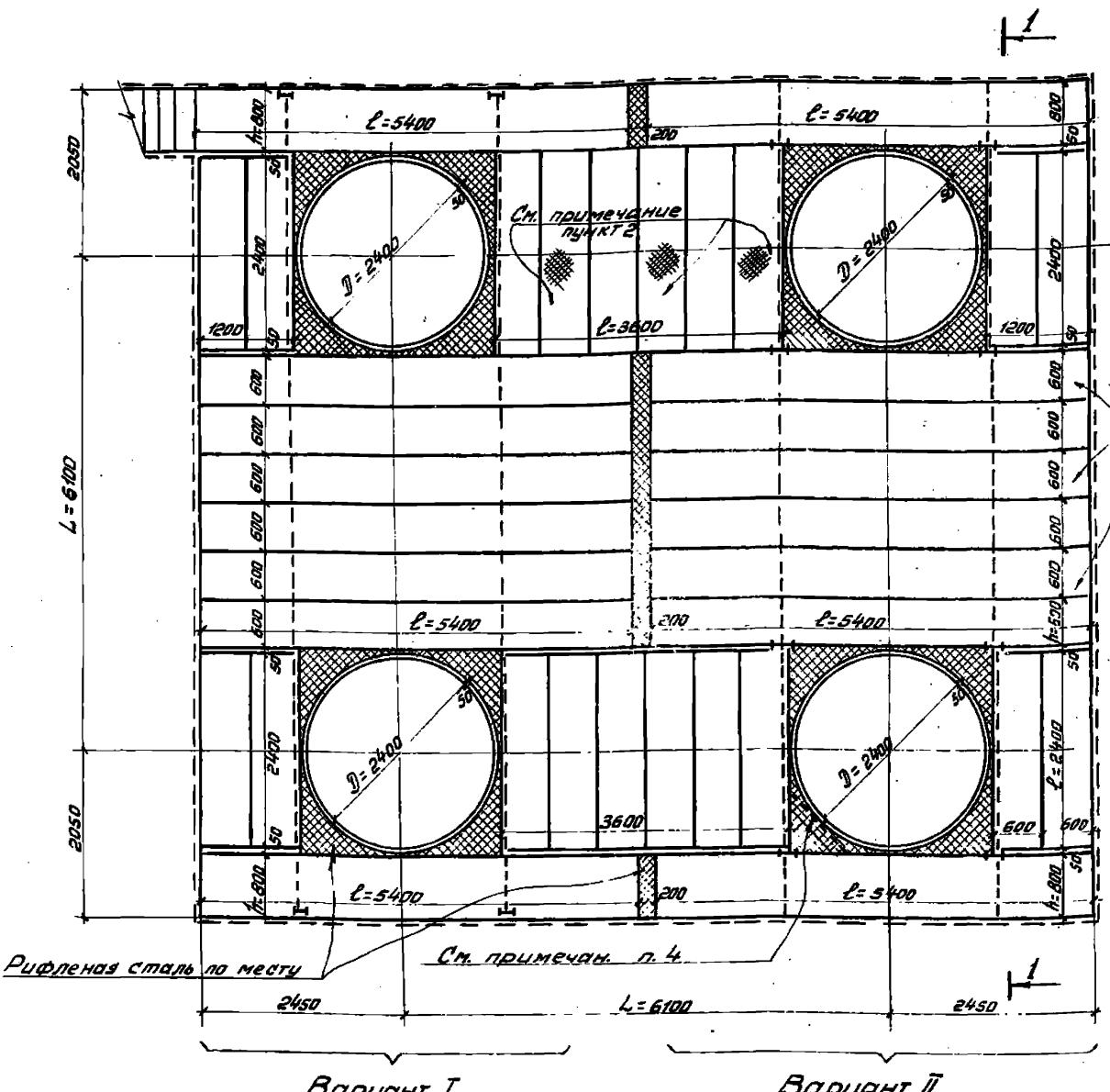
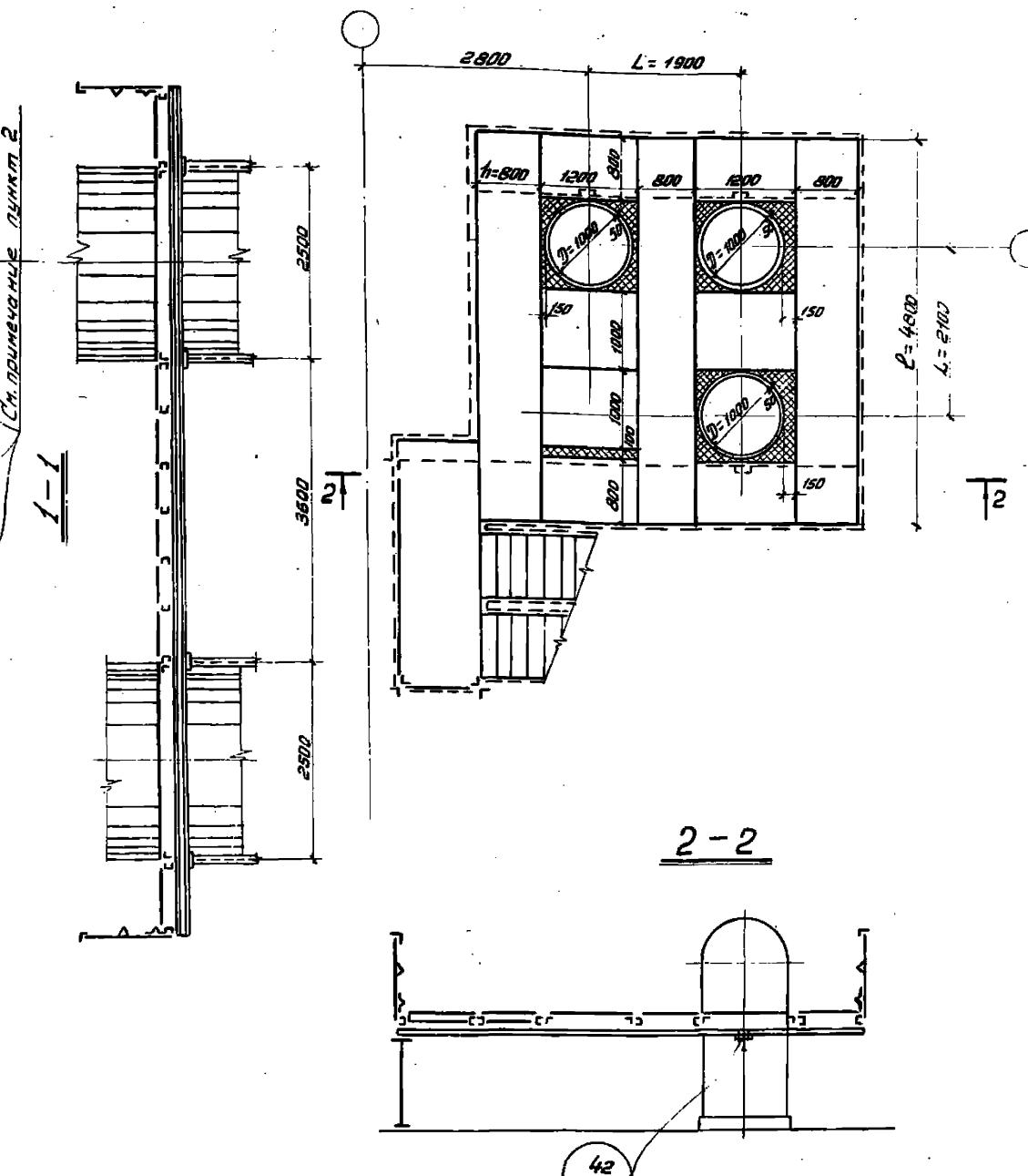
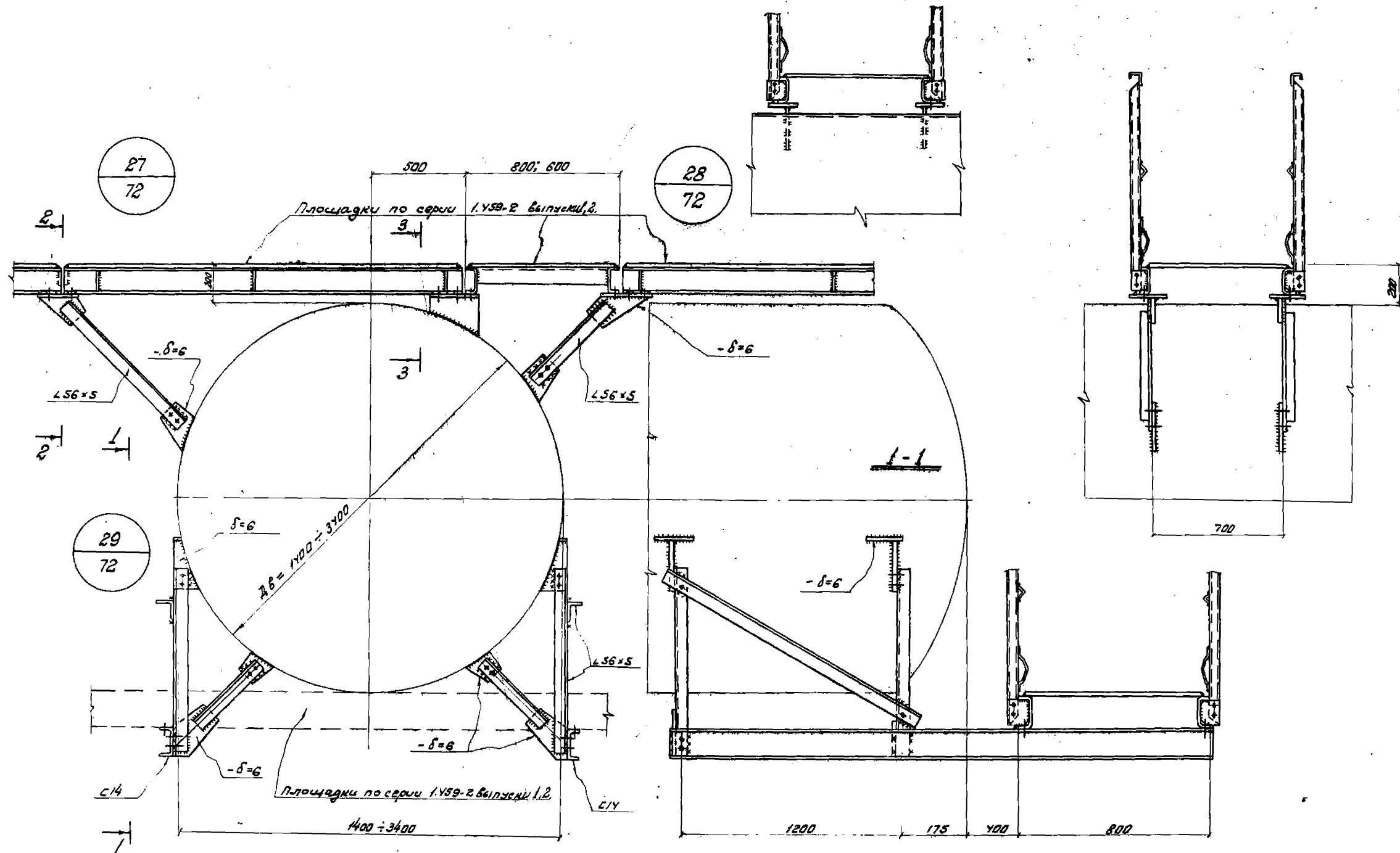


Схема 10

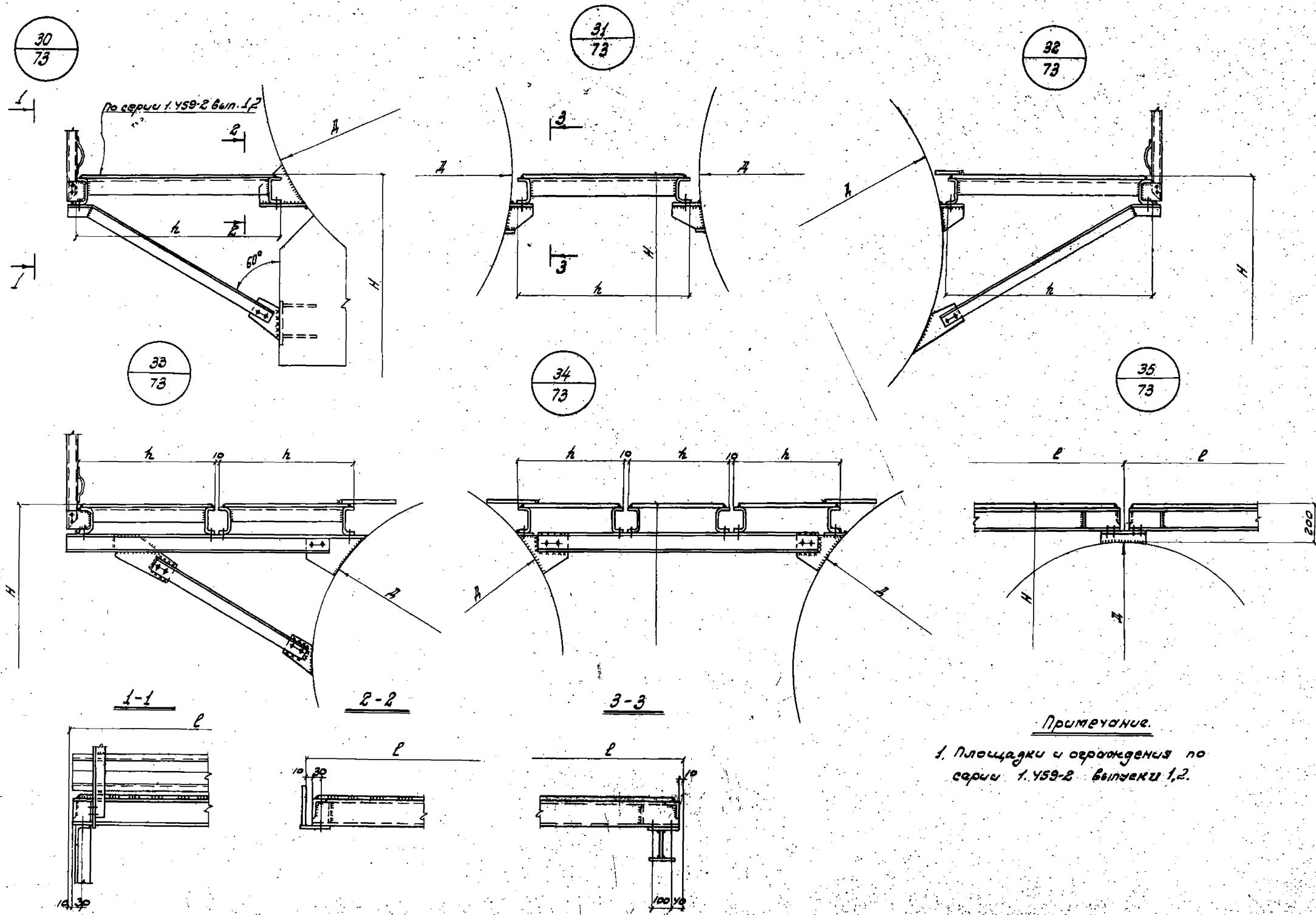
Примечания.

1. Схемы 9 и 10 устройства площадок вокруг вертикальных аппаратов учитывают опирание площадок на аппараты и дополнительные стойки (вариант I), и только на стойки (вариант II).
2. Типовые площадки по серии 1.459-2 вып. 1, 2 укладываются через одну с промежутками, равными ширине площадки; в промежутки на монтаже укладывается настил с опиранием на полки площадок с последующей приваркой на монтаже.
3. Несущая способность ребер площадок проверяется в каждом проекте под конкретную нагрузку.
4. В случае, когда расстояние превышает расчетное для рифленки, ставится дополнительный элемент.

TK
1973Схемы опирания площадок на вертикальные аппараты и стойки.
Схемы №№ 9, 10.СЕРИЯ
1.459-1
выпуск Лист
1 76

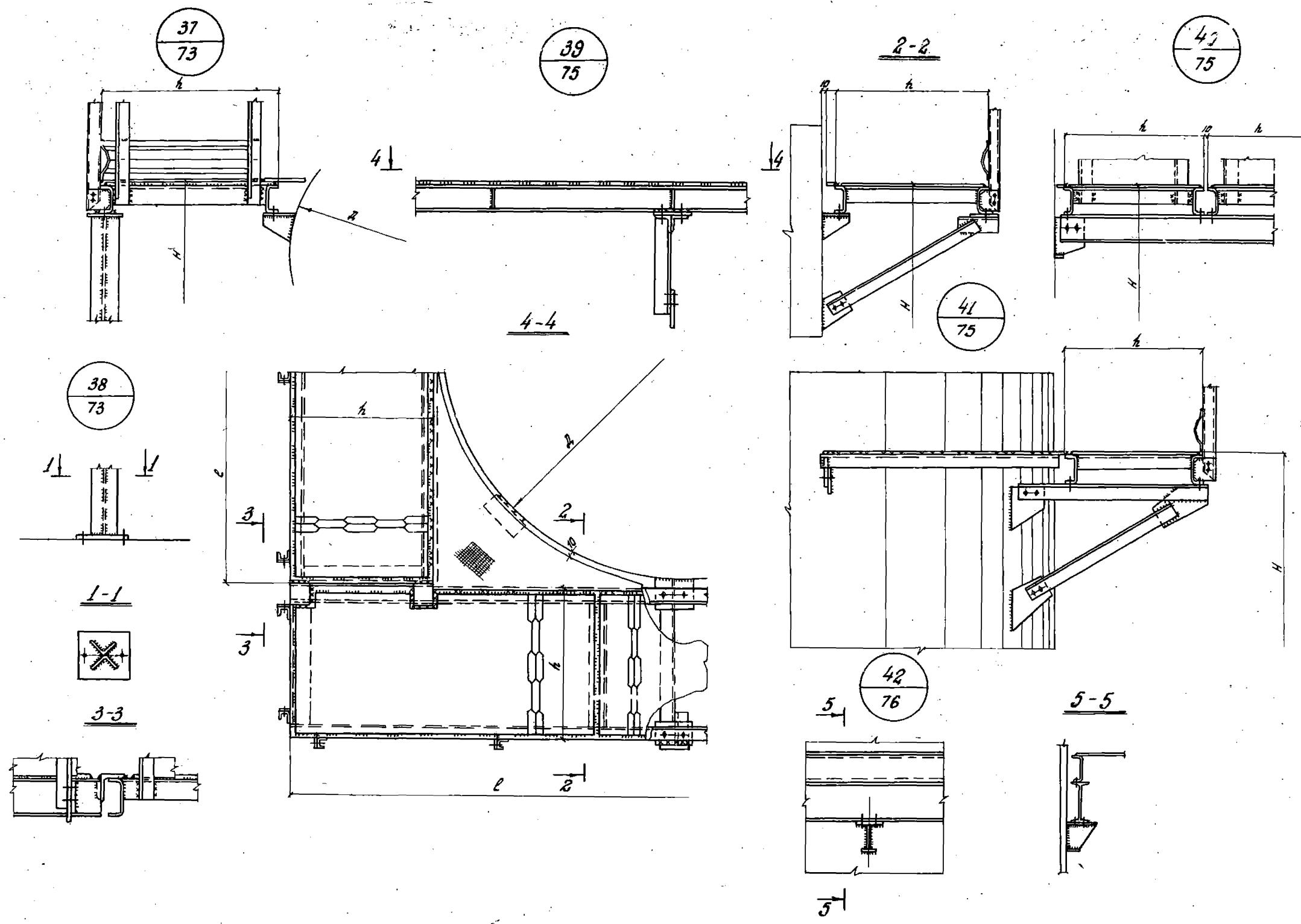


УКРПРОЕКТСТАНДАРТСТРУКТУРНИЙ
КОМПЛЕКС



Примечание.

1. Площадки и сиденья по
серии 1.459-2 выпуск 1,2.



Секторные площадки с настилом из элементов штампованных типа.

90

ГОСТ	Продукт и/у северные	ПЧШ1	ПЧШ2	ПЧШ3	ПЧШ4	ПЧШ5	ПЧШ6	ПЧШ7	ПЧШ8	ПЧШ9	ПЧШ10	ПЧШ11	ПЧШ12	ПЧШ13	ПЧШ14	ПЧШ15	ПЧШ16	ПЧШ17	ПЧШ18	ПЧШ19	ПЧШ20	ПЧШ21	ПЧШ22	ПЧШ23	ПЧШ24	ПЧШ25	ПЧШ26	ПЧШ27	ПЧШ28	ПЧШ29	ПЧШ30	ПЧШ31		
		8278-63	ИЧСД0+50%	8.6	9.6	10.6	9.6	10.6	11.7	10.6	11.7	12.9	11.7	12.7	13.8	12.8	13.8	14.9	13.8	14.9	16.0	14.9	16.0	17.1	16.0	17.1	18.1	17.1	18.1	19.2	18.1	19.2	20.2	19.3
8509-72	L50%	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6		
103-57*	-100%	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7		
Насыпной 3/3 зернотехнический штампованный типа	И	11.8	16.5	21.9	13.2	18.3	24.0	14.6	20.0	26.1	16.0	21.8	22.2	17.4	23.5	29.5	18.8	25.2	32.4	20.2	27.0	34.4	21.6	28.7	36.5	23.0	30.5	38.6	24.4	32.2	40.2	25.1		
Умб20 кг		25.7	32.7	40.5	22.1	35.5	42.7	30.5	38.3	47.0	33.0	41.1	50.0	35.5	49.9	52.4	37.9	46.7	56.4	40.4	49.6	59.5	42.9	52.4	62.6	45.4	55.2	65.8	47.8	58.0	69.2	50.3		
ГОСТ	Продукт и/у северные	ПЧШ32	ПЧШ33	ПЧШ34	ПЧШ35	ПЧШ36	ПЧШ37	ПЧШ38	ПЧШ39	ПЧШ40	ПЧШ41	ПЧШ42	ПЧШ43	ПЧШ44	ПЧШ45	ПЧШ46	ПЧШ47	ПЧШ48	ПЧШ49	ПЧШ50	ПЧШ51	ПЧШ52	ПЧШ53	ПЧШ54	ПЧШ55	ПЧШ56	ПЧШ57	ПЧШ58	ПЧШ59	ПЧШ60	ПЧШ61	ПЧШ62		
		8278-63	ИЧСД0+50%	20.2	21.3	20.2	21.3	22.4	21.3	22.4	23.5	22.4	23.5	24.5	22.4	23.5	24.5	22.4	23.5	25.7	24.5	25.7	26.7	25.7	26.7	27.8	26.7	27.7	28.8	27.5	28.8	29.8	30.9	29.8
8509-72	L50%	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6
103-57*	-100%	0.7	1.0	0.7	1.0	1.0	0.7	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
Насыпной 3/3 зернотехнический штампованный типа	И	33.9	42.8	27.1	35.7	44.9	28.5	37.4	47.0	29.9	39.1	49.1	31.3	40.9	51.2	32.7	42.6	53.2	34.1	44.4	55.3	35.5	46.1	57.4	36.9	47.8	59.5	38.3	49.6	61.6	39.7	51.3		
Умб20 кг		60.7	72.4	52.6	63.9	75.6	55.1	66.7	78.8	57.9	69.5	81.9	61.4	72.3	85.8	62.8	75.8	88.6	65.4	78.0	91.8	67.8	81.1	94.9	70.0	83.9	98.0	78.1	86.7	104.2	75.5	89.5		
ГОСТ	Продукт и/у северные	ПЧШ63	ПЧШ64	ПЧШ65	ПЧШ66	ПЧШ67	ПЧШ68	ПЧШ69	ПЧШ70	ПЧШ71	ПЧШ72	ПЧШ73	ПЧШ74	ПЧШ75	ПЧШ76	ПЧШ77	ПЧШ78	ПЧШ79	ПЧШ80	ПЧШ81	ПЧШ82	ПЧШ83	ПЧШ84	ПЧШ85	ПЧШ86	ПЧШ87	ПЧШ88	ПЧШ89	ПЧШ90	ПЧШ91	ПЧШ92			
		8278-63	ИЧСД0+50%	32.0	30.9	32.0	33.1	32.0	33.1	34.2	33.1	34.2	35.2	34.2	35.2	36.3	35.2	36.3	37.3	36.3	37.3	38.4	37.3	38.4	39.5	38.4	39.5	40.5	39.5	40.5	41.6	40.5	41.6	
8509-72	L50%	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	5.9	7.3	9.6	
103-57*	-100%	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	
Насыпной 3/3 зернотехнический штампованный типа	И	63.7	74.1	53.1	65.8	42.4	54.8	67.8	43.8	56.6	69.9	45.8	58.3	70.0	46.6	60.0	74.1	48.0	61.8	76.2	49.4	63.5	78.3	50.8	65.2	80.4	52.2	67.0	82.4	53.6	68.5			
Умб20 кг		104.4	78.0	92.4	107.6	80.4	95.2	110.7	82.9	98.1	113.8	85.4	100.8	117.0	87.8	103.6	120.1	90.3	106.4	123.3	92.7	109.2	126.5	95.2	112.0	129.6	97.7	114.8	132.7	100.1	117.4			

Сектор № 16. Площадки с настилом из элементов решетчатого типа.

ГОСТ	Продолжение сериенное	Серия 1000																														
		ПРР1	ПРР2	ПРР3	ПРР4	ПРР5	ПРР6	ПРР7	ПРР8	ПРР9	ПРР10	ПРР11	ПРР12	ПРР13	ПРР14	ПРР15	ПРР16	ПРР17	ПРР18	ПРР19	ПРР20	ПРР21	ПРР22	ПРР23	ПРР24	ПРР25	ПРР26	ПРР27	ПРР28	ПРР29	ПРР30	ПРР31
8278-63	ГОСТ 1000-50ХУ	8.6	9.6	10.6	9.6	10.6	11.7	10.6	11.7	12.9	11.7	12.7	13.8	12.8	13.8	14.9	13.8	14.9	16.0	14.9	16.0	17.1	16.0	17.1	18.1	17.1	18.1	19.2	18.1	19.2	20.2	19.3
8509-72	Л50ХУ	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6
103-57*	-100ХУ	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
Насыпь из элементов решетчатого типа		16.1	22.8	30.3	18.3	25.2	33.2	20.2	27.6	36.0	22.1	30.0	38.9	24.0	32.5	40.6	26.0	34.8	44.7	27.9	37.2	47.6	29.8	39.6	50.5	31.7	42.1	53.4	33.6	44.5	56.2	35.6
Сумма	пг	30.3	39.0	48.9	33.2	42.4	52.9	36.1	45.9	56.9	39.1	49.3	60.7	42.1	52.9	63.5	45.1	56.3	68.7	48.1	59.8	72.7	51.1	63.3	76.6	54.1	66.8	80.6	57.0	70.3	84.7	60.2
ГОСТ	Продолжение сериенное	Серия 1000																														
		ПРР32	ПРР33	ПРР34	ПРР35	ПРР36	ПРР37	ПРР38	ПРР39	ПРР40	ПРР41	ПРР42	ПРР43	ПРР44	ПРР45	ПРР46	ПРР47	ПРР48	ПРР49	ПРР50	ПРР51	ПРР52	ПРР53	ПРР54	ПРР55	ПРР56	ПРР57	ПРР58	ПРР59	ПРР60	ПРР61	ПРР62
8278-63	ГОСТ 1000-50ХУ	20.2	21.3	20.2	21.3	22.4	21.3	22.4	23.5	22.4	23.5	24.5	24.5	25.7	24.5	25.7	26.7	25.7	26.7	27.8	26.7	27.7	28.8	27.5	28.8	29.8	28.8	29.9	30.9	29.8	30.9	
8509-72	Л50ХУ	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	
103-57*	-100ХУ	0.7	1.0	0.7	1.0	1.0	0.7	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
Насыпь из элементов решетчатого типа		46.9	59.1	37.5	49.2	62.0	39.4	51.6	64.9	41.3	54.1	67.7	43.2	56.5	70.6	43.2	58.9	73.5	47.1	61.3	76.4	49.0	63.7	72.3	50.9	66.1	80.2	52.9	68.5	85.1	54.8	70.9
Сумма	пг	73.7	88.7	63.0	77.4	92.7	66.0	80.9	96.7	69.3	84.5	100.5	73.3	87.9	104.6	75.3	91.5	108.9	78.4	94.9	112.9	81.3	98.7	109.8	84.0	102.2	120.7	87.7	105.6	124.7	90.6	109.1
ГОСТ	Продолжение сериенное	Серия 1000																														
		ПРР63	ПРР64	ПРР65	ПРР66	ПРР67	ПРР68	ПРР69	ПРР70	ПРР71	ПРР72	ПРР73	ПРР74	ПРР75	ПРР76	ПРР77	ПРР78	ПРР79	ПРР80	ПРР81	ПРР82	ПРР83	ПРР84	ПРР85	ПРР86	ПРР87	ПРР88	ПРР89	ПРР90	ПРР91	ПРР92	
8278-63	ГОСТ 1000-50ХУ	32.0	30.8	32.0	33.1	32.0	33.1	34.2	33.1	34.2	35.2	34.2	35.2	36.3	35.2	36.3	37.3	36.3	37.3	38.4	37.3	38.4	39.5	38.4	39.5	40.5	39.5	40.5	39.5	40.5	39.5	
8509-72	Л50ХУ	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6	5.9	7.3	4.6		
103-57*	-100ХУ	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	
Насыпь из элементов решетчатого типа		87.9	56.7	73.3	90.8	58.6	75.7	93.7	60.6	78.1	96.6	62.5	80.5	99.5	64.4	82.9	102.3	66.3	85.3	105.2	68.2	87.7	108.1	70.2	90.1	114.0	72.1	92.5	113.9	74.0	94.6	
Сумма	пг	128.6	93.6	112.6	132.6	96.6	116.1	136.6	99.7	118.6	140.5	102.7	123.0	144.5	105.6	126.5	148.3	108.6	129.9	152.3	111.5	133.4	156.3	114.6	136.9	160.2	117.6	140.3	164.2	120.6	143.5	

TK
1973c

Расход стали по маркам. в кг.

СЕРИЯ
1459-1
Выпуск Лист
1 80
1980

2892 94

Секторные площадки с настилом из рифленой стали.

ГОСТ	ПРОФИЛЯ ДЛЯ СЕЧЕНИЯ		№1	№2	№3	№4	№5	№6	№7	№8	№9	№10	№11	№12	№13	№14	№15	№16	№17	№18	№19	№20	№21	№22	№23	№24	№25	№26	№27	№28	№29	№30	№31	
	ИЧ(20x50x4)	8,6	9,6	10,6	9,6	10,6	11,7	10,6	11,7	12,9	11,7	12,7	13,8	12,8	13,8	14,9	13,8	14,9	16,0	14,9	16,0	17,1	16,0	17,1	18,1	17,1	18,1	19,2	18,1	19,2	18,1	19,2	19,3	
8278-63	Л50х4	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	
8509-72	-100х4	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
103-57*	-60х4	—	—	2,1	—	—	2,1	—	—	2,1	—	—	2,1	—	—	2,1	—	—	2,1	—	—	2,1	—	—	2,1	—	—	2,1	—	—	2,1	—	—	
103-57*	-60х4	—	—	2,1	—	—	2,1	—	—	2,1	—	—	2,1	—	—	2,1	—	—	2,1	—	—	2,1	—	—	2,1	—	—	2,1	—	—	2,1	—	—	
8568-57*	Рулет. б-р	16,2	23,2	31,0	18,3	25,8	34,4	20,4	28,4	37,4	22,5	31,0	40,8	29,6	33,8	44,0	26,8	36,4	47,0	28,8	39,0	50,2	30,9	44,7	53,7	33,0	44,4	56,9	35,2	47,1	60,1	37,3	48,1	
Умора АР	30,1	39,4	51,7	33,2	43,0	56,2	36,3	46,7	60,4	39,5	50,3	61,7	42,7	54,2	69,0	43,9	57,9	73,1	49,1	61,6	77,4	52,2	67,1	81,9	55,4	70,8	86,2	59,9	74,6	90,7	63,2	74,1		
ГОСТ	ПРОФИЛЯ ДЛЯ СЕЧЕНИЯ		№32	№33	№34	№35	№36	№37	№38	№39	№40	№41	№42	№43	№44	№45	№46	№47	№48	№49	№50	№51	№52	№53	№54	№55	№56	№57	№58	№59	№60	№61	№62	
	ИЧ(20x50x4)	20,2	21,3	20,2	21,3	22,4	21,3	22,4	23,5	22,4	23,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5		
8278-63	Л50х4	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9		
8509-72	-100х4	0,7	1,0	0,7	1,0	0,7	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0		
103-57*	-100х4	4,7	2,1	1,3	4,7	2,1	1,3	4,7	2,1	1,3	4,7	2,1	1,3	4,7	2,1	1,3	4,7	2,1	1,3	4,7	2,1	1,3	4,7	2,1	1,3	4,7	2,1	1,3	4,7	2,1	1,3	4,7		
103-57*	-60х4	4,7	2,1	1,3	4,7	2,1	1,3	4,7	2,1	1,3	4,7	2,1	1,3	4,7	2,1	1,3	4,7	2,1	1,3	4,7	2,1	1,3	4,7	2,1	1,3	4,7	2,1	1,3	4,7	2,1	1,3	4,7		
8568-57*	Рулет. б-р	49,7	63,5	39,2	52,4	66,5	71,5	55,1	69,5	73,6	57,7	72,7	95,7	60,4	76,0	97,8	63,0	79,4	99,9	65,7	86,0	92,0	68,1	85,7	94,1	70,7	90,0	56,2	73,5	92,5	58,1	76,0		
Умора АР	78,2	95,2	66,0	82,3	99,3	69,4	86,1	103,4	72,9	89,8	107,6	77,1	93,5	112,1	79,2	97,3	119,0	82,5	104,0	122,7	85,6	104,8	127,4	88,5	108,5	132,1	92,3	112,3	136,3	95,8	115,9	136,1		
ГОСТ	ПРОФИЛЯ ДЛЯ СЕЧЕНИЯ		№63	№64	№65	№66	№67	№68	№69	№70	№71	№72	№73	№74	№75	№76	№77	№78	№79	№80	№81	№82	№83	№84	№85	№86	№87	№88	№89	№90	№91	№92		
	ИЧ(20x50x4)	32,0	30,9	32,0	33,1	32,0	33,1	34,2	33,1	34,2	35,2	34,2	35,2	36,3	35,2	36,3	37,3	36,3	37,3	38,4	37,3	38,4	39,5	38,4	39,5	40,5	39,5	40,5	40,5	39,5	40,5	40,5	39,5	40,5
8278-63	Л50х4	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9	7,3	4,6	5,9
8509-72	-100х4	4,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
103-57*	-100х4	4,2	1,3	1,7	4,2	1,3	1,7	4,2	1,3	1,7	4,2	1,3	1,7	4,2	1,3	1,7	4,2	1,3	1,7	4,2	1,3	1,7	4,2	1,3	1,7	4,2	1,3	1,7	4,2	1,3	1,7	4,2	1,3	1,7
103-57*	-60х4	95,4	60,4	78,7	98,5	60,7	81,5	101,5	64,5	84,1	105,0	66,7	86,9	108,0	62,1	89,6	111,5	70,9	92,2	114,7	73,0	94,8	117,5	75,6	97,6	121,1	77,2	100,2	124,3	79,3	102,8	125,1		
8568-57*	Рулет. б-р	140,3	98,6	119,7	144,5	100,0	123,6	148,6	104,9	127,3	153,1	108,2	131,1	157,2	111,6	134,9	161,7	115,8	140,2	166,0	118,9	143,9	169,9	122,6	147,8	174,5	125,3	151,4	178,8	128,4	155,1	178,1		

Прямоугольные площадки шириной 1200мм с настилом из элементов штампованных типа. Прямоугольные площадки шириной 1200мм с настилом из элементов решетчатого типа.

ГОСТ	Продон-76 или сечение	ПШУ5	ПШУ6	ПШУ7	ПШУ8	ПШУ9	ПШУ50	ПШУ51	ПШУ52	ПШУ53	ГОСТ	Продон-86 или сечение	ПРУ5	ПРУ6	ПРУ7	ПРУ8	ПРУ9	ПРУ50	ПРУ51	ПРУ52	ПРУ53
8278-63	ГОСТ 180x50x4	—	—	—	—	—	—	—	80,0	89,5	8278-63	ГОСТ 180x50x4	—	—	—	—	—	—	—	80	89,5
8278-63	ГОСТ 160x50x4	23,1	27,4	32,4	37,0	45,9	55,1	64,4	—	—	8278-63	ГОСТ 160x50x4	23,1	27,4	32,4	37,0	45,9	55,1	64,4	—	—
8509-72	L 50x4	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	8509-72	L 50x4	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7
103-57*	-100x4	0,9	1,4	1,4	1,4	1,9	1,9	2,4	2,8	3,2	103-57*	-100x4	0,9	1,4	1,4	1,4	1,9	1,9	2,4	2,8	3,2
Насыпь из земли с торфом штампованных типов		37,8	46,2	52,5	60,9	75,6	90,3	105,0	121,8	136,5	Насыпь из земли с торфом расчетного типа		52,2	63,8	72,5	84,1	104,4	124,7	145,0	168,2	188,5
Сумма по		68,5	81,7	93,0	106,0	130,1	154,0	178,5	211,3	235,9	Сумма:		82,9	99,3	112,0	129,2	158,9	188,4	218,5	257,7	287,9

Прямоугольные пластины ширины 1200мм с настилом из рифленой стали

ГОСТ	Продолжение указаний исполнения	ПУ5	ПУ6	ПУ7	ПУ8	ПУ9	ПУ10	ПУ11	ПУ12	ПУ13
8278-63	ГОСТ 160x50x4	—	—	—	—	—	—	—	80,0	89,5
8278-63	ГОСТ 160x50x4	23,1	27,4	32,4	37,0	45,9	55,1	64,4	—	—
8509-72	L 50x4	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7
103-57*	-100x4	0,9	1,4	1,4	1,4	1,9	1,9	2,4	2,8	3,2
103-57*	-60x4	2,1	2,1	2,1	2,1	4,2	4,2	6,3	8,4	8,4
8568-57*	Рифл. 8x4	56,0	67,5	78,7	90,0	113,0	136,5	159,8	182,5	205,0
	Умножить на	88,8	105,1	121,3	137,2	171,7	204,4	238,8	280,4	312,8

Монтажные марки.

ГОСТ	Продукт или состав	Масса кг.			
		ММ1	ММ2	ММ3	ММ4
8240-72	LB	0,8	—	—	—
8510-72	L200x125x2	—	3,0	4,2	—
5681-57*	-5+40	—	—	—	7,5

Расход столов по маркам 6 кг.

Переходные площа́дки с настилом из элементов штапикованного типа

Переходные площа́дки с настилом из элементов решетчатого типа

89

ГОСТ	Профиль или сечение	ДП1	ДП2	ДП3	ДП4	ДП5	ДП6	ДП7	ДП8	ДП9	ДП10	ДП11	ДП12	ДП13	ДП14	ГОСТ	Профиль или сечение	ДП1	ДП2	ДП3	ДП4	ДП5	ДП6	ДП7	ДП8	ДП9	ДП10	ДП11	ДП12	ДП13	ДП14	
8218-63	ГЧС 180x50x4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	76,5	72,3	85,5	83,0	8278-63	ГЧС 180x50x4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	76,5	72,3	85,5	83,0
8278-63	ГЧС 160x50x4	22,8	19,8	30,6	29,0	41,4	38,3	51,4	47,5	59,8	56,7	—	—	—	8278-63	ГЧС 160x50x4	22,8	19,8	30,6	29,0	41,4	38,3	51,4	47,5	59,8	56,7	—	—	—	—	—	—
8510-72	Л125x80x8	28,2	35,2	28,2	35,2	28,2	35,2	28,2	35,2	28,2	35,2	28,2	35,2	28,2	8510-72	Л125x80x8	28,2	35,2	28,2	35,2	28,2	35,2	28,2	35,2	28,2	35,2	28,2	35,2	28,2	35,2	28,2	35,2
103-57*	-100x4	1,4	1,4	2,8	2,8	2,8	2,8	3,8	3,8	4,7	4,2	4,7	4,7	5,6	5,2	103-57*	-100x4	1,4	1,4	2,8	2,8	2,8	2,8	3,8	3,8	4,7	4,2	4,7	4,7	5,6	5,2	
Настоль из элементов штапикованного типа																Настоль из элементов решетчатого типа	35,7	39,8	47,6	58,2	62,0	76,5	79,0	95,0	98,1	111,3	107,0	131,7	122,0	150,0		
Итого кг		25,5	28,4	34,0	41,5	42,3	54,5	56,5	67,8	66,5	81,0	76,9	94,0	87,0	107,0		Итого кг	88,1	96,2	109,2	125,2	134,4	152,8	162,4	181,5	185,8	207,4	216,4	243,9	241,3	273,4	

Переходные площа́дки с настилом из рифленой стали

Образование

ГОСТ	Профиль или сечение	ДП1	ДП2	ДП3	ДП4	ДП5	ДП6	ДП7	ДП8	ДП9	ДП10	ДП11	ДП12	ДП13	ДП14	ГОСТ	Профиль или сечение	ДП20	ДП21	ДП22	ДП23	ДП24	ДП25	ДП26	ДП27	ДП28	ДП29	ДП30
9278-63	ГЧС 180x50x4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	76,5	72,3	85,5	83,0	8281-69	Л50x40x12x2,5	7,8	10,7	13,5	13,8	14,4	15,1	6,0	6,3	6,7	6,2	6,6	
8278-63	ГЧС 160x50x4	22,8	19,8	30,6	29,0	41,4	38,3	51,4	47,5	59,8	56,7	—	—	—	8281-69	Л50x40x12x2,5	7,8	10,7	13,5	13,8	14,4	15,1	6,0	6,3	6,7	6,2	6,6	
8510-72	Л125x80x8	28,2	35,2	28,2	35,2	28,2	35,2	28,2	35,2	28,2	35,2	28,2	35,2	28,2	8509-72	Л25x3	12,3	2,9	3,4	3,5	3,9	4,3	1,2	1,4	1,6	1,3	1,6	
103-57*	-60x4	—	—	1,3	1,7	1,3	1,7	2,6	3,4	2,6	3,4	2,6	3,4	2,6	3,4	ЧМТУ2-130-70	Л90x30x25x3	7,9	9,9	11,5	12,1	13,4	14,8	4,0	4,8	5,6	4,5	5,5
103-57*	-100x4	1,4	1,4	2,8	2,8	2,8	2,8	3,8	3,8	4,7	4,2	4,7	4,7	5,6	5,2		Итого кг	18,0	23,5	28,4	29,4	31,7	34,2	11,2	12,5	13,9	12,0	13,7
8568-57*	Рифл.-Б-4	40,6	44,9	53,2	64,0	71,0	83,3	86,5	102,5	101,2	124,0	117,0	141,0	186,0	180,0													
Итого кг		93,0	101,3	116,1	132,7	144,7	161,3	172,5	192,4	196,5	223,5	229,0	256,6	281,9	286,8													

Дополнительные элементы

ГОСТ	Профиль или сечение	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8	H9	H10	H11	H12	H13	H14	H15	H16	H17	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	H31	H32	H33	H34	H35	H36	H37	H38	H39	H40	H41
8568-57*	-Рифл.Б-4	1,5	1,8	2,1	2,4	2,8	3,0	3,4	5,4	5,8	6,3	6,7	7,1	7,6	10,5	11,1	11,7	12,3	12,8	13,4	17,4	18,1	18,8	19,2	20,3	20,9	21,6	24,5	32,8	10,1	10,8	11,9	13,0	14,4	16,9	24,0	25,3	26,7	22,4	19,2	37,8	56,2
103-57*	-60x4	0,8	0,8	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,8	0,9	1,0	1,1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6	1,7	1,7	1,8	1,9	2,0	2,0	21	2,3	2,4	Вс	подсчитывается в каждом конкретном случае											
Итого кг		1,7	21	2,5	2,9	3,3	3,6	4,1	6,2	6,6	7,2	7,7	8,2	8,7	11,7	12,4	13,1	13,7	14,3	15,0	19,1	19,8	20,6	21,1	22,3	22,9	23,7	26,8	35,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Стропильные с оправлениями, прикрепляемые к вертикальным аппаратам

ГОСТ	Профиль или сечение	CB1	CB2	CB3	CB4	CB5	CB6	CB7	CB8	CB9	CB10	CB11	CB12	CB13	CB14	CB15	CB16	CB17	CB18	CB19	CB20	CB21	CB22	CB23	CB24	CB25								
	ГЧ L60x60x4	11,6	11,6	17,4	17,4	17,4	17,4	17,4	17,4	17,4	17,4	17,4	23,2	23,2	23,2	23,2	23,2	23,2	23,2	23,2	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0							
	ГЧ L120x120x4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4				
8509-72	Л75x6	50,4	54,6	58,8	58,8	62,0	67,0	67,0	71,2	75,2	75,2	79,6	80,8	83,8	86,0	92,0	92,0	96,0	100,0	100,0	104,2	108,2	108,2	112,6	117,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0
103-57*	-40x4	11,1	17,3	19,1	19,1	25,3	27,1	27,1	33,3	35,1	35,1	41,3	43,1	43,1	49,3	51,5	51,5	57,7	59,9	59,9	65,1	68,3	68,3	74,5	76,7	76,7	76,7	76,7	76,7	76,7	76,7	76,7	76,7	76,7
2590-71	Ф18	14,9	16,1	17,4	17,4	18,6	19,9	19,9	21,1	22,4	22,4	23,6	24,9	24,9	26,1	27,4	27,4	28,6	29,9	29,9	31,1	32,4	32,4	33,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6
Итого кг		99,4	111,0	124,1	124,1	135,5	142,8	142,8	154,4	161,5	161,5	173,3	186,4	186,4	196,0	204,9	204,9	216,9	224,4	224,4	236,0	249,3	249,3	261,1	269,0	269,0	269,0	269,0	269,0	269,0	269,0	269,0	269,0	269,0

TK

Пасход стали по маркам в кг

1973г.

СЕРИЯ
459-1
выпуск лист
1 82

282 33

Кронштейны для площадок шириной 800, 1000, 1200 мм.

Кронштейны для площадок шириной 1600, 2000, 2400 мм.

ГОСТ	ПРОДОВІЛІВ ЧИСЛОВЕ	K46	K47	K48	K49	K50	K51	K52	K53	K54	K55	K56	K57	K58	K59	K60	K61	K62	K63	K64	K65	K66	K67	K68	K69	K70	K71	K72	K88	K89
8278-63	ІНІЦІАЛІВ																		21.8	21.2	21.4	21.5	21.5	21.9	22.0	22.1	22.1			
8878-63	ІНІЦІАЛІВ	11.6	12.2	12.3	12.4	12.5	12.7	12.8	13.0	12.9	14.8	14.8	15.0	15.2	15.2	15.4	15.6	15.7	15.7	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	13.3	15.8	
8509-72	Л63*6	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	36.0	24.0	30.3	
5681-57*	- 8=8	13.6	17.0	17.0	17.0	17.0	13.6	13.6	13.6	17.0	13.6	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.2	22.0	22.0	22.0	22.0	17.2	17.2	17.2	17.0	17.3	
УПРАВЛІННЯ	КГ	492	532	533	534	536	50.3	50.4	50.6	53.9	587	62.4	62.6	62.8	62.8	59.3	59.5	59.6	59.6	74.4	79.2	79.4	79.5	79.5	75.1	75.2	75.3	80.1	54.3	63.4

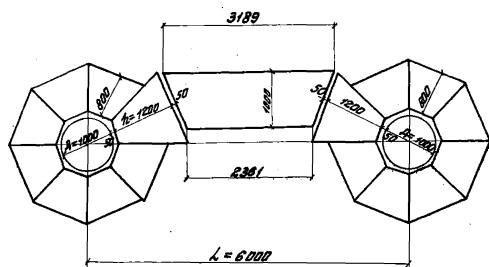
Консоли

ГОСТ	Профиль или сечение	КН1	КН2	КН3	КН4	КН5	КН6
8278-63	THC 20x30x4	6,9	7,0	7,1	8,2	8,4	8,5
5681-57*	-δ=8	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2
217020 КГ		14,1	14,2	14,3	15,4	15,6	15,7

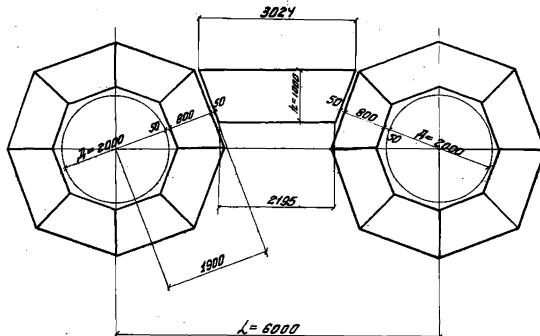
Расход стали по маркам в кг

СЕРИЯ
1459
ВЫПУСК АНСТ

Схема 1



Exercício 2



Cxema 3

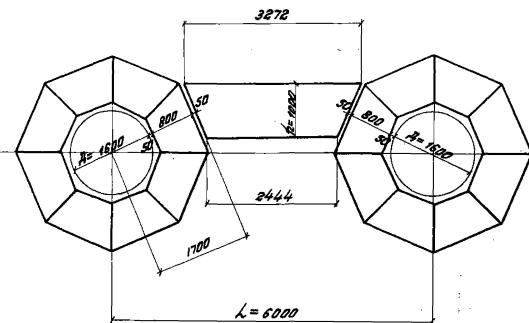
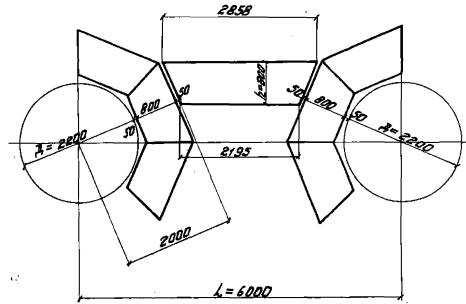


Схема 4



Примечание.

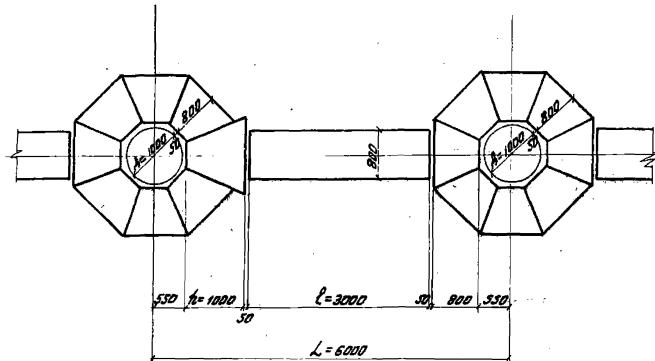
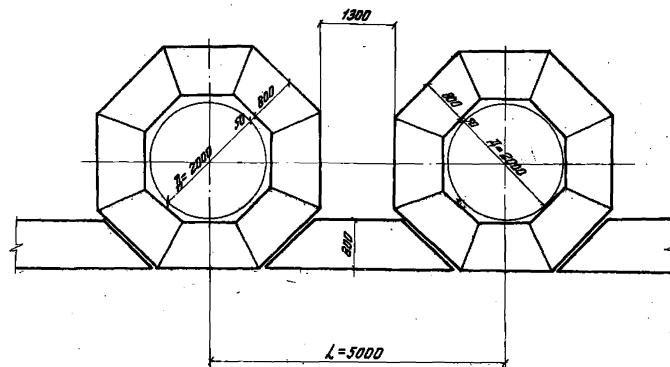
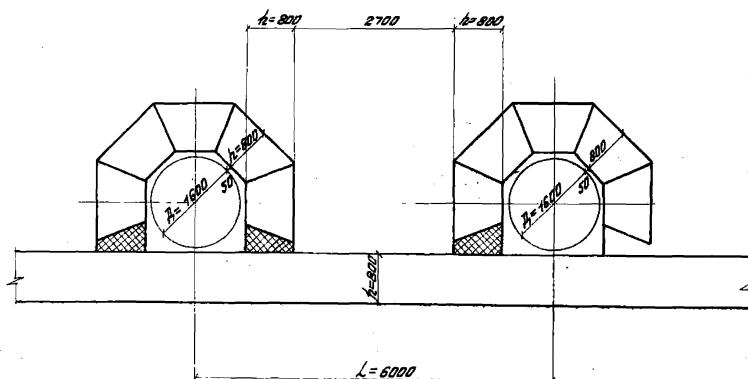
Примеры решения площадок из типовых элементов, разработанные на основе проекта, выполненного Россит-проектом для Вахшского АТЭС, объект 64/12269 чертежи КН-3.

TK
1973

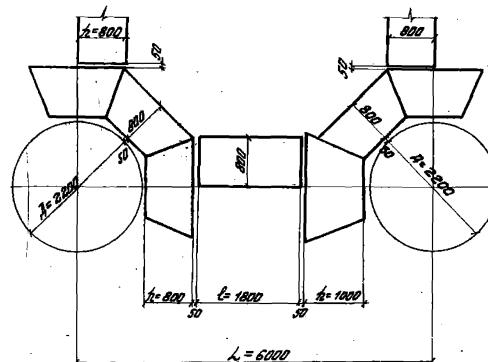
Приложение №1.
Пример решения коммутационных и переключательных площадок
для вертикальных аппаратов с использованием
типовых элементов. Схемы: 1, 2, 3, 4.

Схема 5

Пример решения площадок из типовых элементов, разработанный на основе чертежа № № 64-1756, выполненного ГИАП для Ново-Комсомольского жилкомбината.

Схема 6Схема 7Схема 8

Пример решения площадок из типовых элементов, разработанный на основе проекта, выполненного Госхимпроектом для Вахшского ЯТЭ черт. КМ-3, объект 64/12269.

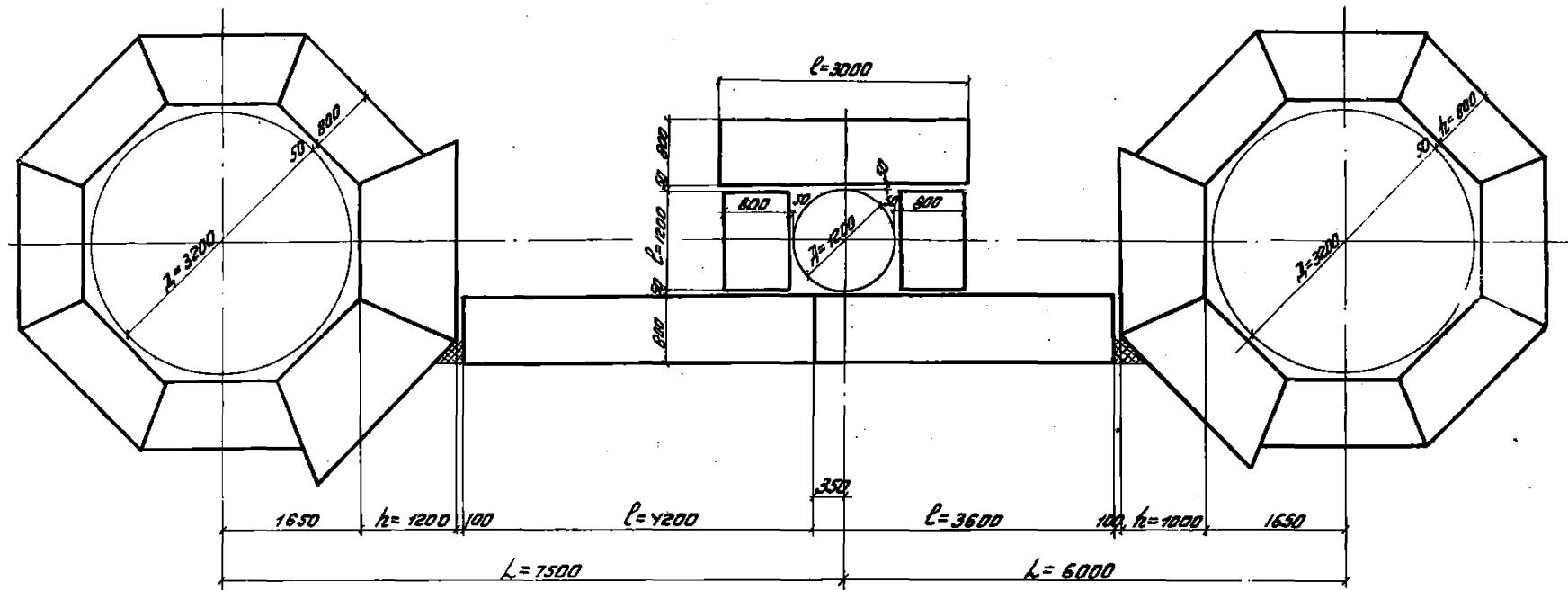
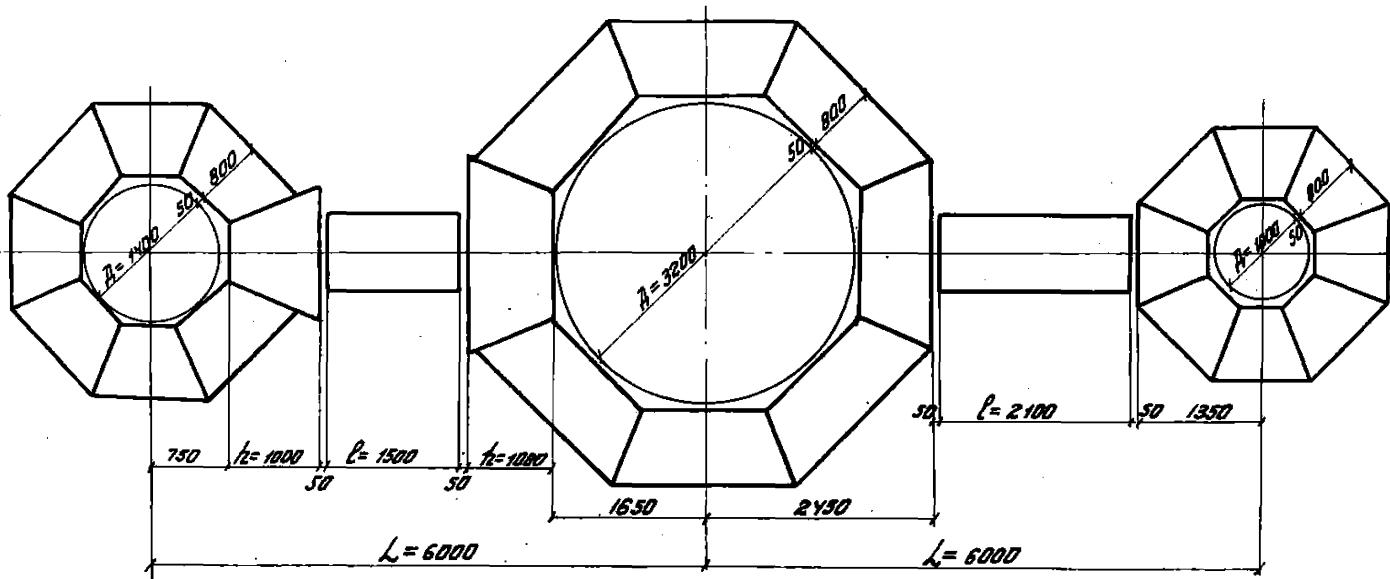
Примечание.

Схемы б и 7 даны, как возможные варианты компоновки площадок из типовых элементов.

TK
107Э

Приложение №2
Примеры решения количества и расположения площадок из типовых элементов для зданий с числом этажей 5, 6, 7, 8.

Серия
1-450-
Бланк лист
1
88

Схема 9Схема 10Примечание.

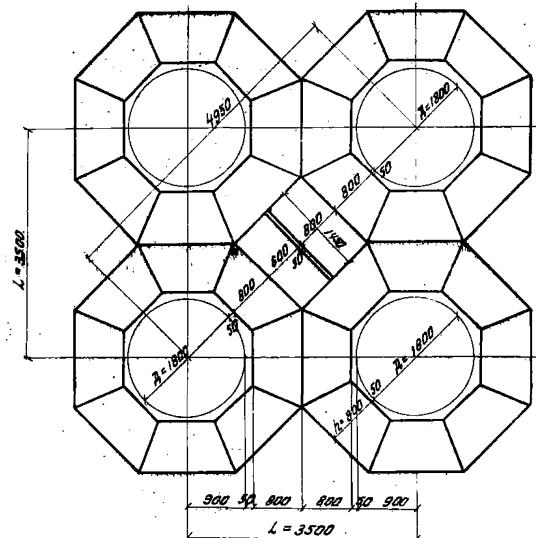
Примеры решения площадок из типовых элементов, разработанные на основе чертежа № т-64-1756, выполненного ГИАП для Ново-Кемеровского химкомбината.

TK
1973г

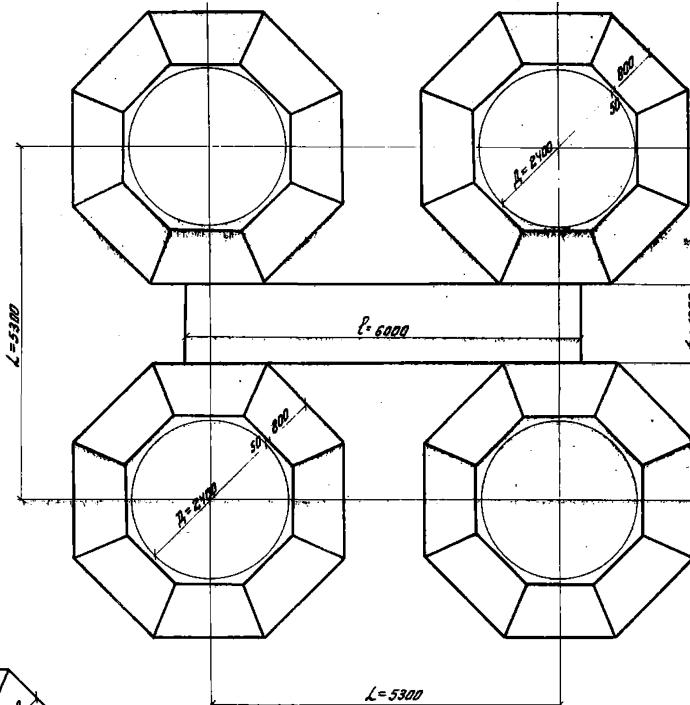
Приложение №
Примеры решения количества и пересадки площадок
для вертикальных спортивных с использованием
типовых элементов. Схемы 9, 10

СЕРИЯ
1455-1
Вариант 1
1 85

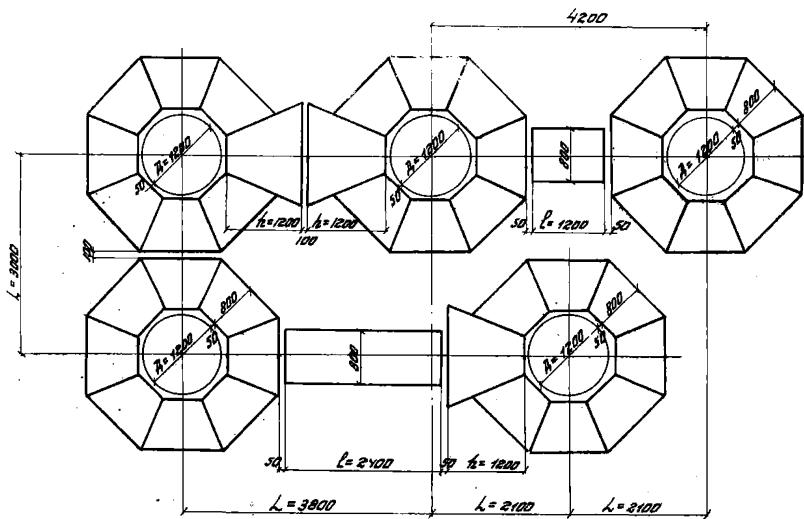
Exemps 11



Решение 12



Cxema 13



Примечание.

Схемы 11, 12, 13 даны, как возможные
варианты компоновок плащадок.

Cxema 14

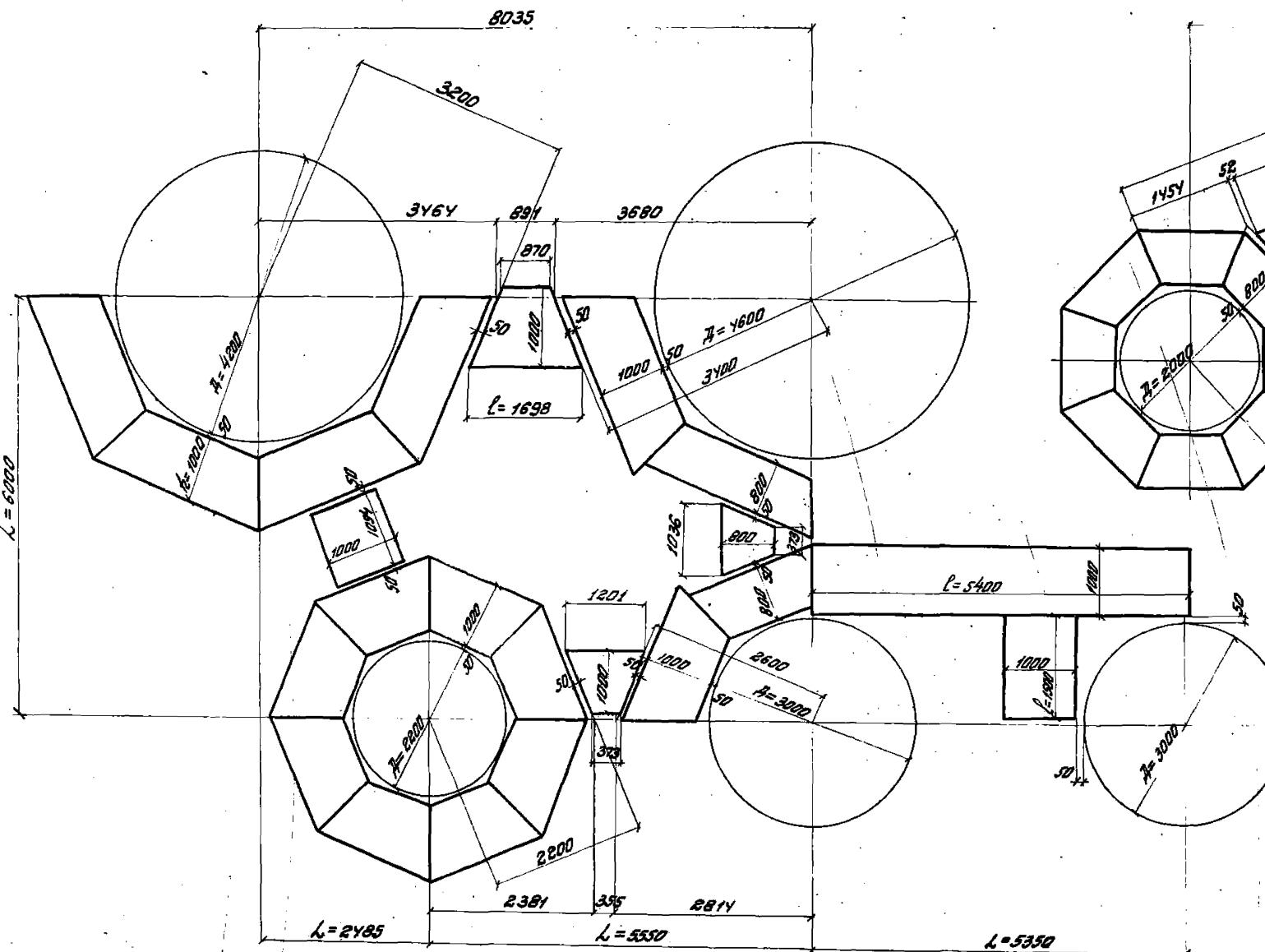
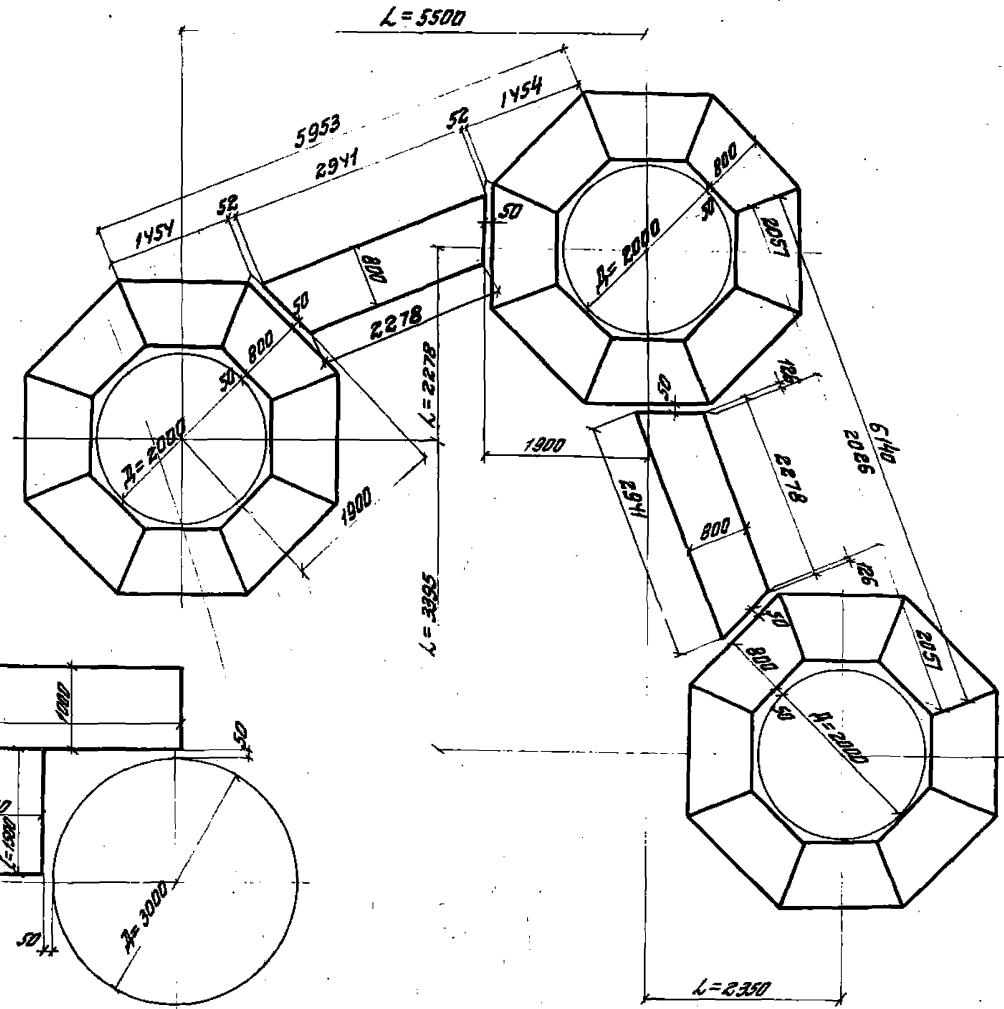


Схема 15



Примечание.

Примеры решения площадок из типовых элементов,
разработанные на основе проекта, выполненного Госиздат-
проектом для Волжского НПЗ чертежи КМ-3,
выпуск 6У/12269.

1

1973

1973г. типовые элементы. Схемы 14, 15. 1 88
12822 93

1

СЕРИЯ
4459-4
Всесоюзный реестр изобретений

1 88

12822 93

2296 33

Свободная таблица масс элементов площадок в кг для аппаратов ДБ=800÷6800 мм

Номер группы шага ролика	Ширина пло- щадки км, мм	Кронштейны	Площадки			Дорождения	Наполнитель нижней заслонки	Ширина площадки кг	Материал шаги	Ширина площадки км	Кронштейны	Площадки			Дорождения	Наполнитель нижней заслонки	Ширина площадки кг													
			настич из ван-	настич из стекла	настич из фи-							настич из стекла	настич из стекла	настич из стекла	настич из стекла															
800	K1	22,7	Пеш1	25,7	ПРР1	30,3	ПС1	30,1	ПП69	12,0	H1	66,1	66,7	66,5	800	K8	23,5	Пеш49	63,4	ПРР49	78,4	ПП49	82,5	ПП6	83,0	H17	13,7	125,6	138,6	146,7
800	K10	26,8	Пеш2	32,7	ПРР2	39,0	ПР2	39,4	ПП62	13,0		74,2	80,5	80,9	4000	K23	27,6	Пеш50	78,0	ПРР50	94,9	ПП50	101,0	ПП81	23,5		142,8	152,7	165,8	
1200	K31	28,2	Пеш3	40,5	ПРР3	46,9	ПР3	51,7	ПП30	13,7		84,1	92,5	93,3		K38	29,0	Пеш51	91,8	ПРР51	112,9	ПП51	122,7	ПП82	28,4		162,9	184,0	183,9	
800	K1	22,7	Пеш4	28,1	ПРР4	33,2	ПР4	33,8	ПП69	12,0	H2	64,9	70,0	70,0	4200	K9	23,6	Пеш52	67,8	ПРР52	81,3	ПП52	85,6	ПП6	83,0	H18	14,3	128,7	142,2	146,5
1000	K16	26,8	Пеш5	35,5	ПРР5	42,4	ПР5	43,0	ПП30	13,7		78,1	85,0	85,6		K24	27,7	Пеш53	84,1	ПРР53	98,7	ПП53	104,8	ПП82	28,4		151,5	169,1	175,8	
1200	K31	28,2	Пеш6	39,7	ПРР6	52,9	ПР6	56,2	ПП3	16,0		90,0	99,2	100,5		K39	29,0	Пеш54	94,9	ПРР54	109,8	ПП54	127,4	ПП82	28,4		166,6	181,5	192,1	
800	K2	22,9	Пеш7	30,5	ПРР7	36,1	ПР7	36,3	ПП2	13,0	H3	68,9	74,5	74,7	4400	K9	23,6	Пеш55	70,0	ПРР55	84,0	ПП55	88,5	ПП81	23,5	H19	15,0	155,0	173,3	178,6
1000	K17	27,0	Пеш8	38,3	ПРР8	45,9	ПР8	46,7	ПП30	13,7		81,5	89,1	89,9		K24	27,7	Пеш56	83,9	ПРР56	102,2	ПП56	108,5	ПП82	28,4		170,4	193,1	203,1	
1200	K32	28,3	Пеш9	47,0	ПРР9	56,9	ПР9	60,4	ПП3	16,0		93,8	103,7	107,2		K39	29,0	Пеш57	98,0	ПРР57	120,7	ПП57	132,7	ПП82	28,4		174,3	188,9	163,5	
800	K8	22,9	Пеш10	33,0	ПРР10	39,1	ПР10	39,5	ПП30	13,7	H4	72,5	78,6	79,0	4600	K10	23,7	Пеш58	73,1	ПРР58	87,7	ПП58	92,3	ПП82	28,4	H20	19,1	162,0	180,9	187,6
1000	K17	27,0	Пеш11	41,1	ПРР11	49,3	ПР11	50,3	ПП3	16,0		87,0	95,2	96,2		K25	27,8	Пеш59	86,7	ПРР59	105,6	ПП59	112,3	ПП82	28,4		177,9	201,4	213,0	
1200	K38	28,3	Пеш12	50,0	ПРР12	60,7	ПР12	64,7	ПП20	18,0		99,2	109,9	113,9		K40	29,8	Пеш60	104,2	ПРР60	124,7	ПП60	136,3	ПП82	28,4		174,1	162,5	167,1	
800	K3	22,9	Пеш13	32,5	ПРР13	42,1	ПР13	46,7	ПП30	13,7	H5	73,1	82,0	82,6	4800	K10	23,7	Пеш61	75,5	ПРР61	90,6	ПП61	95,6	ПП82	28,4	H21	19,8	165,5	185,1	191,9
1000	K18	27,0	Пеш14	32,9	ПРР14	52,9	ПР14	54,2	ПП3	16,0		90,2	99,8	100,5		K25	27,8	Пеш62	83,5	ПРР62	103,1	ПП62	113,9	ПП82	28,4		184,0	208,2	219,9	
1200	K33	28,4	Пеш15	52,4	ПРР15	63,5	ПР15	69,0	ПП20	18,0		102,1	113,2	118,7		K40	29,8	Пеш63	104,4	ПРР63	128,6	ПП63	140,3	ПП82	28,4		150,7	166,3	171,3	
800	K3	22,9	Пеш16	37,9	ПРР16	45,1	ПР16	45,9	ПП3	16,0	H6	80,1	87,6	88,4	5000	K10	23,7	Пеш64	78,0	ПРР64	93,6	ПП64	98,6	ПП82	28,4	H22	20,6	169,2	189,4	196,5
1000	K18	27,0	Пеш17	46,7	ПРР17	56,3	ПР17	57,9	ПП20	18,0		93,3	104,9	108,5		K25	27,8	Пеш65	92,4	ПРР65	112,6	ПП65	118,7	ПП82	28,4		187,4	212,4	224,3	
1200	K33	28,4	Пеш18	56,4	ПРР18	68,7	ПР18	73,1	ПП20	18,0		106,4	118,7	123,1		K40	29,8	Пеш66	107,6	ПРР66	132,6	ПП66	144,5	ПП82	28,4		153,7	169,9	173,3	
800	K4	23,0	Пеш19	40,4	ПРР19	48,1	ПР19	49,1	ПП3	16,0	H7	83,5	91,8	92,8	5200	K11	23,8	Пеш67	80,4	ПРР67	96,6	ПП67	100,0	ПП82	28,4	H23	21,1	174,2	195,1	202,6
1000	K19	27,2	Пеш20	49,6	ПРР20	59,8	ПР20	61,6	ПП20	18,0		96,3	105,1	110,9		K26	27,9	Пеш68	95,2	ПРР68	116,1	ПП68	123,6	ПП82	28,4		192,7	218,6	230,6	
1200	K34	28,5	Пеш21	59,5	ПРР21	72,7	ПР21	77,4	ПП20	18,0		110,1	123,3	128,0		K41	29,8	Пеш69	110,7	ПРР69	136,6	ПП69	148,6	ПП82	28,4		157,4	174,2	178,4	
800	K5	23,0	Пеш22	42,9	ПРР22	51,1	ПР22	58,2	ПП20	18,0	H8	90,1	98,3	99,4	5400	K11	23,8	Пеш70	82,9	ПРР70	99,7	ПП70	104,9	ПП82	28,4	H24	22,3	177,8	199,3	207,0
1000	K19	27,2	Пеш23	52,4	ПРР23	63,3	ПР23	67,1	ПП20	18,0		103,8	114,7	118,5		K26	27,9	Пеш71	98,1	ПРР71	119,6	ПП71	127,3	ПП82	28,4		192,7	223,7	236,3	
1200	K34	28,5	Пеш24	62,6	ПРР24	76,6	ПР24	81,9	ПП20	18,0		115,3	129,3	134,6		K41	29,8	Пеш72	113,8	ПРР72	140,5	ПП72	153,1	ПП82	28,4		162,2	179,5	185,0	
800	K5	23,2	Пеш25	45,1	ПРР25	54,1	ПР25	55,4	ПП20	18,0	H9	93,2	101,9	103,8	5600	K12	23,9	Пеш73	85,4	ПРР73	102,7	ПП73	108,2	ПП82	28,4	H25	22,9	183,4	205,6	213,7
1000	K20	27,3	Пеш26	55,2	ПРР26	66,8	ПР26	70,8	ПП20	18,0		107,1	118,7	122,7		K26	28,0	Пеш74	103,6	ПРР74	123,0	ПП74	131,1	ПП82	28,4		201,0	228,5	241,2	
1200	K35	28,6	Пеш27	65,8	ПРР27	80,6	ПР27	86,2	ПП20	18,0		119,0	133,8	139,4		K41	29,8	Пеш75	117,0	ПРР75	144,5	ПП75	157,2	ПП82	28,4		167,8	182,6	188,6	
800	K5	23,2	Пеш28	57,0	ПРР28	70,3	ПР28	79,9	ПП20	18,0	H10	96,2	105,4	108,3	5800	K12	23,9	Пеш76	87,8	ПРР76	105,6	ПП76	111,6	ПП82	28,4	H26	23,7	187,0	209,9	218,3
1000	K20	27,3	Пеш29	58,0	ПРР29	70,3	ПР29	74,6	ПП20	18,0		110,5	122,8	127,1		K26	28,0	Пеш77	103,6	ПРР77	126,5	ПП77	134,9							