

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503 - 3 - 27.90

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА НА I ЛИНИЮ, С ПОСТОМ САНИТАРНОЙ
ОБРАБОТКИ И ВСТРОЕННЫМИ ОЧИСТНЫМИ СООРУЖЕНИЯМИ

АЛЬБОМ 6

КЖ.И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

24532-06

ЦЕНА 1-37

АПП ЦИТП

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать XI 1991 года

Заказ № 9370 Тираж 300 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-3-27.90

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА НА 1 ЛИНИЮ. С ПОСТОМ САНИТАРНОЙ
ОБРАБОТКИ И ВСТРОЕННЫМИ ОЧИСТНЫМИ СООРУЖЕНИЯМИ

АЛЬБОМ 6

КЖ.И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Разработал:
ГИПРОАВТОТРАНСОМ

Главный инженер института
Главный инженер проекта



В.Н. Крюков
А.А. Белоус

Утвержден и введен в действие
Минавтотрансом РСФСР
протокол от 22.10.90 № 7

© ЦИТП Госстроя СССР, 1990

24552-06 2

Обозначение	Наименование	стр.	Примечание
	Титульный лист	1	
	Содержание альбома	2	
-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготав-		
	лению сборных железобетонных		
	закладных и арматурных изделий	3	
-01.00.0	Опорная подушка ОП1	4	
-01.00.0	Опорная подушка ОП2	5	
-01.00.0	Опорная подушка ОП3	6	
-04.00.0	Корпусы КР1; КР2; КР3	7	
-05.00.0	Изделие закладное МН1	8	
-06.00.0	Изделие закладное МН2	8	
-07.00.0	Изделие закладное МН3	9	
-08.00.0	Лестница ЛН	9	
-09.00.0	Рамы металлические РМ1, РМ2	10	
-10.00.0	Рамы металлические РМ3, РМ4	11	
-11.00.0	Рама металлическая РМ5	12	
-12.00.0	Решетка РС1	13	
-13.00.0	Щиты металлические ЩМ1...ЩМ3	14	
-14.00.0	Щит металлический ЩМ4	15	
-15.00.0	Щит деревянный ЩД1	15	
-16.00.0	Изделие соединительное МС1	16	

Привязан

Имя	Фамилия	Подпись

Имя

Фамилия

Подпись

Имя

Фамилия

Подпись

Имя

Фамилия

Подпись

Имя

Фамилия

Подпись

ТН 503-3-27.90

-КЖИ

Содержание альбома

Имя Фамилия Подпись

Р И Т

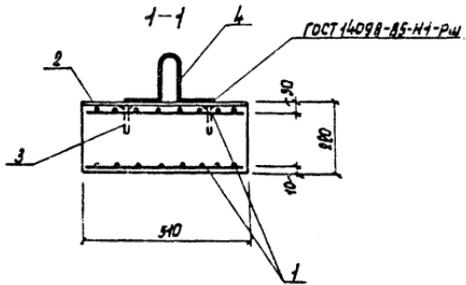
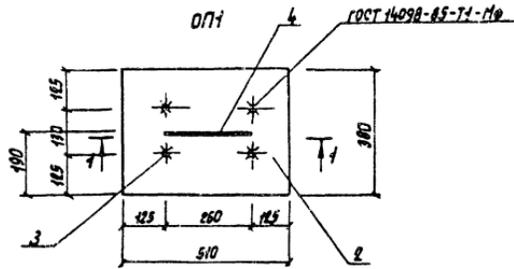
Гипроавтоматрач

г. Москва

Капурова Марченко 29532-00 3

Формат Я3

Албом 6



ведомость деталей

Поз	Эскиз
4	

Привязан

Мач.отд.	Мусатов	Л/м
Н.контр.	Сергеев	Л/м
Сл.спец.	Сергеев	Л/м
Зав.зудт.	Аверьева	Л/м
Шка.З.б.	Шкокина	Л/м

ЧМР.Н

Формат	Лист	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			-КЖШ-ТТ	Технические требования к изготовлению сварных желобобетонных изделий		
1			ГОСТ 8478-87	Оборачивные единицы А-Х-В-100 300x490 25x33 С А-Х-В-100 300x490 30	2	1,5 кг
				Детали		
				Лист А-Х-В-100-14 Лист А-Х-В-100-14/16-1-100/100		
2			-01.00.1	510x300	1	24,3 кг
				А-Ш-10 ГОСТ 5781-82		
3			-01.00.2	8=100	4	0,06 кг
				А-Х-В ГОСТ 5781-82		
4*			-01.00.3	8=560	1	0,8 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15		0,04 м ³

* Позицию 4 смотреть ведомость деталей.

ТП 503-3-27.90 -КЖШ-01.00.0

Опорная подушка ОП1

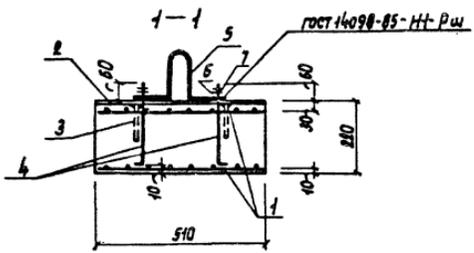
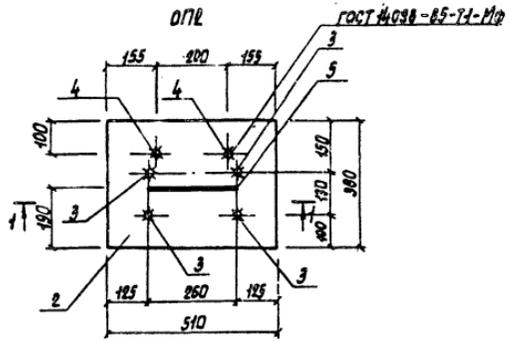
Студия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов	1
Гипроветромтранс г. Москва		

Копировал Марченко

24532-06 5

Формат А3

Листом 6



Видимость деталей

Поз.	Эскиз
5	
4	

ММ-1 (под) Пашинь и Фотр (лет) 10/17

Приказ
ИИЭ П

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		-КЖ-77	Техническое требование к изготовлению сборных железобетонных изделий		
	1	ГОСТ 8678-81*	Сборочные единицы А-Х-В-100 360x490 30 С А-Х-В-100	2	4,5 кг
	2	-02.00.1	Детали А ГОСТ 5781-82* Лист В КТЛБ-1 ГИИЧ-100-30 510x380	1	24,3 кг
	3	-02.00.3	А-III-10 ГОСТ 5781-82* Ø=100	4	0,05 кг
	4*	-02.00.4	В=360 А-III-16 ГОСТ 5781-82*	2	
	5*	-02.00.5	В=550 А-Х-В ГОСТ 5781-82*	1	0,2 кг
			Стандартные изделия		
	6	-02.00.6	Гвоздь ГОСТ 5915-70* М 16.4 029	4	
	7	-02.00.7	Шайба ГОСТ 11371-78* 6.01.29	4	
			Материалы		
			Бетон класса В15	0,04 м³	

* Поз. 4, 5 смотреть видимость деталей.

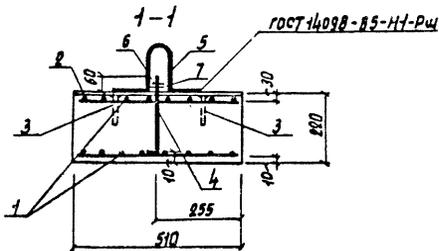
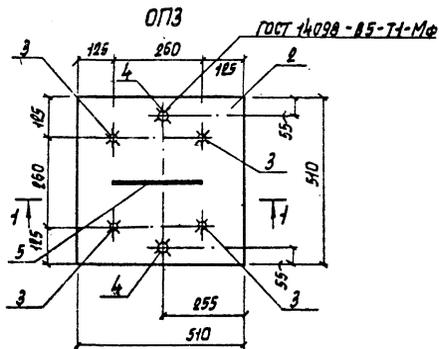
Т П 503 + 3 - 27.90 - КЖ-02.00.0		Листов 1	
Опорная подушка ОПБ		Лист 1	Листов 1
		Гипроавтотранс г. Москва	

Исполн. Мусатово
Н.Контр. Сергеев
П.Степ. Сергеев
Зав.пр. Воробьева
Иж.Т.к. Шакина

Копировал Марченко

24532-06 €

Формат А3



Ведомость деталей

Поз.	Экз/3
5	
4	

Привязан

Исполн	Мухомов	Сергеев	Сергеев	Воробьев	Смолина
Проверен					
Утвержден					

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			-КЖУ-ТТ	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
		1	ГОСТ 8478-81*	Оборачивные единицы А-Х-8-100 125х125 С А-Т-А-100 480х480 45	2	1,5 шт
				<u>Детали</u>		
		2	-03.00.1	Бетон ГОСТ 19003-74* Лист А51АБ-Б-17414-1-1021-80 510x510	1	24,3 м ³
		3	-03.00.2	А-III-10 ГОСТ 5781-82м r=100	4	0,05 м ³
		4м	-03.00.3	А-III-16 ГОСТ 5781-82м r=360	2	
		5м	-03.00.4	А-I-8 ГОСТ 5781-82м r=560	1	0,2 м ³
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6	-03.00.5	Гайка ГОСТ 5915-79м М 16.4.029	4	
		7	-03.00.6	Шайба ГОСТ 14371-78м Б.04.29	4	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15		0,06 м ³

Поз. 4, 5 смотреть ведомость деталей.

ТТ 503-3-27.90-КЖУ-03.00.0

Опорная подушка ОПЗ

Город: Москва

Масштаб

р

Лист

Листов 1

Гипроавтоматрис

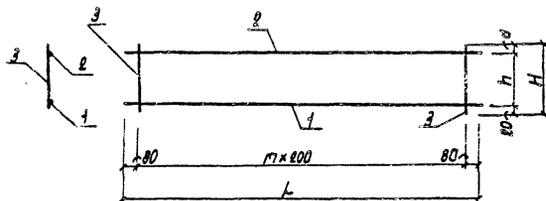
г. Москва

Копировал Мартенко

24.03.06

Формат А3

Листом 6



№дет.	Зона	Поз.	Обозначения	Наименования	Количество изделий		Примечания
					01	02	
				<u>Документация</u>			
			- КЖИ.ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	✓	✓	✓
				Детали			
				А-III-25 ГОСТ 5781-82*			
1			-04.00.1	В=6350	1		24,3 кг
1			-04.00.2	В=5950	1	1	22,9 кг
				А-III-18 ГОСТ 5781-82*			
2			-04.00.3	В=6350	1		18,7 кг
2			-04.00.4	В=5950	1	1	14,9 кг
				А-I-8 ГОСТ 5781-82*			
3			-04.00.5	В=180	32		0,97
3			-04.00.6	В=210	30		0,98
3			-04.00.7	В=230	30		0,98

Привязки:

УИВ.Н

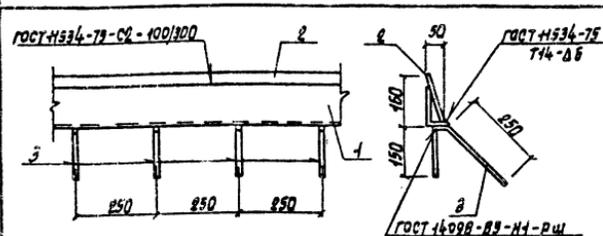
Обозначен.я	Марка	L, мм	h, мм	H, мм	h ₁ , мм	a, мм	Масса, кг
КЖИ.04.000	КР1	6350	31	180	140	20	39,44
-01	КР2	5950	29	210	170	20	37,2
-02	КР3	5950	29	230	140	20	37,5

			ТП 503-3-27.90			- КЖИ-04.00.0		
Начальн. Мусатово Н.КОНТ. Сергеев Ин.спец. Сергеев Зав.участ. Воробьева Инж.Коп. Шакина			Корпусы КР1; КР2; КР3			Станд. Масса Масса		
						В Св. —		
						Лист Листов 1		
						Гипростройтрэнс г. Москва		

Копировал Морченко

21532-06 8

Формат А3



Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		-КЖ.ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	1	Х
			<u>Детали</u>		
			Уголок А ст 160 по ГОСТ 380-88		
64	1	-05.00.1	в: 1000 Лист в ст 160 по ГОСТ 380-88	1	15,5 кг
64	2	-05.00.2	в: 1600 Лист в ст 160 по ГОСТ 380-88	1	10,0 кг
64	3	-05.00.3	в: 450 Лист в ст 160 по ГОСТ 380-88	4	0,2 кг

Привязан

Изм. №

Исполн.	Мусатов	Исполн.	Мусатов
Контр.	Сергеев	Контр.	Сергеев
Спец.	Сергеев	Спец.	Сергеев
Вед.	Вороваева	Вед.	Вороваева
Пр.	Мельникова	Пр.	Мельникова
Кл.	Трубина	Кл.	Трубина

ТП 503-3-27.90 -КЖ.05.00.0

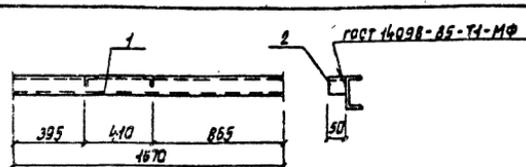
Изделие закладное
МН2

Станд. Масса	Масштаб
Р 25,3	1:10
(Ал.м)	

Лист 1 из 1
Гипроавтомат
г. Москва

Копирован Марченко

Формат А4



Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		-КЖ.ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	1	Х
			<u>Детали</u>		
			Уголок А ст 160 по ГОСТ 380-88		
64	1	-05.00.1	в: 1570 Лист в ст 160 по ГОСТ 380-88	1	16,95 кг
64	2	-05.00.2	в: 50 Лист в ст 160 по ГОСТ 380-88	2	0,2 кг

Привязан

Изм. №

Исполн.	Мусатов	Исполн.	Мусатов
Контр.	Сергеев	Контр.	Сергеев
Спец.	Сергеев	Спец.	Сергеев
Вед.	Вороваева	Вед.	Вороваева
Пр.	Мельникова	Пр.	Мельникова
Кл.	Трубина	Кл.	Трубина

ТП 503-3-27.90 -КЖ.06.00.0

Изделие закладное
МН2

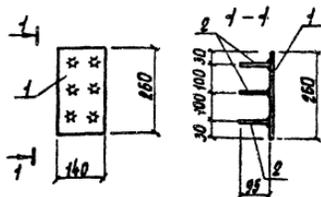
Станд. Масса	Масштаб
Р 14,75	1:10

Лист 1 из 1
Гипроавтомат
г. Москва

Копирован Марченко

29532-06 9

Формат А4

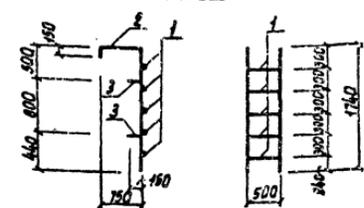


Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			- КЖИ.ТТ	Техническое требование к изготовлению арматурных и закладных изделий		✗
				<u>Детали</u>		
				по ГОСТ 43803-34 Листы ГОСТ 21267.380-88		
Б4	1		-07.00.1	140x95П	1	3,87кг
Б4	2		-07.00.2	А-Ш-12 ГОСТ 5701-82# R=95	6	0,095кг

Привязан					
ЦНВ.М					
		ТН 503-3-27.90	-КЖИ-07.00.0		
Иуч.отд	И.контр	И.спец	Зав.тр	И.контр	И.спец
Мусатов	Сергеев	Сергеев	Барольева	Шлюхина	Шлюхина
Изделие закладное		Станд. Масса		Масшт.	
Мнз		Р	3,75кг	1:10	
		Лист		Листов 1	
		Гипроавтоматранс г. Москва			

Копировал Марченко

Формат А4



Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			- КЖИ.ТТ	Техническое требование к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
				А-Ш-12 ГОСТ 5701-82#		
Б4	1		-08.00.1	R=500	5	0,46 кг
Б4	2		-08.00.2	R=250	2	2,34 кг
Б4	3		-08.00.3	R=150	4	0,37 кг

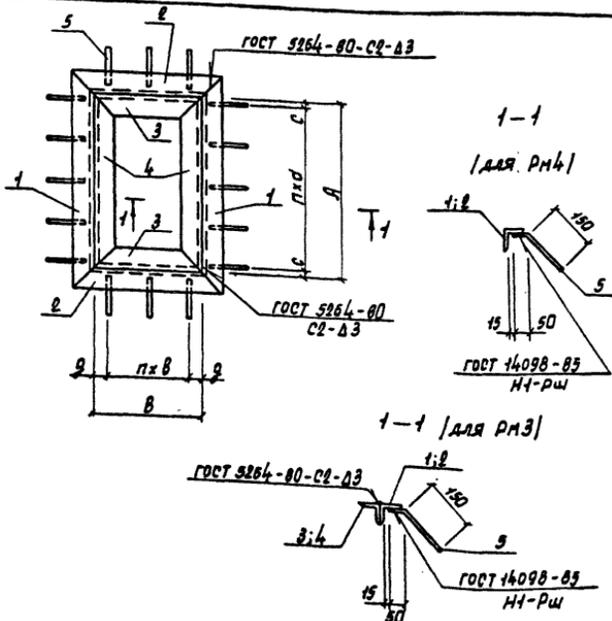
Привязан					
ЦНВ.М					
		ТН 503-3-27.90	-КЖИ-08.00.0		
Иуч.отд	И.контр	И.спец	Зав.тр	И.контр	И.спец
Мусатов	Сергеев	Сергеев	Барольева	Шлюхина	Шлюхина
Лестница Л1		Станд. Масса		Масшт.	
		Р	8,4 кг	1:50	
		Лист		Листов 1	
		Гипроавтоматранс г. Москва			

Копировал Марченко

21532-06 10

Формат А4

Листом 6



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.м.шт		Примечание
					-	01	
			-КЖУ-ТТ	Технические требова-			
				ния к изготовлению			
				арматурных и заклад-			
				ных изделий			
				Детали			
				ГОСТ 8500-86			
				Условие А73 кол.ГОСТ 380-88			
64	1		-10.00.1	Р=1150	2		4,34 кг
64	2		-10.00.2	Р=760	2		2,9 кг
64	3		-10.00.3	Р=660	2		2,5 кг
64	4		-10.00.4	Р=1050	2		4,0 кг
				ГОСТ 8504-86			
				Условие А73 кол.ГОСТ 380-88			
64	1		-10.00.5	Р=1381	2		6,54 кг
64	2		-10.00.6	Р=631	2		3,04 кг
				А-Т-В ГОСТ 5781-80#			
64	5		-10.00.7	Р=800	16	14	0,08 кг

Обозначение	Марка	А мм	В мм	а	В	с мм	g мм	п мм	Масса вв. кг
КЖУ-10.00.0	PM3	1050	660	4	2	25	80	250	28,8
-01	PM4	1255	505	4	1	25	80	250	20,5

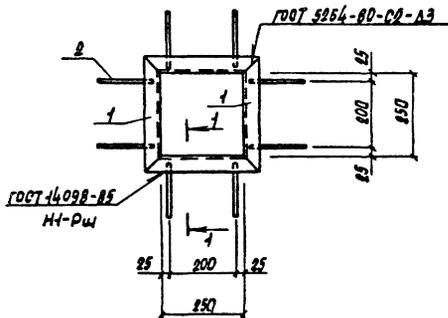
Привязан
Шиф. Н

ТТ 503-3-27.90 КЖУ-10.00.0			
Исполн. от	Исполн. от	Исполн. от	Исполн. от
Н.контр. Сергеев	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.
Исполн. Сергеев	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.
Зав. пр. Воробьева	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.
Исполн. Трубина	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.
Рама металлопластиковая РМ3, РМ4			
Страна	Масштаб	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	1:10	1:20
Лист 1 из 1			
Гипроавтоматрис 2. Москва			

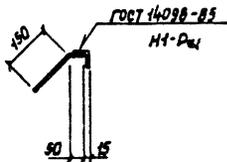
Копировал Марченко

24532-06 12

Формат А3



1-1



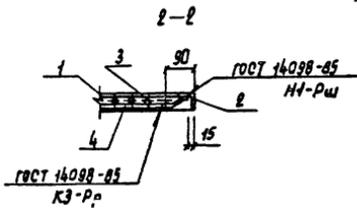
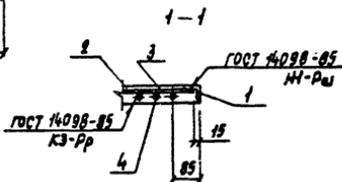
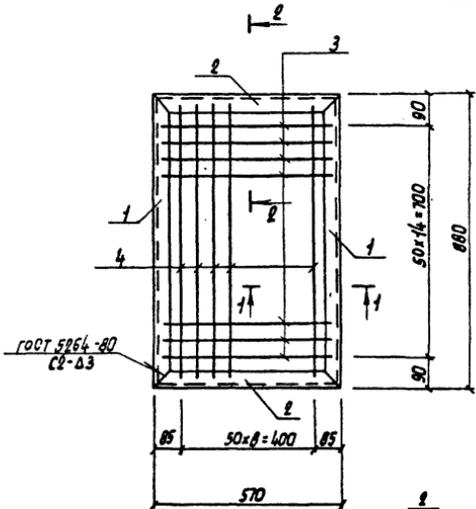
Формат	Экз.	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			- КЖИ-ТТ	Техническое требова- ние к изготовлению арматурных и заклад- ных изделий.		✗
				Листов		
				503 ГОСТ 503-85 Узелок вставки ГОСТ 14098-85		
Б4	1		- Н.00.1	г=150	4	1,32 кг
Б4	2		- Н.00.2	г=200	8	0,08 кг
				Я-Т-Я ГОСТ 5781-88*		

Привязан		ТП 503-3-27.90		КЖИ-Н.00.0	
Имя стр.	Мусатов	Имя		Ранг	Металлическая РА5
Имя контр.	Сергеев	Имя		Сталь	Масса
Имя спец.	Сергеев	Имя		Р	5,92
Имя гр.	Дорожьев	Имя		Лист	1 из 1
Имя шк.	Трубин	Имя		Листов	1
Имя п.		Имя		Гипроавтоматрис	г. Москва
Имя м.		Имя			

Копировала Марченко

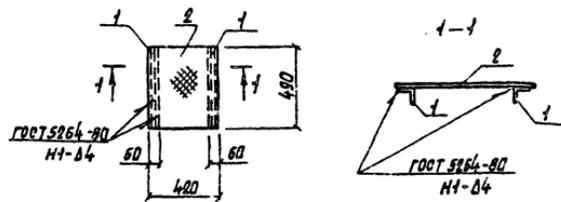
24532-06 13 Формат А3

Листом 6



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		-КЖИ.ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	×	
			Детали		
			Число ГОСТ 8509-85		
			Условие ВСТ.ЭЛП ГОСТ 380-82		
64	1	-18.00.1	φ=880	2	3,32кг
64	2	-18.00.2	φ=570	2	2,15кг
			А-Т-6 ГОСТ 5781-82М		
64	3	-18.00.3	φ=560	15	0,18кг
			А-Ш-20 ГОСТ 5781-82М		
64	4	-18.00.4	φ=850	9	2,1кг

				ТН 503-3-27.90 -КЖИ-18.00.0		
Привязан		Мен.отд. Н.Сатарова	Мен.отд. Н.Контр.Сергеев	Мен.отд. И.Спеч.Сергеев	Зав.зр. В.Аврамьева	Инж.М.К.Трубина
И.И.В.Н						
				Решетка Рс1	Лист 1	Листов 1
					Гипроавтотранс г. Москва	



Образец	Значение	Прим.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Документация		
			-КЖИ.ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		Х
				Детали		
				Числок ВЛТ 2 ГОСТ 380-88		
ВУ	1		-14.00.1	е=490	2	1,8 кг
				Сталь листовая рифленая ромбическая 8-4 ГОСТ 8568-77		
ВУ	2		-14.00.2	480x480	1	6,9 кг

Привязан

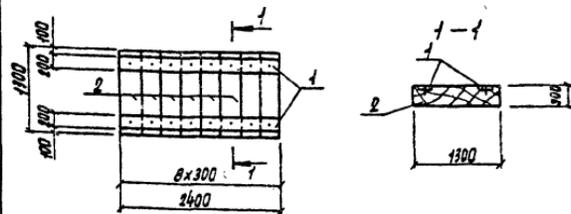
ИИВ.Н

ТП 503-3-27.90 КЖИ-14.00.0

Щит металлический
ЩМ4Стандия Масса/Мощность
Р 10,5 1:10
1:20Гипроавтоматранс
г. Москва

Копировал Нарченко

формат А4



Образец	Значение	Прим.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Документация		
			-КЖИ.ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		Х
				Детали		
				Лист ВЛТ 2 ГОСТ 380-88		
ВУ	1		-15.00.1	200x2400	2	30,0 кг
				Древесина хвойных пород		
ВУ	2		-15.00.2	300x300 ГОСТ 8486-66	3	68,2 кг
				е=1300		

Привязан

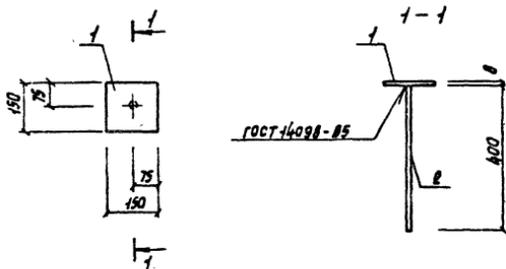
ИИВ.Н

ТП 503-3-27.90 КЖИ-15.00.0

Щит деревянный
ЩД1Стандия Масса/Мощность
Р 128,3 1:50Гипроавтоматранс
г. Москва

Копировал Нарченко

24532-06 16 формат А4



Формат листа	Пор.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		-КЖИ.ТТ	Технические требования к изготовлению фартурных и закладных изделий.		
			<u>Детали</u>		
			КВ ГОСТ 19903-74 и Лист А в кнз ГОСТ 380-88		
	1	-16.00.1	150x150 -10 ГОСТ 2580-74 Крчз в кнз ГОСТ 380-88	1	1,4 кг
	В	-16.00.В	В=400	1	0,25 кг

Привязан

Изм. N

ТП 503-3-27.90 -КЖИ-16.00.0

Изделие соединительное
МС1

Стадия Масса Масшт.

Р 1,65 кг 1:10

Лист Листов 1

Гипроавтотранс
г. Москва

Исполн. Мусатов В.А.
Н.контр. Сергея
П.спец. Резерв
В.к.зр. Карольева
И.к. П.к. Чистовская

Копировал Марченко

Формат А4

Привязан

Изм. N

ТП 503-3-27.90 -КЖИ

Стадия Масса Масшт.

Р

Лист Листов

Гипроавтотранс
г. Москва

Копировал Марченко 24522-06 (17)

Формат А4