

**ХОМУТЫ ОПОР  
ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС****КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**  
ОКП 31 1312**ОСТ 108.343.01—80**Взамен МВН 038—64 в части  
стали марки 20Х1М1Ф1ТР (ЭП182)казанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80  
№ ЮК-002/6261 срок введения установленс 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на хомуты для опор трубопроводов наружным диаметром:

57—720 мм из хромомолибденованадиевых сталей для ТЭС;

57—720 мм из кремнемарганцовистых и углеродистой сталей для ТЭС и АЭС;

57—325 мм из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС.

2. Конструкция, размеры и материал хомутов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1—3.

3. Резьба по СТ СЭВ 180—75, СТ СЭВ 182—75, поле допуска на резьбу 8g по ГОСТ 16093—70.

4. Маркировать: обозначение по стандарту, марку стали, группу качества (3 по ОСТ 108.020.112—77).

5. Технические требования — по ОСТ 108.275.50—80.

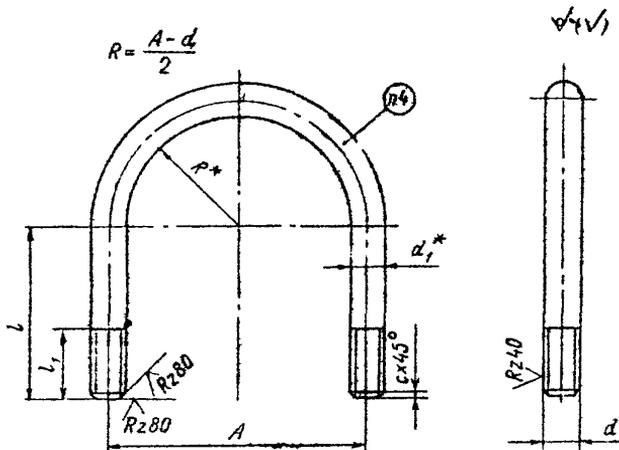


Таблица 1

Основные размеры хомутов из стали марки 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072—74 для опор трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей (температура среды не более 560°C)

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	A		c	d	d <sub>1</sub> <sup>*</sup>	l (пред. откл. +4)	l <sub>1</sub> (пред. откл. +3)	R*	Развернутая длина	Масса, кг				
		Номин.	Пред. откл.												
01	57	72	±0,8	1,6	M12	12	85	40	30	283	0,25				
02	76	90					90		39	321	0,28				
03	108	122					100		55	392	0,35				
04		126		120	437	0,69									
05	133	150		2,0	M16	16	125	45	67	485	0,77				
06		154								2,5	M20	20	135	50	512
07	159	178	±1,2	2,0	M16	16	130	45	81	540	0,85				
08		182								2,5	M20	20	140	50	566
09	194	216											160	60	98
10	219	242	2,5	M24	24	185	50	111	710	1,75					
11		246							60	756	2,68				

Продолжение таб

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода		A		c	d	d <sub>1</sub> *	l (пред. откл. +4)	l <sub>1</sub> (пред. откл. +3)	R*	Развернутая длина	Масса, кг	
	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.									
12	245	272	±1,2		2,5	M24	24	190	60	124	804	2,85	
13	273	302						185		139	844	2,99	
14	325	354	215	65				165	986	3,50			
15	377	403	245	70				191	1127	4,00			
16		412	M30	30		275	90		1197	6,64			
17	426	456	±2,0			M24	24	250	70	216	1216	4,32	
18		468				3,0	M36	36	285		90	1305	10,42
19	465	494				2,5	M24	24	265	70	235	1306	4,64
20		506				3,0	M36	36	280	90		1355	10,83
21	530	560				2,5	M24	24	285	70	268	1449	5,14
22		572			3,0	M36	36	310	95	1518		12,13	
23	630	666			2,5	M30	30	315	85	318	1676	9,30	
24		672			3,0	M36	36	330	100		1716	13,71	
25	720	756			2,5	M30	30	360	85	363	1908	10,59	
26		762			3,0	M36	36	370	100		1937	15,48	

\* Размеры для справок.

Таблица 2

Основные размеры хомутов из стали марки 35Х ГОСТ 4543—71 для фпюр трубопроводов из кремнемарганцовистых и углеродистых сталей (температура среды не более 440°C)

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода		A		c	d	d <sub>1</sub> *	l (пред. откл. +4)	l <sub>1</sub> (пред. откл. +3)	R*	Развернутая длина	Масса, кг
	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.								
27	57	72	±0,8		1,6	M12	12	85	40	30	283	0,25
28	76	90						90		39	321	0,28
29	89	104						100		46	353	0,32
30	108	122	±1,2		2,0	M16	16	120	45	55	392	0,35
31		126									437	0,69

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	А		с	d	d <sub>1</sub> *	l (пред. откл. + 4)	l <sub>1</sub> (пред. откл. + 3)	R*	Развернутая длина	Масса, кг	
		Номинал.	Пред. откл.									
32	133	150	±1,2	2,0	M16	16	125	45	67	485	0,77	
33		154		2,5	M20	20	135	50		512	1,26	
34	159	178		2,0	M16	16	130	45	81	540	0,85	
35		182					140	50		566	1,40	
36	194	216		M20	20	160	60	98	659	1,63		
37	219	242				165	50	111	710	1,75		
38		246		M24	24	185	60		756	2,68		
39	273	302		M24	24	185	60	139	844	2,99		
40	325	354		±2,0	2,5			215	65	165	986	3,50
41		360				M30	30	230	75		1025	5,69
42	377	406				M24	24	245	70	191	1127	4,00
43		412				M30	30	275	90		1197	6,64
44	426	456	M24			24	250	70	216	1216	4,32	
45		468	3,0			M36	36	285		90	1305	10,42
46	465	494	2,5		M24	24	265	70	235	1306	4,64	
47		506	3,0		M36	36	280	90		1355	10,83	
48	530	560	2,5		M24	24	285	70	268	1449	5,14	
49		572	3,0		M36	36	310	95		1518	12,13	
50	630	666	2,5		M30	30	315	85	318	1676	9,30	
51		672	3,0		M36	36	330	100		1716	13,71	
52	720	756	2,5	M30	30	360	85	363	1908	10,59		
53		762	3,0	M36	36	370	100		1937	15,48		

\* Размеры для справок.

Таблица 3

## Основные размеры хомутов опор трубопроводов из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	А		c	d	d <sub>1</sub> *	l (пред. откл. +4)	l <sub>1</sub> (пред. откл. +3)	R*	Развернутая длина	Материал	Масса, кг					
		Номин.	Пред. откл.														
54	57	78	±0,8	1,6	M12	12	85	40	33	293	35X ГОСТ 4543—71	0,26					
55	76	96					90					42	331	0,29			
56	89	110					100					49	373	0,33			
57	108	128	±1,2	2,0	M16	16	120	45	58	401		0,36					
58		132										125	447	0,71			
59	133	156					2,5		M20	20		135	50	70	495	0,78	
60		160	521	1,29													
61	159	184	84	2,0	M16	16	130	45	549	549	0,87						
62		188									2,5	M20	20	140	50	575	1,42
63		184									2,0	M16	16	130	45	549	0,87
64		188									2,5	M20	20	140	50	575	1,42
										20X1M1Φ1TP ГОСТ 20072—74							

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	A		c	d	d <sub>T</sub> *	l (пред. откл. +4)	l <sub>1</sub> (пред. откл. +3)	R*	Развернутая длина	Материал	Масса, кг
		Номинал.	Пред. откл.									
65	219	248	±1,2	2,5	M20	20	165	50	114	720	35X ГОСТ 4543—71	1,78
66		252			185	60	766	2,72				
67	245	278			M24		24	190	127	817		2,90
68	273	308				185		142	854	3,03		
69	325	360	±2,0			215	65	168	995			3,53

\* Размеры для справок.

Пример условного обозначения хомута исполнения 59 для опоры трубопровода наружным диаметром 133 мм:

ХОМУТ 133 59ОСТ 108.343.01—80

