

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

271-13-120.86

ПРОДОВОЛЬСТВЕННЫЙ МАГАЗИН

«РЫБА»

ТОРГОВОЙ ПЛ. 250 КВ.М.

В КОНСТРУКЦИЯХ 1.090.1-1

АЛЬБОМ III

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	АС1 ТХМ АС2	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЗАЦИЯ ВИТРАЖИ
АЛЬБОМ II	ОВ ВК ХС ЭОМ АУ СС	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ХОЛОДОСНАБЖЕНИЕ И СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ И СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЗАЦИЯ УСТРОЙСТВ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ III	АСИ1 АСИ2	ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
АЛЬБОМ IV	АСИ3 АСИ4	ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗНОЕ
АЛЬБОМ V	АУИ	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЩИТОВ АВТОМАТИЗАЦИИ
АЛЬБОМ VI	СО ВМ	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТЕЙ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ VII	СМ	С МЕТЫ

21755-03

РАЗРАБОТАН ЦНИИЭП
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ
ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА В.НОСКОВ
ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР Э.АНДРАШНИКОВ

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № _____ ОТ _____
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И
ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ
ПРИКАЗ № 78 ОТ 28.10.1986 г

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

АА III

27/19-98 51

СОСТАВЛЯЮЩИЕ

ЦИВ. И ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЛОМ. ИЛИ И

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	Титульный лист		
	Содержание альбома	2	
- АС1.И1-01.00.00	Панель стеновая (АПСЗ0.33.3.5-П-1-А; АПСЗ0.33.3.5-ПТ-1-А; АПСЗ0.33.3.5-П-2-А; АПСЗ0.33.3.5-ПТ-2-А)	3	
- 02.00.00	Панель стеновая (АПСЗ0.33.3.5-П-2-А; АПСЗ0.33.3.5-ПТ-2-А)	4	
- 03.00.00	Панель стеновая (АПСЗ0.33.3.5-П-2-А; АПСЗ0.33.3.5-ПТ-2-А)	5	
- 04.00.00	Панель стеновая (АПСЗ0.33.3.5-П-2-Б; АПСЗ0.33.3.5-ПТ-2-Б); (АПСЗ0.33.3.5-П-2-Б; АПСЗ0.33.3.5-ПТ-2-Б)	6	
- 05.00.00	Панель стеновая (АПСЗ0.33.3.5-П-2-А; АПСЗ0.33.3.5-ПТ-2-А; АПСЗ0.33.3.5-П-2-А; АПСЗ0.33.3.5-ПТ-2-А)	7	
- 06.00.00	Отделка панели (АПСЗ0.10.2.6-П; АПСЗ0.10.2.6-ПТ)	8	
- 07.00.00	Отделка панели (АПСЗ0.33.3.5-П-2-А; АПСЗ0.33.3.5-ПТ-1-А)	8	

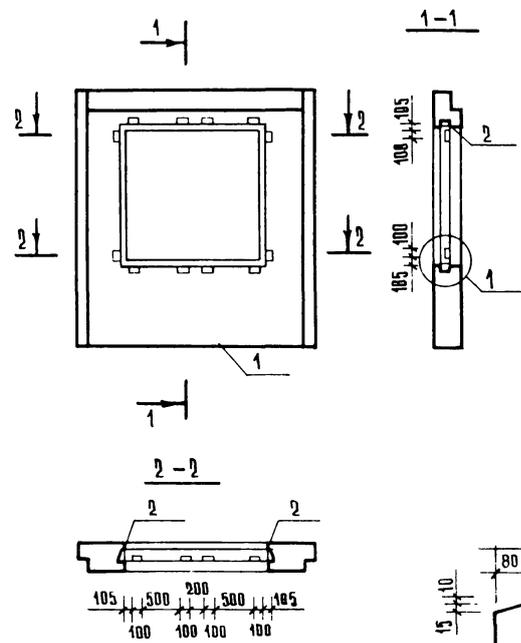
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
- АС1.И1-08.00.00	Изделие заводное ЗД1	9	
- АС1.И2-01.00.00	Изделие заводное ЗД2	10	
- 02.00.00	Монтажная петля (МП1; МП-2)	10	
- 03.00.00	Рама Р-1	11	
- 04.00.00	Рама Р-2	12	
- 05.00.00	Каркас К-1	13	
- 06.00.00	Каркас К-2	14	
- АС1.И3-01.00	Изделие заводное ЗДВ-1	15	
- 02.00	Изделие заводное ЗДВ-2	15	
- АС1.И4-01.00.00	Звено асбестоцементного воздуховода	16	
- 01.00.00 СБ	Звено асбестоцементного воздуховода Сборочный чертеж	17	
- 01.02.00	Фланец (ФС1 ÷ ФС6)	18	
- 01.01.00	Муфта (МС1 ÷ МС6)	19	

АА III

271-13-120 86

СОСТАВЛЯЮЩИЕ:

ИНВ. И КОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. И ДИВ. И



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.			ПРИМЕЧАНИЕ
					АС1 И1 - 01 00 00	01	02	
				Сборочные единицы				
А3	1	1.090 1-1 2-1	1000 - 13	4 ПСО 30.33.35 - П-2	1			
		1.090 1-1 2-4	1000 - 13	4 ПСО 30.33.35 - ПТ-2		1		
		1.090 1-1 2-4	1000 - 12	4 ПСО 30.33.35 - П-1			1	
		1.090 1-1 2-4	1000 - 13	4 ПСО 30.33.35 - ПТ-1				1
АА	2		АС1 И1 - 08 00 00	Изделие закладной ЗЦ1	12	12	12	12

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО		
	АРМАТУРА КАРКАСА		ПРОКАТ МАРКУ				
	А III		СТ.3 ГОСТ 535-79				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	Ø 12		ИТОГО	Ø 100	ИТОГО		
4 ПСО 30.33.35-П-2-А	9.48		9.48	7.56		7.56	17.04
4 ПСО 30.33.35-ПТ-2-А	9.48		9.48	7.56		7.56	17.04
4 ПСО 30.33.35-П-1-А	9.48		9.48	7.56		7.56	17.04
4 ПСО 30.33.35-ПТ-1-А	9.48		9.48	7.56		7.56	17.04

ПОЗ 2 ПРИВАРИТЬ К ПРЕДСТАНОВЛЕННОМУ КАРКАСУ ПАНЕЛИ ПО ЧЗЛУ 1.090 1-1 2-2 00 00 ЧА

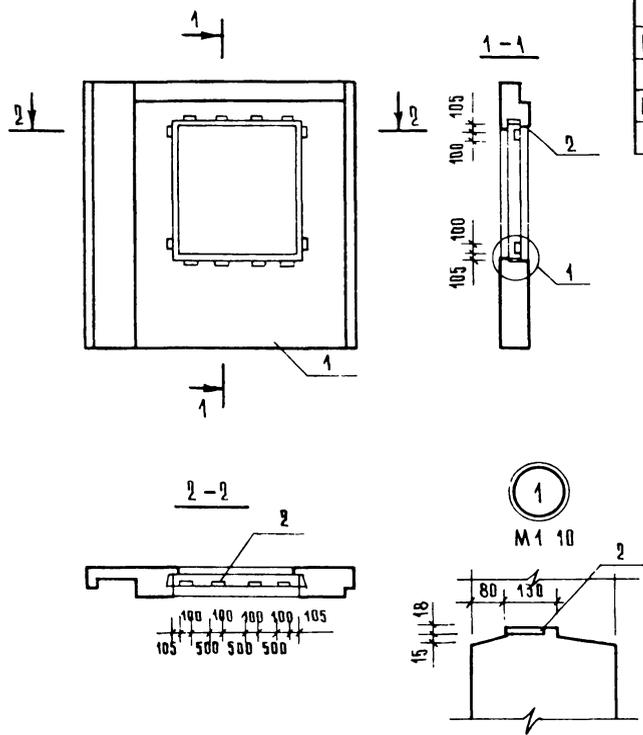
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД. КГ
АС1 И1 - 01 00 00	4 ПСО 30.33.35 - П-2 А	2127
- 01	4 ПСО 30.33.35 - ПТ-2 А	2447
- 02	4 ПСО 30.33.35 - П-1 А	2127
- 03	4 ПСО 30.33.35 - ПТ-1 А	2447

ПРИВЯЗАН					
ГЛАВ. И. М.	САМОВЕР				
И. КОНТР.	ЗАЩЕВА				
ГЛАВ. П.	ПОКРОВСКИЙ				
И. И. И. И.	АДМОВА				
И. И. И. И.	ПАРФЕНОВА				

271-13-120 86 - АС1 И1 01 00 00				
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (4 ПСО 30.33.35-П-1-А 4 ПСО 30.33.35-ПТ-1-А 4 ПСО 30.33.35-П-2-А 4 ПСО 30.33.35-ПТ-2-А)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.			1:50
ЛЮСТ	ЛЮСТОВ	1		
ЦНИИЭП				
ТУРГОВ.-ПРОМЫСЛ. КОМПЛЕКС				

А.А. III

271-13-120.86



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСП			ПРИМЕР
					АС1 И1-02.00.00	01	00	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
A3		1	1.090. 1-1 2-1 7009 18	1 ПСО 33.33.3.5-П-2	1			
				1 ПСО 33.33.3.5-ПТ-2		1		
A4		2	-АС1.И1-08.00.00	Изделие закладное ЗЦ1	12	12		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А III		СТ. 3 ГОСТ 535-79		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	Ø12	УТОГО	-8x100	УТОГО	
1 ПСО 33.33.3.5-П-2 А	9.48	9.48	7.56	7.56	17.04
1 ПСО 33.33.3.5-ПТ-2 А	9.48	9.48	7.56	7.56	17.04

Поз 2 приварить к пространственному каркасу панели по узлу 1090 1-1 2-2 0000 4А

СОГЛАСОВАНО:
ИНЖ. М. ПОДА, ПОДСОБЩ. Д. ОРТА, В.З.ИМ. ШИВ.Н.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА РД; КГ
-АС1.И1-02.00.00	1 ПСО 33.33.3.5-П-2 А	2287
-01	1 ПСО 33.33.3.5-ПТ-2 А	2507

ПРИВЯЗАН

ИНЖ. Н	ГЛ. ИНЖ. М. САМОВЕР	САМОВЕР
	И.МОНТР. ЗАЩЕРВА	ЗАЩЕРВА
	Г.И.П. ПОВРОВСКИЙ	ПОВРОВСКИЙ
	СТ. ИНЖ. ИТТЕРИНИЧУК	ИТТЕРИНИЧУК
	ВЕД. ИНЖ. ПЕРФЕРОВ	ПЕРФЕРОВ

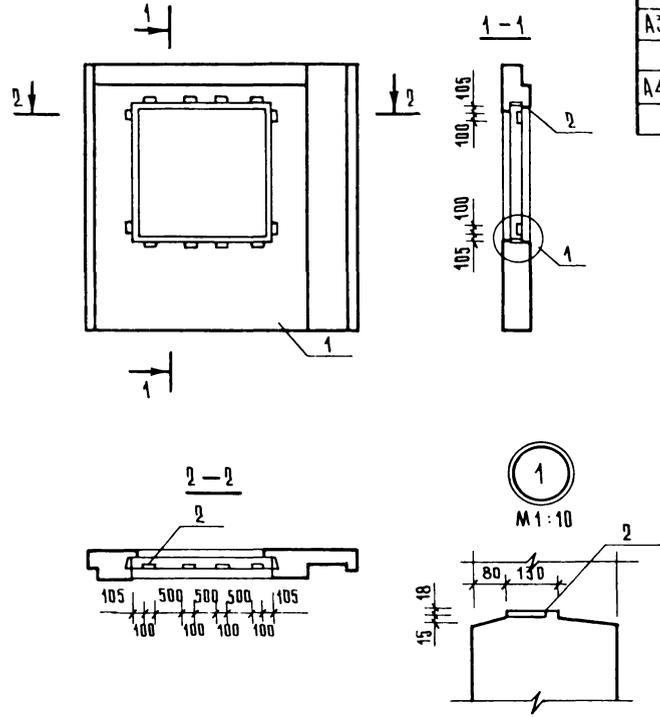
271-13-120.86	-АС1.И1-02.00.00		
Панель стеновая (1 ПСО 33.33.3.5-П-2-А 1 ПСО 33.33.3.5-ПТ-2-А)		МАССА	МАССИТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП		ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ	

А.Л. III

27-13-120-86

СОГЛАСОВАНО:

ИНЖ.М. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ.УНВ.М



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ДЕН			ПРИМЕР
					АС1 И1	03.00.00	ЧАНВЕ	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
А3		1	1 090 1-1 2-1	2 ПСО 33.33.3.5 - П-2	1			
			2-4	2 ПСО 33.33.3.5 - ПТ-2		1		
А4		2	АС1 И1-08.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЗЦ1	12	12		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А III		ПРОКАТ МАРКУ Ст.3 ГОСТ 535-79		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	Ø 12	УТОГО	-В-100	УТОГО	
2 ПСО 33.33.3.5-П-2-А	9.48	9.48	7.56	7.56	17.04
2 ПСО 33.33.3.5-ПТ-2-А	9.48	9.48	7.56	7.56	17.04

ПОЗ.2 ПРИВАРИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ ПАНЕЛИ ПО УЗЛУ 1.090 1-1 2-2 08 00 УА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД.; КГ
АС1 И1-03.00.00	2 ПСО 33.33.3.5-П-2-А	2287
-01	2 ПСО 33.33.3.5-ПТ-2-А	2507

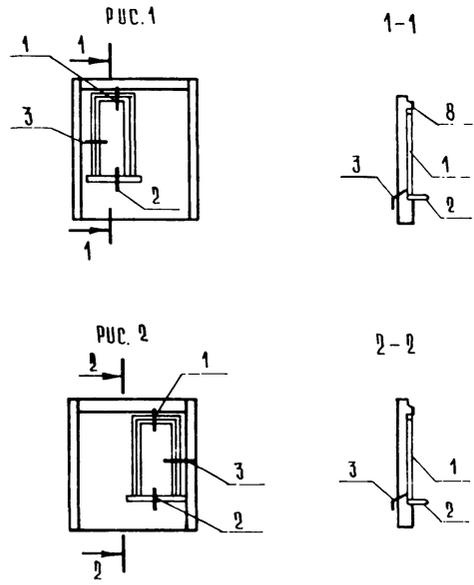
ПРИВЯЗКА

ГЛАВН.М	САМОВЕР	
И.КОНТР.	Зайцева	
ГИП	Покровский	
СТ.ИЖ.	Катеринчук	
ВЕД.ИЖ.	Парфенова	

271-13-120.86 - АС1 И1-03.00.00		
Панель стеновая (2 ПСО 33.33.3.5-П-2-А 2 ПСО 33.33.3.5-ПТ-2-А)		
СТАРКА	МАССА	МАСШТАБ
Р.	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов	1
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-СЫТОВЫХ ЗАВОДОВ И ПРЕДПРИЯТИЙ КОМПЛЕКС		

АН III

211-13-12 86



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМРОВАНИЕ	КОЛ. НА УСЛ. АС1 М1-05.00 00			ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	
				Документация				
А3			1.090 1-1 2-1 00 04	УЗЛЫ 1:2:3				
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
А3			1.090 1-1 2-1 1000-28	8 ПСО 30.33.3.5-П-2	1			
				8 ПСО 30.33.3.5-ПТ-2	1			
				9 ПСО 30.33.3.5-П-2		1		
				9 ПСО 30.33.3.5-ПТ-2			1	
				БЛОК ОКОННЫЙ				
			1 1.236-6 вып. 1ч 1и 2	ДС 18-9г	1	1	1	1
				ДВЕРКА ПОДКОННАЯ				
			2 1.136-2	ДВ 10-15	1	1	1	1
			3 1.136.5-21.002	СЛВБ СЛ2	0.4	0.4	0.4	0.4
			8 ГОСТ 8242-75	НАЛИЧНИК Э	6.3	6.3	6.3	6.3

СОГАСОВАНО:

ВЗНМ. ШВ.Н

ПОДПИСЬ И ДАТА

ШВ.Н ПОДП.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПУС.
АС1. М1-05 00 00	8 ПСО 30.33.3.5-П-2-А	1
- 01	8 ПСО 30.33.3.5-ПТ-2-А	1
- 02	9 ПСО 30.33.3.5-П-2-А	2
- 03	9 ПСО 30.33.3.5-ПТ-2-А	2

ПРИБЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

211-13-120 86 - АС1 М1-05 00 00		
Панель стеновая (8 ПСО 30.33.3.5-П-2-А 8 ПСО 30.33.3.5-ПТ-2-А 9 ПСО 30.33.3.5-П-2-А 9 ПСО 30.33.3.5-ПТ-2-А)		СТАЦИЯ
		МАССА
		МАСШТАБ
		Р
		Лист
		Листов 1
		МАРГОВО БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПУБЛИЧНЫХ КОМПЛЕКСОВ

ФА.ИНИ.И.	Самовёр
Н.КОНТР.	Защева
ГИД	Покровский
СТ.ИНИ.	Катеринчук
ВЕД.ИНИ.	Парфенова

КОПИРОВА

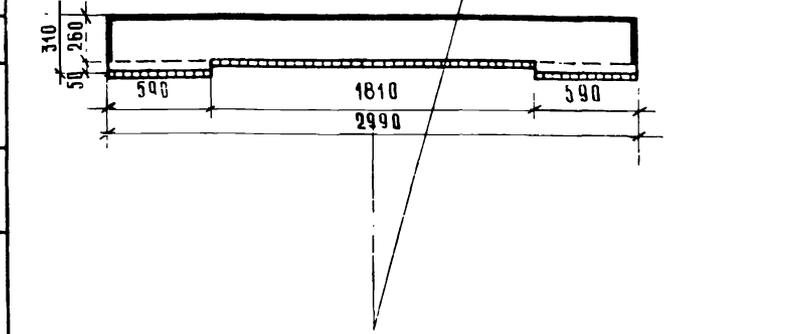
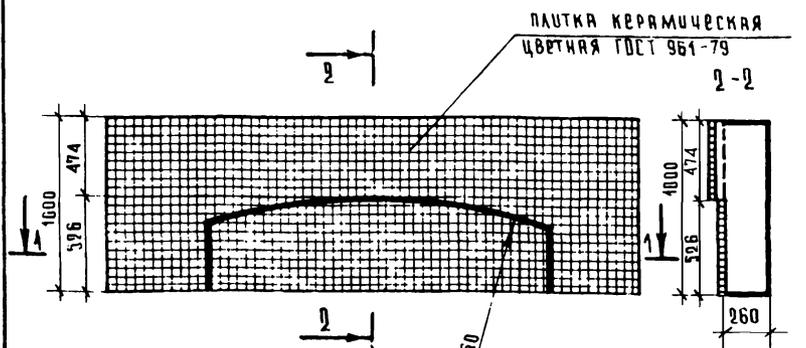
ФОРМАТ А3

АЛ III

271-13-120.86

СОГЛАСОВАНО:

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДСОБЪЕКТОВ ДИСТ. ВЗЯТИИ ШИВМ



Панель облицевать керамической плиткой. Нишу темного тона, пол панели светлого. Цвет плитки определить при привязке проекта

ПРИВЯЗКА		
ИНВ. №		

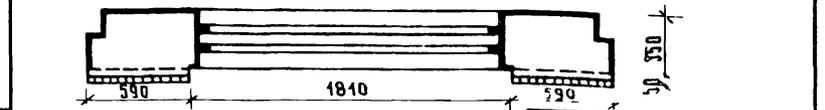
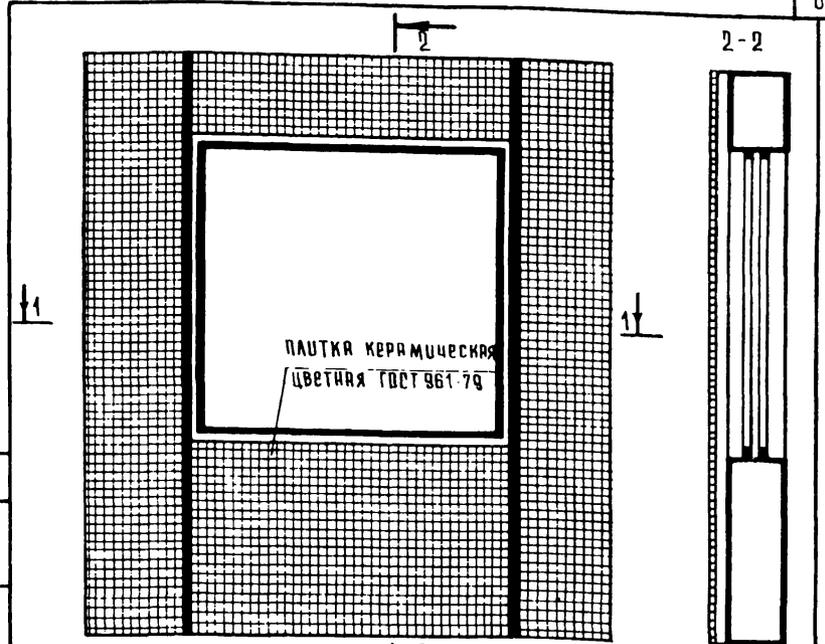
271-13-120.86 АС1 И4 - 06.00.00

ОТДРАКА ПАНЕЛИ (ПСР 30.10.2.6 - П; ПСР 30.10.2.6 - ПТ)		СТАРША	МАСШ	МАСШТАБ
Р				
Лист	Листов 1			
ЦНИИЭП ТОРГОВО-ВЫПУСКНЫХ ЗАДАНИЙ И ПРОСТЕЙШИХ КОМПЛЕКТОВ				

И.МОНТР.	Знацева	
Г.АП	Андряшников	
Г.ИП	Покровский	
П.Д.РХ.	Баркинова	

СОГЛАСОВАНО:

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДСОБЪЕКТОВ ДИСТ. ВЗЯТИИ ШИВМ



Панель облицевать керамической плиткой. Нишу темного тона, пол панели светлого. Цвет плитки определить при привязке проекта.

ПРИВЯЗКА		
ИНВ. №		

271-13-120.86 АС1. И1 - 07.00.00

ОТДРАКА ПАНЕЛИ (4 ПСР 30.33.3.5-П-2-А; 4 ПСР 30.33.3.5-ПТ-2-А)		СТАРША	МАСШ	МАСШТАБ
Р				
Лист	Листов 1			
ЦНИИЭП ТОРГОВО-ВЫПУСКНЫХ ЗАДАНИЙ И ПРОСТЕЙШИХ КОМПЛЕКТОВ				

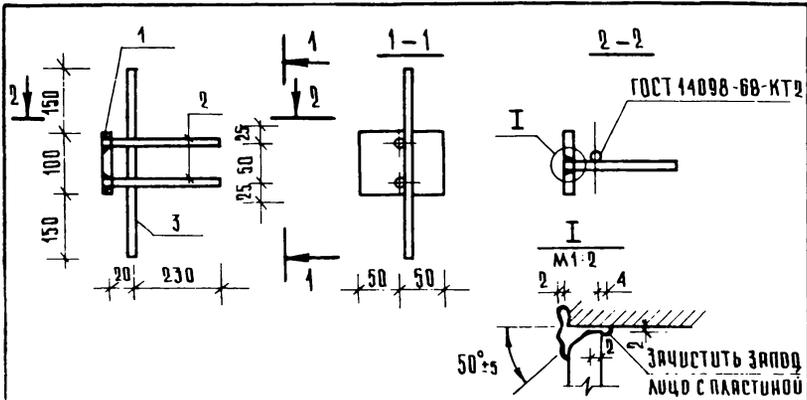
Г.И.И.М.	Самодер	
И.МОНТР.	Знацева	
Г.АП	Андряшников	
Г.ИП	Покровский	
П.Д.РХ.	Баркинова	

КОПИРОВАНА

ФОРМАТ А

АА III

271-13-120.86



ФОРМАТ	КОД	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПОЛОСА 8x100 ГОСТ 103-76		
				СТ 3 КП ГОСТ 535-79		
Б4	1		-АС1 М1-08 00 01	ℓ = 100	1	0.63 кг
Б4	2		-08 00 02	ℓ = 250	2	0.12 кг
Б4	3		-08 00 03	ℓ = 400	1	0.16 кг

Сварку производить электродами Э-42

ПРИВЯЗАН

ИВ. N

271-13-120.86 -АС1.М1-08.00.00			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЗД1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р.	1.03	1:10
ТАЛИШ.М. СЯМОВЕР	ЗАЩЕПВА	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ 1
И.КОНТ.Р. ЗАЩЕПВА	ВЯКРОВСКИ	ЦНИИЭП	
СТ.ИИЖ. КАТЕРИЧУК	ПЯРФЕНОВА	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

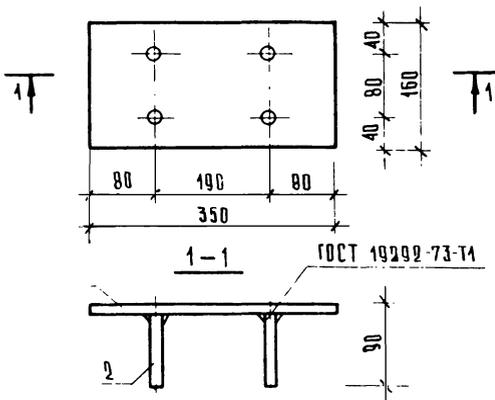
СОГЛАСОВАНО: ИВ. N ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ.ИВ. N

СОГЛАСОВАНО: ИВ. N ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ.ИВ. N

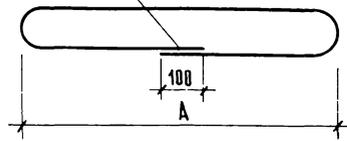
ПРИВЯЗАН		
ИВ. N		
СТАДИЯ		
МАССА		
МАСШТАБ		
ЛЮСТ		ЛЮСТОВ
ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

АА. III

271-13-120 Р.



ГОСТ 14098-68-КТ-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А мм	РАЗВЕРКА L мм	МАССА ед, кг
- АС1.И2-02.00.00	МП 1	1100	2620	1.034
- 01	МП 2	600	1620	0.639

СОГЛАСОВАНО:

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1	- АС1.И2-01.00.01	ПОЛОСА 8x160 ГОСТ 103-76 СТ 3 ГОСТ 335-79 P=350	1	3,52 кг
Б4		2	- 01.00.02	Ф12А III ГОСТ 5781-82 P=80	4	0,09 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА

271-13-120 86 - АС1.И2-01.00.00

Изделие заводное
ЗД2

СТАДЦА	МАССА	КРАСШТАБ
Р.	3,88 кг	

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП
Торгово-бытовые здания и туристские комплексы

ВЗЯМ. ИНВ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ГЛАВ. ИНЖ. М. САМОВЕР
И. КОНТ. ЗАЩЕВА
Г. И. П. ПОКРОВСКИЙ
СТ. ИНЖ. ПРХОВА
ВЕР. ИНЖ. ПЯРФЕНОВА

СОГЛАСОВАНО:

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА

271-13-120.86 - АС1.И2-02.00.00

МОНТАЖНАЯ ПЕЛЯ
(МП-1; МП-2)

СТАДЦА	МАССА	КРАСШТАБ
Р.	СМ ТАБЛ	

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП
Торгово-бытовые здания и туристские комплексы

ВЗЯМ. ИНВ. №

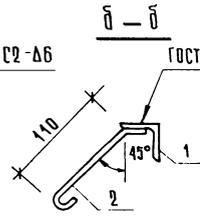
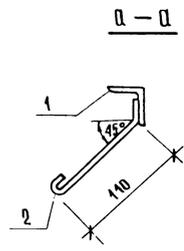
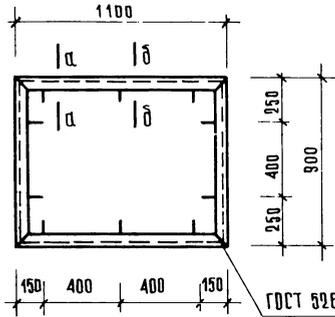
ПОДПИСЬ И ДАТА

ГЛАВ. ИНЖ. М. САМОВЕР
И. КОНТ. ЗАЩЕВА
Г. И. П. ПОКРОВСКИЙ
СТ. ИНЖ. ПРХОВА
ВЕР. ИНЖ. ПЯРФЕНОВА

φ 8А1; ГОСТ 5781-82

АА III

ПМ-14-126 ВС



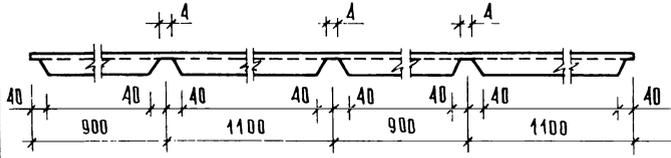
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		-АС1 И2-03.00.01	УГОЛОК Б 40x4 ГОСТ 8509-79 СТ.3 ГОСТ 535 79 ℓ = 4000	1	9.68 кг
64	2		-03.00.02	Ø6А1 ГОСТ 5781-82 ℓ=200	10	0.04 кг

ГОСТ 5264-80-С2-ΔБ

ГОСТ 5264-80-Т3-ΔБ

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ З42

РАЗВЕРТКА ДЕТАЛИ ПОЗ 1

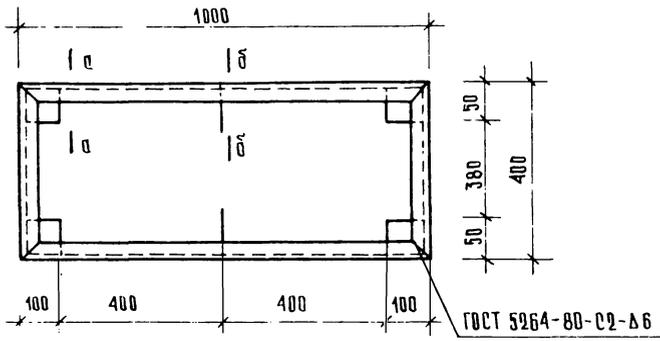


СОСТАВЛЯЮЩИЕ:

УИВ. И ПОДА. ПОДРОБЬСЬ Ш. БРТА ВЗРА. ШЕН.М

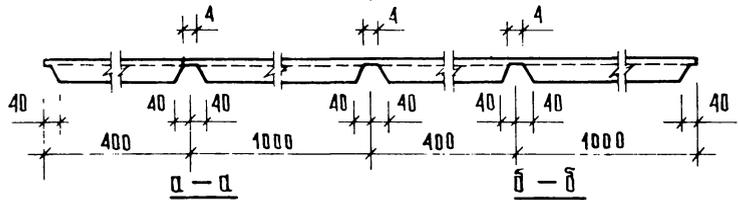
ПРИБЯЗАН			271-13-120.86 - АС1 И2 - 03.00.00		
			РАМА Р-1		
			СТАЖИЯ	МАССА	МАШТАБ
			Р.	10.08	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦИНИЭП		
			ТОРГОВО-ВЫПУСКНОЙ КОМПЛЕКС		
			ТОРГОВО-ВЫПУСКНОЙ КОМПЛЕКС		

АА III

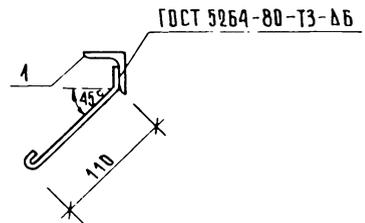
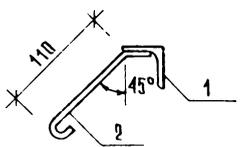


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	АС1.И2-04.00.01	УГОЛОК 6-А0 x4 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 2800	1	6,77 кг
Б4		2	-04.00.02	Ø8А1 ГОСТ 5781-82 ℓ = 200	10	0,04 кг

Развертка детали поз.1



СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ З42.



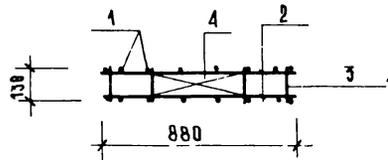
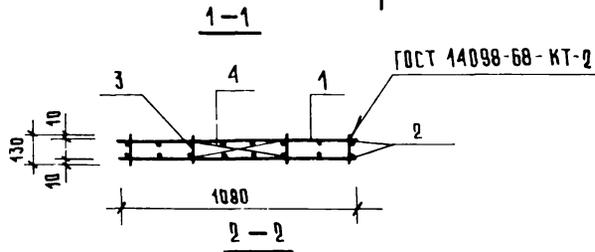
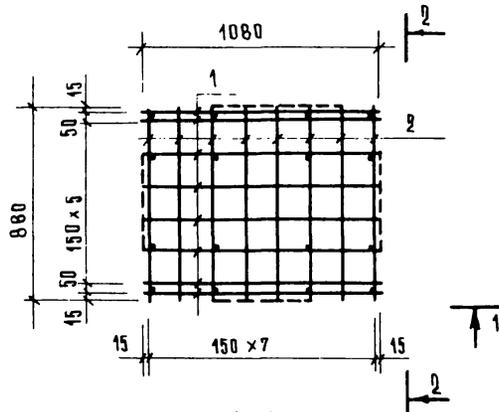
СОГЛАСОВАНО:

ИНЖ.М. ПОДПИСЬ ДИРЕКТОРА ВЗРОМ.ИИ.И.И.

ПРИБАВЛЕНИЕ			271-13-120.86 - АС1 И2-04.00.00		
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	САМОВЕР	СТАДИЯ	МЯССА	МЯСШТАБ	
КОНТРОЛЬЩИК	Зайцева	Р.	740		
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	Покровский	Авст		Авст	1
СТАРШИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ РАБОТНИК	Орехова				
ВЕДУЩИЙ РАБОТНИК	Парфенова				

А.А. III

271-13-120-86



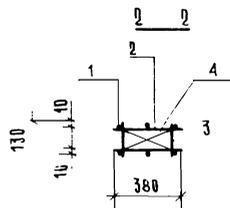
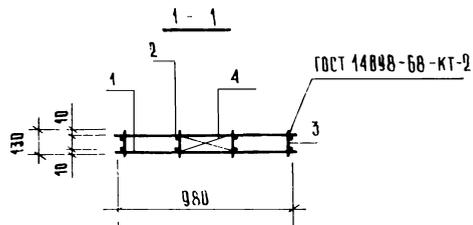
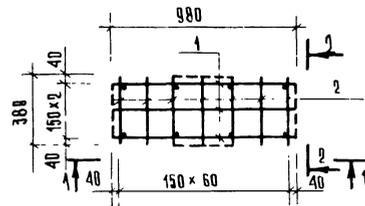
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
				Ø8 АІ ГОСТ 5781-82		
Б4	1		АС1 М2-05.00.01	ℓ = 1080	16	0.426 кг
Б4	2		-05.00.02	ℓ = 880	16	0.347 кг
Б4	3		-05.00.03	ℓ = 130	16	0.05 кг
Б4	4		-05.00.04	ℓ = 470	8	0.185 кг

1. В случае замены сварного каркаса на вязаные стержни поз.1,2,3. Деталь с крючками. Длина поз. 1-1200; 2-1000; 3-250. Позиции 4 приварить к поз.3.
2. Сварку производить электродами Э-42

ПРИВЯЗАН		271-13-120.86 АС1, М2-05.00.00		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		КАРКАС К-1		Р.	14.61	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.В. И.		ГЛАВ.И.И.М. СЯМОВЕР		ЦНИИЭП МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ СТРОИТЕЛЬСКОГО КОМПЛЕКСА		
		И.КОНТ.р. ЗАЙЦЕВА				
		Г.И.П. ПАВЛОВСКИЙ				
		С.П.И.И.М. ПРЯХОВА				
		В.Е.И.И.М. ПАРФЕНОВА				

СОСЛОВИЕ: []
 И.В. И. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА []
 ВЗЯТ. И.В. И. []

АА. III



ФОРМАТ	ЗОНА	ПВЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДРТА II</u>		
				Ø8 АІ ГОСТ 5781-82		
Б4	1		АС1 И2 - 06.00.01	ℓ = 980	6	0.381 кг
Б4	2		-06.00.02	ℓ = 380	14	0.150 кг
Б4	3		-06.00.03	ℓ = 130	8	0.05 кг
Б4	4		-06.00.04	ℓ = 340	8	0.134 кг

1. В случае замены сварного каркаса на вязаные стержни поз. 1, 2, 3 делать с крючком. Длина поз. 1-1100; 2-500; 3-250 мм. Позиции 4 приварить к поз. 3.
2. Сварку производить электродами Э-42.

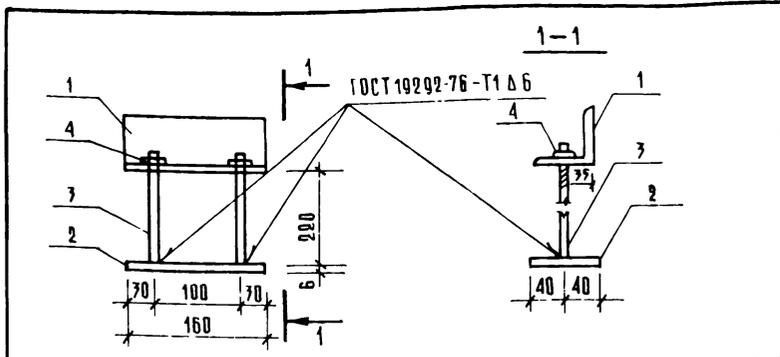
ПРИБЯЗАН		271-13-120.86 АС1. И2 - 06.00.00	
		КАРКАС К-2	
		СТАДИЯ	МАССА
		Р.	5.89
		КУСТ	КУСТОВ 1
		ЦИНИЭП	
		ТОРГОВО ВЫПУСК ЗДАНИЙ И ПРОСТРАНСТВ КОМПЛЕКСОВ	

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
ТАШ.И.М.	Г.АМОВЕР	И.И.И.	И.И.И.
И.КОНТР.	ЗАЦЕВА	И.И.И.	И.И.И.
Г.И.П.	ПОКРОВСКИЙ	И.И.И.	И.И.И.
СТ.И.И.	ОРЕХОВА	И.И.И.	И.И.И.
ВЕД.И.И.	ПАРФЕНОВА	И.И.И.	И.И.И.

СОГЛАСОВАНО:

И.И.И. ПОСА. ПОСЛЕД. Д.И.И. В.И.И. И.И.И.

АА. III



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-АС1.И7-01.01	УГОЛОК 67x5 ГОСТ 8509-72 СТ 7 ГОСТ 575-79 P=160	1	0.80 кг
Б4	2		-АС1.И7-01.02	ПОЛОСА 6x80 ГОСТ 103-76 СТ.7 ГОСТ 575-79 P=160	1	0.60 кг
Б4	3		-01.03	Ø12 А1 ГОСТ 5781-82 P=220	2	0.20 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	4		-00 04	ГЛЮБКА М18 ГОСТ 5915-70	2	0.04 кг

ПРИВЯЗАН			
ИВБ.Н			

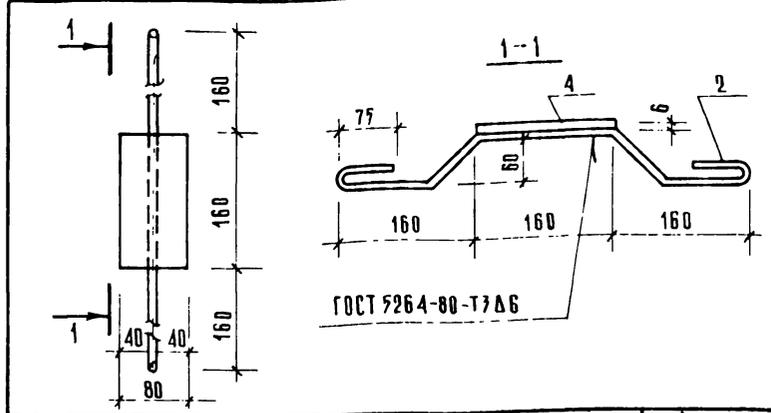
271-13-120.86 -АС1.И7-01.00

Изделие закладное ЗДВ-1	СТАНДАРТ	МАСШТАБ
	Р.	1:88
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП		

ГЛАВН. М. САМОВЕР
Н. КОНТ. ПРХОВА
ИЖЕН. ЛОМОВА
ВРЧ. ИЖ. ПАРФЕНОВ

СОГЛАСОВАНО:

ИВБ.Н ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВБ.Н



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-АС1.И7-02.01	ПОЛОСА 6x80 ГОСТ 103-76 СТ.7 ГОСТ 575-79 P=160	1	0.60 кг
Б4	2		-02.02	Ø6 А1 ГОСТ 5781-82, P=700	1	0.16 кг

ПРИВЯЗАН			
ИВБ.Н			

271-13-120.86 -АС1.И7-02.00

Изделие закладное ЗДВ-2	СТАНДАРТ	МАСШТАБ
	Р.	0.76
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП		

СОГЛАСОВАНО:

ИВБ.Н ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВБ.Н

ГЛАВН. М. САМОВЕР
Н. КОНТ. ПРХОВА
ИЖЕН. ЛОМОВА
ВРЧ. ИЖ. ПАРФЕНОВ

КОПИРОВА

ФОРМАТ А3

СОГЛАСОВАНО:

Л. А. III

ИНВ. № ПРЦА			ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАМ. ИНВ. №			СОГЛАСОВАНО:						
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА УСП					АС1 У4-01.00.00		ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05					
				Документация											
А3			АС1 У4-01.00.00 С6	Сборочный чертёж детали	×	×	×	×	×	×					
				Лист АПК А 30-12 10ГОСТ18124 75											
Б4	1		- АС1 У4-01.00.01	Р=150	4	2									
			- 01	Р=200		2	4								
			- 02	Р=250				2							
			- 03	Р=400				2	4	2					
			- 04	Р=500						2					
А4	2		- АС1 У4-01.01.00	Муфта МС-1	2										
			- 01	МС-2		2									
			- 02	МС-3			2								
			- 03	МС-4				2							
			- 04	МС-5					2						
			- 05	МС-6						2					

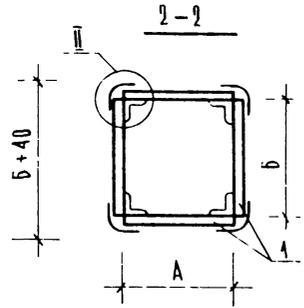
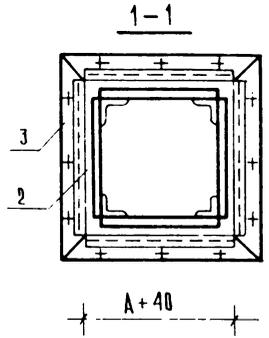
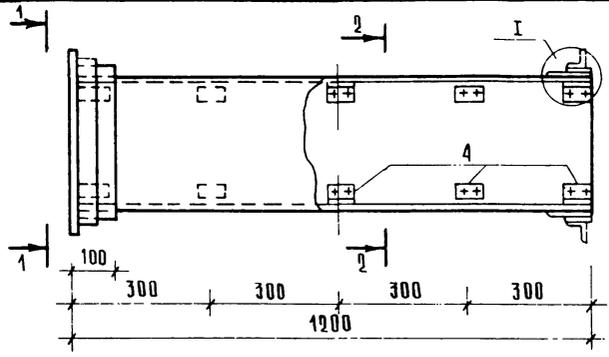
ПРИВЯЗКА:				271-15-120.86		- АС1 У4-01.00.00	
	Г.А. УИИ. М.	С.А. МОВЕР		Звено асбестоцементного воздуховода	СТАРЖА	ЛИСТ	ЛЮСТОВ
	Н. КОНТ. ЗАУЦЕВ	ИЗ			Р	1	2
	Г.И.П. ПОКРОВСКИЙ				ЦНИИЭП		
ИНВ. №	Г.Т. УИИ. КОМОВА	О.Р. ХОВА			ТОРГОВО ВЫПУСК ЗВЕНУ И ГОРЮЩИХ КОМПЛЕКС		

СОГЛАСОВАНО

ИНВ. № ПРЦА			ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАМ. ИНВ. №			СОГЛАСОВАНО:						
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА УСП					- АС1 У4-01.00.00		ПРИМЕЧАНИЕ			
						01	02	03	04	05					
А3	3		- АС1 У4-01.02.00	Фланец ФС1	2										
			- 01	ФС2		2									
			- 02	ФС3			2								
			- 03	ФС4				2							
			- 04	ФС5					2						
			- 05	ФС6						2					
Б4	4		- АС1 У4-01.03.00	ЦГОЛЬНИК П50 116 ГОСТ 13737 80	20	20	20	20	20	20					
				ЦГОЛЬНИК АДЗ1 Та ГОСТ 86617 75											
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											
Б4	5			ВУИТ 3x16 ГОСТ 10617-80	80	80	80	80	80	80					
Б4	6			БОЛТ М6x20 ГОСТ 7798-80	12	12	12	16	16	16					
				Гайка М6 ГОСТ 5915-70	12	12	12	16	16	16					
				МАТЕРИАЛЫ											
				Уплотняющий канат	1.2	1.40	1.60	2.8	3.2	3.9					
Б4	7			Пенька d-12 мм								М			
				Уплотняющий раствор тип I	476	555	622	1089	1245	1712		см ³			
				тип II	680	793	993	1587	1813	2493		см ³			

ПРИВЯЗКА				271-15-120.86		- АС1 У4-01.00.00	
						ЛИСТ	2
ИНВ. №							

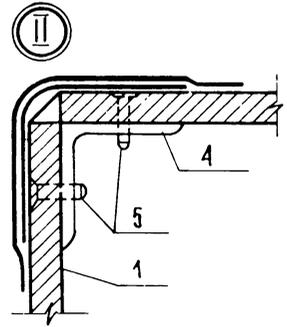
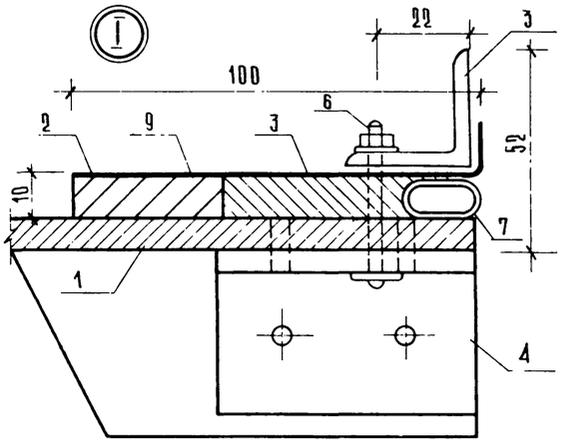
АА III



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ	
	А	Б
АС1 И4-01.0000	150	150
-01	150	200
-02	200	200
-03	400	250
-04	400	400
-05	500	400

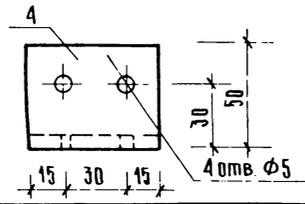
СОГЛАСОВАНО

ИНЖ. И. ПОДКОЛЬСКИЙ И ДР. ВЗРМ. ИНЖ. И.



- Муфта и фланец (поз. 2,3) предварительно перед установкой на воздуховод окрашиваются масляной краской
- Шов (узел II) промазать мастикой из асбестоцементного раствора с добавлением казеинового клея густой концентрации с последующей проклейкой двумя слоями ткани
- Каждое звено перед отправкой на строительную площадку должно испытываться на плотность
- Зазор между муфтой и воздуховодом заделывается пеньковым канатом, смоченным казеиновым клеем и асбестоцементным раствором с добавлением в него казеинового клея (тип I) с последующим заполнением зазора асбестоцементным раствором более густой консистенции, замешанным на расширяющем цементе с добавлением казеинового клея (тип II)

Угольник



ПРИБЫЗАН

И.И.И.	С.С.С.	З.З.З.	П.П.П.
И.И.И.	С.С.С.	З.З.З.	П.П.П.
И.И.И.	С.С.С.	З.З.З.	П.П.П.
И.И.И.	С.С.С.	З.З.З.	П.П.П.

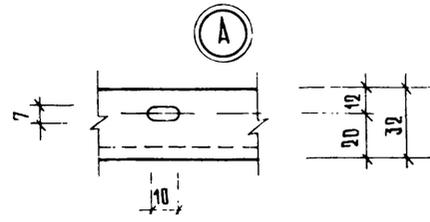
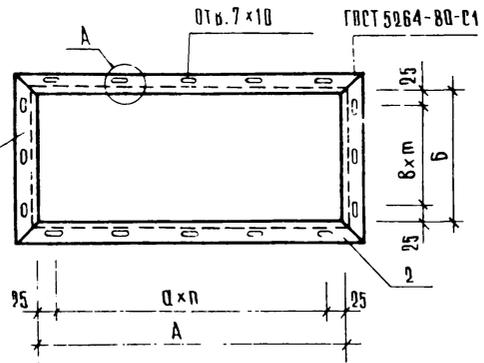
271-15-120.36 - АС1 И4-01.00.00 СБ			
Звено асбестоцементного воздухопровода	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
	Р		
СБОРЩИКИ ЧЕРТЕЖ	АУСТ	АУСТОВ	1
	ЦНИИЭП ГОРГОБ- ВОЗДУШНО- ВОДЯНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ И ТРУБОУСТРОЙСТВА КОМПАНИИ		

КОПИРОВА

ФОРМАТ А3

Ал III

271-13-120.86



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.						ПРИМЕЧАНИЕ
					АС1	И4	01	02	03	04	
				ДЕТАЛИ							
				УГОЛОК 32x4 ГОСТ 8509-72 СТ 3 ГОСТ 535-79							
Б4	1		АС1 И4 - 01 02 01	ℓ = 214	2	2					0.40 кг
			- 01	ℓ = 264			2				0.50 кг
			- 02	ℓ = 464				2	2		0.90 кг
			- 03	ℓ = 564						2	1.10 кг
Б4	2		АС1 И4 - 01 02 02	ℓ = 214	2						0.40 кг
			- 01	ℓ = 264		2	2				0.50 кг
			- 02	ℓ = 344				2			0.60 кг
			- 03	ℓ = 464					2	2	0.90 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА ед. кг	ПРИМЕЧАНИЕ
		А	Б	С	В	П	М		
АС1 И4-01 02 00	ФС1	150	150	100	100	1	1	1.60	
-01	ФС2	150	200	100	75	1	2	1.80	
-02	ФС3	200	200	75	75	2	2	2.00	
-03	ФС4	400	250	117	100	3	2	3.00	
-04	ФС5	400	400	117	117	3	3	3.60	
-05	ФС6	500	400	150	117	3	3	4.00	

СОГЛАСОВАНО:

УТВ. И ПОДП. ПОДСОБЩ. И ОТР. ВЗРМ. ДРВ. И

ПРИВЯЗКА		ТА ИЩ. М. И. КОНТР.		САМОВЕР. Зябцова		271-13-120.86 - АС1 И4 - 01 02 00		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Г. П.		Покровский		Фланец (ФС1 ÷ ФС6)		Р	СМ. ТРБА.	
		СТ. ИЩ. АДМОВА		Орехова				Лист	Листов	1
УТВ. И		Вед. ИЩ. М.		Орехова				ЦНИИЭП		

КОПИРОВА

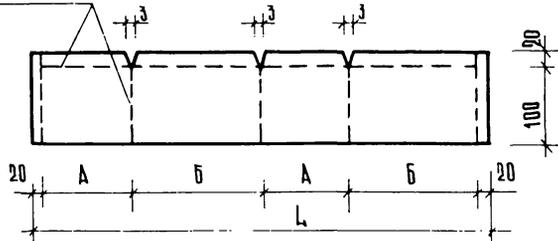
21/55-

ФОРМАТ А3

А.А. III

11.13.120.86

ЛИНИЯ СГИБА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ЕД; КГ
		А	Б	Л	
-АС1 У4 - 01.01.00	МС1	190	190	800	0.53
-01	МС2	190	240	900	0.59
-02	МС3	240	240	1000	0.66
-03	МС4	440	298	1500	0.99
-04	МС5	440	440	1800	1.19
-05	МС6	540	440	2000	1.32

СОГЛАСОВАНО:

ШВЕД. ПОДА. ПРОДУКТОВ И М.Н. ВЗРМ.ШВ.М

ПРИВЯЗАН

УРОВ N

271-13-120.86 - АС1. У4 - 01.01.00

МУФТА
(МС1 ÷ МС6)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ. ТАБЛ.

Лист Листов 1

ГЛ. УИИ.М. СЯМОВЕР
 И.МОНТР. ЗАУЦЕВА
 ГИП. ПОКРОВСКИЙ
 СТ. УИИ. ОРЕХОВА
 ВЕД. УИИ. ПАРФЕНОВА

АУСТ 6-ПН-07x120 ГОСТ 19903 74
 В СТ. ЗПС ГОСТ 14637-79

ЦНИИЭП
 ТОРГОВО-
 ВЫПУСК
 ЗАКАЗ У
 ТУРИСТСКИХ
 КОМПАНИЙ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Лист Листов

ЦНИИЭП
 ТОРГОВО-
 ВЫПУСК
 ЗАКАЗ У
 ТУРИСТСКИХ
 КОМПАНИЙ