

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## Серия ИИС-61

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С БАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ И СЕТКОЙ КОЛОНН 6×6 м ПОД  
ПОЛЕЗНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ 500, 1000, 1500 и 2000 кг/м<sup>2</sup>  
ДЛЯ РАЙОНОВ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7-8 БАЛЛОВ

**МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ, УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЙ  
КОНСТРУКЦИЙ И РАЗНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

6855

МОСКВА 1963

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ ПО СТРОИТЕЛЬНОМУ ПРОЕКТИРОВАНИЮ  
ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2-а, корпус В

Сдано в печать 23, 3 1963 г

Заказ № 460 Тираж 3000 экз

Цена 5р 16к

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## Серия ИИСб1

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С БАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ И СЕТКОЙ КОЛОНН б×б<sub>м</sub> ПОД  
ПОЛЕЗНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ 500, 1000, 1500 и 2000 кг/м<sup>2</sup>  
ДЛЯ РАЙОНОВ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7-8 БАЛЛОВ

**МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ, УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЙ  
КОНСТРУКЦИЙ И РАЗНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ ГИПРОМОЛПРОМ  
ВСНХ ПРИ УЧАСТИИ  
ЦНИИСК и НИИЖБ АСИА СССР

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ГОССТРОЕМ СССР  
14 ДЕКАБРЯ 1962г ПРИКАЗ N 466

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА 1963



Информация

44	Перечень элементов каркаса зданий для схем 1-12.	23	86	Маркировочные схемы узлов сопряжения перемычек и плит перекрытий / стены с заполнителем несущего каркаса кирпичом /.	По 3-3. По 4-4.	70
45	Перечень элементов каркаса зданий для схем 13-24.	29	87	Узел 32.		71
46	Перечень элементов каркаса зданий для схем 25-36.	30	88	Узел 33.		72
47	Перечень элементов каркаса зданий для схем 37-48.	31	89	Узел 34.		73
48	Перечень элементов каркаса зданий для схем 49-60.	32	90	Узлы 35, 36.		74
49	Перечень элементов каркаса зданий для схем 61-72.	33	91	Монолитная плита П1уантисейсмического шва Узел 37.		75
50	Перечень элементов каркаса зданий для схем 73-80.	34	92	Монолитная плита П1. Узел 37. Сетки и спецификация.		76
51, 52	Узлы 1, 1А.	35, 36	93	Узлы 38-40.		77
53, 54	Узлы 2, 2А.	37, 38	94	Узлы 41, 42.		78
55-58	Узлы 3, 4, 3А, 4А.	39-42	95	Узлы 43-45.		79
59-61	Узлы 5, 6, 5А, 6А.	43-45	96	Узел 46.		80
62-65	Узлы 7, 8, 7А, 8А.	46-49	97	Маркировочные схемы узлов сопряжения панелей и плит перекрытий / стены с заполнителем несущего каркаса панелями /.	По 1-1. По 2-2.	81
66-69	Узлы 9, 9А.	50-53	98	Маркировочные схемы узлов сопряжения панелей и плит перекрытий / стены с заполнителем несущего каркаса панелями /.	По 3-3. По 4-4.	82
70-73	Узлы 10, 11, 10А, 11А.	54-57	99	Узел 48.		83
74-76	Узлы 12-14, 12А-14А.	58-60	100	Узел 49.		84
77-79	Узлы 15-17, 15А-17А.	61-63	101	Узлы 50, 51.		85
80	Сварка стержней многослойными швами и одноэлектродным ваннным способом.	64	102	Узлы 52-54.		86
81	Указания по сварке стыков	65	103	Монтажные тарки ММЗ1-ММЗ7, МС5-МС8.		87
82	Стыки колонн			Спецификация монтажных тарок ММЗ1-ММЗ8, МС5-МС8 / стены с заполнителем несущего каркаса кирпичом /.		88
83	Узлы 19, 20, 25, 26.	66				
84	Узлы 21, 22, 27, 28.	67	104			
85	Узлы 23, 24, 29-31.	68				
85	Маркировочные схемы узлов сопряжения перемычек и плит перекрытий / стены с заполнителем несущего каркаса кирпичом /.	По 1-1. По 2-2.	69			



Стрелка

143	Пример разбивки закладных деталей для крепления ступеней к перемычкам.	127	158	Панели ПСЕ4; ПСЕ4-1; ПСЕ4-2; ПСЕ4-2А. Конструкция и показатели расхода материалов.	142
144	Монтажные схемы лестниц для 4-этажных зданий при высотах этажей 3,6; 4,8; 5,4 м.	128	159	Панели ПСЕ2; ПСЕ2-1; ПСЕ2-2; ПСЕ2-2А. Конструкция и показатели расхода материалов.	143
145	Блок лестничной клетки с несущими стенами при высоте марша 1200 мм. Маркировочный план и разрезы.	129	160	Панели ПСЕ3; ПСЕ3-1; ПСЕ3-2; ПСЕ3-2А. Конструкция и показатели расхода материалов.	144
146	Блок лестничной клетки с несущими стенами при высоте марша 1350 мм. Маркировочный план и разрезы.	130	161	Панели ПСЕ4; ПСЕ4-1.	145
147	Блок лестничной клетки с несущим ж.б. каркасом при высоте марша 1200 мм. Маркировочный план и разрезы.	131	162	Конструкция и показатели расхода материалов.	146
148	Блок лестничной клетки с несущим ж.б. каркасом при высоте марша 1350 мм. Маркировочный план и разрезы.	132	163	Панели ПСЕ6; ПСЕ9. Конструкция и показатели расхода материалов.	147
149	Лестничные марш ЛМС1.	133	164	Стеновые панели Узлы 4-5.	148
150	Опалубочный план и армирование.	134	165	Арматурные каркасы, ветки и закладные детали.	149
151	Арматурные сетки и закладная деталь.	135	166	Арматурные каркасы и сетки.	150
152	Лестничные марш ЛМС2.	136	167	Панели ПСЕ1; ПСЕ1-1; ПСЕ1-2А; ПСЕ2; ПСЕ2-1; ПСЕ2-2; ПСЕ2-2А. Спецификация и выборка арматуры.	151
153	Опалубочный план и армирование, арматурные сетки и закладная деталь.	137	168	Панели ПСЕ3; ПСЕ3-1; ПСЕ3-2А. Спецификация и выборка арматуры.	152
154	Лестничная площадка ЛПС1.	138	169	Панели ПСЕ4, ПСЕ5, ПСЕ6. Спецификация и выборка арматуры.	153
155	Лестничные ограждения ЛО1 и ЛО2.	139	170	Панели ПСЕ7, ПСЕ8, ПСЕ9. Спецификация и выборка арматуры.	154
156	Конструкции.	140	171	Пример крепления стеновых трехслойных панелей к колоннам. Узлы и монтажные марки.	155
157	Спецификация Деталь крепления деревянного поручня.	141			
	Лестничное ограждение ЛО3. Конструкция и спецификация.				
	Маркировочная схема панелей.				

## Пояснительная записка

Настоящие рабочие чертежи унифицированных железобетонных изделий разработаны для многоэтажных промышленных зданий с сеткой колонн  $6 \times 6$  м, под полные нормативные нагрузки 500, 1000, 1500 и 2000 кг/м<sup>2</sup> для районов с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов.

Чертежи разработаны в соответствии с заданием, утвержденным отделом типового проектирования Госстроя СССР / письмо №12-1447 от 11 июня 1960 г./

Данный альбом / серия УУС-61 / является частью общей работы, в состав которой входят следующие альбомы:

1. Серия УУС-60 - Общие положения и указания по применению рабочих чертежей;
2. Серия УУС-61 - Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы;
3. Серия УУС-62 - Колонны;
4. Серия УУС-63 - Ригели.

В настоящем альбоме серии УУС-61 даны:

I. Монтажные схемы и узлы сопряжений конструкций;

II. Разные элементы.

В состав разных элементов входят:

1. монолитные продольные ригели;
2. надоконные перемычки;
3. элементы лестничных клеток;
4. стеновые панели.

### I Монтажные схемы и узлы сопряжений конструкций.

В настоящем разделе помещены:

а/ монтажные схемы плит перекрытий;

б/ монтажные схемы каркасов 3-х и 4-х этажных зданий с сеткой колонн  $6 \times 6$  м с высотами

этажей 3,6; 4,8; 5,4 м под полные нормативные нагрузки 500, 1000 кг/м<sup>2</sup> и высотами этажей 3,6 и 4,8 м под полные нормативные нагрузки 1500 и 2000 кг/м<sup>2</sup>. Ширина здания может быть 18, 24, 30 м и т.д.;

в/ монтажные узлы сопряжений поперечных ригелей с колоннами, стыки колонн, узлы сопряжения наружных ограждающих конструкций с каркасом здания. /Ограждающие конструкции решены с заполнением несущего каркаса кирпичом и с применением навесных панелей/.

В целях исключения влияния жесткости стены на деформацию каркаса здания, для уменьшения инерционных масс и сейсмических нагрузок, в наружных ограждающих конструкциях предусматривается сплошное ленточное остекление по всему периметру здания.

Расчетная схема каркасов - рамная. Все узлы рам - жесткие.

При расчете конструкций принимались нагрузки расчетные величины которых и учтенные в них коэффициенты перегрузки составляют:

Серия УУС-61

а/ от веса холодной кровли в зданиях с чердаком  $110 \text{ кг/м}^2 / n=1,1/;$

б/ снеговая нагрузка на элементы каркаса по СНиП для III-го района -  $140 \text{ кг/м}^2$ , на плиты бесчердачного покрытия для IV-го района -  $210 \text{ кг/м}^2 / n=1,4/;$

в/ от веса конструкций бесчердачного покрытия - эквивалентная равномерно распределенная нагрузка -  $360 \text{ кг/м}^2 / n=1,2/;$

г/ от веса конструкций чердачного перекрытия -  $180 \text{ кг/м}^2 / n=1,2/;$

д/ полезная нагрузка на чердачное перекрытие -  $300 \text{ кг/м}^2 / n=1,2/;$

е/ от веса пола и перегородок на каждое междуэтажное перекрытие -  $275 \text{ кг/м}^2 / n=1,1/;$

ж/ полезные нагрузки на междуэтажные перекрытия -  $600, 1200, 1800$  и  $2400 \text{ кг/м}^2 / n=1,2/;$

з/ монтажная полезная нагрузка на незавершенные перекрытия -  $180 \text{ кг/м}^2 / n=1,2/;$

и/ расчетная сейсмичность 7 и 8 баллов;

к/ ветровая нагрузка по СНиП для I-го района  $/ n=1,2/.$

Примечания.

1. Нагрузки, указанные в п.п. а) и б), передаются на каркас здания с чердаком в виде сосредоточенных сил на колонны.

2. Нагрузки в п.п. в) и г) даны без учета веса несущих железобетонных элементов.

3. Нагрузки от собственного веса железобетонных элементов принимались при объемном весе  $2500 \text{ кг/м}^3$  с коэффициентом перегрузки 1,1.

4. Все расчетные нагрузки даны для расчета кон-

струкций на основные сочетания нагрузок.

При расчете конструкций на особые сочетания нагрузок все полезные нагрузки умножаются на коэффициент 0,8.

При расчете конструкций на дополнительные сочетания нагрузок или на монтажные нагрузки, все нагрузки, за исключением нагрузок от веса конструкций, умножаются на коэффициент 0,9.

5. При выборе конструкций следует учитывать действительное распределение нагрузок на отдельные элементы конструкций /плиты и элементы каркаса/.

6. Возможность неравномерной осадки фундаментов не учитывалась.

7. Указания по расчету конструкций приведены в серии УИС-60.

Монтаж конструкций следует выполнять поэтажно.

Монтаж вышележащего этажа допускается начинать только после достижения бетоном в замкнутой зоне нижележащего перекрытия не менее 70% проектной прочности /см. «Указания по применению сборных железобетонных конструкций и деталей в строительстве» У 107-56/.

В зимних условиях, в тех случаях, когда не могут быть выполнены мероприятия, рекомендуемые упомянутыми выше. Указаниями, допускается производить монтаж конструкций двух этажей без эластичности перекрытий при условии обязательной установки временных стальных связей в двух взаимно перпендикулярных направлениях, для чего могут быть использованы отверстия, имеющиеся в колоннах.

На период монтажа конструкций каркаса проектом

УИС-61

организации работ должны быть предусмотрены мероприятия, обеспечивающие прочность и устойчивость конструкций в продольном направлении. Рекомендуется использовать временные расчалки или связи, которые должны сниматься только после того, как бетон монолитных ригелей наберет необходимую прочность.

Колонны первого этажа устанавливаются на „пеньки“ фундамента, имеющий металлический оголовок, выполненный по типу оголовков, предусмотренных в колоннах. Верхняя отметка этих оголовков должна быть равна + 0,55 м при толщине конструкции пола на перекрытиях 100 мм.

„Пеньки“ фундамента выполняются особо тщательно по чертежам проектной организации, разрабатывающей проект сооружения. Марка бетона и арматура „пеньков“ принимаются теми же, что и в стыкуемых колоннах. Сечение „пеньков“ принимается таким же, как и колонн 1-го этажа, за исключением „пеньков“ под средние колонны при полезной нормативной нагрузке  $p = 2000 \text{ кг/м}^2$  и расчетной сейсмичности 8 баллов, для 4-х этажных зданий. В этом случае сечение „пенька“ принимается  $550 \times 400 \text{ мм}$ . Защемление „пеньков“ в фундаментах, принято на 1,0 м ниже уровня пола 1-го этажа, кроме „пеньков“ для 4-х этажных зданий с полезной нормативной нагрузкой на перекрытиях  $p = 2000 \text{ кг/м}^2$  при расчетной сейсмичности 8 баллов / монтажные сметы № 66, 68, 74, 76 /. Для этих смет в целях уменьшения расчетной длины колонн защемление принято на 0,15 м ниже уровня пола 1-го этажа.

Перед установкой колонн 1-го этажа должна быть произведена тщательная проверка положения „пеньков“

по отношению к разбивочным осям и заданной отметке оголовков и проверка горизонтальности оголовков. Отклонения от заданных размеров привязки „пеньков“ к разбивочным осям и от заданных отметок их оголовков должны быть не более  $\pm 5 \text{ мм}$ .

Колонны устанавливаются с помощью кондукторов и выверяются по отвесу. Для облегчения установки колонн и проверки ее на поверхности колонн нанесены рисунки их геометрических осей.

После инструментальной проверки правильности установки колонн производится соединение с помощью электродуговой сварки оголовков колонн с оголовками „пеньков“. Отклонение осей колонн от вертикали должно быть не более  $\pm 5 \text{ мм}$ .

Стыки колонн 2-го и выше этажей расположены в каждом этаже на расстоянии 650 мм от верха плит перекрытий.

После проверки качества сварки зазор между торцами колонн тщательно зачеканивается жестким раствором, устанавливаются сетки, и стык замоноличивается раствором марки 300 или 400. Ригели укладываются на консоли колонн.

После проверки правильности совмещения осей ригелей с поперечной осью здания и осями колонн и после проверки размеров зазоров между торцами ригелей и колоннами производится соединение закладных частей ригеля с закладными частями консолей колонн с помощью электродуговой сварки. Смещение ригелей с осей и отклонения от проектных размеров указанных выше зазоров должны быть не более  $\pm 5 \text{ мм}$ .

После установки ригелей укладываются плиты пе-

рекрывити ґрунтуючіе к монолітним продольним ригелям и производится проверка их положения относительно продольных осей здания и граней ригелей. Затем укладываются остальные плиты. Отклонения от привязочных размеров относительно разбивочных осей и отклонения от размера длины опорной части продольных ребер плит должны быть не более  $\pm 10$  мм. Все плиты соединяются с помощью электродуговой сварки с закладными деталями ригелей. После укладки плит подвешивается опалубка днища монолитных продольных ригелей и укладывается их арматура. Затем устанавливается опорная арматура поперечных ригелей. Над ригелями крайних рам у торцов здания и температурных швов в междуэтажных перекрытиях укладываются дополнительные сетки, предназначенные для восприятия усилий от крутящих моментов /см. узлы, которым присвоены марки с индексом..А/.

В связи с тем, что расчет сборно-монолитных перекрытий произведен с учетом неразрезности на опорах, в швы между плитами устанавливаются опорные каркасы. Чертежи опорных каркасов см. лист 4. Марки опорных каркасов выбираются соответственно принятому типу плит. Положение опорных каркасов в швах фиксируется установкой металлических подкладок, расположенных на 0,5 м от концов каркаса /см. лист 3 /.

Деталь устройства температурного шва дана на листе 17. Расстояние между температурными швами принято 60,0 м в соответствии с Н и ТУ 123-55. Температурные швы совмещаются с антисейсмическими. После установки арматурных каркасов в швах плит, а также установки верхней рабочей арматуры ригелей и соединения ее с помощью электродуговой сварки с вы-

пусками поперечных стержней сборной части ригелей и закладными деталями колонн производится замоноличивание перекрытия бетоном на мелком гравии с применением вибрирования. В узлах поперечных рам /№9, 10, 11, 15, 16 и 17/ для замоноличивания применяется бетон марки 300, в остальных случаях - бетон марки 200.

До укладки бетона необходимо проверить уложенную арматуру, очистить все швы и пазухи перекрытия от мусора и инвентаризовать раствором марки 200 отверстия в колоннах, в которые пропущена арматура ригелей.

Перед замоноличиванием перекрытия плиты перекрытия и ригели должны быть освобождены от какой-либо монтажной нагрузки до момента достижения бетоном замоноличенных зон 70% проектной прочности.

Маркировка монтажных элементов и узлов дана на монтажных схемах. Условные обозначения маркировки монтажных узлов даны на листе 1.

При маркировке дополнительных элементов конструкций или при изменении их /при устройстве дополнительных закладных деталей или отверстий/ следует придерживаться принципов маркировки, приведенных ниже.

Марка элементов состоит из букв и цифр.

Первой буквой обозначается название элемента /плита, ригель, колонна /.

Второй буквой обозначено:

а/ для плит - тип напряженного армирования /в случае обычного армирования вторая буква не ставится/;

б/ для колонн, ригелей - тип конструкций /для районов

ИЭС-61

№	И	Т	У
1	1	1	1
2	1	1	1
3	1	1	1
4	1	1	1
5	1	1	1
6	1	1	1
7	1	1	1
8	1	1	1
9	1	1	1
10	1	1	1
11	1	1	1
12	1	1	1
13	1	1	1
14	1	1	1
15	1	1	1
16	1	1	1
17	1	1	1
18	1	1	1
19	1	1	1
20	1	1	1
21	1	1	1
22	1	1	1
23	1	1	1
24	1	1	1
25	1	1	1
26	1	1	1
27	1	1	1
28	1	1	1
29	1	1	1
30	1	1	1
31	1	1	1
32	1	1	1
33	1	1	1
34	1	1	1
35	1	1	1
36	1	1	1
37	1	1	1
38	1	1	1
39	1	1	1
40	1	1	1
41	1	1	1
42	1	1	1
43	1	1	1
44	1	1	1
45	1	1	1
46	1	1	1
47	1	1	1
48	1	1	1
49	1	1	1
50	1	1	1
51	1	1	1
52	1	1	1
53	1	1	1
54	1	1	1
55	1	1	1
56	1	1	1
57	1	1	1
58	1	1	1
59	1	1	1
60	1	1	1
61	1	1	1
62	1	1	1
63	1	1	1
64	1	1	1
65	1	1	1
66	1	1	1
67	1	1	1
68	1	1	1
69	1	1	1
70	1	1	1
71	1	1	1
72	1	1	1
73	1	1	1
74	1	1	1
75	1	1	1
76	1	1	1
77	1	1	1
78	1	1	1
79	1	1	1
80	1	1	1
81	1	1	1
82	1	1	1
83	1	1	1
84	1	1	1
85	1	1	1
86	1	1	1
87	1	1	1
88	1	1	1
89	1	1	1
90	1	1	1
91	1	1	1
92	1	1	1
93	1	1	1
94	1	1	1
95	1	1	1
96	1	1	1
97	1	1	1
98	1	1	1
99	1	1	1
100	1	1	1

В.А.Иванов



дует обращать особое внимание на большую тщательность выполнения работ по устройству сборно-монолитных перекрытий в зимнее время, имея ввиду, что жесткость здания, как в поперечном, так и в продольном направлениях, обеспечивается качественным замоноличиванием узлов сопряжения колонн с сборно-монолитными поперечными и монолитными продольными ригелями и установкой в них арматуры. На все детали креплений должно быть нанесено антикоррозийное покрытие. Изготовление сварных каркасов и сеток производится в соответствии с „техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций“ ТУ-73-56 /МСПМЭП/. Все виды сварки на монтаже выполняются в соответствии с „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций“ ВСНЗВ-57 /МСПМЭП-МСЭС/.

## II Разные элементы

### 1. Монолитные продольные ригели

Монолитные продольные ригели предназначены для обеспечения продольной жесткости здания.

Ригели рассчитаны на восприятие продольных сейсмических воздействий, расчетной сейсмичностью и в баллаве и вертикальной постоянной и временной нагрузки на перекрытиях. Ригели даны по крайним и средним рядам колонн. Ригели обозначаются марками РМК-1; РМС-1. Первая буква обозначает название элемента, вторая /м/ - монолитный железобетон, третья - расположение в каркасе. Цифра через тире обозначает порядковый номер несущей способности элемента.

Крайние ригели отличаются от средних опалубочными

ми размерами и армированием. Боковой опалубкой ригелей служат продольные ребра уложенных ранее плит перекрытий. Со стороны стены опалубкой ригелей служит возведенная ранее стена либо доски, обернутые рубероидом.

Монолитные продольные ригели запроектированы из бетона марки 200 и армируются сварными каркасами, сетками и отдельными стержнями. Арматура из стали марки 25Г2С и ст.3. При укладке арматуры в первую очередь устанавливается арматура продольных ригелей, затем опорная арматура поперечных ригелей. Особое внимание должно быть уделено анкеровке рабочей арматуры ригелей у торцов здания и температурных швов. Работы по устройству продольных монолитных ригелей должны производиться в строгом соответствии с „Техническими условиями на производство и приемку строительных и монтажных работ“, раздел III; Бетонные и железобетонные работы.

### 2. Перемычки

Надоконные перемычки укладываются на столы колонн и крепятся к ним при помощи специальных закладных деталей. Поверх перемычки крепятся к колоннам накладками из уголков. Опалубочные размеры приняты по серии КЭ-01-14, сборные железобетонные обвязочные балки, с корректировкой рабочей арматуры. Перемычки рассчитаны на нагрузку от собственного веса подоконной кладки высотой 1,8 м и ленточного остекления.

Перемычки изготавливаются из бетона М 200 и армируются сварными каркасами и сетками Арматура из стали 25Г2С и ст.3.

Перемычки разработаны 2± типоразмеров - основная и угловая или у деформационного шва.

Перемычки обозначены марками ПМС1, ПМС1-1, ПМС1-2А.

Первой и второй буквой обозначается название элемента /перемычка оконная/, третьей - тип конструкции /для сейсмических районов/. Первая цифра после букв обозначает номер типоразмера элемента, вторая цифра /через тире/ ставится в элементах, отличающихся от основных только расположением закладных деталей. Индекс „А“ имеют перемычки, изготавливаемые зеркально соответствующей марке без индекса.

Маркировка перемычек дана на листе 121.

### 3. Элементы лестничных клеток.

В настоящем разделе помещены рабочие чертежи лестничных маршей, применяемых в лестничных клетках многоэтажных промышленных зданий при высоте этажей 3,6; 4,8 и 5,4 м.

Марши изготавливаются вместе с площадками двух типоразмеров: ЛМС-1 для зданий с высотой этажей 3,6 и 4,8 м и ЛМС-2 для зданий с высотой этажа 5,4 м.

Высота подъема марша 1,2 и 1,35 м.

Ширина марша принята 1200 мм.

Размеры ступеней 150×300 мм.

Лестницы разработаны для зданий без подвала. Они могут быть доведены до отметки верхнего этажа или чердака при зданиях с чердаком.

Конструкция лестничных маршей принята бескосурная и без накладных проступей.

Лестничные марши выполняются с чистой бетон-

ной поверхностью, подготовленной под шпаклевку и окраску.

Лестничные марши крепятся между собой с помощью накладок, а также анкерятся со стеной.

Для верхнего марша разработана дополнительная площадка.

Лестничные марши рассчитаны на полезную нормативную нагрузку 400 кг/м<sup>2</sup> горизонтальной проекции. Расчетное сечение принималось без учета ступеней.

Марши изготавливаются из бетона марки 200. Армирование выполняется сварными сетками. Рабочая арматура принята периодического профиля из стали марки Ст.5, монтажная арматура - из стали марки Ст.3, сварные сетки следует изготавливать в соответствии с „Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций“ /ТУ 73-56 / МСПМЭП/.

Требования по допускам, приемке, складированию, транспортировке, методам испытаний изделий и т.п. принимаются по действующим Техническим условиям.

Элементы ограждений разработаны для маршей с высотой подъема 1200 и 1350 мм и для верхней площадки шириной 1240 мм.

Ограждения приняты без поворотных элементов.

Основные стойки ограждений крепятся с помощью сварки к закладным деталям лестничных маршей и верхней площадки.

Ограждающие конструкции лестничных клеток могут быть двух типов: несущие стены и заполненные несущего железобетонного каркаса.

Лестничные клетки с несущими стенами применяются в тех случаях, когда высота здания допускает

Составитель	Иванов	Проверил	Петров
Разработано	10.01.73	Принято	15.01.73
Лист	13	Всего	13

Иванов

из устройство, согласно таблицам 5 и 9 СН 8-57.

При кладке I категории лестничные клетки с несущими стенами допускаются в зданиях с высотой этажа 3,6 м при количестве этажей до 4-х, в зданиях с высотой этажей 4,8 и 5,4 м - при количестве этажей до 3

Марка кирпича и раствора принимается в каждом конкретном проекте по расчету, в зависимости от количества и высоты этажей.

В несущих стенах лестничной клетки необходимо в каждом этаже выполнять антисейсмические пояса.

При каркасном решении стен армирование элементов каркаса принимается в каждом конкретном случае по расчету, в зависимости от высот и количества этажей.

При конструировании каркаса необходимо предусматривать закладные детали для анкеровки к каркасу лестничных маршей, а также специальные выпуски арматуры для анкеровки с кладкой стен.

Лестничные клетки могут располагаться внутри здания при высотах этажей 3,6 и 4,8 м и могут быть выносными при всех высотах этажей.

Лестничные клетки должны быть отделены от всех конструкций здания антисейсмическим швом шириной не менее 100 мм.

#### 4. Стеновые панели

На листах 141-155 даны конструкции и детали однослойных панелей из автоклавных ячеистых бетонов для районов с расчетной сейсмичностью 7-8 баллов.

Конструкции стеновых панелей запроектированы

с использованием серии СТ-02-11/61, разработанной Гипротисом и утвержденной Госстроем СССР, что дает возможность изготовления панелей по отработанной технологии.

Расчет и конструирование панелей произведены в соответствии с «Техническими условиями проектирования армированных конструкций из автоклавных ячеистых бетонов» - СН 99-60.

В альбоме дополнительно даны доборные панели - у антисейсмических швов и углов здания.

Панели изготавливаются из автоклавных ячеистых бетонов следующих видов: пенобетон, газобетон, пенозолобетон, газозолобетон, пеносиликат, пенозолосиликат.

Ячеистые бетоны принимаются марки 50, объемным весом  $700 \text{ кг/м}^3$ , что обеспечивает достаточную прочность панелей, а также сохранность их арматуры при применении несложных средств антикоррозийной защиты.

В отдельных случаях допускается применение ячеистых бетонов объемным весом  $800-850 \text{ кг/м}^3$  при соответствующем пересчете конструкции панелей.

Длина панелей 6,0 м, толщина из условий жесткости конструкции и теплотехнических требований принята равной 200 мм.

Панели предназначены для стен зданий с относительной влажностью воздуха не более 70% при отсутствии в воздушной среде агрессивных газов по отношению к бетону и арматуре.

Расчетная температура наружного воздуха

ИУС-61

принята до -40°С

Сопротивление теплопередаче панельных стен в зависимости от объемного веса ячеистых бетонов и толщины панели характеризуется следующими величинами:

Таблица 1

Объемный вес $\text{кг/м}^3$	700	850
Коэффициент теплопроводности $\frac{\text{ккал}}{\text{м}^2 \text{ час град}}$	0,21	0,27
Толщина панели $\text{мм}$	200	200
Сопротивление теплопередаче $\frac{\text{м}^2 \text{ час град.}}{\text{ккал}}$	1,13	0,92

Величины требуемых сопротивлений для стен приведены в таблице 2.

Таблица 2

Значения  $R_0^{TP}$   $\text{м}^2 \text{ час град.} / \text{ккал}$

Температура внутреннего воздуха	Расчетная влажность внутреннего воздуха									
	до 49%					от 50 до 60%				
	Температура наружного воздуха									
	-20°	-25°	-30°	-35°	-40°	-20°	-25°	-30°	-35°	-40°
10°	0,44	0,52	0,59	0,67	0,74	0,55	0,65	0,74	0,83	0,92
12°	0,47	0,55	0,62	0,69	0,77	0,59	0,68	0,78	0,87	0,96
14°	0,50	0,58	0,65	0,72	0,80	0,63	0,72	0,81	0,91	1,00
16°	0,53	0,61	0,68	0,75	0,83	0,67	0,76	0,85	0,94	1,04
18°	0,56	0,64	0,71	0,78	0,86	0,70	0,79	0,89	0,98	1,07
20°	0,59	0,66	0,74	0,81	0,89	0,74	0,88	0,92	1,02	1,11

Наружная сторона цокольных панелей должна иметь защитное покрытие из этилолебых или других эмалей на высоту не менее 0,6 м.

Для заполнения оконных проемов приняты деревянные или стальные перелеты по ГОСТ 477-56 или ГОСТ8126-56.

Панели-перемычки и парапетные панели устанавливаются на металлические столики, которые привариваются к закладным деталям колонн. Узлы крепления панелей к колоннам даны на листах 83-86.

Наружные поверхности стеновых панелей релатем - дуется покрывать гидрофобно-декоративным составом. Приготовление таких составов и нанесение их должны производиться в соответствии с указаниями специальных инструкций. Например, "Указания по отделке наружных поверхностей изделий из ячеистого бетона цементными красками", НИИЖБ АС и АСССР, 1960г. Независимо от условий эксплуатации стен арматура панелей должна быть защищена от коррозии антикоррозийными покрытиями, состав которых дан в "Технических Условиях проектирования армированных конструкций из автоклавных ячеистых бетонов"-СН 99-60.

Панели из газозолобетона и пеназолобетона, кроме надежной защиты их арматуры от коррозии, должны иметь защиту от увлажнения в виде лакокрасочной покраски наружных поверхностей. Составы лакокрасочных покрытий, предохраняющих панели от увлажнения, подбираются по специальной инструкция.

При использовании соответствующих паронепроницаемых покрытий для панелей допускается при -

менение пенобетонных и газобетонных панелей для стен зданий с повышенной влажностью /до 80%/.

Пеносиликатные, пенозопосиликатные, газосиликатные и газозопосиликатные панели, независимо от принятых средств защиты, допускается применять в зданиях с относительной влажностью не более 70% и расположенных в районах с сухим климатом.

Панели рассчитаны:

1. На усилия от собственного веса, возникающие в процессе транспортирования и распалубки.
2. На усилия, возникающие при возведении здания;
3. На эксплуатационные нагрузки.

На усилия от собственного веса, возникающие при транспортировании и распалубке панелей, последние рассчитаны из условия работы их в своей плоскости.

На усилия, возникающие при возведении здания, панели рассчитаны на нагрузку от собственного веса и основную ветровую нагрузку  $Q=40 \text{ кг/м}^2$ .

При расчете панелей на сейсмическую нагрузку учитывался собственный вес переплетов с остеклением высотой 3,6 м.

Панели армированы сварными сетками и сварными каркасами.

Рабочая арматура сварных каркасов принята из стали марки ст. 5.

Сварные сетки приняты из холоднотянутой низкоуглеродистой проволоки по ГОСТ 8478-57, сетки сварные для армирования железобетонных конструкций".

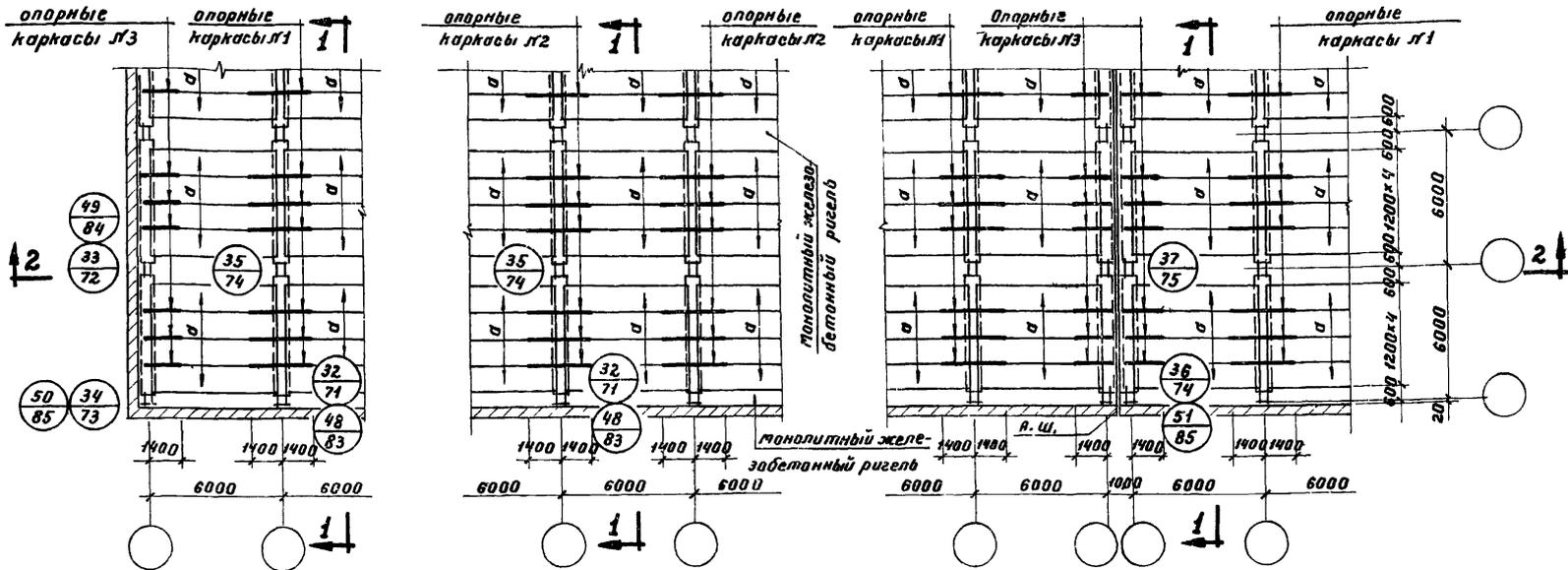
Маркировка панелей состоит из букв и цифр /например: ПСС2, ПСС2-2, ПСС2-2А/. Первой и второй буквой обозначается название элемента /панель стеновая/, третьей - тип конструкции /для сейсмических районов/.

Первая цифра после букв обозначает номер типоразмера элемента, вторая цифра /через тире/ ставится в элементах, отличающихся от основных только расположением закладных деталей. Индекс "А" имеют панели, изготавливаемые зеркально соответствующей марке без индекса.

Маркировка панелей дана на листе 14/.

Панели изготавливаются в горизонтальных формах. При расчете панелей предусмотрено, что их распалубка производится после кантования и установки формы с панелью в вертикальное или наклонное положение под углом к горизонту не менее 60°.

Транспортировка панелей производится в вертикальном положении.



**Условные обозначения**



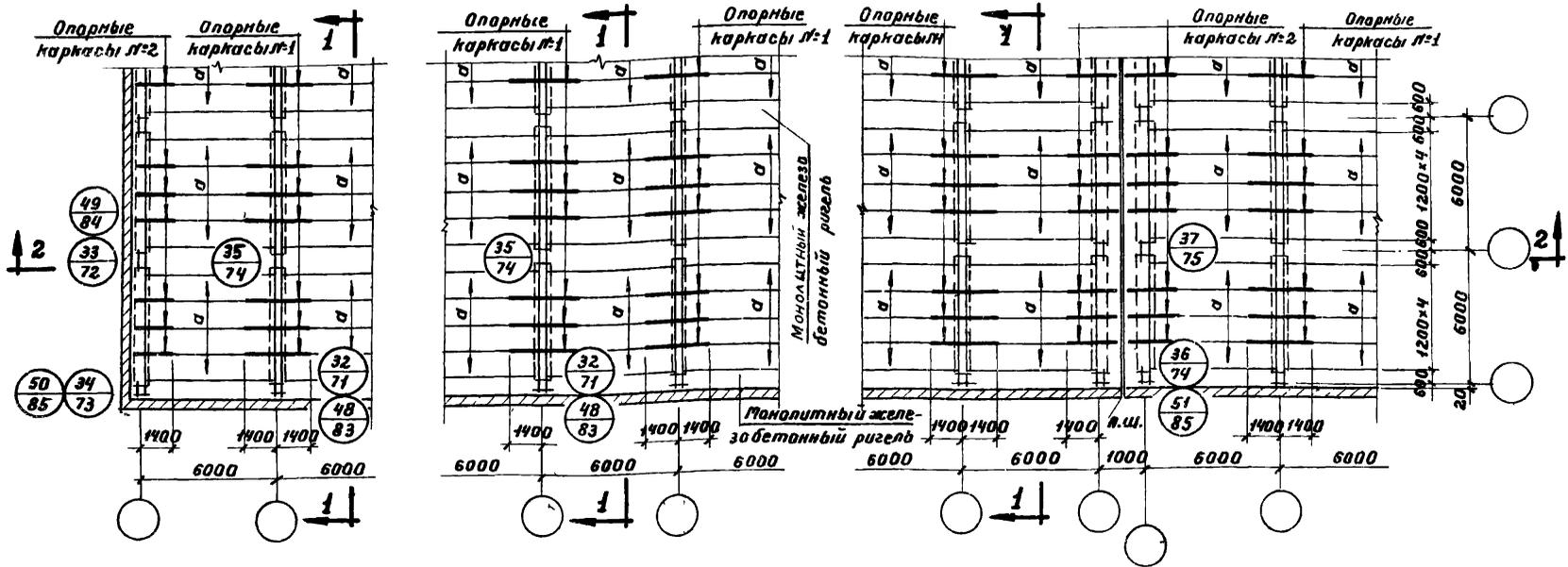
**Примечания**

1. Схема приварки плит дана на листе 6.
2. Перед замоналичиванием плит перекрытия, устанавливаются опорные каркасы плит, арматура продольных и поперечных ригелей.
3. Бетонирование монолитных ригелей и заливка швов производится бетоном марки 200 / бетон на теплом гравии /.
4. Участки перекрытий у антисейсмических швов выполняются также из бетона марки 200 / смотри лист 75 /.
5. Разрезы даны на листе 3.
6. Опорные каркасы и спецификация к ним даны на листах 4, 5.

Армирование плит	Наименование	Условные марки	Полезные нормативные нагрузки на перекрытия в кг/м <sup>2</sup> на полку / на ребро					
			150	500	750 / 500	1000	1500 / 1000	
			Рабочие марки					
Обычное	Плиты	а	П1-1-1	П1-2-1	П1-3-1	П1-6-1	П1-7-1	
	Опорные каркасы	Средние	Л1	К2	К3	К3	К5	К5
		Крайние и у антисейс. швов	Л2	К1	К2	К2	К4	К4
		Л3	К6	К6	К6	К7	К7	
Предварительно напряженные армированные железобетонные плиты серии ИУС-61	Плиты	а	—	—	—	Л61-6-1	Л61-7-1	
	Опорные каркасы	Средние	Л1	—	—	—	К5	К5
		Крайние и у антисейс. швов	Л2	—	—	—	К4	К4
		Л3	—	—	—	К7	К7	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИУС-61
Монтажные схемы плит и опорных каркасов перекрытий при полезной нормативной нагрузке 500 и 1000 кг/м <sup>2</sup> .	Лист	1

Разработчик	И.И. Овд.	Зав. отд.	В.И. Зав.	С.Т. Мезен	Иванов
Сопровождающий	И.И. Овд.	Инженер	И.И. Овд.	Инженер	Иванов
Проверен	И.И. Овд.	Инженер	И.И. Овд.	Инженер	Иванов
Проектировщик	И.И. Овд.	Инженер	И.И. Овд.	Инженер	Иванов



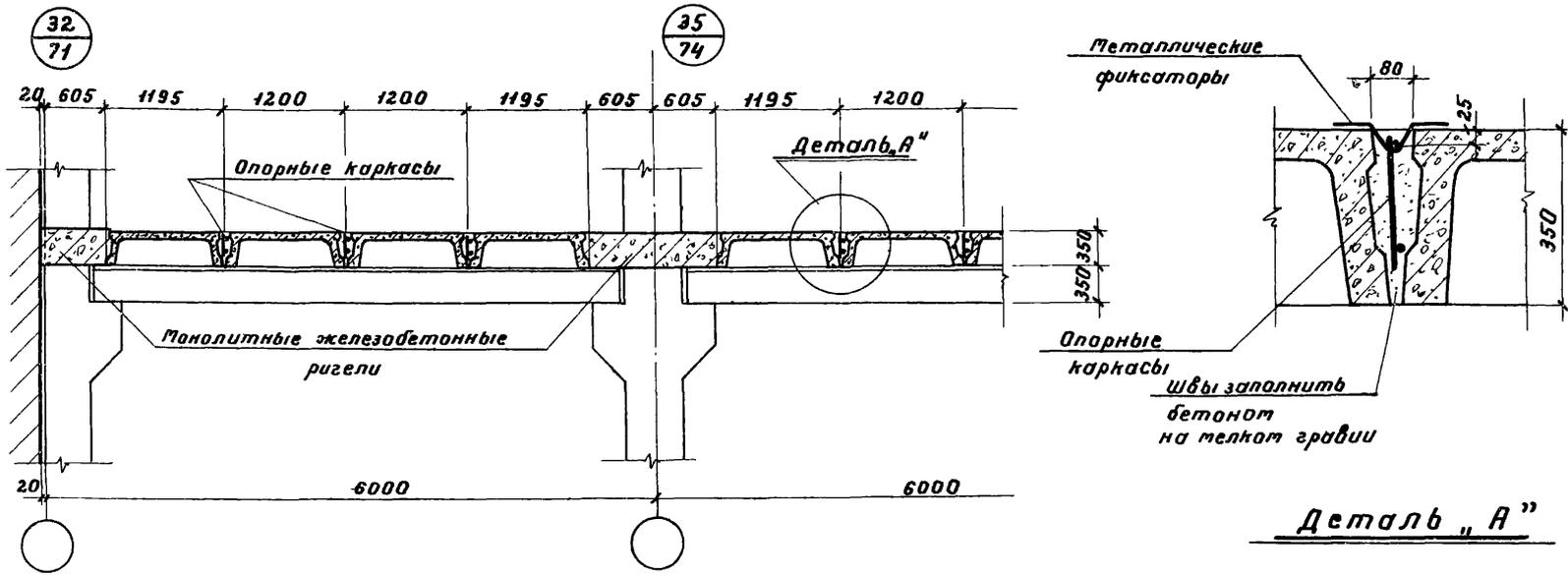
**Примечания.**

1. Схема приварки плит дана на листе 6.
2. Перед замоноличиванием плит перекрытия устанавливаются опорные каркасы плит, арматура продольных и поперечных ригелей.
3. Бетонирование монолитных ригелей производится бетоном марки 200 / бетон на мелком гравии /.
4. Участки перекрытий у антисейсмических швов выполняются так же из бетона марки 200 / смотри лист 75 /.
5. Для узлов поперечных рам №№ 9, 10, 11, 15, 16, 17 / смотри листы 9, 11, 14, 16, 19, 21, 24, 26 / заливка над сборными ригелями, между торцами ригелей и колоннами производится бетоном марки 300, в остальных случаях бетоном марки 300.
6. Опорные каркасы и спецификация к ним даны на листах 4, 5.
7. Разрезы даны на листе 3.

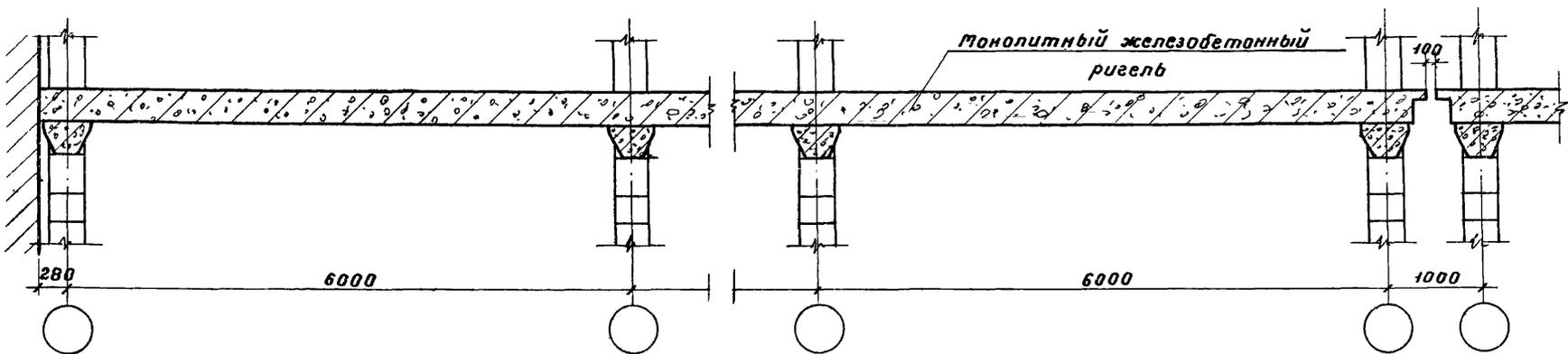
Армирование плит	Наименование	Условные марки	Полезные нормативные нагрузки на перекрытия в кг/м <sup>2</sup>		
			1500	2000	
Обычные	Плиты	а	П1-В-1	П1-9-1	
	Опорные каркасы	Средние	№1	К3	К4
		Крайние и у антисейсм. швов	№2	КВ	К9
	Предварительно напряженные армированные стержневые плиты	Плиты	а	ПСт-В-1	ПСт-9-1
Опорные каркасы		Средние	№1	К3	К3
		Крайние и у антисейсм. швов	№2	КВ	КВ

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	<b>УУС-61</b>
Монтажные схемы плит и опорных каркасов перекрытий при полезной нормативной нагрузке 1500 и 2000 кг/м <sup>2</sup>	лист	<b>2</b>

Разработчик	Инженер	Подпись	Подпись	Подпись	Подпись
Проверен	Инженер	Подпись	Подпись	Подпись	Подпись
Утвержден	Инженер	Подпись	Подпись	Подпись	Подпись



По 1-1



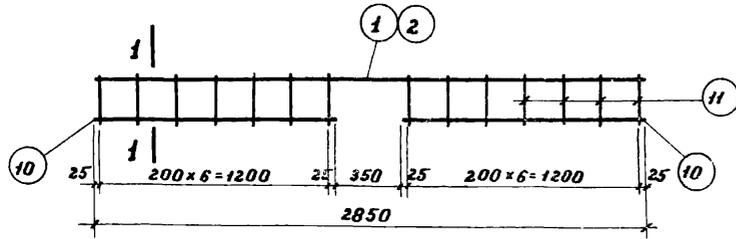
По 2-2

Примечание.

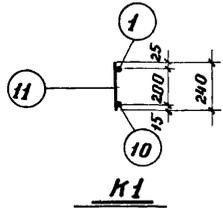
Монтажные схемы плит и опорных каркасов перекрытий даны на листах 1, 2.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		серия	УУС-61
Разрезы по 1-1 и по 2-2.		лист	3

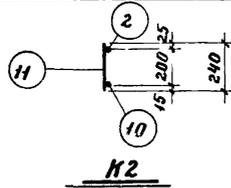
Разработчик	Инженер	Антон	Иванов
Проверил	Инженер	Владимир	Сидоров
Должность	Инженер	Заведующий	Секции
Фамилия	Иванов	Иванов	Иванов
Подпись	(Signature)	(Signature)	(Signature)
Должность	Инженер	Заведующий	Секции
Фамилия	Иванов	Иванов	Иванов
Подпись	(Signature)	(Signature)	(Signature)
Должность	Инженер	Заведующий	Секции
Фамилия	Иванов	Иванов	Иванов
Подпись	(Signature)	(Signature)	(Signature)



**Каркасы К1, К2**

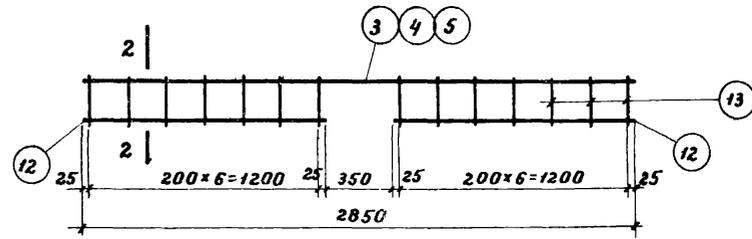


**К1**

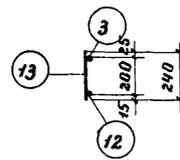


**К2**

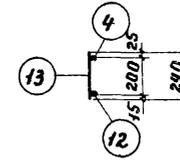
**По 1-1**



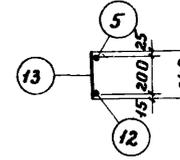
**Каркасы К3, К4, К5**



**К3**

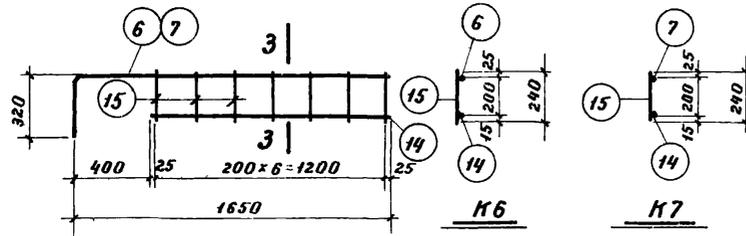


**К4**

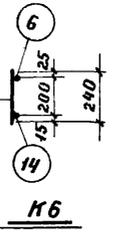


**К5**

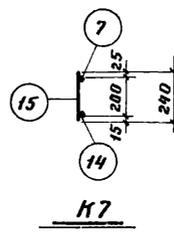
**По 2-2**



**Каркасы К6, К7**

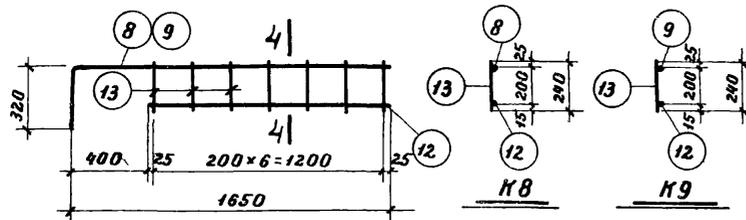


**К6**

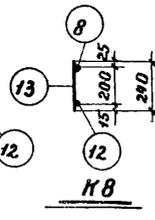


**К7**

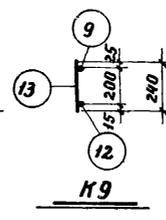
**По 3-3**



**Каркасы К8, К9**



**К8**



**К9**

**По 4-4**

**Примечания.**

1. Сварные каркасы должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с "Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" /ТУ-73-56/.
2. Спецификация стали на каркасы дана на листе 5.
3. Расположение опорных каркасов даны на листах 1, 2.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Опорные каркасы узлов перекрытий.	лист	4

Инженер Яковлев

Спецификация стали на одну марку

Марка каркаса	№№ поз.	Эскиз	φ или сечен.	Длина мм	К-во шт	общая длина м	Вес кг	
							Позиции	Марки
К1	1		16пл	2850	1	2,9	4,5	5,8
	10		6	1250	2	2,5	0,6	
	11		6	240	14	3,4	0,7	
К2	2		18пл	2850	1	2,9	5,8	7,2
	10	ст. выше	6	1250	2	2,5	0,6	
	11	ст. выше	6	240	14	3,4	0,8	
К3	3		20пл	2850	1	2,9	7,2	9,5
	12		8	1250	2	2,5	1,0	
	13		8	240	14	3,4	1,3	
К4	4		22пл	2850	1	2,9	8,6	10,9
	12	ст. выше	8	1250	2	2,5	1,0	
	13	— " —	8	240	14	3,4	1,3	
К5	5		25пл	2850	1	2,9	11,0	13,3
	12	ст. выше	8	1250	2	2,5	1,0	
	13	— " —	8	240	14	3,4	1,3	
К6	6		12пл	1970	1	2,0	1,8	2,3
	14		5т	1250	1	1,2	0,2	
	15		5т	240	7	1,7	0,3	
К7	7		14пл	1970	1	2,0	2,4	2,9
	14	ст. выше	5т	1250	1	1,2	0,2	
	15	— " —	5т	240	7	1,7	0,3	

Марка каркаса	№№ поз.	Эскиз	φ или сечен.	Длина мм	К-во шт	общая длина м	Вес кг	
							Позиции	Марки
К8	8		20пл	1970	1	2,0	4,9	6,1
	12	ст. выше	8	1250	1	1,2	0,5	
	13	— " —	8	240	7	1,7	0,7	
К9	9		22пл	1970	1	2,0	6,0	7,2
	12	ст. выше	8	1250	1	1,2	0,5	
	13	— " —	8	240	7	1,7	0,7	

Примечание.

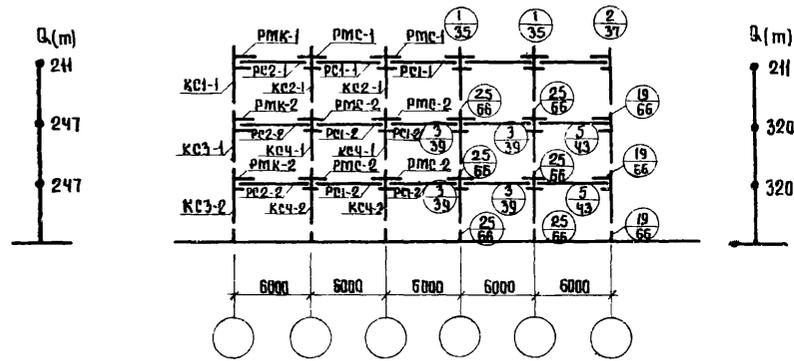
Сварные каркасы даны на листе 4.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УИС-61
Опорные каркасы. Спецификация стали.	Лист	5

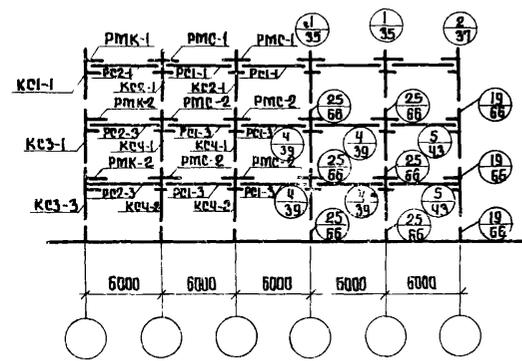
Разработчик: Фомин В.И., Золотко В.И., Заславский В.И., Меч. сект. Инженер Шендерович А.И.  
 Проверил: Мещеряков В.И.  
 Подпись: Мещеряков В.И.  
 Подпись: Шендерович А.И.  
 Подпись: Мещеряков В.И.  
 Подпись: Шендерович А.И.  
 Подпись: Мещеряков В.И.  
 Подпись: Шендерович А.И.



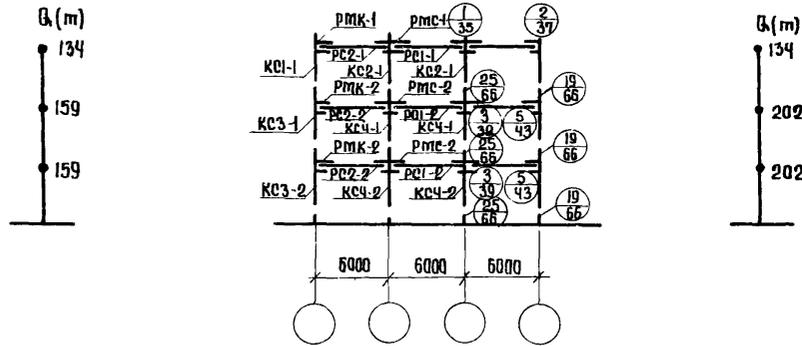




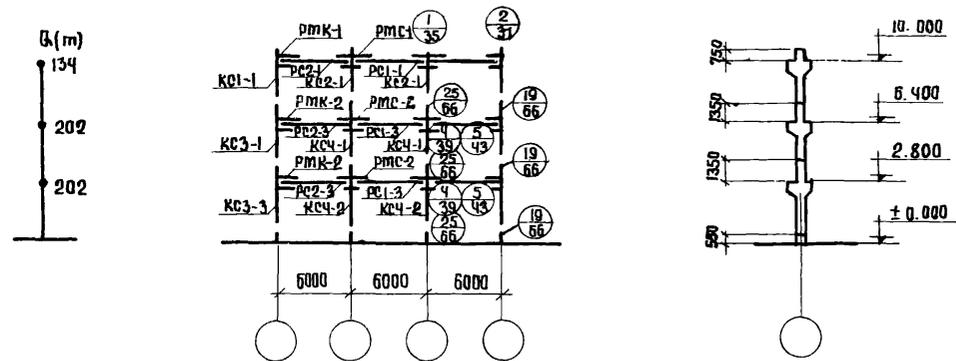
**Схема 1  $q = 500 \text{ кг/м}^2$**



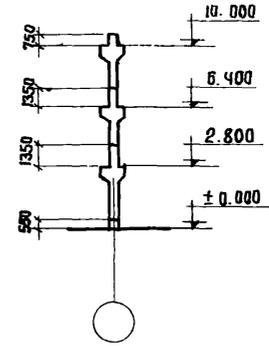
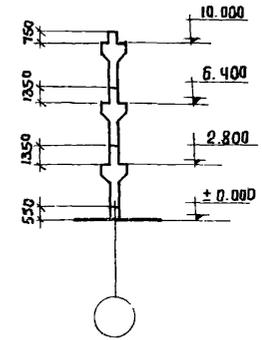
**Схема 2  $q = 1000 \text{ кг/м}^2$**



**Схема 3  $q = 500 \text{ кг/м}^2$**



**Схема 4  $q = 1000 \text{ кг/м}^2$**



**Примечания.**

1. В ратах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5 принимать узлы (А, 2А, 3А, 4А, 5А (смотри листы 36, 38, 41, 44)).
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 28, 34.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИСС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотой этажей 3,6 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов, схемы 1-4.	Лист	8

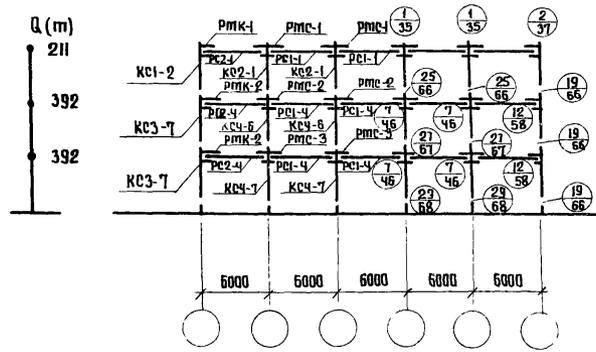


Схема 5  $q = 1500 \text{ кг/м}^2$

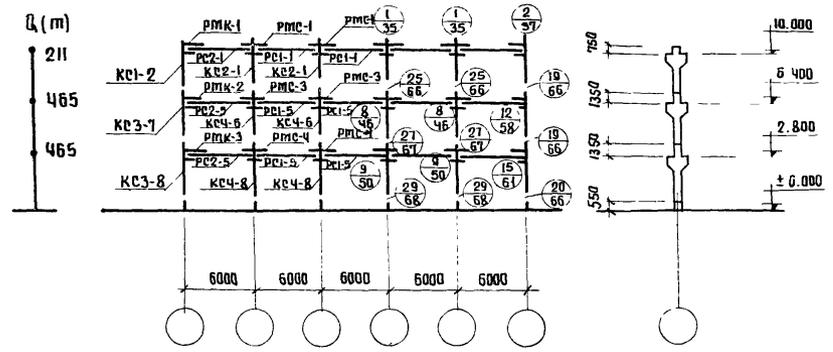


Схема 6  $q = 2000 \text{ кг/м}^2$

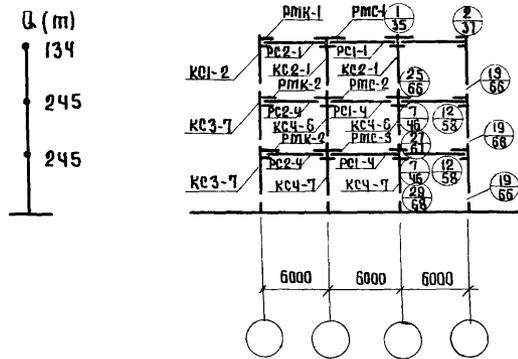


Схема 7  $q = 1500 \text{ кг/м}^2$

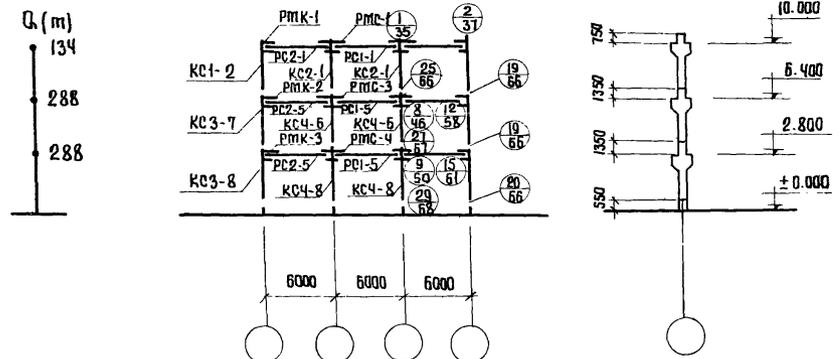


Схема 8  $q = 2000 \text{ кг/м}^2$

Примечания.

1. В ратах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 7, 8, 9, 12, 15 принимать узлы 1А, 2А, 7А, 8А, 9А, 12А, 15А. /см. листы 36, 38, 48, 52, 59, 62./
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 28, 34.

Разработчик	Инженер	В.И. Сидоров
Проверен	Ст. инж.	В.И. Сидоров
Утвержден	Инженер	В.И. Сидоров
Исполнитель	Инженер	В.И. Сидоров
М.п. института	М.п. отдела	М.п. сектора
М.п. проекта	М.п. чертежа	М.п. листа

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	СИС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотой этажей 3,6 м расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 5-8	Лист	9





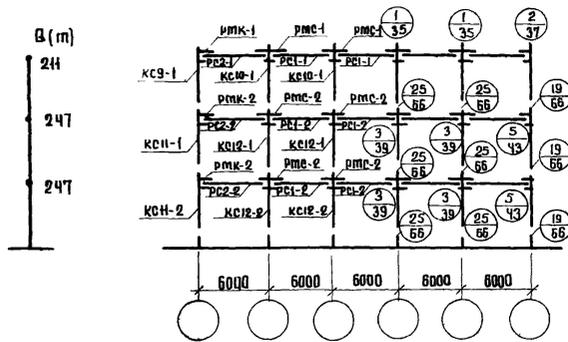


Схема 17  $q = 500 \text{ кг/м}^2$

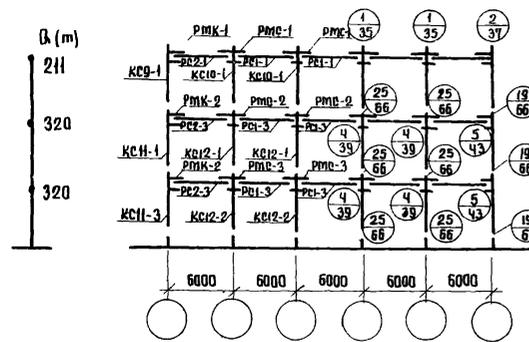


Схема 18  $q = 1000 \text{ кг/м}^2$

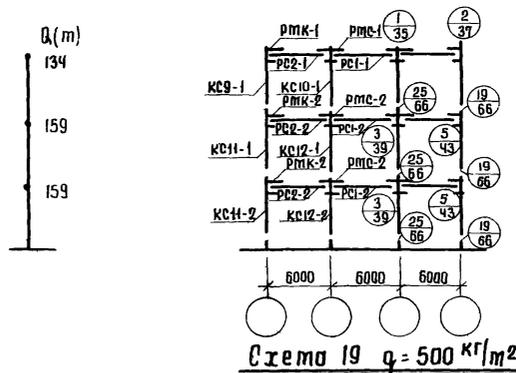
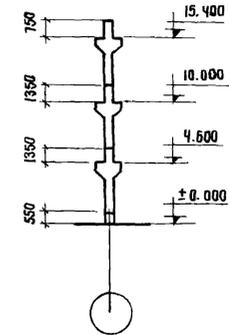


Схема 19  $q = 500 \text{ кг/м}^2$

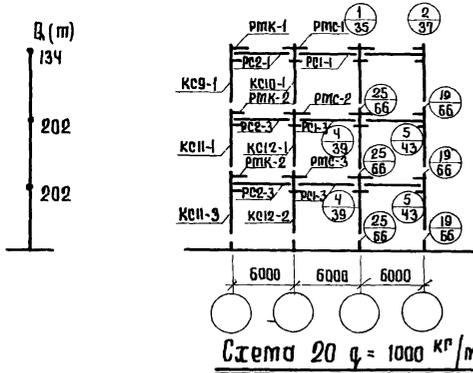
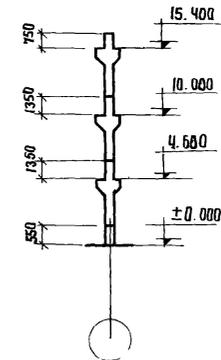


Схема 20  $q = 1000 \text{ кг/м}^2$



Примечания.

1. В рамках у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5 принимать узлы 1А, 2А, 3А, 4А, 5А. (см. листы 36, 38, 44, 44).
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 29, 34.

Инж. сект. Выходин, К. В. Инж. Пронин, А. В. Инж. Руднев, В. В. Инж. Руднев, В. В. Инж. Руднев, В. В.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разъемы элементы.	Серия	ИСС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотой этажей 5,4 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 17-20	Лист	12



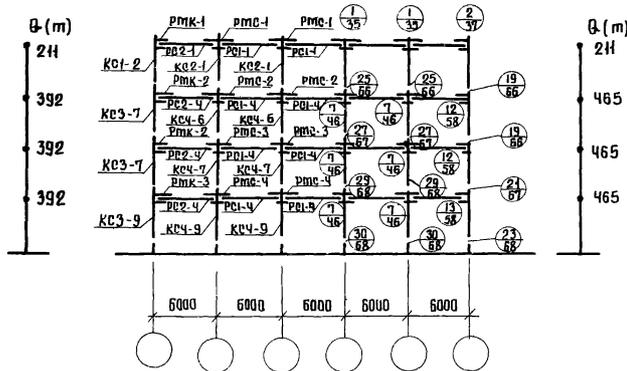


Схема 25  $q = 1500 \text{ кг/м}^2$

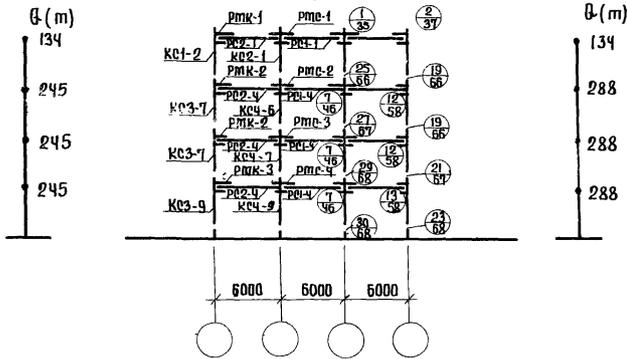


Схема 27  $q = 1500 \text{ кг/м}^2$

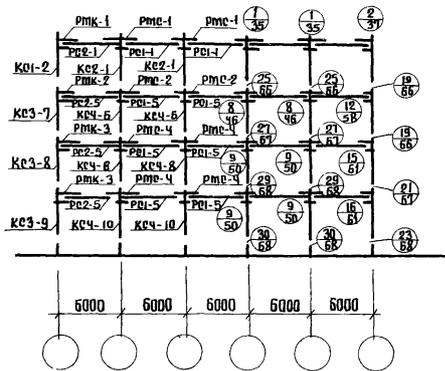


Схема 26  $q = 2000 \text{ кг/м}^2$

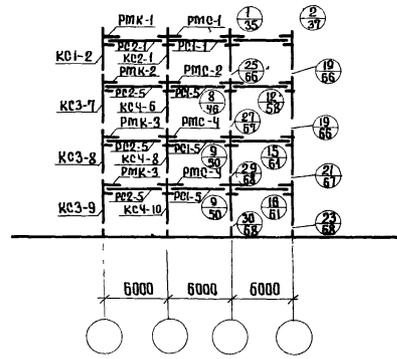
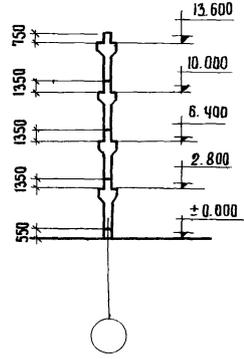
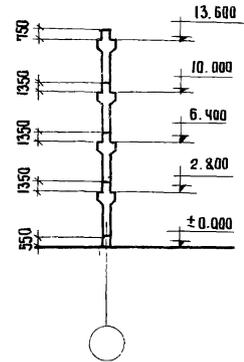


Схема 28  $q = 2000 \text{ кг/м}^2$



Примечания.

1. В ратах и деформационных швах и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 7, 8, 9, 12, 13, 15, 16 принимать узлы 1А, 2А, 7А, 8А, 9А, 12А, 13А, 15А, 16А / см. листы 36, 38, 48, 59, 62, 52/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса здания даны на листах 30, 34.

Мангажные стемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УСС-61
Мангажные стемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с вы-сотами этажей 3.6м расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 25-28	Лист	14

Изд. и пер. в 1988 г. в соответствии с требованиями СНиП 3-78. Инженер: [подпись]

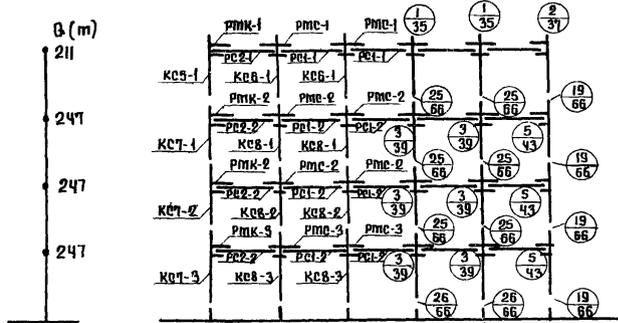


Схема 29  $q = 500 \text{ кг/м}^2$

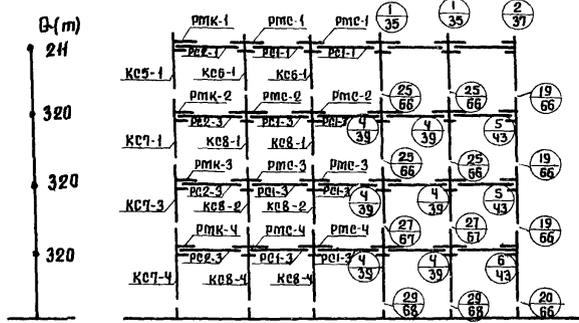


Схема 30  $q = 1000 \text{ кг/м}^2$

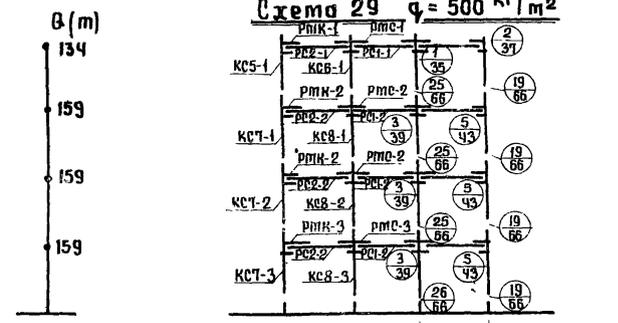


Схема 31  $q = 500 \text{ кг/м}^2$

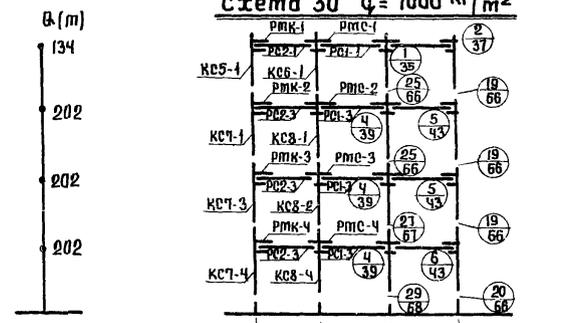
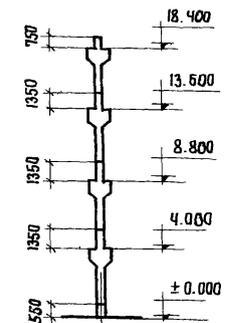
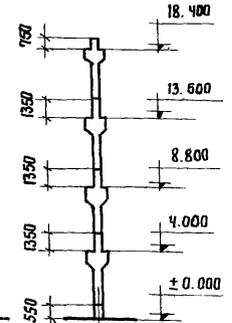


Схема 32  $q = 1000 \text{ кг/м}^2$



Примечания.

- В ратах и деформационных швах и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5, 6 принять узлы 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 6А / см. листы 36, 38, 41, 44/.
- Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 30, 34.

Ин. констр.	Восстановлен	Монтажная	Визуально
Нач. сект.	Выявлено	Директор	Директор
Инженер	Проверил	Проверил	Проверил
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УСС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотой этажей 4,8 м с расчетной жесткостью 7 баллов	Лист	15

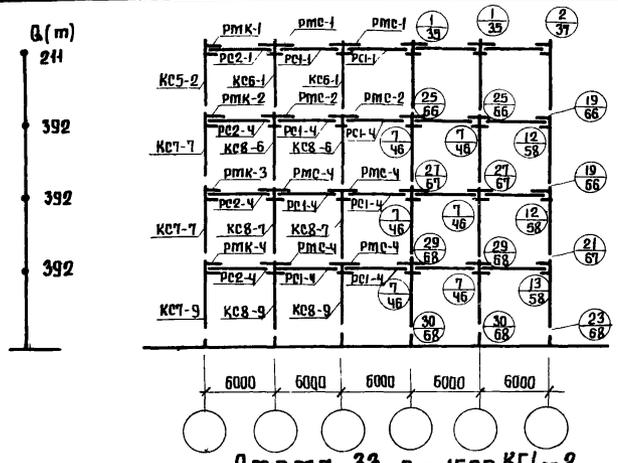


Схема 33  $q = 1500 \text{ кг/м}^2$

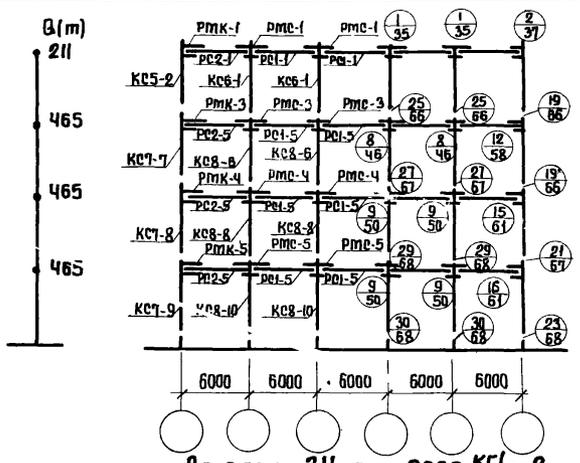


Схема 34  $q = 2000 \text{ кг/м}^2$

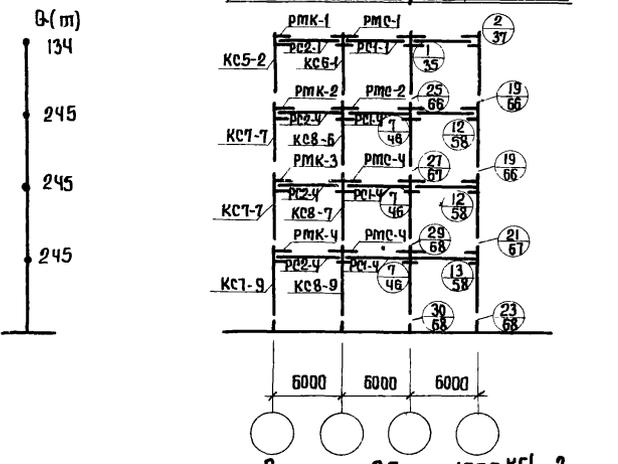


Схема 35  $q = 1500 \text{ кг/м}^2$

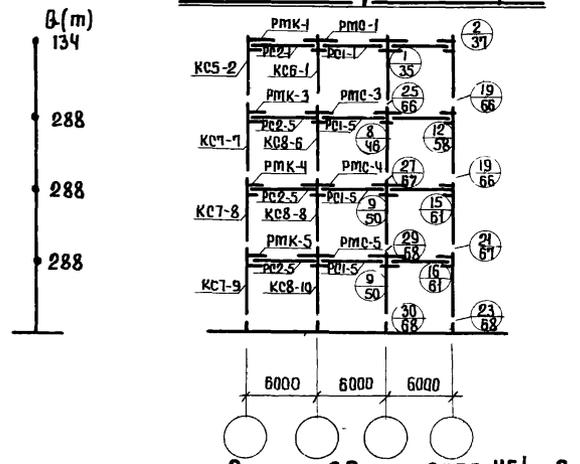
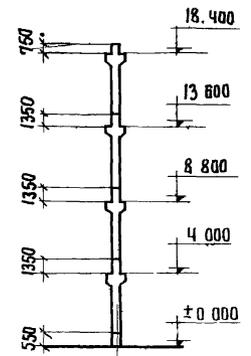
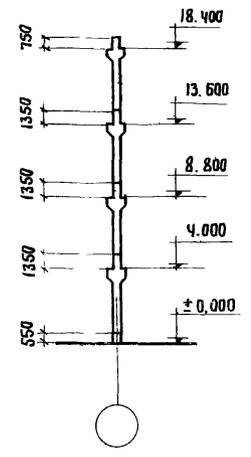


Схема 36  $q = 2000 \text{ кг/м}^2$



Примечания.

1. В ратах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 7, 8, 9, 12, 13, 15, 16 принимать узлы 1А, 2А, 7А, 8А, 9А, 12А, 13А, 15А, 16А /см листы 36, 38, 48, 52, 59, 62/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 30, 34.

Разработчик	Исполнитель	Проверен	Утвержден
Должность	Должность	Должность	Должность
И.о. инж. С.И. Сидорова	Инженер. В.И. Сидорова	Ст. техник. М.И. Сидорова	Инженер. С.И. Сидорова
И.о. инж. С.И. Сидорова	Инженер. В.И. Сидорова	Ст. техник. М.И. Сидорова	Инженер. С.И. Сидорова

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УИС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий высотой этажей 4.8м с расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 33-36.	Лист	16

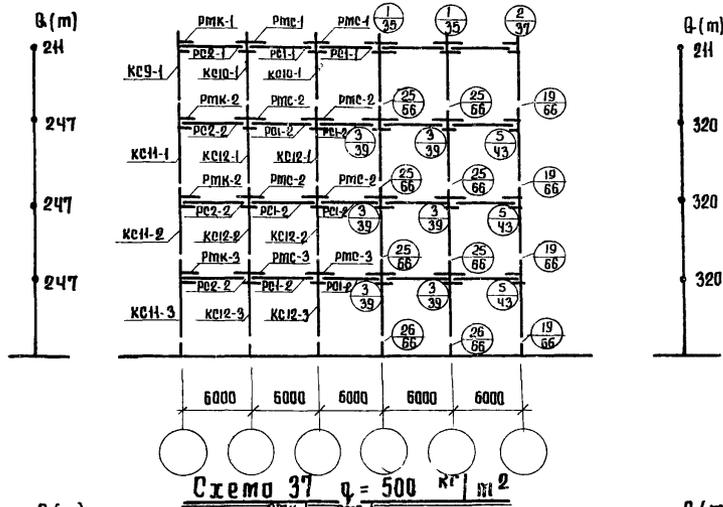


Схема 37  $q = 500 \text{ кг/м}^2$

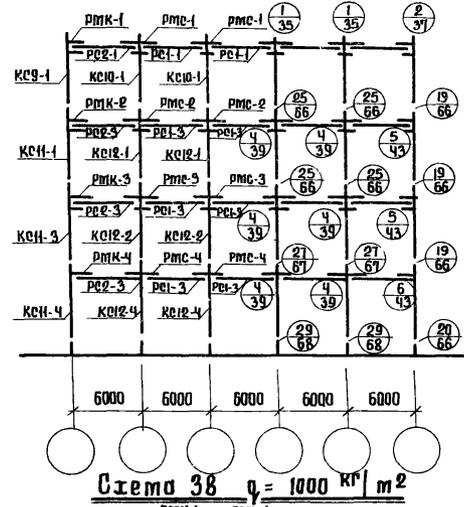


Схема 38  $q = 1000 \text{ кг/м}^2$

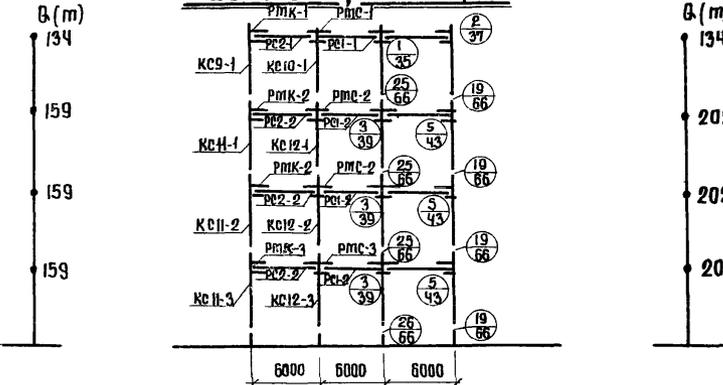
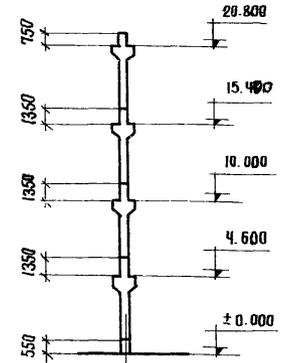


Схема 39  $q = 500 \text{ кг/м}^2$

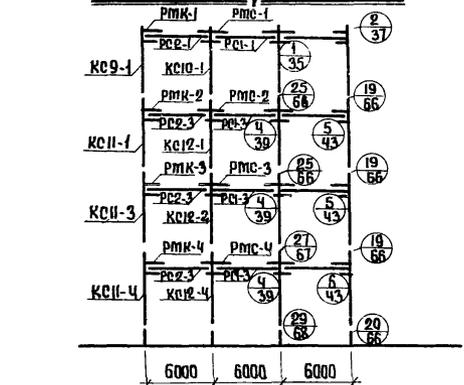
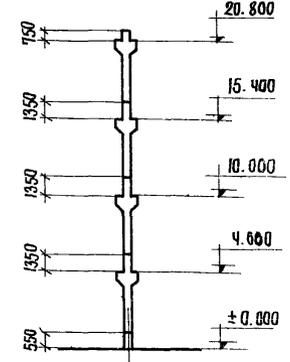


Схема 40  $q = 1000 \text{ кг/м}^2$

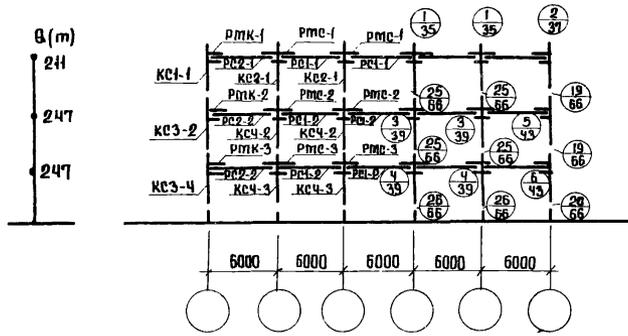


Примечания.

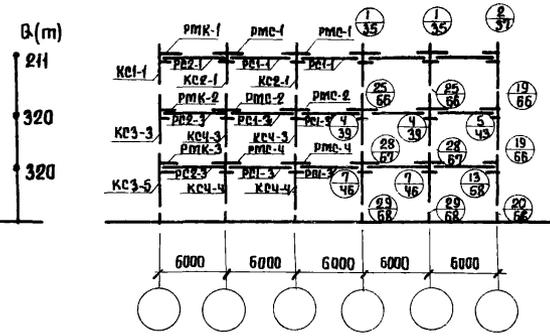
1. В рамках у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5, 6 принимать узлы 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 6А | смотри листы 36, 38, 41, 44 /.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 31, 34.

Разработчик	И. Антонов
Инж. отв.	И. Антонов
Пр. констр.	С.т. Метелько
Инж. сектор	В. Жуков
Ст. инженер	И. Антонов
Проверил	Д. Рыбаков
Инж. отв.	И. Антонов

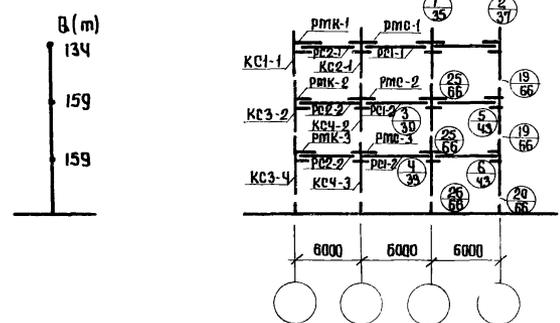
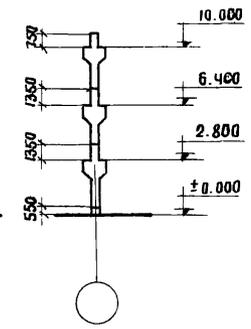
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разрывы элементов.	Серия	УУС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотой этажей 5,4м с расчетной сейсмичностью 7 балл. Схемы 37-40	Лист	17



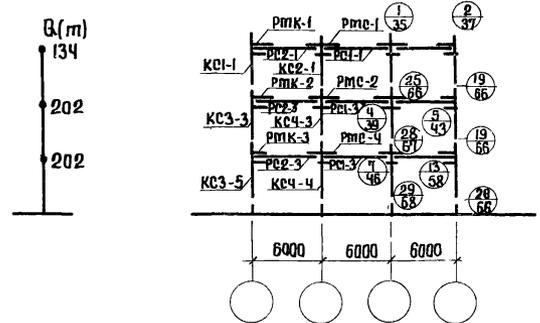
**Схема 41  $q = 500 \text{ кг/м}^2$**



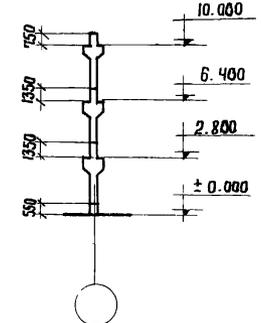
**Схема 42  $q = 1000 \text{ кг/м}^2$**



**Схема 43  $q = 500 \text{ кг/м}^2$**



**Схема 44  $q = 1000 \text{ кг/м}^2$**

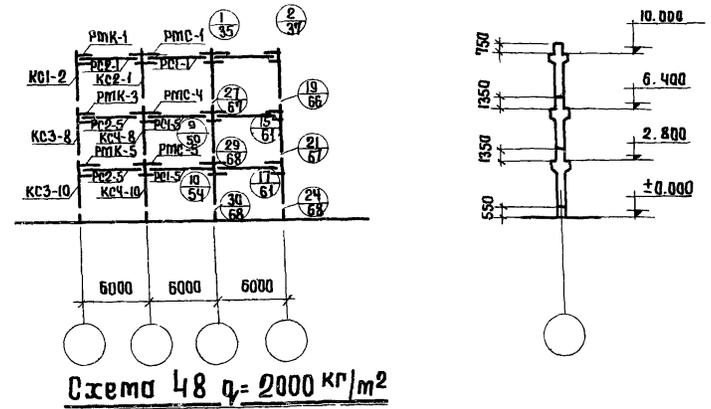
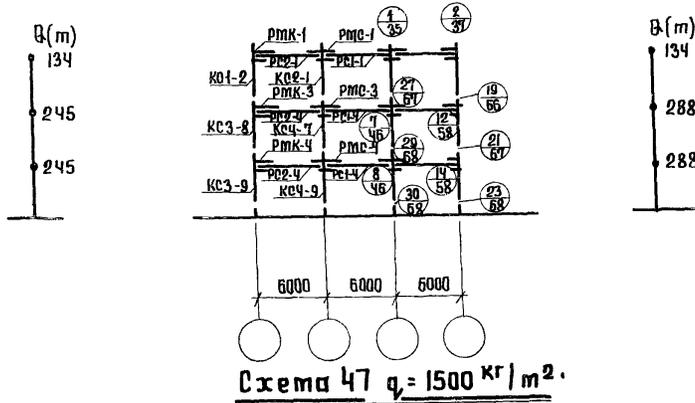
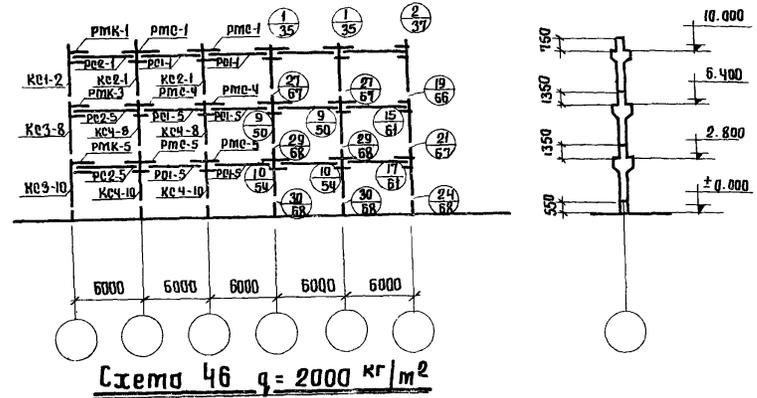
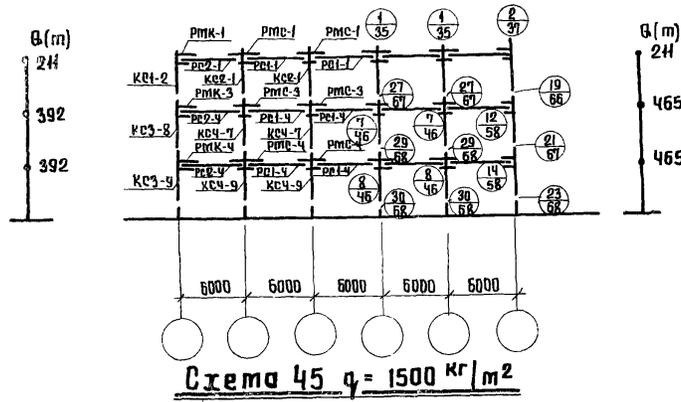


**Примечания.**

1. В местах деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 13 принимать узлы 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 6А, 7А, 13А. Смотрите листы 36, 38, 41, 44, 48, 59/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 31, 34.

Разработчик	Инж. С.В. Сидорова	Подпись	С.В. Сидорова	Подпись	С.В. Сидорова
Спроектировщик	Инж. С.В. Сидорова	Подпись	С.В. Сидорова	Подпись	С.В. Сидорова
Проверщик	Инж. С.В. Сидорова	Подпись	С.В. Сидорова	Подпись	С.В. Сидорова
Должность	Инженер	Должность	Инженер	Должность	Инженер
Фамилия	Сидорова	Фамилия	Сидорова	Фамилия	Сидорова
Имя	Сидорова	Имя	Сидорова	Имя	Сидорова
Отчество	Сидоровна	Отчество	Сидоровна	Отчество	Сидоровна
Подпись	Сидорова	Подпись	Сидорова	Подпись	Сидорова
Дата	20.08.2010	Дата	20.08.2010	Дата	20.08.2010

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-64
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотой этажей 3,6 м в расчетной сейсмичностью в баллах. Схемы 41-44	Лист	18



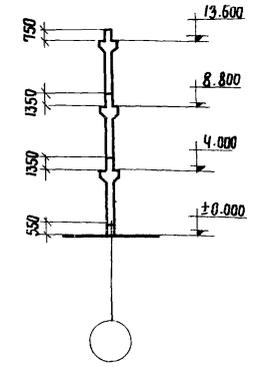
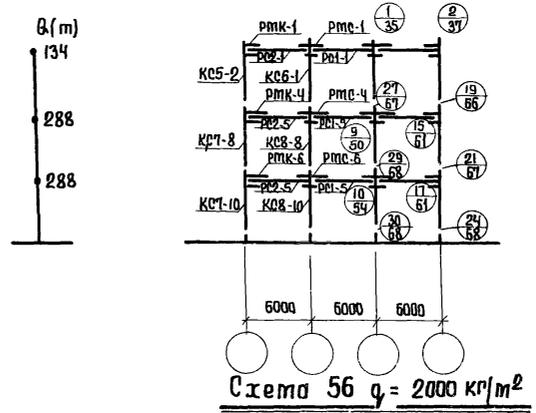
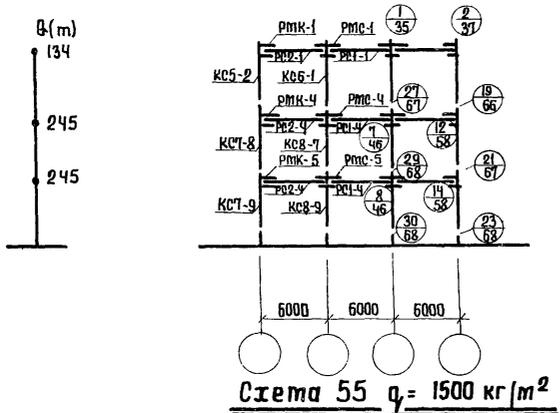
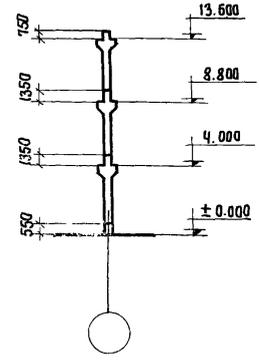
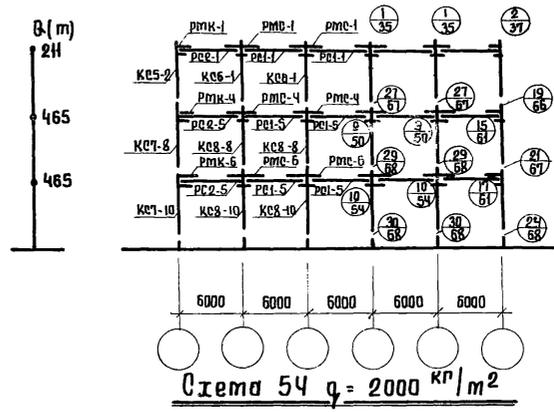
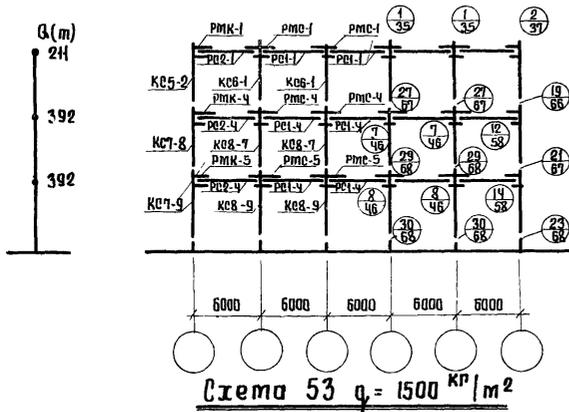
Примечания.

1. В ратах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 15, 17 принять узлы 1А, 2А, 7А, 8А, 9А, 10А, 12А, 14А, 15А, 17А. [см. листы 36, 38, 48, 52, 56, 59, 62].
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 31, 34.

Разработчик	Инженер	Проверил	Инженер	Проверил	Инженер
С.И. Сидорова	В.И. Сидорова				
С.И. Сидорова	В.И. Сидорова				

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УОС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотой этажей 3,6 м расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 45-48.	Лист	19





**Примечания.**

1. В рамках у деформационных швов и у торцов здания вместе узлов 1, 2, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 15, 17 принимать узлы 1А, 2А, 7А, 8А, 9А, 10А, 12А, 14А, 15А, 17А /см. листы 36, 38, 48, 52, 56, 59, 62/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса здания даны на листах 32, 34.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УСС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотой этажей 4,8 м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 53-56.	Лист	21

Разработчик	Инженер	И.И. Кондратьев	Проверил	Инженер	В.И. Сидоров
Проектировщик	Инженер	В.И. Сидоров	Проверил	Инженер	В.И. Сидоров
Конструктор	Инженер	В.И. Сидоров	Проверил	Инженер	В.И. Сидоров
Эксперт	Инженер	В.И. Сидоров	Проверил	Инженер	В.И. Сидоров
Специалист	Инженер	В.И. Сидоров	Проверил	Инженер	В.И. Сидоров
Секретарь	Инженер	В.И. Сидоров	Проверил	Инженер	В.И. Сидоров
Специалист	Инженер	В.И. Сидоров	Проверил	Инженер	В.И. Сидоров
Секретарь	Инженер	В.И. Сидоров	Проверил	Инженер	В.И. Сидоров
Специалист	Инженер	В.И. Сидоров	Проверил	Инженер	В.И. Сидоров
Секретарь	Инженер	В.И. Сидоров	Проверил	Инженер	В.И. Сидоров

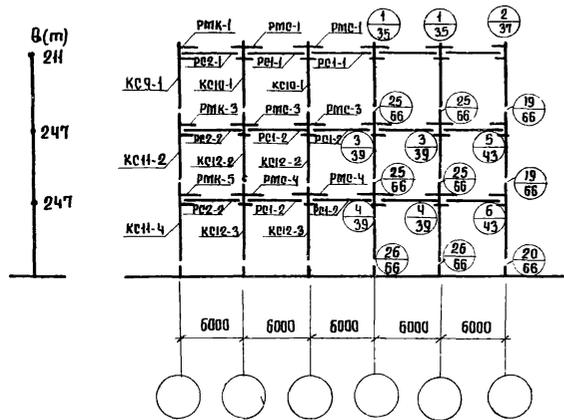


Схема 57  $q = 500 \text{ кг/м}^2$

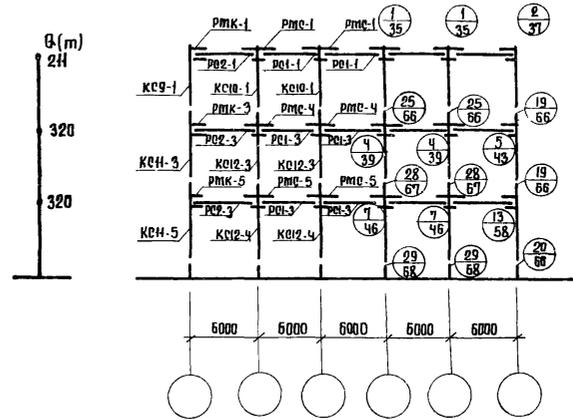


Схема 58  $q = 1000 \text{ кг/м}^2$

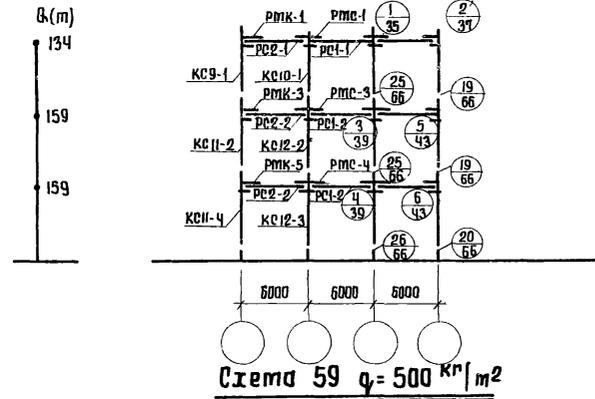


Схема 59  $q = 500 \text{ кг/м}^2$

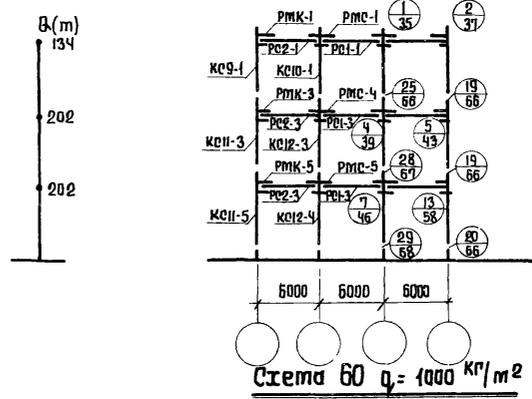
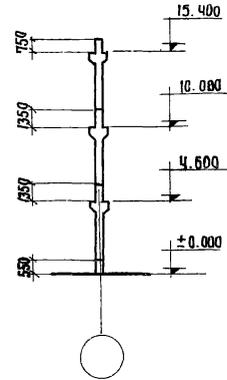
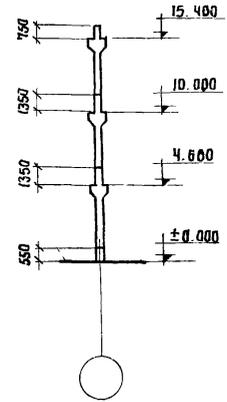


Схема 60  $q = 1000 \text{ кг/м}^2$



Примечания.

1. В ратах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 13 принимать узлы 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 6А, 7А, 13А /смотри листы 36, 38, 41, 44, 48, 59/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 32, 34.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УСБ-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотой этажей 5,4м. расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 57-60.	Лист	22

Инж. сектор Вязьминск. Директор: Д.И. Давыдов. Проверил: В.И. Давыдов.

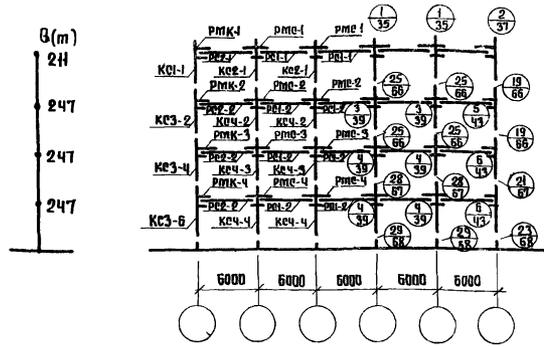


Схема 61  $q = 500 \text{ кг/м}^2$

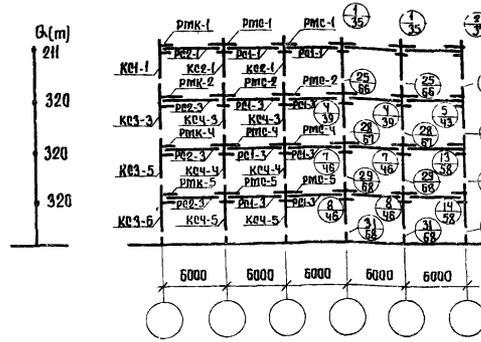


Схема 62  $q = 1000 \text{ кг/м}^2$

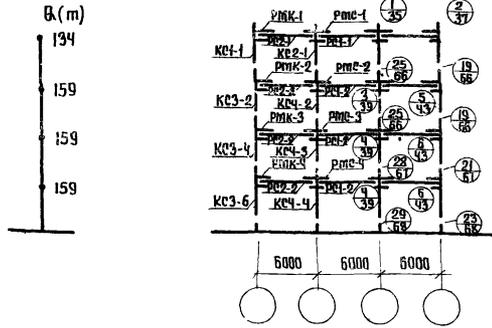
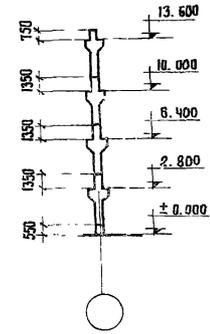


Схема 63  $q = 500 \text{ кг/м}^2$

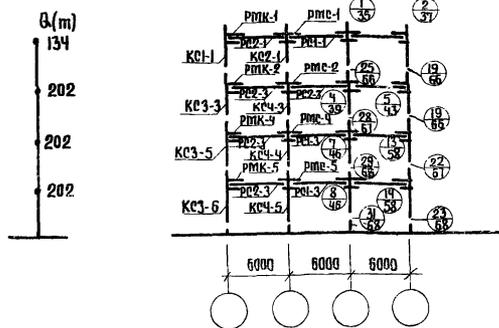
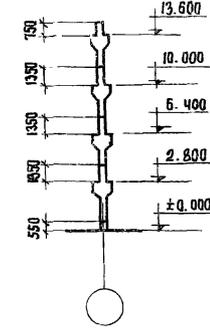


Схема 64  $q = 1000 \text{ кг/м}^2$



Примечания.

1. В ротах и деформационных швах и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 13, 14 принять узлы 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 6А, 7А, 8А, 13А, 14А / вместо листы 36, 38, 44, 44, 48, 59/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 33, 34.

Разработчик	И.С. Смирнов	Инженер	А.М. Попов
Проверил	В.А. Смирнов	Ст. инженер	М.А. Попов
Информация	С.И. Смирнов	Инженер	В.А. Попов
Выполнил	С.И. Смирнов	Ст. инженер	М.А. Попов
Сектор	С.И. Смирнов	Инженер	В.А. Попов
Сектор	С.И. Смирнов	Ст. инженер	М.А. Попов
Сектор	С.И. Смирнов	Инженер	В.А. Попов
Сектор	С.И. Смирнов	Ст. инженер	М.А. Попов

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкции и разн. элементы.	Серия	УСС-64
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотой этажей 3,6 м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы: 61-64.	Лист	23

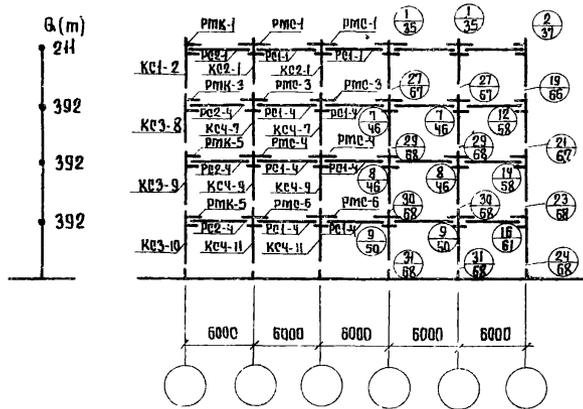


Схема 65  $q = 1500 \text{ кг/м}^2$

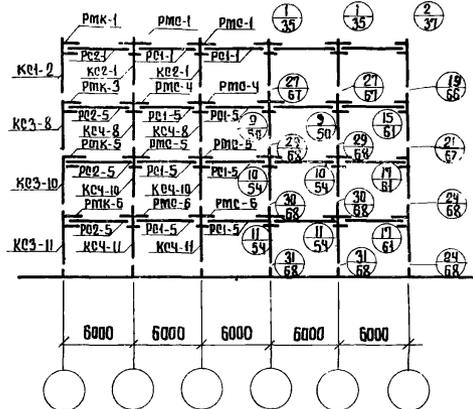


Схема 66  $q = 2000 \text{ кг/м}^2$

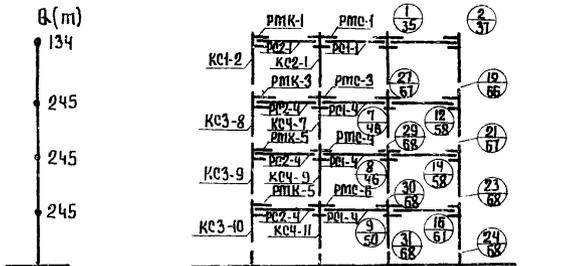
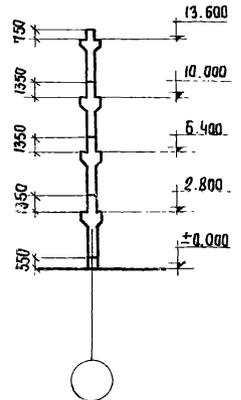


Схема 67  $q = 1500 \text{ кг/м}^2$

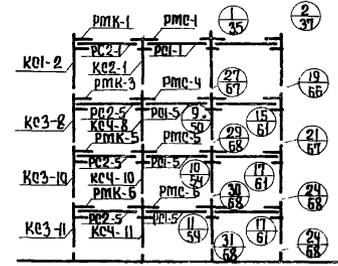
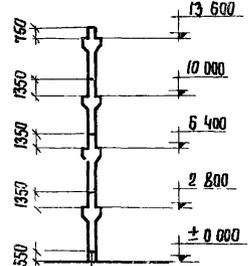


Схема 68  $q = 2000 \text{ кг/м}^2$



**Примечания.**

1. В рамках у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 15, 16, 17 принимать узлы 1А, 2А, 7А, 8А, 9А, 10А, 11А, 12А, 14А, 15А, 16А, 17А /смотри листы 36, 33, 48, 52, 56, 59, 62/
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 33, 34.

Разработчик	Инженер	Проверил	Должность	Фамилия	Подпись
Спроектировал	Инженер	Проверил	Должность	Фамилия	Подпись
	Инженер	Проверил	Должность	Фамилия	Подпись
	Инженер	Проверил	Должность	Фамилия	Подпись

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УСС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий в быстрой стадии этажей 36 м расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 65-68.	Лист	24



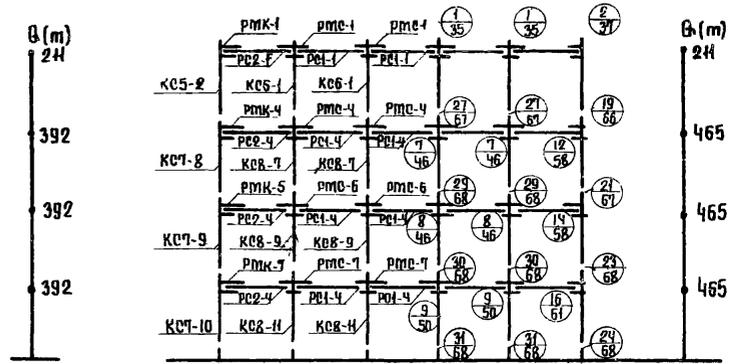


Схема 73  $q = 1500 \text{ кг/м}^2$

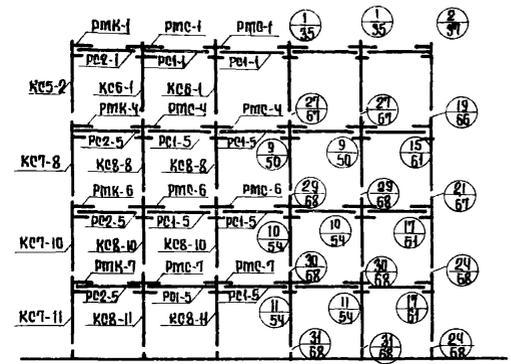


Схема 74  $q = 2000 \text{ кг/м}^2$

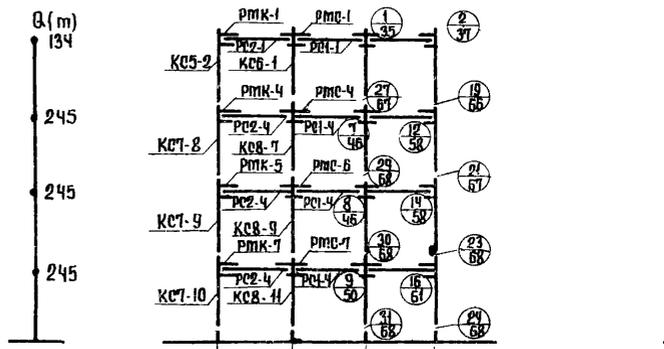
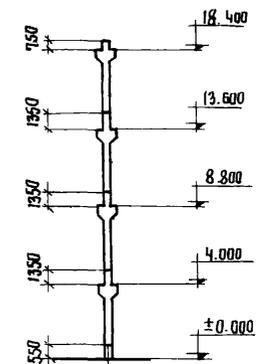


Схема 75  $q = 1500 \text{ кг/м}^2$

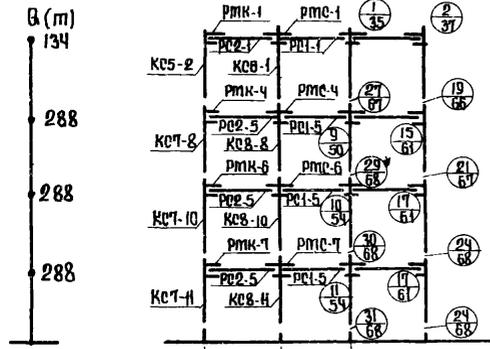
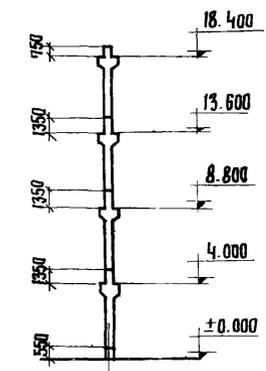


Схема 76  $q = 2000 \text{ кг/м}^2$



Разработан	Исполнитель	Фамилия	Подпись
	Исполнитель	Имя	Подпись
	Исполнитель	Фамилия	Подпись
	Исполнитель	Имя	Подпись
Вспомогательный	Исполнитель	Фамилия	Подпись
	Исполнитель	Имя	Подпись
	Исполнитель	Фамилия	Подпись
	Исполнитель	Имя	Подпись

**Примечания.**

1. В ротах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 15, 16, 17 принимать узлы 1А, 2А, 7А, 8А, 9А, 10А, 11А, 12А, 14А, 15А, 16А, 17А (смотри листы 36, 38, 48, 52, 56, 59, 62).
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листе 34.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотой этажей 4,8 м расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 73-76	Лист	02

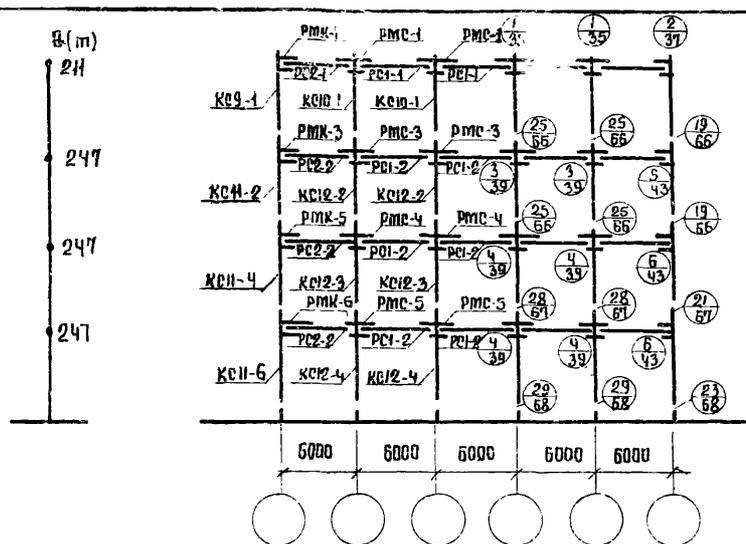


Схема 77  $q = 500 \text{ кг/м}^2$

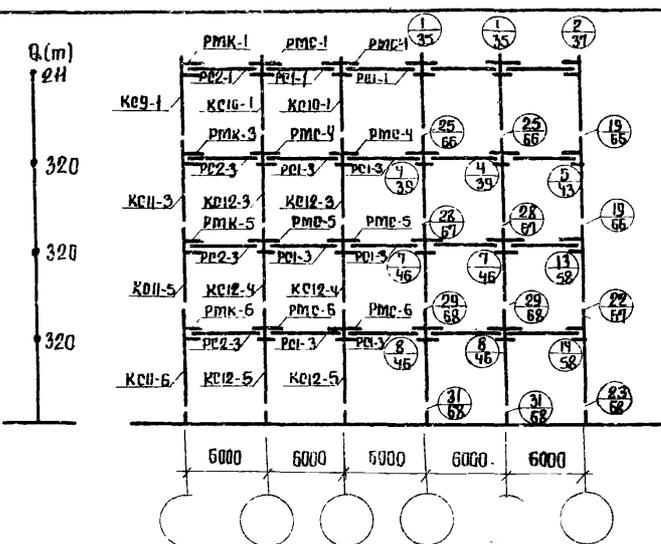


Схема 78  $q = 1000 \text{ кг/м}^2$

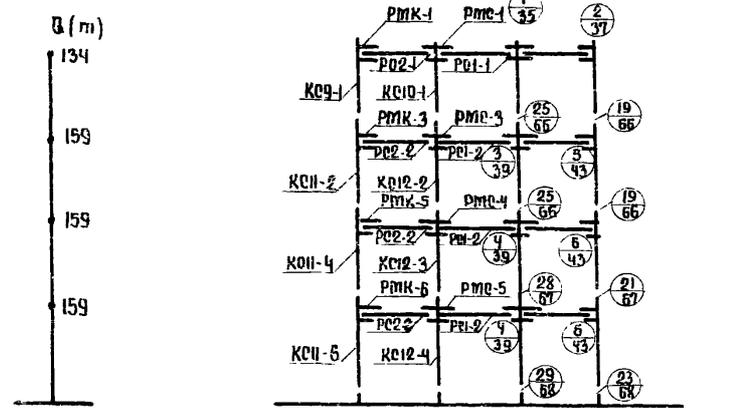
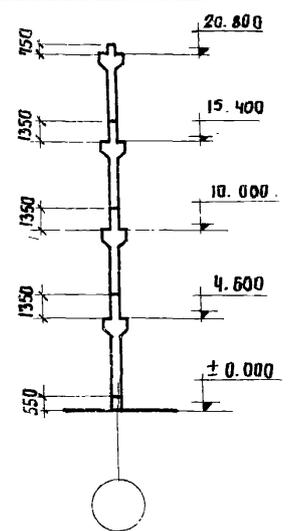


Схема 79  $q = 500 \text{ кг/м}^2$

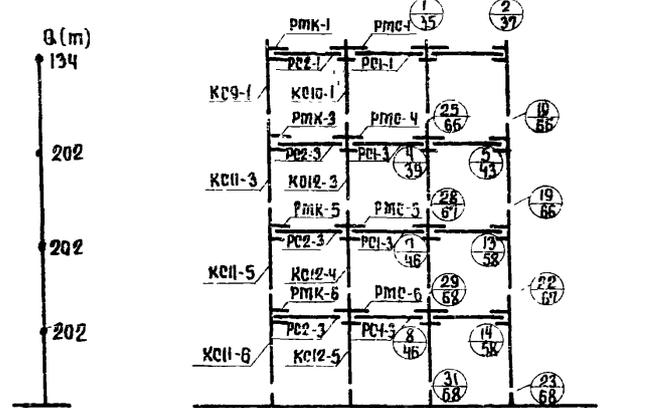
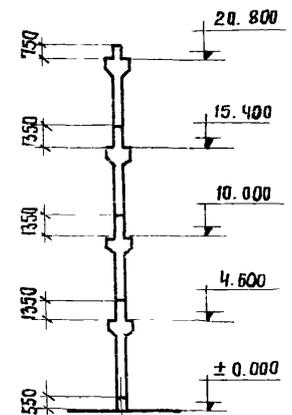


Схема 80  $q = 1000 \text{ кг/м}^2$



Разработчик	Инженер	Фамилия	Иванов
Проверенный	Инженер	Фамилия	Петров
Спр. чертеж.	Ст. техн.	Фамилия	Сидоров
Пр. констр.	Инженер	Фамилия	Куликов
Пр. монтаж.	Инженер	Фамилия	Смирнов
Пр. электр.	Инженер	Фамилия	Васильев
Пр. сантех.	Инженер	Фамилия	Попов
Пр. отопл.	Инженер	Фамилия	Морозов
Пр. водоснабж.	Инженер	Фамилия	Соколов
Пр. вентиляция	Инженер	Фамилия	Новиков
Пр. охрана	Инженер	Фамилия	Харьков
Пр. связь	Инженер	Фамилия	Мухоморов
Пр. архитектура	Инженер	Фамилия	Павлов
Пр. ландшафт	Инженер	Фамилия	Соколов
Пр. экология	Инженер	Фамилия	Новиков
Пр. безопасность	Инженер	Фамилия	Харьков
Пр. охрана труда	Инженер	Фамилия	Мухоморов
Пр. охрана окружающей среды	Инженер	Фамилия	Павлов

**Примечания.**

1. В ригель и деформационных швах и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 13, 14 принимать узлы 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 6А, 7А, 8А, 13А, 14А /смотри листы 36, 38, 41, 44, 48, 59/
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листе 34.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-51
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотой этажей 5.4м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 77-80	Лист	27

## Перечень элементов парпаса зданий

№№ схем	Наиме-нования элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наиме-нования элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наиме-нования элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наиме-нования элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов
1	Коло-ны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9	4	Коло-ны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9	7	Коло-ны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10	10	Коло-ны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11
		КС2-1		14, 18, 20, 21			КС2-1		14, 18, 20, 21			КС6-1		15, 18, 20, 22					
		КС3-1		24, 29, 31, 32, 33			КС3-1		24, 29, 31, 32, 33			КС7-1		25, 29, 31, 32, 33					
		КС3-2		24, 29, 31, 32, 34			КС3-2		24, 29, 31, 32, 34			КС7-3		25, 29, 31, 32, 40					
		КС4-1		68, 73, 75, 76, 77			КС4-1		68, 73, 75, 76, 77			КС8-1		69, 73, 75, 76, 80					
		КС4-2		68, 73, 75, 76, 77			КС4-2		68, 73, 75, 76, 77			КС8-2		69, 73, 75, 76, 80					
	Риге-ли	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	5	Риге-ли	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	8	Риге-ли	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	11	Риге-ли	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-2		1, 2, 3			РС1-4		7, 8, 9			РС1-3		1, 2, 3					
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
		РС2-2		4, 5, 6			РС2-4		10, 11, 12			РС2-3		4, 5, 6					
2	Коло-ны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9	5	Коло-ны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10	8	Коло-ны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10	11	Коло-ны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11
		КС2-1		14, 18, 20, 21			КС2-1		14, 18, 20, 21			КС6-1		15, 18, 20, 22					
		КС3-1		24, 29, 31, 32, 33			КС3-7		24, 29, 31, 32, 37			КС7-1		25, 29, 31, 32, 39					
		КС3-3		24, 29, 31, 32, 34			КС4-6		68, 73, 75, 76, 79			КС7-2		25, 29, 31, 32, 40					
		КС4-1		68, 73, 75, 76, 77			КС4-7		68, 73, 75, 76, 79			КС8-1		69, 73, 75, 76, 80					
		КС4-2		68, 73, 75, 76, 77			КС4-7		68, 73, 75, 76, 79			КС8-2		69, 73, 75, 76, 80					
	Риге-ли	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	6	Риге-ли	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	9	Риге-ли	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	12	Риге-ли	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-3		1, 2, 3			РС1-5		7, 8, 9			РС1-3		1, 2, 3					
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
		РС2-3		4, 5, 6			РС2-4		10, 11, 12			РС2-2		4, 5, 6					
3	Коло-ны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9	6	Коло-ны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10	9	Коло-ны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	12	Коло-ны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11
		КС2-1		14, 18, 20, 21			КС6-1		15, 18, 20, 22			КС6-1		15, 18, 20, 22					
		КС3-1		24, 29, 31, 32, 33			КС7-1		25, 29, 31, 32, 39			КС7-1		25, 29, 31, 32, 39					
		КС3-2		24, 29, 31, 32, 34			КС7-2		25, 29, 31, 32, 40			КС7-3		25, 29, 31, 32, 40					
		КС4-1		68, 73, 75, 76, 77			КС8-1		69, 73, 75, 76, 80			КС8-1		69, 73, 75, 76, 80					
		КС4-2		68, 73, 75, 76, 77			КС8-2		69, 73, 75, 76, 80			КС8-2		69, 73, 75, 76, 80					
	Риге-ли	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	9	Риге-ли	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	12	Риге-ли	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	12	Риге-ли	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-2		1, 2, 3			РС1-2		1, 2, 3			РС1-3		1, 2, 3					
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
		РС2-2		4, 5, 6			РС2-2		4, 5, 6			РС2-3		4, 5, 6					

**Примечание.**

Монтажные схемы поперечных парпасов даны на листах 8, 9, 10.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Перечень элементов парпаса зданий альт. вариант 1-12	Лист	28

## Перечень элементов каркаса зданий

№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№ листов	№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№ листов	№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№ листов	№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№ листов
13	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	16	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	19	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13	22	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9
		КС6-1		15, 18, 20, 22			КС6-1		15, 18, 20, 22			КС10-1		16, 18, 20, 23			КС2-1		14, 18, 20, 21
		КС7-7		25, 29, 31, 32, 43			КС7-7		25, 29, 31, 32, 43			КС11-1		26, 29, 31, 32, 45			КС3-1		24, 29, 31, 32, 33
		КС8-6		69, 73, 75, 76, 82			КС7-8		25, 29, 31, 32, 44			КС11-2		26, 29, 31, 32, 46			КС3-3		24, 29, 31, 32, 34
		КС8-7		86, 90, 92, 93, 94, 95			КС8-6		69, 73, 75, 76, 82			КС12-1		70, 73, 75, 76, 83			КС3-4		24, 29, 31, 32, 35
					КС8-8	86, 90, 92, 93, 94, 95	КС12-2	70, 73, 75, 76, 83	КС4-1	68, 73, 75, 76, 77									
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	17	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	20	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	23	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-4		7, 8, 9			РС1-5		7, 8, 9			РС1-2		1, 2, 3			РС1-3		1, 2, 3
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6
		РС2-4		10, 11, 12			РС2-5		10, 11, 12			РС2-2		4, 5, 6			РС2-2		4, 5, 6
14	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	17	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13	20	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9	23	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9
		КС6-1		15, 18, 20, 22			КС10-1		16, 18, 20, 23			КС2-1		14, 18, 20, 21					
		КС7-7		25, 29, 31, 32, 43			КС11-1		26, 29, 31, 32, 45			КС3-1		24, 29, 31, 32, 33					
		КС8-6		69, 73, 75, 76, 82			КС11-2		26, 29, 31, 32, 46			КС3-2		24, 29, 31, 32, 34					
		КС8-7		86, 90, 92, 93, 94, 95			КС12-1		70, 73, 75, 76, 83			КС3-3		24, 29, 31, 32, 34					
			КС12-2	70, 73, 75, 76, 83	КС4-1	68, 73, 75, 76, 77													
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	18	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	21	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	24	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-5		7, 8, 9			РС1-2		1, 2, 3			РС1-3		1, 2, 3			РС1-3		1, 2, 3
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6
		РС2-5		10, 11, 12			РС2-2		4, 5, 6			РС2-2		4, 5, 6			РС2-3		4, 5, 6
15	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	18	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13	21	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9	24	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9
		КС6-1		15, 18, 20, 22			КС10-1		16, 18, 20, 23			КС2-1		14, 18, 20, 21					
		КС7-7		25, 29, 31, 32, 43			КС11-1		26, 29, 31, 32, 45			КС3-1		24, 29, 31, 32, 33					
		КС8-6		69, 73, 75, 76, 82			КС11-3		26, 29, 31, 32, 46			КС3-2		24, 29, 31, 32, 34					
		КС8-7		86, 90, 92, 93, 94, 95			КС12-1		70, 73, 75, 76, 83			КС3-3		24, 29, 31, 32, 34					
			КС12-2	70, 73, 75, 76, 83	КС4-1	68, 73, 75, 76, 77													
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	19	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	22	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	25	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-4		7, 8, 9			РС1-3		1, 2, 3			РС1-3		1, 2, 3			РС1-3		1, 2, 3
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6
		РС2-4		10, 11, 12			РС2-3		4, 5, 6			РС2-2		4, 5, 6			РС2-3		4, 5, 6

**Примечание.**

Монтажные схемы поперечных каркасов даны на листах 11, 12, 13.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Перечень элементов каркаса зданий для схем 13-24.	Лист	29

Разработчик: [ ]  
 Проверен: [ ]  
 Утвержден: [ ]  
 Дата: [ ]

## Перечень элементов каркаса зданий

№/схем	Наиме нован. элемен та	Марка элемента	Серия	№/ли стов	№/схем	Наиме нован. элемен та	Марка элемента	Серия	№/ли стов	№/схем	Наиме нован. элемен та	Марка элемента	Серия	№/ли стов	№/схем	Наиме нован. элемен та	Марка элемента	Серия	№/ли стов											
25	Колон ны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10	28	Колон ны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10	31	Колон ны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	34	Колон ны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12											
		КС2-1		14, 18, 20, 21			КС2-1		14, 18, 20, 21			КС6-1		15, 18, 20, 22																
		КС3-7		24, 29, 31, 32, 37			КС3-7		24, 29, 31, 32, 37			КС7-1		25, 29, 31, 32, 39																
		КС3-9		49, 54, 56, 57, 58, 60			КС3-8		24, 29, 31, 32, 38			КС7-2		25, 29, 31, 32, 40																
		КС4-6		68, 73, 75, 76, 79			КС3-9		49, 54, 56, 57, 58, 60			КС7-3		25, 29, 31, 32, 40																
		КС4-7		85, 90, 92, 93, 94, 99			КС4-6		68, 73, 75, 76, 79			КСВ-1		69, 73, 75, 76, 80																
		КС4-9		85, 90, 92, 93, 94, 99			КС4-8		68, 73, 75, 76, 79			КСВ-2		69, 73, 75, 76, 80																
	Риге-ли	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	29	Колон ны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	32	Колон ны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	35	Колон ны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12											
		РС1-4		7, 8, 9			КС6-1		15, 18, 20, 22																					
		РС2-1		4, 5, 6			КС7-1		25, 29, 31, 32, 39																					
		РС2-4		10, 11, 12			КС7-2		25, 29, 31, 32, 40																					
		Риге-ли		РС1-1			ИИС-63		1, 2, 3			30		Колон ны			КС7-3		ИИС-62	25, 29, 31, 32, 40	33	Колон ны	КС7-3	ИИС-62	25, 29, 31, 32, 40	36	Колон ны	КС7-7	ИИС-62	25, 29, 31, 32, 43
				РС1-5					7, 8, 9								КСВ-1			69, 73, 75, 76, 80										
				РС2-1					4, 5, 6								КСВ-2			69, 73, 75, 76, 80										
РС2-5	10, 11, 12		КСВ-3	69, 73, 75, 76, 81																										
Риге-ли	РС1-1		ИИС-63	1, 2, 3	31	Колон ны		КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	34		Колон ны		КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	35		Колон ны			КС5-2		ИИС-62			2, 5, 7, 8, 12		
	РС1-4			7, 8, 9				КС6-1		15, 18, 20, 22																				
	РС2-1			4, 5, 6				КС7-1		25, 29, 31, 32, 39																				
	РС2-4	10, 11, 12		КС7-2			25, 29, 31, 32, 40																							
	Риге-ли	РС1-1		ИИС-63			1, 2, 3	32		Колон ны		КС7-3		ИИС-62	25, 29, 31, 32, 40		33		Колон ны		КС7-3	ИИС-62	25, 29, 31, 32, 40	36		Колон ны	КС7-7	ИИС-62	25, 29, 31, 32, 43	
		РС1-5					7, 8, 9					КСВ-1			69, 73, 75, 76, 80															
		РС2-1					4, 5, 6					КСВ-2			69, 73, 75, 76, 80															
РС2-5		10, 11, 12	КСВ-3		69, 73, 75, 76, 81																									
Риге-ли		РС1-1	ИИС-63		1, 2, 3	33	Колон ны		КС5-1		ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	34		Колон ны	КС5-1		ИИС-62		2, 5, 7, 8, 11	35		Колон ны		КС5-2		ИИС-62		2, 5, 7, 8, 12	
		РС1-4			7, 8, 9				КС6-1			15, 18, 20, 22																		
		РС2-1			4, 5, 6				КС7-1			25, 29, 31, 32, 39																		
	РС2-4	10, 11, 12		КС7-2	25, 29, 31, 32, 40																									
	Риге-ли	РС1-1		ИИС-63	1, 2, 3			34	Колон ны	КС7-3		ИИС-62		25, 29, 31, 32, 40		35	Колон ны		КС7-3	ИИС-62		25, 29, 31, 32, 40		36	Колон ны	КС7-7		ИИС-62	25, 29, 31, 32, 43	
		РС1-5			7, 8, 9					КСВ-1				69, 73, 75, 76, 80																
		РС2-1			4, 5, 6					КСВ-2				69, 73, 75, 76, 80																
РС2-5		10, 11, 12	КСВ-3		69, 73, 75, 76, 81																									
Риге-ли		РС1-1	ИИС-63		1, 2, 3	35	Колон ны			КС5-1	ИИС-62		2, 5, 7, 8, 11	36	Колон ны			КС5-1	ИИС-62		2, 5, 7, 8, 11	37	Колон ны			КС5-2	ИИС-62		2, 5, 7, 8, 12	
		РС1-4			7, 8, 9					КС6-1			15, 18, 20, 22																	
		РС2-1			4, 5, 6					КС7-1			25, 29, 31, 32, 39																	
	РС2-4	10, 11, 12		КС7-2	25, 29, 31, 32, 40																									
	Риге-ли	РС1-1		ИИС-63	1, 2, 3			36	Колон ны	КС7-3		ИИС-62	25, 29, 31, 32, 40			37	Колон ны	КС7-3		ИИС-62	25, 29, 31, 32, 40			38	Колон ны	КС7-7		ИИС-62	25, 29, 31, 32, 43	
		РС1-5			7, 8, 9					КСВ-1			69, 73, 75, 76, 80																	
		РС2-1			4, 5, 6					КСВ-2			69, 73, 75, 76, 80																	
РС2-5		10, 11, 12	КСВ-3		69, 73, 75, 76, 81																									

**Примечание.**

Монтажные схемы поперечных каркасов даны на листах 14, 15, 16.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Перечень элементов каркаса для схем 25-36.	Лист	30



## Перечень элементов каркаса зданий

№№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов
49	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	52	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	55	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	58	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13
		КС6-1		15, 18, 20, 22			КС6-1		15, 18, 20, 22			КС10-1		16, 18, 20, 23					
		КС7-2		25, 29, 31, 32, 40			КС7-3		25, 29, 31, 32, 40			КС11-3		26, 29, 31, 32, 46					
		КС7-4		25, 29, 31, 32, 42			КС7-5		25, 29, 31, 32, 42			КС11-5		26, 29, 31, 32, 48					
		КСВ-2		69, 73, 75, 76, 80			КСВ-3		69, 73, 75, 76, 81			КС12-3		70, 73, 75, 76, 84					
	КСВ-3	69, 73, 75, 76, 81	КСВ-4	66, 90, 92, 93, 94, 106	КСВ-9	66, 90, 92, 93, 94, 106	КС12-4	67, 90, 92, 93, 94, 107											
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	52	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	55	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	58	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-2		1, 2, 3			РС1-3		1, 2, 3			РС1-3		1, 2, 3					
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
		РС2-2		4, 5, 6			РС2-3		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
				РС2-3			4, 5, 6		РС2-4			10, 11, 12							
50	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	53	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	56	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	59	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13
		КС6-1		15, 18, 20, 22			КС6-1		15, 18, 20, 22			КС10-1		16, 18, 20, 23					
		КС7-3		25, 29, 31, 32, 40			КС7-8		25, 29, 31, 32, 44			КС11-2		26, 29, 31, 32, 46					
		КС7-5		25, 29, 31, 32, 42			КС7-9		25, 29, 31, 32, 44			КС11-4		26, 29, 31, 32, 47					
		КСВ-3		69, 73, 75, 76, 81			КСВ-7		50, 54, 56, 57, 58, 64			КС12-2		70, 73, 75, 76, 83					
	КСВ-4	66, 90, 92, 93, 94, 106	КСВ-9	66, 90, 92, 93, 94, 106	КС12-3	70, 73, 75, 76, 84													
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	53	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	56	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	59	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-3		1, 2, 3			РС1-4		7, 8, 9			РС1-2		1, 2, 3					
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
		РС2-3		4, 5, 6			РС2-4		10, 11, 12			РС2-1		4, 5, 6					
				РС2-4			10, 11, 12		РС2-5			10, 11, 12							
51	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	54	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	57	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13	60	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13
		КС6-1		15, 18, 20, 22			КС6-1		15, 18, 20, 22			КС10-1		16, 18, 20, 23					
		КС7-2		25, 29, 31, 32, 40			КС7-10		25, 29, 31, 32, 44			КС11-3		26, 29, 31, 32, 46					
		КС7-4		25, 29, 31, 32, 42			КС7-10		25, 29, 31, 32, 44			КС11-5		26, 29, 31, 32, 48					
		КСВ-2		69, 73, 75, 76, 80			КСВ-8		50, 54, 56, 57, 58, 65			КС12-3		70, 73, 75, 76, 84					
	КСВ-3	69, 73, 75, 76, 81	КСВ-10	66, 90, 92, 93, 94, 106	КС12-4	67, 90, 92, 93, 94, 107													
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	54	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	57	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	60	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-2		1, 2, 3			РС1-5		7, 8, 9			РС1-3		1, 2, 3					
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
		РС2-2		4, 5, 6			РС2-5		10, 11, 12			РС2-1		4, 5, 6					
				РС2-5			10, 11, 12		РС2-2			4, 5, 6							

**Примечание.**

Монтажные схемы поперечных каркасов даны на листах 20, 21, 22.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИ-61
Перечень элементов каркаса зданий для схем 49-60.	Лист	32

Разработчик	Фамилия	Имя	Отчество	Подпись
	Дата	Место	Подпись	Подпись
Проверен	Фамилия	Имя	Отчество	Подпись
	Дата	Место	Подпись	Подпись



## Перечень элементов каркаса зданий

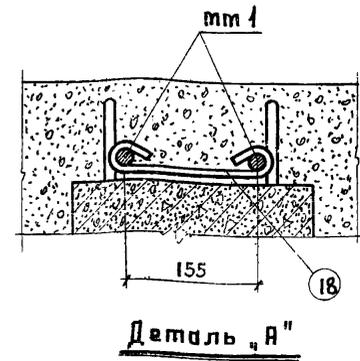
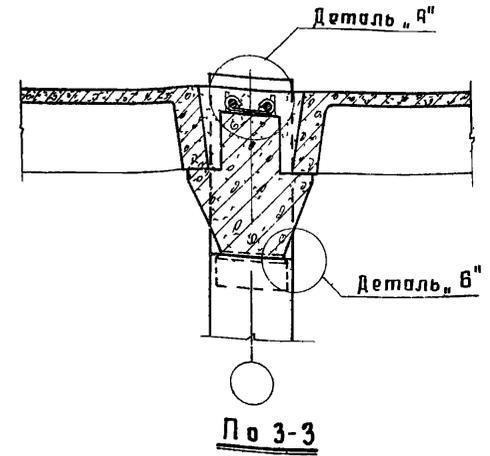
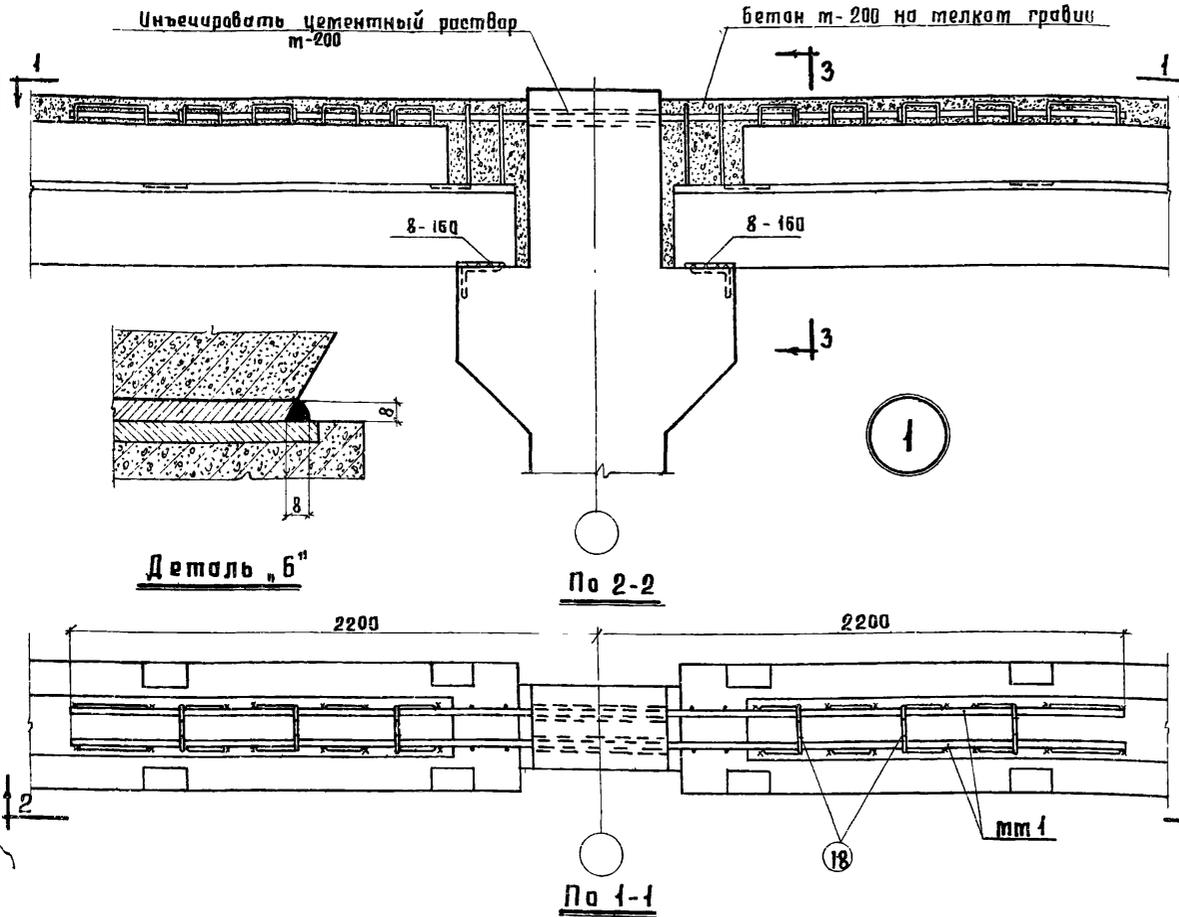
№№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов
73	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	76	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	79	Колонны	КС9-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 13	80	Колонны	КС9-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 13
		КС6-1		15, 18, 20, 22			КС6-1		15, 18, 20, 22			КС10-1		16, 18, 20, 23					
		КС7-8		25, 29, 31, 32, 44			КС7-8		25, 29, 31, 32, 44			КС11-2		26, 29, 31, 32, 46					
		КС7-9		50, 54, 56, 57, 58, 65			КС7-10		50, 54, 56, 57, 58, 65			КС11-4		26, 29, 31, 32, 47					
		КС7-10		50, 54, 56, 57, 58, 65			КС7-11		50, 54, 56, 57, 58, 65			КС11-6		51, 54, 56, 57, 58, 67					
		КС8-7		86, 90, 92, 93, 94, 105			КС8-8		86, 90, 92, 93, 94, 105			КС12-2		70, 73, 75, 76, 83					
	КС8-9	85, 90, 92, 93, 94, 105	КС8-10	86, 90, 92, 93, 94, 105	КС8-10	86, 90, 92, 93, 94, 105	КС12-3	70, 73, 75, 76, 84											
	КС8-11	86, 90, 92, 93, 94, 105	КС8-11	86, 90, 92, 93, 94, 105	КС8-11	86, 90, 92, 93, 94, 105	КС12-4	87, 90, 92, 93, 94, 107											
	Ригели	ИИС-63	1, 2, 3	Ригели	ИИС-63	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	Ригели	ИИС-63	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	Ригели	ИИС-63	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
	РС1-4		7, 8, 9	РС1-5			7, 8, 9		РС1-2	1, 2, 3									
	РС2-1		4, 5, 6	РС2-1			4, 5, 6		РС2-1	4, 5, 6									
	РС2-4		10, 11, 12	РС2-5			10, 11, 12		РС2-2	4, 5, 6									
74	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	77	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13	78	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13	75	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12
		КС6-1		15, 18, 20, 22			КС10-1		16, 18, 20, 23			КС6-1		15, 18, 20, 22					
		КС7-8		25, 29, 31, 32, 44			КС11-2		26, 29, 31, 32, 46			КС7-8		25, 29, 31, 32, 44					
		КС7-10		50, 54, 56, 57, 58, 65			КС11-4		26, 29, 31, 32, 47			КС7-9		50, 54, 56, 57, 58, 65					
		КС7-11		50, 54, 56, 57, 58, 65			КС11-6		51, 54, 56, 57, 58, 67			КС7-10		50, 54, 56, 57, 58, 65					
		КС8-8		86, 90, 92, 93, 94, 105			КС12-2		70, 73, 75, 76, 83			КС8-7		86, 90, 92, 93, 94, 105					
	КС8-10	86, 90, 92, 93, 94, 105	КС12-3	70, 73, 75, 76, 84	КС8-9	86, 90, 92, 93, 94, 105													
	КС8-11	86, 90, 92, 93, 94, 105	КС12-4	87, 90, 92, 93, 94, 107	КС8-11	86, 90, 92, 93, 94, 105													
	Ригели	ИИС-63	1, 2, 3	Ригели	ИИС-63	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	Ригели	ИИС-63	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	Ригели	ИИС-63	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
	РС1-5		7, 8, 9	РС1-2			1, 2, 3												
	РС2-1		4, 5, 6	РС2-1			4, 5, 6												
	РС2-5		10, 11, 12	РС2-2			4, 5, 6												

### Примечания.

1. Монтажные схемы поперечных каркасов зданий даны на листах 26, 27.
2. Монтажный план и перечень маркировки колонн с дополнительными марками (угловые и торцовые) даны на листе 7.
3. Монолитные ригели разработаны на листах 91-120.

Монтажные схемы, узлы сопряжения конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Перечень элементов каркаса зданий для схем 73-80.	Лист	34

Изготовитель: ИПОС-О  
 Адрес: г. Волгоград, ул. Советская, д. 10  
 Контакт: (844) 233-11-11  
 Сайт: ipos-o.ru



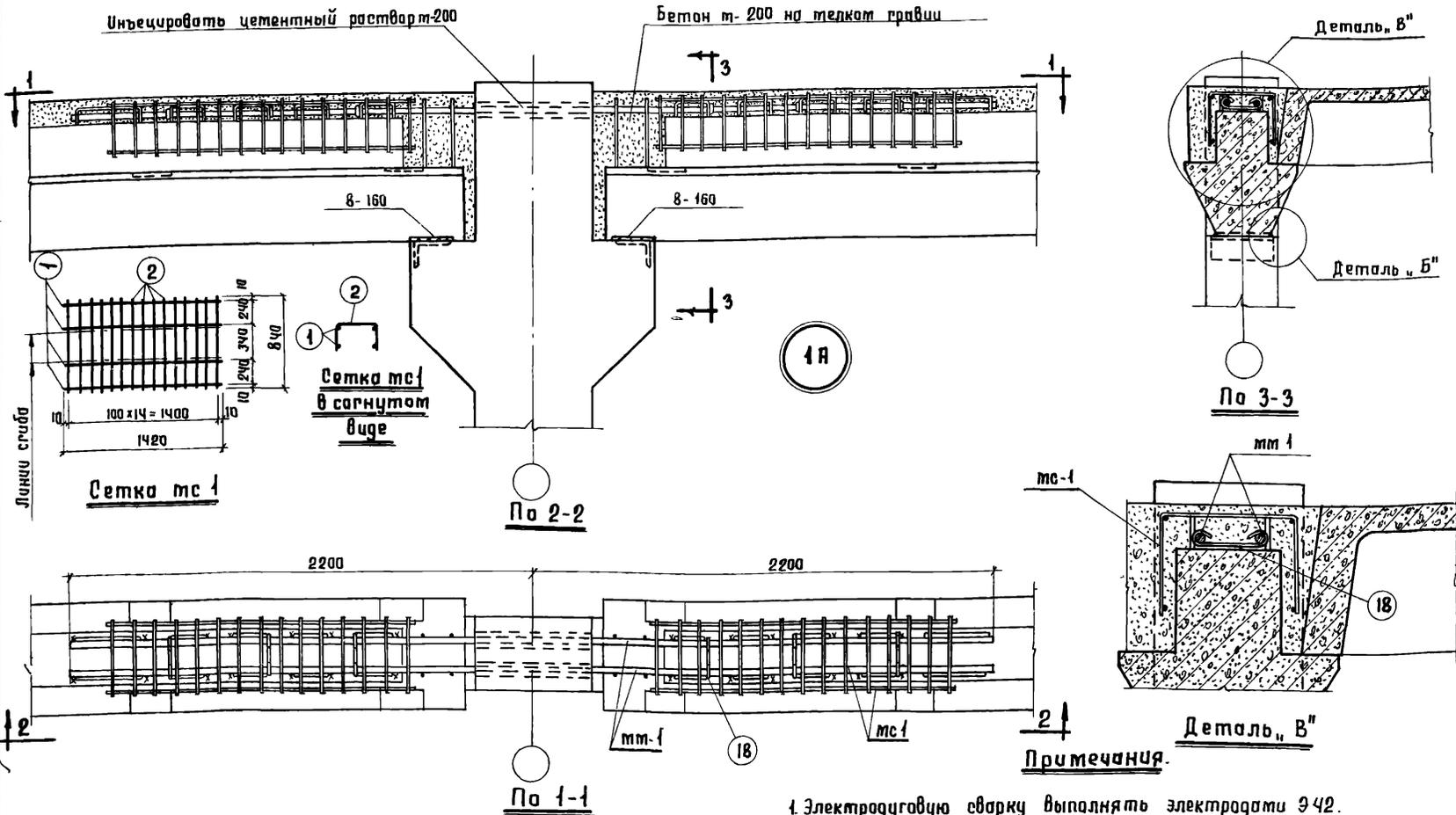
**Примечания**

1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
3. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Спецификация стали монтажных тарок на один узел									
Марка узла	Наименование тарки	№ поз.	Эскиз	φ или сечен.	Длина мм	Количество шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
1	мм 1		4400	22 мм	4400	2	8.8	26.2	27.0
	отдельн. стержни	18	80-2-20-190	8	350	6	2.1	0.8	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УС-61
Узел 1	Лист	35

Разработчик	Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись
Инженер	И.О.П.	Иванов	[Подпись]	Ст. техн.	Сидоров	[Подпись]
Проектировщик	И.О.П.	Петров	[Подпись]	Прораб	Абрамов	[Подпись]



**Примечания.**

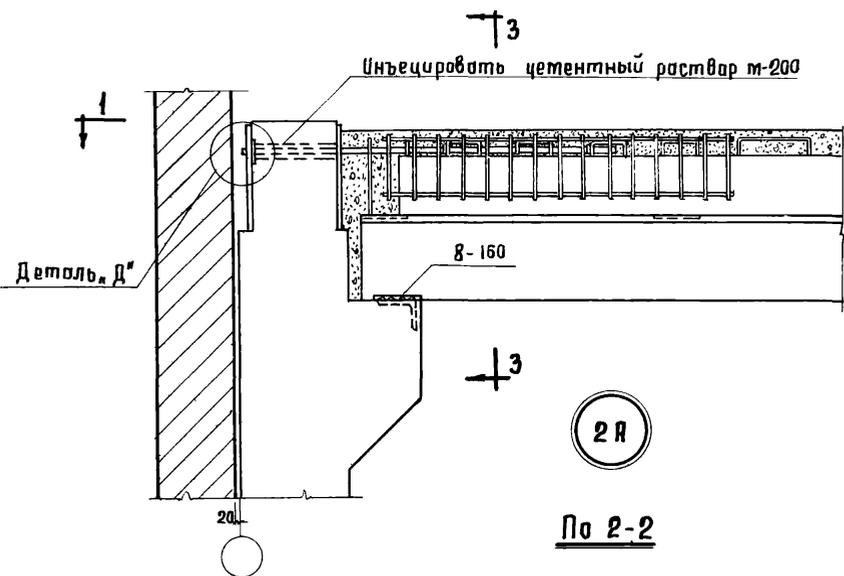
1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
3. Деталь „Б“ дана на листе 35.
4. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций“ (ТУ-73-56).
5. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Спецификация стали монтажных тарок на один узел									
Марка узла	Наименование тарки	мм поз.	Эскиз	Ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
1Я	мм 1		4400	22мм	4400	2	8.8	26.2	33.8
	мс 1	1	1420	5,5т	1420	8	11.4	2.1	
	шт. 2	2	840	5,5т	840	30	25.2	4.7	
	отдельн. стержни	18	80	8	350	6	2.1	0.8	

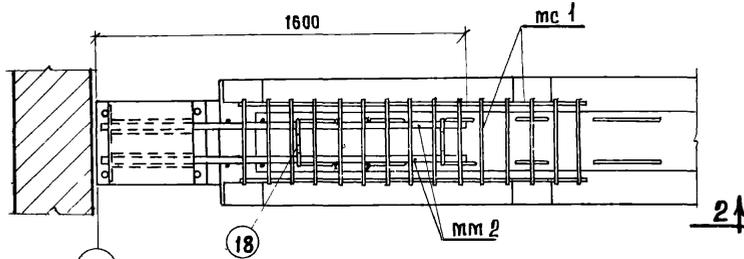
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	чис-61
Узел 1Я.	Лист	36

Тип проекта: ...  
 Инж. сект. Выходит: ...  
 Инженер: Антонов ...

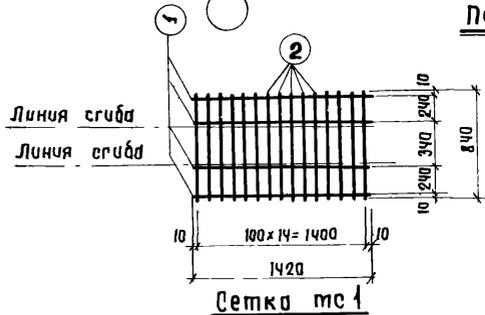




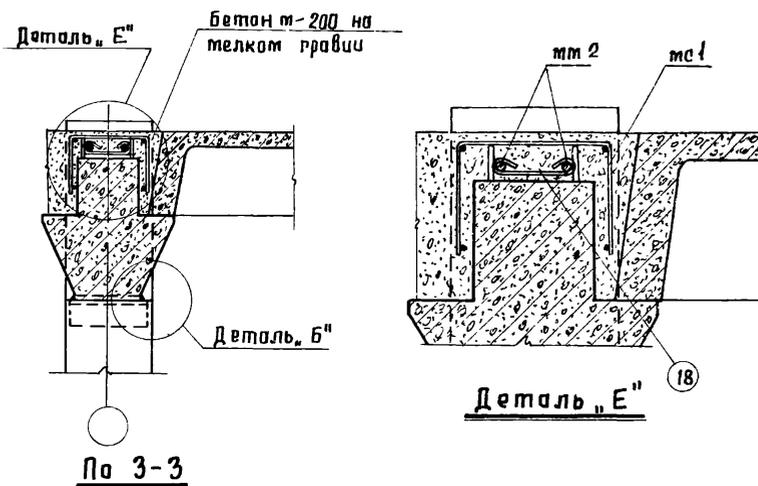
По 2-2



По 1-1



Сетка мс-1  
в согнутом виде



По 3-3

Спецификация стали монтажных тарок на один узел

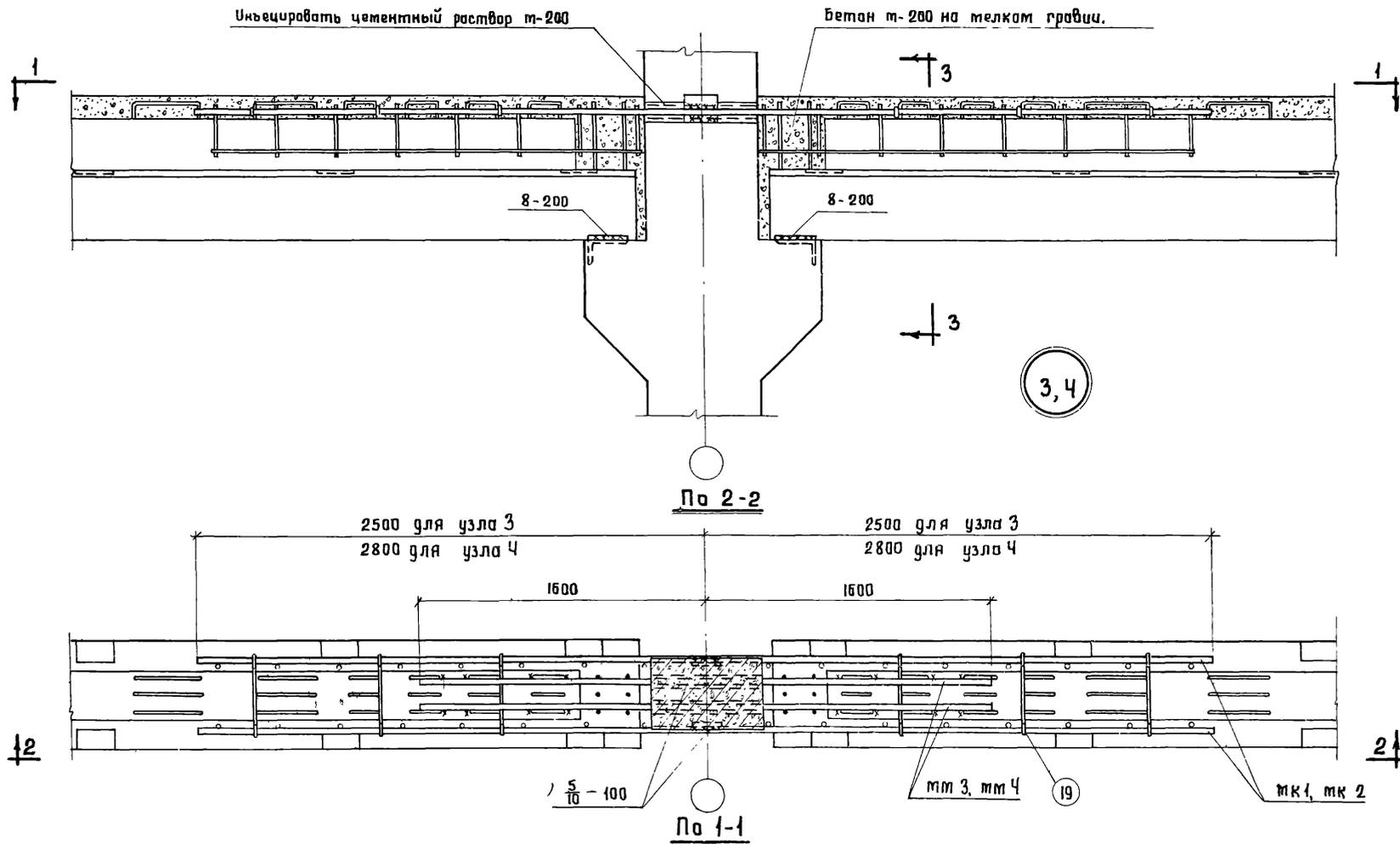
Марка узла	Наименование тарки	МН поз.	Эскиз	Ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
2Я	мм 2			20 мм	1590	2	3.2	7.9	11.7
	мс 1	1		5.5 м	1420	4	5.7	1.1	
		2		5.5 м	840	15	12.6	2.4	
	отдельн. стержни	18		8	350	2	0.7	0.5	

Примечания.

1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
3. Деталь «Б» и деталь «Д» даны на листе 37.
4. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с «Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций» (ТУ-73-56).
5. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разны́е элементы.	Серия	УСБ-61
Узел 2Я	Лист	38

Типовой проект  
 Инженер Антонов



**Примечания.**

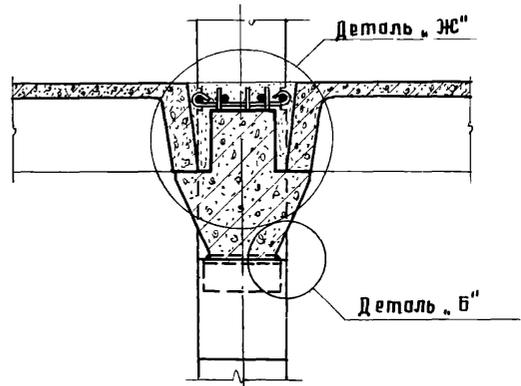
1. Электродугавую сварку выполнять электродами Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
3. Сечение по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листе 40.
4. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	ИИС-64
Узлы 3, 4.		Лист	39

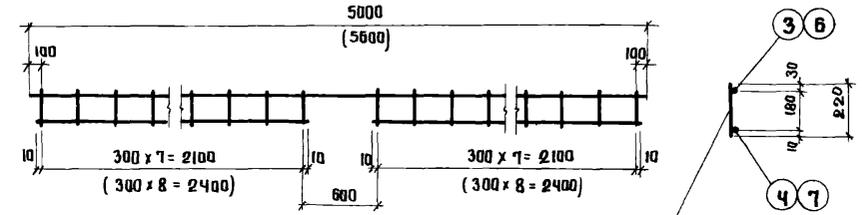
Исполнитель: [подпись]  
 Проверил: [подпись]  
 Утвердил: [подпись]

Исполнитель: [подпись]  
 Проверил: [подпись]  
 Утвердил: [подпись]

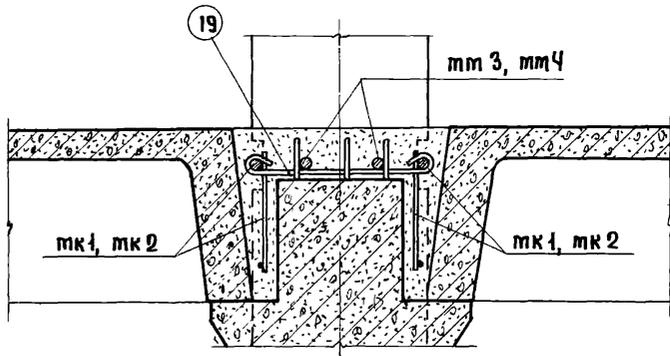
Исполнитель: [подпись]  
 Проверил: [подпись]  
 Утвердил: [подпись]



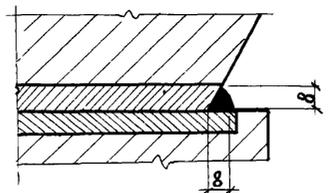
По 3-3



Каркасы мк 1, мк 2.



Деталь „Ж“



Деталь „Б“

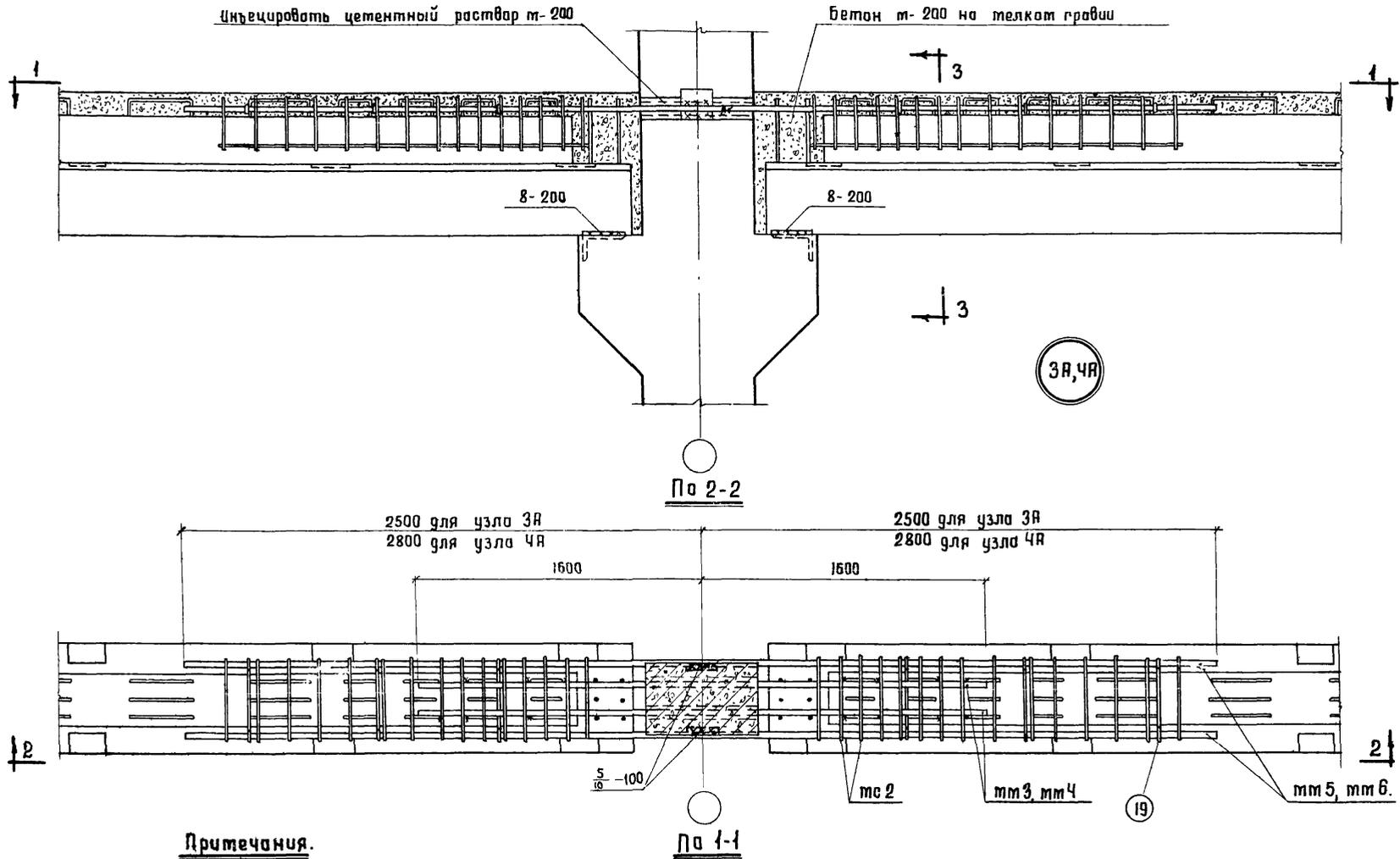
Спецификация стали монтажных тарок на один узел									
Марка узла	Наименование тарки	№ поз.	Эскиз	Ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
3	мм 3		3200	20 пл	3200	2	6.4	15.8	53.1
	мк 1 шт. 2	3	5000	22 пл	5000	2	10.0	29.8	
		4	2120	8	2120	4	8.5	3.4	
		5	220	8	220	32	7.0	2.8	
	отдельн стержни	19	800 ± 20 390	8	550	6	3.3	1.3	
4	мм 4		3200	25 пл	3200	2	6.4	24.6	75.9
	мк 2 шт. 2	6	5600	25 пл	5600	2	11.2	43.1	
		7	2420	8	2420	4	9.7	3.8	
		5	ст. выше	8	220	36	7.9	3.1	
	отдельн стержни	19	ст. выше	8	550	6	3.3	1.3	

Примечания.

1. Каркасы должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Указаниями на сварную арматуру для железобетонных конструкций“ [ТУ-13-56].
2. Размеры в скобках относятся к каркасу мк 2.
3. Конструкция узлов дана на листе 39

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 3, 4	Лист	40

Разработчик	Инженер	Иванов
Проверил	Инженер	Петров
Должность	Инженер	Петров
Фамилия	Иванов	Иванов
Подпись	Иванов	Иванов
Должность	Инженер	Петров
Фамилия	Петров	Петров
Подпись	Петров	Петров
Должность	Инженер	Петров
Фамилия	Петров	Петров
Подпись	Петров	Петров
Должность	Инженер	Петров
Фамилия	Петров	Петров
Подпись	Петров	Петров

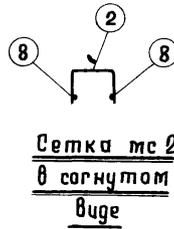
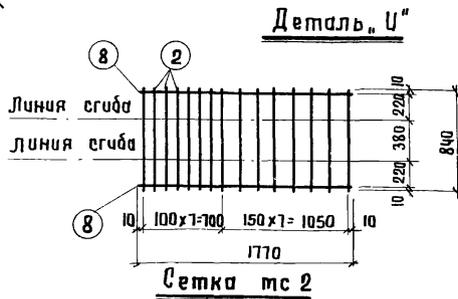
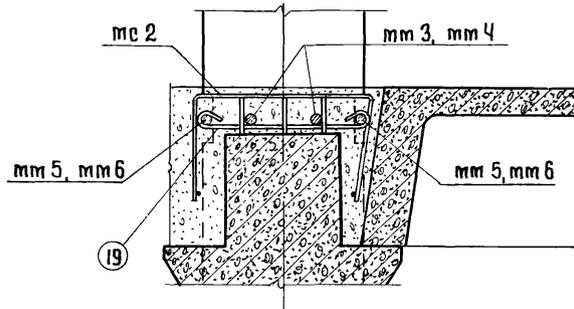
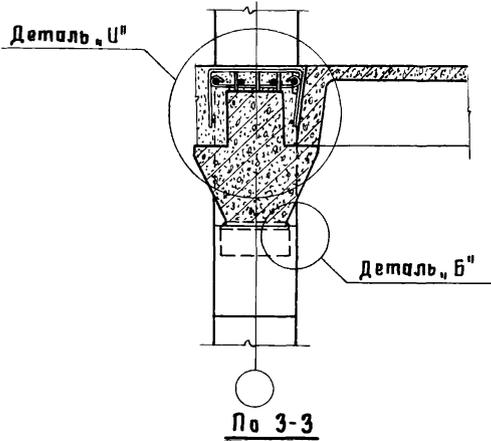


**Примечания.**

1. Электродугговую сварку выгалапнять электродами Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
3. Сечения по 3-3, детали и спецификация столи на узлы даны на листах 42.
4. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Разработан	Ф.И.О.	Подпись	должность	Фамилия	Подпись
Проектировщик	Золото, У.С.	У.С.	Ст. техн.	Цванов	М.С.
	Д.К.К.	Д.К.К.	Проверил	Ибрагимов	И.И.
	И.С.С.	И.С.С.	Инженер	И.И.	И.И.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УСС-64
Узлы 3А, 4А.	Лист	41



Спецификация стали монтажных тарок на один узел									
Марка узла	Наименование тарки	мм поз.	Эскиз	Ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
3А	мм 3		3200	20 пл	3200	2	6.4	15.8	52.9
	мм 5		5000	22 пл	5000	2	10.0	29.8	
	мс 2	2	840	5.5 м	840	30	25.2	4.7	
		8	1770	5.5 м	1770	4	7.1	1.3	
	отдельн. стержни	19	80 <sup>±20</sup> <sub>390</sub>	8	550	6	3.3	1.3	
4А	мм 4		3200	25 пл	3200	2	6.4	24.6	75.0
	мм 6		5600	25 пл	5600	2	11.2	43.1	
	мс 2	2	ст. выше	5.5 м	840	30	25.2	4.7	
		8	— " —	5.5 м	1770	4	7.1	1.3	
	отдельн. стержни	19	ст. выше	8	550	6	3.3	1.3	

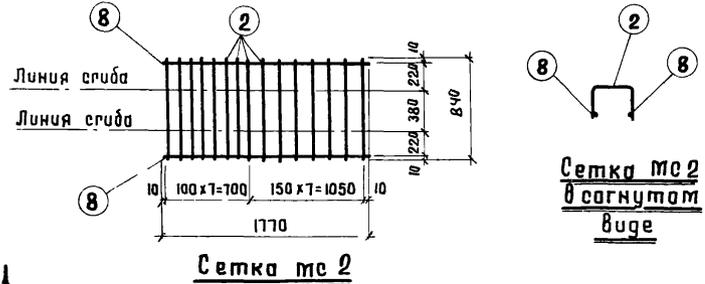
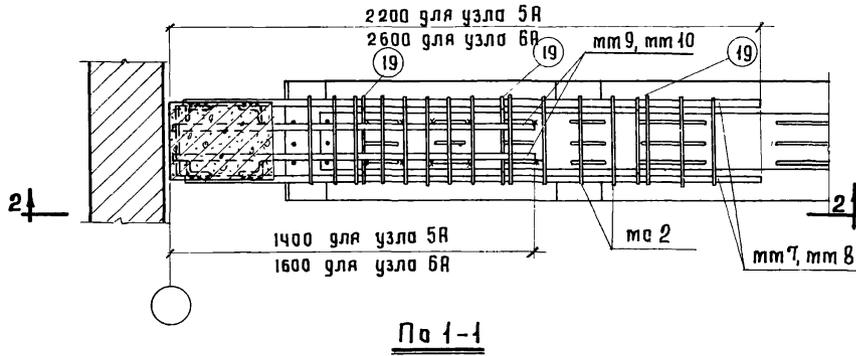
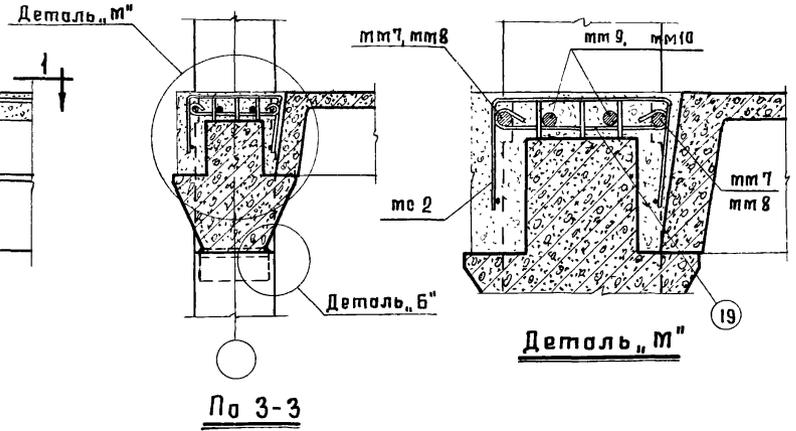
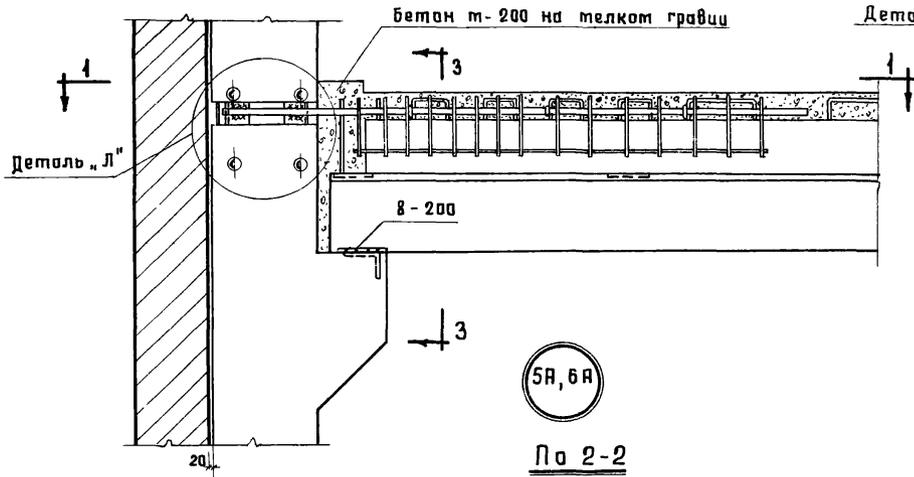
Примечания.

1. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с "Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ-73-56).
2. Конструкция узлов дана на листе 41.
3. Деталь „Б“ дана на листе 40.

Монтажные сетки, узлы сопряженной конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Узлы 3А, 4А.	Лист	42

разработчик: [Signature]  
 инженер: [Signature]  
 Проверил: [Signature]  
 ст. техн. [Signature]  
 Руководитель: [Signature]  
 Исполнитель: [Signature]





**Примечания.**

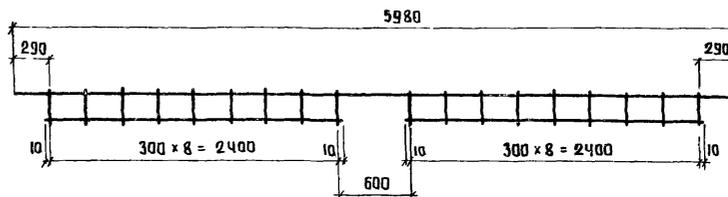
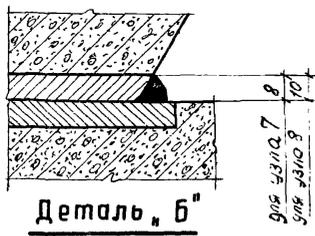
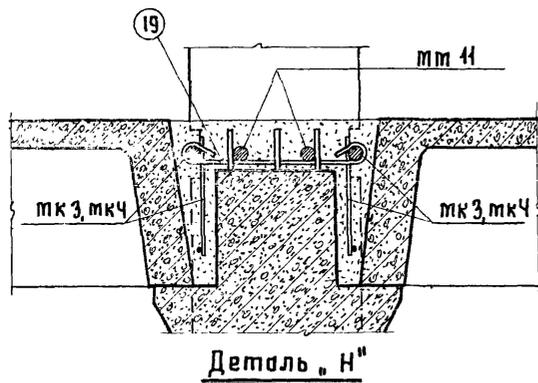
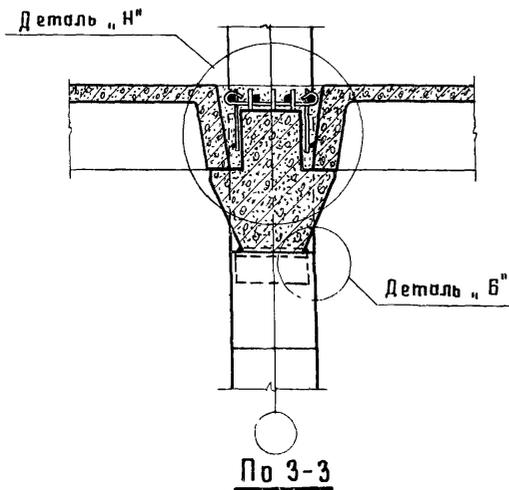
1. Электродугавую сварку выполнять электродами Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
3. Детали „Л“ и „Б“ даны на листе 43.
4. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций МН-13-56“.
5. Спецификация стали на узлы дана на листе 45.
6. Монтажные сетки даны на листах 8-27.

Инженер-проектировщик  
Инженер-проектировщик  
Инженер-проектировщик

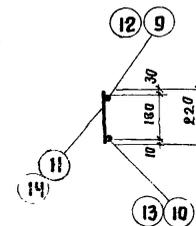
Монтажные сетки, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИЭС-61
<b>Узлы 5Я, 6Я.</b>	Лист	44







**Каркасы МКЗ, МКЧ**



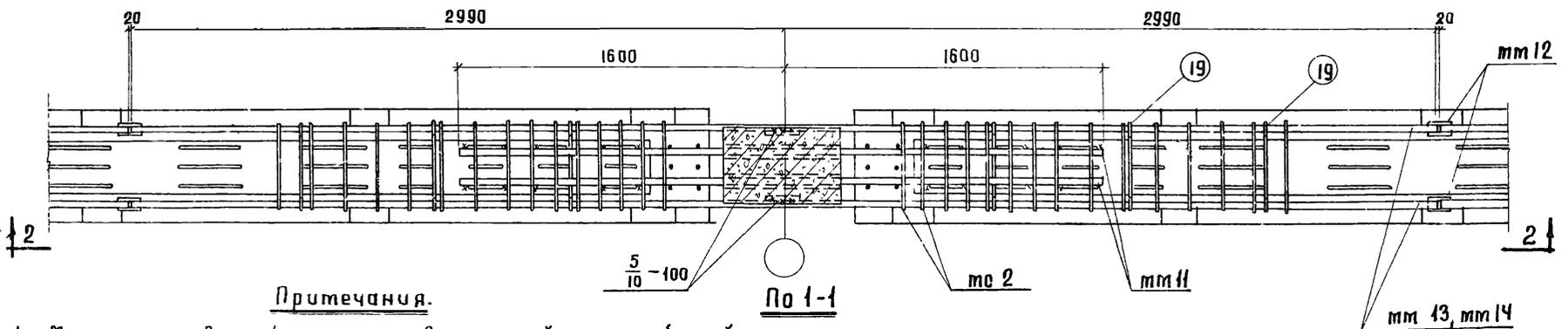
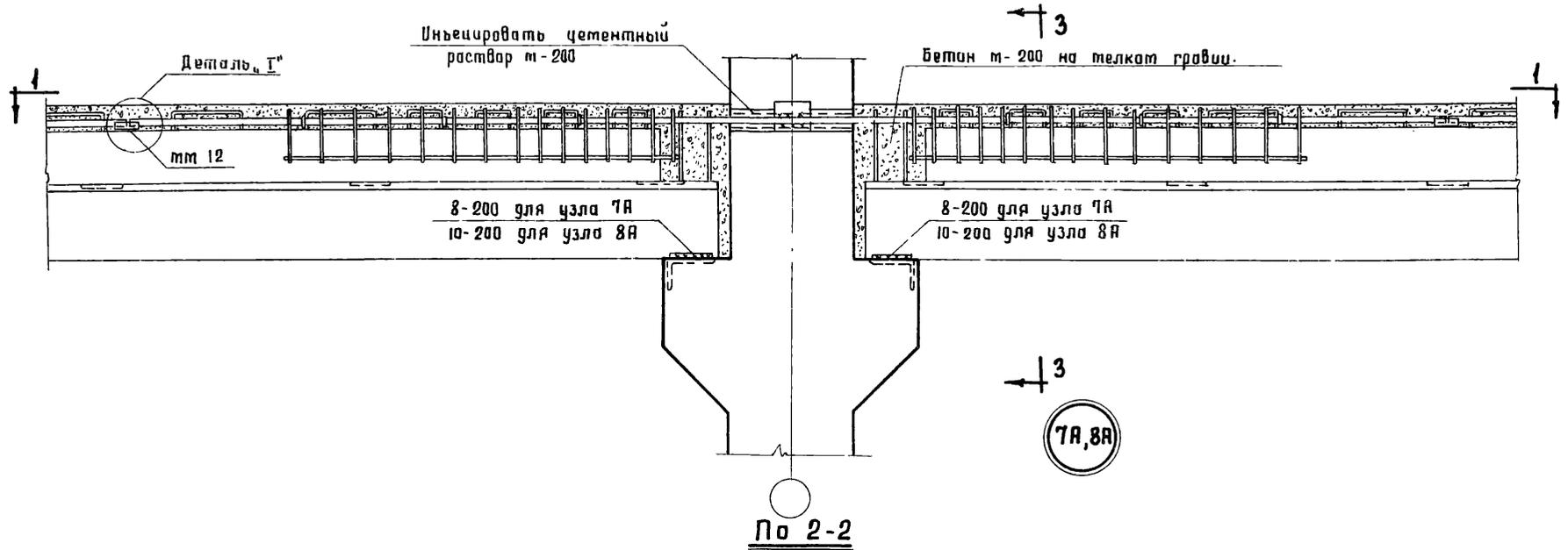
Спецификация стали монтажных тарак на один узел									
Марка узла	Наименование марки	№ поз.	Экскз	Ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
7	мм 4		3200	32 пл	3200	2	6,4	40,4	13,1
	мм 12		Полоса	8x100	100	4	0,4	2,5	
	МКЗ шт. 2	9	5980	28 пл	5980	2	12,0	58,0	
		10	2420	10	2420	4	9,7	6,0	
		11	220	10	220	36	7,9	4,9	
	отдельн. стержни	19	80 - 2-20 390	8	550	6	3,3	1,3	
8	мм 4		3200	32 пл	3200	2	6,4	40,4	135,5
	мм 12		Полоса	8x100	100	4	0,4	2,5	
	МКЧ шт. 2	12	5980	32 пл	5980	2	12,0	75,7	
		13	2420	12	2420	4	9,7	8,6	
		14	220	12	220	36	7,9	7,0	
	отдельн. стержни	19	ст. выше	8	550	6	3,3	1,3	

**Примечания.**

1. Конструкция узлов дана на листе 46.
2. Каркасы должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций [МУ-73-56].

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УСС-61
Узлы 7, 8.	Лист	47

1. л. констр. эскизы  
 2. л. констр. вычисления  
 3. л. констр. детали  
 4. л. констр. детали  
 5. л. констр. детали  
 6. л. констр. детали  
 7. л. констр. детали  
 8. л. констр. детали  
 9. л. констр. детали  
 10. л. констр. детали  
 11. л. констр. детали  
 12. л. констр. детали  
 13. л. констр. детали  
 14. л. констр. детали  
 15. л. констр. детали  
 16. л. констр. детали  
 17. л. констр. детали  
 18. л. констр. детали  
 19. л. констр. детали  
 20. л. констр. детали  
 21. л. констр. детали  
 22. л. констр. детали  
 23. л. констр. детали  
 24. л. констр. детали  
 25. л. констр. детали  
 26. л. констр. детали  
 27. л. констр. детали  
 28. л. констр. детали  
 29. л. констр. детали  
 30. л. констр. детали  
 31. л. констр. детали  
 32. л. констр. детали  
 33. л. констр. детали  
 34. л. констр. детали  
 35. л. констр. детали  
 36. л. констр. детали  
 37. л. констр. детали  
 38. л. констр. детали  
 39. л. констр. детали  
 40. л. констр. детали  
 41. л. констр. детали  
 42. л. констр. детали  
 43. л. констр. детали  
 44. л. констр. детали  
 45. л. констр. детали  
 46. л. констр. детали  
 47. л. констр. детали  
 48. л. констр. детали  
 49. л. констр. детали  
 50. л. констр. детали  
 51. л. констр. детали  
 52. л. констр. детали  
 53. л. констр. детали  
 54. л. констр. детали  
 55. л. констр. детали  
 56. л. констр. детали  
 57. л. констр. детали  
 58. л. констр. детали  
 59. л. констр. детали  
 60. л. констр. детали  
 61. л. констр. детали  
 62. л. констр. детали  
 63. л. констр. детали  
 64. л. констр. детали  
 65. л. констр. детали  
 66. л. констр. детали  
 67. л. констр. детали  
 68. л. констр. детали  
 69. л. констр. детали  
 70. л. констр. детали  
 71. л. констр. детали  
 72. л. констр. детали  
 73. л. констр. детали  
 74. л. констр. детали  
 75. л. констр. детали  
 76. л. констр. детали  
 77. л. констр. детали  
 78. л. констр. детали  
 79. л. констр. детали  
 80. л. констр. детали  
 81. л. констр. детали  
 82. л. констр. детали  
 83. л. констр. детали  
 84. л. констр. детали  
 85. л. констр. детали  
 86. л. констр. детали  
 87. л. констр. детали  
 88. л. констр. детали  
 89. л. констр. детали  
 90. л. констр. детали  
 91. л. констр. детали  
 92. л. констр. детали  
 93. л. констр. детали  
 94. л. констр. детали  
 95. л. констр. детали  
 96. л. констр. детали  
 97. л. констр. детали  
 98. л. констр. детали  
 99. л. констр. детали  
 100. л. констр. детали



Примечания.

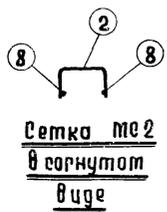
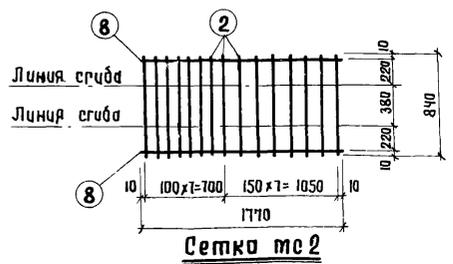
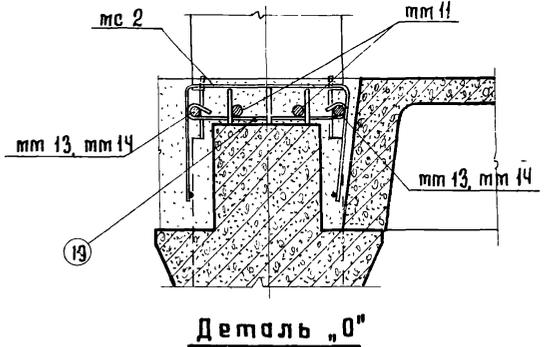
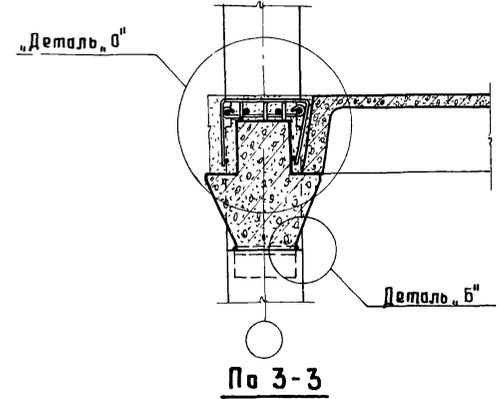
1. Монтажную сварку / кроме стыков стержней на желобчатой подкладке / выполнять электродами Э42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить одно-электродным ваннным способом или многослойными швами электродами марки Э50А / ст. листы 64, 65 /.
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Сечение по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листах 47, 49.
5. Деталь "Г" дана на листе 46.
6. Монтажные сметы даны на листах 8-27.

Монтажные сметы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	УС-61
Узлы 7А, 8А.		Лист	48

Разработчик	Должность	Фамилия	Подпись	Инициалы
	Мач. опр.	Золото	С.С.С.	
Спроектировщик	Мач. констр.	Золотин	В.А.	В.А.
	Мач. сект.	Волжугин	В.А.	В.А.
	Инженер	Иванов	И.И.	И.И.
		Иванов	И.И.	И.И.

Спецификация стали монтажных тарок на один узел

Марка узла	Наименование тарки	№ поз.	Эскиз	φ или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
7А	мм 11		3200	32 пл	3200	2	6.4	40.4	108.2
	мм 12		Полое	8 x 100	100	4	0.4	2.5	
	мм 13		5980	28 пл	5980	2	12.0	58.0	
	мс 2	2	840	5.5 м	840	30	25.2	4.7	
	шт. 2	8	1770	5.5 м	1770	4	7.1	1.3	
	отдельн. стержни	19	80 $\frac{2-20}{390}$	8	550	6	3.3	1.3	
8А	мм 11		3200	32 пл	3200	2	6.4	40.4	125.9
	мм 12		ст. выше	8 x 100	100	4	0.4	2.5	
	мм 14		5980	32 пл	5980	2	12.0	75.7	
	мс 2	2	ст. выше	5.5 м	840	30	25.2	4.7	
	шт. 2	8	"	5.5 м	1770	4	7.1	1.3	
	отдельн. стержни	19	"	8	550	6	3.3	1.3	

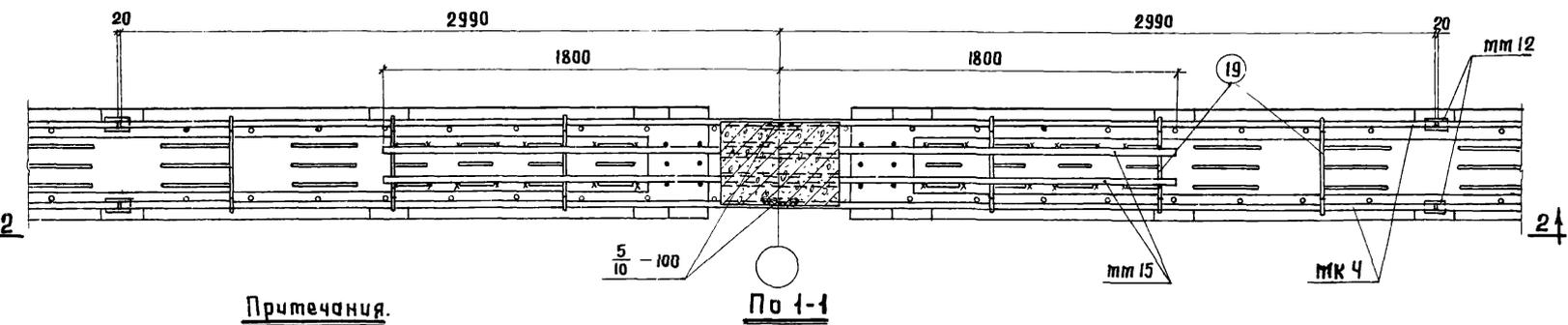
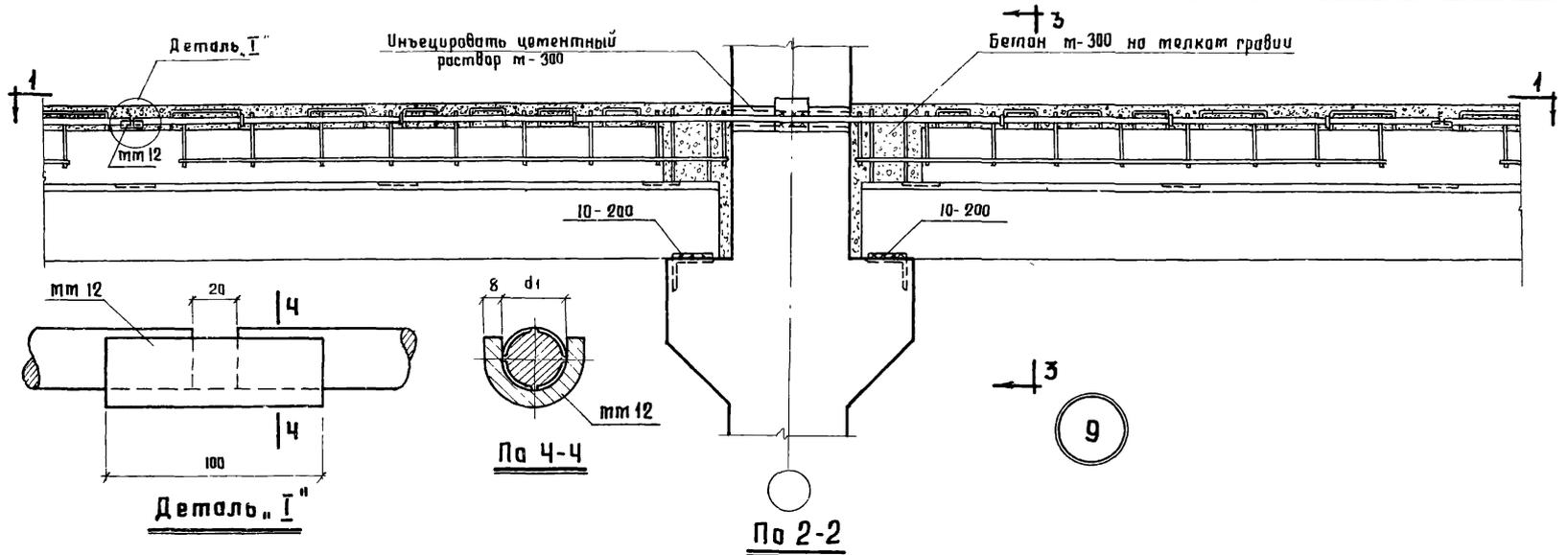


Примечания.

1. Конструкция узлов дана на листе 48.
2. Деталь "б" дана на листе 47.
3. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с "Техническими Указаниями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" | тч - 73-56 |.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	цс-64
Узлы 7А, 8А.	Лист	49

Разработчик: [Имя] / Проверил: [Имя] / Инженер: [Имя] / Утвердил: [Имя] / Дата: [Дата] / Кол-во листов: [Число] / Итого листов: [Число] /



Примечания.

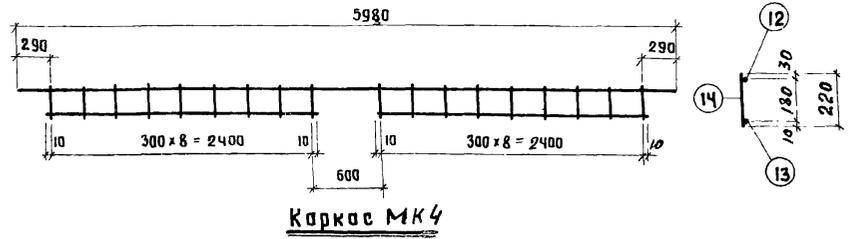
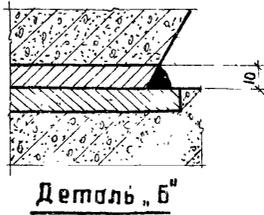
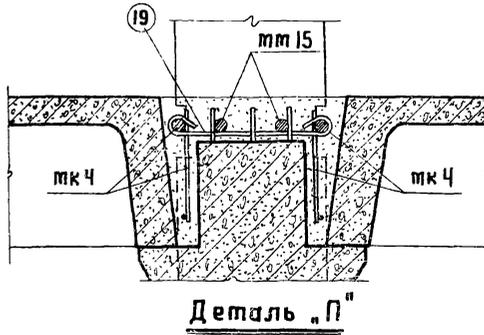
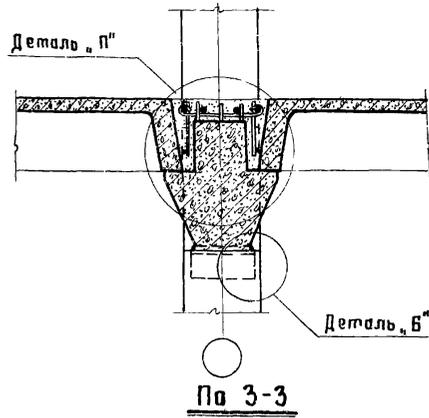
1. Монтажную сварку / крате стыков стержней на желобчатой подкладке / выполнять электродом марки Э42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить одноэлектродным способом или многоэлектродным швом электродом марки Э50А | ст. листы 64, 65 |.
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Сечение по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листе 51.
5. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Узел 9.	Лист	50

Разработана: [Имя]  
 Проверена: [Имя]  
 Инженер: [Имя]

Конструкция: [Имя]  
 Нач. отд.: [Имя]  
 Дл. констр.: [Имя]  
 Инженер: [Имя]

Издательство: [Имя]  
 Ст. техн.: [Имя]  
 Проверил: [Имя]  
 Инженер: [Имя]



**Спецификация стали монтажных тарак на один узел**

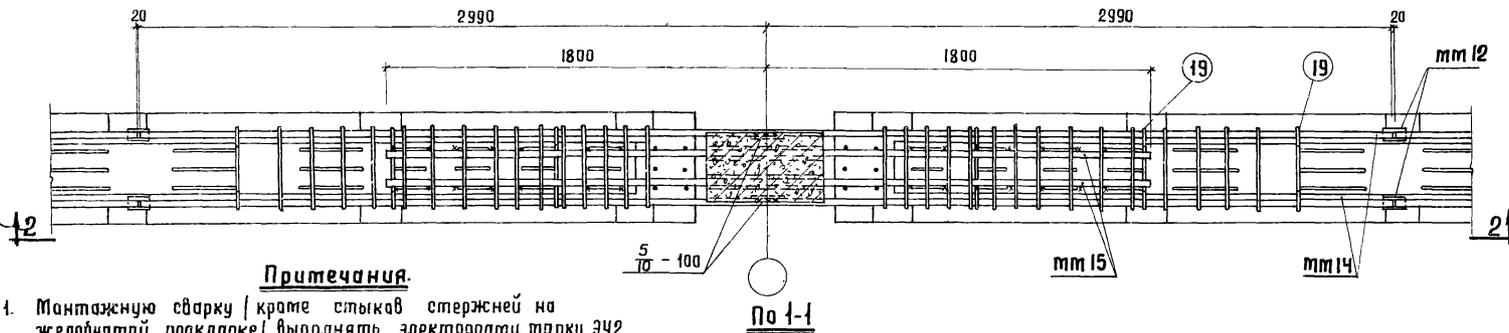
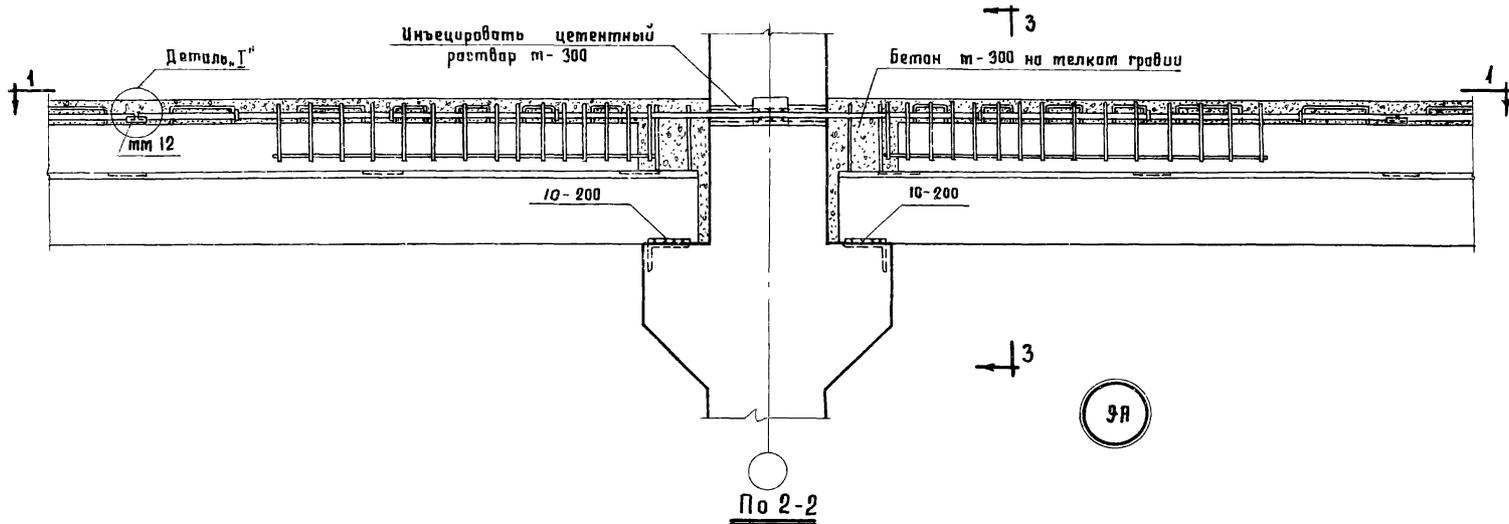
Марка узла	Наименование тарки	№ поз.	Эскиз	Ф или сечен	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг	
9	мм 12		Полоса	8x100	100	4	0.4	2.5	140.5	
	мм 15		_____	32 пл	3600	2	7.2	45.4		
	МК 4 шт. 2	12		_____	32 пл	5980	2	12.0		75.7
		13		_____	12	2420	4	9.7		8.6
		14		_____	12	220	36	7.9		7.0
	отдельн. стержни	19		80 <sup>Б</sup> -7-20 390	8	550	6	3.3		1.3

**Примечания.**

1. Конструкция узла дана на листе 50
2. Каркасы должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с "Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ-73-56).

Разработчик	Проверил	Утвердил	Исполнитель
Г.И. Смирнов	В.И. Смирнов	В.И. Смирнов	В.И. Смирнов
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

Монтажные схемы, узлы сопряженной конструкций и разные элементы.	Серия	УС-61
Узел 9.	Лист	51

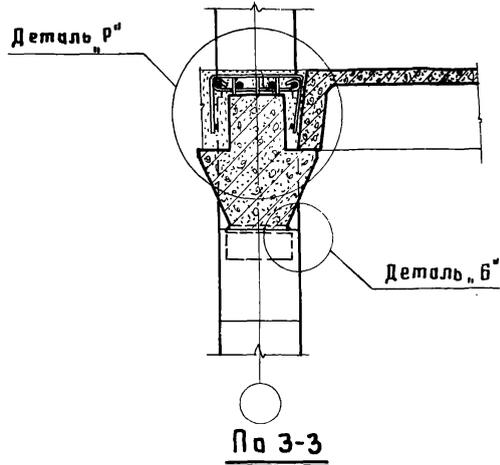


**Примечания.**

1. Монтажную сварку /крае стыков стержней на желобчатой подкладке/ выполнять электродом марки Э42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить одноэлектродным ванном способом или тнугослабными швами электродом марки Э50А (см. листы 64,65).
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Деталь "I" дана на листе 50.
5. Сечение по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листе 53.
6. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Вария	УСС-61
Узел 9Я.	Лист	52

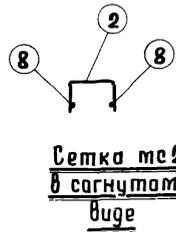
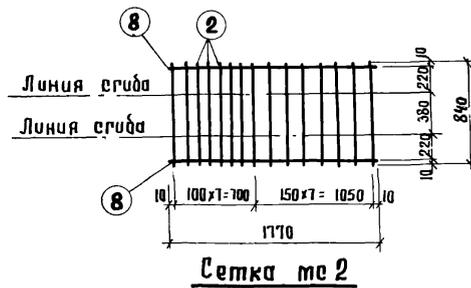
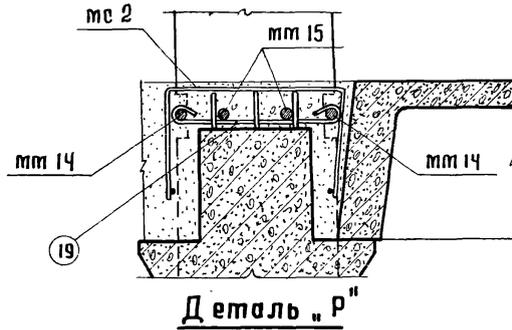
Инж. сект. Возвращение  
 Инженер Антонов



Спецификация стали монтажных тарок на один узел										
Марка узла	Наименование тарки	мм поз.	Эскиз	Ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг	
9А	мм 12		Полоса	8×100	100	4	0.4	2.5	130.9	
	мм 14		5980	32 пл	5980	2	12.0	75.7		
	мм 15		3600	32 пл	3600	2	7.2	45.4		
	мс 2 шт. 2	2		840	5.5м	840	30	25.2		4.7
		8		1770	5.5м	1770	4	7.1		1.3
	отдельн. стержни	19		80 $\leftarrow \begin{matrix} 7-20 \\ 390 \end{matrix} \rightarrow$	8	550	6	3.3		1.3

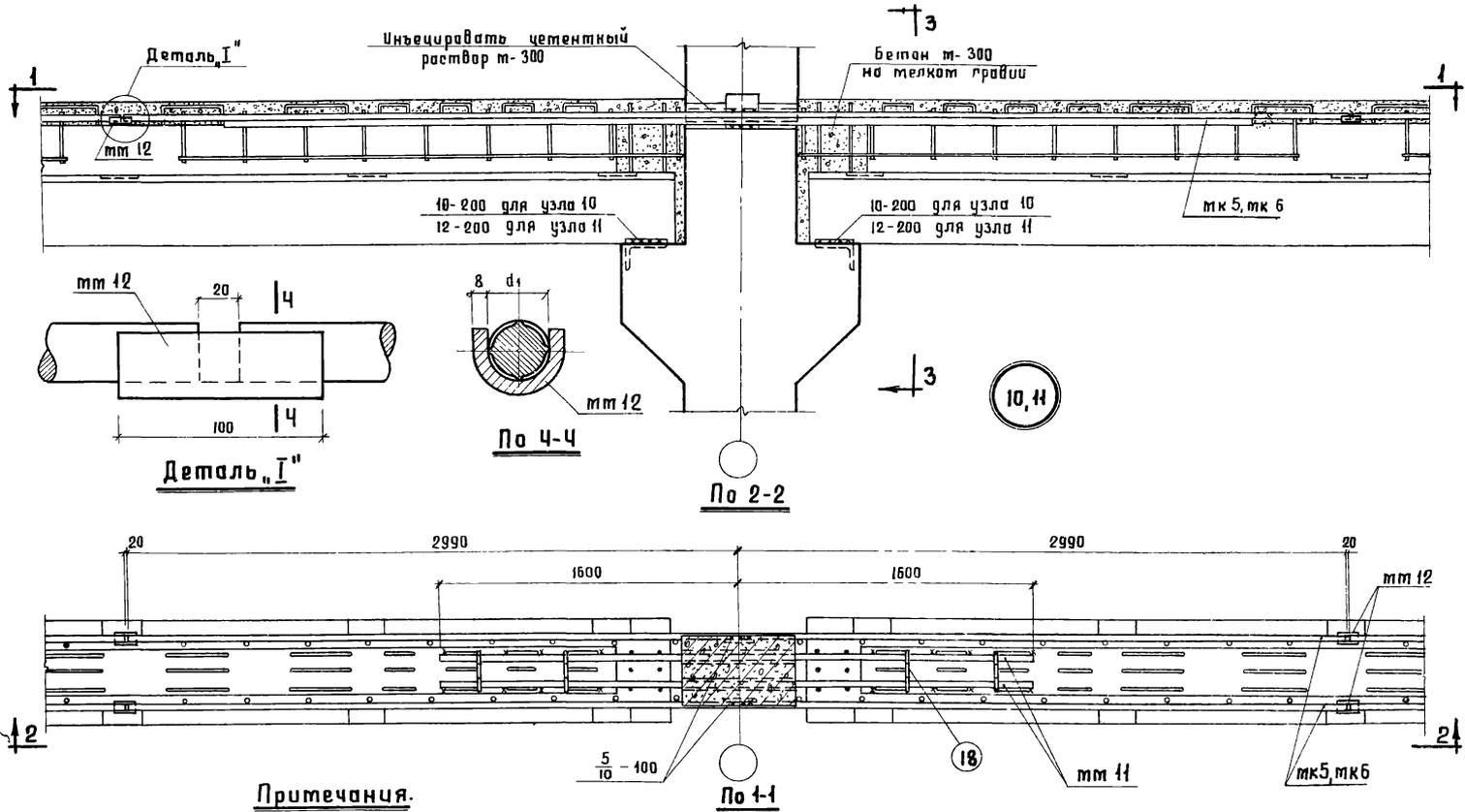
Примечания.

1. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с "Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" /ТУ-73-56/.
2. Конструкция узла дана на листе 52, деталь "Б" на листе 51.



Разработан	Должность	Подпись	Должность	Подпись
	Инт. отв.	Иванов	Ст. техн.	Иванов
Спроектирован	Должность	Подпись	Должность	Подпись
	Инж. отв.	Сидоров	Пробирч.	Сидоров

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	СДС-64
Узел 9А.	Лист	53

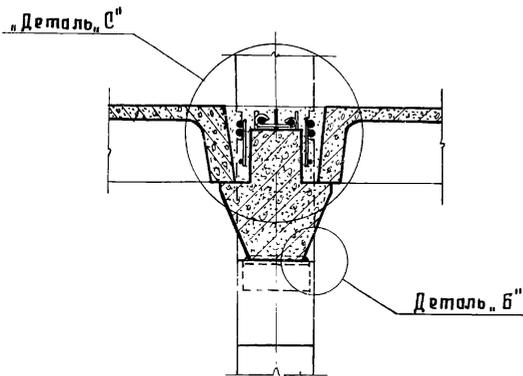


**Примечания.**

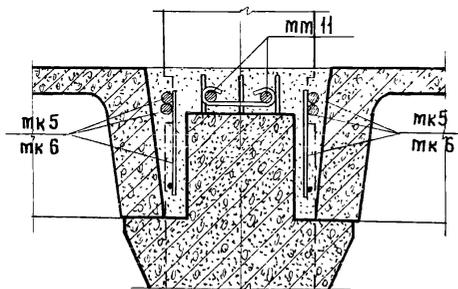
1. Монтажную сварку (крате стыков стержней на желобчатой подкладке) выполнять электродами марки Э42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить одноэлектродным ванным способом или многослойными швами электродами марки Э50А (ст. листы 64, 65).
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Сечение по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листе 55.
5. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкции и разные элементы.	Серия	УЩС-61
Узлы 10, 11.	Лист	54

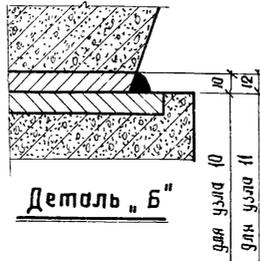
Изд. сект. Вязьминск  
 Инженер Антонов



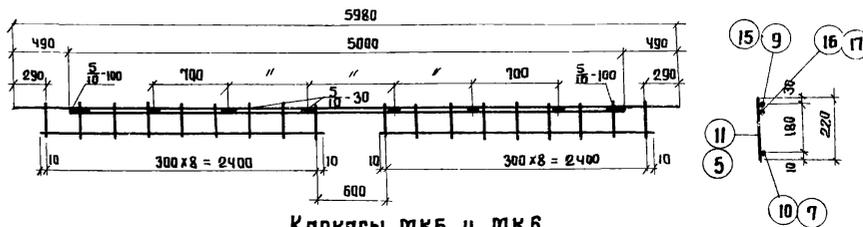
**По 3-3**



**Деталь С**



**Деталь Б**



**Каркасы МК5 и МК6**

**Спецификация стали монтажных тарок на один узел**

Марка узла	Наименование тарки	МН поз.	Эскиз	φ или сеч.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
10	мм 12		Полоса	8x100	100	4	0.4	2.5	135.1
	мм 11		3200	32мм	3200	2	6.4	40.4	
	МК 5	15	5980	25мм	5980	2	12.0	46.2	
		16	5000	25мм	5000	2	10.0	38.5	
	шт. 2	7	2420	8	2420	4	9.7	3.8	
		5	220	8	220	36	7.9	3.1	
	отдельн. стержни	18	2-20 190	8	350	4	1.4	0.6	
11	мм 12		Полоса	8x100	100	4	0.4	2.5	160.7
	мм 11		3200	32мм	3200	2	6.4	40.4	
	МК 6	9	5980	28мм	5980	2	12.0	58.0	
		17	5000	28мм	5000	2	10.0	48.3	
	шт. 2	10	2420	10	2420	4	9.7	6.0	
		11	220	10	220	36	7.9	4.9	
	отдельн. стержни	18	2-20 190	8	350	4	1.4	0.6	

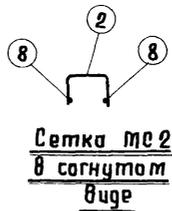
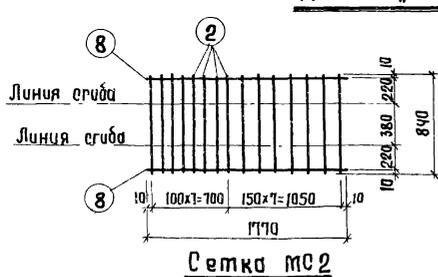
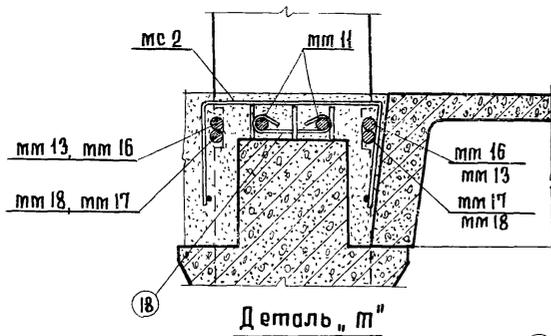
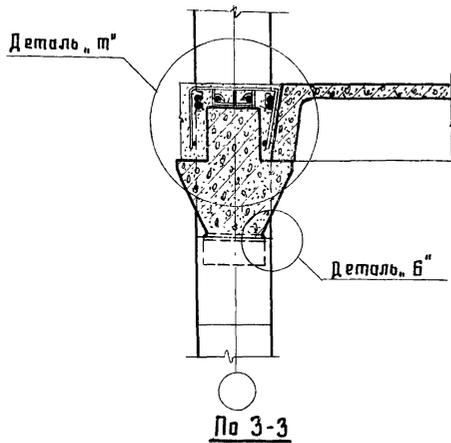
**Примечания.**

1. Конструкция узлов дана на листе 54.
2. Каркасы должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с "Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" / МУ - 73 - 56 /.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УС-61
Узлы 10, 11.	Лист	55

Разработчик: Нач. отд. Зарато  
 Проверил: Сп. техн. Иванов  
 Проверил: Ядратович  
 Нач. констр. Засоряч  
 Нач. сектор. Выжголин  
 Нач. отд. Шенкер





Спецификация стали монтажных тарок на один узел

Марка узла	Наименование тарки	№ поз.	Эскиз	φ или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	общий вес кг	
10А	мм 12		Полоса	8x100	100	4	0.4	2.5	134.2	
	мм 16		5980	25пл	5980	2	12.0	46.2		
	мм 11		3200	32пл	3200	2	6.4	40.4		
	мм 17		5000	25пл	5000	2	10.0	38.5		
	мс 2 шт. 2	2		840	5.5м	840	30	25.2		4.7
		8		1770	5.5м	1770	4	7.1		1.3
	отдельн. стержни	18		80-7-20 190	8	350	4	1.4		0.6
11А	мм 12		Полоса	8x100	100	4	0.4	2.5	155.8	
	мм 11		3200	32пл	3200	2	6.4	40.4		
	мм 18		5000	28пл	5000	2	10.0	48.3		
	мм 13		5980	28пл	5980	2	12.0	58.0		
	мс 2 шт. 2	2		840	5.5м	840	30	25.2		4.7
		8		1770	5.5м	1770	4	7.1		1.3
	отдельн. стержни	18		80-7-20 190	8	350	4	1.4		0.6

Примечания.

1. Конструкция узлов дана на листе 56.
2. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с «Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций» [МУ-73-56].
3. Деталь «б» дана на листе 55.

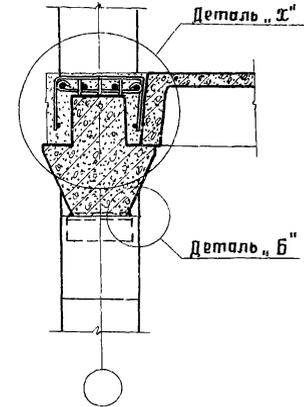
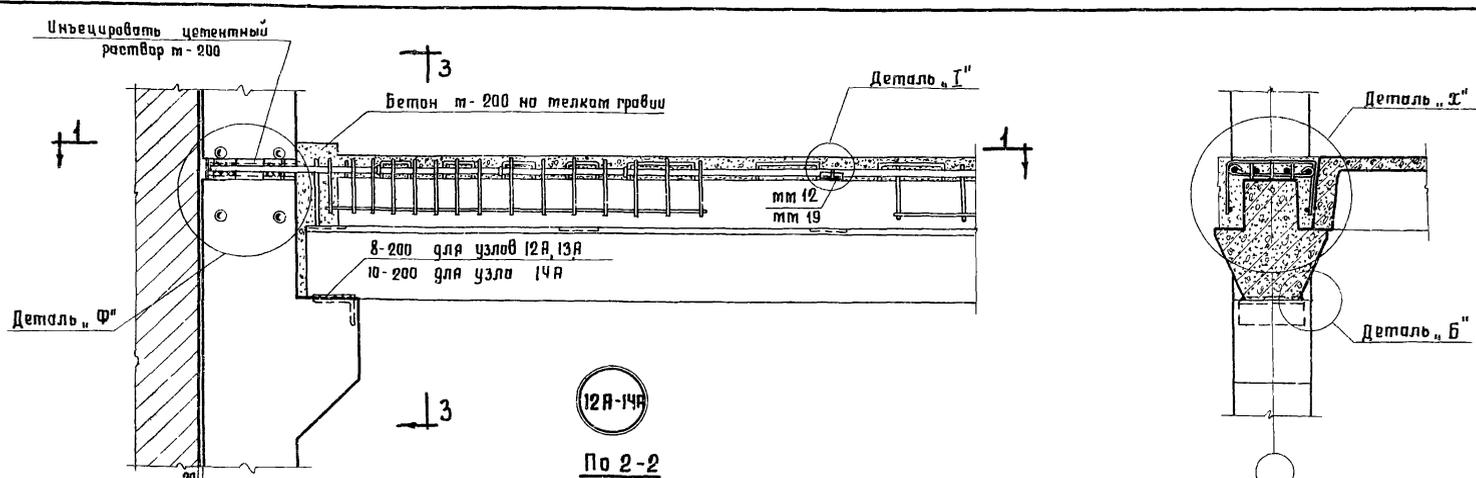
Монтажные сетки, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.

Серия	УСС-61
Лист	57

Узлы 10А, 11А.

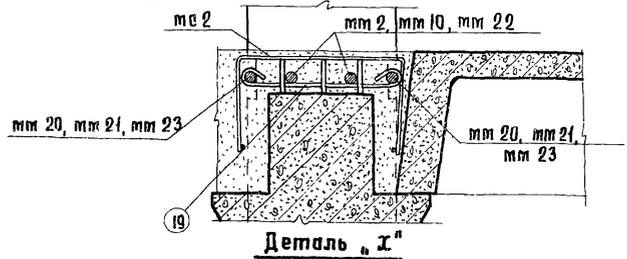
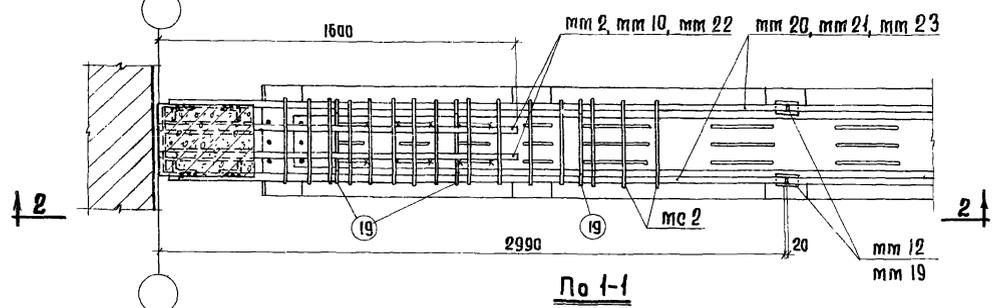
Исполн. [подпись]  
 Проверил [подпись]  
 Главный инженер [подпись]





12А-14А  
По 2-2

По 3-3



Примечания.

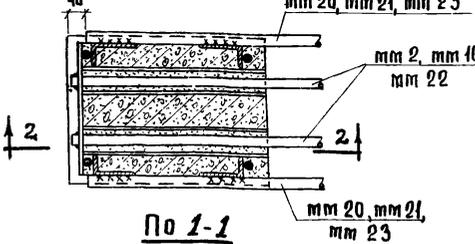
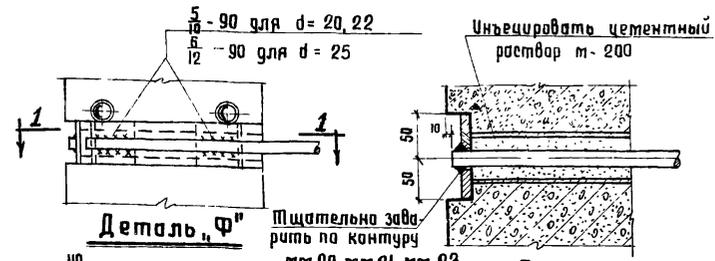
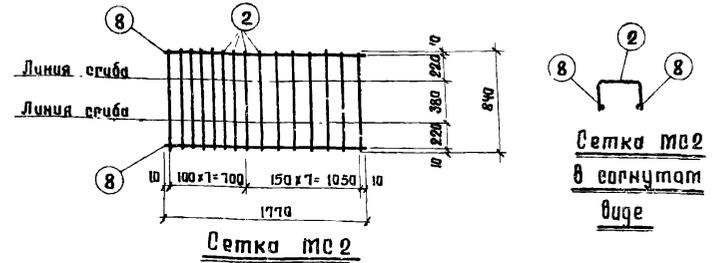
1. Монтажную сварку (кресте стыков стержней на желобчатой подкладке) выполнять электродами марки Э 42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить одноэлектродным ванным способом или многоэлектродными швами электродами марки Э 50А / ст. листы 64, 65/.
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Деталь „Г“ дана на листе 58.
5. Деталь „Ф“ и спецификация стали на узлы даны на листе 60.
6. Деталь „Б“ дана на листе 58.
7. Монтажные сметы даны на листах 8-27.

Монтажные сметы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИЭС-61
Узлы 12А - 14А.	Лист	59

Разработка	Исполнитель	Проверка	Утверждение
Должность	Должность	Должность	Должность
Имя Фамилия	Имя Фамилия	Имя Фамилия	Имя Фамилия
Подпись	Подпись	Подпись	Подпись

**Спецификация стали монтажных тарок на один узел**

Марка узла	Наименование тарки	мм поз.	Эскиз	φ или сечен	Длина мм	Кол-во шт.	Пдщар длина м	Вес кг	Общий вес кг
12	мм 19		Полоса	8×100	80	2	0.2	1.3	24.5
	мм 2		1590	20 пл	1590	2	3.2	7.9	
	мм 20		2950	20 пл	2950	2	5.9	14.6	
	отдельн. стержни	19	80 $\frac{1}{2}$ 20 390	8	550	3	1.7	0.7	
13	мм 19		ст. выше	8×100	80	2	0.2	1.3	29.1
	мм 10		1590	22 пл	1590	2	3.2	9.5	
	мм 21		2950	22 пл	2950	2	5.9	17.6	
	отдельн. стержни	19	ст. выше	8	550	3	1.7	0.7	
14	мм 12		Полоса	8×100	100	2	0.2	1.3	37.0
	мм 22		1590	25 пл	1590	2	3.2	12.3	
	мм 23		2950	25 пл	2950	2	5.9	22.7	
	отдельн. стержни	19	ст. выше	8	550	3	1.7	0.7	
12А	мм 19		ст. выше	8×100	80	2	0.2	1.3	27.6
	мм 2		"	20 пл	1590	2	3.2	7.9	
	мм 20		"	20 пл	2950	2	5.9	14.6	
	мс 2	2	840	5.5м	840	15	12.6	2.4	
	шт. 1	8	1770	5.5м	1770	2	3.5	0.7	
отдельн. стержни	19	ст. выше	8	550	3	1.7	0.7		
13А	мм 19		Полоса	8×100	80	2	0.2	1.3	32.2
	мм 10		ст. выше	22 пл	1590	2	3.2	9.5	
	мм 21		"	22 пл	2950	2	5.9	17.6	
	мс 2	2	"	5.5м	840	15	12.6	2.4	
	шт. 1	8	"	5.5м	1770	2	3.5	0.7	
отдельн. стержни	19	"	8	550	3	1.7	0.7		
14А	мм 12		ст. выше	8×100	100	2	0.2	1.3	40.1
	мм 22		"	25 пл	1590	2	3.2	12.3	
	мм 23		"	25 пл	2950	2	5.9	22.7	
	мс 2	2	"	5.5м	840	15	12.6	2.4	
	шт. 1	8	"	5.5м	1770	2	3.5	0.7	
отдельн. стержни	19	"	8	550	3	1.7	0.7		

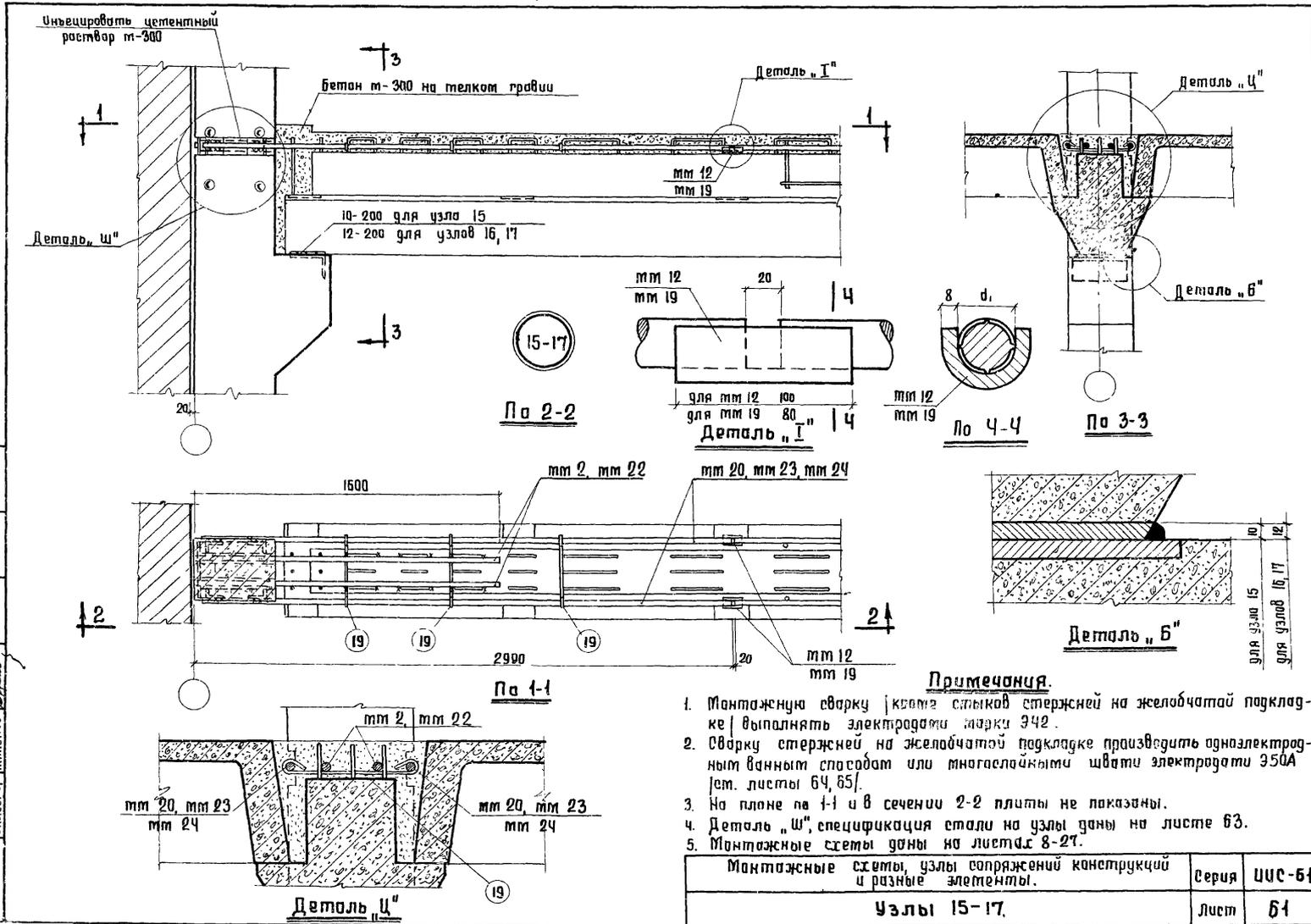


**Примечания.**

1. Конструкция узлов 12-14 дана на листе 58.
2. Конструкция узлов 12А-14А дана на листе 59.
3. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с "Механическими Устройствами на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (МУ-73-56/).

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УСС-61
Узлы 12-14, 12А-14А.	Лист	60

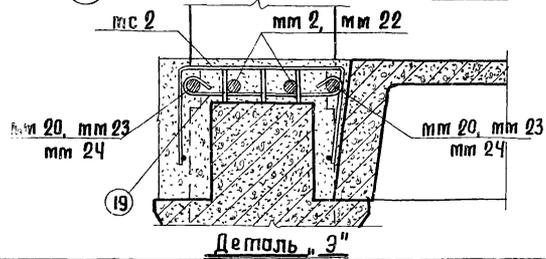
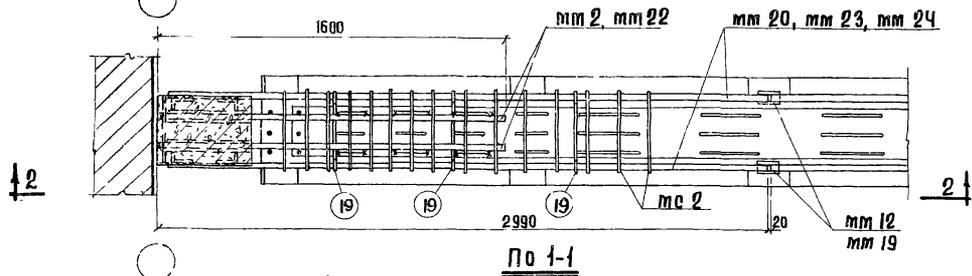
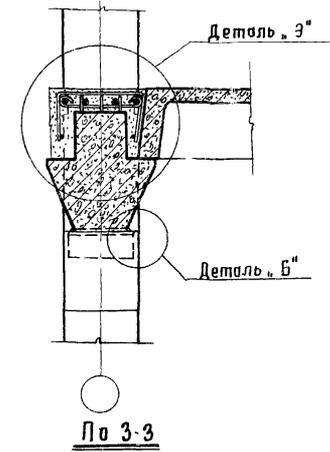
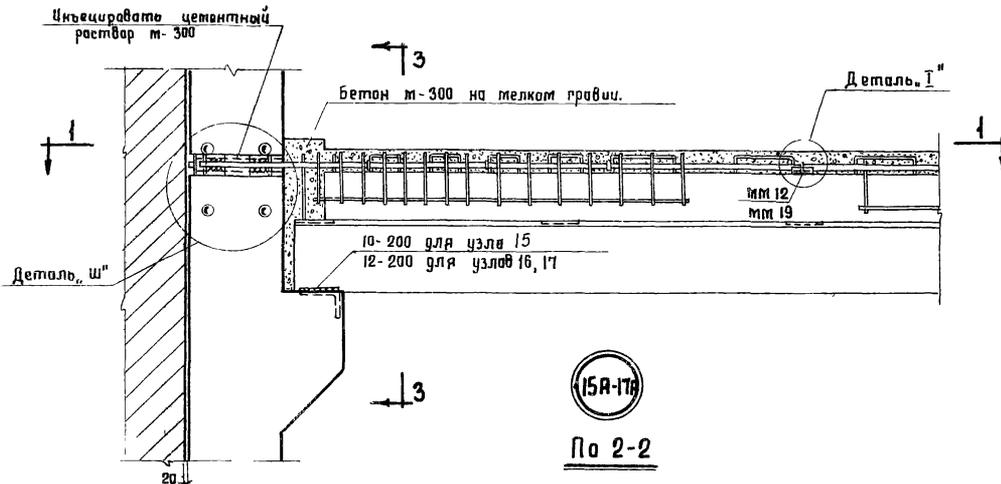
Проверил: [подпись]  
 Инженер: [подпись]  
 Нач. сект. [подпись]  
 Выжиган: [подпись]  
 Возвратил: [подпись]  
 Пол. констр. [подпись]



**Примечания.**

1. Монтажную сварку концов стержней на желобчатой подкладке выполнять электродами марки Э42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить одноэлектродным ванным способом или многоэлектродными швами электродами Э50А (см. листы 64, 65).
3. На плане на 1-1 и в сечении 2-2 плиты не показаны.
4. Деталь "III", спецификация стали на узлы даны на листе 63.
5. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УС-61
Узлы 15-17.	Лист	61



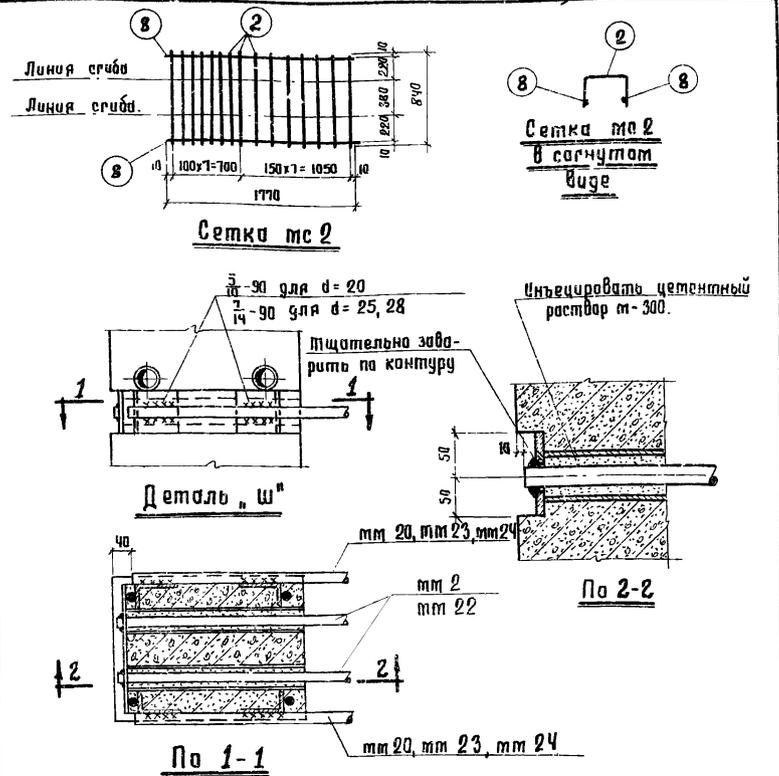
Примечания.

1. Монтажную сварку (крате стыков стержней на желобчатой подкладке) выполнять электродом тарки Э 42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить одноэлектродным ваннным способом или многоэлектродными швами электродом тарки Э 50 А / см. листы 64, 65/.
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Деталь I дана на листе 61.
5. Деталь Ш, спецификация стали на узлы даны на листе 63.
6. Деталь Б дана на листе 61.
7. Монтажные сетки даны на листе 8-27.

Монтажные сетки, узлы сопряжений конструкций и различные элементы.	Серия	ИЭС-61
Узлы 15А - 17А.	Лист	62

Спецификация стали монтажных тарок на один узел

Марка узла	Наименование тарки	№ поз.	Заказ	φ или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
15	мм 19		Паласа	8x100	80	2	0.2	1.3	24.5
	мм 2		1590	20пл	1590	2	3.2	7.9	
	мм 20		2950	20пл	2950	2	5.9	14.6	
	Отдельн. стержни	19	ст. выше	8	550	3	1.7	0.7	
16	мм 12		Паласа	8x100	100	2	0.2	1.3	31.0
	мм 22		1590	25пл	1590	2	3.2	12.3	
	мм 23		2950	25пл	2950	2	5.9	22.7	
Отдельн. стержни	19	ст. выше	8	550	3	1.7	0.7		
17	мм 12		Паласа	8x100	100	2	0.2	1.3	42.8
	мм 22		1590	25пл	1590	2	3.2	12.3	
	мм 24		2950	28пл	2950	2	5.9	28.5	
	Отдельн. стержни	19	ст. выше	8	550	3	1.7	0.7	
15А	мм 19		ст. выше	8x100	80	2	0.2	1.3	27.6
	мм 2		—	20пл	1590	2	3.2	7.9	
	мм 23		—	20пл	2950	2	5.9	14.6	
	МС 2	2	840	5.5м	840	15	12.6	2.4	
	шт. 1	8	1770	5.5м	1770	2	3.5	0.7	
Отдельн. стержни	19	ст. выше	8	550	3	1.7	0.7		
16А	мм 12		ст. выше	8x100	100	2	0.2	1.3	40.1
	мм 22		—	25пл	1590	2	3.2	12.3	
	мм 23		—	25пл	2950	2	5.9	22.7	
	мс 2	2	—	5.5м	840	15	12.6	2.4	
	шт. 1	8	—	5.5м	1770	2	3.5	0.7	
Отдельн. стержни	19	—	8	550	3	1.7	0.7		
17А	мм 12		ст. выше	8x100	100	2	1.3	1.3	45.9
	мм 22		—	25пл	1590	2	3.2	12.3	
	мм 24		—	28пл	2950	2	5.9	28.5	
	мс 2	2	—	5.5м	840	15	12.6	2.4	
	шт. 1	8	—	5.5м	1770	2	3.5	0.7	
Отдельн. стержни	19	—	8	550	3	1.7	0.7		



Примечания.

1. Конструкция узлов 15-17 дана на листе 61.
2. Конструкция узлов 15А-17А дана на листе 62.
3. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с "Межгосударственными Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" МГУ-73-56/.

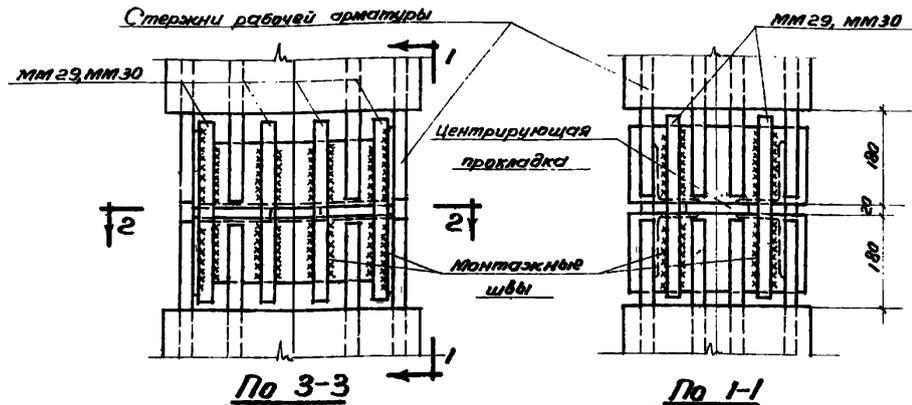
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Листа	ШС-61
Узлы 15-17, 15А-17А.	Лист	63







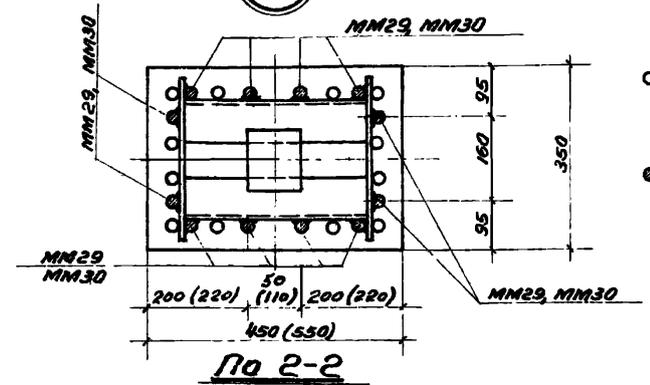




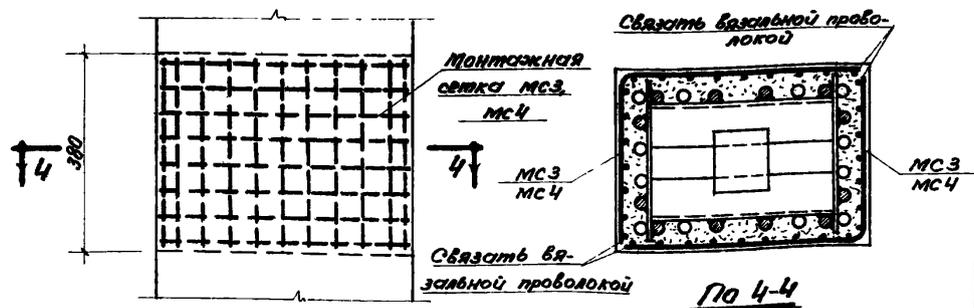
○ (23,24) для крайних колонн  
 ○ (29-31) для средних колонн

**Условные обозначения**

- ← Стержни рабочей арматуры
- ⊙ ← Стыковые стержни ММ29, ММ30



**Стык колонн до замоноличивания**



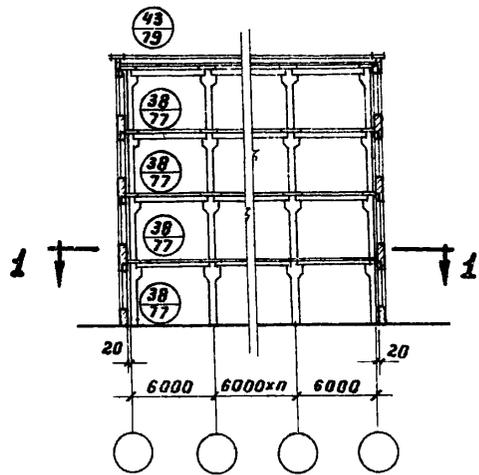
**Стык колонн после замоноличивания**

Марка узла	Наименован. марки	Л/Л поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
23	ММ29		φ 25 пл	370	12	4,4	16,9	18,2
	МС3 (шт.2)	20	φ 37	770	16	12,3	0,7	
		21	φ 37	370	32	11,8	0,6	
24	ММ30		φ 32 пл	370	12	4,4	27,8	29,1
	МС3 (шт.2)	20	φ 37	770	16	12,3	0,7	
		21	φ 37	370	32	11,8	0,6	
29	ММ29		φ 25 пл	370	12	4,4	16,9	18,4
	МС4 (шт.2)	21	φ 37	370	36	13,3	0,7	
		22	φ 37	870	16	13,9	0,8	
30, 31	ММ30		φ 32 пл	370	12	4,4	27,8	29,3
	МС4 (шт.2)	21	φ 37	370	36	13,3	0,7	
		22	φ 37	870	16	13,9	0,8	

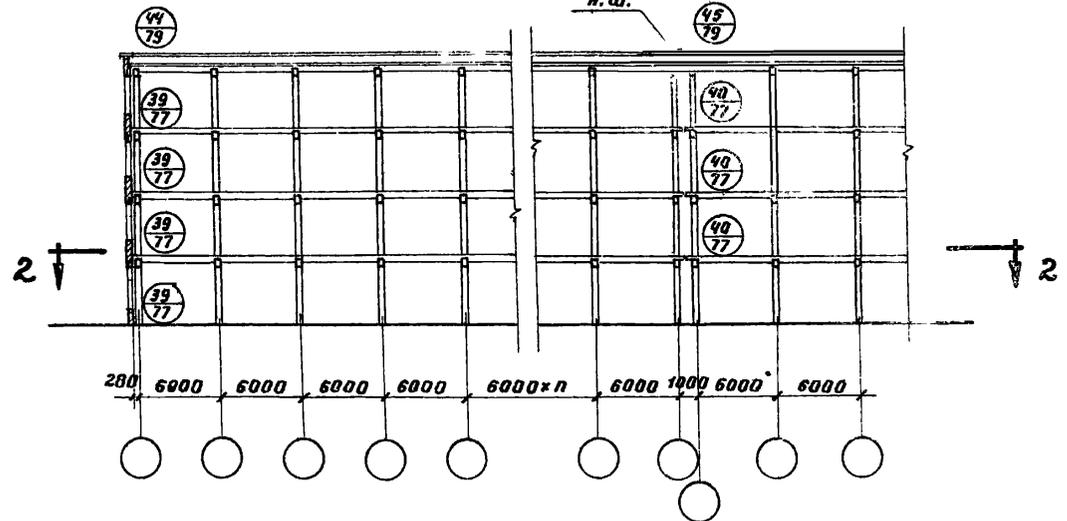
**Примечания.**

1. Размеры в скобках относятся к средним колоннам.
2. Сетки МС3 и МС4 даны на листе 66.
3. Узлы 23, 24, 29 и 30 замоноличиваются раствором марки 300. Узел 31 замоноличивается раствором марки 400.
4. Монтажные схемы даны на листах 7-27.
5. Монтажную сварку выполнять электродом Э50А.
6. Ширину швов принять не менее 0,5 d, высоту шва не менее 0,25 d, где d - диаметр стыкового стержня.
7. После приварки стыковых стержней зазор между торцами колонн тщательно зачеканить жестким раствором, затем установить сетки МС. После установки сеток стык замонолитоить.
8. Монтажную сетку изготавливать с помощью точечной сварки в соответствии с «Техническими Условиями на сварную арматуру железобетонных конструкций» [ТУ-73-56]

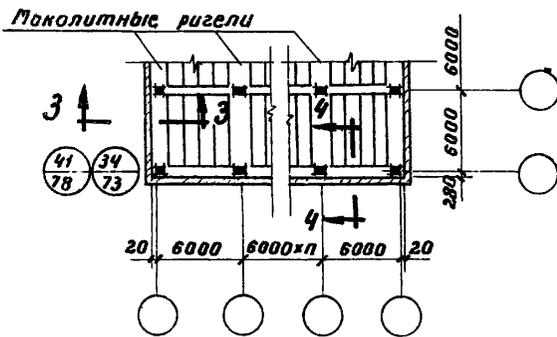
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	серия	УИС-61
Стыки колонн. Узлы 23, 24, 29-31.	лист	68



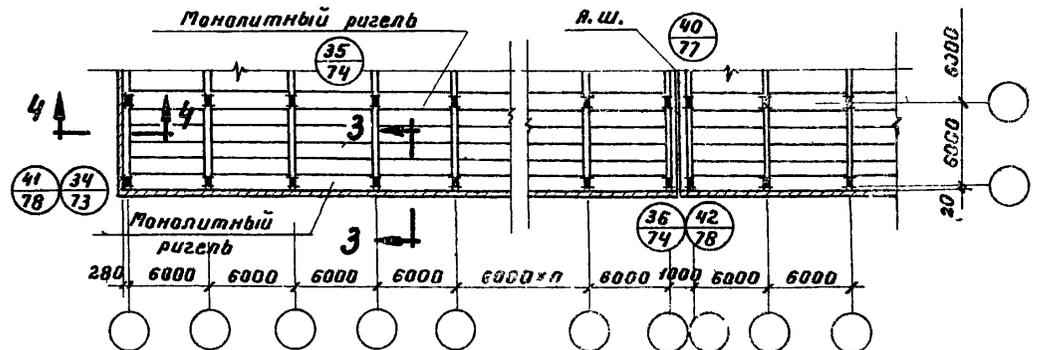
Поперечный разрез



Продольный разрез



по 1-1



по 2-2

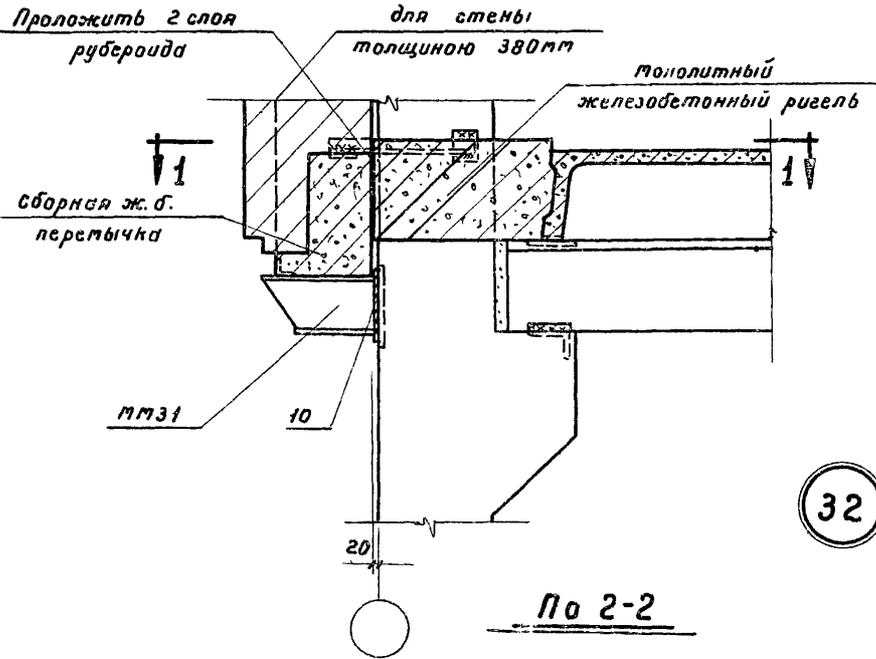
Примечание.

1. Разрезы 3-3 и 4-4 даны на листе 70.

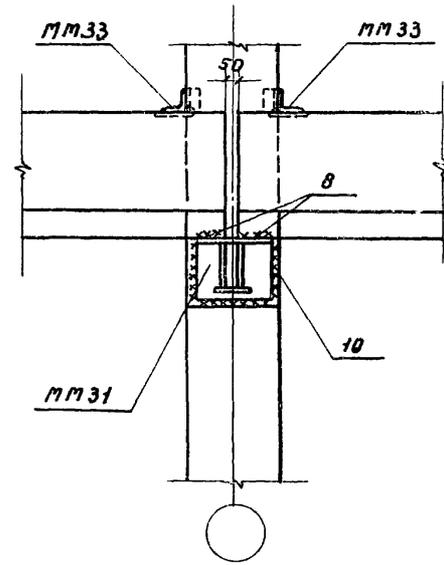
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Маркировочные схемы узлов сопряжения перемычек и плит перекрытий. По 1-1, по 2-2, /стенки с заполнением несущего каркаса/ кирпичом.	Лист	69

Разработчик	Инженер	В.И.С.	Инженер	В.И.С.
Проверил	Инженер	В.И.С.	Инженер	В.И.С.
Должность	Инженер	В.И.С.	Инженер	В.И.С.
Фамилия	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.
Заведомо	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.
Должность	Инженер	И.И.С.	Инженер	И.И.С.
Нач. отд.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.
Нач. к-ста	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.
Нач. с-та	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.
Инженер	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.

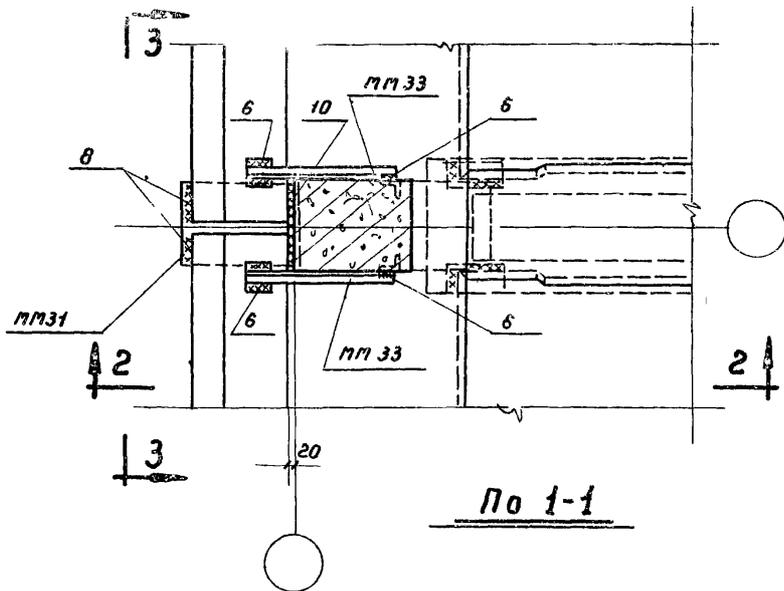




По 2-2



По 3-3



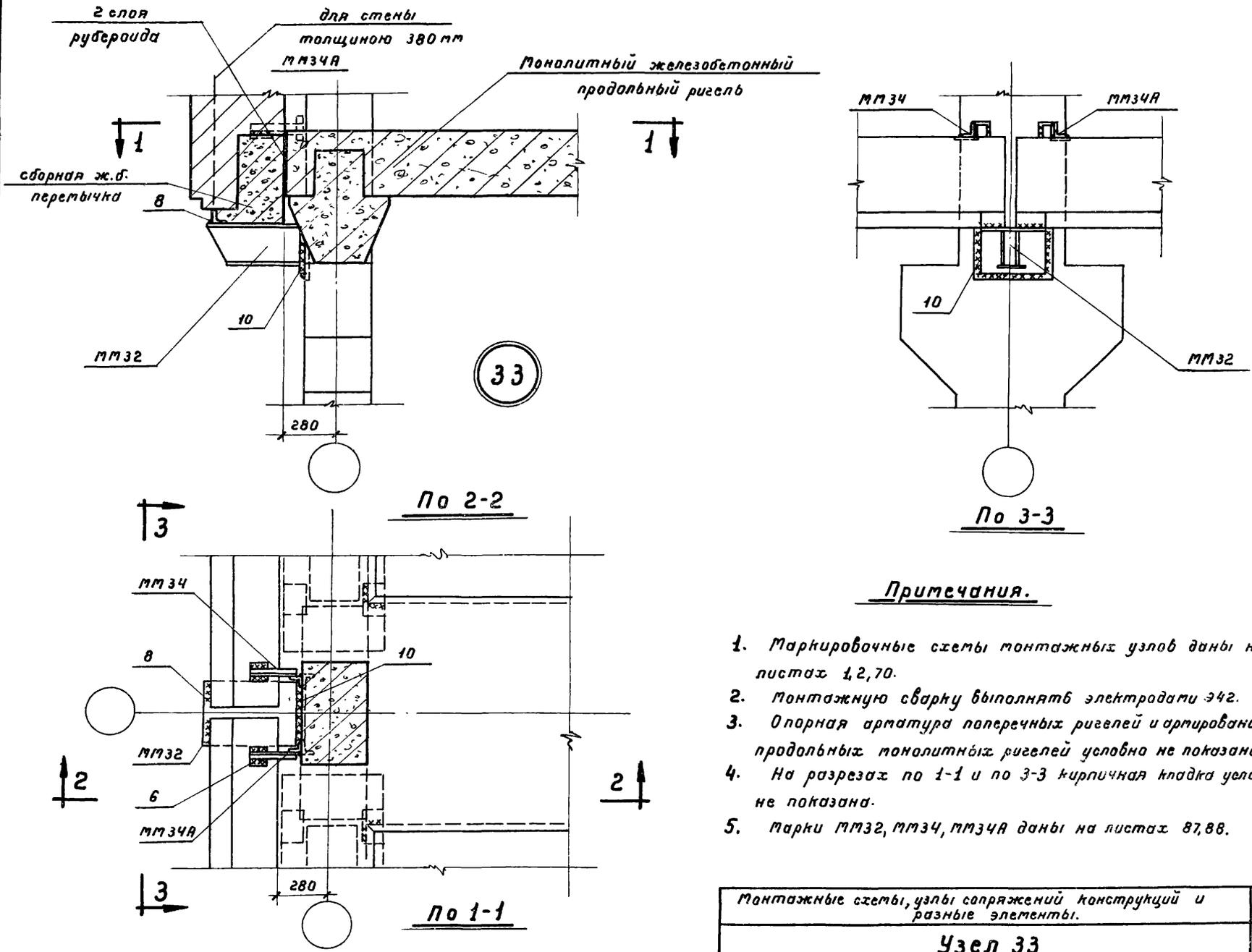
По 1-1

Примечания.

1. Маркировочные схемы монтажных узлов даны на листах 1, 2, 70.
2. Монтажную сварку выполнять электродами Э42.
3. Опорная арматура поперечных ригелей и армирование продольных монолитных ригелей условно не показаны.
4. В сечениях по 1-1 и по 3-3 кирпичная кладка условно не показана.
5. Марки ММ31, ММ33 даны на листах 87, 88.

Разработчик	И.И.И.	Проверил	В.В.В.	Зам. пр. инж.	И.И.И.	Исполнил	В.В.В.
Гидроинженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Г.И.И.	В.В.В.	И.И.И.	В.В.В.	И.И.И.	В.В.В.	И.И.И.	В.В.В.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Узел 32	лист	71

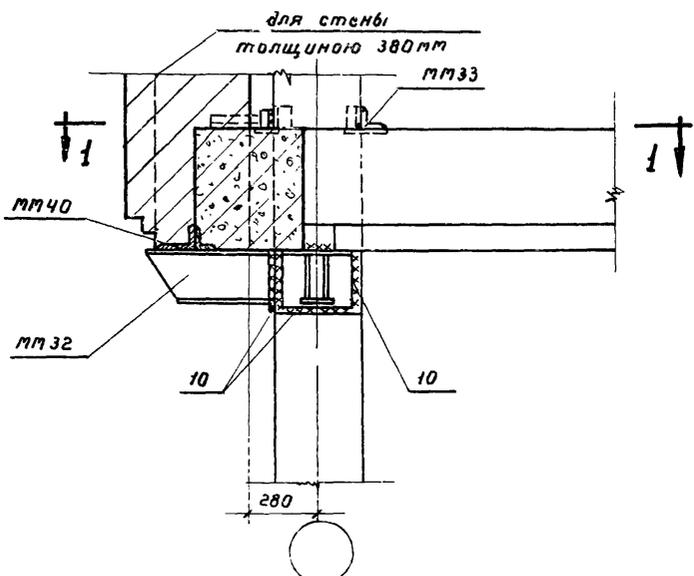


Примечания.

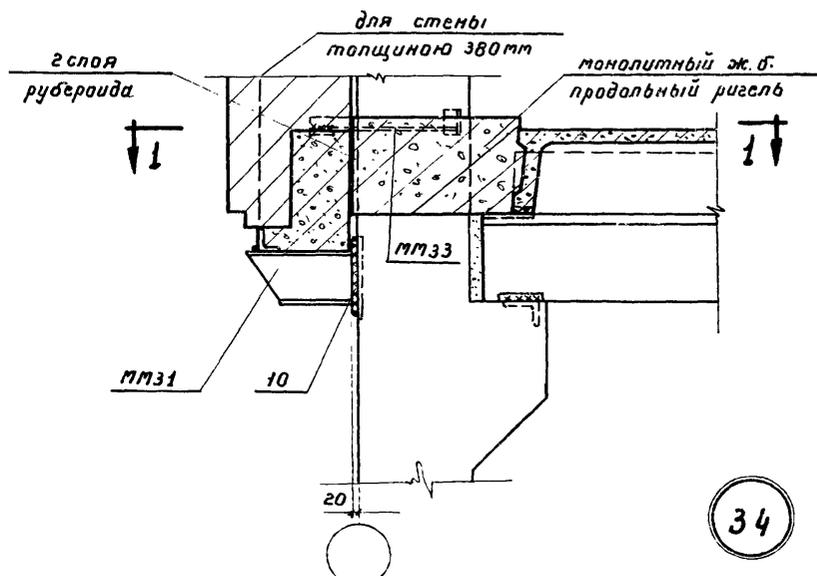
1. Маркировочные схемы монтажных узлов даны на листах 4,2,70.
2. Монтажную сварку выполнять электродами Э42.
3. Опорная арматура поперечных ригелей и армирование продольных монолитных ригелей условно не показаны.
4. На разрезах по 1-1 и по 3-3 кирпичная кладка условно не показана.
5. марки ММ32, ММ34, ММ34А даны на листах 87,88.

Разработчик	Инженер	Подпись	Должность	Ст. техник	Подпись
Гипропроект	Инженер	З.А. Матвеева	Ст. техник	Пробирин	З.А. Матвеева
		З.А. Матвеева		Вьюжгин	З.А. Матвеева
				Антанов	З.А. Матвеева

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УС-61
<b>Узел 33</b>	лист	72



По 2-2

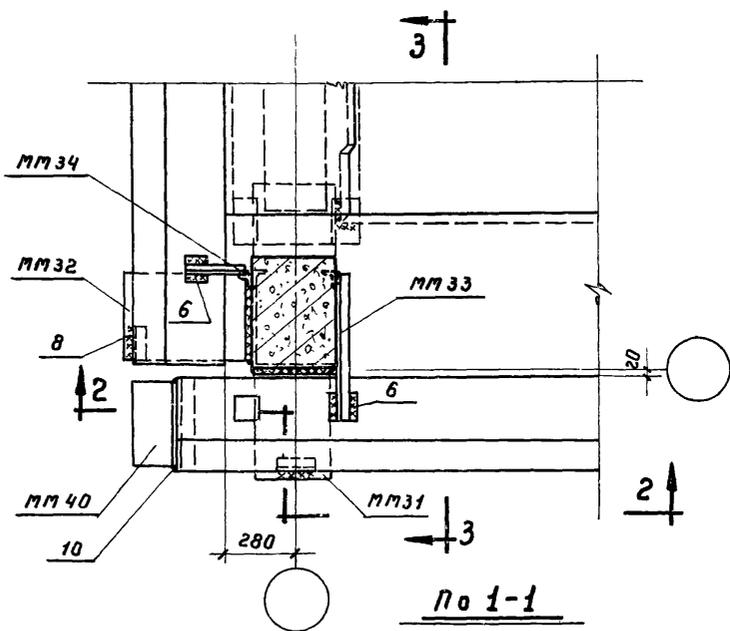


По 3-3

34

Примечания.

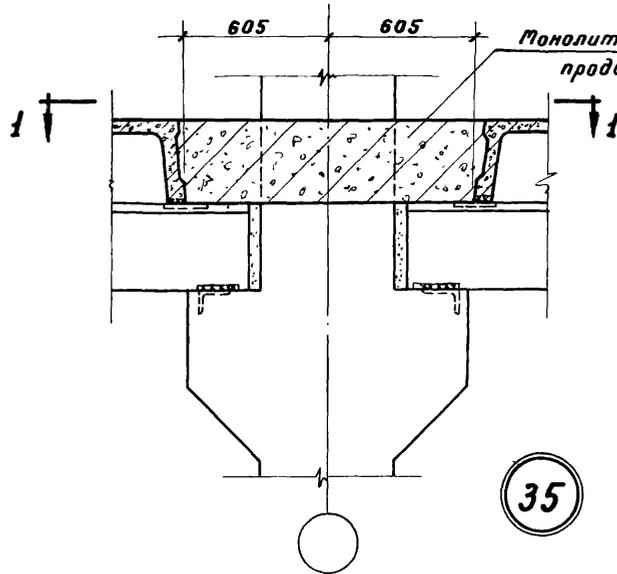
1. Маркировочные схемы монтажных узлов даны на листах 1, 2, 69.
2. Монтажную сварку выполнять электродами Э42
3. Опорная арматура поперечных ригелей и армирование продольных монолитных ригелей условно не показаны.
4. На разрезе по 1-1 кирпичная кладка условно не показана.
5. Марки MM31, MM32, MM33, MM34 и MM40 даны на листах 87 и 88.



По 1-1

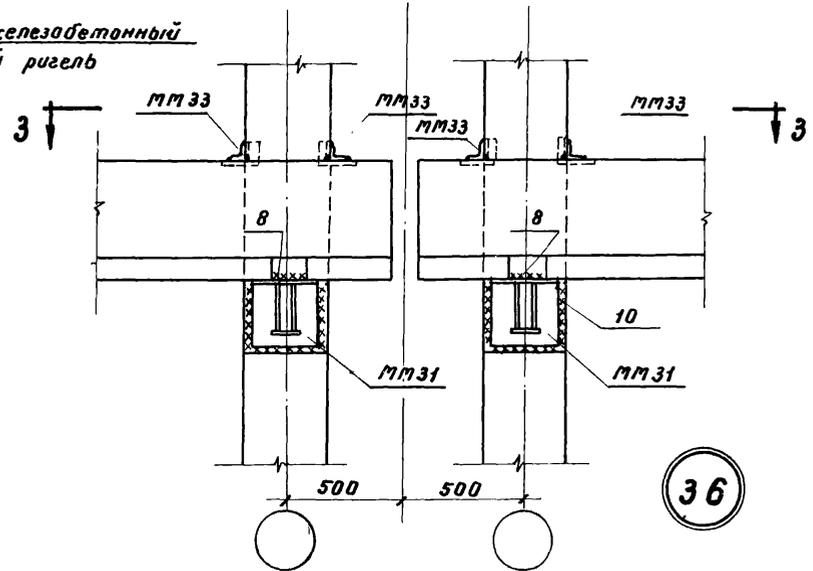
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	УУС-61
Узел 34		лист	73

Газрастан / Учк. отд. / Ил. констр. / Инж. сект. / Инженер / Антонов  
 Ил. констр. / Закрытым / В. И. И. / Инженер / Антонов  
 Ил. констр. / Закрытым / В. И. И. / Инженер / Антонов  
 Ил. констр. / Закрытым / В. И. И. / Инженер / Антонов  
 Ил. констр. / Закрытым / В. И. И. / Инженер / Антонов



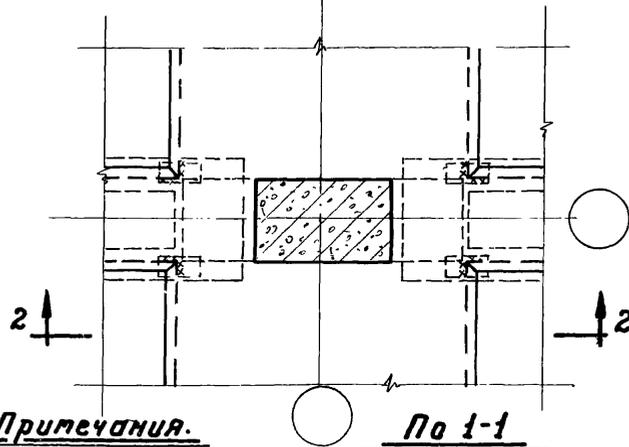
35

По 2-2



36

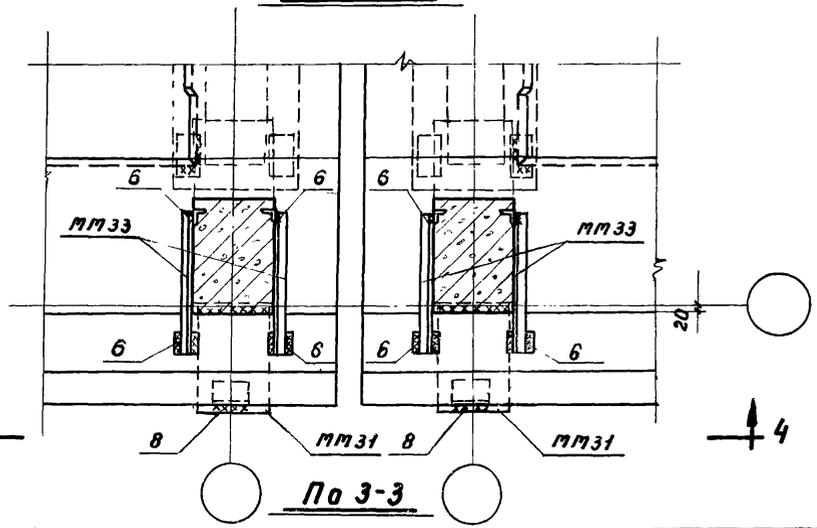
По 4-4



По 1-1

Примечания.

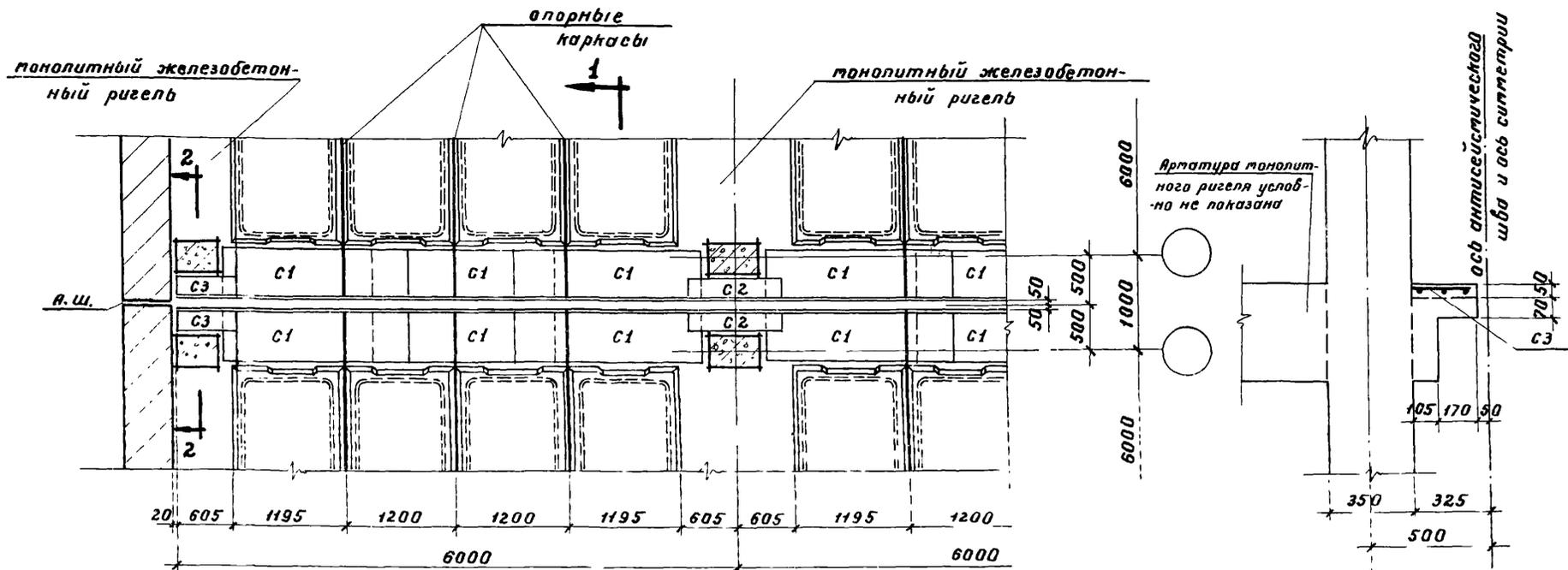
1. Маркировочные схемы монтажных узлов даны на листах 1,2, 69.
2. Монтажную сварку выполнять электродами Э42.
3. Опорная арматура поперечных ригелей и армирование продольных монолитных ригелей условно не показаны.
4. Марки ММ31, ММ33 даны на листах 87, 88.



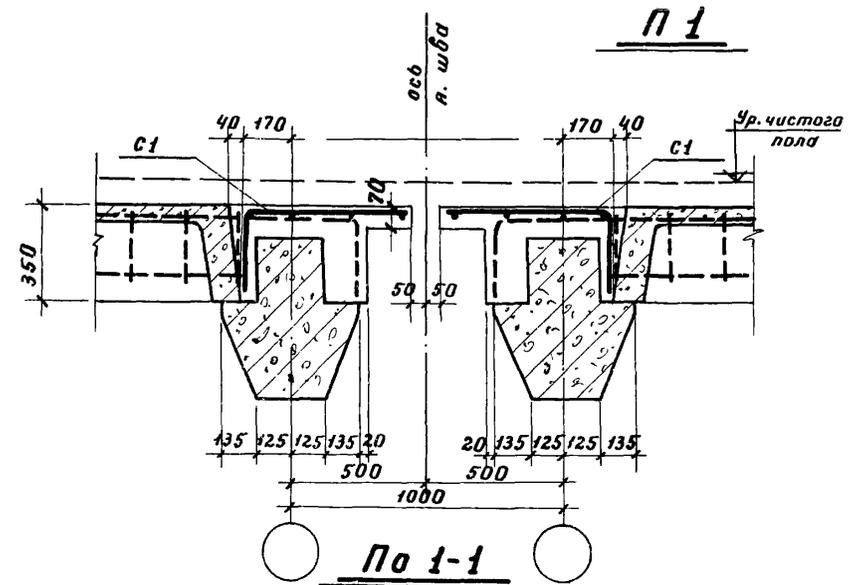
По 3-3

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		серия	УС-61
Узлы 35, 36.		лист	74

Разработан	Инж. А. С. Золотой	Проверен	Инж. В. В. Виноградов
Спроектирован	Инж. С. В. Золотой	Инженер	Инж. В. В. Виноградов
Должность	Инженер	Должность	Инженер
Фамилия	Золотой	Фамилия	Виноградов
Имя отч.	С. В.	Имя отч.	В. В.
Подпись	[Подпись]	Подпись	[Подпись]
Должность	Инженер	Должность	Инженер
Фамилия	Золотой	Фамилия	Виноградов
Имя отч.	С. В.	Имя отч.	В. В.
Подпись	[Подпись]	Подпись	[Подпись]
Должность	Инженер	Должность	Инженер
Фамилия	Золотой	Фамилия	Виноградов
Имя отч.	С. В.	Имя отч.	В. В.
Подпись	[Подпись]	Подпись	[Подпись]



По 2-2



По 1-1

37

Примечания.

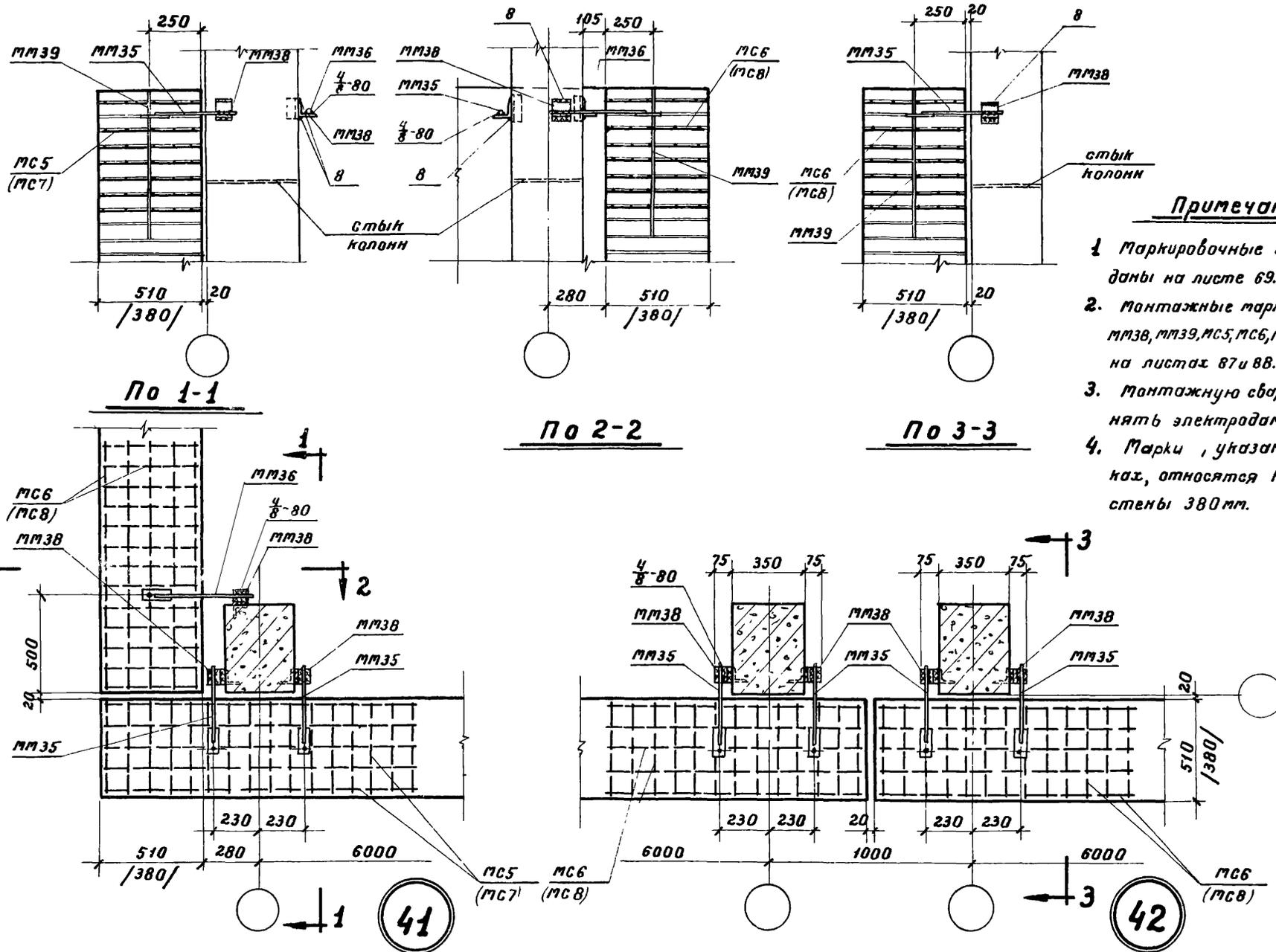
1. Бетон для монолитных плит марки 200.
2. В монолитных плитах защитный слой принят 15 мм.
3. Опорная арматура поперечных ригелей и армирование продольных ригелей условно не показаны.
4. Маркировочная схема узлов дана на листах 1, 2.
5. сетки даны на листе 78.
6. Опорные каркасы даны на листе 4.
7. Устройство антисейсмического шва дано на листе 77.

Разработчик	Инженер	И.И. Кошарин	Подпись	И.И. Кошарин
Проверил	Инженер	В.И. Кошарин	Подпись	В.И. Кошарин
Спроектировал	Инженер	В.И. Кошарин	Подпись	В.И. Кошарин
Сметчик	Инженер	В.И. Кошарин	Подпись	В.И. Кошарин
Архитектор	Инженер	В.И. Кошарин	Подпись	В.И. Кошарин
Конструктор	Инженер	В.И. Кошарин	Подпись	В.И. Кошарин
Монтажник	Инженер	В.И. Кошарин	Подпись	В.И. Кошарин

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Монолитная плита П1 и антисейсмического шва. Узел 37.	Лист	75





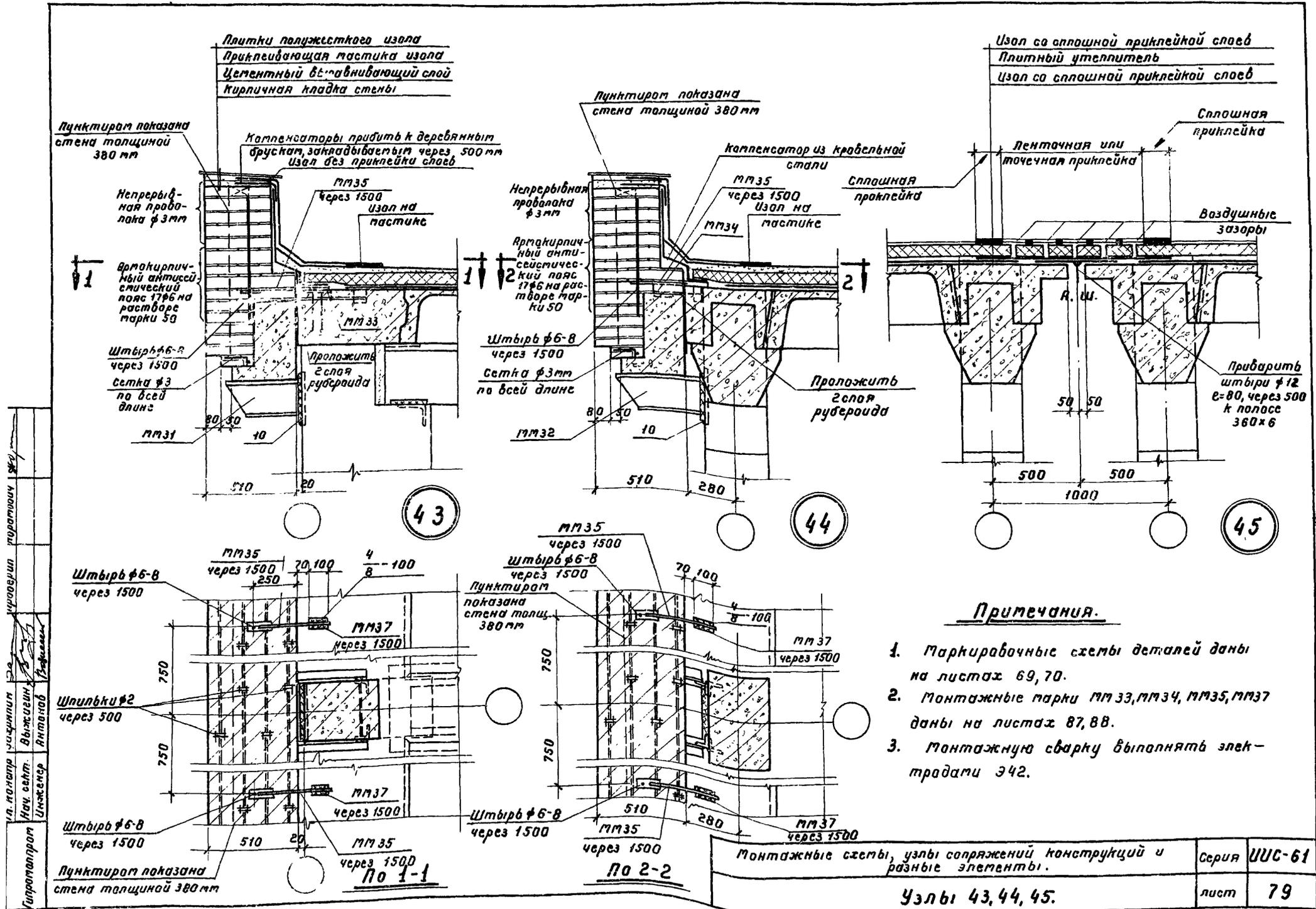


**Примечания.**

1. Маркировочные схемы узлов даны на листе 69.
2. Монтажные марки ММ35, ММ36, ММ38, ММ39, МС5, МС6, МС7, МС8 даны на листах 87 и 88.
3. Монтажную сварку выполнять электродами Э42.
4. Марки, указанные в скобках, относятся к толщине стены 380 мм.

Проверил: *Игорь Иванович*  
 Исполнитель: *Виктор Викторович*  
 Инженер *Виктор*  
 Исполнитель *Виктор*  
 Руководитель: *Виктор*  
 Инженер *Виктор*

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		серия	УУС-61
Узлы 41, 42.		лист	78



**Примечания.**

1. Маркировочные схемы деталей даны на листах 69, 70.
2. Монтажные тарки ММ33, ММ34, ММ35, ММ37 даны на листах 87, 88.
3. Монтажную сварку выполнять электродами Э42.

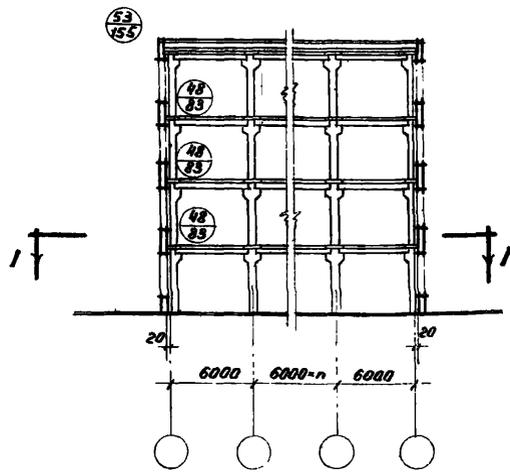
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.

Серия	УУС-61
лист	79

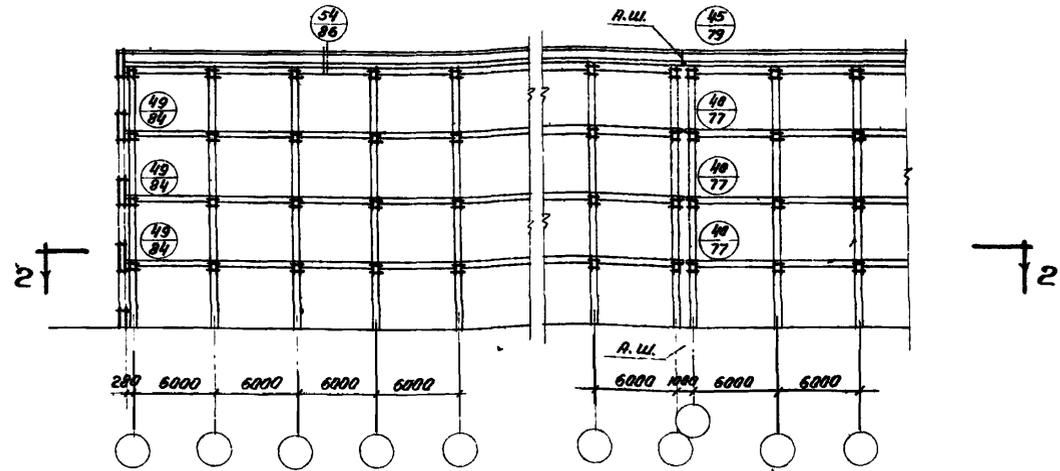
Узлы 43, 44, 45.

Исполнитель:   
 Инженер:   
 Проверил:   
 Утвердил:

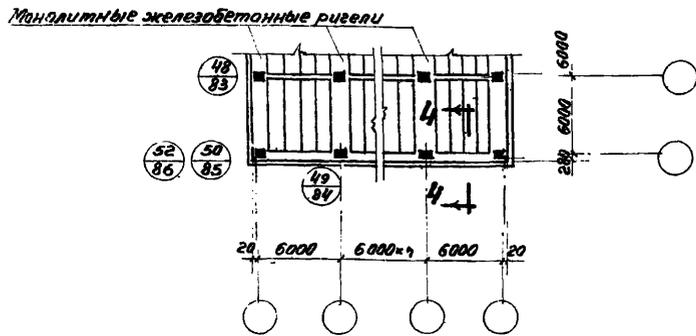




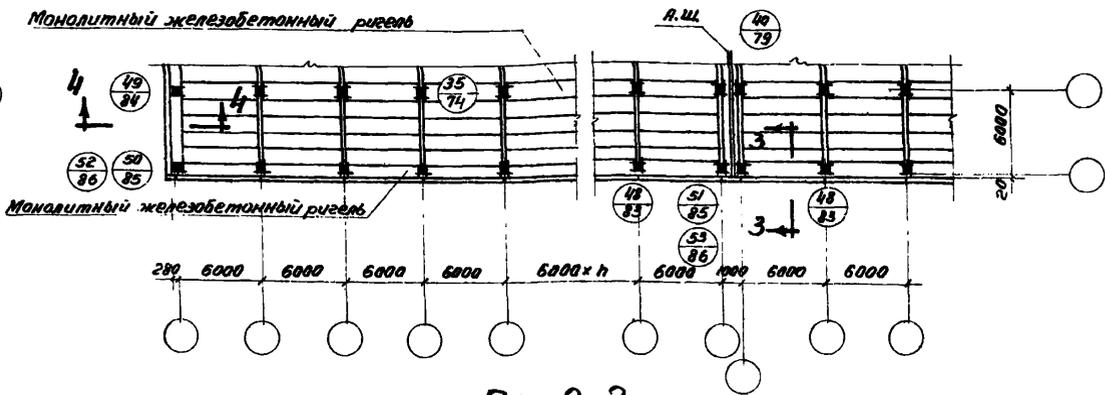
Поперечный разрез



Продольный разрез



По 1-1



По 2-2

Примечания.

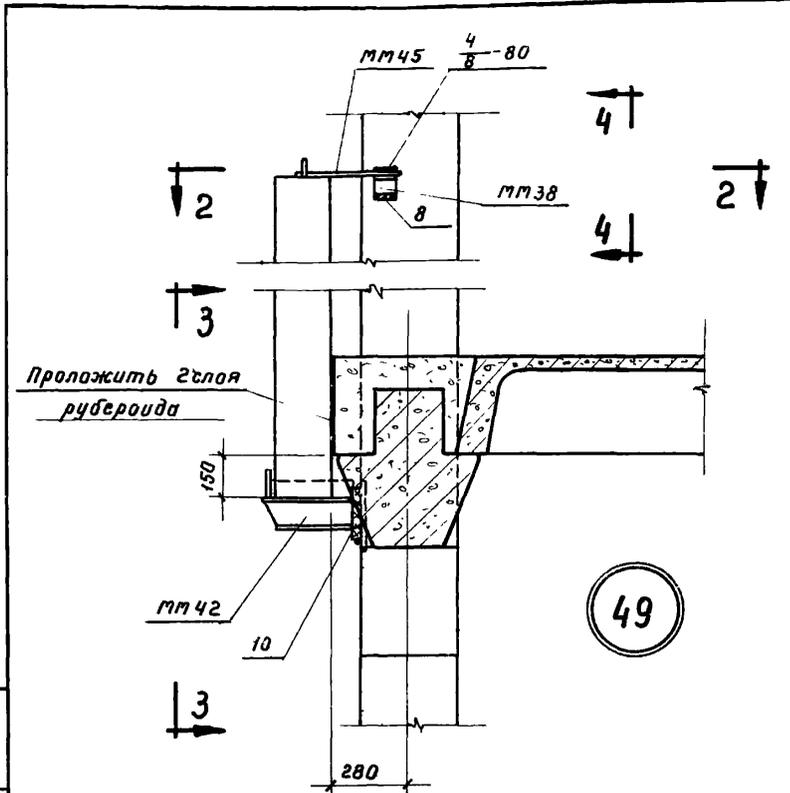
1. Данный лист рассматривать совместно с листом 82.
2. Разрезы 3-3 и 4-4 даны на листе 82.

Разработчик	И.И.И.	Зав. отд.	И.И.И.	Ст. техн.	И.И.И.	Инженер	И.И.И.
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проверено	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Утверждено	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

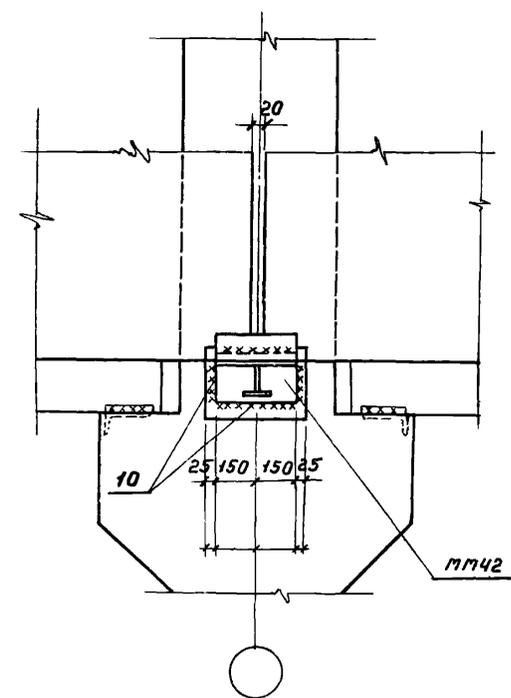
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УИС-61
Маркировочные схемы узлов сопряжения панелей и плит перекрытий. По 1-по 2-2 (Стены с заполнением несущего каркаса панелями).	Лист	81



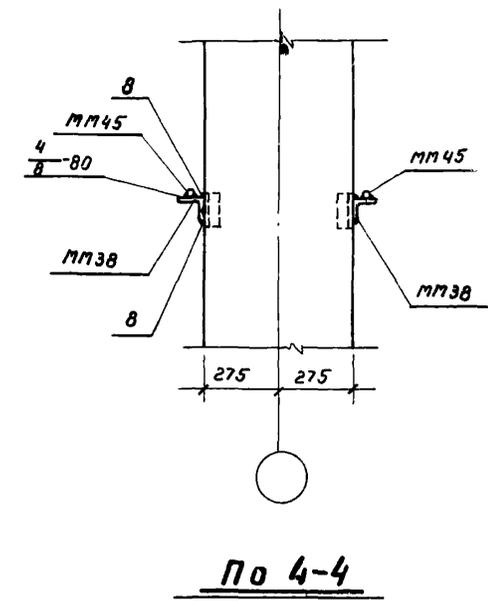




По 1-1



По 3-3



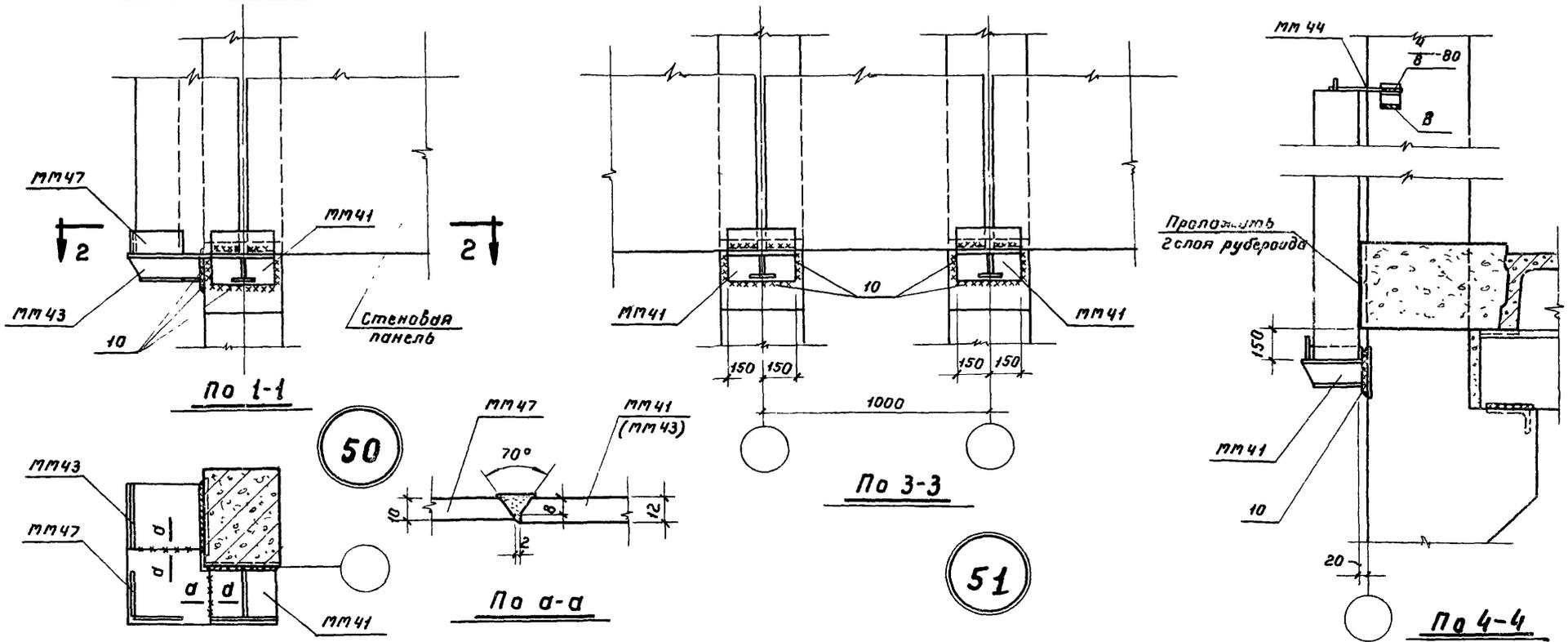
По 4-4

Примечания.

1. Маркировка узла дана на листах 81, 82.
2. электродугавую сварку выполнять электродами Э42.
3. Монтажные марки мм38, мм42, мм45 даны на листах 88, 89, 90.

Узел 49	Серия	УИИ-51
	лист	84

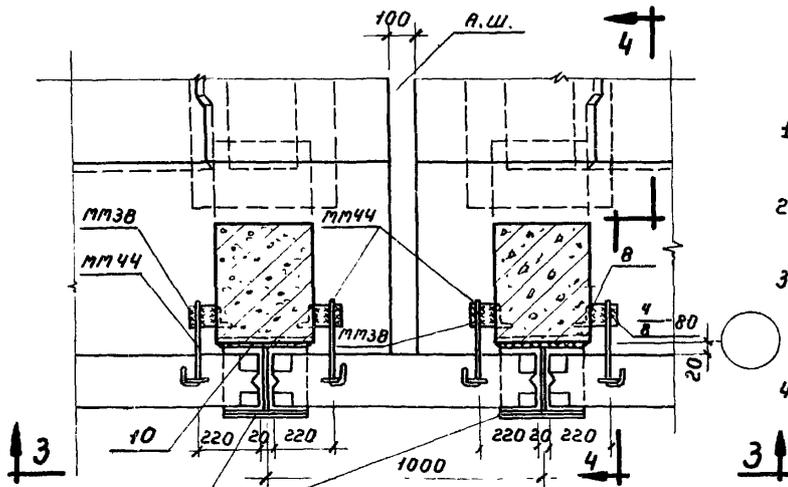
Нач. сект. Выходин  
 Инженер Антонов  
 Проектировщик



Проложить 2 слоя рубероида

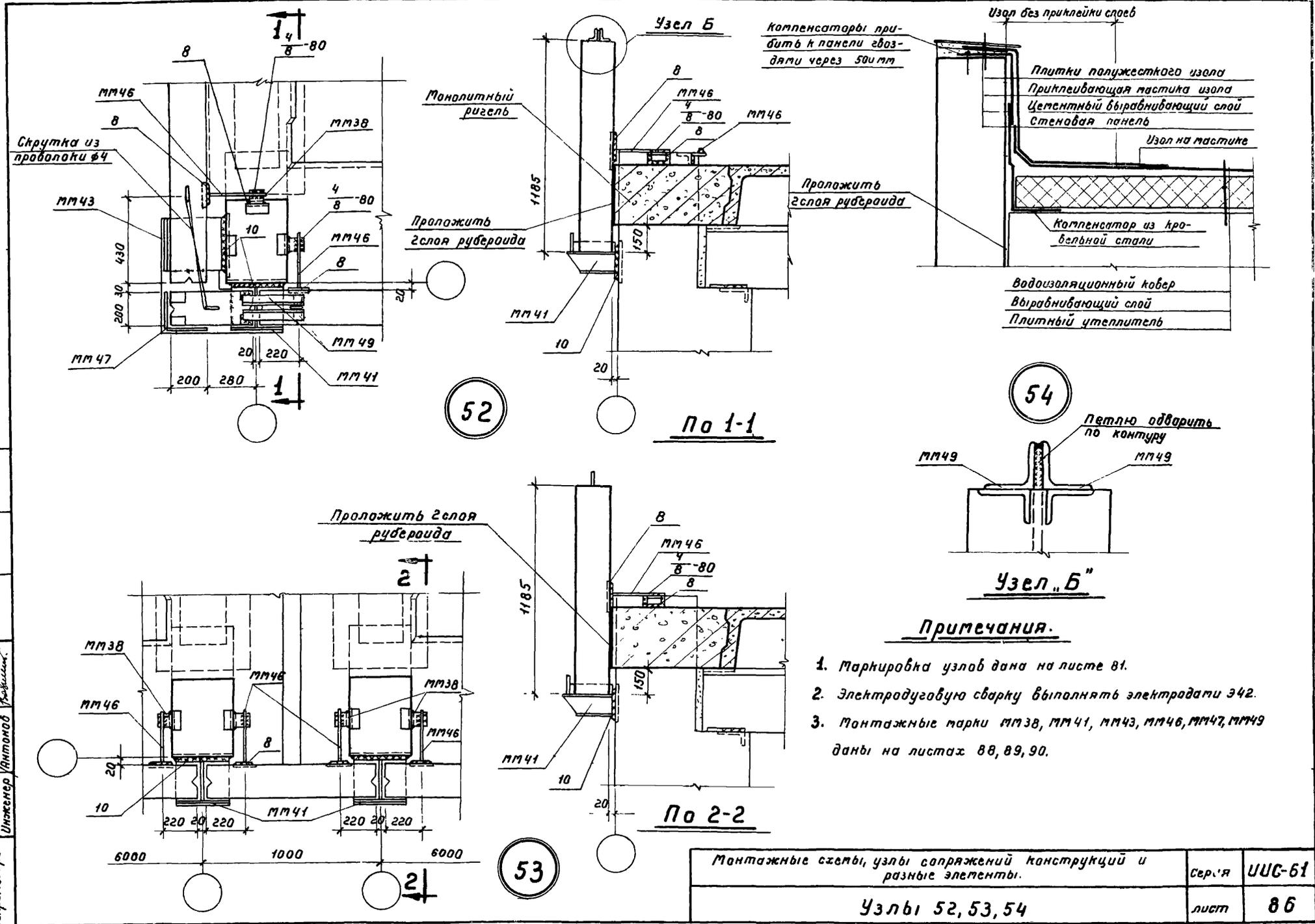
Примечания.

1. Маркировка узлов дана на листах 81, 82.
2. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
3. Монтажные тары мм38, мм41, мм43, мм44, мм45, мм47, мм48 даны на листах 88, 89, 90.
4. На разрезе по 22 панели условно не показаны.

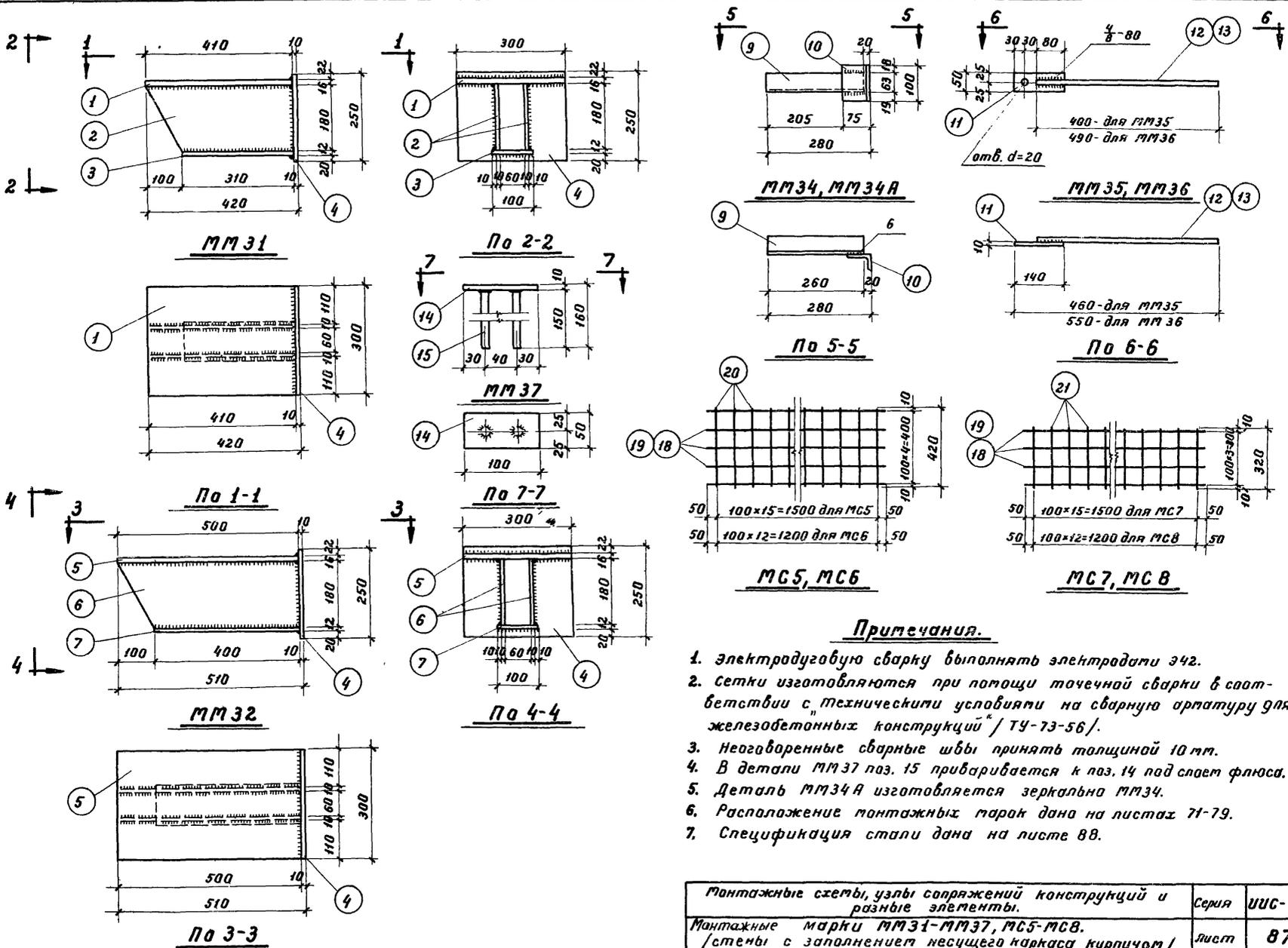


Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Узлы 50, 51	лист	85

Разработан	Инженер	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия
Исполнитель	Инженер	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия



Институт «ВНИИЭТ»  
 Нач. сект. В.И.Жиган  
 Инженер Антонов В.В.  
 Гидроаппарат



**Примечания.**

1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. Сетки изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций /ТУ-73-56/.
3. Неогоренные сварные швы принять толщиной 10 мм.
4. В детали ММ37 паз. 15 приваривается к паз. 14 под слоем флюса.
5. Деталь ММ34А изготавливается зеркально ММ34.
6. Расположение монтажных тарок дано на листах 71-79.
7. Спецификация стали дана на листе 88.

Разработчик	Мок. отд.	Заватко	Мок. отд.	Виноградов
	Гл. констр.	Засрапин	Техник	Антонюк
Гипромоллорган	Мок. отдел.	Вьюжанин	Пробирин	Антонюк
	Ст. инженер.	Курбеда	Дубинин	Антонюк

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Монтажные марки ММ31-ММ37, MS5-MS8, /стены с заполнением несущего каркаса кирпичом/.	Лист	87

## Спецификация стали на одну марку.

Марка	№ № поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг		Марка
							Позиции	Марки	
ММ31	1	Лист	16×300	410	1	0,41	15,4	35,8	
	2	Полоса	10×180	410	2	0,82	11,6		
	3	— " —	12×100	310	1	0,31	2,9		
	4	Лист	10×250	300	1	0,30	5,9		
ММ32	4	см. выше	10×250	300	1	0,30	5,9	42,6	
	5	Лист	16×300	500	1	0,50	18,8		
	6	Полоса	10×180	500	2	1,00	14,1		
	7	— " —	12×100	400	1	0,40	3,8		
ММ33	8	Уголок	63×6	600	1	0,60	3,4	3,4	
ММ34 и ММ34А	9	— " —	63×6	260	1	0,26	1,5	2,2	
10	— " —	75×50×8	100	1	0,10	0,7			
ММ35	11	Полоса	10×60	140	1	0,14	0,7	1,3	
	12	400	16	400	1	0,4	0,6		
ММ36	11	см. выше	10×60	140	1	0,14	0,7	1,5	
	13	490	16	490	1	0,50	0,8		
ММ37	14	Полоса	10×60	100	1	0,10	0,5	0,8	
	15	150	12п	150	2	0,30	0,3		
ММ38	22	Уголок	75×50×8	80	1	0,08	0,6	0,6	
ММ39	16	750	12	750	1	0,80	0,7	0,7	

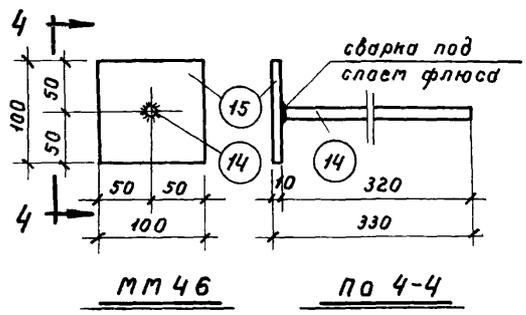
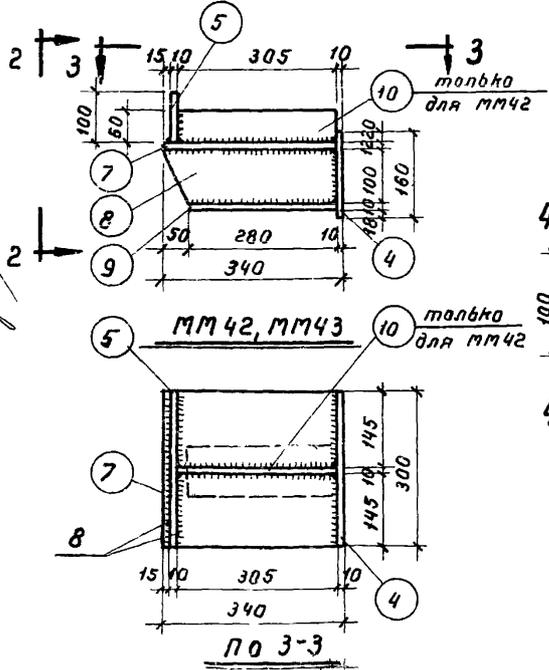
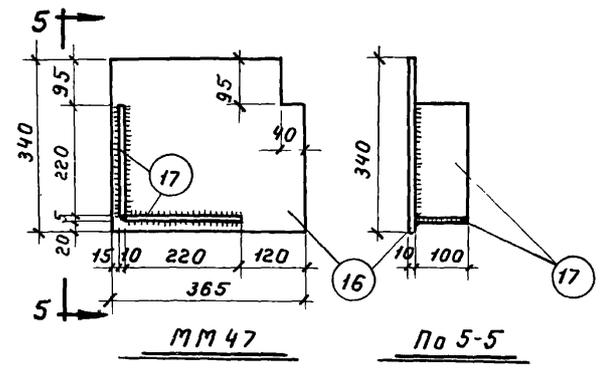
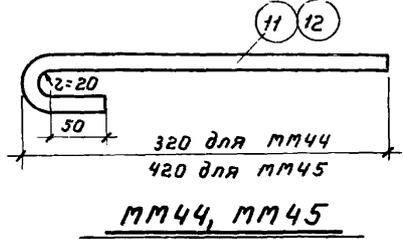
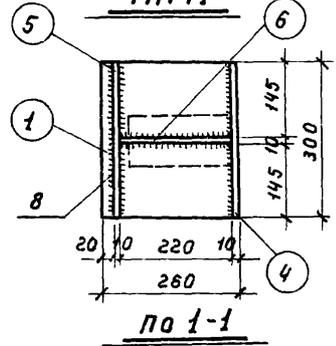
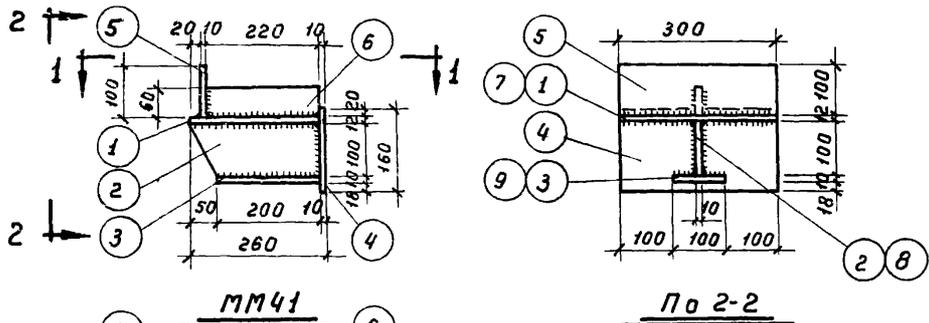
  

Марка	№ № поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	
							Позиции	Марки
ММ40	17	Уголок	200×125×12	350	1	0,35	10,4	10,4
МС5	18	1600	5т	1600	5	8,0	1,2	2,2
	20	420	5т	420	16	6,7	1,0	
МС6	19	1300	5т	1300	5	6,5	1,0	1,8
	20	см. выше	5т	420	13	5,5	0,8	
МС7	18	см. выше	5т	1600	4	6,4	1,0	1,8
	21	320	5т	320	16	5,1	0,8	
МС8	19	см. выше	5т	1300	4	5,2	0,8	1,4
	21	см. выше	5т	320	13	4,2	0,6	

### Примечание.

1. Конструкция монтажных марок дана на листе 87.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Спецификация монтажных марок ММ31-ММ39, МС5-МС8 / стены с заполнением несущего каркаса кирпичом /.	Лист	88



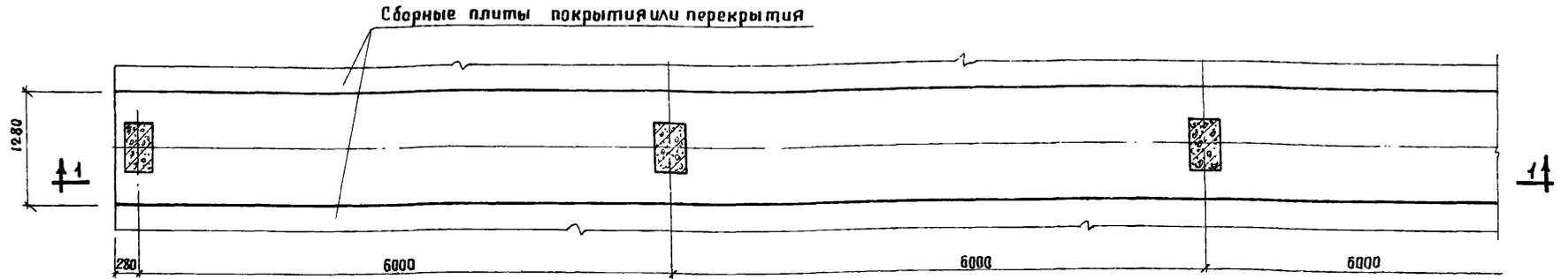
Примечания

1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. В детали MM46 поз. 14 приваривается к поз. 15 под слой флюса.
3. Неоговоренные сварные швы принять толщиной 10 мм.
4. Расположение монтажных тарак дано на листах 83, 84, 85, 86.
5. Спецификация стали дана на листе 90.

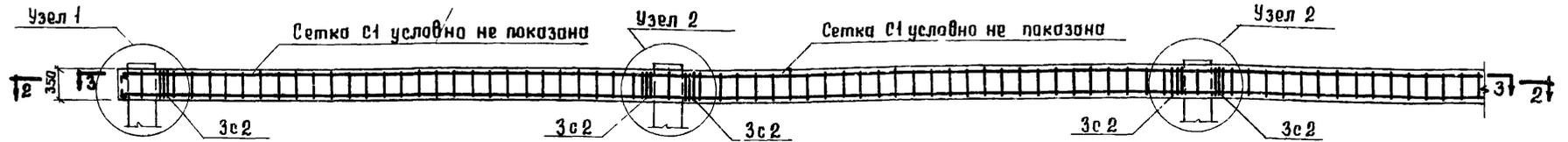
Разработчик	Нач. отд.	Золото	В.И.Смирнов	М.И.Смирнов	А.И.Смирнов	А.И.Смирнов
Гидропроект	Ин. констр.	Защитин	В.И.Смирнов	М.И.Смирнов	А.И.Смирнов	А.И.Смирнов
	Ст. инж.	Дурнева	В.И.Смирнов	М.И.Смирнов	А.И.Смирнов	А.И.Смирнов

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Монтажные тарки MM41 ÷ MM47. / стены с заполнением несущего каркаса панелями /	лист	89

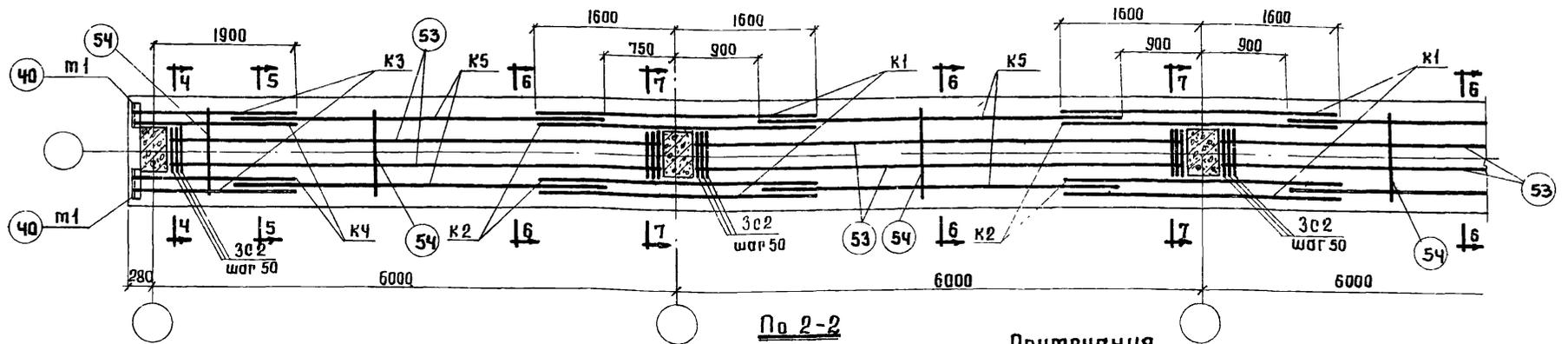




**Ригель РМС-1**



**По 1-1**



**По 2-2**

**Примечания.**

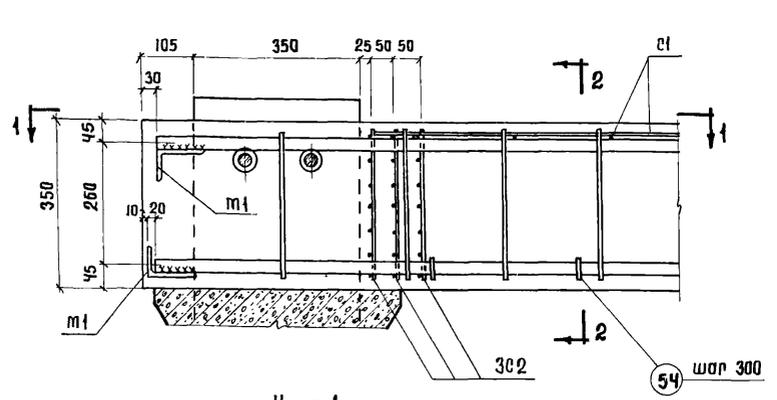
1. Маркировочные сетки ригелей даны на листах 8-27.
2. Разрезы с 3-3 по 7-7 даны на листе 92.
3. Узлы 1 и 2 даны на листах 93, 94. Каркасы и сетки даны на листе 95.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 96.
5. Расход материалов дан для ригелей длиной 60.0 м [10 пролетов].

Показатели на один элемент											
Марка элемента	Равномерно распределенная нагрузка т/п.м	Расчетная высота балки	Вес элемента т.	Содержание стали в 1 м³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов					
						Сталь кг					
						Бетон м³	Горячек. периодическ. провол. 25 Гс	Горячек. Ст. 3	Талочная проволока	Прокат Ст. 3	Всего кг
РМС-1	1.68	7-8.5	—	51	200	25,7	901.5	210.5	168.9	24.2	1305,1

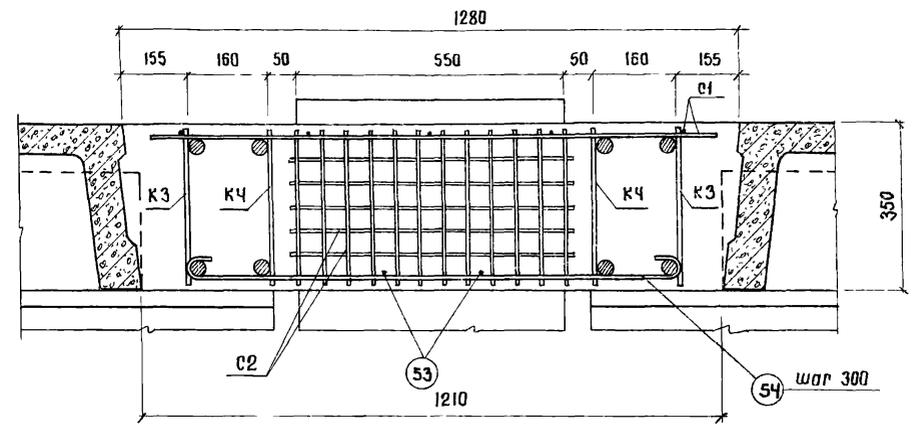
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УИС-51
Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов	Лист	91

Разработчик	Исполнитель	Проверен	Составлен
И.о.нач. отд. Нач. сект. И.о.нач. сект.			
В.И. Кондратьев	В.И. Кондратьев	В.И. Кондратьев	В.И. Кондратьев

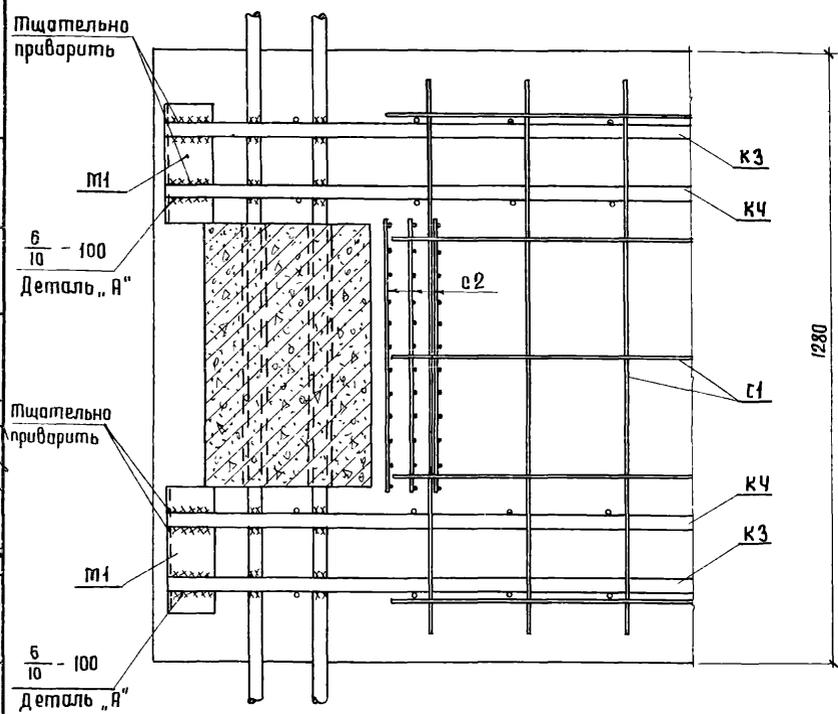




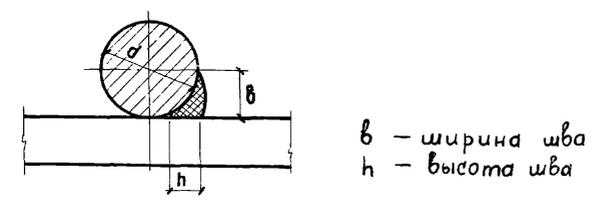
Узел 1



По 2-2



По 1-1



Деталь „А“

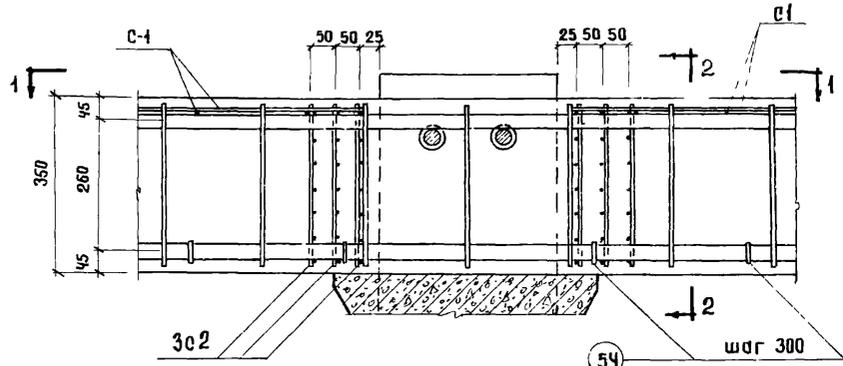
b - ширина шва  
h - высота шва

Примечания.

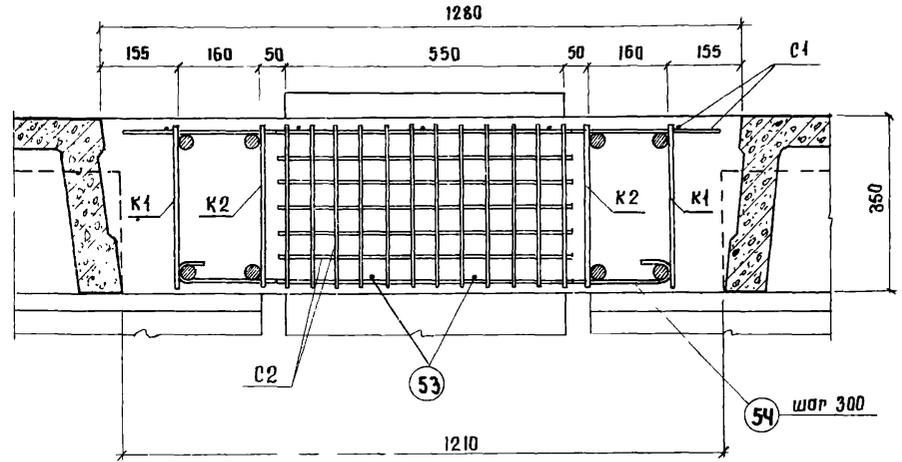
1. Конструкция ригеля дана на листе 91.
2. Сварку производить электродами типа Э50А.
3. Каркасы и сетки даны на листе 95.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 96.

Разработчик	Должность	Подпись	Фамилия	Подпись
	Нач. отд.	Залато	Залато	Иванов
Проектировщик	Должность	Подпись	Фамилия	Подпись
	М. констр.	Задрагин	Задрагин	Петрин
Инженер-проектировщик	Должность	Подпись	Фамилия	Подпись
	Нач. сект.	Высокунин	Высокунин	Петрин
	Должность	Подпись	Фамилия	Подпись
	Ст. инж.	Дурнева	Дурнева	Петрин

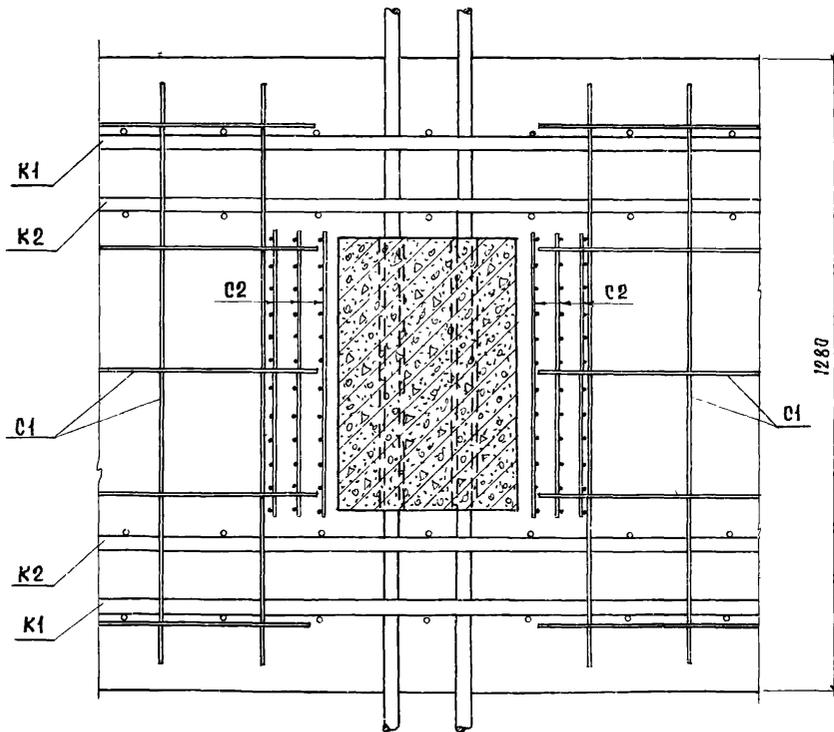
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригель РМС-1. Узел 1.	Лист	93



Узел 2



По 2-2



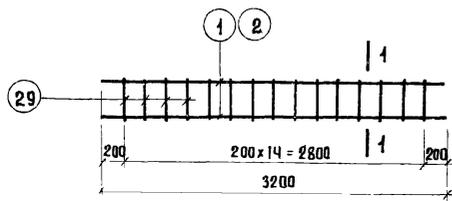
По 1-1

Примечания.

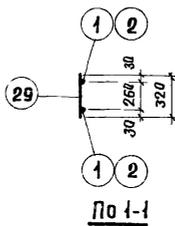
1. Конструкция ригеля дана на листе 91.
2. Каркасы и сетки даны на листе 95.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 96.

Проверка: ПИСТРИН  
 Нач. сект. Вязискин  
 Ст. инж. Дуднева  
 Инженер-проектировщик

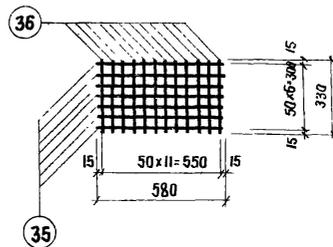
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригель РМС-1. Узел 2.	Лист	94



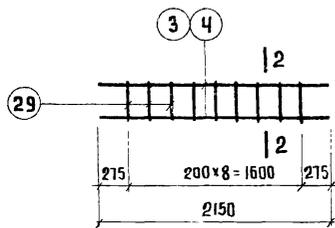
Каркасы К1, К2



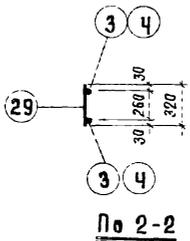
По 1-1



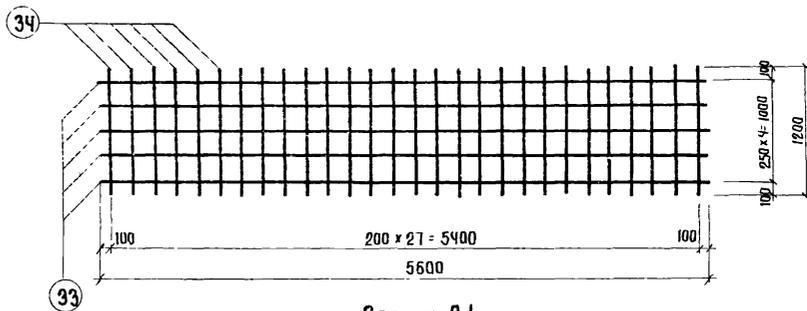
Сетка С2



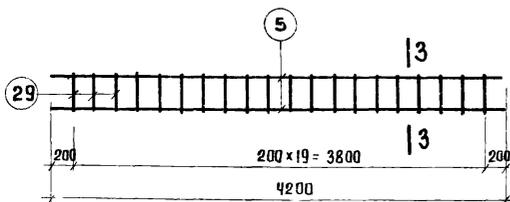
Каркасы К3, К4



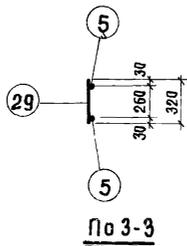
По 2-2



Сетка С1



Каркас К5



По 3-3

Примечания.

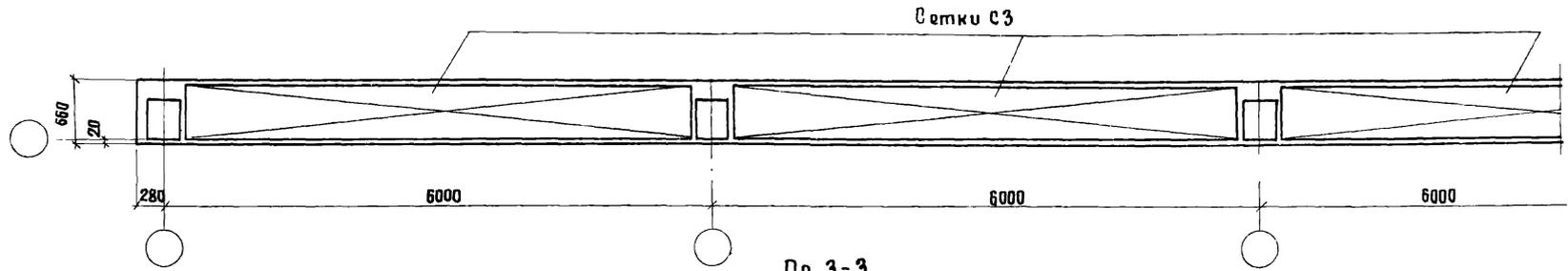
- 1 Каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с «Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций» /ТУ-73-56/.
2. Конструкция ригеля дана на листе 91.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 96.

Разработчик: Нач. отд. Золотова В.В., Ист. металл. изделий Ковалева И.В.  
 Инженер: Нач. констр. Загоранин В.В., Пробирщик Петрич С.В.  
 Инженер: Нач. сект. Воржбитов В.В., Нач. отд. Курчевы Д.В.  
 Инженер: Нач. отд. Курчевы Д.В.

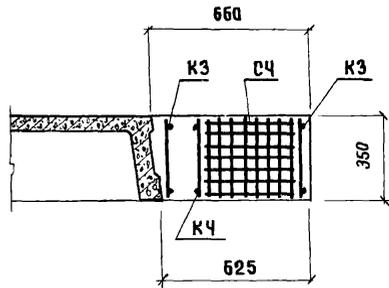
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-64
Ригель РМС-1. Арматурные каркасы и сетки.	Лист	95



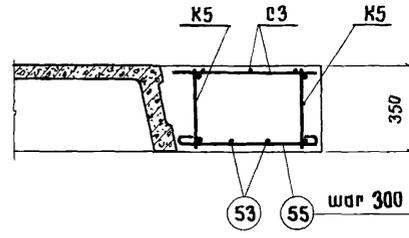




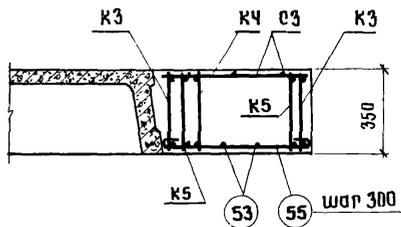
По 3-3



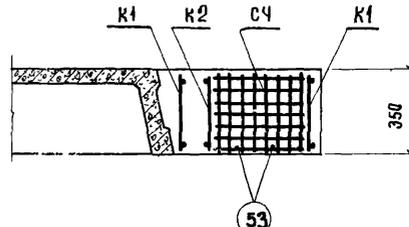
По 4-4



По 6-6



По 5-5



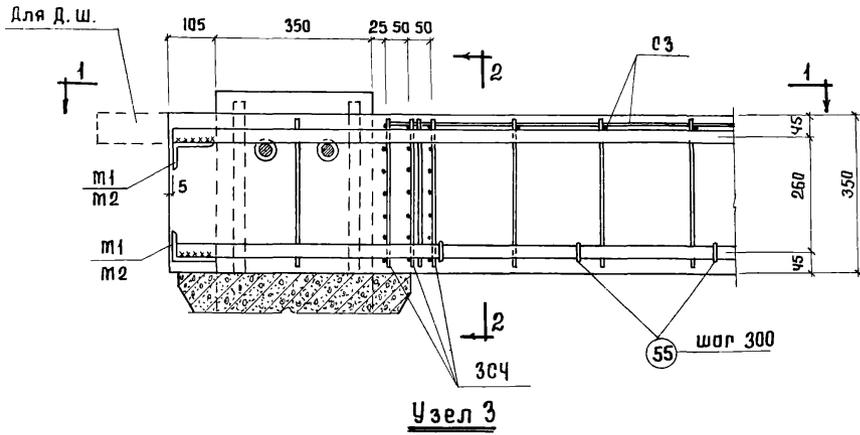
По 7-7

Примечания.

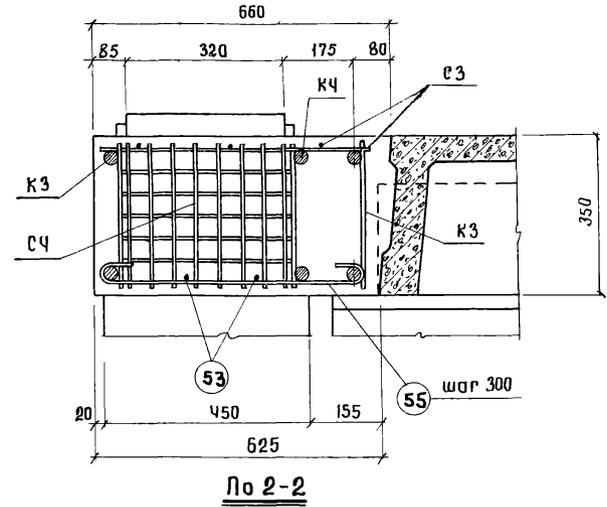
1. Общий вид ригеля и таблица расхода материалов даны на листе 97.
2. Каркасы и сетки даны на листе 101.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 102.

Разработчик	Инженеры Фамилия И.И., Имя.О.О.	Должность	Фамилия И.И., Имя.О.О.
Инженер-проектировщик	Золотова З.А., Золотарев З.А., Выжигин В.В., Дурнев Д.В.	Ст. техн.	Иванов И.И., Петров П.П.
		Проектировщик	

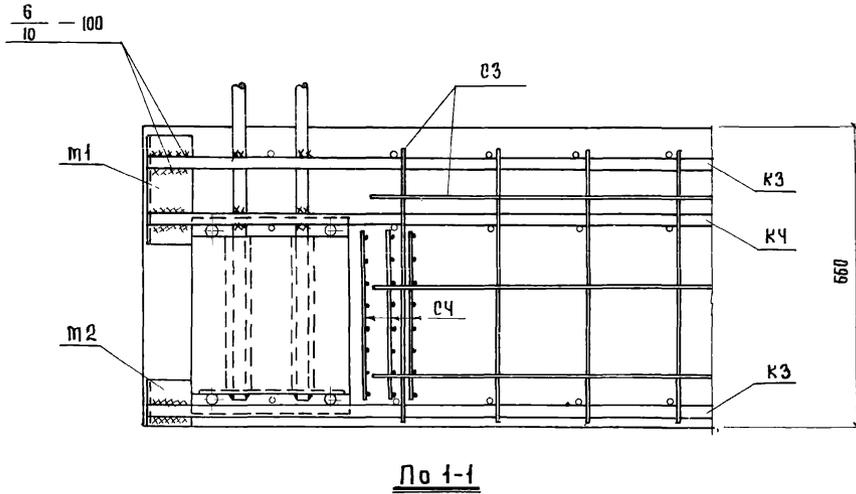
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	УСС-61
Ригель РМК-1. Разрезы по 4-4, 5-5, 6-6, 7-7.	Лист	98



Узел 3



По 2-2



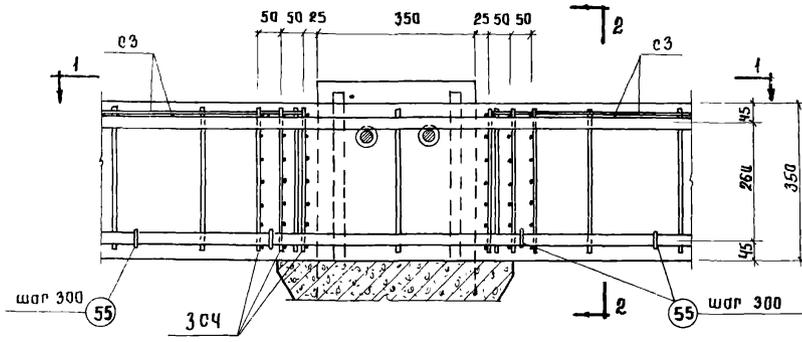
По 1-1

Примечания.

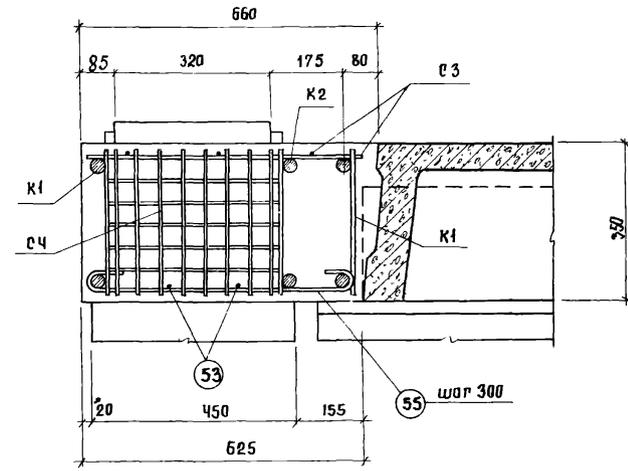
1. Конструкция ригеля дана на листе 97.
2. Сварку производить электродами типа Э50А по детали А(л.93).
3. Каркасы и сетки даны на листе 101.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 102.

Исполнитель	М.И. Сидоров
Проверил	В.И. Петров
Специалист	С.И. Дурнев
Инженер	С.И. Дурнев
Мастер	С.И. Дурнев
Секретарь	С.И. Дурнев
Заведующий	С.И. Дурнев
Нач. цеха	С.И. Дурнев
Нач. конструкторского бюро	С.И. Дурнев
Нач. отдела	С.И. Дурнев
Исполнитель	С.И. Дурнев

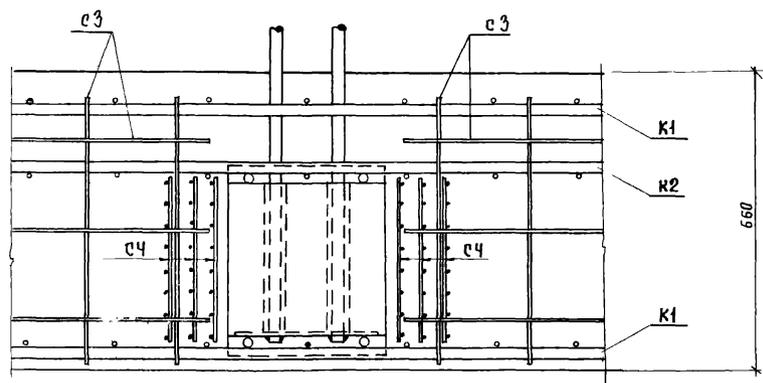
Монтажные стемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригель РМК1. Узел 3.	Лист	99



Узел 4



По 2-2

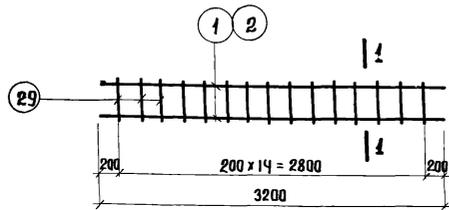


По 1-1

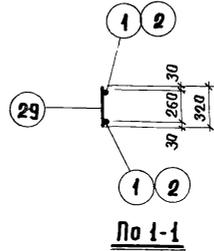
Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 97.
2. Каркасы и сетки даны на листе 101.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 102.

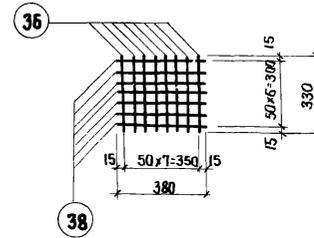
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	УСС-61
Ригель РМК1. Узел 4.	Лист	100



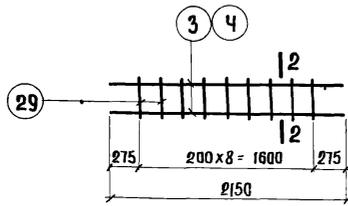
Каркасы К1, К2



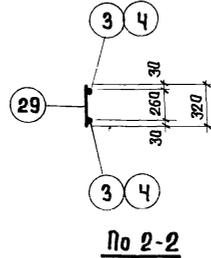
По 1-1



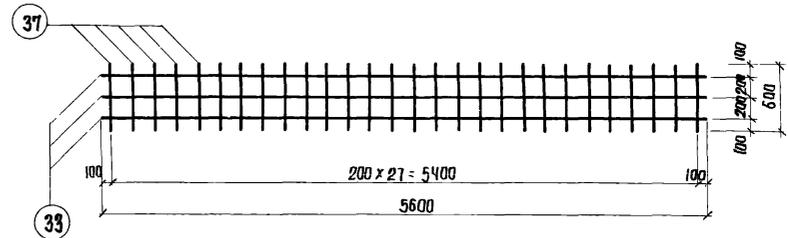
Сетка С-4



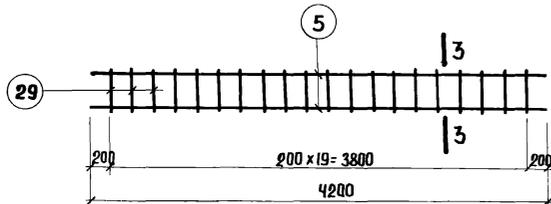
Каркасы К3, К4



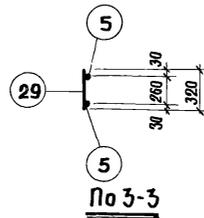
По 2-2



Сетка С3



Каркас К5



По 3-3

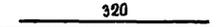
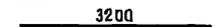
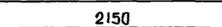
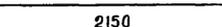
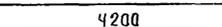
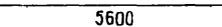
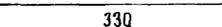
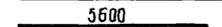
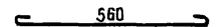
Примечания.

1. Каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций / МЧ-73-56 /.
2. Конструкцию ригеля см. лист 97.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 102.

Разработчик	Исполнитель	Проверщик	Формуляр	Подпись
В.И. Смирнов				
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
С.И. Дурнев				

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УИР-61
Ригель РМК-1.	Лист	101
Арматурные каркасы и сетки.		

Спецификация арматуры на один элемент.

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельные стержни	№ поз.	Эскиз	φ или сечение	длина мм	кол-во шт.	общая длина м
РМК-1	К1 шт. 18	1		16 пл	3200	36	115.2
		29		8	320	270	86.4
	К2 шт. 9	2		20 пл	3200	18	57.6
		29	ст. выше	8	320	135	43.2
	К3 шт. 4	3		16 пл	2150	8	17.2
		29	ст. выше	8	320	36	11.5
	К4 шт. 2	4		20 пл	2150	4	8.6
		29	ст. выше	8	320	18	5.8
	К5 шт. 20	5		16 пл	4200	40	168.0
		29	ст. выше	8	320	400	128.0
	С3 шт. 10	33		5т	5600	30	168.0
		37		5т	600	280	168.0
	С4 шт. 60	36		5т	330	480	158.4
		38		5т	380	420	159.6
	М1 шт. 4	40	Уголок	100×63×10	250	4	1.0
		41	Уголок	100×63×10	100	4	0.4
	отдельн. стержни	53		12 пл	5600	20	112.0
		55		8	680	190	129.2

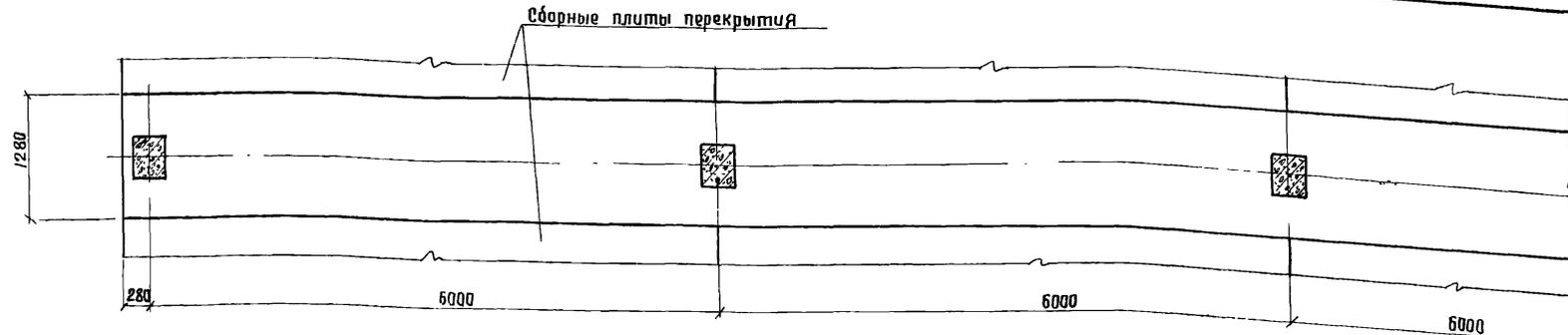
Выборка стали на один элемент.

Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля 25Г2С			Горячекатаная круглая Ст 3		Талодно-мянущая		Прокат Ст 3		Всего кг
	20 пл	16 пл	12 пл	8		5 т	100×63×10			
РМК-1	163.5	474.6	99.5		159.6		100.7		16.9	1014.8

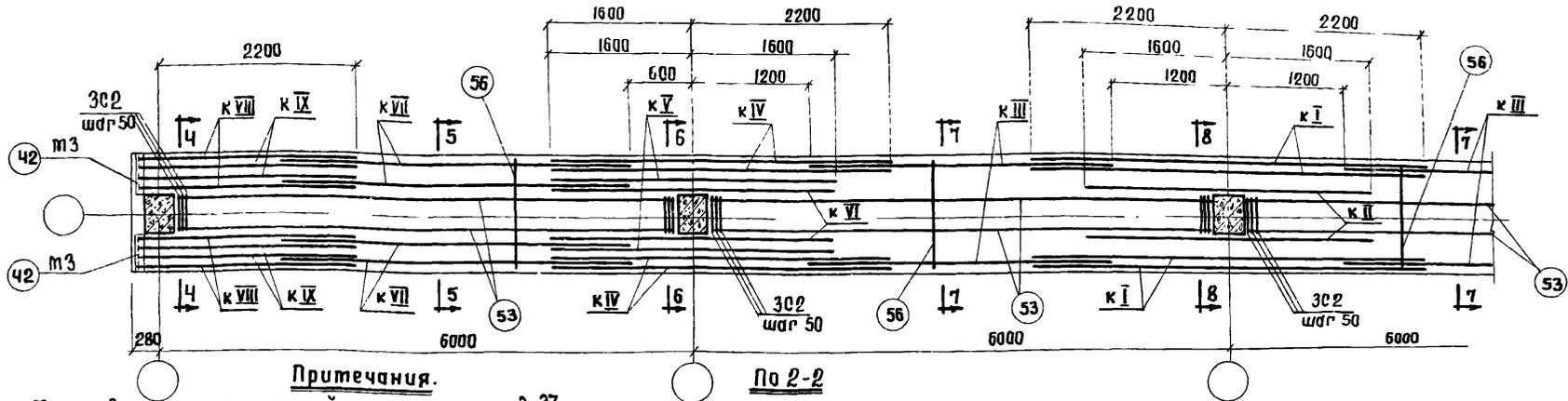
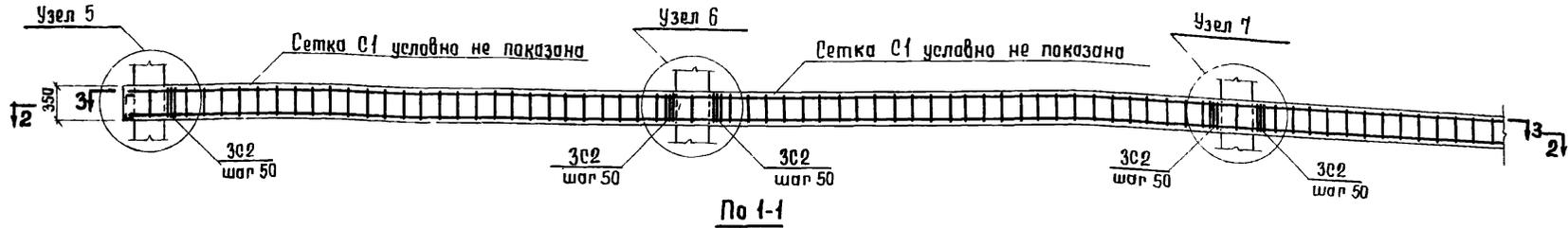
Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 97.
2. Каркасы и сетки даны на листе 101

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и отдельные элементы	Серия	ИИ-61
Ригель РМК-1. Спецификация и выборка арматуры.	Лист	102



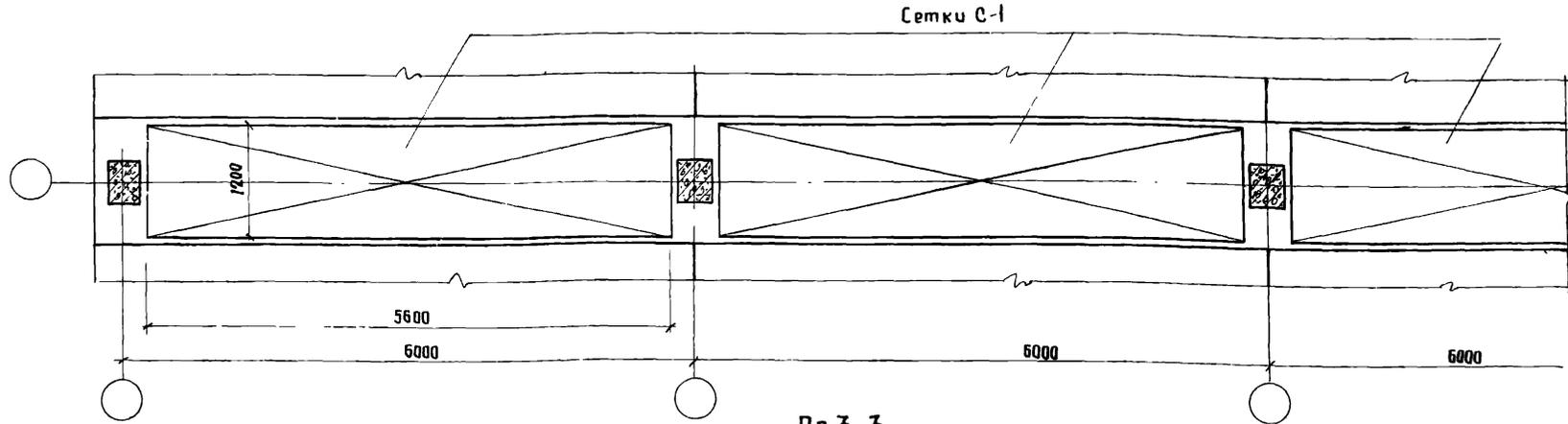
Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7.



Примечания.

1. Маркировочные схемы ригелей даны на листах 8-27.
2. Разрез 3-3, показатели на один элемент и рабочие тарки каркасов даны на листе 104.
3. Разрезы с 4-4 по 8-8 даны на листе 105, узлы 5, 6 и 7 даны на листах 106-108.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 110-112.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	УИС-61
Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7.	Лист	103
Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов.		



По 3-3

**Показатели на один элемент**

Марка элемента	Распределение нагрузки т/п.м	Расчетная нагрузка балок	Вес элемента т	Содержание стали в 1 м <sup>3</sup> бетона кг	Марка бетона	Расход материалов					
						бетон м <sup>3</sup>	Сталь кг				
							горячекатаный периодический профиль 25г2с	горячекатаная круглая ст 3	холодная тянутая	прокат ст. 3	всего кг
РМС-2	2,10; 2,65; 3,20; 3,8.	7-8 б	—	71	200	25,7	1299,1	304,4	169,0	40,9	1813,4
РМС-3	2,10; 2,65; 3,20; 3,8.	7-8 б	—	78	200	25,7	1473,6	304,4	169,0	40,9	1987,9
РМС-4	2,10; 2,65; 3,20; 3,8.	7-8 б	—	94	200	25,7	1891,3	304,4	169,0	40,9	2405,6
РМС-5	2,10; 2,65; 3,20; 3,8.	7-8 б	—	109	200	25,7	2279,7	304,4	169,0	40,9	2794,0
РМС-6	2,65; 3,2; 3,8.	7-8 б	—	129	200	25,7	2788,1	319,3	169,0	40,9	3317,3
РМС-7	3,2; 3,8.	7-8 б	—	157	200	25,7	3396,7	408,2	169,0	40,9	4012,8

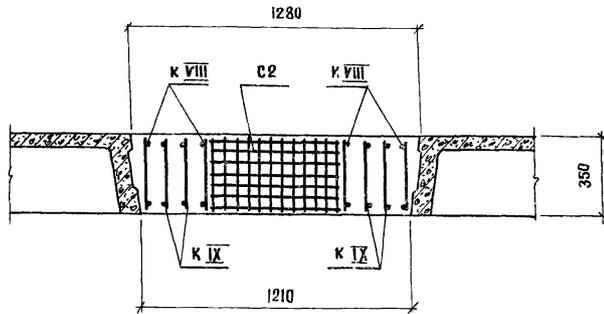
**Рабочие марки каркасов**

Марка элемента	Каркасы								
	к I	к II	к III	к IV	к V	к VI	к VII	к VIII	к IX
РМС-2	к 6	к 2	к 16	к 10	к 1	к 1	к 5	к 22	к 22
РМС-3	к 7	к 1	к 16	к 10	к 1	к 1	к 5	к 23	к 22
РМС-4	к 7	к 14	к 17	к 11	к 2	к 1	к 5	к 23	к 23
РМС-5	к 8	к 2	к 17	к 11	к 2	к 14	к 20	к 24	к 23
РМС-6	к 8	к 15	к 18	к 12	к 2	к 14	к 20	к 24	к 24
РМС-7	к 9	к 15	к 19	к 13	к 15	к 2	к 21	к 25	к 25

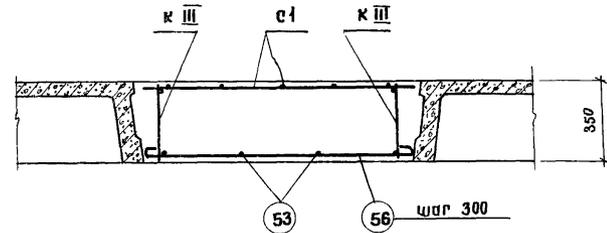
Примечания.

1. Конструкция ригелей дано на листе 103.
2. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 110-112.
3. Расход материалов дан для ригелей длиной 60,0 м / 10 пролетов/.

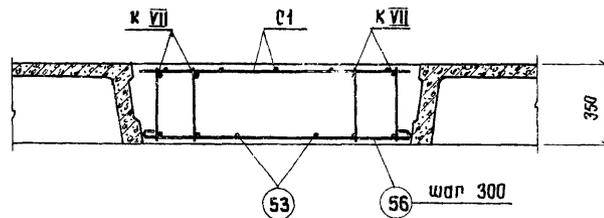
Монтажные сетки, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-6
Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7	Лист	104
Показатели расхода материалов и рабочие марки каркасов		



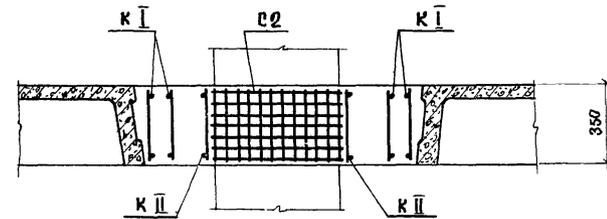
По 4-4



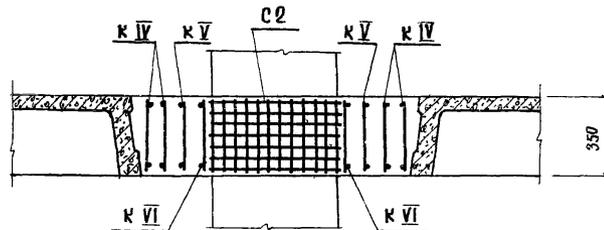
По 7-7



По 5-5



По 8-8



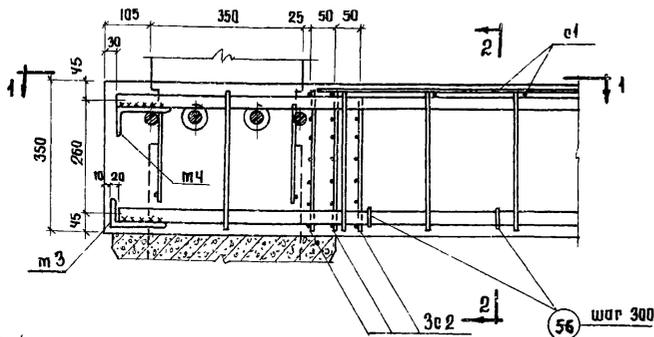
По 6-6

Примечания.

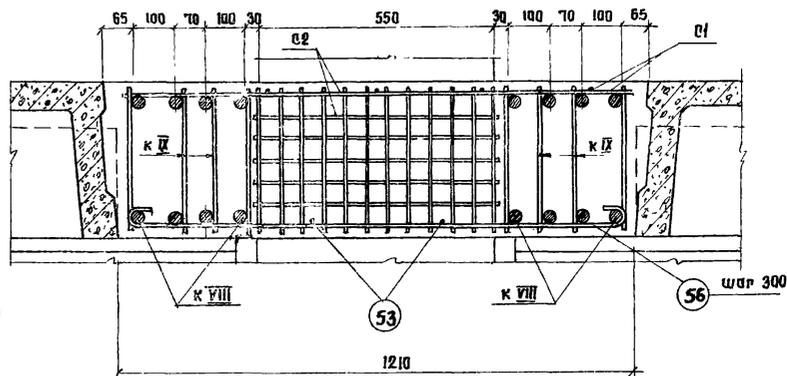
1. Общий вид ригелей дан на листе 103.
2. Таблица расхода материалов и марки каркасов даны на листе 104.
3. Каркасы и сетки даны на листе 109.
4. Спецификация и выборка арматуры дана на листах 110-112.

Разработчик	Инж. опр. Золото	Ст. техн. Цобнаб
Проектировщик	Инж. констр. Захаркин	Проект. Петух
Инженер-проектировщик	Инж. сект. Выжигин	Инж. сект. Выжигин
Инженер-проектировщик	Ст. инж. Дурново	Ст. инж. Дурново

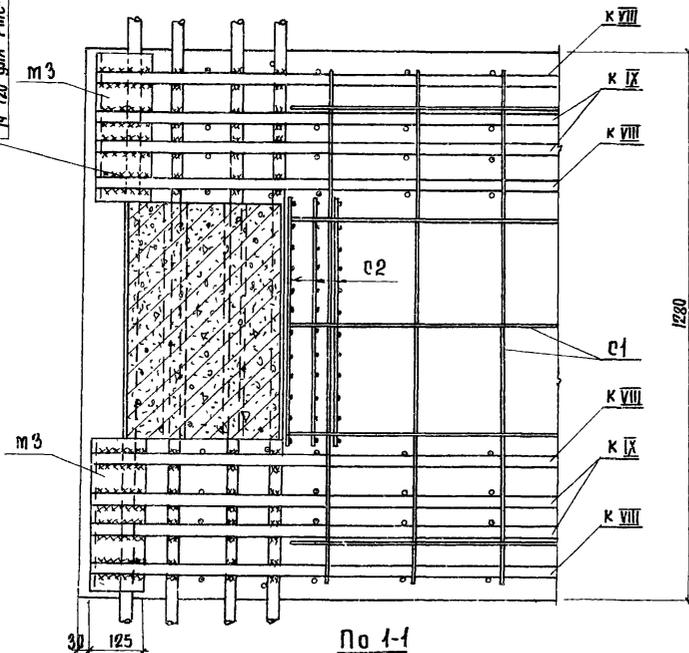
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7, Разрезы по 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8.	Серия	ШС-64
	Лист	105



Узел 5



По 2-2



По 1-1

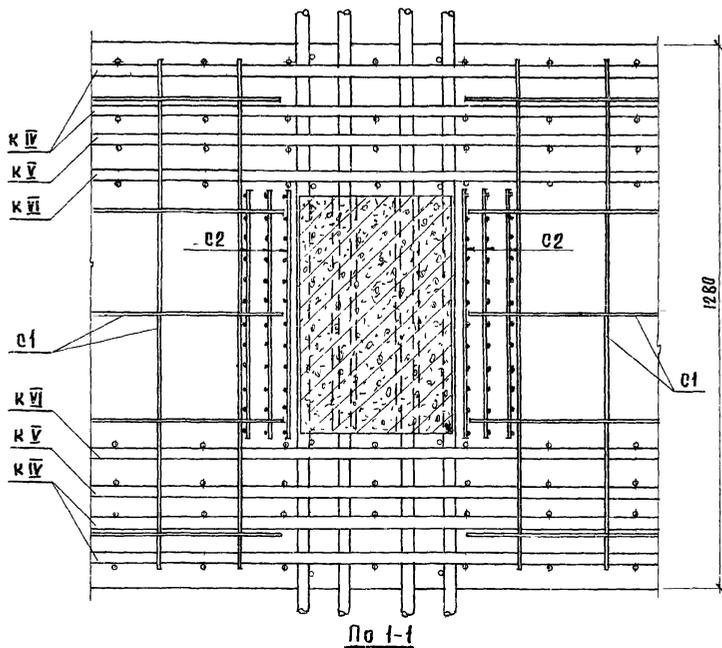
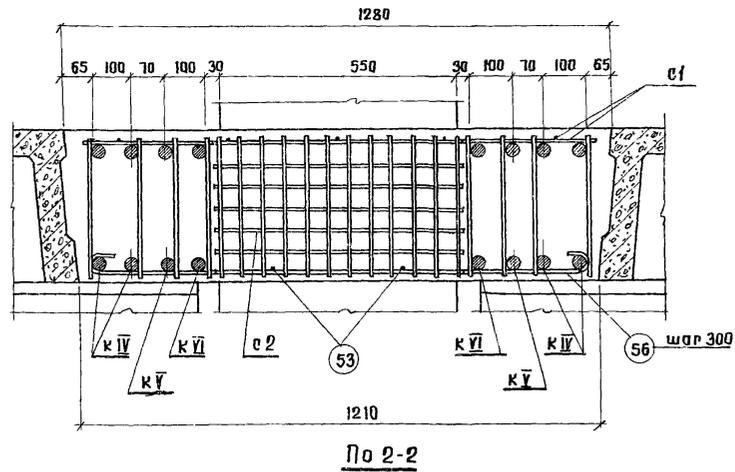
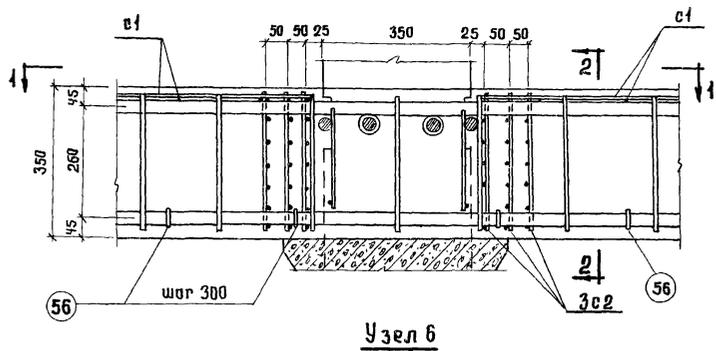
Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 103.
2. Деталь М4 приварить к каркасу.  
Сварку производить электродами типа Э50А по детали Д(лист 93).
3. Маркировка каркасов дана на листе 104.
4. Каркасы и сетки даны на листе 109.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 110-112.

Разработчик	Исполнитель	Проверка	Должность	Подпись	Дата
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.

10 - 120 для РМС-2, РМС-3, РМС-4.  
11 - 120 для РМС-5, РМС-6.  
12 - 120 для РМС-7.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7. Узел 5.	Лист	106

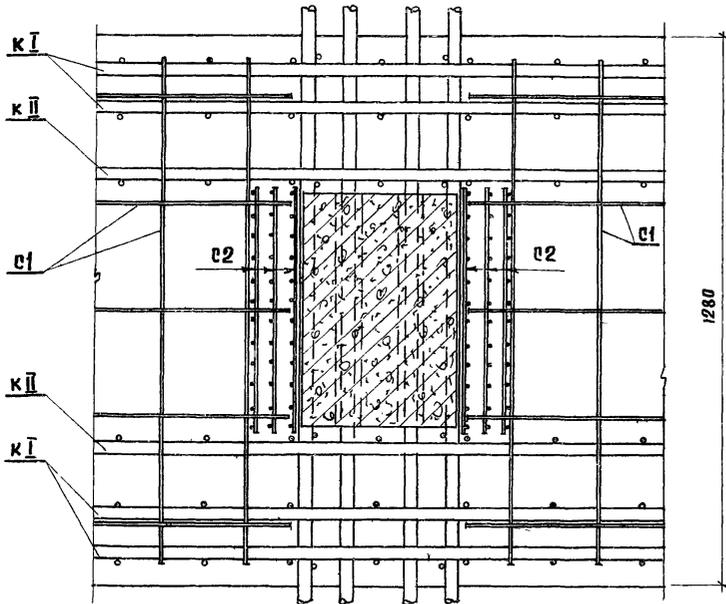
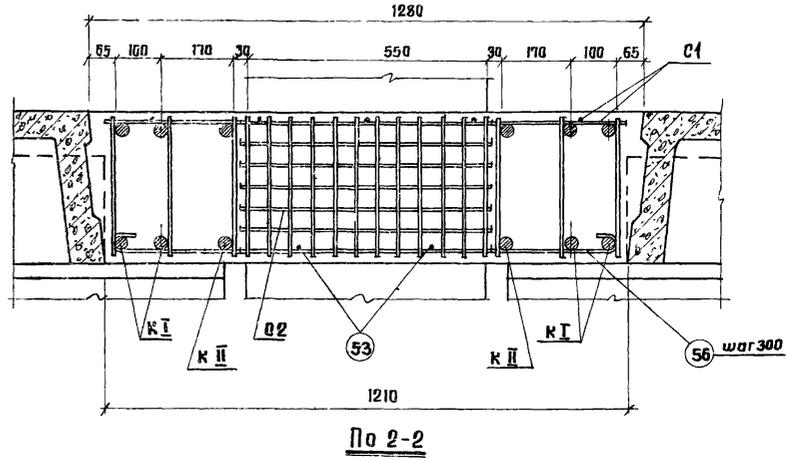
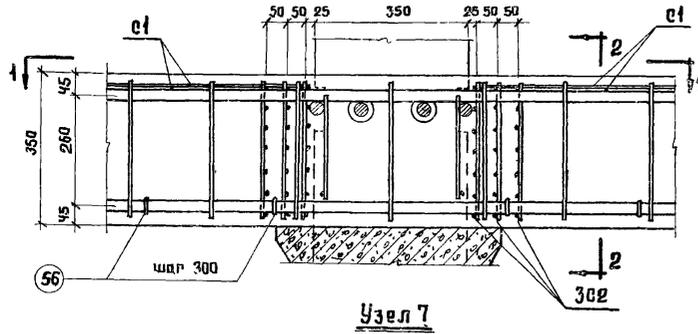


Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 103.
2. Маркировка каркасов дана на листе 104.
3. Каркасы и сетки даны на листе 109.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 110-112.

Разработчик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
Исполнитель	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
Проверен	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
Утвержден	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик

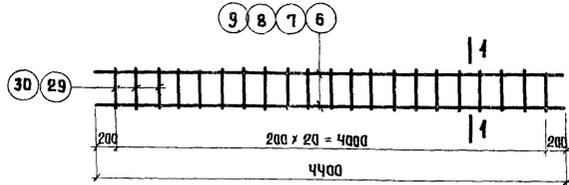
Монтажные стены, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	УИС-61.
Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7. Узел 6.	Лист	107



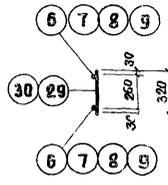
Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 103.
2. Маркировка каркасов дана на листе 104.
3. Каркасы и сетки даны на листе 109.
4. Спецификация и выдарка арматуры даны на листах 110-112.

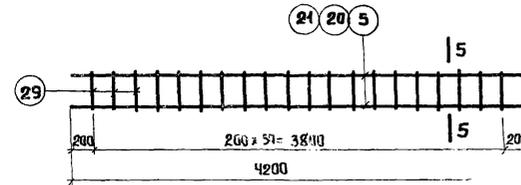
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	УСС-61
Ригели РТС-2, РТС-3, РТС-4, РТС-5, РТС-6, РТС-7. Узел 7.	Лист	108



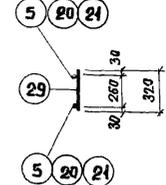
Каркасы К6, К7, К8, К9



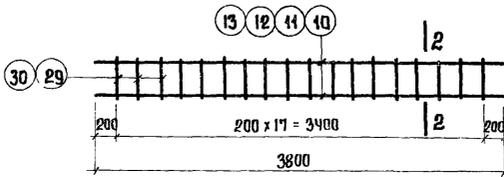
По 1-1



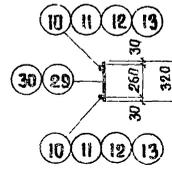
Каркасы К5, К20, К21



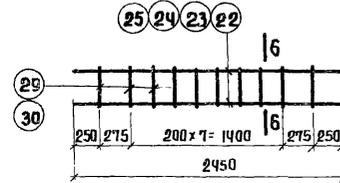
По 5-5



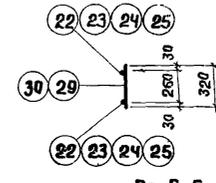
Каркасы К10, К11, К12, К13



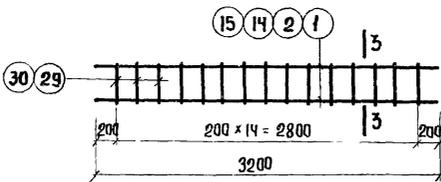
По 2-2



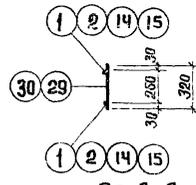
Каркасы К22, К23, К24, К25



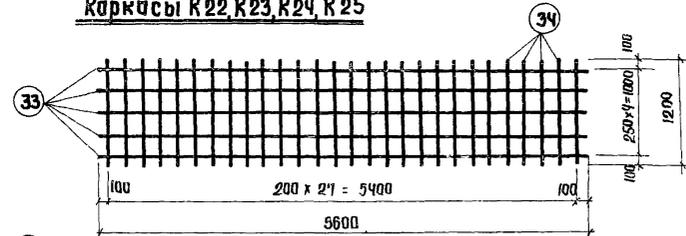
По 6-6



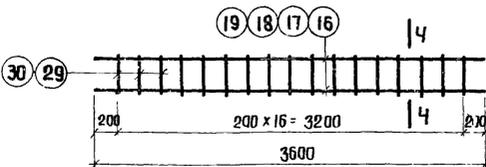
Каркасы К1, К2, К14, К15.



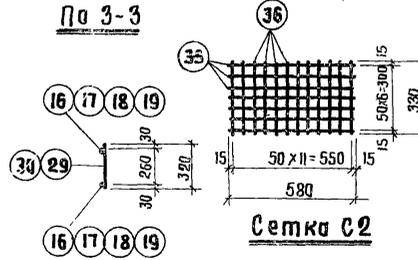
По 3-3



Сетка С1



Каркасы К16, К17, К18, К19



Сетка С2

По 4-4

Примечания.

1. Каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Указаниями на сварную арматуру для железобетонных конструкций“ / ТУ-73-56/.
2. Конструкция ригелей дана на листе 103.
3. Маркировка каркасов дана на листе 104.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 110-112.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы. Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7. Арматурные каркасы и сетки.	Серия	УС-61
	Лист	109

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельные стержни	№ поз.	Эскиз	φ или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
PMS-2	K 1	1		16 пл	3200	16	51.2
		шт. 8	29	320	8	320	120
	K 2	2		20 пл	3200	28	89.6
		шт. 14	29	ст. выше	8	320	210
	K 5	5		16 пл	4200	16	67.2
		шт. 8	29	ст. выше	8	320	160
	K 6	6		16 пл	4400	56	246.4
		шт. 28	29	ст. выше	8	320	588
	K 10	10		16 пл	3800	16	60.8
		шт. 8	29	ст. выше	8	320	144
	K 16	16		16 пл	3600	32	115.2
		шт. 16	29	ст. выше	8	320	272
	K 22	22		16 пл	2450	32	78.4
		шт. 16	29	ст. выше	8	320	160
	C1	33		5 м	5600	50	280.0
шт. 10		34	1200	5 м	1200	280	336.0
C2	35		5 м	580	420	243.6	
	шт. 60	36	330	5 м	330	720	237.6
M3	42	Уголок	125x80x10	330	8	2.64	
	шт. 8						
отдельные стержни	53		12 пл	5600	20	112.0	
	56		8	1270	190	241.3	
PMS-3	K 1	1		16 пл	3200	44	140.8
		шт. 22	29	ст. выше	8	320	330
	K 7	7		20 пл	4400	56	246.4
шт. 28		29	ст. выше	8	320	588	188.2

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельные стержни	№ поз.	Эскиз	φ или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
PMS-3	K 22	22		16 пл	2450	16	39.2
		шт. 8	29	ст. выше	8	320	80
	K 23	23		20 пл	2450	16	39.2
		шт. 8	29	ст. выше	8	320	80
<p>Каркасы K5, K10, K16, сетки C1 и C2, M3 и отдельные стержни поз. № 53, 56 ст. PMS-2.</p>							

Выборка стали на один элемент.										
Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля 25Г2С			Горячекатаная круглая ст. 3		Диагональная ст. 3		Прокат ст. 3		Всего кг
	20 пл	16 пл	12 пл	8	5 м	125x80x10				
PMS-2	221.3	978.3	99.5	304.4		169.0		40.9		1813.4
PMS-3	105.4	668.7	99.5	304.4		169.0		40.9		1987.9

Примечания:

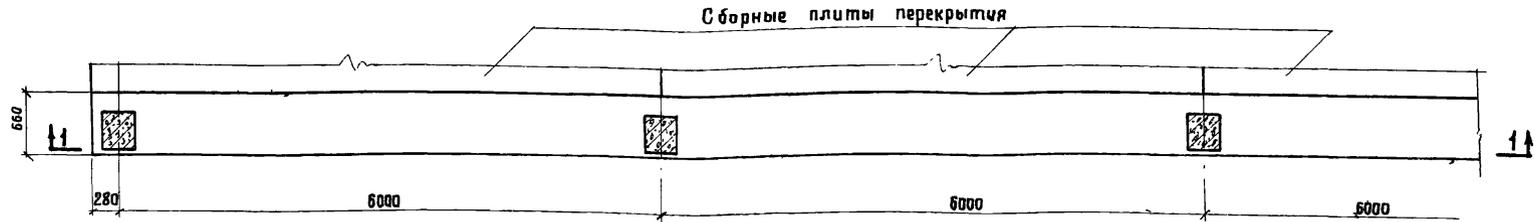
1. Конструкция ригелей даны на листе 103.
2. Маркировка каркасов и показатели расхода материалов даны на листе 104.
3. Каркасы и сетки даны на листе 109.

Монтажные системы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ЦПС-64
Ригели PMS-2, PMS-3. Спецификация и выборка арматуры.	Лист	110

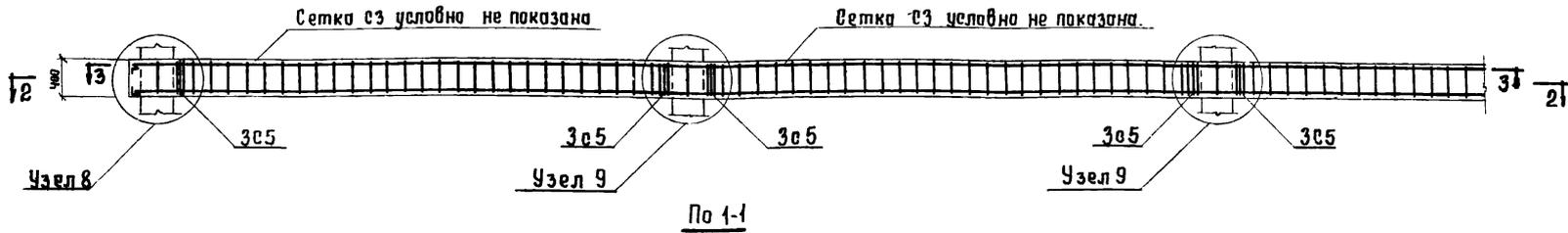
Инв. № 1  
 Уч. сект. Выходим  
 Ст. № 3  
 Юрн. № 1



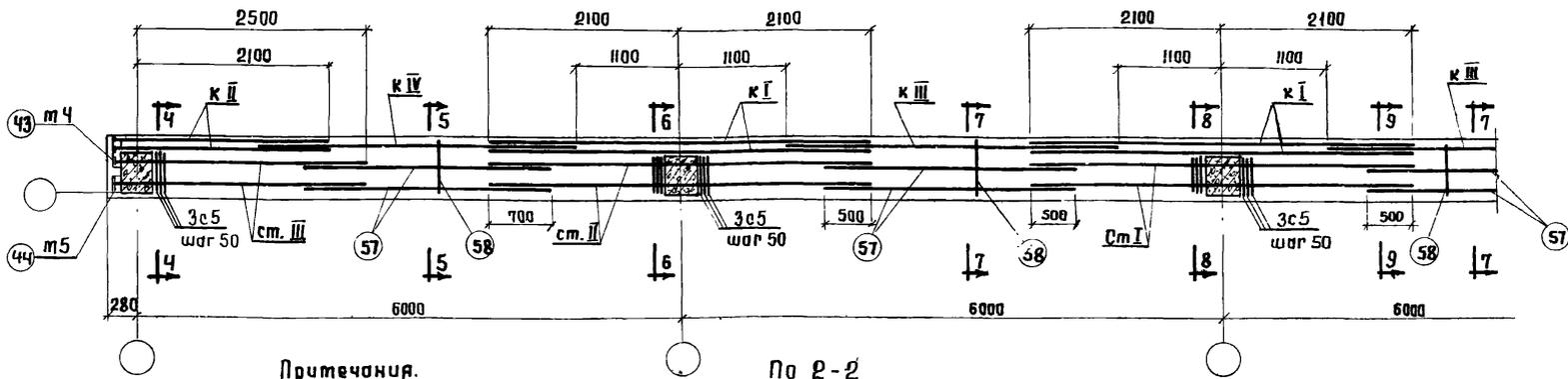




Ригели тарки РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7.



По 1-1



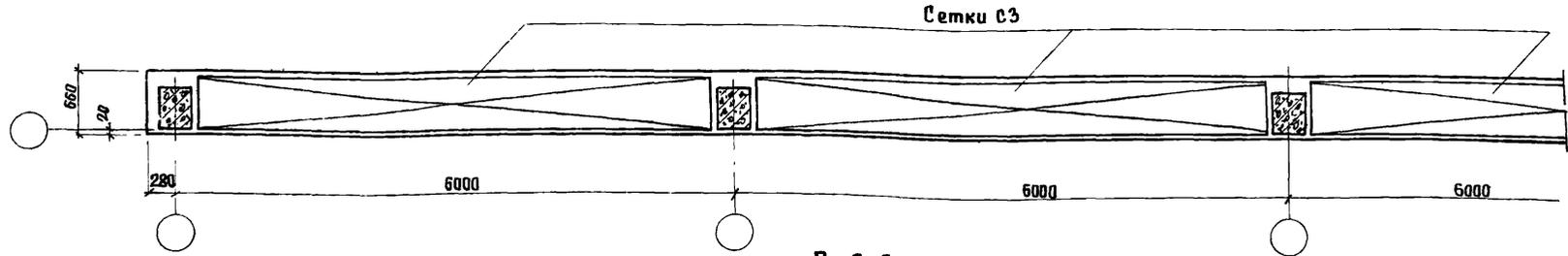
Примечания.

По 2-2

1. В узле 9 на второй от края опоре устанавливаются ст. II, на средних опорах - ст. I.
2. Маркировочные схемы ригелей даны на листах 8-27.
3. Разрез по 3-3, показатели на элемент и рабочие тарки каркасов даны на листе 114.
4. Разрезы с 4-4 по 9-9 даны на листе 115. Узлы 8 и 9 - на листах 116, 117.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 119, 120.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УС-61
Ригели РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов.	Лист	113

Ил. конструктивных элементов и деталей  
 Кон. сект. Выявление дефектов  
 Ст. инж. Дурнева О.В.  
 Проверка 11 метров  
 Ст. инж.



По 3-3

**Показатели на один элемент.**

Марка элемента	Равномерная расчетная нагрузка кт/п.м	Расчетная сейсмическая нагрузка баллаха	Вес элемента	Содержание стали в 1 м <sup>3</sup> бетона кг	Марка бетона	Расход материалов					
						Бетон м <sup>3</sup>	Сталь кг				Всего кг
							горячекатаный периодический профиль 25г20	горячекатаный круглый ст. 3	холоднокатаный ст. 3	Профиль ст. 3	
РМК-2	1,1; 1,4; 1,7; 2,0	7-8б	-	70	200	14.9	778.7	131.1	115.1	21.8	1046.7
РМК-3	1,1; 1,4; 1,7; 2,0	7-8б	-	79	200	14.9	912.6	131.1	115.1	21.8	1180.6
РМК-4	1,1; 1,4; 1,7; 2,0	7-8б	-	90	200	14.9	1067.5	131.1	115.1	21.8	1335.5
РМК-5	1,1; 1,4; 1,7; 2,0	7-8б	-	111	200	14.9	1390.7	131.1	115.1	21.8	1658.7
РМК-6	1,1; 1,4; 1,7; 2,0	7-8б	-	116	200	14.9	1467.4	131.1	115.1	21.8	1735.4
РМК-7	1,1; 1,4; 1,7; 2,0	7-8б	-	139	200	14.9	1801.5	137.3	115.1	21.8	2075.7

**Рабочие марки каркасов и отдельных стержней**

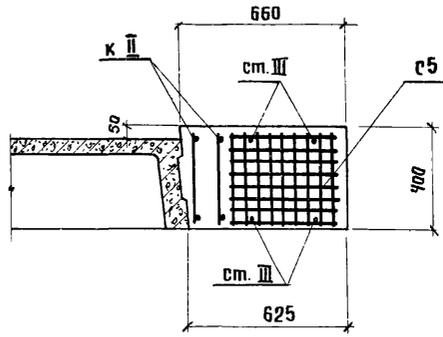
Марка элемента	Каркасы				отдельные стержни ( мм поз.)		
	к I	к II	к III	к IV	ст. I	ст. II	ст. III
РМК-2	к 26	к 29	к 32	к 32	45	45	49
РМК-3	к 27	к 29	к 32	к 32	45	45	49
РМК-4	к 27	к 29	к 32	к 32	46	46	50
РМК-5	к 28	к 30	к 33	к 34	46	46	50
РМК-6	к 28	к 30	к 33	к 34	46	47	51
РМК-7	к 28	к 31	к 34	к 35	47	48	52

Примечания.

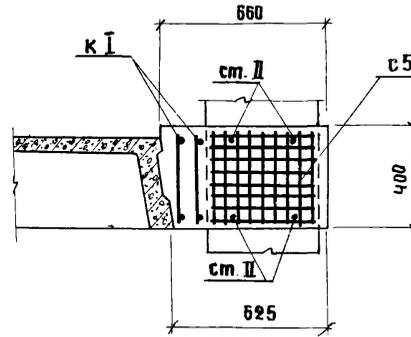
1. Конструкция ригелей дана на листе 113.
2. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 119, 120.
3. Расход материалов дан для ригелей длиной 60,0 м / 10 пролетов/.

Разработчик	Фатихия	Подпись	Подпись
Инженер	Зайтимо	Удостоверен	Масалов
Пр. констр.	Закрятлин	Ст. техн.	Уванов
Нач. сект.	Высокун	Проверка	Петран
Ст. инж.	Дурнева	Удостоверен	Синель
Информационный			

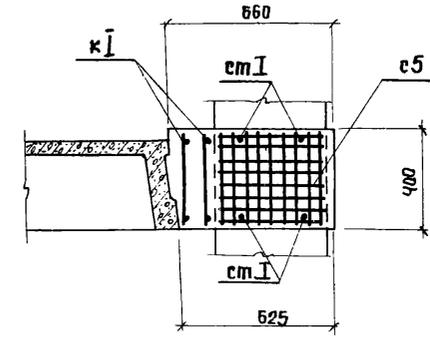
Монтажные сметы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригели РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7 Показатели расхода материалов и рабочие марки каркасов.	Лист	114



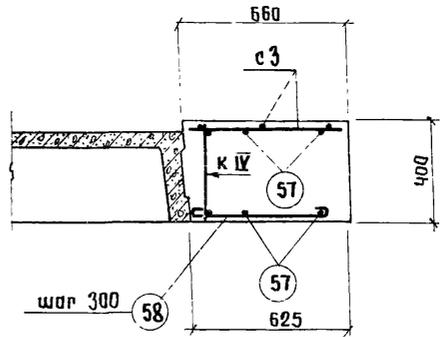
По 4-4



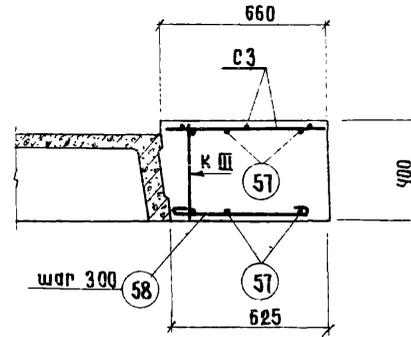
По 6-6



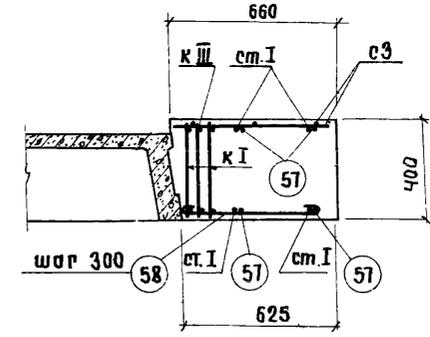
По 8-8



По 5-5



По 7-7



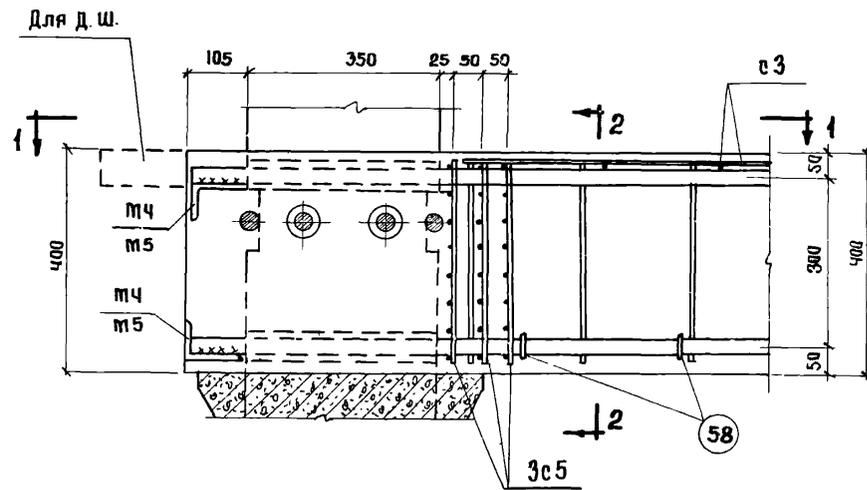
По 9-9

Примечания.

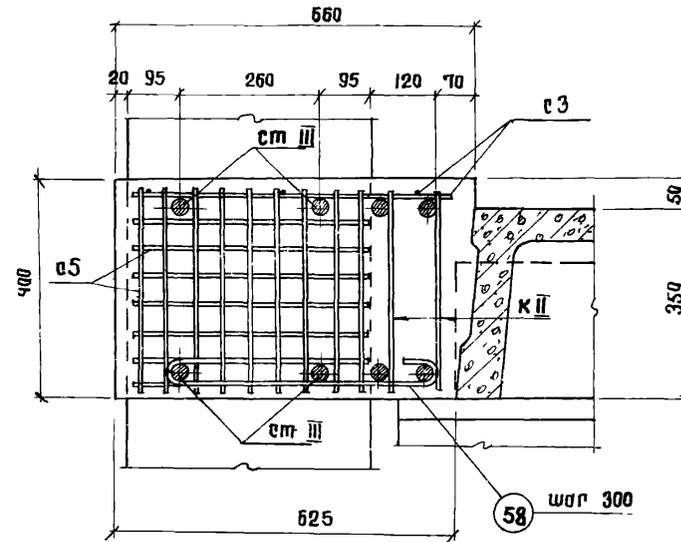
1. Конструкция ригелей дана на листе 113.
2. Каркасы и сетки даны на листе 118.
3. Спецификация и выборка металла даны на листах 119, 120.

Разработчик	Инж. опол.	Фатимина	Подпись
Проектировщик	Инж. констр.	Золото	Иванов
	Инж. сект.	Заряпин	Петрич
	Ст. инж.	Выжигина	Лиса
		Дурнева	Дурнев

Монтажные стены, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	УСС-61
Ригели РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7.		Лист	115
Разрезы по 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8, 9-9.			

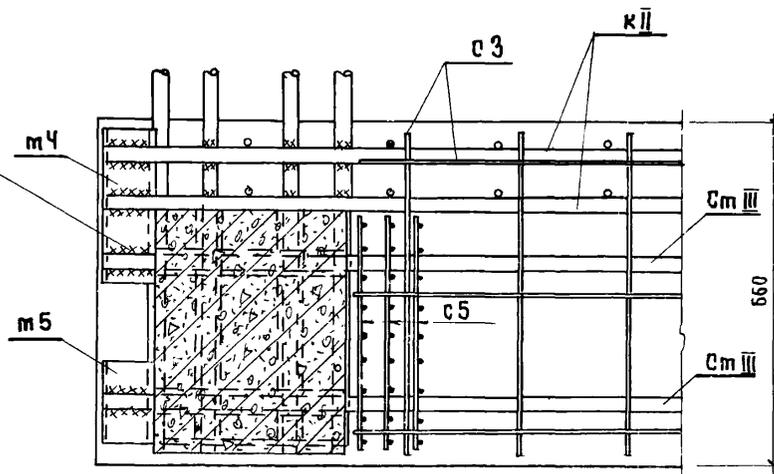


Узел 8



По 2-2

6/10 - 100 для РМК-1, РМК-2, РМК-3, РМК-4,  
 8/12 - 100 для РМК-5, РМК-6,  
 10/14 - 100 для РМК-7.

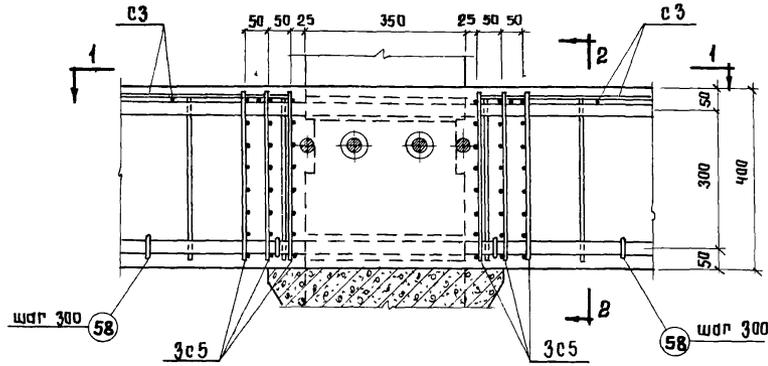


По 1-1

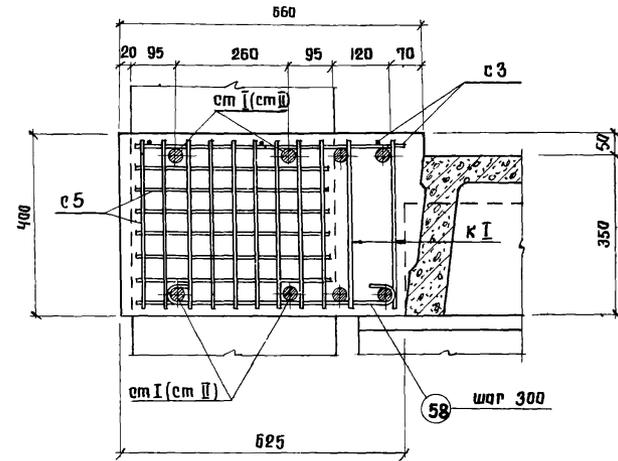
Примечания.

1. Сварку производить электродом типа Э 50А по детали А (лист 93)
2. Маркировка каркасов дана на листе 114.
3. Конструкция ригелей марки РМК-2 - РМК-7 дана на листе 113.
4. Каркасы и сетки даны на листе 118, спецификация дана на листах 119, 120.

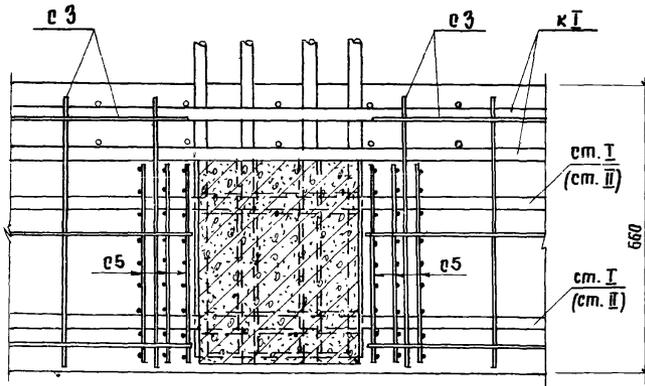
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	УУС-64
Ригели РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7. Узел 8.	Лист	116



Узел 9



По 2-2



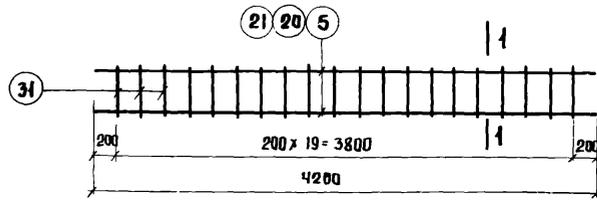
По 1-1

Примечания.

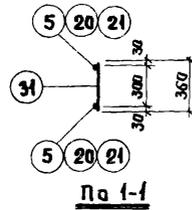
1. На второй от края опоре устанавливаются ст. II, на средних опорах - ст I.
2. Маркировка каркасов дана на листе 114.
3. Конструкция ригелей тарки РМК-2-РМК-7 дана на листе 113.
4. Каркасы и сетки даны на листе 118, спецификация дана на листах 119, 120.

Разработан	Фамилия	Подпись
	Имя отч.	Имя отч.
Спроектирован	Фамилия	Подпись
	Имя отч.	Имя отч.
Проверено	Фамилия	Подпись
	Имя отч.	Имя отч.
Утверждено	Фамилия	Подпись
	Имя отч.	Имя отч.

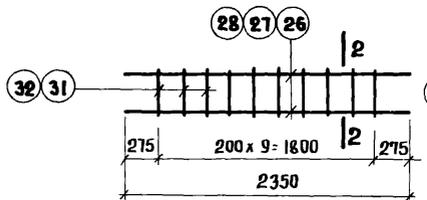
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ЦУО-61
Ригели РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7. Узел 9.	Лист	117



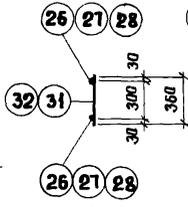
**Каркасы К26, К27, К28**



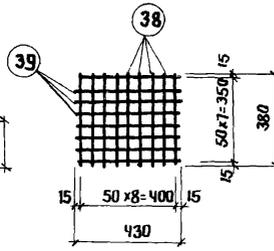
**По 1-1**



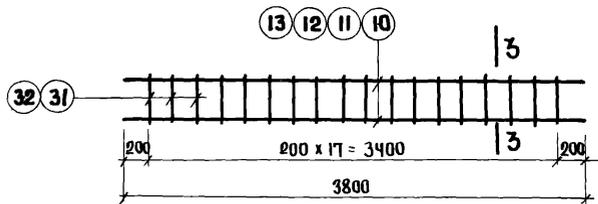
**Каркасы К29, К30, К31**



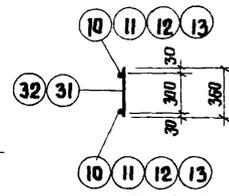
**По 2-2**



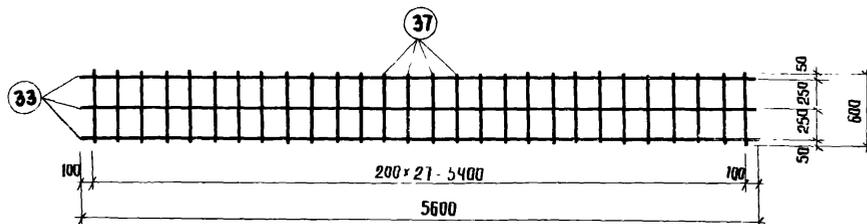
**Сетка С5**



**Каркасы К32, К33, К34, К35**



**По 3-3**



**Сетка С3**

**Спецификация арматуры на один элемент**

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельный стержень	мм поз	Эскиз	φ или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
РМК-2	К 26	5		16 пл	4200	36	151.2
		31		8	360	360	129.6
	К 29	26		20 пл	2350	8	18.8
		31	ст. выше	8	360	40	14.4
	К 32	10		16 пл	3800	20	76.0
		31	ст. выше	8	360	180	54.8
	С 3	33		5 т	5600	30	168.0
		37		5 т	600	280	168.0
	С 5	38		5 т	380	540	205.2
		39		5 т	430	480	206.4
т 4	43	Уголок	100 x 63 x 10	300	4	1.2	
т 5	44	Уголок	100 x 63 x 10	150	4	0.6	
отдельный стерж.		45		16 пл	4200	36	151.2
		49		16 пл	2750	8	22.0
		57		12 пл	2800	40	112.0
		58		8	650	190	123.5

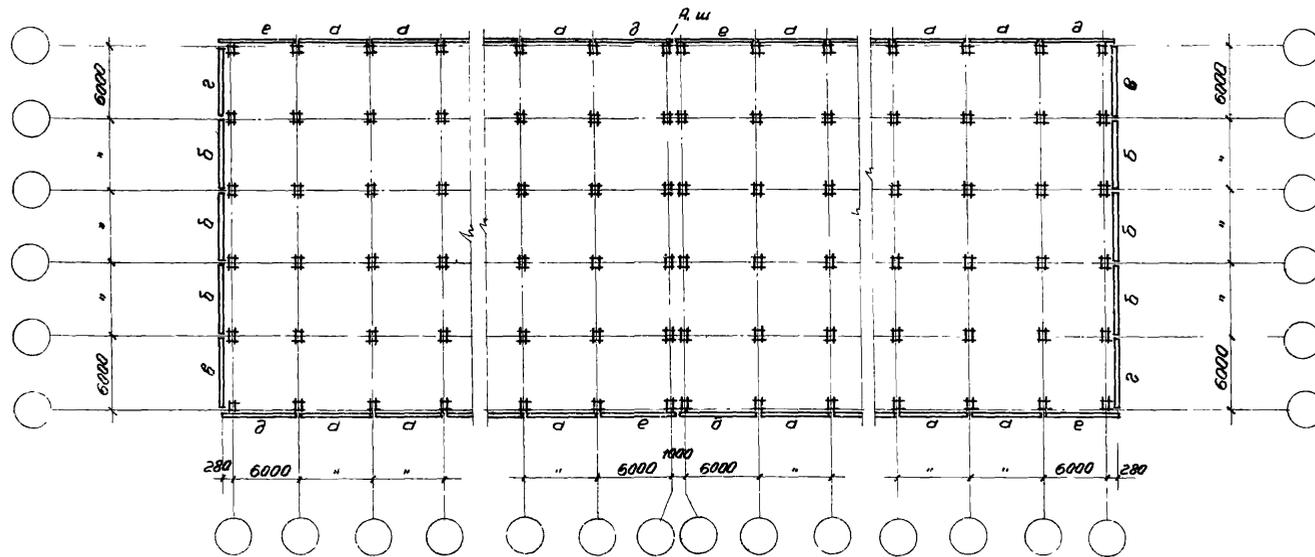
**Примечания**

1. Конструкция ригеля дана на листе 113
2. Выборка стали дана на листе 119
3. Каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Механическими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций“ / МЧ-73-56/.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИЭС-61
Ригели РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7 Арматурные каркасы и сетки.	Лист	118







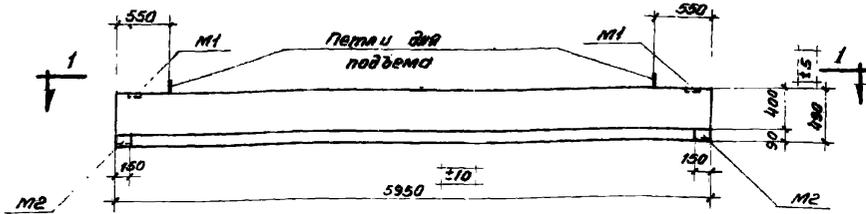
Монтажный план перегородок

Перечень перегородок			
Условные марки	Рабочие марки	Серия	№№ листов
а	пос1	ИИС-61	122
б	пос1-1		122
в	пос1-2		122
г	пос1-2А		122
д	пос2		123
е	пос2А		123

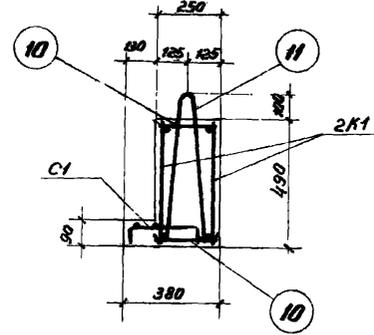
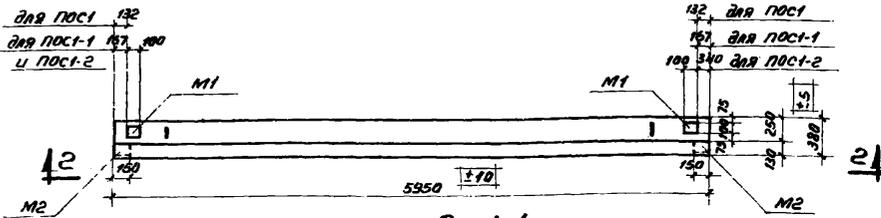
Примечания.

1. Узлы крепления перегородок к каркасу здания даны на листах 71-74.
2. Перегородки ПОС1, ПОС1-2 отличаются от перегородки ПОС1 только привязкой закладной детали М1.
3. Перегородки ПОС1-2А зеркальны ПОС1-2 по расположению закладных деталей М1.
4. Перегородки ПОС2А зеркальны ПОС2 по расположению закладных деталей М1, М2, М3.

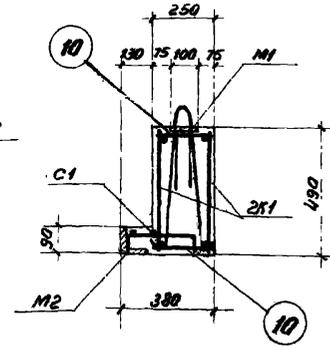
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструк- ций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Монтажный план перегородок	Лист	121



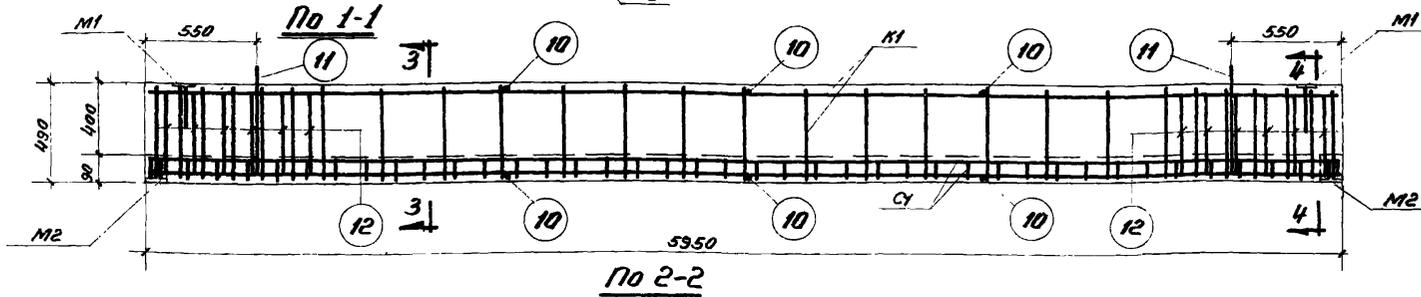
Перемычки ПОС1, ПОС1-1, ПОС1-2, ПОС1-2А



По 3-3



По 4-4



По 2-2

Примечания.

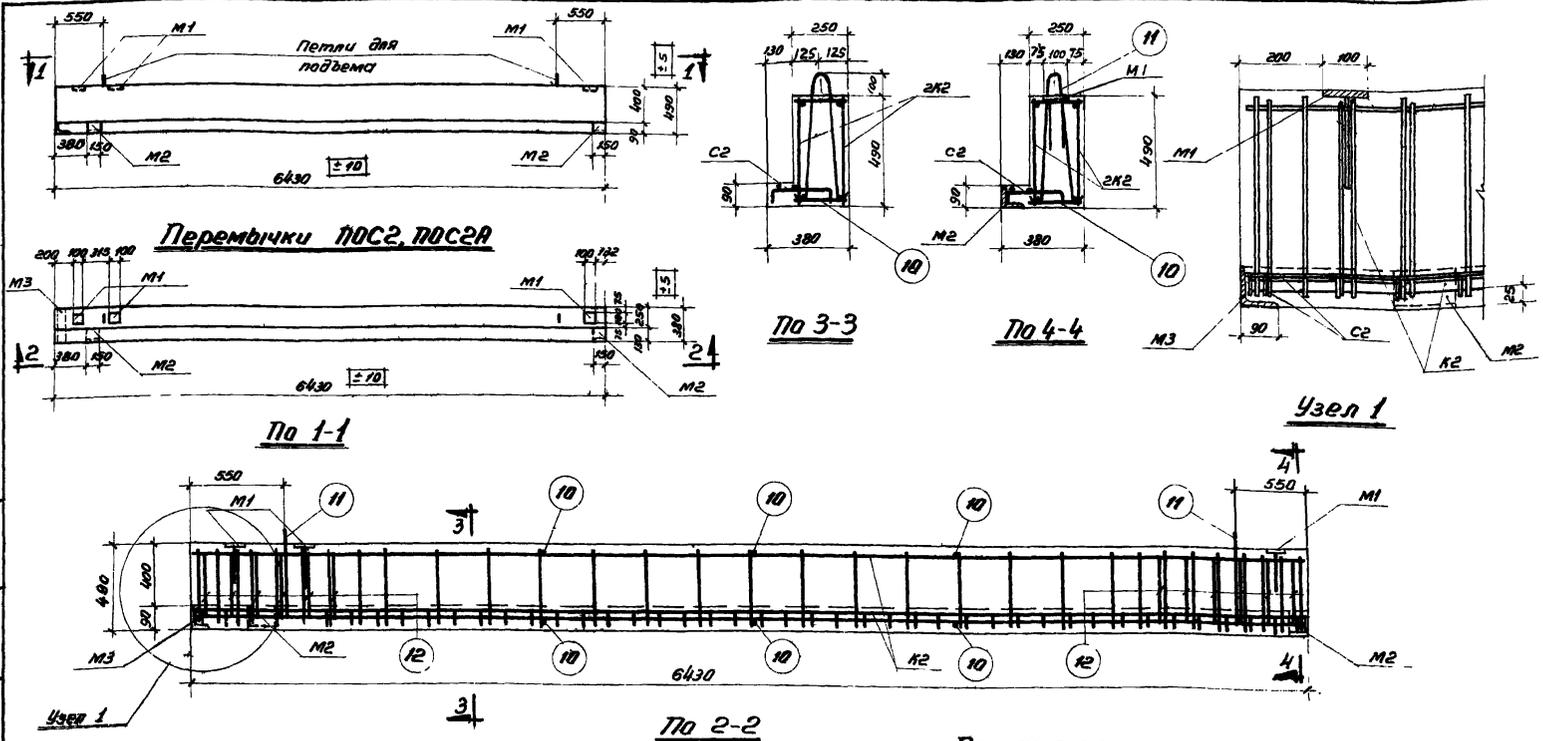
1. Отклонения размеров перемычки не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
2. Собственный вес перемычки включен в расчетную нагрузку.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 124.
4. Закладные детали даны на листе 125.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 126.
6. Пример разбивки закладных деталей для крепления импостов дан на листе 127.
7. Перемычка ПОС1-2А зеркальна ПОС1-2 по расположению закладных деталей М1.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Размерная распределенная расчетн. нагрузка т/л.м	Вес элемента т	Содерж. стали в 1 м <sup>3</sup> бетона кг	Марка бетона	Расход материалов				
					Сталь кг				
					Бетон м <sup>3</sup>	Арматура периодич. профиля 25гс	Арматура круглая ст. 3	Прокат ст. 3	Всего кг
ПОС1-1 ПОС1-2 ПОС1-2А	2,2	2,0	90	200	0,8	54,4	134	4,3	72,1

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	УИС-61
Перемычки ПОС1, ПОС1-1, ПОС1-2, ПОС1-2А Конструкция перемычек и показатели расхода материалов	Лист	122

Разработчик	Исполнитель	Проверил	Сметчик	Листов	Листов
	М.И.О.	М.И.О.	М.И.О.	М.И.О.	М.И.О.
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
	М.И.О.	М.И.О.	М.И.О.	М.И.О.	М.И.О.



**Примечания.**

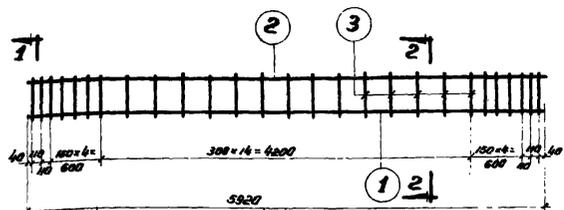
1. Отклонения размеров перемычки не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
2. Собственный вес перемычки включен в расчетную нагрузку.
3. Перемычка ППС2А зеркальна ППС2 по расположению закладных деталей М1, М2 и М3.
4. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 124.
5. Закладные детали даны на листе 125.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 126.
7. Пример разбивки закладных деталей для крепления импостов дан на листе 127.

**Показатели на один элемент**

Марка элемента	Размер распределенной расчетной нагрузки т/м.м	Вес элемента т	Содерж. стали в 1 м <sup>3</sup> бетона кг	Марка бетона	Расход материалов				
					Бетон м <sup>3</sup>	Арматура (прямых и изогнутых прутьев) кг	Прокат ст.3	Всего кг	
ППС2	2,2	2,2	95	200	0,87	59,8	14,0	9,0	82,8
ППС2А									

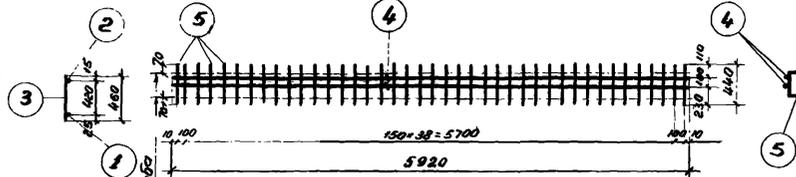
Разработчик	Дизайнер	Проектировщик	Лектор	Инженер
	М.И. Сидорова	В.А. Завалова	В.А. Завалова	В.А. Завалова
Утвержден	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
	В.А. Завалова	В.А. Завалова	В.А. Завалова	В.А. Завалова

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Перемычки ППС2 и ППС2А	Лист	123
Конструкция перемычек и показатели расхода материалов		



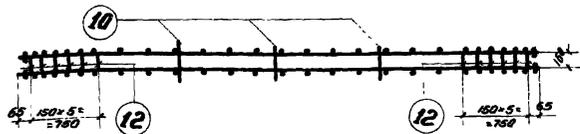
Каркас К-1

По 1-1

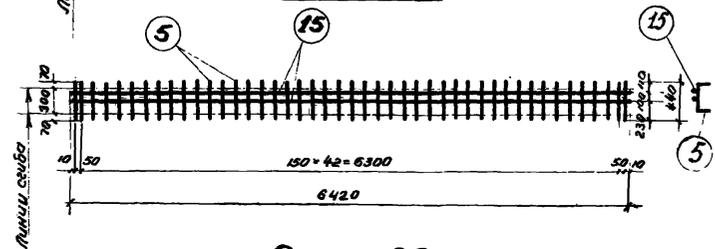


Сетка С1

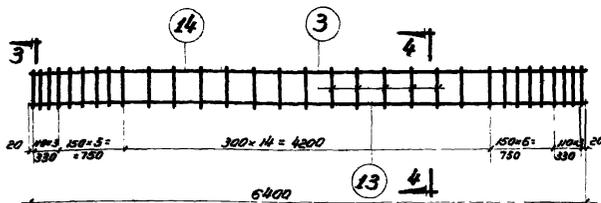
По 2-2



Пространственный каркас

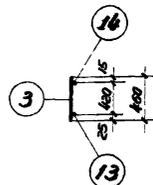


Сетка С2



Каркас К2

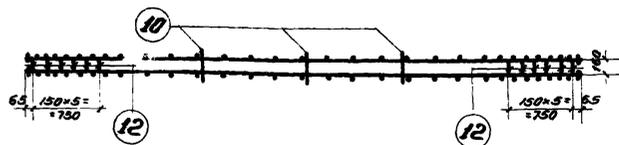
По 3-3



По 4-4

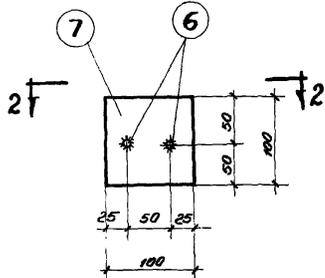
Примечания.

1. Арматурные каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с «Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций» /ТУ-73-56/.
2. Все виды сварки выполняются в соответствии с «Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций» /ВСН-38-57/ МСПЖЛ-МСЭС/.
3. Конструкции перемычек даны на листах 122, 123.
4. Закладные детали даны на листе 125.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 126.

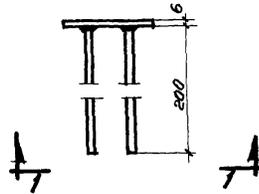


Пространственный каркас

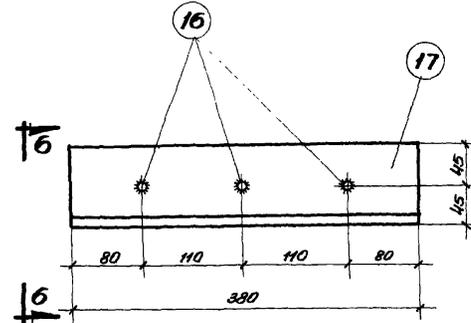
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Перемычки пс1, псн1, пс1-2, пс1-2А, пс2, пс2А Арматурные каркасы и сетки	Лист	124



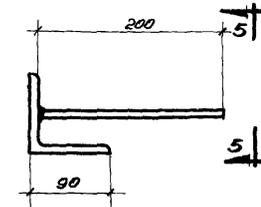
По 1-1



По 2-2



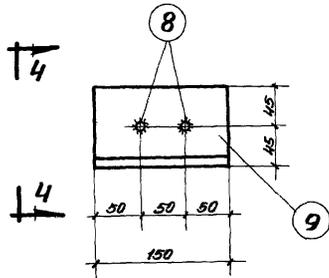
По 5-5



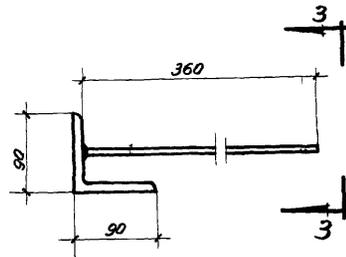
По 6-6

M1

M3



По 3-3



По 4-4

M2

Примечания.

1. В закладных деталях M1, M2, M3 приварка стержней позиции 6, 8, 16 производится под слоем фланса.
2. Все виды сварки выполняются в соответствии с „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций“ / ВСН-38-57 / МСЛМЖЛ-МСЭС/.
3. Конструкции перемычек даны на листах 122, 123.
4. Арматурные каркасы даны на листе 124.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 126.

Разработчик	Инженер	В.И.Смирнов	Литовский	С.И.Смирнов	Литовский	С.И.Смирнов
Гидропротран	Инженер	В.И.Смирнов	Литовский	С.И.Смирнов	Литовский	С.И.Смирнов
Инженер	Инженер	В.И.Смирнов	Литовский	С.И.Смирнов	Литовский	С.И.Смирнов
Инженер	Инженер	В.И.Смирнов	Литовский	С.И.Смирнов	Литовский	С.И.Смирнов
Инженер	Инженер	В.И.Смирнов	Литовский	С.И.Смирнов	Литовский	С.И.Смирнов

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Перемычки пост-1; пост-1; пост-2; пост-2а; пост-2; пост-2а закладные детали	Лист	125

## Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Каркас, сетка или отдельн. стерж.	№ № поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	кол во шт.	общая длина м
ПОС1	К1 шт. 2	1		22 пп	5920	2	11,8
		2		10 пп	5920	2	11,8
		3		8 пп	460	58	26,7
	С1 шт. 1	4		6	5920	2	11,8
		5		6	440	41	18,0
	М1 шт. 2	6		8 пп	200	4	0,8
	ПОС1-1 шт. 2	7	Полоса	6×100	100	2	0,2
	ПОС1-2 шт. 2	8		8 пп	360	4	1,4
	ПОС1-2А шт. 2	9	Уголок	90×8	150	2	0,3
	Отдельные стержни	10		8 пп	220	6	1,3
		11		12	1460	2	2,9
		12		6	1570	12	18,8
ПОС2	К2 шт. 2	13		22 пп	6400	2	12,8
		14		10 пп	6400	2	12,8
	3	См выше	8 пп	460	66	30,4	
	С2 шт. 1	15		6	6420	2	12,8
	ПОС2А шт. 3	5	См. выше	6	440	45	19,8
		6	См. выше	8 пп	200	6	1,2
		7	См. выше	6×100	100	3	0,3

Марка элемента	Каркас, сетка или отдельн. стерж.	№ № поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	кол во шт.	общая длина м
ПОС2	М3 шт. 1	16		8 пп	200	3	0,6
		17	Уголок	90×8	330	1	0,4
Закладную деталь М2 и отдельные стержни поз 10; 11; 12 см. перемычку ПОС1							

### Выборка стали на один элемент

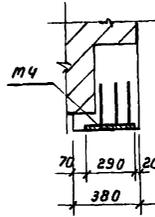
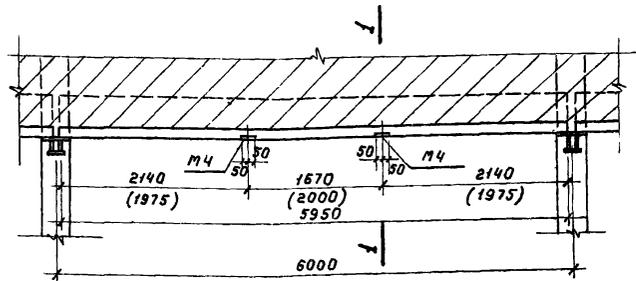
Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля БСТС			Крутая горячекатаная ст. 3		ПРОКАТ Ст. 3				Вес кг
	22 пп	10 пп	8 пп	12	6	δ=6	190×8			
ПОС1 ПОС1-1 ПОС1-2 ПОС1-2А	35,2	7,3	11,9	2,6	10,8	1,0	3,3			72,1
ПОС2 ПОС2А	38,1	7,9	13,8	2,6	11,4	1,4	7,6			82,8

### Примечания

2. Конструкции перемычек даны на листах 122, 123.
3. Закладные детали даны на листе 125.
4. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 124.

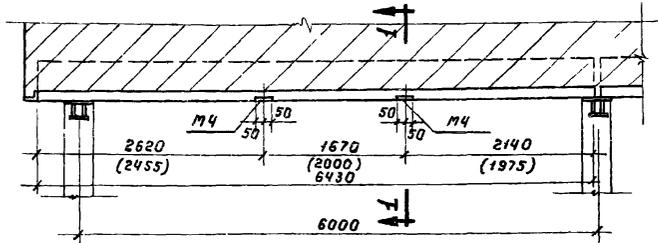
Монтажные схемы, узлы сопряжения конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Перемычки ПОС1, ПОС1-1, ПОС1-2; ПОС1-2А; ПОС2, ПОС2А Спецификация и выборка арматуры	Лист	126

Гипромострой, тех. септ. 1944 г. Инженер Антонов

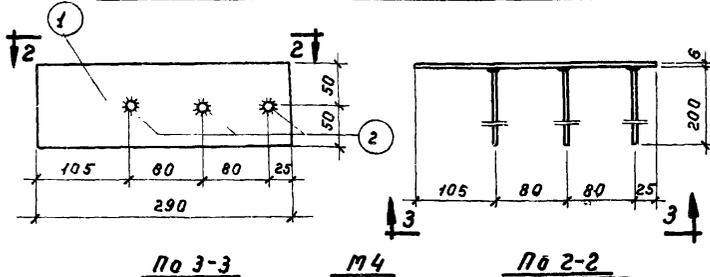


По 1-1

Разбивка закладных деталей для крепления переплетов к перемычкам ПС1, ПС1-1, ПС1-2, ПС1-2А



Разбивка закладных деталей для крепления переплетов к перемычкам ПС2, ПС2А



По 3-3

M4

По 2-2

**Спецификация закладных деталей на одну перемычку**

Марка элемента	Марка закладки	кол. поз.	Эскиз	φ или сечение мм	длина мм	кол-во шт	общая длина м
ПС1 ПС1-1	M4	1		6×100	290	2	0,6
		2		200	8 пл	200	6
ПС1-2 ПС1-2А ПС2 ПС2А	Конструкция перемычек, арматурные каркасы, закладные детали, спецификация и выборка арматуры даны на листах 122-126						

**Выборка стали**

Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля сталь 25Г2С	Прокат ст. 3		Всего кг
		8 пл	φ=6	
ПС1 ПС1-1 ПС1-2 ПС1-2А ПС2 ПС2А	0,5		2,8	3,3

Примечание.

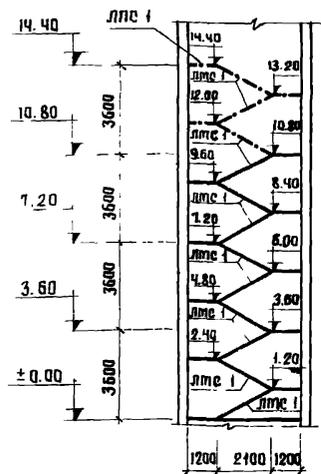
1. Размеры в скобках относятся к разбивке закладных деталей при заполнении проемов металлическими переплетами.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы

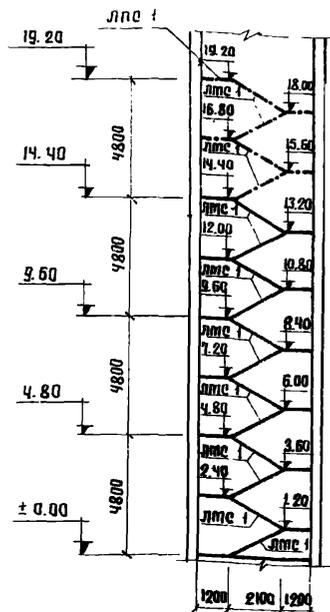
серия УУС-61

Пример разбивки закладных деталей для крепления импостов к перемычкам.

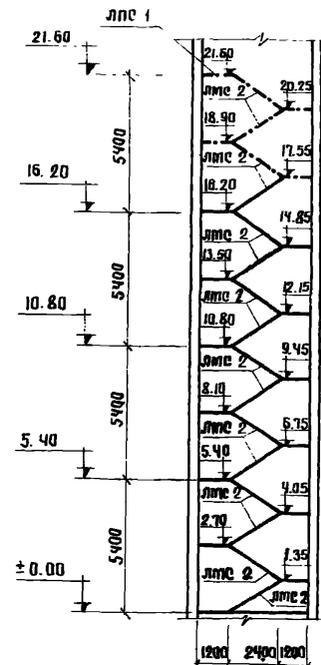
лист 127



**Монтажная схема лестницы при высоте этажа 3,6 м.**



**Монтажная схема лестницы при высоте этажа 4,8 м.**



**Монтажная схема лестницы при высоте этажа 5,4 м.**

**Примечания.**

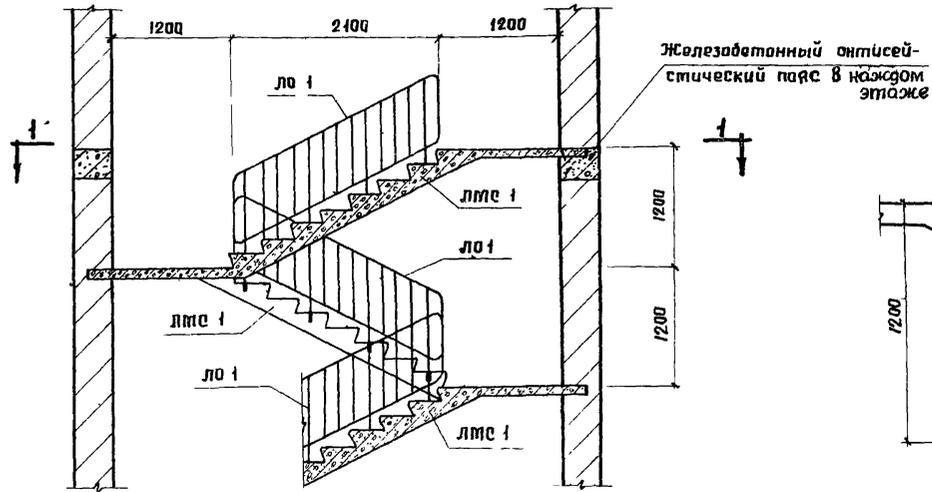
1. На схемах штрих-пунктирными линиями изображены лестничные марши для выхода лестниц на чердак.
2. В таблице указана количества изделий для лестниц: числитель - без выхода на чердак, знаменатель - с выходом на чердак.
3. Блоки лестничных клеток даны на листах 129-132.

**Таблица количества сборных железобетонных и металлических элементов.**

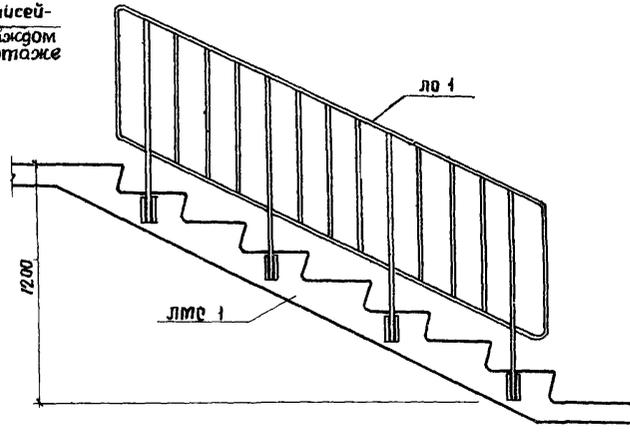
Высота этажа, м	Марки					
	Лестничные марши.		Лестничная площадка	Ограждение маршей		Ограждение площадки
	ЛПС 1	ЛПС 2	ЛПС 1	ЛО 1	ЛО 2	ЛО 3
3,6	9 / 12	-	1 / 1	9 / 12	-	1 / 1
4,8	12 / 16	-	1 / 1	12 / 16	-	1 / 1
5,4	-	12 / 16	1 / 1	-	12 / 16	1 / 1

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Герия	ИПС-61
Монтажные схемы лестниц для 4-этажных зданий при высотах этажей 3,6; 4,8 и 5,4 м.	Лигт	128

Разработан	Должность	Фамилия	Подпись	Подпись
	Нач. отдела	Злато	И. Дор	Криглицина
Информатор	Нл. констр.	Загратин	Зан	Проверил
	Нач. сект.	Выжигин	В. М.	Абрамович
	И.о. инж.	Петрин	Костя	Поздеева



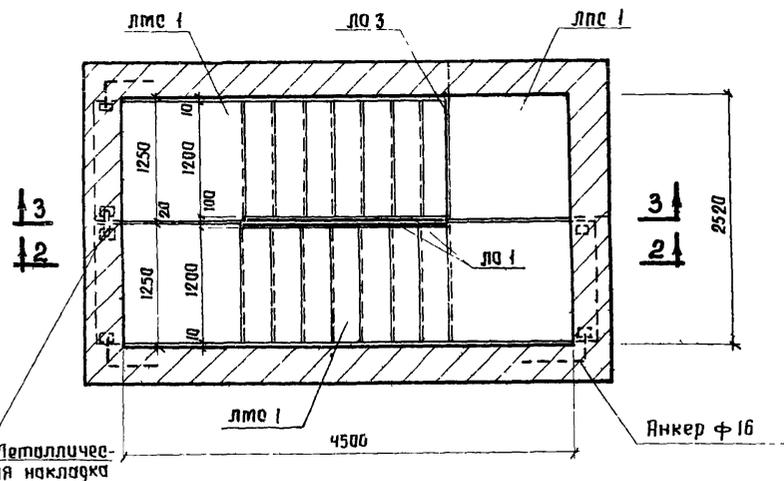
По 2-2



По 3-3

Примечания.

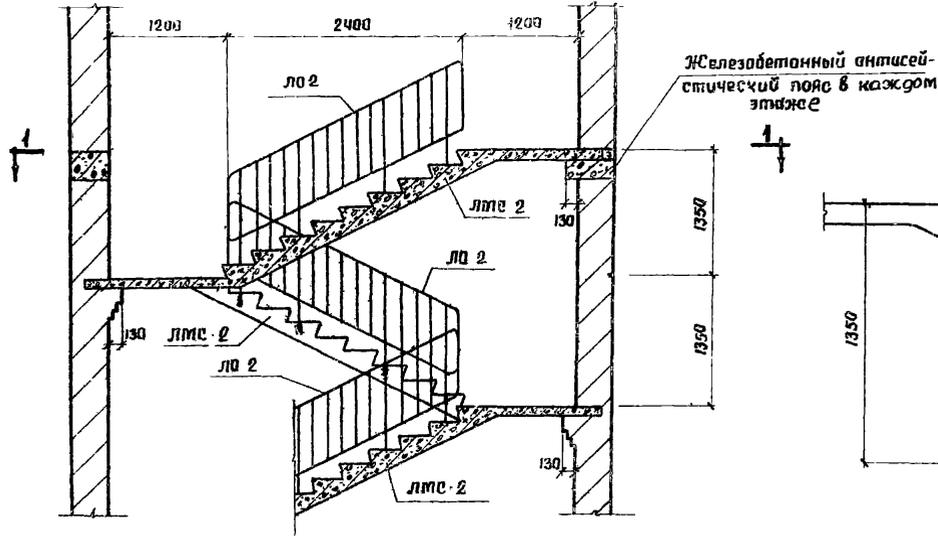
1. Лестничные тарши рассчитаны под палезную равномерну распределенную нагрузку 400 кг/м<sup>2</sup>. Коэффициент перегрузки принят 1,4.
2. Чертежи лестничных таршей даны на листах 133, 134, лестничной площадки - на листе 137, лестничных ограждений - на листах 138-140.
3. Лестничные тарши анкерятся в кладке: в углах лестничной клетки - стержнями  $\phi 16$ , а между собой - металлическими накладками.
4. Крепление стоек перил производится путем приварки их к закладным деталям лестничных таршей и площадок. Высота сварного шва 6мм. Сварку выполнять электродами типа Э 42.



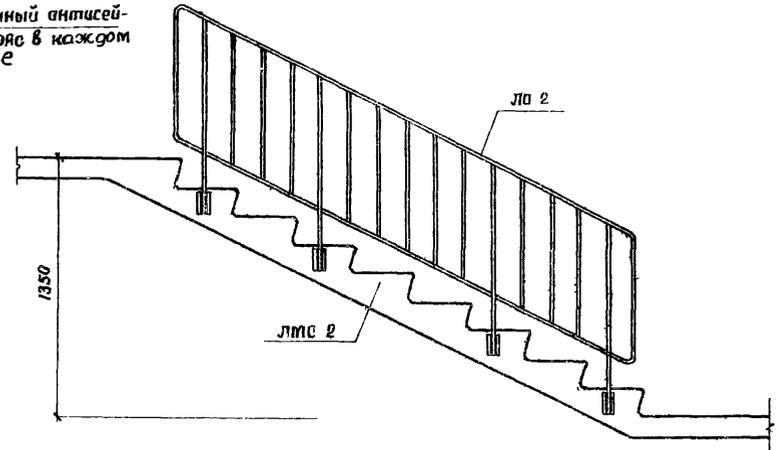
По 1-1

Проектировщик	Исполнитель	Нач. участка	Нач. сект.	Нач. констр.	Зам. прораба	Прораб	Техник	Крутицкий	Крутицкий	Крутицкий
		И.О. Ушаков	В.И. Сидоров							

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Блок лестничной клетки с несущими стенами при высоте тарши 1200мм. Маркировочный план и разрезы.	Лист	129



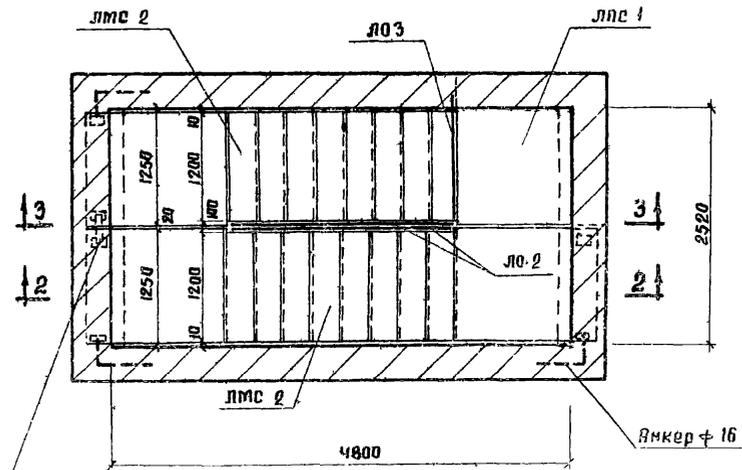
По 2-2



По 3-3

Примечания.

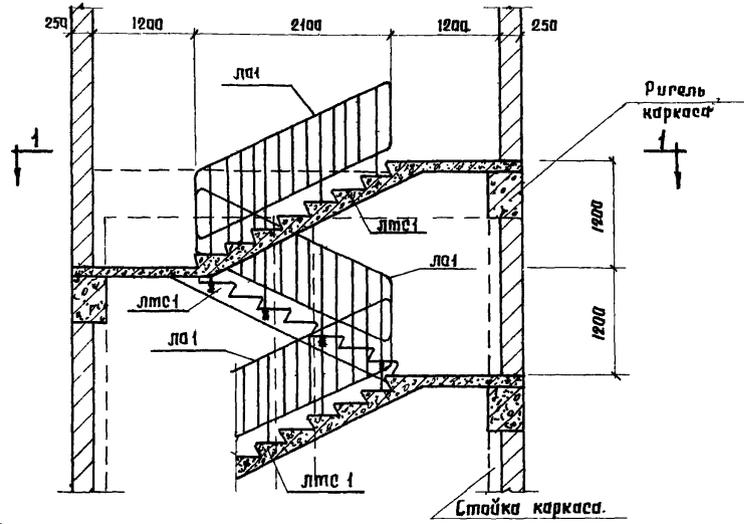
1. Лестничные тарши рассчитаны под полезную равномерно распределенную нагрузку 400 кг/м<sup>2</sup>. Коэффициент перегрузки принят 1,4.
2. Чертежи лестничных таршей даны на листах 135, 136, лестничной площадки на листе 137, лестничных ограждений - на листах 138-140.
3. Лестничные тарши анкеры в кладке: в углах лестничной клетки - стержнями  $\phi 16$ , а между собой - металлическими накладками.
4. Крепление стоек перил производится путем приварки их к закладным деталям лестничных таршей и площадок. Высота сварного шва 6 мм. Сварку выполнять электродами типа Э 42.
5. В целях уменьшения пролета лестничного тарша в кладке предусматривается напуск из кирпича.



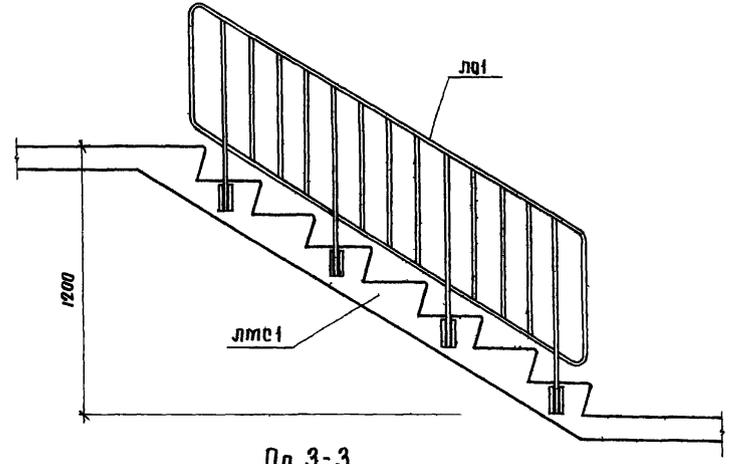
По 1-1

Разработано	Должност. нач. отд.	Фамилия	Подпись	Коллектив	Фамилия	Подпись
Инженер-проектант	И.к.н.ст.р.	Золото	[Подпись]	Инженер-техник	Булганин	[Подпись]
	И.к.н.ст.р.	Зеленин	[Подпись]	Проектировщик	Андреевич	[Подпись]
	И.к.н.ст.р.	Высший	[Подпись]	Коллектив	Поздеев	[Подпись]
	И.к.н.ст.р.	Петрин	[Подпись]			

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Блок лестничной клетки с несущими стенами при высоте тарша 1350 мм. Маркировочный план и разрезы	Лист	130



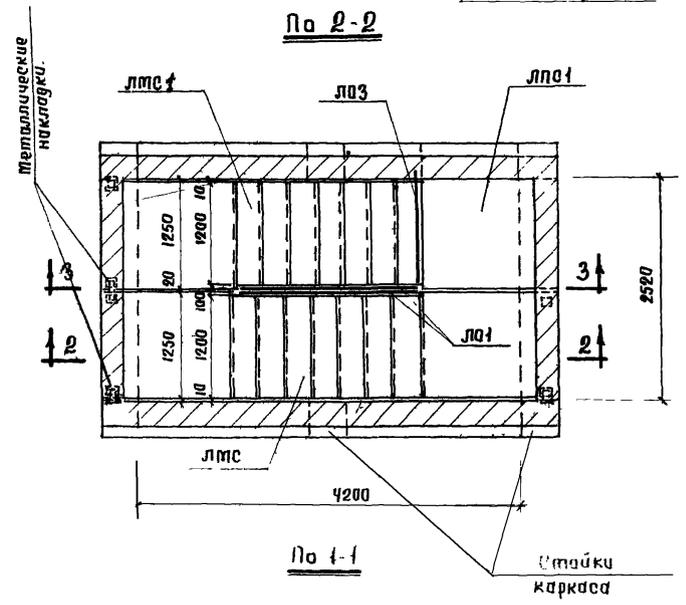
По 2-2



По 3-3

Примечания

1. Лестничные тарши рассчитаны под полезную равномерно распределенную нагрузку 400 кг/м<sup>2</sup>. Коэффициент перегрузки принят 1,4.
2. Чертежи лестничных таршей даны на листах 133, 134, лестничной площадки - на листе 137, лестничных ограждений - на листах 138-140.
3. Лестничные тарши крепятся между собой и к ж.б. каркасу путем приварки металлических накладок к закладным деталям таршей и каркаса.
4. Крепление стоек перил производится путем приварки их к закладным деталям лестничных таршей и площадок. Высота сварного шва 6 мм. Сварку выполнять электродами типа Э42.

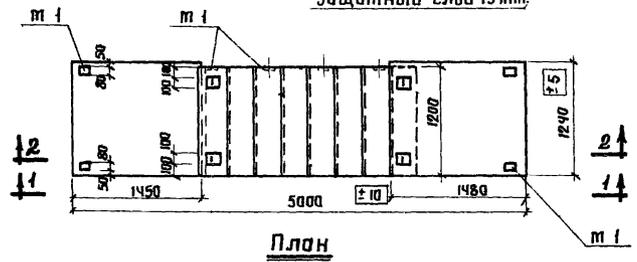
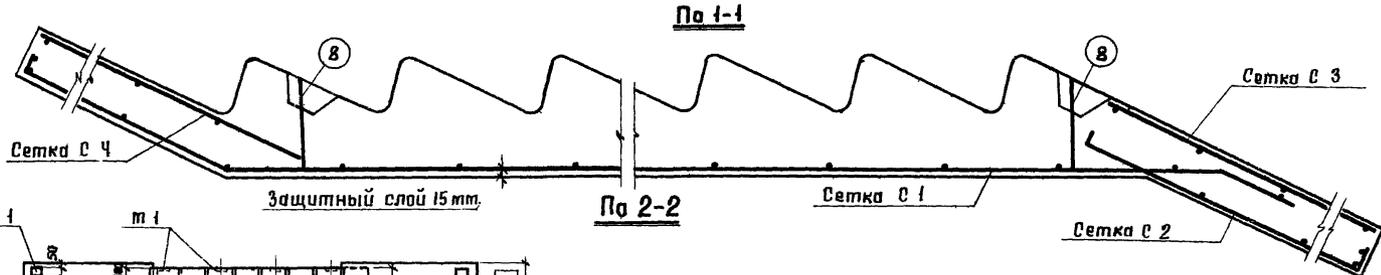
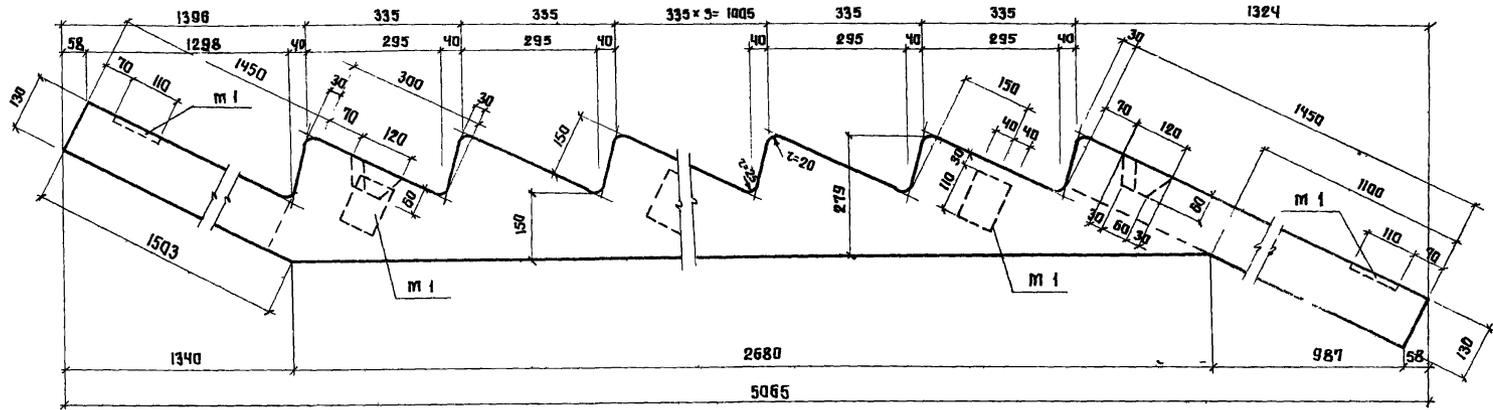


По 1-1

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструктивных элементов	Редик	ИЭС-64
Блок лестничной клетки с несущим ж.б. каркасом при высоте марша 1200 мм. Маркировочный план и разрезы	Лист	134

Разработчик:	И.О. Иванова	Проверил:	И.О. Иванова	Проектировал:	И.О. Иванова
Специалист:	И.О. Иванова	Инженер:	И.О. Иванова	Строитель:	И.О. Иванова
Инженер:	И.О. Иванова	Инженер:	И.О. Иванова	Инженер:	И.О. Иванова
Инженер:	И.О. Иванова	Инженер:	И.О. Иванова	Инженер:	И.О. Иванова
Инженер:	И.О. Иванова	Инженер:	И.О. Иванова	Инженер:	И.О. Иванова





**Примечания.**

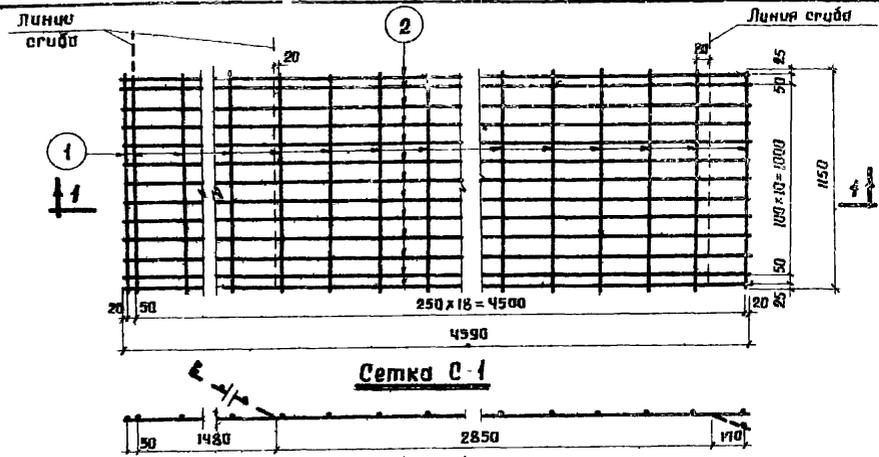
1. Отклонение размеров тарш не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
2. Арматурные сетки, закладная датель, спецификация и выборка арматуры даны на листе 134.
3. Монтажные петли поз. 8 привязываются к рабочей арматуре.

**Показатели на один элемент**

Марка элемента	Вес элемента	Содержание стали в 1 м <sup>3</sup> бетона кг	Марка бетона	Расход материалов				Всего
				Бетон м <sup>3</sup>	Сталь в кг			
					Горячекатаный прор. ст. 5	Горячекатаная круглая ст. 3	Полосовая ст. 3	
ЛМС 1	2.72	145	200	1.09	140.5	13.0	4.5	158.0

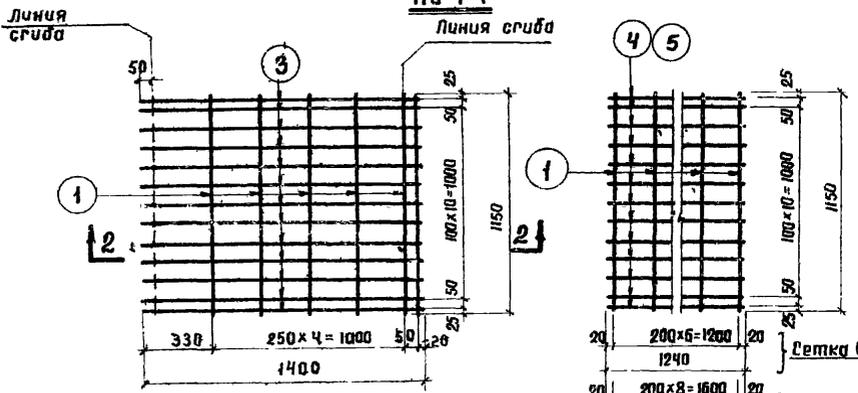
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Лестничные тарш ЛМС 1 Поперечный план и армирование.	Лист	133

Разработчик	Должность	Фамилия	Подпись	Подпись	Подпись	Подпись	Подпись
	Инженер	Золото	Золото	Золото	Золото	Золото	Золото
Гидроинженер	Инж. сект.	Высший	Высший	Высший	Высший	Высший	Высший
	И.о. инж.	Петров	Петров	Петров	Петров	Петров	Петров



Сетка С-1

По 1-1



Сетка С 2

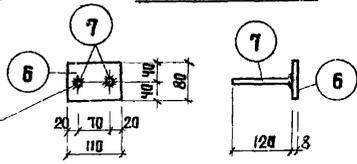
Сетка С 3

Сетка С 4

Сетки С 3 и С 4

По 2-2

Сварка под слоем флюса.



м 1

Спецификация арматуры на один элемент.

Марка элемента	Сетки и отдельные стержни	МН позиции	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м
ЛМС 1	С 1 шт. 1	1	1150	6	1150	20	23.0
		2	4590	14n	4590	13	59.7
	С 2 шт. 1	3	1150	6	1150	6	6.9
		5	1280	14n	1400	13	18.2
	С 3 шт. 1	1	1150	6	1150	7	8.1
		4	1240	14n	1240	13	16.1
	С 4 шт. 1	1	1150	6	1150	9	10.3
		5	1440	14n	1640	13	21.3
	М 1 шт. 8	6	палочка	8 x 80	110	8	0.9
		7	120	14n	120	16	2.0
арматура-на стержни	8		12	660	4	2.6	

Выборка стали на один элемент в кг

Марка элемента	Горячекатаная период. прокат ст. 5	Горячекатаная круглая ст. 3		Палочковая ст. 3	Всего
	14n	6	12	6-8	
ЛМС 1	140.5	10.7	2.3	4.5	158.0

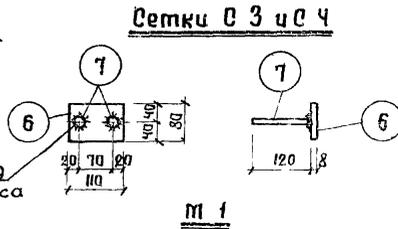
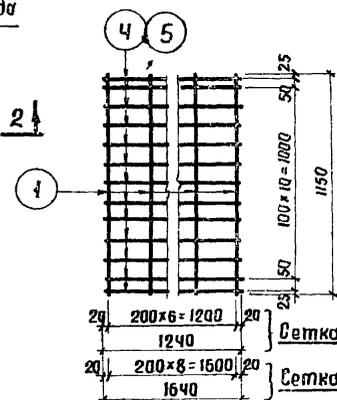
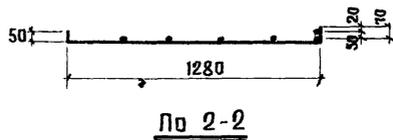
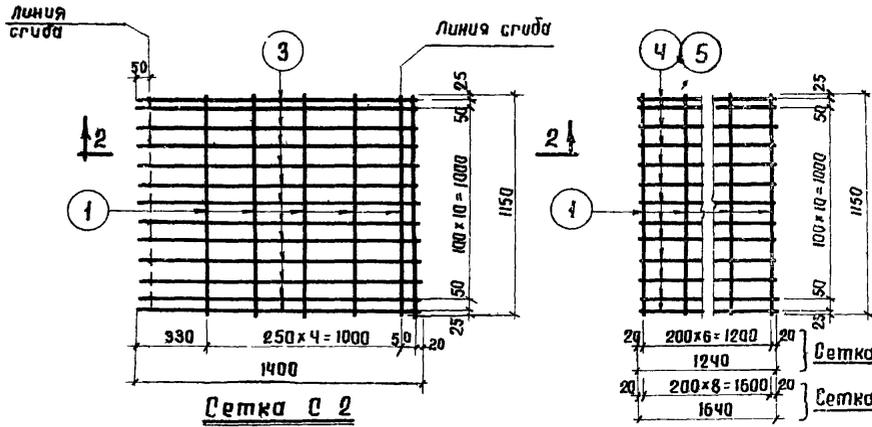
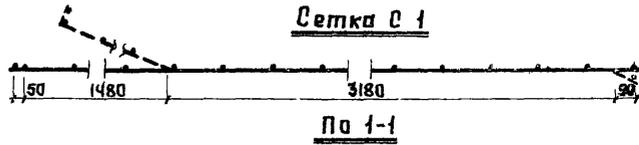
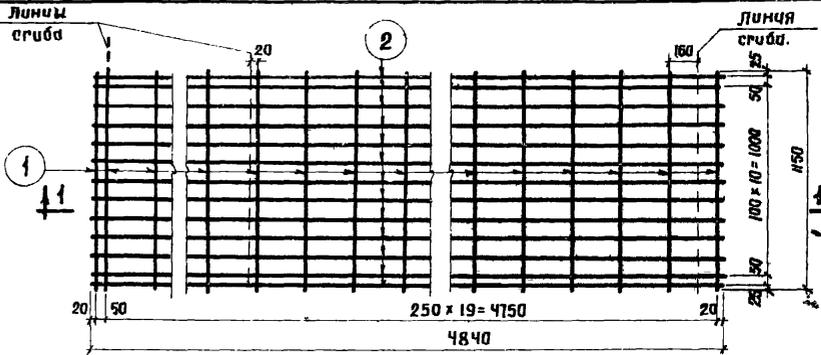
Примечания.

1. Арматурные сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с «Техническими Условиями на сварную арматуру железобетонных конструкций» МЧ-73-56/.
2. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций «ВСН 38-57 жпжк-мзс».
3. Конструкция лестничного тарша дана на листе 133.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ЛМС-61
Лестничный тарш ЛМС 1. Арматурные сетки и закладная деталь.	Лист	134

ЛМС 1  
 ЛМС 2  
 ЛМС 3  
 ЛМС 4  
 М 1  
 Арматура-на стержни





Сварка под  
слоем флюса

М 1

Спецификация арматуры на один элемент.

Марка элемента	Сетки и стержни	№№ позиций	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м	
ЛМС 2	С 1	1		6	1150	21	24.1	
		2		14п	4840	13	62.9	
	С 2	1		6	1150	6	6.9	
		3		14п	1400	13	18.2	
	С 3	1		6	1150	7	8.1	
		4		14п	1240	13	16.1	
	С 4	1		6	1150	9	10.3	
		5		14п	1640	13	21.3	
	М 1	стержни	6	полоса	8 x 80	110	8	0.9
			7		14п	120	16	2.0
	Плоскостная стержневая арматура	8		12	650	4	2.6	

Выборка стали на один элемент в кг

Марка элемента	Горячекатаная периодическая прокатка ст. 3		Полосовая ст. 3		Всего
	14п	6	12	6-8	
ЛМС 2	143.5	11.0	2.3	4.5	161.3

Примечания.

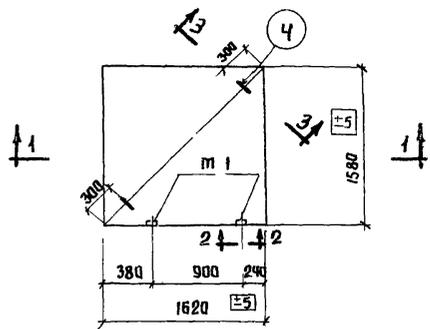
1. Арматурные сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с «Техническими Указаниями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (МУ-73-56).
2. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с «Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций» ВСН-38-57 / «Теплост-мэс».
3. Конструкция лестничного марша дана на листе 135.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.

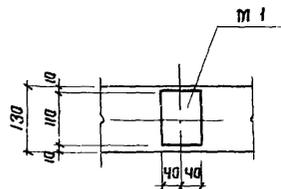
Лестничные марши ЛМС 2  
Арматурные сетки и закладная деталь.

Серия ЦОС-81  
Лист 136

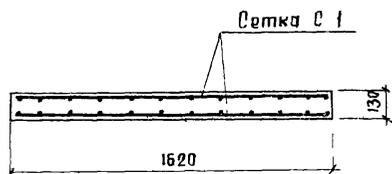
Разработчик	Проверенный	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Инженер	Инженер	Инженер	В.В. Виноградов	<i>(подпись)</i>	1980
Инженер	Инженер	Инженер	В.В. Виноградов	<i>(подпись)</i>	1980
Инженер	Инженер	Инженер	В.В. Виноградов	<i>(подпись)</i>	1980
Инженер	Инженер	Инженер	В.В. Виноградов	<i>(подпись)</i>	1980



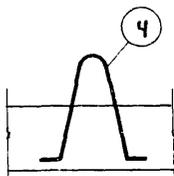
План



По 2-2

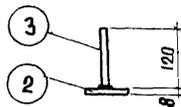
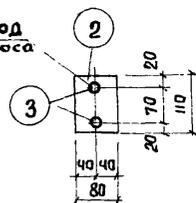


По 1-1

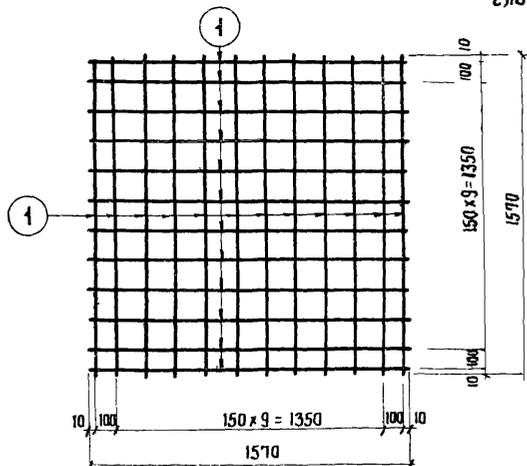


По 3-3

Сварка под  
слоем флюса



м 1



Сетка С 1

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Сетка и отдельные стержни	№ позиции	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	Количество штук	Общая длина м
ЛПС 1	С 1 шт-2	1	1570	6	1570	48	75.5
		2	полоса	8 x 80	110	2	0.2
	м 1 шт-2	3	120	14п	120	4	0.5
		Отдельные стержни	4		12	660	2

Выборка стали на один элемент в кг

Марка элемента	Горячекатаная периодическая профили ст.5		Горячекатаная круглая ст. 3		Полосовая ст. 3		Всего
	14п		6	12	δ=8		
ЛПС 1	0.6		16.8	1.2	1.0		19.6

Показатели на один элемент

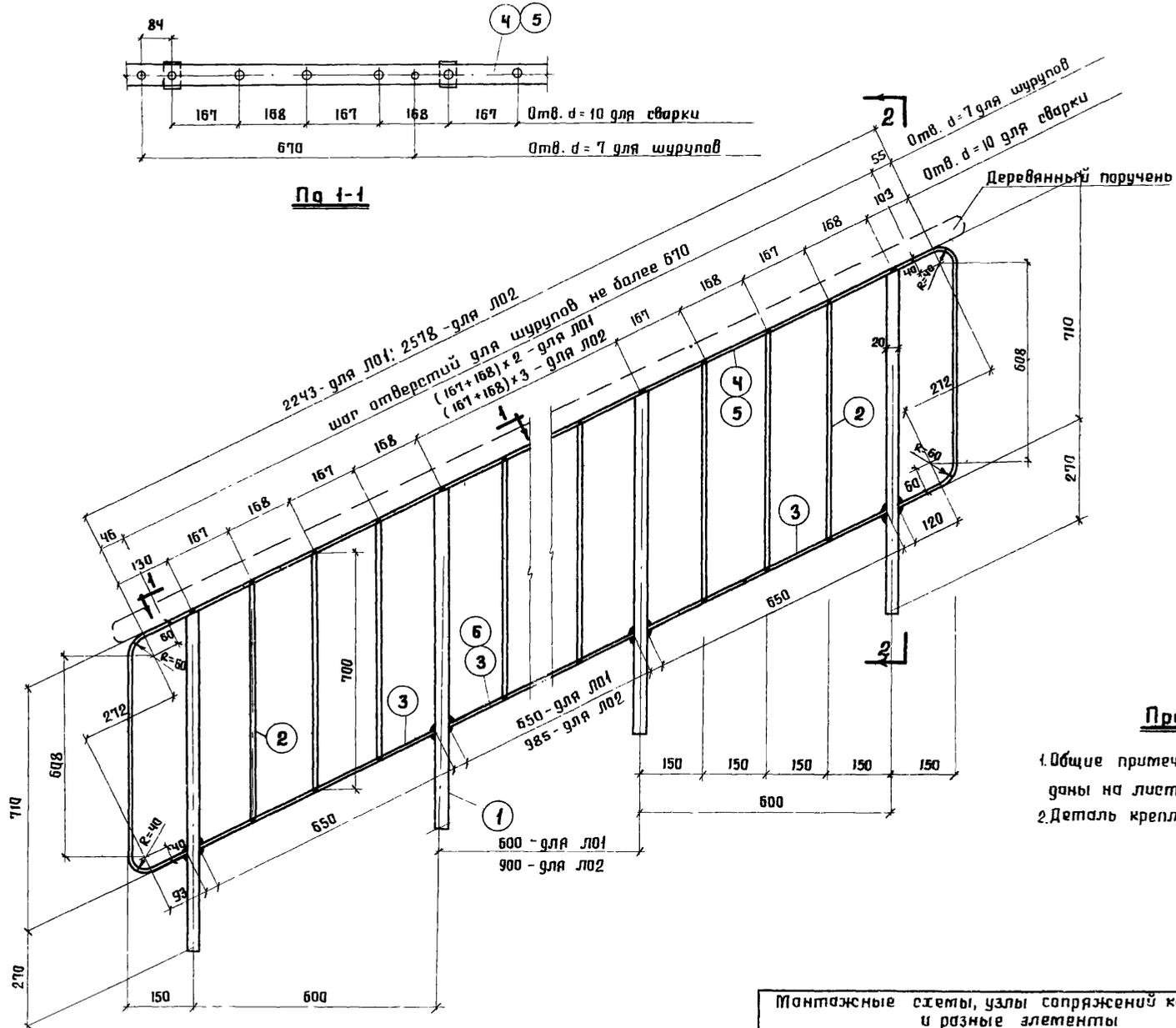
Марка элемента	Вес элемента т	Содержание стали в 1м <sup>3</sup> бетона кг	Марка бетона	Расход материалов				
				Бетон т <sup>3</sup>	Сталь в кг			Всего
					Горячекатаная периодическая профили ст. 5	Горячекатаная круглая ст. 3	Полосовая ст. 3	
ЛПС 1	0.83	60	200	0.33	0.6	18.0	1.0	19.6

Примечания.

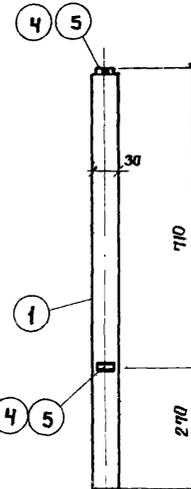
- Отклонения размеров площадок не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
- Монтажные петли поз. 4 привязываются к нижней сетке.
- Арматурные сетки должны изготавливаться при помощи контактной сварки в соответствии с «Техническими Указаниями на сварную арматуру для железобетонных конструкций» (ТУ - 73 - 56).
- Электродуговая сварка выполняется в соответствии с указаниями по Технологиям электросварки арматуры железобетонных конструкций [ВСН-38-57 / Метизп-метел]

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Лестничная площадка ЛПС 1	Лист	137

Проверил: *И.И.И.*  
 Исполнитель: *С.С.С.*  
 Проверил: *А.А.А.*  
 Исполнитель: *Б.Б.Б.*  
 Проверил: *В.В.В.*  
 Исполнитель: *Г.Г.Г.*  
 Проверил: *Д.Д.Д.*  
 Исполнитель: *Е.Е.Е.*  
 Проверил: *Ж.Ж.Ж.*  
 Исполнитель: *З.З.З.*  
 Проверил: *И.И.И.*  
 Исполнитель: *К.К.К.*  
 Проверил: *Л.Л.Л.*  
 Исполнитель: *М.М.М.*  
 Проверил: *Н.Н.Н.*  
 Исполнитель: *О.О.О.*  
 Проверил: *П.П.П.*  
 Исполнитель: *Р.Р.Р.*  
 Проверил: *С.С.С.*  
 Исполнитель: *Т.Т.Т.*  
 Проверил: *У.У.У.*  
 Исполнитель: *Ф.Ф.Ф.*  
 Проверил: *Х.Х.Х.*  
 Исполнитель: *Ц.Ц.Ц.*  
 Проверил: *Ч.Ч.Ч.*  
 Исполнитель: *Ш.Ш.Ш.*  
 Проверил: *Щ.Щ.Щ.*  
 Исполнитель: *Ъ.Ъ.Ъ.*  
 Проверил: *Ы.Ы.Ы.*  
 Исполнитель: *Ь.Ь.Ь.*  
 Проверил: *Э.Э.Э.*  
 Исполнитель: *Ю.Ю.Ю.*  
 Проверил: *Я.Я.Я.*  
 Исполнитель: *З.З.З.*



Pa 1-1



Pa 2-2

Примечания.

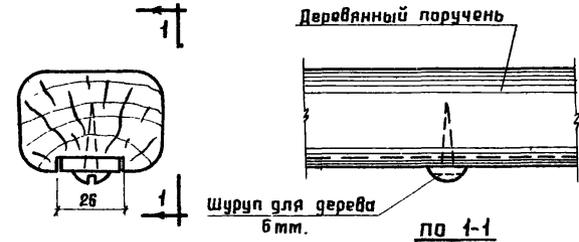
1. Общие примечания и спецификация металла даны на листе 139.
2. Деталь крепления поручня дана на листе 139.

Разработчик	Должность	Фамилия	Подпись
Инженер-проектировщик	Нач. отд.	Золотилова	Лопатин
	Т.л. констр.	Засорякин	Ван
	Нач. сект.	Выжигин	Васильев
	и.о. ин.жс.	Петрин	Васильев
	Должность	Фамилия	Подпись
	Механик	Кругликина	Лопатин
	Проверил	Ибрагимович	Ван
	Копировала	Лазарева	Лопатин

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Версия	ИИС-61
Лестничные ограждения ЛД1 и ЛД2 Конструкции.	Лист	138

Спецификация стали на 1штуку каждой марки.

Сталь марки Ст. 3									
Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Количество шт.		Вес в кг			Примечание
				п.	н.	Детали	Всех	Марки	
ЛО1	1	- 30x20	975	4		4.6	18.4	61.4	
	2	- 12x4	700	9		0.3	2.7		
	3	- 25x5	650	3		0.6	1.8		
	4	- 25x5	3920	1		38.5	38.5		
ЛО2	1	- 30x20	975	4		4.6	18.4	65.6	
	2	- 12x4	700	н		0.3	3.3		
	3	- 25x5	650	2		0.6	1.2		
	5	- 25x5	4250	1		41.7	41.7		
	6	- 25x5	985	1		1.0	1.0		



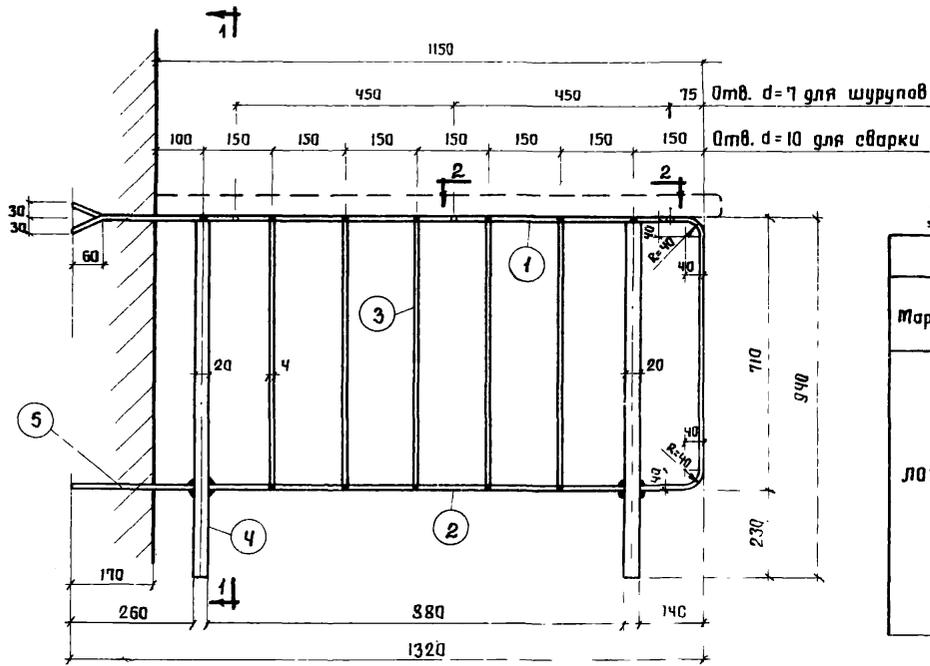
Деталь крепления деревянного поручня

Примечания.

1. Конструктивный чертеж лестничных ограждений ЛО1 и ЛО2 дан на листе 138.
2. Сварку производить электродами типа Э 42. Высоту сварных швов принять 5 мм.
3. После монтажа ограждений все открытые металлические поверхности окрасить масляной краской за 2 раза.

Разработчик	Проверен	Должность	Подпись
Гидротехник	Заведующий	Инженер	Петров
	Инженер	Инженер	Иванов
	Инженер	Инженер	Сидоров
	Инженер	Инженер	Куликов
	Инженер	Инженер	Павлов
	Инженер	Инженер	Смирнов
	Инженер	Инженер	Васильев
	Инженер	Инженер	Петров

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УИс-61
Лестничные ограждения ЛО1 и ЛО2. Спецификация. Деталь крепления деревянного поручня.	Лист	139

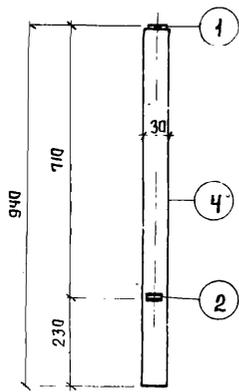


Спецификация металла на 1штуку тарки.

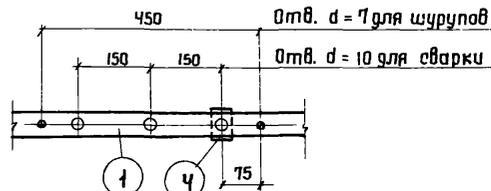
Сталь марки Ст. 3								
Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Количество штук		Вес в кг		Примечания
				п.	н.	Детали	Всех	
ЛОЗ	1	- 25x5	2135	1		2.1	2.1	13.6
	2	- 25x5	883	1		0.9	0.9	
	3	- 12x4	700	5		0.3	1.5	
	4	- 30x20	935	2		4.4	8.8	
	5	- 25x5	260	1		0.3	0.3	

Примечания.

1. Сварку производить электродами типа Э 42. Высоту сварных швов принять 5 мм.
2. После монтажа ограждения все открытые металлические поверхности окрасить масляной краской за 2 раза.
3. Деталь крепления поручня дана на листе 139.



По 1-1

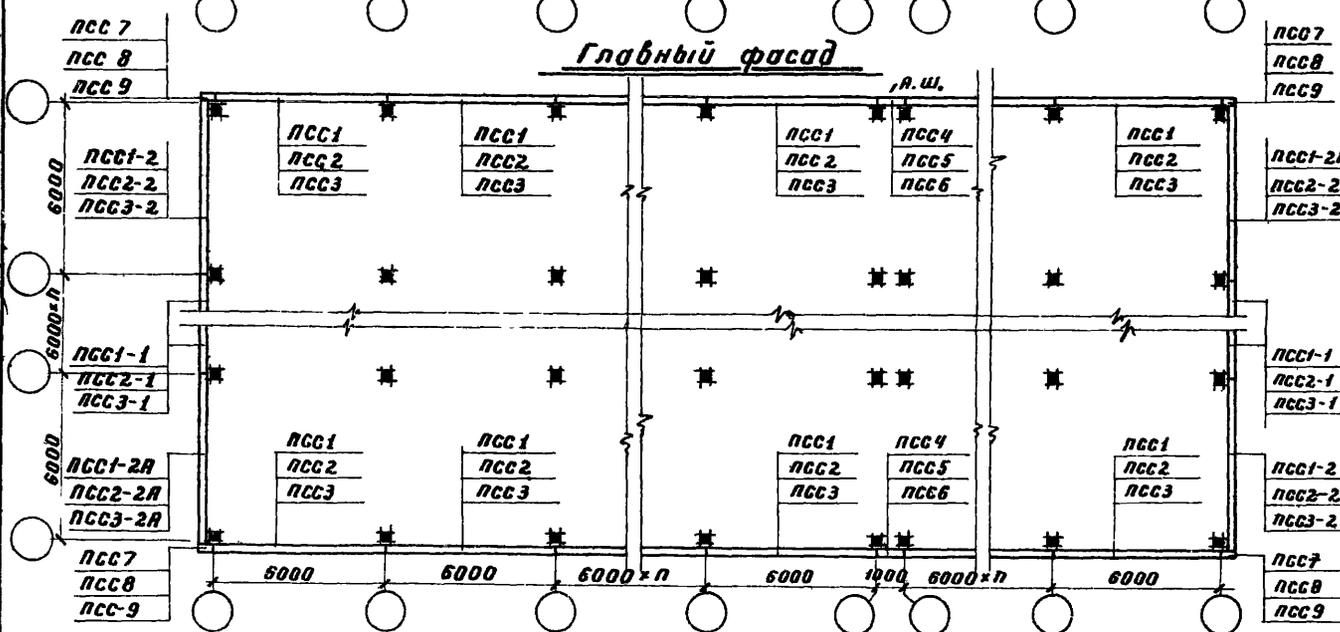
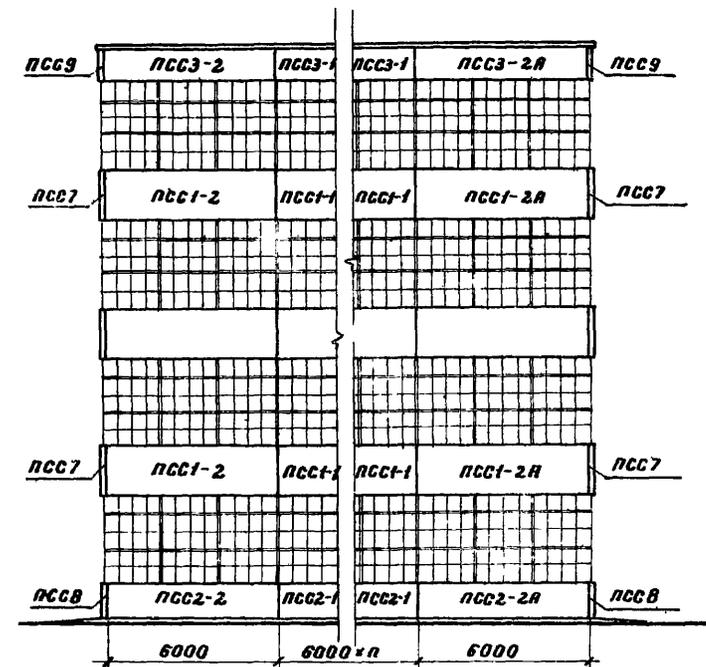
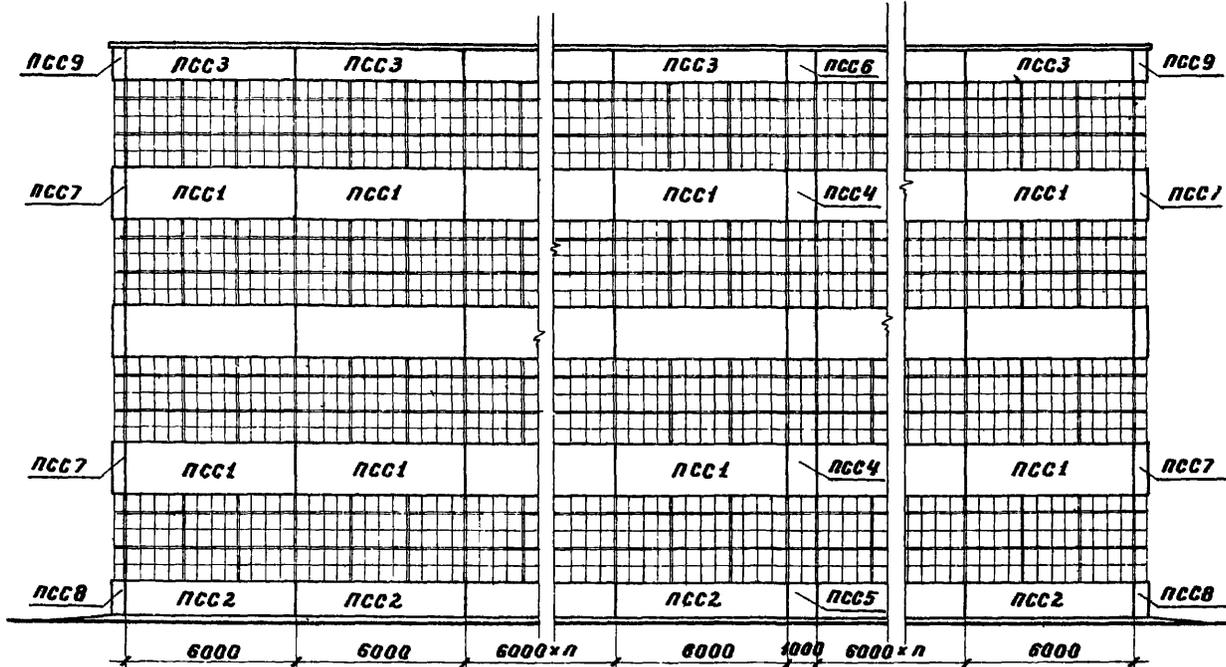


По 2-2

Горпромстрой  
Илч сект. Выполнил *Петр. П.*  
и о. инж. Петр. П.  
Калибрвал. Поздеева  
ЛПЗ

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Лестничное ограждение ЛОЗ. Конструкция и спецификация.	Лист.	140

Разработчик	Инженер	Филиппов	Лейбис	Важность	Фигурия	Подпись
	Мех. отд.	Заведом.	С.С.С.	Технический	Винogradov	Антонид
Гидроинженер	Гл. констр.	Заведом.	Заведом.	Пробирка	Антонид	Антонид
	Мех. сект.	Выжисим	Выжисим	Выжисим	Выжисим	Выжисим
	Ст. инженер	Вурнеда	Вурнеда	Вурнеда	Вурнеда	Вурнеда



Главный фасад

Торцовый фасад

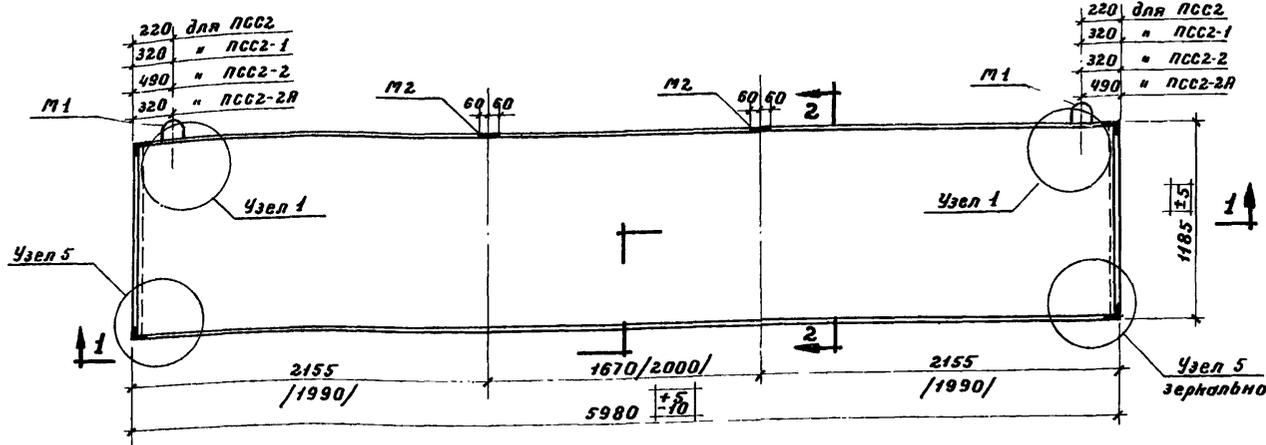
План

Примечания.

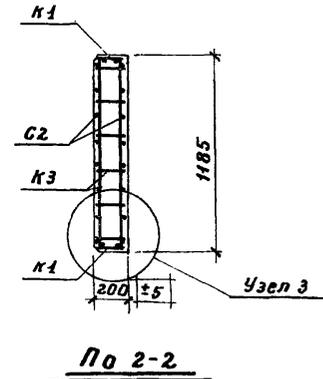
1. Узлы сопряжений панелей с каркасом здания даны на листах 83, 84, 85, 86.
2. Вертикальные швы между панелями заполняются раствором М50.
3. Наружные поверхности панелей покрываются гидрофобно-декоративным составом в соответствии с указаниями по отделке наружных поверхностей изделий из ячеистого бетона цементными красками, НИИЖБ ЯС и ЯСССР.
4. Панели с индексом „А“ изготавливаются зеркально-основным панелям.
5. Все металлические детали, которыми панели крепятся к каркасу здания, должны быть тщательно покрыты антикоррозийным составом. Участки крепления параллельных панелей должны быть тщательно забетонированы.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УИС-61
Маркировочная схема панелей.	Лист	141

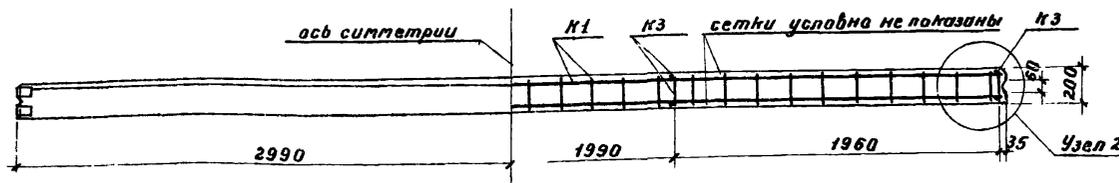




Панели ПСС2, ПСС2-1, ПСС2-2, ПСС2-2А



По 2-2



По 1-1

**Примечания.**

1. Панели изготавливаются из автоклавного пенобетона марки 50 объемным весом 700 кг/м<sup>3</sup>.
2. Панели должны удовлетворять требованиям к их изготовлению, приведенным в данном альбоме.
3. Отклонение размеров не должно превышать величин, указанных на чертеже.
4. Узлы 1, 2, 3, 5 даны на листе 148.
5. Арматурные каркасы, сетки и закладные детали даны на листе 149.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 151.
7. При применении стальных переплетов разбивку закладных деталей М2 делать по размерам в скобках.

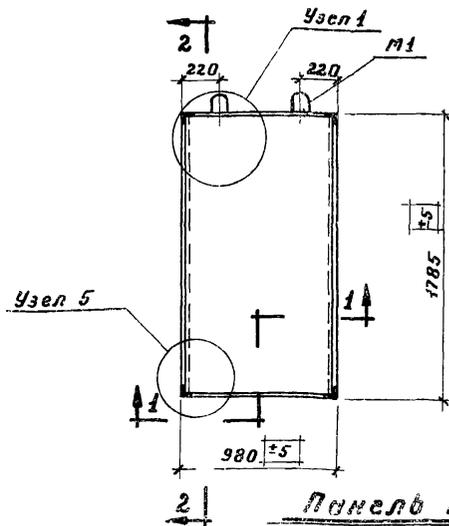
**Показатели на один элемент**

Марка элемента	Вес элемента в т	Содержание стали в 1 м <sup>3</sup> бетона в кг	Марка ячеистого бетона	Расход материалов						Всего
				Бетон м <sup>3</sup>			Сталь кг			
				Ячеистый	Тяжелый М200	Порочек. переплет. профиль ст. 5	Круглая ст. 3	Защитная манж.	Прокат ст. 3	
ПСС-2	1.71	40,8	50	1,417	—	22,4	4,8	22,5	8,2	57,9
ПСС2-1	1.71	40,8	50	1,417	—	22,4	4,8	22,5	8,2	57,9
ПСС2-2	1.71	40,8	50	1,417	—	22,4	4,8	22,5	8,2	57,9
ПСС2-2А	1.71	40,8	50	1,417	—	22,4	4,8	22,5	8,2	57,9

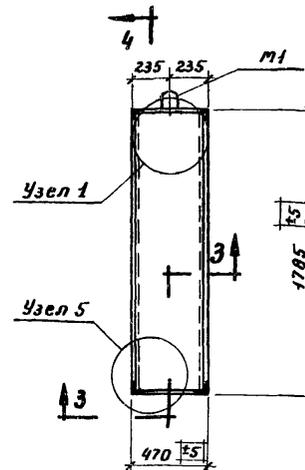
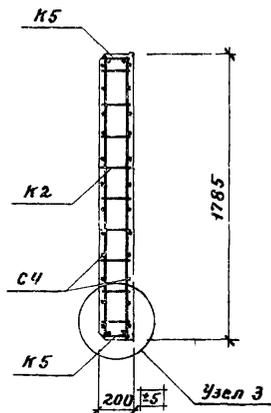
Монтажные узлы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Панели ПСС2, ПСС2-1, ПСС2-2, ПСС2-2А. конструкция и показатели расхода материалов.	лист	143

Разработчик: Инженер В.И. Сидоров  
 Проверил: Инженер А.И. Петров  
 Утвердил: Инженер В.И. Сидоров  
 Дата: 15.08.1990

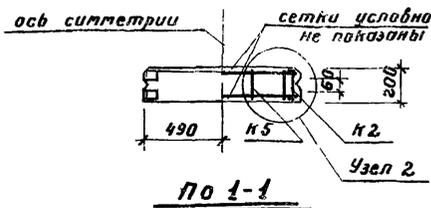
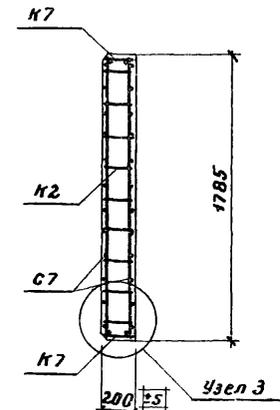




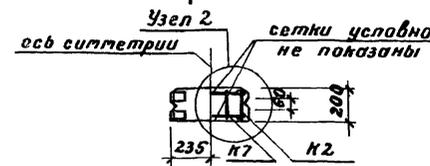
Панель ПСС4 По 2-2



Панель ПСС7 По 4-4



По 1-1



По 3-3

**Примечания.**

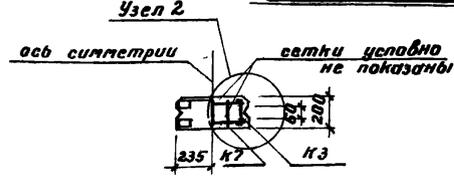
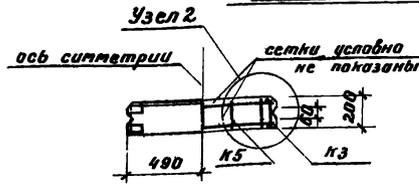
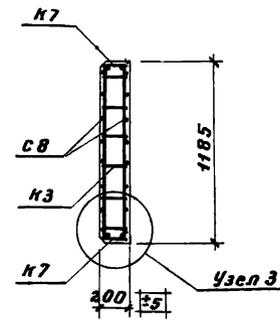
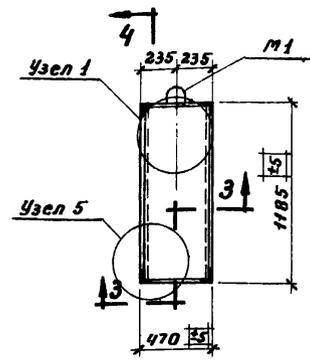
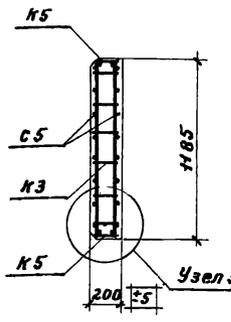
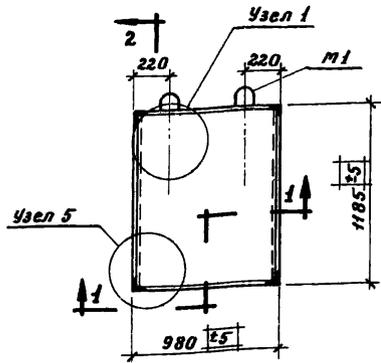
1. Панели изготавливаются из автоклавного пенобетона марки 50 объемным весом 700 кг/м<sup>3</sup>.
2. Панели должны удовлетворять требованиям к их изготовлению, приведенным в данном альбоме.
3. Отклонение размеров не должно превышать величин, указанных на чертеже.
4. Узлы 1, 2, 3, 5 даны на листе 148.
5. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 149, 150.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 153, 154.
7. Закладная деталь М1 дана на листе 149.

**Показатели на один элемент**

Марка элемента	Вес элемент-та в т	Содерж. стали в м <sup>3</sup> бетона в кг	Марка ячеис-того бетона	Расход материалов					Всего
				Сталь в кг					
				Бетон м <sup>3</sup>	Горючк. периодич. профиль ст. 5	Круглая ст. 3	Холодно. тянутая ст. 3	Прокат ст. 3	
ПСС4	0,26	49,5	50	0,350	3,4	4,8	3,9	5,2	17,3
ПСС7	0,13	84,5	50	0,168	1,6	4,8	2,1	5,2	13,7

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУ-61
Конструкция и показатели расхода материалов.	Лист	145

Гл. констр. Загорин  
Инж. констр. Власов  
Ст. инж. Дурлева  
Проберин  
Дыбина



**Панель ПСС5**

**Панель ПССВ**

**По 1-1**

**По 3-3**

**Примечания.**

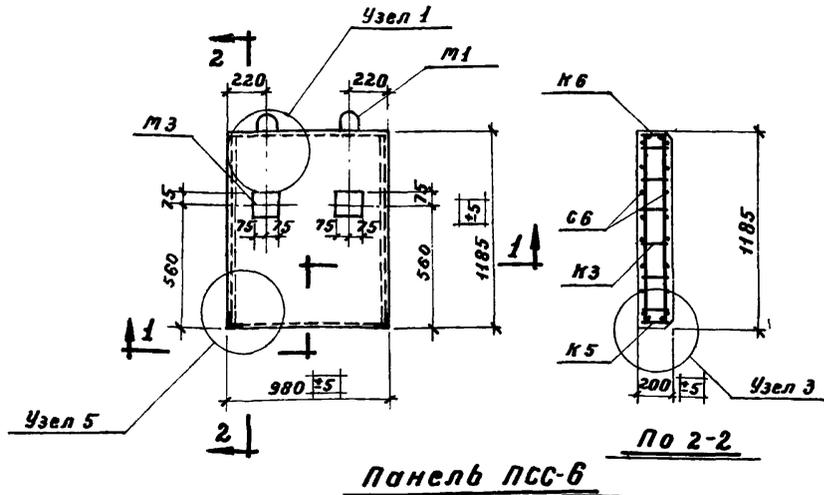
1. Панели изготавливаются из автоклавного пенобетона марки 50 объемным весом 700 кг/м<sup>3</sup>.
2. Панели должны удовлетворять требованиям к их изготовлению, приведенным в данном альбоме.
3. Отклонение размеров не должно превышать величин, указанных на чертеже.
4. Узлы 1, 2, 3, 5 даны на листе 148.
5. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 149, 150.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 153, 154.
7. Закладная деталь М1 дана на листе 149.

**Показатели на один элемент**

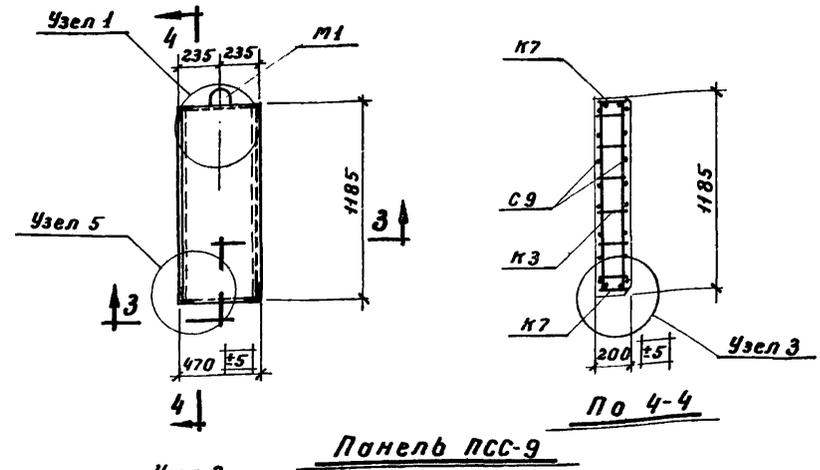
Марка элемента	Вес элемента в т	Содержание стали в м <sup>3</sup> в кг	Марка ячеистого бетона	Расход материалов					всего	
				Бетон м <sup>3</sup>		сталь в кг				
				ячеистый	пено-бетон М200	Арматурный период ст. 3	Холодная тянутая ст. 3	Прокат ст. 3		
ПСС5	0,29	74,6	50	0,232		3,4	4,8	3,9	5,2	17,3
ПССВ	0,14	122,5	50	0,111		1,6	4,8	2,0	5,2	13,6

Монтажные сетки, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	серия	УУС-61
Панели ПСС5, ПССВ. Конструкция и показатели расхода материалов.	лист	146

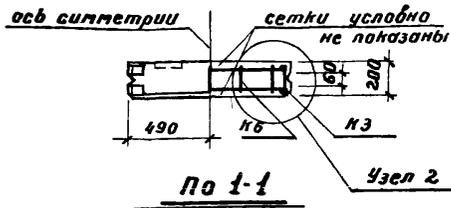
Разработчик	Инженер	И.И.И.
Проверен	Инженер	И.И.И.
Утвержден	Инженер	И.И.И.
Согласован	Инженер	И.И.И.
Исполнитель	Инженер	И.И.И.
Дата	1985	
Лист	146	



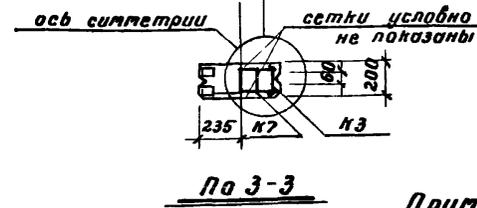
**Панель ПСС-6**



**Панель ПСС-9**



**По 1-1**



**По 3-3**

**Примечания.**

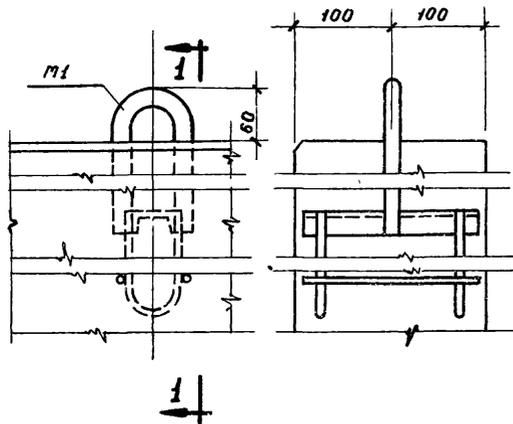
1. Панели изготавливаются из автоклавного пенобетона марки 50 объемным весом 700 кг/м<sup>3</sup>.
2. панели должны удовлетворять требованиям к их изготовлению, приведенным в данном альбоме.
3. Отклонение размеров не должно превышать величин, указанных на чертеже.
4. Узлы 1, 2, 3, 5 даны на листе 148.
5. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 149, 150.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 153, 154.
7. Закладные детали М1 и М3 даны на листе 149.

**Показатели на один элемент**

Марка элемента	Вес элемента - т в т	Содерж. стали в 1 м <sup>3</sup> бетона в кг	Марка ячеистого бетона	Расход материалов					
				Бетон м <sup>3</sup>	Сталь в кг				
					Горюч. период. профил. ст. 3	Круглая ст. 3	Холодн. тангут.	Прокат ст. 3	Всего
ПСС 6	0,18	80,2	50	0,232	4,6	4,6	2,7	6,7	18,6
ПСС 9	0,09	117,0	50	0,111	1,6	4,8	1,4	5,2	13,0

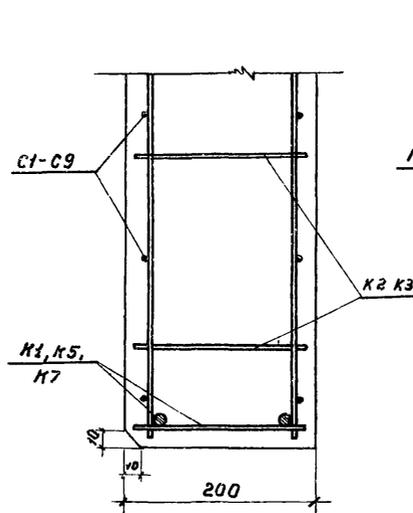
Разработчик	Инж. С.М. Дыбуха	Проверено	Инж. В.И. Дыбуха	Должность	Инженер	Подпись	С.М. Дыбуха
Проверено	Инж. В.И. Дыбуха	Проверено	Инж. В.И. Дыбуха	Должность	Инженер	Подпись	В.И. Дыбуха
Утверждено	Инж. В.И. Дыбуха	Утверждено	Инж. В.И. Дыбуха	Должность	Инженер	Подпись	В.И. Дыбуха

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разъемные элементы.	Серия	УУС-61
Панели ПСС 6, ПСС 9. Конструкция и показатели расхода материалов	Лист	147

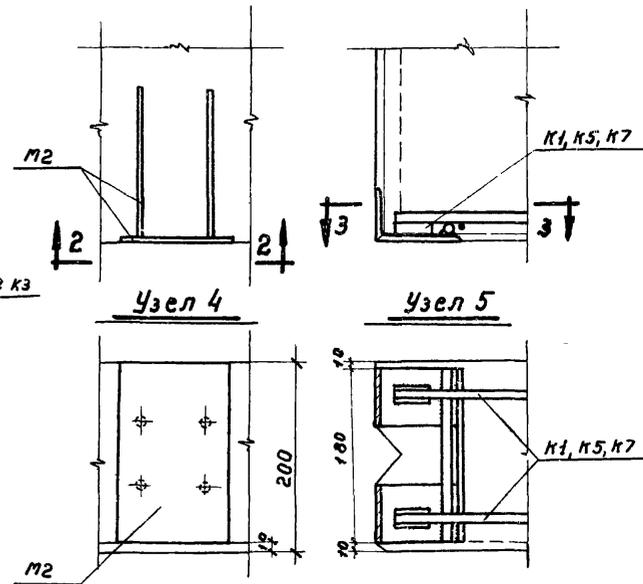


Узел 1

По 1-1



Узел 3

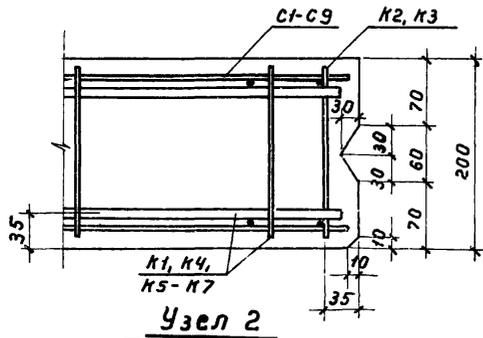


По 2-2

По 3-3

Примечания.

1. Конструкция панелей и маркировка узлов дана на листах 142-147.
2. Каркасы, сетки и закладные детали даны на листах 149, 150.

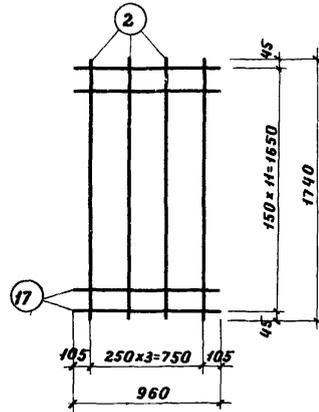


Узел 2

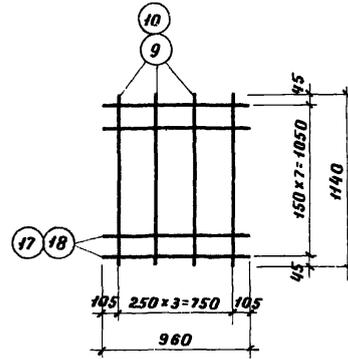
Проектная группа  
 Инженер-проектировщик  
 Мач. сект. В.В.Жигин  
 Ст. инж. Дурнево  
 Д.В.Сусу

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	серия	УИС-61
Стеновые панели. Узлы 1, 2, 3, 4, 5.	лист	148

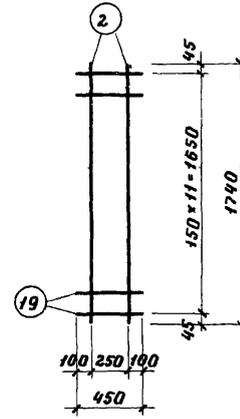




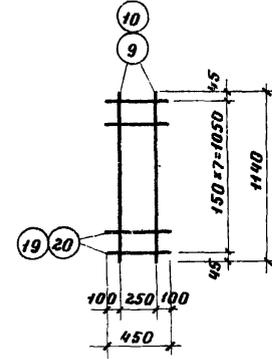
Сетка G4



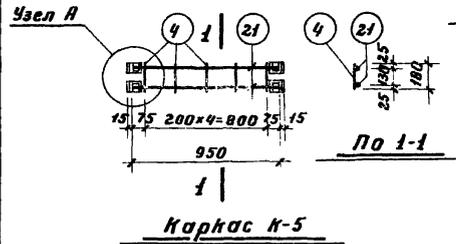
Сетки G5, G6



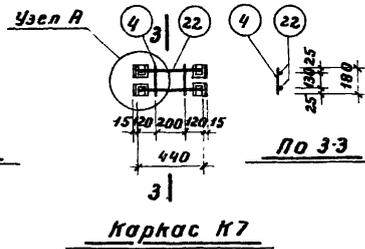
Сетка G7



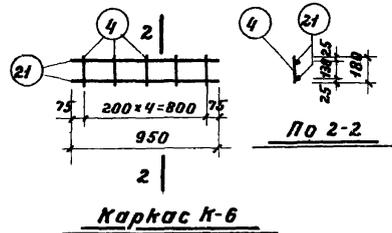
Сетка G8, G9



Каркас К-5



Каркас К-7



Каркас К-6

Примечания.

1. Арматурные каркасы и сетки выполняются при помощи точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций”/ТУ-73-56/.
2. Узел А дан на листе 149.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 151-154.
4. Конструкция панелей дана на листах 142-147.

Монтажные сетки, узлы сопряжений конструкций и разнбие элементы.	Серия	УУС-61
Стеновые панели. Арматурные каркасы, сетки.	Лист	150

Проектная организация: ГипроНИИЖБ  
 Институт проектирования железобетонных конструкций и сооружений

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Сетка, каркас, деталь	№ № поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина м	
ПСС1	С1	1		4т	5960	24	143,0	
		шт. 2	2		3т	1740	48	83,5
	К1	шт. 2	3		12п	5950	4	23,8
			4		5т	180	60	10,8
			5		90x56x6	60	8	0,5
			6		18	40	8	0,3
			23		10	180	4	0,7
	ПСС1-1	шт. 4	2	см. выше	3т	1740	8	13,9
			7		3т	180	36	6,5
	М1	шт. 2	11		10	730	4	2,9
			12		14	605	2	1,2
			13		10	190	4	0,8
			24	Швеллер	N 5	190	2	0,4
			М2	шт. 4	14	Полоса	8x120	190
	15				12п	180	16	2,9
ПСС2	шт. 2	8		5т	5960	16	95,4	
		9		4т	1140	48	54,7	
	шт. 4	К3	7	см. выше	3т	180	24	4,3
10			3т	1140	8	9,1		
ПСС2-2А	шт. 2	М2	14	см. выше	8x120	200	2,4	
		15	— " —	12п	180	8	1,4	
каркас К1 и закладную деталь М1 см. панель ПСС1								

Разработчик: Мач. отд. / Ин. констр. / Загр. тех. / Выж. кон. / Ст. инж. / Директор: Д. В. К. / Проверен: М. С. / Утвержден: А. М. / Дата:

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Горячекатаный периодич. профиля Ст. 5	Горячекатаная круглая Ст. 3				Проволока холоднокатаная низкоуглеродистая				Прокат Ст. 3			Всего кг	
		12п	18	14	10	5,5т	5т	4т	3т	90x56x6	С5	δ=8		
ПСС1		23,7	0,6	1,4	2,8		1,7	14,0	5,7	3,3	1,9	6,0		61,1
ПСС1-1		23,7	0,6	1,4	2,8		1,7	14,0	5,7	3,3	1,9	6,0		61,1
ПСС1-2		23,7	0,6	1,4	2,8		1,7	14,0	5,7	3,3	1,9	6,0		61,1
ПСС1-2А		23,7	0,6	1,4	2,8		1,7	14,0	5,7	3,3	1,9	6,0		61,1
ПСС2		22,4	0,6	1,4	2,8		16,4	5,4	0,7	3,3	1,9	3,0		57,9
ПСС2-1		22,4	0,6	1,4	2,8		16,4	5,4	0,7	3,3	1,9	3,0		57,9
ПСС2-2		22,4	0,6	1,4	2,8		16,4	5,4	0,7	3,3	1,9	3,0		57,9
ПСС2-2А		22,4	0,6	1,4	2,8		16,4	5,4	0,7	3,3	1,9	3,0		57,9

Примечания.

1. Сетки, каркасы и закладные детали даны на листе 149.
2. конструкция панелей дана на листах 142, 143.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Панели ПСС1, ПСС1-1, ПСС1-2, ПСС1-2А, ПСС2, ПСС2-1, ПСС2-2, ПСС2-2А. Спецификация и выборка арматуры.	лист	151



**Спецификация арматуры на один элемент**

Марка элемента	Сетка, каркас, деталь	№ № поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина м	
ПСС4	С4	2		3т	1740	8	13,9	
		шт.2	17		4т	960	24	23,0
	К2	2	ст. выше	3т	1740	4	7,0	
		шт.2	7		3т	180	18	3,2
	К5	4		5т	180	10	1,8	
		шт.2	5	Уголок	90x56x6	60	8	0,5
			6		18	40	8	0,3
			21		12п	950	4	3,8
			23		10	180	4	0,7
	М1	11		10	730	4	2,9	
		шт.2	12		14	605	2	1,2
			13		10	190	4	0,8
		24	Швеллер	С5	190	2	0,4	
ПСС5	С5	9		4т	1140	8	9,1	
		шт.2	18		5т	960	16	15,4
	К3	7	ст. выше	3т	180	12	2,2	
шт.2		10		3т	1140	4	4,6	
Каркас К5 и закладную деталь М1 см. панель ПСС4								
ПСС6	С6	10	ст. выше	3т	1140	8	9,1	
		шт.2	17	— " —	4т	960	16	15,4
	К5	4	— " —	5т	180	5	0,9	
		шт.1	5	— " —	90x56x6	60	4	0,3
			6	— " —	18	40	4	0,2
			21	— " —	12п	950	2	1,9
			23	— " —	10	180	2	0,4
	К6	4	— " —	5т	180	5	0,9	
		шт.1	21	— " —	12п	950	2	1,9
	М3	15		12п	180	8	1,4	
шт.2		16	Полоса	8x150	150	2	0,3	
Каркас К3 см. панель ПСС5, закладную деталь М1 см. панель ПСС4								

Разработчик: И.В.Савельев, И.А.Савельев, И.А.Савельев  
 Проверил: И.А.Савельев  
 Гл. констр. Завершил: И.А.Савельев  
 Нач. сект. Выполнил: И.А.Савельев  
 Ст. инж. Дурнева

**Выборка стали на один элемент**

Марка элемента	Горячекатанная периодич. профиля Ст. 5		Горячекатанная круглая Ст. 3			Проблоска холоднотянутая низкоуглеродистая				Прокат Ст. 3			Всего кг
	12п	18	14	10	5,5т	5т	4т	3т	190x56x6	С5	8-8		
ПСС4	3,4	0,6	1,4	2,8		0,3	2,3	1,3	3,3	1,9			17,3
ПСС5	3,4	0,6	1,4	2,8		2,6	0,9	0,4	3,3	1,9			17,3
ПСС6	4,8	0,4	1,4	2,8		0,3	1,5	0,9	2,0	1,9	2,8		18,6

Примечания.

1. Сетки С4, С5, С6 и каркасы К5, К6 даны на листе 150.
2. Каркасы К2, К3 и закладные детали М1, М3 даны на листе 149.
3. Конструкция панелей дана на листах 145, 146, 147.

монтажные узлы сопряжений конструкций и другие элементы.	серия	УУС-61
Панели ПСС4, ПСС5, ПСС6. Спецификация и выборка материалов	лист	153

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	сетка, каркас, деталь	№ № поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	
ПСС 7	С7	2	<u>1740</u>	3т	1740	4	7,0	
		шт.2	19	<u>450</u>	4т	450	24	10,8
	К2	2	ст. выше	3т	1740	4	7,0	
		шт.2	7	<u>180</u>	3т	180	18	3,2
	К7	4	<u>180</u>	5т	180	4	0,7	
		шт.2	5	Уголок	90x56x6	60	8	0,5
			6	<u>40</u>	18	40	8	0,3
		22	<u>440</u>	12п	440	4	1,8	
		23	<u>180</u>	10	180	4	0,7	
	М1 шт.1	11	<u>350</u>	8т	10	730	4	2,9
		12	<u>390</u>	8т	14	605	2	1,2
		13	<u>190</u>	10	190	4	0,8	
		24	швеллер	LS	190	2	0,4	
ПСС 8	С8	9	<u>1140</u>	4т	1140	4	4,6	
		шт.2	20	<u>450</u>	5т	450	16	7,2
	К3	7	ст. выше	3т	180	12	2,2	
шт.2		10	<u>1140</u>	3т	1140	4	4,6	
Каркас К7 и закладную деталь М1 см. панель ПСС7.								
ПСС 9	С9	10	ст. выше	3т	1140	4	4,6	
		шт.2	19	— и —	4т	450	16	7,2
Каркас К7 и закладную деталь М1 см. панель ПСС7. Каркас К3 см. панель ПСС8.								

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Горячекат. периодич. профиля Ст. 5	Горячекатан. круглая Ст. 3				Провалочка закладная низкоуглеродистая				Прокат Ст. 3			Всего кг
		12п	18	14	10	5,5т	5т	4т	3т	190x56x6	С5		
ПСС 7	1,6	0,6	1,4	2,8		0,1	1,1	0,9	3,3	1,9			13,7
ПСС 8	1,6	0,6	1,4	2,8		1,2	0,4	0,4	3,3	1,9			13,6
ПСС 9	1,6	0,6	1,4	2,8		0,1	0,7	0,6	3,3	1,9			13,0

Примечания.

1. Каркас К7 и сетки С7, С8, С9 даны на листе 150.
2. Каркасы К2, К3 и закладная деталь М1 даны на листе 149.
3. Конструкция панелей дана на листах 145, 146, 147.

Разработчик: [подпись]  
 Инж. констр. [подпись]  
 Инж. отд. [подпись]  
 Фамилия [подпись]  
 Должность [подпись]  
 Подпись [подпись]

Монтажные узлы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы. Панели ПСС7, ПСС8, ПСС9. Спецификация и выборка арматуры.	Серия	ИУС-61
	Лист	154

