



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ  
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Минск, 220600, ул. К. Маркса, 32

Сдано в печать 11.08 1988 г.

Заказ № 39а Тираж 500 экз.

Инд. № 23.151  
7



Ведомость чертежей комплекта К.М.

Лист	Наименование	Стр	Примечание
37	Рамка Р1, Р2. Узелные закладные МН6, анкер ММ9, ММ11	23	
38	Люки МЛ1, МЛ2, МЛ3, МЛ5. Узелные закладные МН12, МН5	24	
39	Люки МЛ7, МЛ8, МЛ9, МЛ10	25	
40	Узелные закладные МН1-МН4, МН19	26	
41	Узелные закладные МН8, МН9, МН10, МН11, МН13	27	
42	Люк МЛ6. Узелные закладные МН14, МН15, МН16, МН17	28	
43	Узелные металлические МС1, МС2, МС6, МС7, ММ1	29	
44	Каркас К1, К2	30	
45	Монтажная схема сетчатого ограждения	31	
46	Каркас К3, К4, К5, К6	32	
47	Каркас К7, К8, К9, К10	33	
48	Каркас К11, К12, К13, К14	(34)	

Ведомость свляченных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 380-71*	Сталь углеродистая обыкновенного качества	
ГОСТ 535-77*	Прокат сортовой из стали углеродистой	
ГОСТ 8509-86	Сталь прокатная угловая равнополочная	
ГОСТ 17473-80	Винты с полушаровой головкой	
ГОСТ 5915-70*	Гайки шестигранные	
ГОСТ 11371-78*	Шайбы	
ГОСТ 7758-70*	Болты с шестигранной головкой	
ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая горячекатанная	
ГОСТ 2590-71*	Сталь горячекатанная трубчатая	
ГОСТ 3262-75*	Трубы стальные безшовные	
ГОСТ 103-76*	Листы стальные горячекатанная	
ГОСТ 6568-77*	Листы стальные с замковым и чечевичным рифлением	
ГОСТ 5781-82*	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций	
ГОСТ 8240-72*	Сталь горячекатанная цветметаллов	
ГОСТ 2591-71*	Сталь горячекатанная бездрожжевая	
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка	
ГОСТ 11534-75	Соединения сварные под электродом и электродом	
ГОСТ 9467-75	Электроды, чеканить в металлических для ручной дуговой сварки электродами и теплоустойчивых сталей	

Привязан:				Инж. РИМ-2 Л. констр Гол Гол Вул. групп Шинченко Н. констр.	Головоцкий Патернух Сыров Табаренкова Рыжук Писарева Зубицкая	10.01 10.01 10.01 10.01 10.01 10.01 10.01	407-3-476.13.87-КМ		
							Общие данные (продолжение)		
							Таблиц	Листа	Масштаб
							Р		
							Лист 2	Листов	
							БЕЛГОСПРОЕКТ г. Минск		





спецификация на дверь Д-1

№ п/п	ЗНАК	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР. (масса, ед. кг)
11	1		лист 13	стойка рамы	2	6,24 кг
11	2		лист 15	Уголок рамы	2	6,1 кг
	3		ГОСТ 9785-86	Уголок $E=25 \times 25 \times 3$ ГОСТ 9785-86 $E=25 \times 25 \times 3$ ГОСТ 9785-86	2	2,88 кг
	4		То же	То же $E=118 \times 5$	4	1,33 кг
11	5		лист 15	Уголок жесткости	2	2,88 кг
11	6		лист 12	Полотно дверное левое	1	39,20 кг
11	7		лист 11	Полотно дверное правое	1	39,20 кг
11	8		лист 15	Завеса	6	2,44 кг
11	9		лист 20	Шарнир завесы	6	0,59 кг
11	10		лист 27	прокладка	50	0,09 кг
	11		ГОСТ 17473-80*	Винт 2М10 x 22,59 ГОСТ 17473-80*	64	1,10
	12		ГОСТ 5915-70*	Гайка М-10 ГОСТ 5915-70*	64	0,73 кг
	13		лист 24-36	Замок	1	
11	14		лист 28	Шпингалет свободный	2	1,92 кг
11	15		лист 34	Нижний упорный элемент	1	1,52 кг
11	16		лист 21	Верхний упорный элемент	1	2,03 кг
11	17		лист 22	Защелка сварная	1	0,46 кг
11	18		лист 35	Направляющий элемент	4	0,3 кг
11	19		лист 36	Гузка	1	0,45 кг
	22		ГОСТ 19903-74*	лист 1,5x60 ГОСТ 19903-74* $E=2620$	1	1,89 кг
	22		ГОСТ 11371-78*	шайба 10	1	
	23		То же	шайба 20	1	
	24		ГОСТ 17473-80*	Винт 2М6 x 35,58 ГОСТ 17473-80*	4	
	25		ГОСТ 5915-70*	Гайка М6	8	
	26		ГОСТ 11371-78*	шайба 6	4	

привязан:


инв. №:

лист

407-3-476.13.87-к.м

5

спецификация на дверь Д-1 (продолжение)

№ п/п	ЗНАК	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР. (масса, ед. кг)
			ГОСТ 7772-73*	болт М4x20	2	
			ГОСТ 11371-78*	шайба 8	4	
			ГОСТ 5915-70*	Гайка М8	4	

инв. №, лист, масса, кол-во, наименование

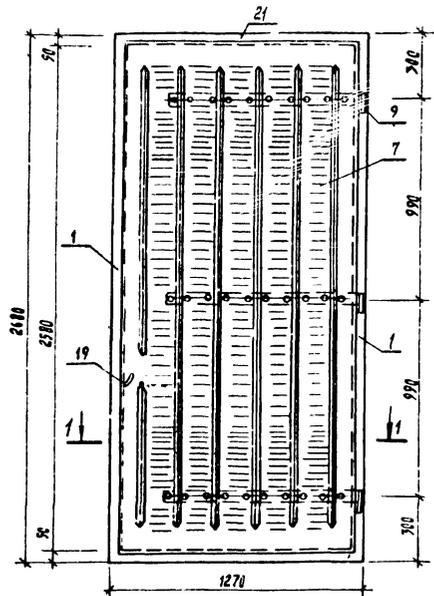
привязан:


инв. №:

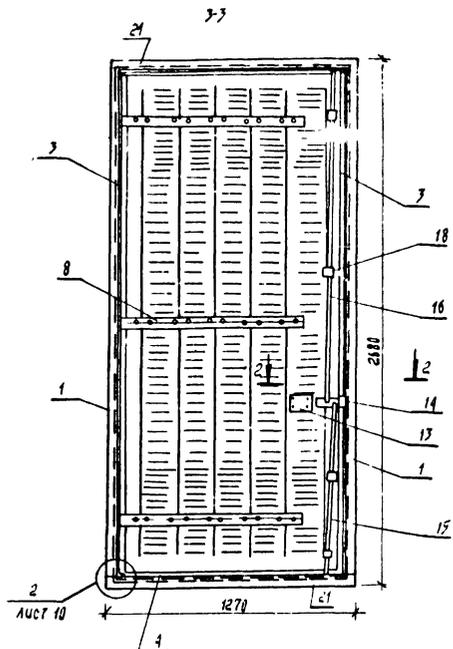
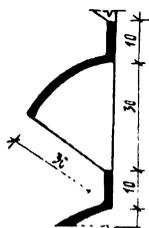
лист

407-3-476.13.87-к.м

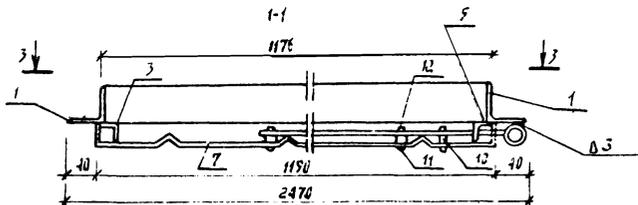
6



Деталь просечки



1. УЗЕЛ 2 СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. АУСТ 10



ПРИМЕР:

ИМ. №

				407-3-476.13.87-КМ		
				сталь	Масса	Масштаб
				Р	84,8	1:20
				АУСТ 7	АУСТ 8	
				сталь 8 ст 3к2 ГОСТ 580-77		
				БЕЛГОСПРОЕКТ г. МИНСК		

2375-04

## Спецификация на дверь А-2

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	примеч. (масса 1ед., кг)
И	1	лист 17	отюлка рамы	2	6,24 кг
И	21	лист 17	уголок рамы	2	3,14 кг
	3	ГОСТ 9509-86	уголок $6-25 \times 25 \times 3$ ГОСТ 9509-86 $\rho=2568$ ст. 3 сп. ГОСТ 5355-78*	1	2,89 кг
	4	То же	То же $\rho=1185$	2	1,33 кг
И	5	лист 18	уголок жесткости	1	2,86 кг
И	7	лист 11	пелотно дверное правое	1	39,20 кг
И	8	лист 19	забеса	3	2,44 кг
И	9	лист 20	шарнир забесы	3	0,59 кг
И	10	лист 27	прокладка	30	0,09 кг
	11	ГОСТ 17473-80*	винт 2 М10 x 22,58 ГОСТ 17473-80	34	0,39
	12	ГОСТ 5915-70*	гайка М10 ГОСТ 5915-70*	34	0,37 г
	13		замок	1	
И	14	лист 23	защелка сборная	1	0,33 кг
И	15	лист 34	нижний упорный элемент	1	1,92 кг
И	16	лист 21	верхний упорный элемент	1	2,63 кг
И	18	лист 35	направляющий элемент	4	0,3 кг
И	19	лист 36	ручка	1	0,49 кг
	22	ГОСТ 11371-78*	шайба 10	1	
	23	То же	шайба 20	1	
	24	ГОСТ 17473-80*	винт 2 М6 x 35,58 ГОСТ 17473-80	4	
	25	ГОСТ 5915-70*	гайка М6	8	
	26	ГОСТ 11371-78*	шайба М6	4	
	27	ГОСТ 7758-72*	болт М8 x 20	2	
	28	ГОСТ 11371-78*	шайба 8	4	
	29	ГОСТ 5915-70*	гайка М8	4	

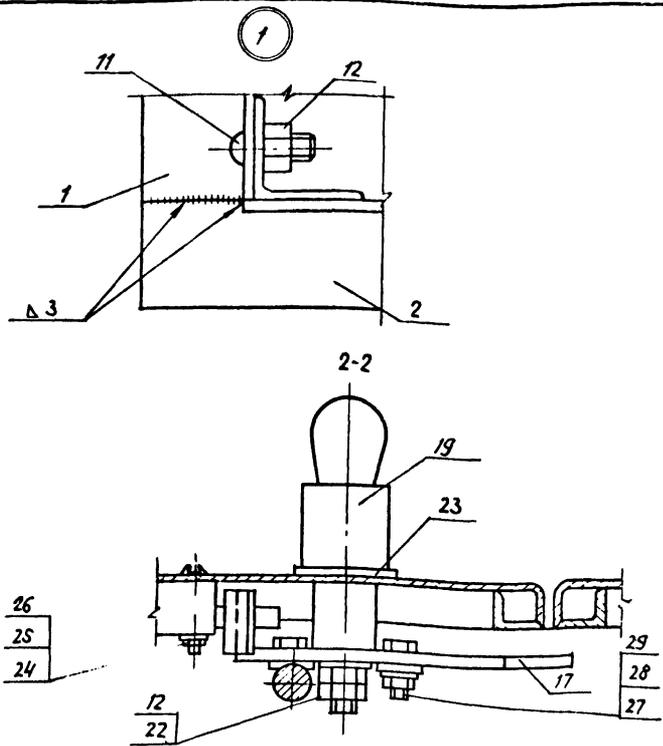
ИЗМЕРИТЬ И  
ДАТЬ  
ПОДПИСЬ И  
ДАТУ

Примечания:

ИЗМ. №:			

407-3-476.13.87-КМ

лист  
8



1. Сварку производить согласно ГОСТ5264-80, ГОСТ11534-75 электродом Э42 по ГОСТ9467-75. Высоту сварных швов принимать не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

Привязан			
Шифр:			

407-3-476.13.87-кМ

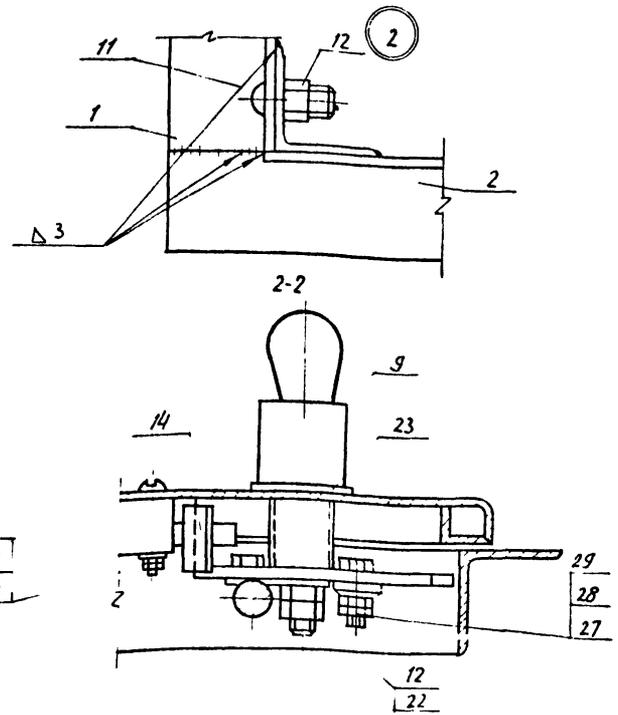
Исполн.	Провер.	Дата	Стр.	Листов	Стр.	Листов
И.А.КМ	Торновский					
Гл. констр.	Потершич					
ГАП	Сысоев					
ГЛП	Говоренков					
Р.К.ЗР.	Ящук					
С.Г.И.И.	Стрельников					
Н.КОНТР.	Зубрицкая					

дверь Д-1

Стр. 9 Листов 1:2

Узел 1, сечение 2-2

БЕЛГОСПРОЕКТ  
2. МИНСК



1. Сварку производить согласно ГОСТ5264-80, ГОСТ11534-75 электродом Э42 по ГОСТ9467-75. Высоту сварных швов принимать не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

Исполн. Провер. Дата

И.А.КМ	Торновский		
Гл. констр.	Потершич		
ГАП	Сысоев		
ГЛП	Говоренков		
Р.К.ЗР.	Ящук		
С.Г.И.И.	Стрельников		
Н.КОНТР.	Зубрицкая		

407-3-476.13.87-кМ

Исполн.	Провер.	Дата	Стр.	Листов	Стр.	Листов
И.А.КМ	Торновский					
Гл. констр.	Потершич					
ГАП	Сысоев					
ГЛП	Говоренков					
Р.К.ЗР.	Ящук					
С.Г.И.И.	Стрельников					
Н.КОНТР.	Зубрицкая					

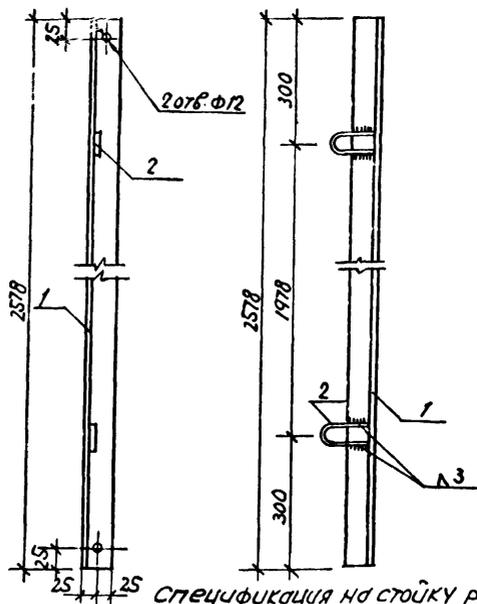
дверь Д-2

Стр. 10 Листов 1:2

Узел 2, сечение 2-2

БЕЛГОСПРОЕКТ  
2. МИНСК





Спецификация на стойку рамы

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (Масса ед. КЭ)
11	1	ГОСТ8509-86	УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ8509-86 СТ3КП2ГОСТ535-79 P-2578	1	5.98
	2	лист 14	скоба	2	0.13

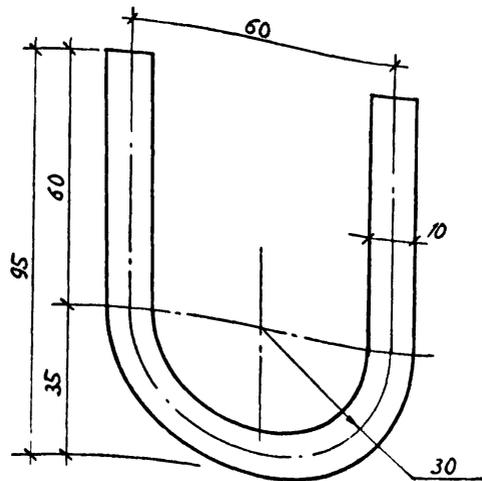
1. Сварку производить согласно ГОСТ S264-80;  
ГОСТ11534-75 электроды Э42 по ГОСТ467-75.  
Высоту сварных швов принимать не более  
наименьшей толщины свариваемых элементов.

Привязан:

ИМФ.№

407-3-476.13.87-КМ

Исполн.	Провер.	Дата	ИМФ.№	Студия	Масса	Масштаб
Нач.АКМ Тарновецкий	Гл.констр. Потерщук			Р	6.24	1:10
ГАП Сысоев	ГЛП Говоренкова			Лист 13	Листов	
Рук.зр. Ящук	Ст.инж. Стрельченко			УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ8509-72* СТ3КП2ГОСТ535-79*		
И.контр. Зубрицкая				БЕЛГОСПРОЕКТ г. МИНСК		



ИМФ.№ подл. Подпись и дата

Исполн.	Провер.	Дата	ИМФ.№	Студия	Масса	Масштаб
Нач.АКМ Тарновецкий	Гл.констр. Потерщук			Р	0.13	1:1
ГАП Сысоев	ГЛП Говоренкова			Лист 14	Листов	
Рук.зр. Ящук	Ст.инж. Стрельченко			Круж В10 ГОСТ2590-71* Ст 3 ГОСТ535-79* P=215		
И.контр. Зубрицкая				БЕЛГОСПРОЕКТ г. МИНСК		

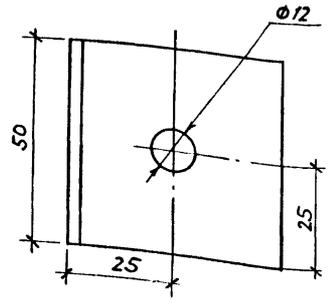
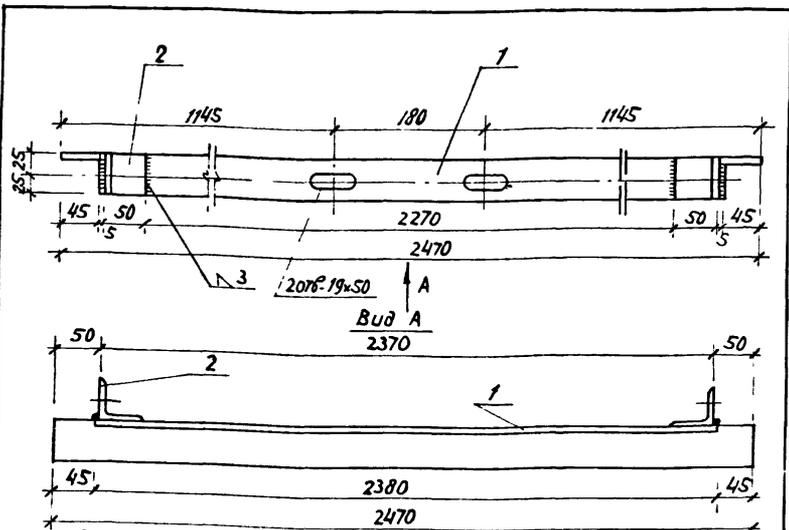
Привязан:

ИМФ.№

407-3-476.13.87-КМ

Скоба

Лист 7



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА УГОЛОК РАМЫ ДВЕРИ Д-1

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР (МАССА И) ЕД. КГ
-	1		ГОСТ 8509-86	УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-86 СТ.3 КЛ2 ГОСТ 535-79	1	5.86 КГ
11	2		ЛИСТ 16	УГОЛЬНИК	2	0.12 КГ

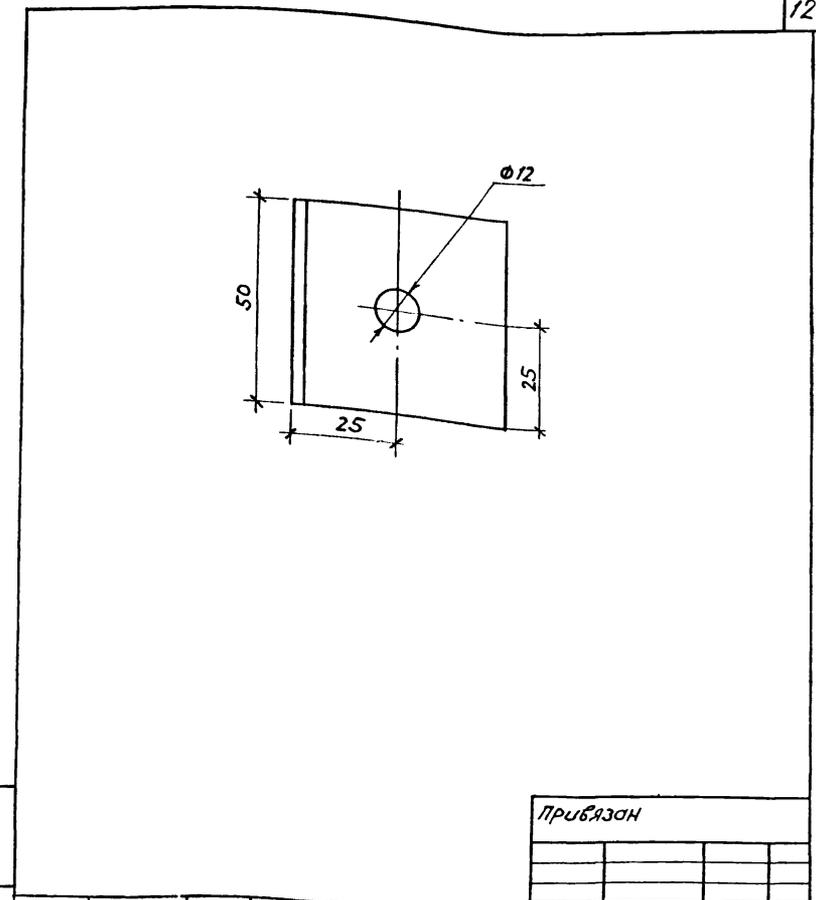
1. Сварку производить согласно ГОСТ 5264-80, ГОСТ 1534-75 электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принимать не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

ПРИБЯЗАН:


ШНБ №

407-3-476.13.87-КМ			
Нач. АКМ	Тарновский	06.81	Уголок рамы двери Д-1
Т.контр.	Потерячук	06.81	
ГАП	Сысоев	06.81	
ГЛП	Говоренков	06.81	
Р.К.ЗР.	Ящук	06.81	
С.Л.И.И.И.	Стрельников	06.81	Уголок Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72* СТ.3 КЛ2 ГОСТ 535-79*
И.Контр.	Зубрицкая	06.81	
БЕЛГОСПРОЕКТ		2. МИНСК	

Лист 8



ПРИБЯЗАН:

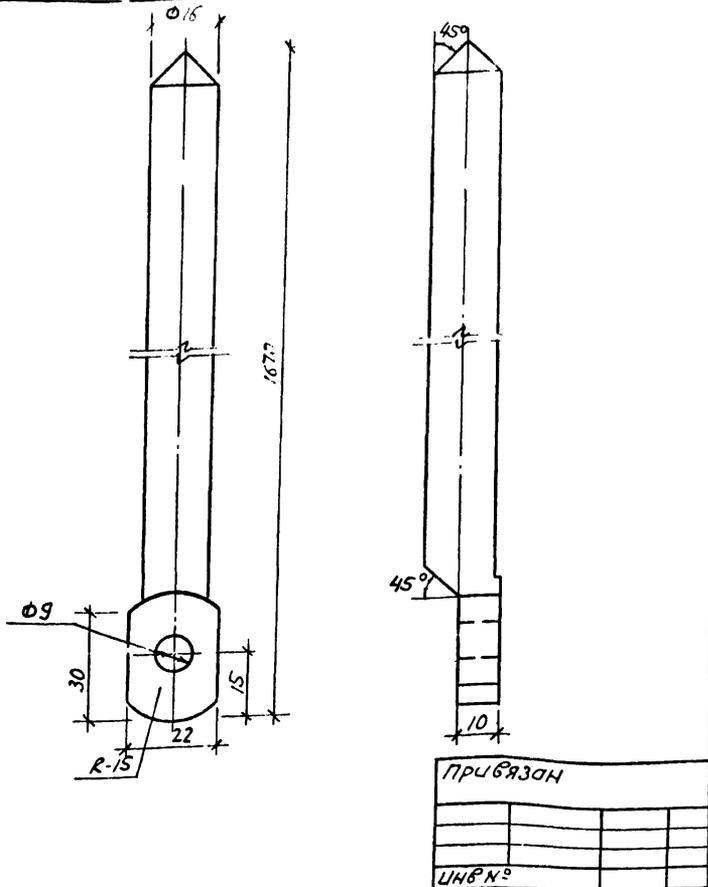

ШНБ №

407-3-476.13.87-КМ			
Нач. АКМ	Тарновский	06.81	Угольник
Т.контр.	Потерячук	06.81	
ГАП	Сысоев	06.81	
ГЛП	Говоренков	06.81	
Р.К.ЗР.	Ящук	06.81	
С.Л.И.И.И.	Стрельников	06.81	Уголок Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72* СТ.3 КЛ2 ГОСТ 535-79*
И.Контр.	Зубрицкая	06.81	
БЕЛГОСПРОЕКТ		2. МИНСК	



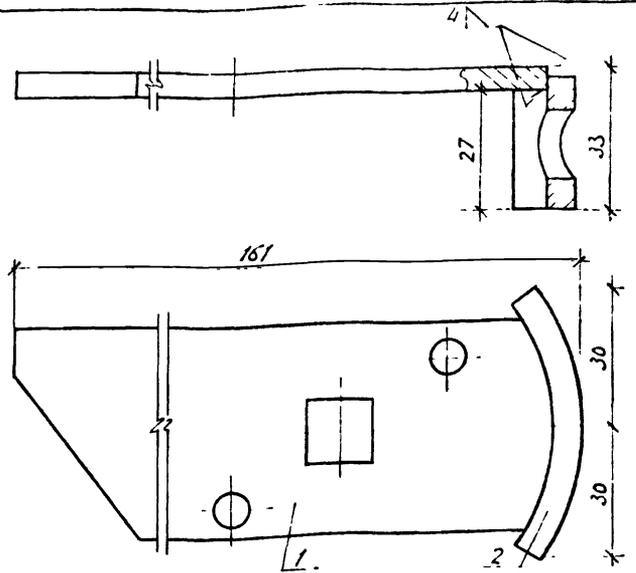


Чертеж 7



407-3-476.13.87-кМ

Исполнитель	Тарновский	Л.П. Констр.	Потерячuck	Г.П.	Сысоев	Р.К. З.Р.	Ящук	С.Т. Уинн	Стрельникова	И.И.	Н. Констр.	Дубрицкая
Верхний упорный элемент	Р	2.63	1:1	Лист 21	Листов 6	Круг 16 ГОСТ 2890-71* СТ-3 ГОСТ 535-79*						
БЕЛГОСПРОЕКТ г. Минск												



Спецификация на защелку сварную двери Д-1

Вариант	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч (ед. кг)
11	1		Л.23	Защелка	1	0.37
11	2		Л.24	Планка под замок	1	0.084

1 сварку производить согласно ГОСТ 5264-80  
ГОСТ 834-75 электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.  
Высоту сварных швов принимать не более  
наименьшей толщины свариваемых эле-  
ментов

ПРИБЯЗАН

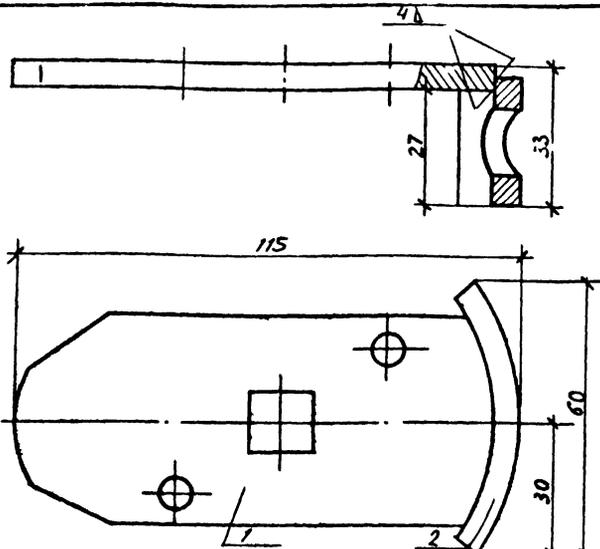
Исполнитель	Тарновский	Л.П. Констр.	Потерячuck	Г.П.	Сысоев	Р.К. З.Р.	Ящук	С.Т. Уинн	Стрельникова	И.И.	Н. Констр.	Дубрицкая
Защелка сварная двери Д-1	Р	0.46	1:1	Лист 22	Листов 6	Сталь В ст 3 ГОСТ 535-79*						
БЕЛГОСПРОЕКТ г. Минск												

407-3-476.13.87-кМ

Исполнитель	Тарновский	Л.П. Констр.	Потерячuck	Г.П.	Сысоев	Р.К. З.Р.	Ящук	С.Т. Уинн	Стрельникова	И.И.	Н. Констр.	Дубрицкая
Защелка сварная двери Д-1	Р	0.46	1:1	Лист 22	Листов 6	Сталь В ст 3 ГОСТ 535-79*						
БЕЛГОСПРОЕКТ г. Минск												

23.75.04





Спецификация на защелку сварную двери Д-2

Дверь	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. (Масса, ед. Кг)
И	1	л. 26	Защелка двери Д-2	1	0.25
И	2	л. 24	Планка под замок	1	0.084

1. Сварку производить согласно ГОСТ 5264-80 ГОСТ 11534-75 электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принимать не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

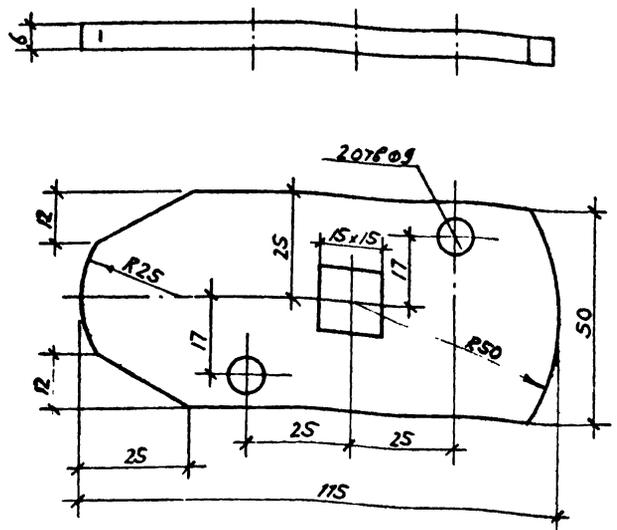
Прибылан


УИВ. N°

407-3-476.13.87-КМ

Исполн.	Провер.	Масштаб	Материал	Масса	Масштаб
Нач. АКН	Тарновский	1:1	Р	0.34	1:1
Гл. констр.	Потерячук	1:1	Сталь ВСт3КП ГОСТ 535-79*		
Глп	Сысов	1:1	Лист 25		
Глп	Говоренко	1:1			
Р.И.С.З.	Ящук	1:1			
Ст. инж.	Стрельченко	1:1			
И. контр.	Зубрицкая	1:1			

Защелка сварная двери Д-2  
 БЕЛГОСПРОЕКТ  
 г. МИНСК



Исполн. Провер. Масштаб Масса Масштаб

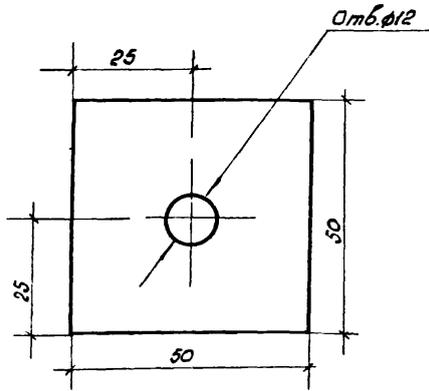
Прибылан


УИВ. N°

407-3-476.13.87-КМ

Исполн.	Провер.	Материал	Масса	Масштаб
Нач. АКН	Тарновский	Р	0.25	1:1
Гл. констр.	Потерячук	Планка Б-26x50 ГОСТ 103-76* СТ 3 КПР ГОСТ 535-79*		
Глп	Сысов	Лист 26		
Глп	Говоренко			
Р.И.С.З.	Ящук			
Ст. инж.	Стрельченко			
И. контр.	Зубрицкая			

Защелка двери Д-2  
 БЕЛГОСПРОЕКТ  
 г. МИНСК  
 2375-04



Привязки:


Ил. №

407-3-476.13.87-км

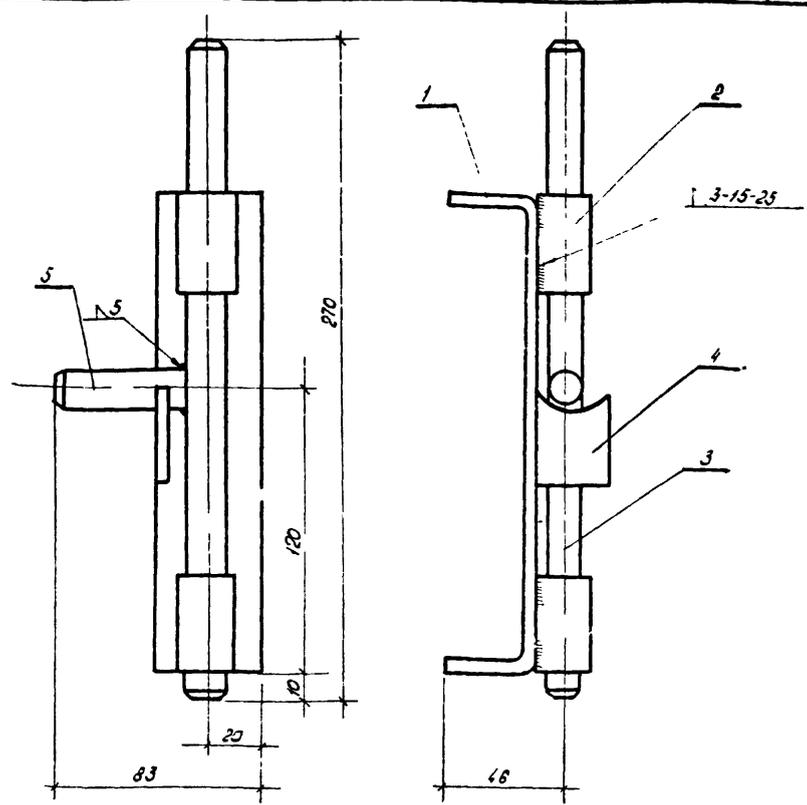
Исполн.	Горюбовский	Масштаб	1:1
Провер.	Потерищук	Материал	Ст. 3
Спроект.	Сыров	Лист	28
Сделано	Борисенко	Листов	56
Рек. в.р.	Яцук		
Ст. инж.	Стрельченко		
И.контр.	Зубрицкая		

Прокладка

Полоса 52.5x50 ГОСТ 103-75\*

Ст. 3 кл 2 ГОСТ 535-79\*

БЕЛГОСПРОЕКТ  
г. Минск



1 Сварку производить согласно ГОСТ 5284-80, ГОСТ 11534-75 электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принимать не более наименьшей толщины свариваемых элементов

Привязки:


Ил. №

407-3-476.13.87-км

Исполн.	Горюбовский	Масштаб	1:2
Провер.	Потерищук	Материал	Сталь Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79*
Спроект.	Сыров	Лист	28
Сделано	Борисенко	Листов	56
Рек. в.р.	Яцук		
Ст. инж.	Стрельченко		
И.контр.	Зубрицкая		

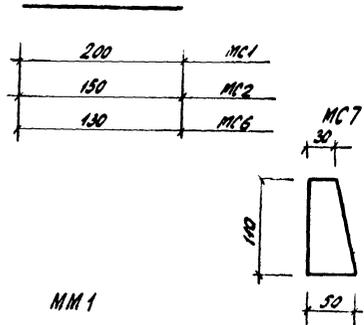
Шпунглет сварной

Сталь Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79\*

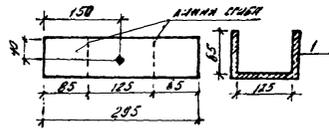
БЕЛГОСПРОЕКТ  
г. Минск

Листом 7

МС1; МС2; МС6



ММ1

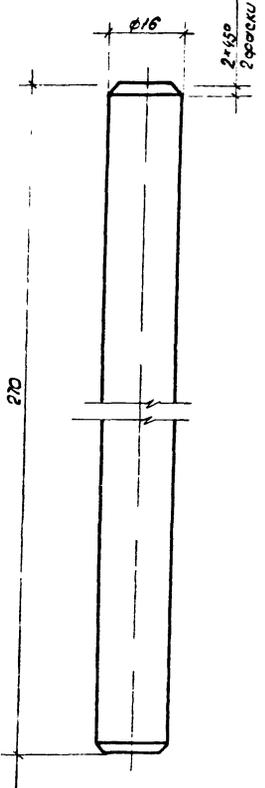


Вариант	З.ч	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u> Технические требования по изготовлению деталей и комплектации изделия		
				<u>МС1</u> <u>Детали</u>		
А3	1			Ø 12А1 ГОСТ 5781-82* L=200	1	0.18кг
				<u>МС2</u> <u>Детали</u>		
А3	1			Ø 12А1 ГОСТ 5781-82* L=150	1	0.13кг
				<u>МС6</u> <u>Детали</u>		
А3	1			Ø 12А1 ГОСТ 5781-82* L=130	1	0.12кг
				<u>МС7</u> <u>Детали</u>		
А3	1			Косынка Ø 2-8-56 ГОСТ 23-76* ГОСТ 5781-82* L=110	1	0.28кг
				<u>ММ1</u> <u>Детали</u>		
А3	1			Полка Ø 2-8-56 ГОСТ 23-76* ГОСТ 5781-82* L=295	1	0.55кг

407-3-476.13.87-КМ

Привязан:				Исполн.	Провер.	Соглас.	Дата	Изд. металл. кат. МС1, МС2, МС6, МС7, ММ1.	Статус	Масса	Но. шпалт
									Р		
Уч. №:				Исполн.	Провер.	Соглас.	Дата		Лист 43		Листов
								БЕЛГОСПРОЕКТ г. Минск			

Альбом 7



Привязан:			
ИНВ. №			

407-3-476.13.87-кж

Зав. В. Д. Желе

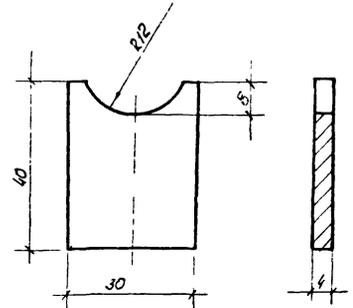
Сталь	Масса	Максимум
Р	043	11
Лист 31	Листов	

БЕЛГОСПРДЕКТ  
г. Минск

Тех. Р. К. М.	Трансформ.	
Инж. К. О. Н. С.	Помощник	
Г. А. П.	Слесарь	
Г. И. П.	Инженер	
Р. К. Б. П.	Инженер	
С. П. И. А. П.	Инженер	
Инж. К. О. Н. С.	Инженер	

ГОСТ 6590-71\*  
Ст. 3 ГОСТ 535-79\*

Р. 3



Привязан:			
ИНВ. №			

407-3-476.13.87-кж

Упор

Сталь	Масса	Максимум
Р	005	11
Лист 32	Листов	

БЕЛГОСПРДЕКТ  
г. Минск

Тех. Р. К. М.	Трансформ.	
Инж. К. О. Н. С.	Помощник	
Г. А. П.	Слесарь	
Г. И. П.	Инженер	
Р. К. Б. П.	Инженер	
С. П. И. А. П.	Инженер	
Инж. К. О. Н. С.	Инженер	

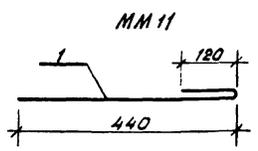
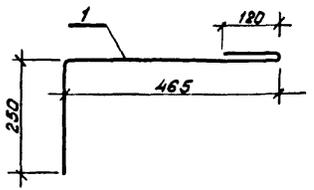
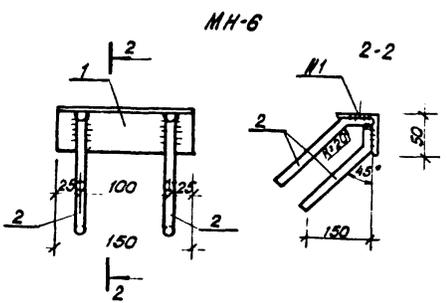
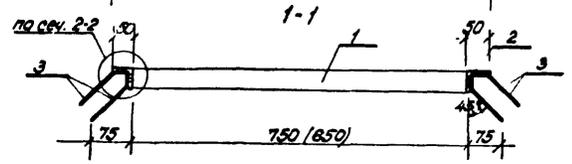
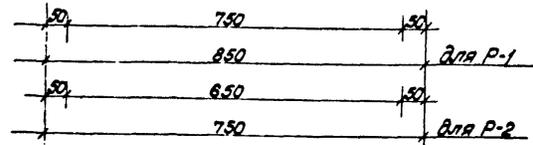
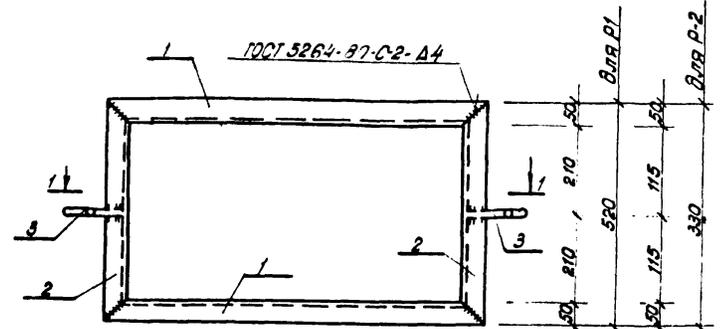
Дюбель 449 ГОСТ 103-76\*  
Ст. 3 ГОСТ 535-79\*

ИНВ. №, дата, номер и дата ввода в эксплуатацию





P-1, P-2



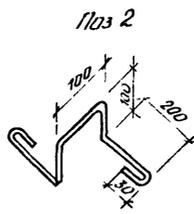
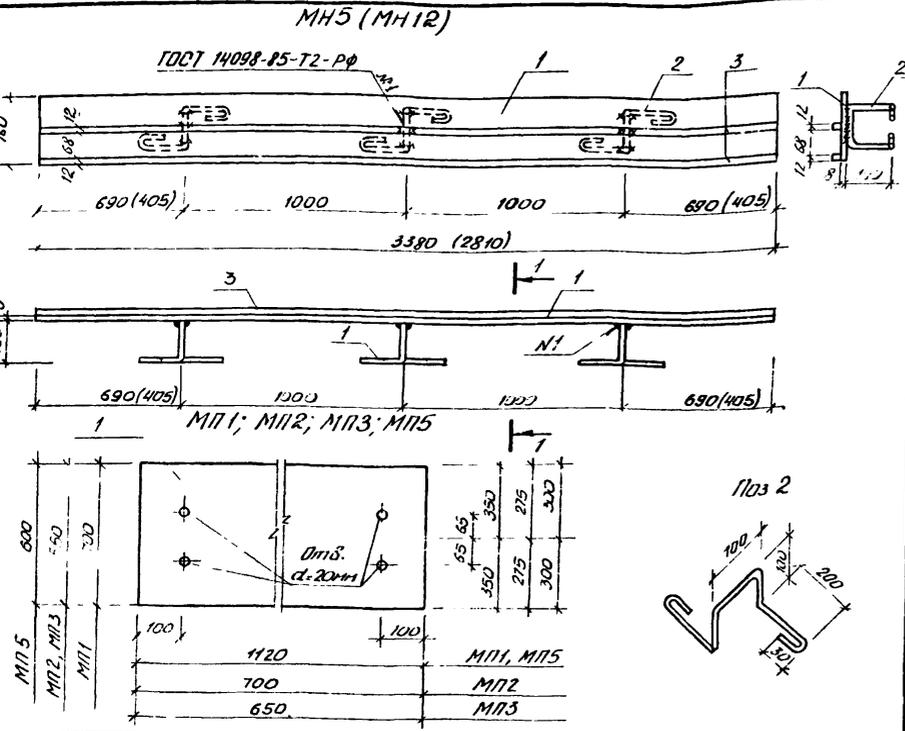
Привязан:

Шв.И			

Спецификация к закладным изделиям.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A3				<u>P-1</u>		
				<u>Детали</u>		
B4	1			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 * E=850	2	3,20 кг
B4	2			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 * E=520	2	1,96 кг
B4	3			A-II-10 ГОСТ 5781-82 * E=160	4	0,099 кг
				Итого:		10,72 кг
A3				<u>P-2</u>		
				<u>Детали</u>		
B4	1			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 * E=750	2	2,83 кг
B4	2			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 * E=330	2	1,24 кг
B4	3			A-II-10 ГОСТ 5781-82 * E=160	4	0,099 кг
				Итого:		8,54 кг
A3				<u>MH-6</u>		
				<u>Детали</u>		
B4	1			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 * E=120	1	0,45 кг
B4	2			A-II-10 ГОСТ 5781-82 * E=240	4	0,148 кг
				Итого:		1,04 кг
				<u>MM 9</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1			A-I-10 ГОСТ 5781-82 * E=865	1	0,53 кг
				<u>MM 11</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1			A-I-10 ГОСТ 5781-82 * E=590	1	0,36 кг

407-3-476.13.87-КМ			
Нач. АИМ-2	Гарновский	06.87	Рамка P-1, P-2 Изделие закладное MH-6, анкер MM 9, MM 11
Гл. констр.	Патерщук	06.87	
Дир.	Сысоев	06.87	Сталь
Сп. инж.	Галеда	06.87	
Инженер	Маргович	06.87	Масса
Николд.	Нановская	06.87	
	З. Боциса	06.87	10,72 кг
			8,54 кг
			1,04 кг
			0,53 кг
			Лист 37
			Лист 6
<b>БЕЛГОСПРОЕКТ</b> г. Минск			



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
		Технические требования на изготовление деталей и закладных изделий		
		<u>МН15</u>		
		<u>Детали</u>		
А3	1	Лист ромб. К-ПУ-4.0.1120х60		
		Бет. ЗСП ГОСТ 8568-77*	1	22,92к2
		<u>МН5</u>		
		<u>Детали</u>		
Б4	1	Лоска 62.8x160 ГОСТ 10376* L=3380	1	33,97к2
Б4	2	Лоска 62.8x160 ГОСТ 10376* L=2810	1	28,24к2
Б4	3	Ф8 А1 ГОСТ 5781-82* L=800	3	0,95к2
Б4	3	Квадрат 812 ГОСТ 2591-71	3	0,95к2
Б4	4	Квадрат 812 ГОСТ 2591-71	2	6,35к2
		Итого:		42,56к2
		<u>МН12</u>		
		<u>Детали</u>		
Б4	1	Лоска 62.8x160 ГОСТ 10376* L=2810	1	28,24к2
Б4	2	Лоска 62.8x160 ГОСТ 10376* L=2810	1	28,24к2
Б4	3	Ф8 А1 ГОСТ 5781-82* L=800	3	0,95к2
Б4	4	Квадрат 812 ГОСТ 2591-71	2	6,35к2
		Итого		35,54к2
		<u>МП1</u>		
		<u>Детали</u>		
А3	1	Лист ромб. К-ПУ-4.0.1120x700		
		Бет. ЗСП ГОСТ 8568-77*	1	26,73к2
		Итого		26,73к2

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3		<u>МП2</u> Детали		
		Лист ромб. К-ПУ-4.0.100х550	1	13,13к2
		Бет. ЗСП ГОСТ 8568-77*		
А3		<u>МП3</u> Детали		
		Лист ромб. К-ПУ-4.0.1650х550	1	12,19к2
		Бет. ЗСП ГОСТ 8568-77*		

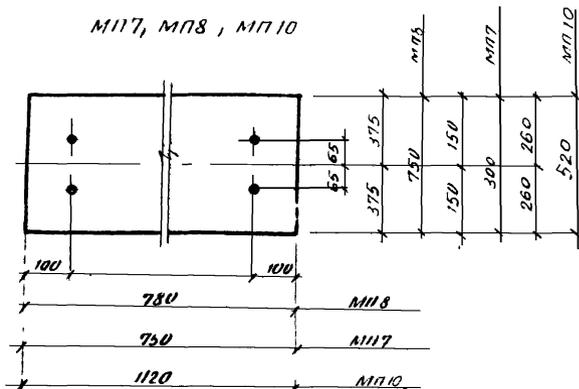
Привязан:

Уч. 20	Яцук	26.81
Инженер	Л.З. Свист	26.81
Н. контр.	Экзрещкая	26.81

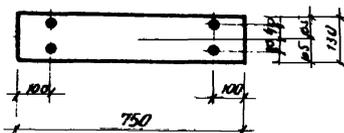
407-3-476.13.87-КМ

Лоску МП1, МП2, МП3, МП5.	Стадии	Масса	Мощность
Усиление закладных МН12, МН5.	Р		
	Лист 38	Листов	
<b>БЕЛГОСПРОЕКТ</b> г. Минск			

М117, МП8, МП10



МП9



Черт.	Зона	Повел.	Убозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
				Техническое требование изготовления арматурных узаклоуных изделий		
А3				МП10 Детали		
Б4	1			Б ст. 3 сп ГОСТ 8509-86	1	13,7 кг
Б4	2			Уголок ст. 3 сп ГОСТ 8568-77* 6-2400	2	0,15 кг
				МП8 Уголок		13,86 кг
				МП8 Детали		
А3	1			Лист рамб. к пч. 4. 780x750		
				Б ст. 3 сп ГОСТ 8568-77*	1	14,95 кг
				Уголок		19,43 кг
				МП7 Детали		
А3	1			Лист рамб. к пч. 4. 750x300		
				Б ст. 3 сп ГОСТ 8568-77*	1	7,67 кг
				Уголок		7,67 кг
				МП9 Детали		
А3	1			Лист рамб. к пч. 4. 130x750		
				Б ст. 3 сп ГОСТ 8568-77*	1	3,33 кг
				Уголок		3,33 кг
				МП10 Детали		
А3	1			Лист рамб. к пч. 4. 1120x520	1	19,86 кг
				Б ст. 3 сп ГОСТ 8568-77*		
				Уголок		19,86 кг

Привязки

И.М. Я.К.	Терпиловский	1	10.81
С.П. Кондр.	И.М. Я.К.	1	10.7
Г.А.П.	Савосов	1	10.7
Г.И.П.	Говаренкова	1	10.7
Р.И.К. И.	Явчик	1	10.7
И.И.И.И.И.	Радневич	1	10.7
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	1	10.7

407-3-476.13.87-КМ

Люжи, МП7; МП8; МП9; МП10

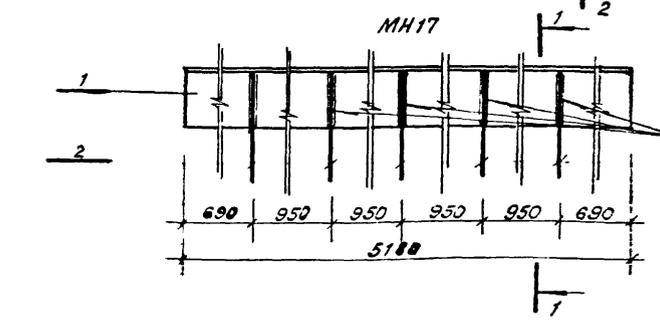
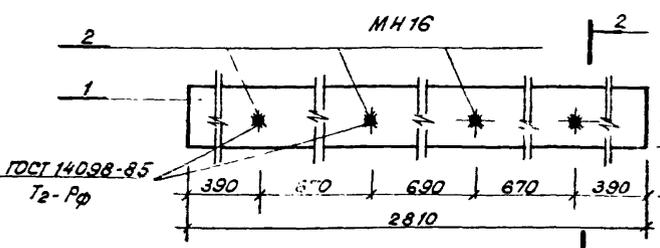
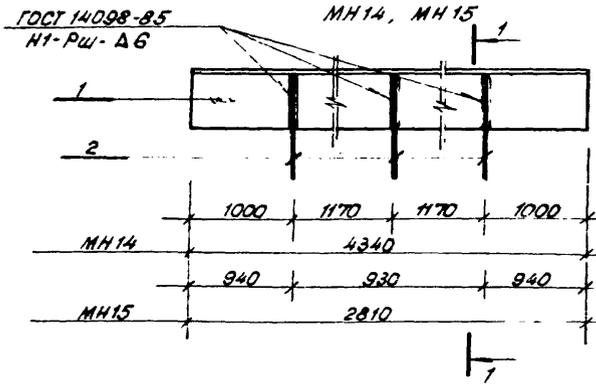
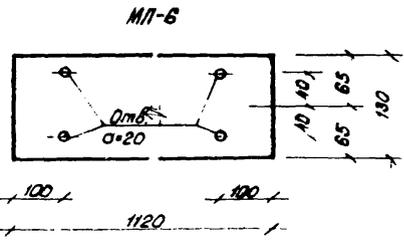
Страниц	Масса	Миллиметр
Р		
Лист 39	Листов	

БЕЛГОСПРОЕКТ  
г. Минск

2375-04







ГОСТ 14098-85  
Н1-Рш-А6

ГОСТ 14098-85  
Т2-РФ

ГОСТ 14098-85  
Н1-Рш-А6

Проезды:


Формат	Этаж	Полка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u> Технические требования по изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>МП-6</u> <u>Детали</u>		
А3	1			Лист ромб. К-ЛУ-4*1120*180		
				Бет. 3сл ГОСТ 8568-77*	1	4,96кг
				Итого:		4,96кг
А3				<u>МН14</u> <u>Детали</u>		
Б4	1			Уголок 63*63*6 ГОСТ 8509-86	1	24,83кг
Б4	2			Ф10А1 ГОСТ 5781-82* e=120	3	0,23кг
				Итого:		-5,06кг
А3				<u>МН15</u> <u>Детали</u>		
Б4	1			Уголок 63*63*6 ГОСТ 8509-86	1	16,07кг
Б4	2			Ф10А1 ГОСТ 5781-82* e=120	2	0,15кг
				Итого:		16,22кг
А3				<u>МН16</u> <u>Детали</u>		
Б4	1			Талочка 6*6*60 ГОСТ 123-76*	1	7,95кг
Б4	2			Ф10А1 ГОСТ 5781-82* e=80	4	2,20кг
				Итого:		8,15кг
А3				<u>МН17</u> <u>Детали</u>		
Б4	1			Уголок 63*63*6 ГОСТ 8509-86	1	29,63кг
Б4	2			Ф10А1 ГОСТ 5781-82* e=120	5	0,37кг
				Итого:		30,00кг

407-3-476.13.87-КМ

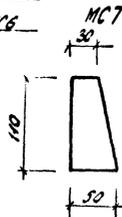
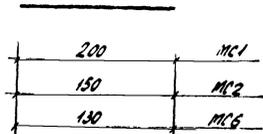
Исполн.	Горюховский	06.81
Тех. констр.	Полтевичук	06.81
Инж.	Савосев	06.81
Инж.	Гавриленков	06.81
Инж. групп.	Рыжук	06.81
Инженер	Родкевич	06.81
Инж. констр.	Забрицкая	06.81

Люк МН16  
Изделие закладное МН14,  
МН15, МН16, МН17.

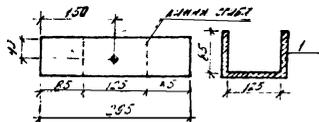
Этадия	Маска	Масштаб
Лист 42	Листов	

**БЕЛГОСПРОЕКТ**  
г. Минск

МС1; МС2; МС6



ММ1

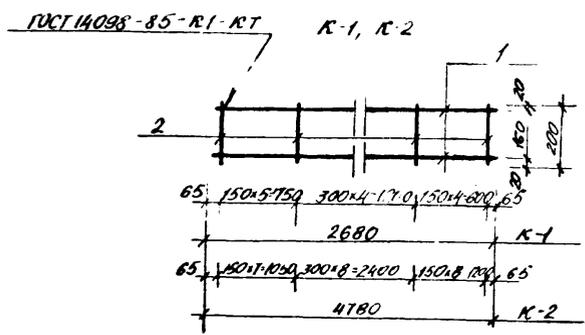


№ п. по 1	№ по 2	№ по 3	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				<u>Документация</u>		
				Технические требования на изготовление деталей, штампы и макетирование		
				<u>МС1</u>		
				<u>Детали</u>		
А3	1		Ø 12 А1 ГОСТ 5781-82* L=200	1	0,18 кг	
				<u>МС2</u>		
				<u>Детали</u>		
А3	1		Ø 12 А1 ГОСТ 5781-82* L=150	1	0,13 кг	
				<u>МС6</u>		
				<u>Детали</u>		
А3	1		Ø 12 А1 ГОСТ 5781-82* L=130	1	0,12 кг	
				<u>МС7</u>		
				<u>Детали</u>		
А3	1		Косынка Ø 2-Ø 35 ГОСТ 393-78* М 3 ГОСТ 393-78* L=110	1	0,28 кг	
				<u>ММ1</u>		
				<u>Детали</u>		
А3	1		Полка Ø 12 ГОСТ 5781-82* L=265	1	0,55 кг	

Привязан:			
И.в.к.:			

				407-3-476.13.87 - КМ		
И.в.к. АИМЗ	Тарновский	06.87	Изделия металлические клас МС1, МС2, МС6 МС7, ММ1.	Стальной	Масса	№ изделия
Г.И.П. КОНСТ	Татаренко	06.87		Р		
Г.И.П.	Сидорова	06.87				
Г.И.П.	Ильинский	06.87		Лист 43	Листов	
Р.И.С.З.У.П.	Кичик	06.87		<b>БЕЛГОСПРОЕКТ</b> г. Минск		
И.И.И.И.И.И.	Козлов	06.87				
И.И.И.И.И.И.	Зубрицкая	06.87				

Альбом 7

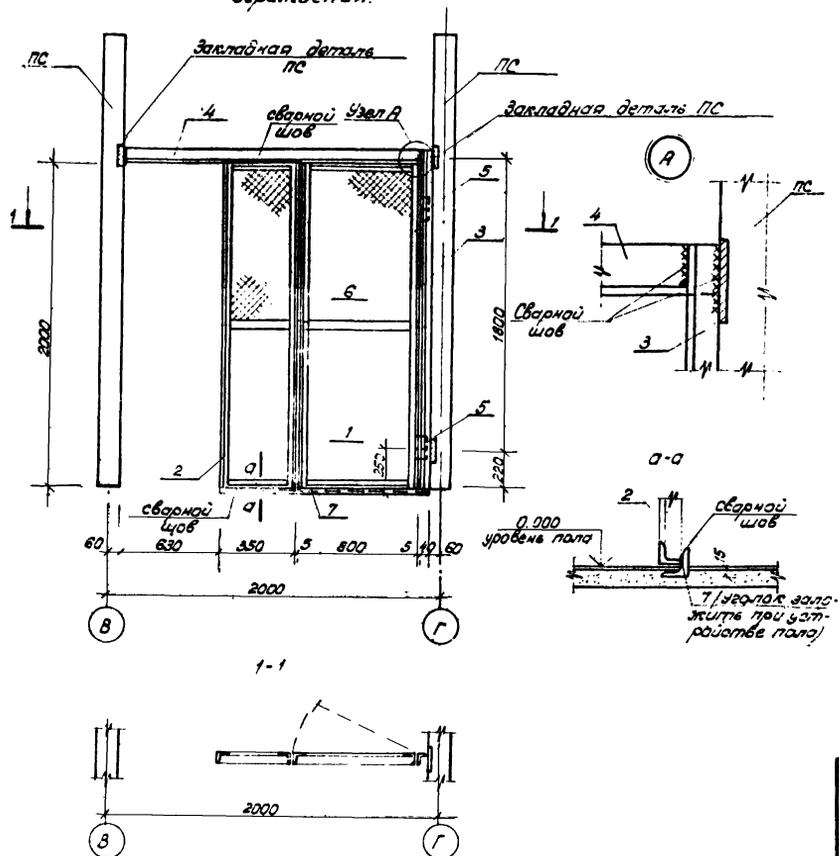


Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				технических требований		
				на изготовление арматур-		
				ных и закладных изделий		
A3				<u>К-1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф6А ГОСТ 5781-82 * l=2680	2	1,19 кг
Б4	2			Ф58р ГОСТ 5721-80 * l=200	14	0,40 кг
				Итого		1,59 кг
A3				<u>К-2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф6А ГОСТ 5781-82 * l=4780	2	2,12 кг
Б4	2			Ф58р ГОСТ 5721-80 * l=200	24	0,69 кг
				Итого		2,81 кг

				407-3-476.13.87-КМ		
				Каркас К1, К2		
				Лист 44	Листов	
				БЕЛГОСПРОЕКТ		
				г. Минск		
				0275-04		

Имя	Фамилия	Инициалы	Дата
И.А.М.	Гарновский	И.А.	02.81
Л.С.М.	Петерский	Л.С.	05.81
И.П.	Сыров	И.П.	05.81
И.П.	Говорятый	И.П.	05.81
Р.С.З.	Яцук	Р.С.	05.81
И.С.М.	Радкевич	И.С.	05.81
И.С.М.	Забрицкая	И.С.	05.81

Монтажная схема сетчатого ограждения.



Кол-во	Обозначение	Наименование	Ед. Изм.	Примеч.
		Документация		
		Техническое задание на изготовление детали, палла и эскизы: 1. ЗЕТ. ЛЕУ.		
		Сборочные единицы		
1	Б. 407-45 л. 32	Сетка усиленная изст. 11	1	18,30 кв.
2	Б. 407-45 л. 32	Сетка усиленная изст. 2	1	13,62 кв.
6	Б. 407-45 л. 43	Замок ЗЯ-441 установка	1	0,10 кв.
		Палла		
3		Углок ст. 3 100x83,5x9x 8-2070	1	3,01 кв.
4		Углок ст. 3 100x83,5x9x 8-1869	1	10,75 кв.
5	Б. 407-45 л. 38	Палла	2	0,15 кв.
		Углок ст. 3 100x83,5x9x 8-1230	1	2,92 кв.
		Итого:		50,84 кв.

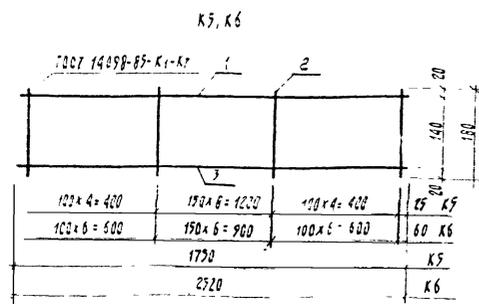
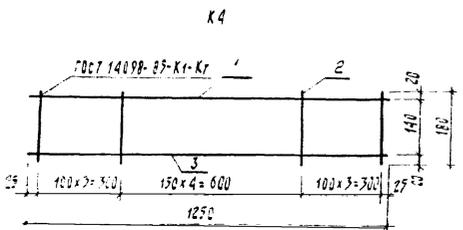
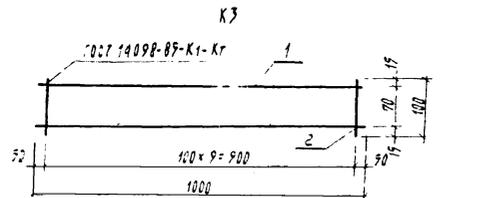
Привязан.

407-3-476.13.87-КМ

Монтажная схема сетчатого ограждения.	Страна	Россия	Масштаб	
	Р	50.84	Листов	45
	БЕЛГОСПРОЕКТ г. Минск			

Ныбайт 7

Спецификация к каркасам



ФОРМАТ	ЗЕМ	РАБОЧ.	Обозначение	наименование	кол. шт.	Примечан.
				<b>К3</b>		
				<b>Детали</b>		
Б4	1			φ 4 ВРГ ГОСТ 6727-80* L=1000	2	0,099 кг
Б4	2			φ 4 ВРГ ГОСТ 6727-80* L=100	10	0,01 кг
				Итого:		0,298 кг
				<b>К4</b>		
				<b>Детали</b>		
Б4	1			φ 4 ВРГ ГОСТ 6727-80* L=1250	1	0,12 кг
Б4	2			φ 4 ВРГ ГОСТ 6727-80* L=150	11	0,018 кг
Б4	3			φ 12 АП ГОСТ 5781-82* L=1250	1	1,11 кг
				Итого:		1,43 кг
				<b>К5</b>		
				<b>Детали</b>		
Б4	1			φ 4 ВРГ ГОСТ 6727-80* L=1750	1	0,17 кг
Б4	2			φ 4 ВРГ ГОСТ 6727-80* L=180	17	0,018 кг
Б4	3			φ 12 АП ГОСТ 5781-82* L=1750	1	1,55 кг
				Итого:		2,03 кг
				<b>К6</b>		
				<b>Детали</b>		
Б4	1			φ 4 ВРГ ГОСТ 6727-80* L=2520	1	0,25 кг
Б4	2			φ 4 ВРГ ГОСТ 6727-80* L=180	19	0,018 кг
Б4	3			φ 12 АП ГОСТ 5781-82* L=2520	1	2,24 кг
				Итого:		2,83 кг

Примечан:

ИМ. №:					

407-3-476.13.87-КМ

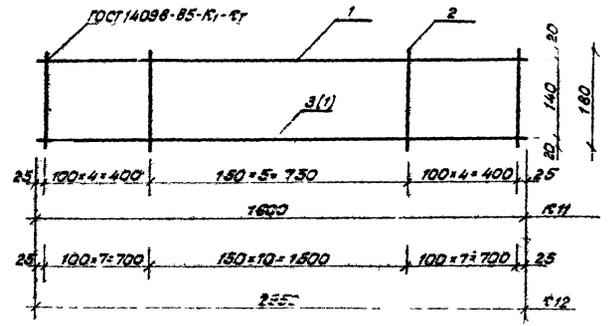
Каркас К3; К4; К5; К6

СТАТУС	АССА	МАСШТАБ
Р		
Лист 46		Листов
БЕЛГОСПРОЕКТ		
г. МИНСК		

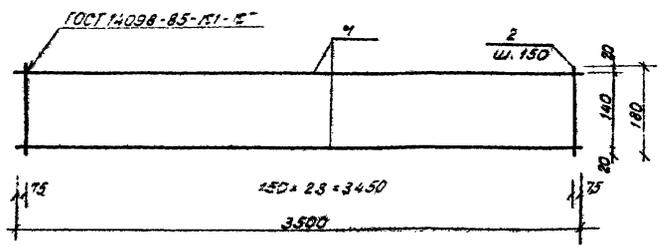


Спецификация к каркасам

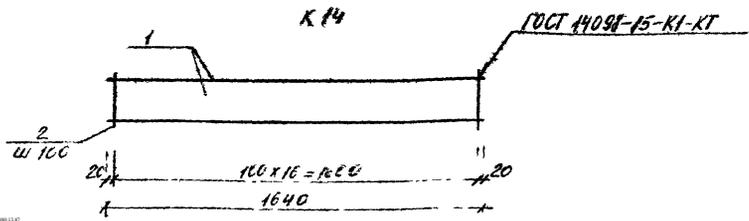
К 11, (К12)



К13



К14



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
<u>К11</u>				
<u>Детали</u>				
1	48р ГОСТ 6727-80* E=1600		1	0,16кг
2	48р ГОСТ 6727-80* E=180		14	0,018кг
3	128р ГОСТ 5781-80* E=1600		1	1,42кг
	Итого:			1,63кг
<u>К12</u>				
<u>Детали</u>				
1	22А ГОСТ 5781-80* E=2350		2	1,16кг
2	24Вр ГОСТ 6727-80* E=180		25	0,018кг
	Итого:			2,77кг
<u>К13</u>				
<u>Детали</u>				
1	250р ГОСТ 6727-80* E=3600		2	0,55кг
2	24Вр ГОСТ 6727-80* E=180		24	0,018кг
	Итого:			1,53кг
<u>К14</u>				
<u>Детали</u>				
1	448р ГОСТ 6727-80* E=1640		2	6,15кг
2	23Вр ГОСТ 6727-80* E=180		17	1,604кг
	Итого:			6,37кг

407-3-476,13,87-КМ

Ин. АСМ	Господарий	К11	
Ин. АСМ	Литератур	К12	
Ин. АСМ	Сыроев	К13	
Ин. АСМ	Качево	К14	
Ин. АСМ	Косович	К15	
Ин. АСМ	Семченко	К16	
Ин. АСМ	Сидоров	К17	
Ин. АСМ	Сидоров	К18	

Каркас К11, К12, К13, К14

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 48	Листов	
БЕЛГОСПРОЕКТ		
г. Минск		