

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.423-2С

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ОДНОПРОЛЕТНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ЗДАНИЙ, ОБОРУДОВАННЫХ РУЧНЫМИ МОСТОВЫМИ КРАНАМИ**

ВЫПУСК I

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЧЕРТЕЖЕЙ КОЛОНН ДЛЯ
ЗДАНИЙ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 и 9 БАЛЛОВ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ МАРОК КОЛОНН
И ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ

13035

ЦЕНА 4-98

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 1975 года

Заказ № 2888 Тираж 800 экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.423-2С

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ОДНОПРОЛЕТНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ЗДАНИЙ, ОБОРУДОВАННЫХ РУЧНЫМИ МОСТОВЫМИ КРАНАМИ**

ВЫПУСК 1

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЧЕРТЕЖЕЙ КОЛОНН ДЛЯ
ЗДАНИЙ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 и 9 БАЛЛОВ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ МАРОК КОЛОНН
И ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ

РАЗРАБОТАНА
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ
И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ
ИНСТИТУТОМ
КАЗАХСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ,
УКРПРОЕКТСТАЛКОНСТРУКЦИЯ
СОВМЕСТНО С ЦНИИСК И НИИЖБ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНА
И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
ПРОТОКОЛОМ
ГОССТРОЯ СССР
от 14 мая 1974г.

СОДЕРЖАНИЕ

Лист 1	Пояснительная записка	4-6
Лист 1	Расход материалов. Параметры зданий	7
Лист 2	Ключ для подбора колонн. Расчетная сейсмичность 7 баллов	8
Лист 3	Ключ для подбора колонн. Расчетная сейсмичность 8 баллов	9
Лист 4	Ключ для подбора колонн. Расчетная сейсмичность 9 баллов	10
Лист 5	Узлы сопряжений колонн со стропильными конструкциями, подкрановыми балками и фундаментами	11
Лист 6	Размещение вертикальных связей при длине здания 42÷72м	12
Лист 7	Размещение вертикальных связей при длине здания 24÷36	13
Лист 8	Схемы расположения закладных деталей и узлов их установки	14
Лист 9	Расчетная сейсмическая нагрузка S ^н на связи покрытия при длине здания 42÷72м. Продольное направление	15
Лист 10	Расчетная сейсмическая нагрузка S ^н на связи покрытия при длине здания 24-36м. Продольное направление	16
Лист 11	Расчетные схемы колонн при особом сочетании нагрузок. Поперечное направление. Стены навесные панельные	17
Лист 12	Расчетные схемы колонн при особом сочетании нагрузок. Поперечное направление. Стены навесные панельные	18
Лист 13	Расчетные схемы колонн при особом сочетании нагрузок. Поперечное направление. Стены самонесущие кирпичные	19
Лист 14	Расчетные схемы колонн при особом сочетании нагрузок. Поперечное направление. Стены самонесущие кирпичные	20
Лист 15	Расчетные схемы колонн при особом сочетании нагрузок. Продольное направление	21
Лист 16	Расчетные нагрузки для продольных рам при особом сочетании нагрузок. Здания пролетами 9 и 12м. Длинной 42÷72м	22
Лист 17	Расчетные нагрузки для продольных рам при особом сочетании нагрузок. Здания пролетом 18м. Длинной 42÷72м	23
Лист 18	Расчетные нагрузки для продольных рам при особом сочетании нагрузок. Здания пролетом 9 и 12м. Длинной 24÷36м	24
Лист 19	Расчетные нагрузки для продольных рам при особом сочетании нагрузок. Здания пролетом 18м. Длинной 24-36м	25
Лист 20	Расчетные нагрузки на фундаментах колонн при особом сочетании для зданий пролетами 9 и 12м. Поперечное направление	26
Лист 21	Расчетные нагрузки на фундаментах колонн при особом сочетании для зданий пролетом 18м. Поперечное направление	27
Лист 22	Расчетные нагрузки на фундаментах колонн при особом сочетании для зданий пролетом 9 и 12м. Продольное направление. Стены навесные панельные	28
Лист 23	Расчетные нагрузки на фундаментах колонн при особом сочетании для зданий пролетом 18м. Продольное направление. Стены навесные панельные	29
Лист 24	Расчетные нагрузки на фундаментах колонн при особом сочетании для зданий пролетами 9 и 12м. Продольное направление. Стены самонесущие кирпичные	30
Лист 25	Расчетные нагрузки на фундаментах колонн при особом сочетании для зданий пролетом 18м. Продольное направление. Стены самонесущие кирпичные	31
Лист 26	Колонны КН-71÷КН-74. Опалубочно-арматурный чертеж	32
Лист 27	Колонны КН-71÷КН-74. Каркасы КП-71÷КП-74	33
Лист 28	Колонны КН-71÷КН-74. Каркасы К-1÷К-6	34

Лист 29	Колонны КН-71÷КН-74. Каркасы К-7÷К-12	35
Лист 30	Колонны КН-75÷КН-79. Опалубочно-арматурный чертеж	36
Лист 31	Колонны КН-75÷КН-79. Каркасы КП-75÷КП-79	37
Лист 32	Колонны КН-75÷КН-79. Каркасы К-1÷К-8	38
Лист 33	Колонны КН-80÷КН-83. Каркасы К-9÷К-16	39
Лист 34	Колонны КН-80÷КН-83. Опалубочно-арматурный чертеж	40
Лист 35	Колонны КН-80÷КН-83. Каркасы КП-80÷КП-83	41
Лист 36	Колонны КН-80÷КН-83. Каркасы К-1÷К-7	42
Лист 37	Колонны КН-80-КН-83. Каркасы К-8÷К-14	43
Лист 38	Колонны КН-84÷КН-86. Опалубочно-арматурный чертеж	44
Лист 39	Колонны КН-84÷КН-86. Каркасы КП-84÷КП-86	45
Лист 40	Колонны КН-84÷КН-86. Каркасы К-1÷К-6	46
Лист 41	Колонны КН-84÷КН-86. Каркасы К-7÷К-11	47
Лист 42	Колонны КН-87÷КН-90. Опалубочно-арматурный чертеж	48
Лист 43	Колонны КН-87÷КН-90. Каркасы КП-87÷КП-90	49
Лист 44	Колонны КН-87÷КН-90. Каркасы К-1÷К-7	50
Лист 45	Колонны КН-87÷КН-90. Каркасы К-8÷К-13	51
Лист 46	Колонны КН-91÷КН-93. Опалубочно-арматурный чертеж	52
Лист 47	Колонны КН-91÷КН-93. Каркасы КП-91÷КП-93	53
Лист 48	Колонны КН-91-КН-93. Каркасы К-1÷К-8	54
Лист 49	Колонны КН-94÷КН-96. Опалубочно-арматурный чертеж	55
Лист 50	Колонны КН-94÷КН-96. Каркасы КП-94÷КП-96	56
Лист 51	Колонны КН-97÷КН-99. Опалубочно-арматурный чертеж	57
Лист 52	Колонны КН-97÷КН-99. Каркасы КП-97÷КП-99	58
Лист 53	Колонны КН-97÷КН-99. Каркасы К-1÷К-8	59
Лист 54	Колонны КН-100÷КН-102. Опалубочно-арматурный чертеж	60
Лист 55	Колонны КН-100÷КН-102. Каркасы КП-100÷КП-102	61
Лист 56	Колонны КН-100÷КН-102. Каркасы К-1÷К-9	62
Лист 57	Колонны КН-103÷КН-107. Опалубочно-арматурный чертеж	63
Лист 58	Колонны КН-103÷КН-107. Каркасы КП-103÷КП-107	64
Лист 59	Колонны КН-103÷КН-107. Каркасы К-1÷К-7	65
Лист 60	Колонны КН-103÷КН-107. Каркасы К-8÷К-14	66
Лист 61	Колонны КН-108÷КН-113. Опалубочно-арматурный чертеж	67
Лист 62	Колонны КН-108÷КН-113. Каркасы КП-108÷КП-113	68
Лист 63	Колонны КН-108÷КН-113. Каркасы К-1÷К-6	69
Лист 64	Колонны КН-108÷КН-113. Каркасы К-7÷К-11	70
Лист 65	Колонны КН-112, КН-113. Опалубочно-арматурный чертеж	71
Лист 66	Колонны КН-112, КН-113. Каркасы КП-112, КП-113	72
Лист 67	Колонны КН-112, КН-113. Каркасы К-1÷К-6	73
Лист 68	Вертикальная связь СН-11	74
Лист 69	Вертикальные связи СН-12, СН-13	75
Лист 70	Вертикальная связь СН-14	76
Лист 71	Вертикальные связи СН-15, СН-16	77
Лист 72	Вертикальная связь СН-17	78
Лист 73	Вертикальные связи СН-18, СН-19	79
Лист 74	Вертикальная связь СН-20	80
Лист 75	Вертикальные связи СН-21, СН-22	81
Лист 76		82

ИЗДАНИЕ ВЫПУСКА

I Общая часть

1. В выпуске I серии 1.423-2с приводятся указания по применению типовых сборных железобетонных колонн серии 1.423-2 при проектировании одноэтажных однопролетных производственных зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов, оборудованных ручными мостовыми кранами, разработаны дополнительные марки (КН-71 ÷ КН-110) колонн, изготовляемые в опалубке серии 1.423-2 и стальные связи (СН-11 ÷ СН-22).

Колонны могут применяться в зданиях с неагрессивной, а также со слабо и среднеагрессивными газовыми средами.

2. Колонны предназначаются для зданий длиной от 24 до 72 м с пролетами 9, 12 и 18 м с кранами грузоподъемностью 3, 2; 5; 8; 12, 5 и 20 тс (ГОСТ 7075-72) Шаг колонн 6 м.

Несущие конструкции покрытий приняты: железобетонные при пролетах 9, 12 м и железобетонные или стальные при пролетах 18 м. В зданиях с расчетной сейсмичностью 9 баллов со стальными стропильными конструкциями принято облегченное покрытие - стальной профилированный настил с эффективным утеплителем.

Здания пролетом 9 м бесфонарные: при пролетах 12 и 18 м здания могут быть как бесфонарные, так и с фонарями. Фонари устанавливаются, как правило, в зданиях нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, у которых в силу технологических условий одна продольная стена не имеет окон.

Стены приняты самонесущие кирпичные толщиной 380 мм или из навесных панелей.

Подкрановые балки стальные по вып. II серии КЭ-01-57.

Параметры зданий приведены на листе 1.

3. Марки колонн обозначены буквами КН и порядковым номером, например, КН-72 (продолжение маркировки колонн серии 1.423-2).

Для зданий с расчетной сейсмичностью 7 баллов используются марки колонн, приведенные в упомянутой серии (дополнительные марки колонн не требуются), подбор марок колонн производится по ключам, приведенным в данной серии.

II Нагрузки и расчеты

4. Колонны предназначены для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов; снеговая нагрузка для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов принята 100 кг/м² (III район снеговой нагрузки), для зданий с расчетной сейсмичностью 9 баллов 70 кг/м² (II район снеговой нагрузки).

5. Стены приняты кирпичные самонесущие или из навесных панелей. Наличие проемов учтено введением коэффициента 0,8. Расчетная нагрузка от веса кирпичных стен принята 750 кг/м²; от веса панельных стен принята 310 кг/м².

6. При расчете колонн на особое сочетание нагрузок с учетом сейсмического воздействия ветровые нагрузки не учитывались. В тех случаях, когда в результате расчета на сейсмические воздействия получилось меньшее армирование колонн, чем по расчету на ветровую нагрузку марки колонн приняты по выпуску I серии 1.423-2 для соответствующего района по напору ветра.

7. Расчетные нагрузки в кг/м² от веса стропильных конструкций покрытия со снегом и коммуникаций с учетом коэффициентов сочетания приведены ниже.

Расчетные нагрузки от веса строительных конструкций, покрытия со снегом и коммуникаций

Вариант покрытия	Пролет здания м	Район снеговой нагрузки	РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА кг/м ²			
			Здания с фонарями		Бесфонарные здания	
			основное сочетание	особое сочетание	основное сочетание	особое сочетание
Железобетонное	9	I-II	—	—	470	380
		III	—	—	520	410
	12	I-II	510	420	470	380
		III	560	450	520	410
	18	I-II	530	440	490	400
		III	580	470	540	430
Облегченное	18	I-II	260	200	230	170

8. Здания должны проектироваться в соответствии с «Руководством по проектированию производственных зданий с каркасом из железобетонных конструкций, для сейсмических районов.» (Стройиздат 1972 г.).

9. Усилия в колоннах вычислены как в стойках рам в предположении полной заделки стоек на уровне верха фундаментов и шарнирного соединения их со стропильными конструкциями.

10. Расчетные длины колонн приняты в соответствии с таблицей 19 главы СНиП II-В.1-62*.

11. Вертикальные стальные связи между колоннами устанавливаются в зданиях с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов высотой до низа стропильных конструкций 7, 8 и 8, 4 м с пролетами 9 м, высотой 7, 8 м и более с пролетами 12 м, высотой 7, 2 м и более с пролетами 18 м. В зданиях с расчетной сейсмичностью 9 баллов с пролетами 18 м при покрытии из стального профилированного настила и эффективного утеплителя связи устанавливаются при высоте 7, 8 м и более.

12. Вертикальные и горизонтальные стальные связи покрытий зданий устанавливаются исходя из расчетной сейсмической нагрузки, действующей в продольном направлении в уровне покрытия на здание в целом. Расчетные сейсмические нагрузки S^0 на связи покрытия при длине здания 24 ÷ 36 м приведены на листе 10 и при длине здания 42 ÷ 72 м на листе 9.

Крепление вертикальных связей покрытия при железобетонных стропильных конструкциях осуществляется к стропильным конструкциям или накладным листам м-9; м-10 (см. 1.423-2 л. 5), выступающим за грани колонн; при стальных стропильных конструкциях вертикальные связи крепятся непосредственно к фермам.

13. Колонны запроектированы из обычного тяжелого бетона с марками по прочности на сжатие 300, 400 кг/см². Арматура колонн - сварные пространственные каркасы из сталей классов А-I и А-II. При расчете на особое сочетание нагрузок с учетом сейсмических воздействий учтен дополнительный коэффициент условий работы бетона и арматуры равный 1, 2.

Защитный слой бетона должен быть не менее 20 мм (считая от поперечной арматуры).

III. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЧЕРТЕЖЕЙ

14. Выбор колонн для конкретного здания, в зависимости от расчетной сейсмичности здания, производится по ключам приведенным на листах 2, 3 и 4.

15. В чертежах колонн предусмотрены закладные детали для крепления типовых железобетонных и стальных стропильных конструкций, стальных подкрановых балок, а также закладные детали - трубки для строповки при извлечении колонн из форм.

Узлы установки закладных деталей для крепления стропильных конструкций и подкрановых балок приведены на листах 41 и 42 серии 1.423-2. Каркасы КП-2, КП-2а, КП-3, К-13, К-14, К-15, К-16 и сетки С-1, С-2, С-3 и С-4 приведены на листах 42 и 43 серии 1.423-2. Закладные детали М-1 ÷ М-12 приведены на листах 45 и 46 серии 1.423-2.

16. В колоннах связевых панелей должны быть предусмотрены дополнительные закладные детали м-8 для крепления связей (см. лист 7.) и бороздки (шпонки) на двух гранях колонны в уровне заделки колонны в стакан фундамента (см. лист 8). Этим колоннам в конкретном проекте присваиваются марки с дополнительной буквой С, например КН10С. При расчетной сейсмичности 9 баллов, когда разгружающая сила в колонне связевой панели от действия расчетных горизонтальных нагрузок превышает нормальную силу (см. л. 22 ÷ 25), то на гранях стакана фундаментов связевых колонн предусматриваются шпонки рассчитываемые на срез от растягивающих усилий.

17. При проектировании зданий с пролетами 18 м со стальными фермами закладная деталь м-1 должна заменяться на закладную деталь м-9, а каркас КП-2 на КП-2а. В колоннах КН-93, КН-104 применяемых только при стальных фермах (облегченное покрытие) в чертежах предусмотрена установка детали м-9 и каркаса КП-2а.

18. При кирпичных и панельных стенах разбивка закладных деталей м-7, м-10 и м-11 и консолей для крепления и опирания панелей должна быть дана в конкретном проекте.

19. При применении колонн в агрессивной газовой среде плотность бетона, состав вяжущих, заполнителей и специальных добавок, а также требования по защите закладных деталей и арматуры от коррозии и группа антикоррозийного лакокрасочного покрытия и т.п. назначаются в соответствии с "Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" (СН 262-67) и другими действующими нормативными документами.

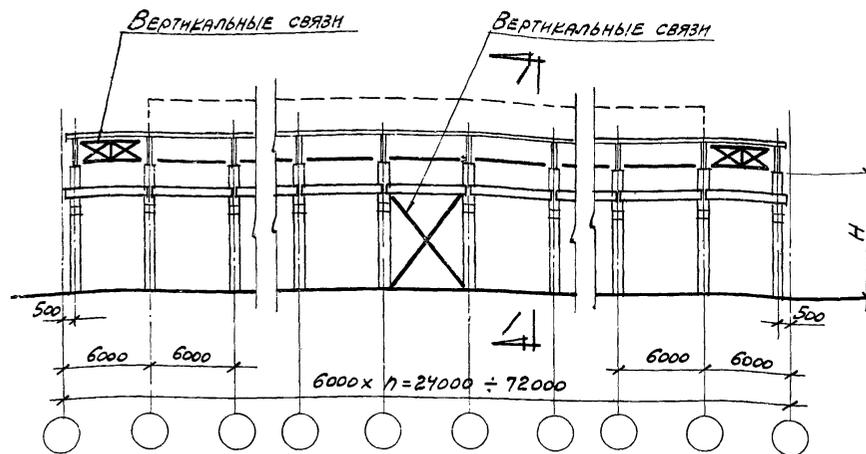
ТК 1974	Пояснительная записка	серия 1.423-2С	
		Вып. 1	Лист Г

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

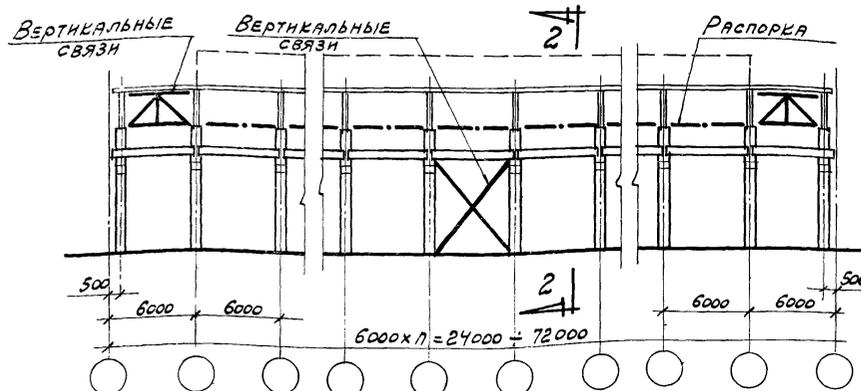
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КН-71	2,4	300	0,96	228	КН-93	2,7	400	1,09	386
КН-72	2,4	300	0,95	252	КН-94	3,1	300	1,22	211
КН-73	2,4	300	0,96	291	КН-95	3,1	300	1,22	269
КН-74	2,4	300	0,96	323	КН-96	3,1	300	1,22	339
КН-75	2,6	300	1,04	242	КН-97	3,0	300	1,18	261
КН-76	2,6	300	1,04	268	КН-98	3,0	300	1,18	314
КН-77	2,6	300	1,04	308	КН-99	3,0	300	1,18	351
КН-78	2,6	300	1,04	361	КН-100	3,3	300	1,31	292
КН-79	2,6	300	1,04	395	КН-101	3,3	400	1,31	358
КН-80	2,8	300	1,14	234	КН-102	3,3	400	1,31	395
КН-81	2,8	300	1,14	262	КН-103	3,2	300	1,27	274
КН-82	2,8	300	1,14	287	КН-104	3,2	300	1,27	312
КН-83	2,8	300	1,14	304	КН-105	3,2	300	1,27	338
КН-84	2,8	400	1,14	305	КН-106	3,2	300	1,27	386
КН-85	2,8	400	1,14	345	КН-107	3,2	300	1,27	434
КН-86	2,8	400	1,14	379	КН-108	3,4	300	1,36	312
КН-87	2,7	300	1,09	234	КН-109	3,4	300	1,36	363
КН-88	2,7	400	1,09	267	КН-110	3,4	300	1,36	430
КН-89	2,7	400	1,09	275	КН-111	3,4	300	1,36	492
КН-90	2,7	400	1,09	304	КН-112	3,6	400	1,45	373
КН-91	2,7	400	1,09	324	КН-113	3,6	400	1,45	480
КН-92	2,7	400	1,09	347					

Примечания:

- О применении фонарей см. пояснительную записку п. 2.
- Высоты, при которых применяются вертикальные связи между колоннами, см. ключи для подбора связей л. 6; 7.



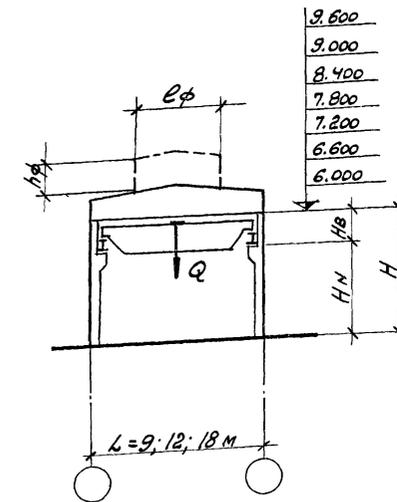
Продольный разрез здания со скатной кровлей
/вертикальные связи показаны условно/



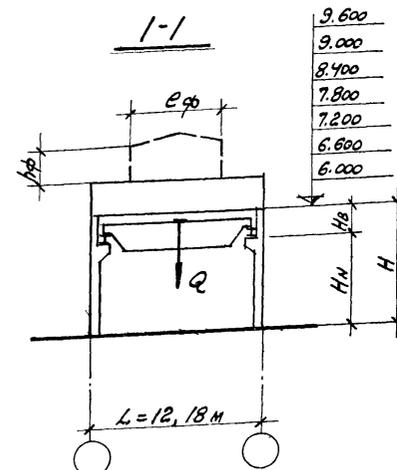
Продольный разрез здания с плоской кровлей
/вертикальные связи показаны условно/

L	ПАРАМЕТРЫ ЗДАНИЙ																								
	9						12						18												
H	6,0	6,6	7,2	7,8	8,4	6,0	6,6	7,2	7,8	8,4	7,2	7,8	8,4	9,0	9,6	6,0	6,6	7,2	7,8	8,4	7,2	7,8	8,4	9,0	9,6
Hн	4,4	5,0	5,6	6,2	6,8	4,4	5,0	5,6	6,2	6,8	5,0	5,6	6,2	6,8	7,4	4,4	5,0	5,6	6,2	6,8	5,0	5,6	6,2	6,8	7,4
Hв	1,6			1,6			2,2			1,6			2,2												
Q, тс	3,2; 5,8			3,2; 5,8			12,5; 20			5,8			12,5; 20												
Еф	—						6						6												
hф	—						2,4						3,4												

Размеры L, H, Hн, Hв, Еф и hф даны в метрах



1-1



2-2

ТК

1974

Расход материалов.
Параметры зданий.

Серия 1.423-2с

Вып. лист 1 / 1

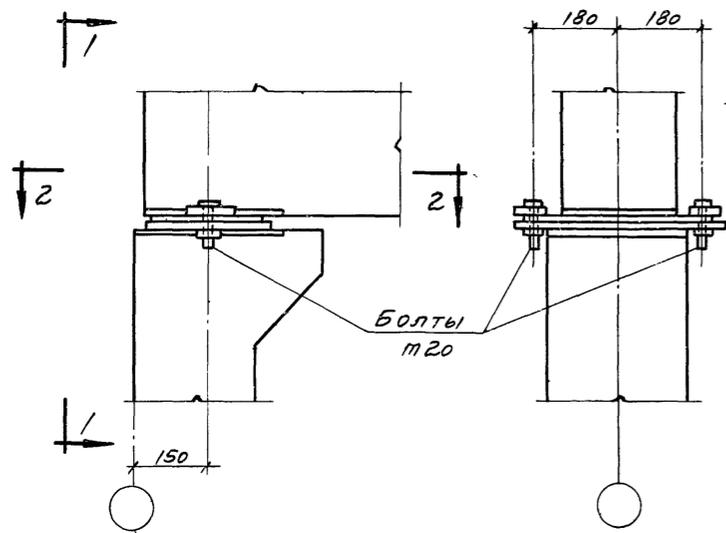
Отметка низа строительных конструкций, м	Вид здания	БЕЗ фонаря		С фонарем								18м							
		БЕЗ фонаря		С фонарем				БЕЗ фонаря				С фонарем				БЕЗ фонаря			
		Кирпичное	Панельное	Кирпичное		Панельное		Кирпичное		Панельное		Кирпичное		Панельное		Кирпичное		Панельное	
		I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	
6,000	I	КН-1	КН-1	КН-1															
	II	КН-1	КН-1	КН-1															
	III	КН-1	КН-1	КН-3															
	IV	КН-1	КН-1	КН-3															
6,600	I	КН-6	КН-6	КН-7															
	II	КН-6	КН-6	КН-7															
	III	КН-6	КН-6	КН-9															
	IV	КН-6	КН-6	КН-9															
7,200	I	КН-12	КН-12	КН-12	КН-20														
	II	КН-12	КН-12	КН-12	КН-21														
	III	КН-12	КН-12	КН-15	КН-21														
	IV	КН-12	КН-12	КН-16	КН-23														
7,800	I	КН-26	КН-26	КН-26	КН-32														
	II	КН-26	КН-26	КН-26	КН-34														
	III	КН-26	КН-26	КН-29	КН-36														
	IV	КН-26	КН-26	КН-29	КН-37														
8,400	I	КН-39	КН-39	КН-39	КН-45														
	II	КН-39	КН-39	КН-40	КН-45														
	III	КН-39	КН-39	КН-42	КН-47														
	IV	КН-41	КН-41	КН-42	КН-47														
9,000	I			КН-42	КН-49														
	II			КН-51	КН-49														
	III			КН-52	КН-51														
	IV			КН-53	КН-52														
9,600	I			КН-54	КН-53														
	II			КН-57	КН-54														
	III			КН-59	КН-57														
	IV			КН-60	КН-59														

ПРИМЕЧАНИЕ: Величины расчетных нагрузок от веса строительных конструкций, покрытия, коммуникации и снега приведены в пояснительной записке п.7.

СТУПЕНЬ НАЗА СТРОПИЛЬНЫЕ КОН- СТРУКЦИИ, М	ПРОЛЕТ ЗДАНИЯ		9 М		12 М												18 М								9
	ВИД ЗДАНИЯ		БЕЗ ФОНАРЯ		С ФОНАРЕМ												С ФОНАРЕМ								
	СТЕНОВОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ		КИРПИЧНОЕ		ПАНЕЛЬНОЕ		КИРПИЧНОЕ				ПАНЕЛЬНОЕ				БЕЗ ФОНАРЯ				С ФОНАРЕМ						
	СНЕГОВОЙ Р-Н		I ÷ III	I ÷ III	КИРПИЧНОЕ		ПАНЕЛЬНОЕ		КИРПИЧНОЕ		ПАНЕЛЬНОЕ		БЕЗ ФОНАРЯ		С ФОНАРЕМ		КИРПИЧНОЕ		ПАНЕЛЬНОЕ		БЕЗ ФОНАРЯ				
	РАЗВОЛОЖЕННОСТЬ КРАЯ РАЙОН ПО НАПРАВ. ВЕТРА		3, 2; 5, 8	3, 2; 5, 8	3, 2; 5, 8	12, 5; 20	3, 2; 5, 8	12, 5; 20	3, 2; 5, 8	12, 5; 20	3, 2; 5, 8	12, 5; 20	3, 2; 5, 8	12, 5; 20	5, 8	12, 5; 20	5, 8	12, 5; 20	5, 8	12, 5; 20	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	
6.000	I	КН-3	КН-3	КН-4																					
	II	КН-3	КН-3	КН-4		КН-4																			
	III	КН-3	КН-3	КН-4		КН-4																			
	IV	КН-3	КН-3	КН-4		КН-4																			
6.600	I	КН-6	КН-6	КН-7		КН-4																			
	II	КН-6	КН-6	КН-7		КН-7																			
	III	КН-6	КН-6	КН-9		КН-7																			
	IV	КН-6	КН-6	КН-9		КН-9																			
7.200	I	КН-80	КН-80	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	
	II	КН-80	КН-80	КН-80	16Н-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	
	III	КН-80	КН-80	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	
	IV	КН-80	КН-80	КН-81	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	КН-71	
7.800	I	КН-26	КН-26	КН-26	КН-23	КН-81	КН-23	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-83	КН-89	КН-83	КН-89	КН-83	КН-89	КН-83	КН-89	КН-83	КН-89	КН-83	
	II	КН-26	КН-26	КН-26	КН-34	КН-26	КН-32	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-85	КН-91	КН-85	КН-91	КН-85	КН-91	КН-85	КН-91	КН-85	КН-91	КН-85	
	III	КН-26	КН-26	КН-29	КН-36	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-85	КН-91	КН-85	КН-91	КН-85	КН-91	КН-85	КН-91	КН-85	КН-91	КН-85	
	IV	КН-26	КН-26	КН-29	КН-36	КН-29	КН-36	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-85	КН-91	КН-85	КН-91	КН-85	КН-91	КН-85	КН-91	КН-85	КН-91	КН-85	
8.400	I	КН-39	КН-39	КН-39	КН-37	КН-29	КН-37	КН-26	КН-36	КН-26	КН-32	КН-30	КН-37	КН-28	КН-37	КН-30	КН-38	КН-28	КН-37	КН-30	КН-35	КН-27	КН-35	КН-35	
	II	КН-39	КН-39	КН-40	КН-47	КН-39	КН-45	КН-27	КН-36	КН-27	КН-34	КН-30	КН-38	КН-28	КН-38	КН-30	КН-38	КН-30	КН-38	КН-30	КН-35	КН-27	КН-35	КН-35	
	III	КН-39	КН-39	КН-42	КН-47	КН-40	КН-45	КН-39	КН-46	КН-39	КН-44	КН-31	КН-38	КН-30	КН-38	КН-30	КН-38	КН-30	КН-38	КН-30	КН-37	КН-28	КН-37	КН-37	
	IV	КН-41	КН-41	КН-42	КН-49	КН-42	КН-47	КН-40	КН-46	КН-39	КН-44	КН-42	КН-48	КН-42	КН-38	КН-31	КН-38	КН-30	КН-38	КН-30	КН-37	КН-28	КН-37	КН-37	
9.000	I				КН-49	КН-42	КН-49	КН-41	КН-46	КН-40	КН-45	КН-43	КН-48	КН-42	КН-48	КН-40	КН-47	КН-40	КН-47	КН-40	КН-47	КН-40	КН-47	КН-40	
	II				КН-52		КН-51		КН-46	КН-41	КН-46		КН-49	КН-42	КН-49	КН-41	КН-48	КН-41	КН-48	КН-41	КН-48	КН-41	КН-48	КН-41	
	III				КН-52		КН-52		КН-52		КН-50		КН-49	КН-43	КН-49	КН-43	КН-49	КН-43	КН-49	КН-43	КН-49	КН-43	КН-49	КН-43	
	IV				КН-53		КН-53		КН-52		КН-52		КН-49	КН-43	КН-49	КН-43	КН-49	КН-43	КН-49	КН-43	КН-49	КН-43	КН-49	КН-43	
9.600	I				КН-54		КН-54		КН-52		КН-52		КН-54		КН-54		КН-54		КН-54		КН-54		КН-54		
	II				КН-59		КН-57		КН-53		КН-53		КН-55		КН-55		КН-55		КН-55		КН-55		КН-55		
	III				КН-59		КН-59		КН-58		КН-58														
	IV				КН-60		КН-60		КН-58		КН-58														
								КН-59		КН-59															
								КН-60		КН-60															

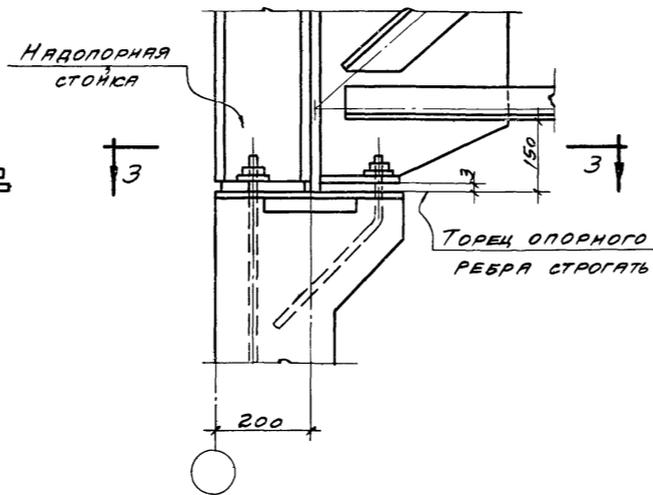
ПРИМЕЧАНИЕ:

ВЕЛИЧИНЫ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК ОТ ВЕСА СТРОПИЛЬНЫХ КОН-СТРУКЦИЙ, ПОКРЫТИЯ, КОММУНИКАЦИЙ И СНЕГА ПРИВЕДЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ П.7

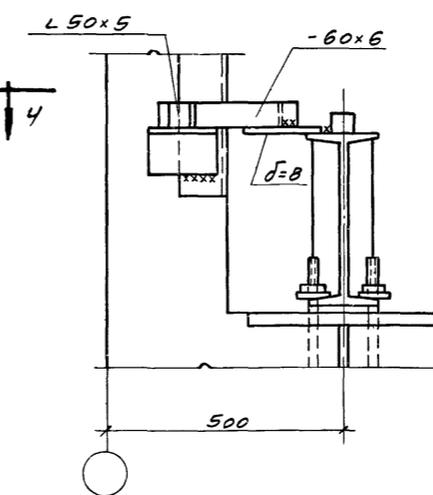


ОПОРЕНИЕ ДЕРЕВЯНОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ НА КОЛОННУ

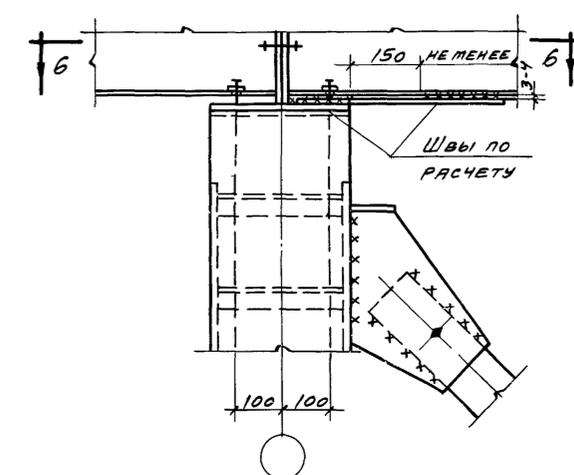
1-1



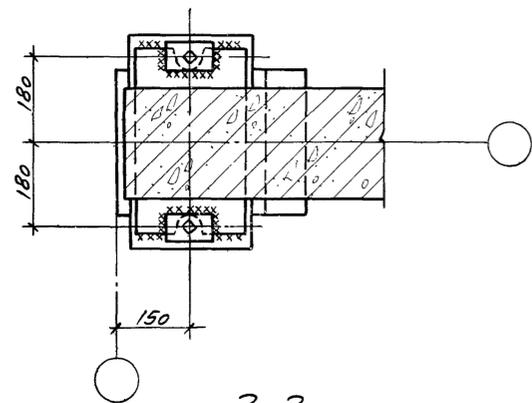
ОПОРЕНИЕ СТАЛЬНОЙ ФЕРМЫ НА КОЛОННУ



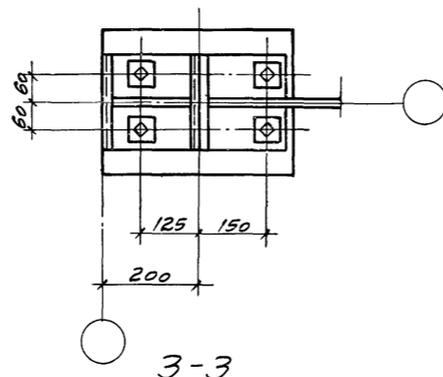
КРЕПЛЕНИЕ ПОДКРАНОВОЙ БАЛКИ К КОЛОННЕ



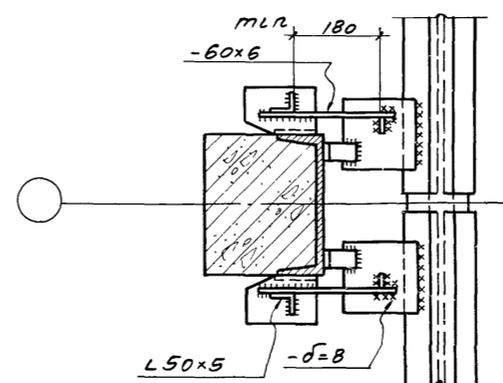
НИЖНИЙ УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ПОДКРАНОВОЙ БАЛКИ К СВЯЗОВОЙ КОЛОННЕ



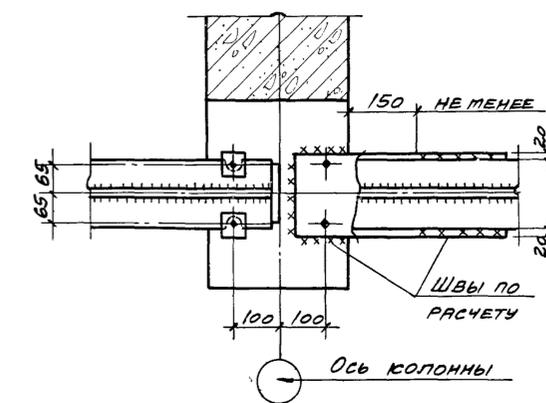
2-2



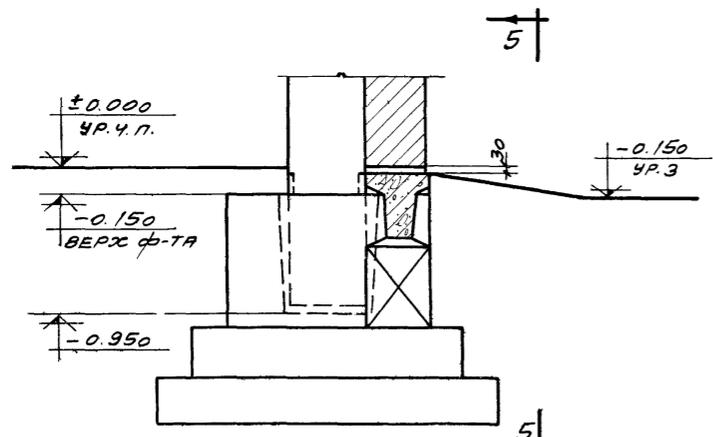
3-3



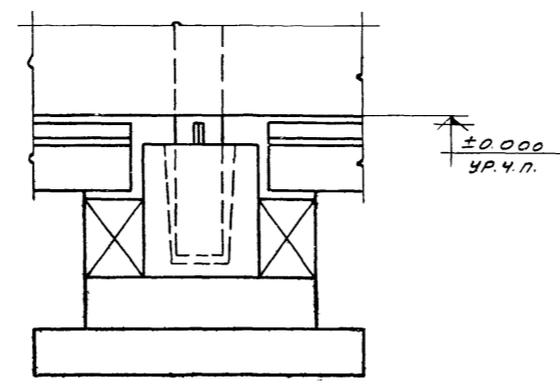
4-4



6-6



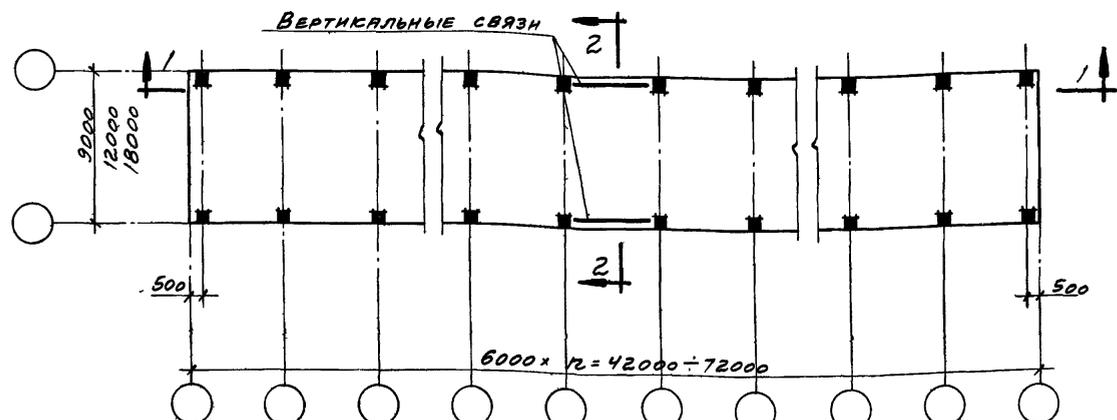
СОПРЯЖЕНИЕ КОЛОННЫ С ФУНДАМЕНТОМ И ФУНДАМЕНТНЫМИ БАЛКАМИ



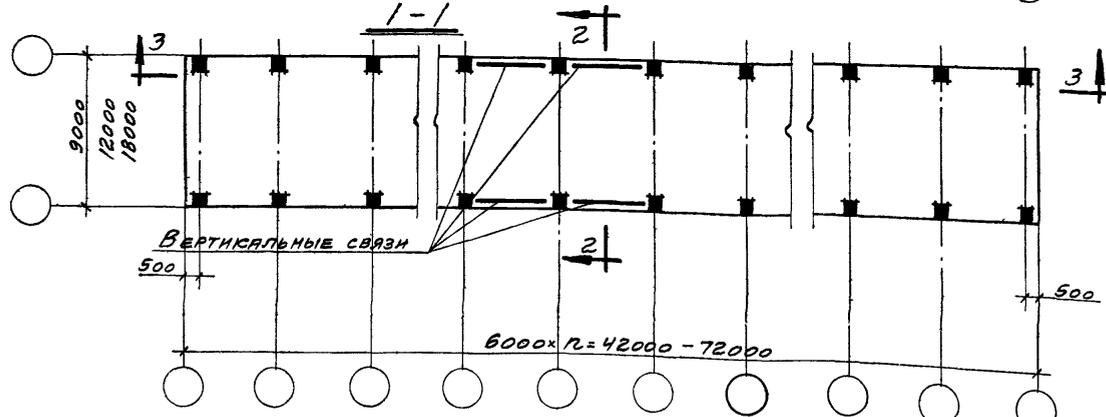
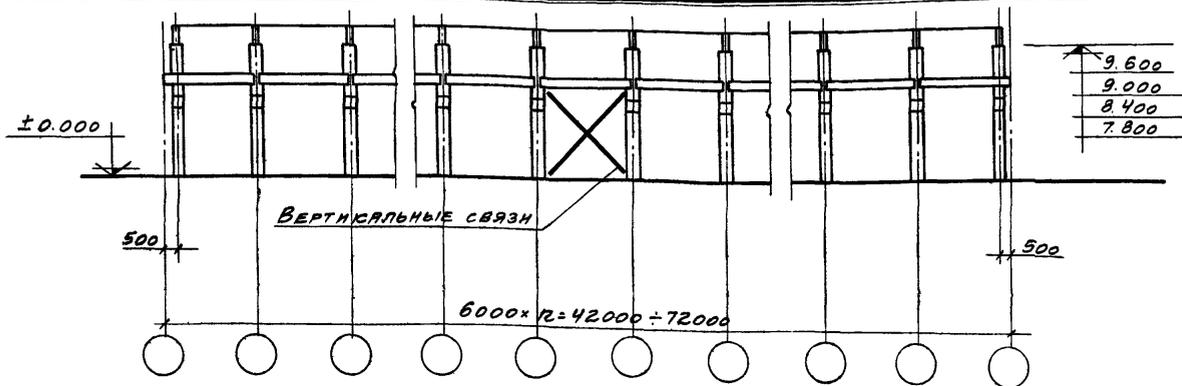
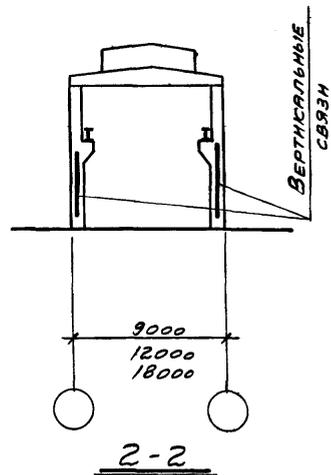
5-5

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ
 Г. АЛМА-АТА
 1974

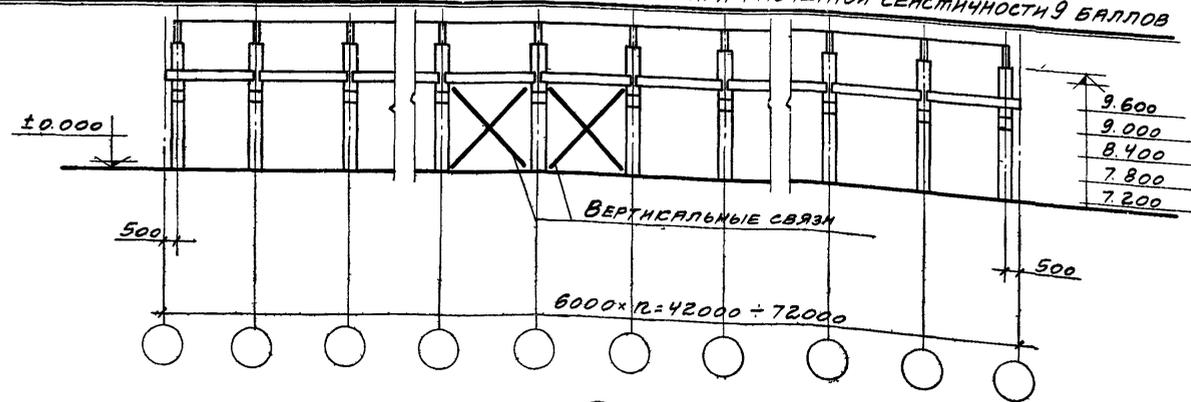
ТК	Узлы сопряжений колонн со стропильными конструкциями, подкрановыми балками и фундаментами	СЕРИЯ 1.423-2С	
		ВЫП 1	ЛИСТ 5



План здания с продольными связями между колоннами при расчетной сейсмичности 7-8 баллов



План здания с продольными связями между колоннами при расчетной сейсмичности 9 баллов



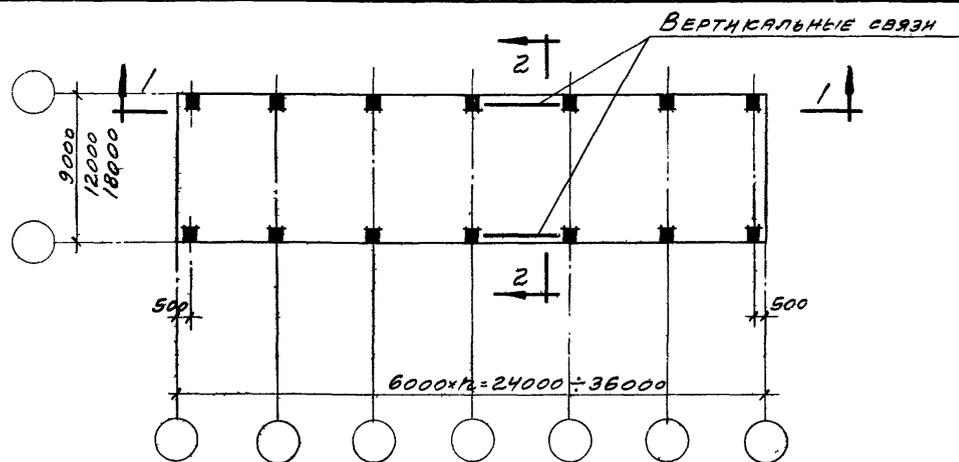
3-3

Ключ для подбора связей в зданиях длиной 42-72 м. 12

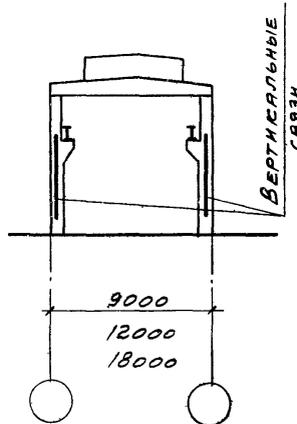
Отметка верха опорной консоли, м	Расчетная сейсмичность, в баллах	МАРКИ СВЯЗЕЙ			
		L=9 м	L=12 м	L=18 м	L=18 м
5.000	9			СН-11	
	7		СН-1	СН-1	
	8		СН-1	СН-12	
5.600	9		СН-12	СН-13	СН-12
	7	СН-2	СН-2	СН-2	
	8	СН-2	СН-14	СН-15	
6.200	9	СН-14	СН-15	СН-16	СН-15
	7	СН-3	СН-3	СН-3	
	8	СН-3	СН-17	СН-18	
6.800	9	СН-17	СН-18	СН-19	СН-18
	7		СН-4	СН-4	
	8		СН-20	СН-21	
7.400	9		СН-21	СН-22	СН-21

ПРИМЕЧАНИЯ:

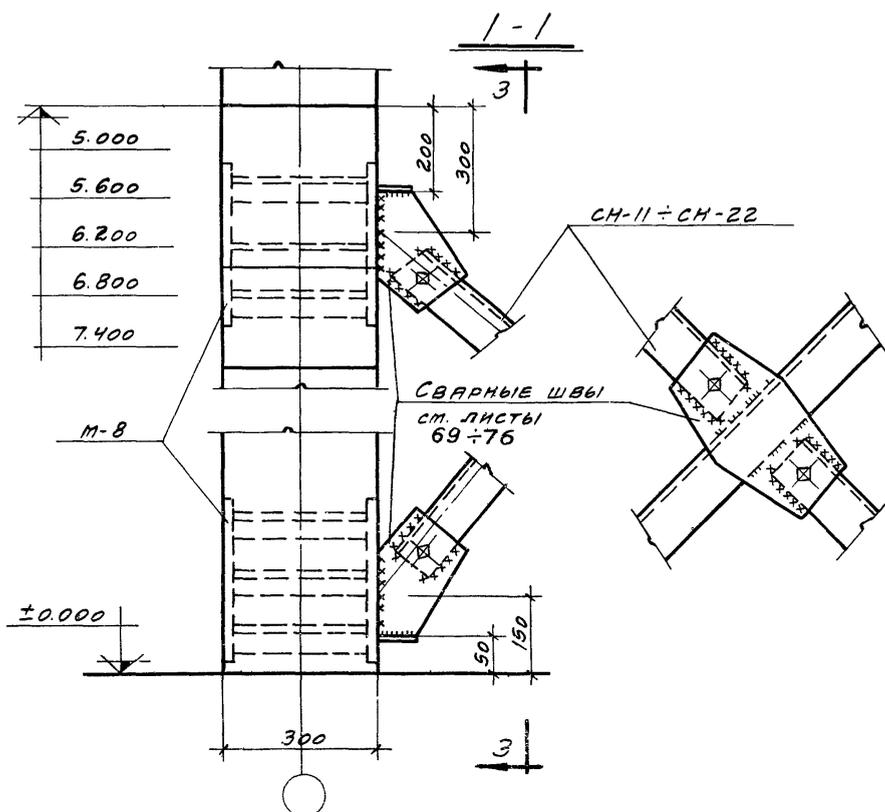
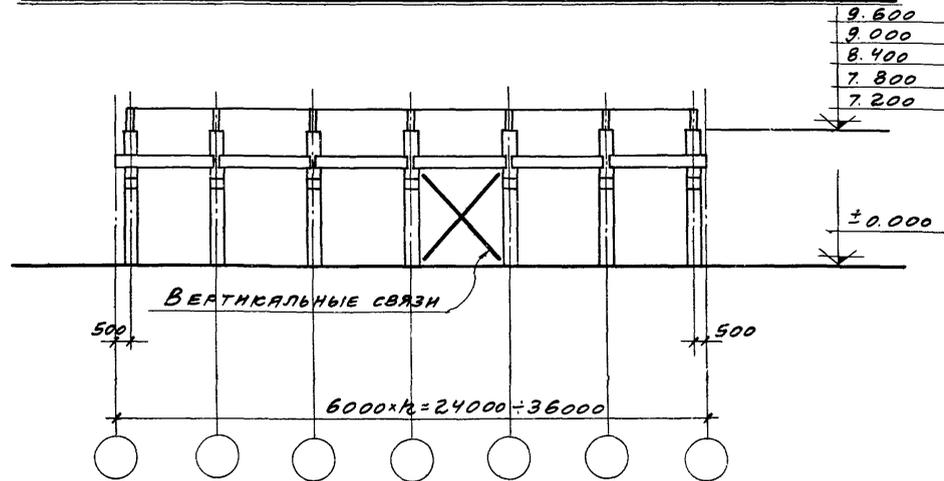
- Фасонки связей привариваются к закладным деталям м-в двусторонними швами.
- Монтажные швы варить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
- Связи должны быть окрашены в соответствии с требованиями главы СН и П III-в. 6-62* "Защита строительных конструкций от коррозии. Правила производства и приемки работ". Состав лакокрасочного покрытия определяется по СН 262-67. (Указания по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций).
- Чертежи связей СН-1 ÷ СН-4 разработаны в серии 1.423-2 листы 47 ÷ 50. Чертежи связей СН-11 ÷ СН-22 разработаны в данном альбоме, листы 69 ÷ 76.
- Детали, крепления связей СН-1 ÷ СН-4 см. серии 1.423-2 лист 4.
- Данный лист смотреть совместно с листом 7.



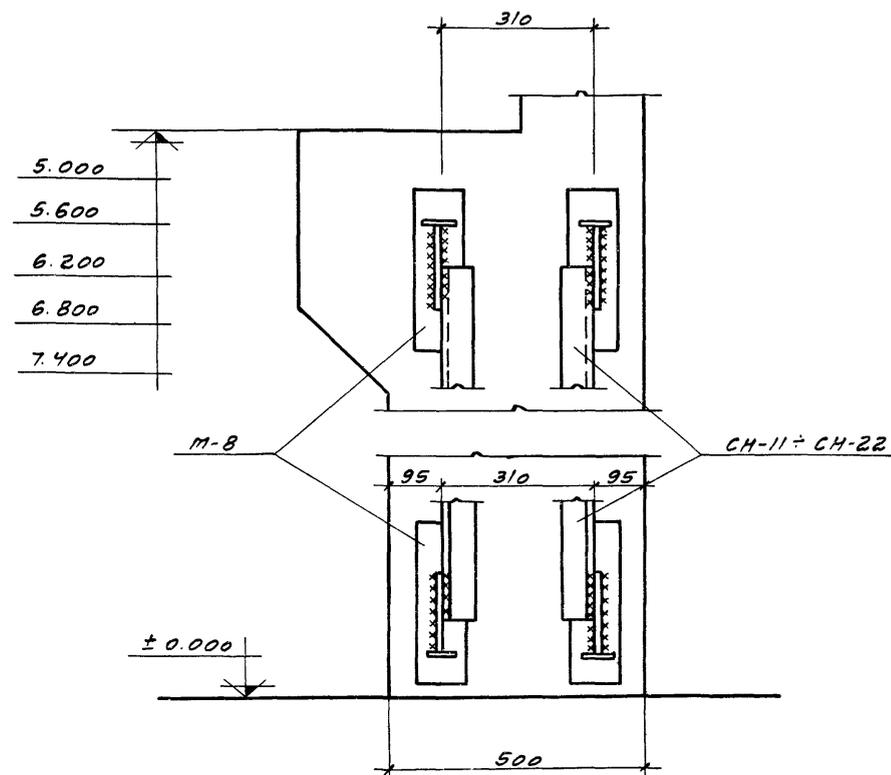
План здания с продольными связями между колоннами при расчетной сейсмичности 7, 8 и 9 баллов



2-2



ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ И МОНТАЖНОЙ СВАРКИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ

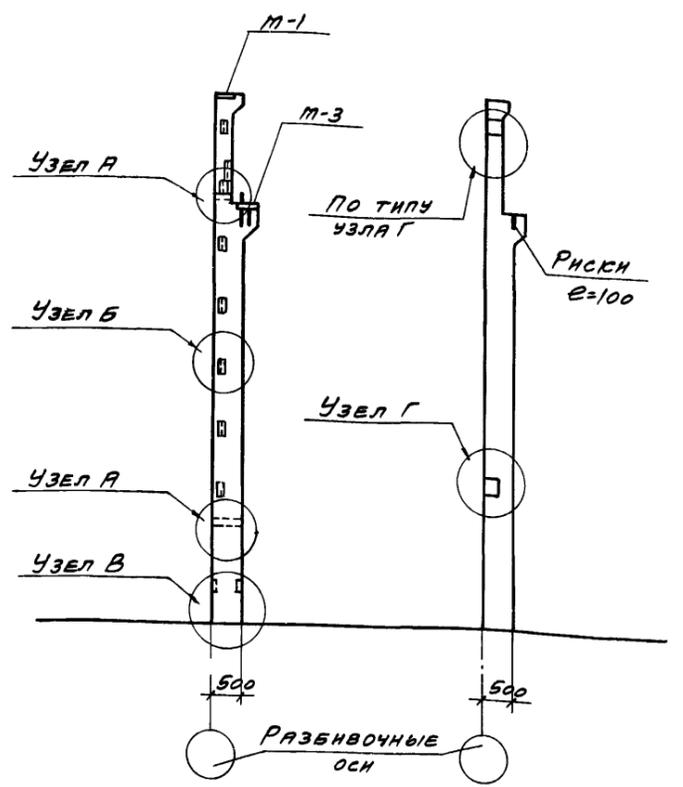


3-3

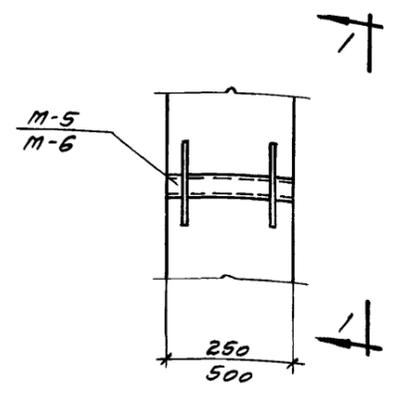
Ключ для подбора связей в зданиях длиной 24 ÷ 36 м. 13

Отметка верха подкрановой консоли, м	Расчетная сейсмичность, в баллах	Марки связей			
		Покрытие из св. ж. б. плит			Облегченное покрытие из стальной профилированной стали
		L=9 м	L=12 м	L=18 м	
5,000	9			СН-11	
5,600	7		СН-1	СН-1	
	8		СН-1	СН-1	
	9		СН-12	СН-13	СН-12
6,200	7	СН-2	СН-2	СН-2	
	8	СН-2	СН-2	СН-14	
	9	СН-14	СН-15	СН-16	СН-15
6,800	7	СН-3	СН-3	СН-3	
	8	СН-3	СН-3	СН-17	
	9	СН-17	СН-18	СН-19	СН-18
7,400	7		СН-4	СН-4	
	8		СН-4	СН-20	
	9		СН-21	СН-22	СН-21

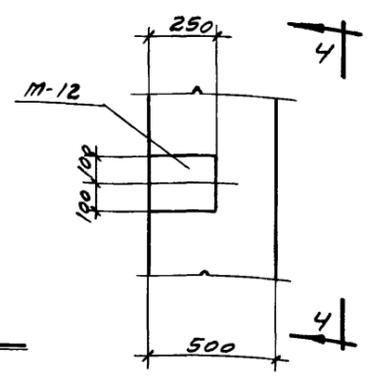
Общие примечания см. лист Б.



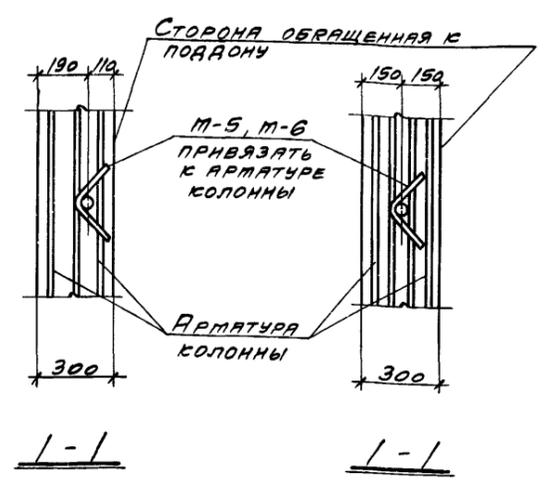
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И РИСОК РАЗБИВОЧНЫХ ОСЕЙ



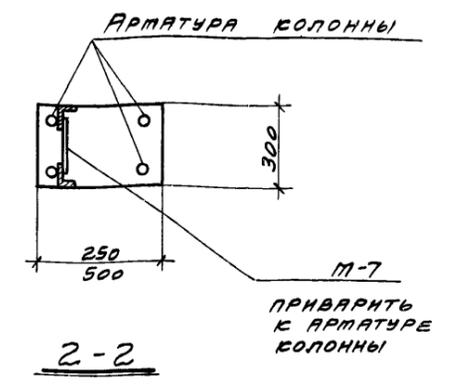
УЗЕЛ А



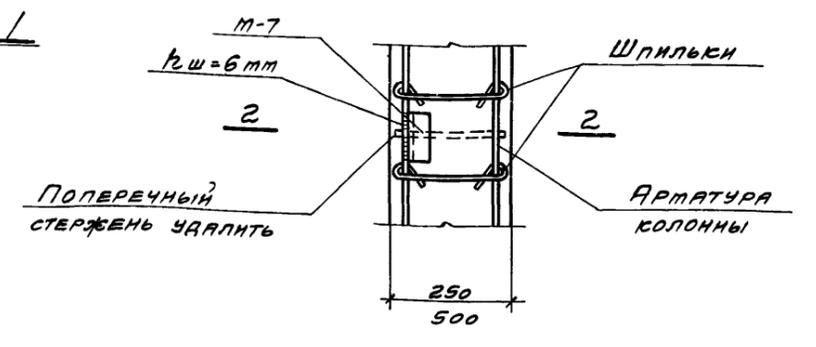
УЗЕЛ Г



4-4

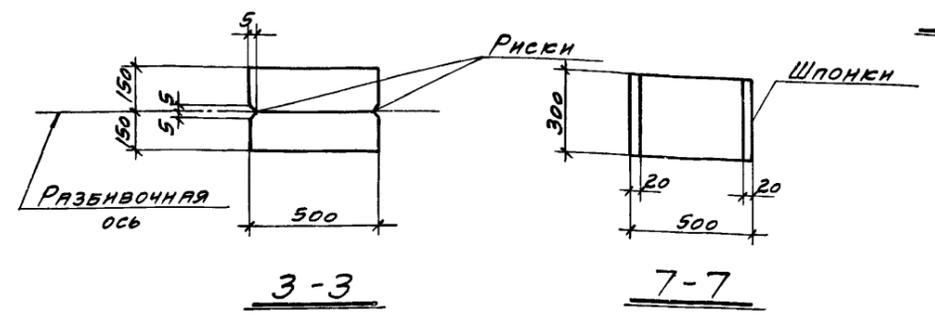


УЗЕЛ Б

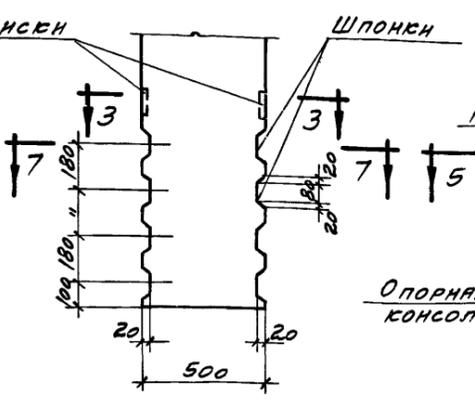


ПРИМЕЧАНИЯ:

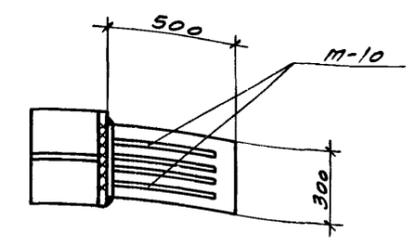
1. Привязки закладных деталей М-7, М-10 и М-11 для крепления панельных и кирпичных стен, а также закладных деталей М-12 для крепления стальных стоек торцевого фахверка принимать по проекту здания.
2. Об установке закладных деталей М-11 см. примечание п.3 на листе 46 серии 1.423-2.
3. Закладные детали М-5 и М-6 закрепляются в проектное положение привязкой анкеров к продольным стержням колонны непосредственно или через прокладку (в случае зазора между анкером и продольным стержнем).
4. При установке закладной детали М-7 мешающие поперечные стержни арматурного каркаса колонны удалить и заменить их каждый двумя вязаными шпильками, как показано на детали узла Б.
5. Установку М-1 и М-3 см. на листах 41, 42 серии 1.423-2.



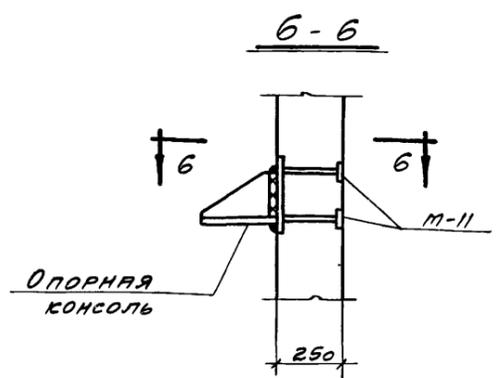
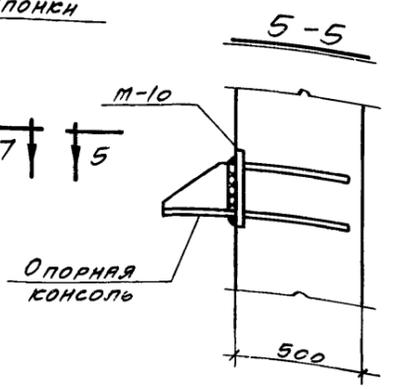
УЗЕЛ В
для рядовой колонны



УЗЕЛ В
для связевой колонны



ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ ПРИ СТЕНАХ ИЗ ПАНЕЛЕЙ



ТК 1974	Схемы расположения закладных деталей и узлы их установки.	Серия 1.423-2С	
		В61П. лист 1	В

РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА 5^п НА СВЯЗИ ПОКРЫТИЯ ПРИ ДЛИНЕ ЗДАНИЯ 42 ÷ 72 м.
 ПРОДОЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ, Т

15

РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧЕСТВО	ОТМЕТА НИЖА СТРОИТЕЛЬНО-КОНСТРУКЦИЙ м.	ПРОЛЕТ ЗДАНИЯ	9 м								12 м								18 м												
		Тип покрытия	Сборные железобетонные плиты				Сборные железобетонные плиты				Сборные железобетонные плиты				Стальной профилированный настил																
		Вид здания	БЕЗ фонаря				с фонарем				БЕЗ фонаря				с фонарем				БЕЗ фонаря				с фонарем				БЕЗ фонаря				
		Стеновое заполнение	панельное		Кирпичное		панельное		Кирпичное		панельное		Кирпичное		панельное		Кирпичное		панельное		Кирпичное		панельное		Кирпичное		панельное		Кирпичное		
		Грузоподъемность, т	3,2	3,2	3,2	12,5	3,2	12,5	3,2	12,5	3,2	12,5	3,2	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5
7 баллов	6,000	I-II	7,6	7,8	9,3		9,5		8,7		9,1		15,5		13,8		14,4		12,7												
		III	7,8	8,1	9,9		10,0		9,7		9,8		16,2		14,5		15,9		14,2												
	6,600	I-II	7,5	7,5	10,1		9,3		9,3		8,6		16,0		14,3		15,6		13,8												
		III	7,8	7,7	10,7		9,8		10,5		9,6		16,8		15,1		16,5		14,8												
	7,200	I-II	8,0	7,0	11,4	11,4	10,0	10,0	10,1	10,1	9,2	9,2	17,3	17,3	15,6	15,6	16,8	16,8	15,0	15,0											
		III	8,5	7,4	11,5	11,5	10,7	10,7	11,3	11,3	10,5	10,5	18,2	18,2	16,4	16,4	17,9	17,9	16,1	16,1											
	7,800	I-II	12,2	12,5	14,6	12,1	15,2	12,7	14,0	9,1	14,6	12,1	19,3	16,2	19,2	16,0	18,6	15,4	18,4	15,3											
		III	12,6	12,9	15,1	12,5	15,5	13,0	14,8	12,3	15,2	12,7	19,8	16,9	19,7	16,4	19,4	16,6	19,3	16,1											
	8,400	I-II	17,0	17,5	20,4	16,5	21,2	17,3	19,5	15,7	20,4	16,6	27,0	21,9	26,9	21,9	26,0	16,8	25,8	16,8											
		III	17,6	18,1	21,0	17,0	21,9	17,8	20,8	16,6	21,5	17,4	27,7	23,0	27,6	22,5	27,2	22,5	27,0	22,0											
	9,000	I-II				17,9		18,7		17,0		18,0		23,7		23,8		18,2		18,1											
		III				18,4		19,3		18,1		19,0		22,6		24,4		22,1		23,0											
9,600	I-II				17,1		18,3		16,4		17,4		23,5		23,0		17,6		17,7												
	III				17,7		19,7		17,3		19,3		24,7		23,6		23,2		23,1												
8 баллов	6,000	I-II	15,2	15,6	18,7		19,0		17,4		18,2		31,0		27,6		28,9		25,5												
		III	15,7	16,2	19,8		20,0		19,4		19,6		32,5		29,1		31,8		28,5												
	6,600	I-II	14,9	14,9	20,2		18,6		18,7		17,2		32,1		28,7		31,3		27,7												
		III	15,7	15,4	21,4		19,7		21,0		19,3		33,7		30,3		33,0		29,7												
	7,200	I-II	16,0	14,0	22,8	22,8	20,1	20,1	20,2	20,2	18,5	18,5	34,6	34,6	31,2	31,2	33,7	33,7	30,0	30,0											
		III	16,9	14,8	23,0	23,0	21,4	21,4	22,6	22,6	21,0	21,0	36,4	36,4	32,9	32,9	35,8	34,6	32,3	32,3											
	7,800	I-II	24,4	25,0	31,4	24,2	32,6	25,3	30,0	23,2	31,2	24,2	44,1	35,2	43,7	34,9	42,4	33,8	42,0	33,5											
		III	25,2	25,9	32,4	25,0	33,5	26,1	31,8	24,5	32,8	25,5	45,4	36,1	44,9	35,9	44,5	34,4	44,0	35,3											
	8,400	I-II	34,0	35,1	43,4	34,9	45,3	36,5	41,5	33,4	43,4	35,0	59,3	48,4	59,0	48,2	57,1	46,4	56,9	46,4											
		III	35,1	36,2	44,7	36,0	46,6	37,6	43,8	35,3	45,6	36,9	60,9	49,7	60,6	49,6	59,8	48,8	59,5	48,7											
	9,000	I-II				34,7		38,4		35,8		37,8		51,1		51,1		49,2		49,3											
		III				38,6		40,5		37,9		39,7		52,4		52,6		51,4		51,6											
9,600	I-II				36,0		38,5		34,4		36,6		49,2		49,7		47,4		47,8												
	III				37,2		39,3		36,5		38,5		50,6		51,0		49,6		50,1												
9 баллов	6,000	I-II	30,4	31,2	37,4		38,0		34,8		36,4		62,0		55,2		57,8		51,0		36,7		34,8		33,9		32,7				
	6,600	I-II	29,8	29,8	40,4		37,2		37,4		34,4		64,2		57,4		62,6		55,4		39,9		38,1		36,4		29,4				
	7,200	I-II	32,0	28,0	45,6	45,6	40,2	40,2	40,4	40,4	37,0	37,0	98,8	78,2	97,1	77,1	95,0	75,3	93,2	74,0	43,0	43,0	35,6	35,6	39,4	39,4	32,1	32,1			
	7,800	I-II	61,3	62,1	77,9	60,2	80,6	62,5	74,4	57,6	77,3	59,9	105,6	82,2	104,5	81,6	101,7	79,2	100,3	78,2	77,0	59,5	74,8	58,0	73,1	56,6	70,9	55,0			
	8,400	I-II	84,7	87,4	104,4	81,8	108,9	85,5	100,1	78,4	104,6	78,5	141,2	110,4	140,2	110,1	135,8	106,4	134,7	105,9	103,9	81,4	102,0	80,2	98,7	77,4	96,6	76,9			
	9,000	I-II				85,7		90,1		82,1		86,6		115,7		115,3		111,5		111,5		85,4		85,2		81,2		80,7			
	9,600	I-II				83,1		88,6		79,4		84,4		112,2		113,1		108,0		107,8		82,8		83,5		78,7		79,0			

ТК 1974	РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА 5 ^п НА СВЯЗИ ПОКРЫТИЯ ПРИ ДЛИНЕ ЗДАНИЯ 42 ÷ 72 м. ПРОДОЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ.	СЕРИЯ	1.423-2С
		ВЫП.	Лист 1 9

РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА Sⁿ НА СВЯЗИ ПОКРЫТИЯ ПРИ ДЛИНЕ ЗДАНИЯ 24÷36 М. ПРОДОЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ, Т

РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧНОСТЬ	ОТМЕТА НАИВА СТРОИТЕЛЬНЫХ СООБРУЖЕНИЙ, М	ПРОЛЕТ ЗДАНИЯ ТИП ПОКРЫТИЯ ВНД ЗДАНИЯ СТУПЕНЧАТОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ Грузоподъем-ность, кН/м² СНЕГО-ХОДЬБА ИЛИ ДРУГОЕ РАЙОН	9 М				12 М								18 М															
			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ								СТАЛЬНЫЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ НАСТИЛ															
			БЕЗ ФОНАРЯ				С ФОНАРЕМ				БЕЗ ФОНАРЯ				С ФОНАРЕМ				БЕЗ ФОНАРЯ				С ФОНАРЕМ				БЕЗ ФОНАРЯ			
			ПАНЕЛЬНОЕ		КИРПИЧНОЕ		ПАНЕЛЬНОЕ		КИРПИЧНОЕ		ПАНЕЛЬНОЕ		КИРПИЧНОЕ		ПАНЕЛЬНОЕ		КИРПИЧНОЕ		ПАНЕЛЬНОЕ		КИРПИЧНОЕ		ПАНЕЛЬНОЕ		КИРПИЧНОЕ		ПАНЕЛЬНОЕ		КИРПИЧНОЕ	
7 БАЛЛОВ	6.000	I-II	3,2	3,2	3,2	12,5	3,2	12,5	3,2	12,5	3,2	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5		
		III	5,8	5,8	5,8	20	5,8	20	5,8	20	5,8	20	8	20	8	20	8	20	8	20	8	20	8	20	8	20	8	20		
	6.600	I-II	4,2	4,5	5,0		5,4		4,8		5,2		8,2		8,0		7,7		7,4											
		III	4,4	4,6	5,2		5,6		5,1		5,5		8,6		8,4		8,4		8,2											
	7.200	I-II	3,9	4,3	5,3		5,3		5,0		4,9		8,5		8,4		8,3		8,2											
		III	4,3	4,4	5,6		5,6		5,6		5,5		8,9		8,8		8,7		8,6											
	7.800	I-II	4,2	4,1	5,8	5,8	5,8	5,8	5,4	5,4	5,4	5,4	9,2	9,2	9,1	9,1	9,0	9,0	8,9	8,9										
		III	4,6	4,3	5,6	5,6	5,6	5,6	5,5	5,5	5,5	5,5	9,7	9,7	9,6	9,6	9,5	9,5	9,4	9,4										
	8.400	I-II	7,5	8,1	9,0	7,5	9,8	8,3	8,6	7,2	9,5	8,0	11,9	10,2	12,4	10,4	11,5	9,6	12,0	10,1										
		III	7,8	8,4	9,2	7,8	10,0	8,5	9,0	7,6	9,8	8,3	12,2	10,2	12,6	10,7	12,0	10,0	12,4	10,5										
	9.000	I-II	11,0	12,0	13,1	10,3	14,3	11,4	12,6	9,9	13,9	11,0	17,3	13,6	18,1	14,3	16,7	10,5	17,4	11,1										
		III	11,3	12,3	13,4	10,6	14,7	11,3	13,2	10,4	14,5	11,1	17,7	14,0	18,5	14,6	17,4	13,6	18,1	14,2										
9.600	I-II				11,1		12,3		10,7		11,9		14,7		15,5		11,4		12,0											
	III				11,4		12,6		11,2		12,4		15,1		15,9		14,8		15,6											
8 БАЛЛОВ	6.000	I-II				10,7		12,0		10,3		11,6		14,2		15,1		11,0		11,7										
		III				11,0		12,3		10,8		12,1		14,6		15,5		14,3		15,2										
	6.600	I-II	8,4	9,1	10,0		10,9		9,6		10,5		16,4		16,0		15,4		14,9											
		III	8,9	9,2	10,4		11,2		10,2		11,0		17,2		16,8		16,8		16,4											
	7.200	I-II	7,9	8,6	10,7		10,6		10,0		9,9		17,1		16,8		16,7		16,4											
		III	8,6	8,9	11,3		11,2		11,2		11,0		17,9		17,6		17,5		17,2											
	7.800	I-II	8,5	8,2	11,6	11,6	11,6	11,6	10,8	10,8	10,8	10,8	18,5	18,5	18,3	18,3	18,1	18,1	17,9	17,9										
		III	9,2	8,6	11,2	11,2	11,2	11,2	11,0	11,0	11,0	11,0	19,4	19,4	19,2	19,2	19,0	19,0	18,8	18,8										
	8.400	I-II	15,0	16,3	18,0	15,1	19,6	16,6	16,7	14,5	18,2	20,6	26,2	20,0	27,2	20,8	25,4	19,3	26,3	20,2										
		III	15,5	16,7	18,5	15,5	20,1	17,0	18,2	15,2	19,8	16,7	26,9	20,5	27,8	21,4	26,4	20,1	27,4	21,0										
	9.000	I-II	21,9	24,0	26,2	21,0	28,7	22,7	25,1	19,8	27,8	22,0	36,3	28,6	38,1	30,0	35,1	27,6	36,8	29,0										
		III	22,6	24,6	26,9	21,2	29,5	23,3	26,4	20,9	29,0	23,0	37,2	29,3	38,8	30,7	36,5	28,7	38,1	30,1										
9.600	I-II				22,2		24,6		21,3		23,8		30,5		32,0		29,4		31,1											
	III				22,9		25,2		22,5		24,8		31,2		32,8		30,6		32,2											
9 БАЛЛОВ	6.000	I-II				21,5		23,9		20,6		23,2		29,5		31,3		28,5		30,3										
		III				22,1		24,6		21,7		24,2		30,2		32,0		29,6		31,4										
	6.600	I-II	16,8	18,2	20,0		21,8		19,2		21,0		32,8		32,0		30,8		29,8		20,3				21,0		19,2		20,1	
		III	15,8	17,2	21,4		21,2		20,0		19,8		34,2		33,6		33,4		32,8		22,2				21,5		20,4		19,7	
	7.200	I-II	17,0	16,4	23,2	23,2	23,2	23,2	21,6	21,6	21,6	21,6	52,7	41,9	54,3	43,4	50,9	40,4	52,6	42,8	24,1	24,1	23,6	23,6	22,2	22,2	21,7	21,7		
		III	33,3	35,9	41,5	32,4	45,1	35,4	39,9	31,1	46,6	34,2	56,8	44,2	58,5	45,8	54,6	42,7	56,6	44,4	42,1	39,2	44,4	38,8	40,3	31,4	42,7	33,5		
	8.400	I-II	46,1	50,2	56,0	44,6	61,6	48,8	54,2	42,9	59,7	47,2	76,2	60,3	79,6	63,2	73,5	58,2	77,0	61,6	57,6	45,7	61,3	48,5	55,2	43,7	58,4	46,8		
		III				46,8		51,8		45,1		50,1		63,0		66,3		60,8		64,2				52,0		46,0		50,1		
	9.600	I-II				46,1		50,5		43,7		48,9		61,2		64,9		59,1		62,9		46,8		51,2		44,8		49,2		

Г. А. И. М. - Ф. Т. А. ДАТА ВЫПУСКА: 1974

ТК 1974	РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА S ⁿ НА СВЯЗИ ПОКРЫТИЯ ПРИ ДЛИНЕ ЗДАНИЯ 24÷36 М. ПРОДОЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ	СЕРИЯ 1.423-20
		ВЫП. 1
		ЛИСТ 10

Величины расчетных нагрузок на колонны при особом сочетании, т

Вертикальные

Горизонтальные

Отметка низа строения на осевой конструкции, м	Расчетные схемы колонн	Тип покрытия		Сборные железобетонные плиты												Стальной профилированный настил		Тип покрыт		Сборные железобетонные плиты												Стальной профилированный настил																																										
		Пролет здания		9 м				12 м				18 м				18 м		Пролет здания		9 м				12 м				18 м				18 м																																										
		Вид здания		без фонаря		с фонарем		без фонаря		с фонарем		без фонаря		с фонарем		без фонаря		Вид здания		без фонаря		с фонарем		без фонаря		с фонарем		без фонаря		с фонарем		без фонаря																																										
		Грузоподъемность		3,2; 5; 8		3,2; 5; 8		12,5; 20		3,2; 5; 8		12,5; 20		5; 8		12,5; 20		5; 8		Грузоподъемность		3,2; 5; 8		3,2; 5; 8		12,5; 20		3,2; 5; 8		12,5; 20		5; 8		12,5; 20		5; 8		12,5; 20		5; 8																																		
		Снеговой район		I-II III		I-II III		I-II III		I-II III		I-II III		I-II III		I-II III		I-II III		Снеговой район		I-II III		I-II III		I-II III		I-II III		I-II III		I-II III		I-II III		I-II III		I-II III																																				
9,400		N пок	N пок		15,1		16,2		13,7		14,8		23,8		25,4		21,6		23,2		19,8		19,8		9,2		9,2		S ¹		0,59		0,62		0,8		0,84		0,8		0,84		0,74		0,79		0,74		0,78		1,31		1,38		1,31		1,38		1,22		1,29		1,22		1,29		1,48		1,48		1,34		1,34	
			G ¹	0,3		0,3		0,4		0,3		0,4		0,3		0,4		0,3		0,4		0,3		0,4		0,3		0,4		S ²		0,03		0,03		0,04		0,03		0,04		0,03		0,04		0,03		0,04		0,06		0,07		0,06		0,07																		
			G ²	2,7		2,7		2,5		2,7		2,5		2,7		2,5		2,7		2,5		2,7		2,5		2,7		2,5		S ^{SKP}		0,08		0,1		0,22		0,1		0,22		0,16		0,28		0,16		0,28		0,32		0,56		0,32		0,56																		
			N п.б.	0,7		0,7		0,8		0,7		0,8		0,7		0,8		0,7		0,8		0,7		0,8		0,7		0,8		S ⁹		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08																		
			P ₁ ^C	4,6		5,1		10,1		5,1		10,1		5,5		10,9		5,5		10,9		5,5		10,9		5,5		10,9		S ^{9, T/M}		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08																				
			P ₂ ^C	4,1		4,1		4,1		4,1		4,1		7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		S ¹		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08																				
			P ₂ ^C	6,1		6,1		6,1		6,1		6,1		6,1		6,1		6,1		6,1		6,1		6,1		6,1		6,1		S ¹		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08																				
9,000		N пок	N пок		15,1		16,2		13,7		14,8		23,8		25,4		21,6		23,2		19,8		19,8		9,2		S ¹		0,87		0,92		0,8		0,85		1,43		1,51		1,33		1,46		1,61		1,46																											
			G ¹	0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		S ²		0,04		0,04		0,04		0,04		0,04		0,04		0,08		0,08																														
			G ²	2,7		2,7		2,7		2,7		2,7		2,7		2,7		2,7		2,7		2,7		2,7		2,7		S ^{SKP}		0,22		0,22		0,22		0,22		0,22		0,22		0,22		0,22		0,22		0,22		0,22																								
			N п.б.	0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		S ⁹		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09																								
			P ₁ ^C	10,1		10,1		10,1		10,1		10,1		10,9		10,9		10,9		10,9		10,9		10,9		10,9		10,9		S ¹		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09																						
			P ₁ ^C	4,1		4,1		4,1		4,1		4,1		7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		S ¹		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09																						
			P ₂ ^C	7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		S ¹		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09																						
9,600		N пок	N пок		15,1		16,2		13,7		14,8		23,8		25,4		21,6		23,2		19,8		19,8		9,2		S ¹		0,91		0,96		0,84		0,89		1,50		1,55		1,40		1,45		1,68		1,52																											
			G ¹	0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		S ²		0,04		0,04		0,04		0,04		0,04		0,04		0,08		0,08																														
			G ²	2,9		2,9		2,9		2,9		2,9		2,9		2,9		2,9		2,9		2,9		2,9		2,9		S ^{SKP}		0,22		0,22		0,22		0,22		0,22		0,22		0,22		0,22		0,22		0,22																										
			N п.б.	0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		S ⁹		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09																										
			P ₁ ^C	10,1		10,1		10,1		10,1		10,1		10,9		10,9		10,9		10,9		10,9		10,9		10,9		10,9		S ¹		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09																								
			P ₁ ^C	4,1		4,1		4,1		4,1		4,1		7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		7,1		S ¹		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09																								
			P ₂ ^C	8,1		8,1		8,1		8,1		8,1		8,1		8,1		8,1		8,1		8,1		8,1		8,1		8,1		S ¹		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09		0,09																								

Принятые обозначения усилий

- N^{пок} - от веса стропильных конструкций покрытия со снегом и коммуникациями
- P₁^C, P₂^C - от веса стеновых панелей
- N п.б. - вес подкрановой балки
- P_{КР} - нагрузка от одного края в пролете
- G¹ - вес надкрановой части колонны
- G² - вес подкрановой части колонны

- S¹ - сейсмическая сила от покрытия в уровне верха колонны.
- S² - сейсмическая сила от веса подкрановых балок.
- S³, S⁴ - сейсмические силы от собственного веса навесного участка продольной стены, расположенные в уровне опорных консолей.
- S^{SKP} - местная сейсмическая нагрузка от веса края.
- S⁹ - сейсмическая равномерно-распределенная нагрузка по длине колонны от веса кирпичной, панельной стены и колонны.

Примечание

При покрытии из сборных железобетонных плит для сейсмического воздействия 7 баллов значения S¹; S²; S^{SKP}; S⁹ уменьшаются в два раза, а для сейсмического воздействия 9 баллов значения S¹; S²; S³; S^{SKP}; S⁹ увеличиваются в два раза.

TK

1974

Расчетные схемы колонн при особом сочетании нагрузок. Поперечное направление. Стены навесные панельные.

Серия 1.423-2С

Вып. Лист

1 12

Величины расчетных нагрузок на колонны при особом сочетании, Т

Горизонтальные

Высота этажа, м	Расчетные схемы колонн	Вертикальные нагрузки	Сборные железобетонные плиты																					
			Тип покрытия	Сборные железобетонные плиты												Стальной профилированный лист								
			Пролет здания	9 м				12 м				18 м				18 м								
			Вид здания	без фонаря		с фонарем		без фонаря		с фонарем		без фонаря		с фонарем	без фонаря									
Грузоподъемность крана $Q, T.C$	3,2; 5; 8	3,2; 5; 8	12,5; 20	3,2; 5; 8	12,5; 20	3,2; 5; 8	12,5; 20	5; 8	12,5; 20	5; 8	12,5; 20	5; 8	12,5; 20	5; 8	12,5; 20									
Снеговой район	I-II	III	I-II	III	I-II	III	I-II	III	I-II	III	I-II	III	I-II	III	I-II	III								
Расчетная сейсмичность	8 баллов				8 баллов				8 баллов				9 баллов											
6.000			Панельное	S ¹		0,70	0,74	0,83	0,86		0,80	0,85		1,36	1,43		1,28	1,40		1,69	1,60			
			Кирпичное	S ¹		0,75	0,76	0,90	0,93		0,87	0,91		1,33	1,40		1,24	1,36		1,75	1,67			
			Панельное	S ²		0,28		0,25			0,25			0,25			0,25			0,58	0,58			
			Кирпичное	S ²		0,28		0,25			0,25			0,25			0,25			0,58	0,58			
			Панельное	S ³		0,40		0,40			0,40			0,54			0,54			1,10	1,10			
			Кирпичное	S ³		0,40		0,40			0,40			0,54			0,54			1,10	1,10			
6.600			Панельное	S ¹		0,65	0,71	0,88	0,94		0,83	0,93		1,42	1,49		1,39	1,45		1,85	1,70			
			Кирпичное	S ¹		0,71	0,74	0,88	0,93		0,82	0,91		1,40	1,46		1,36	1,36		1,79	1,64			
			Панельное	S ²		0,28		0,25			0,25			0,25			0,25			0,58	0,58			
			Кирпичное	S ²		0,28		0,25			0,25			0,25			0,25			0,58	0,58			
			Панельное	S ³		0,40		0,40			0,40			0,58			0,58			1,20	1,20			
			Кирпичное	S ³		0,40		0,40			0,40			0,58			0,58			1,20	1,20			
7.200			Панельное	S ¹		0,70	0,76	0,96	0,93	0,96	0,93	0,90	0,91	0,90	0,91					2,0	2,0	1,85	1,85	
			Кирпичное	S ¹		0,68	0,71	0,96	0,93	0,96	0,93	0,90	0,91	0,90	0,91						1,96	1,96	1,80	1,80
			Панельное	S ²		0,28		0,25		0,29		0,25		0,29							0,58	0,61		
			Кирпичное	S ²		0,28		0,25		0,29		0,25		0,29							0,58	0,61		
			Панельное	S ³		0,40		0,40		0,40		0,40		0,40							1,20	1,20		
			Кирпичное	S ³		0,40		0,40		0,40		0,40		0,40							1,20	1,20		
			Панельное	S ⁵		0,02		0,02		0,02		0,02							0,04	0,04				
			Кирпичное	S ⁵		0,02		0,02		0,02		0,02							0,04	0,04				

Значения вертикальных нагрузок см поперечные направленные листы II ÷ IV

Принятые обозначения усилий и общее примечание см. на листе 12.

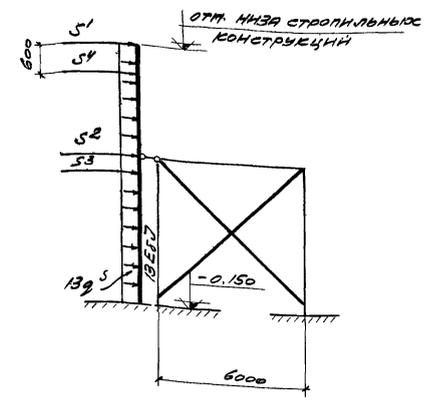
МАУ «УДЕП» ВЛАДИМИРСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ ГОС. КОНСТ. УПР. РАЙОНОВ И РАЙОНОВ ПРОВЕРИЛ КОПТЕВ А.В. 1974
 Г. РОММ - АТА

ТК
1974

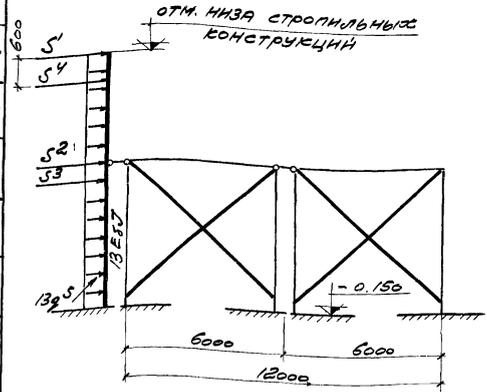
Расчетные схемы колонн при особом сочетании нагрузок. Продольное направление.

Серия 1.423-2с
Вкл. Лист 1 15

РАСЧЕТНАЯ СЕИСТЕМОСТЬ	СТАНДАРТЫ И СПОСОБЫ КОРРЕКТИРОВАНИЯ	ПРОЛЕТ ЗДАНИЯ		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ																								
		9 м		12 м																								
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ																								
		БЕЗ ФОНАРЯ		С ФОНАРЕМ						БЕЗ ФОНАРЯ																		
Вид здания	3, 2; 5, 8		3, 2; 5; 8						12, 5; 20																			
ГРУЗОВОДНОСТЬ КЛАССА Q _{тс}	3, 2; 5, 8		3, 2; 5; 8						12, 5; 20																			
СНЕС. Р-Н	3, 2; 5, 8		3, 2; 5; 8						12, 5; 20																			
СТЕНОВОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ	S ₁ T	S ₂ T	S ₃ T	S ₄ T	S ₅ T	S ₁ T	S ₂ T	S ₃ T	S ₄ T	S ₅ T	S ₁ T	S ₂ T	S ₃ T	S ₄ T	S ₅ T													
7 БАЛЛОВ	7800	I-II ПАНЕЛЬНЫЕ	6,1	0,39	2,5	0,5	0,02	7,3	0,36	2,2	0,4	0,02	6,1	0,28	1,7	0,3	0,02	7,0	0,36	2,2	0,4	0,02	4,6	0,28	1,7	0,3	0,02	
		III КИРПИЧНОЕ	6,3	0,39	2,5	0,5	0,02	7,6	0,36	2,2	0,4	0,02	6,4	0,28	1,7	0,3	0,02	7,3	0,36	2,2	0,4	0,02	6,1	0,28	1,7	0,3	0,02	
	8400	I-II ПАНЕЛЬНЫЕ	6,3	0,39	2,5	0,5	0,02	7,5	0,36	2,2	0,4	0,02	6,3	0,28	1,7	0,3	0,02	7,4	0,36	2,2	0,4	0,02	6,2	0,28	1,7	0,3	0,02	
		III КИРПИЧНОЕ	6,5	0,39	2,5	0,5	0,02	7,8	0,36	2,2	0,4	0,02	6,5	0,28	1,7	0,3	0,02	7,6	0,36	2,2	0,4	0,02	6,4	0,28	1,7	0,3	0,02	
	9000	I-II ПАНЕЛЬНЫЕ	8,5	0,42	3,3	0,6	0,02	10,2	0,40	2,9	0,5	0,02	8,3	0,30	2,4	0,4	0,02	9,7	0,40	2,9	0,5	0,02	7,9	0,30	2,4	0,4	0,02	
		III КИРПИЧНОЕ	8,8	0,42	3,3	0,6	0,02	10,6	0,40	2,9	0,5	0,02	8,7	0,30	2,4	0,4	0,02	10,2	0,40	2,9	0,5	0,02	8,3	0,30	2,4	0,4	0,02	
	9600	I-II ПАНЕЛЬНЫЕ	9,1	0,42	3,3	0,6	0,02	10,5	0,40	2,9	0,5	0,02	8,5	0,30	2,4	0,4	0,02	10,3	0,40	2,9	0,5	0,02	8,3	0,30	2,4	0,4	0,02	
		III КИРПИЧНОЕ	9,1	0,42	3,3	0,6	0,02	11,0	0,40	2,9	0,5	0,02	8,9	0,30	2,4	0,4	0,02	10,8	0,40	2,9	0,5	0,02	8,7	0,30	2,4	0,4	0,02	
	8 БАЛЛОВ	7800	I-II ПАНЕЛЬНЫЕ	12,2	0,78	5,0	1,0	0,04	15,7	0,70	4,4	0,9	0,04	12,1	0,54	3,4	0,7	0,04	15,0	0,70	4,4	0,9	0,04	11,6	0,54	3,4	0,7	0,04
			III КИРПИЧНОЕ	12,5	0,78	5,0	1,0	0,04	16,3	0,70	4,4	0,9	0,04	12,7	0,54	3,4	0,7	0,04	15,6	0,70	4,4	0,9	0,04	12,1	0,54	3,4	0,7	0,04
		8400	I-II ПАНЕЛЬНЫЕ	12,6	0,78	5,0	1,0	0,04	16,2	0,70	4,4	0,9	0,04	12,5	0,54	3,4	0,7	0,04	15,9	0,70	4,4	0,9	0,04	12,3	0,54	3,4	0,7	0,04
			III КИРПИЧНОЕ	13,0	0,78	5,0	1,0	0,04	16,8	0,70	4,4	0,9	0,04	13,1	0,54	3,4	0,7	0,04	16,4	0,70	4,4	0,9	0,04	12,8	0,54	3,4	0,7	0,04
9000		I-II ПАНЕЛЬНЫЕ	17,0	0,84	6,6	1,1	0,04	21,7	0,78	5,8	1,0	0,04	17,5	0,62	4,7	0,8	0,04	20,7	0,78	5,8	1,0	0,04	16,7	0,62	4,7	0,8	0,04	
		III КИРПИЧНОЕ	17,6	0,84	6,6	1,1	0,04	22,7	0,78	5,8	1,0	0,04	18,3	0,62	4,7	0,8	0,04	21,7	0,78	5,8	1,0	0,04	17,5	0,62	4,7	0,8	0,04	
9600		I-II ПАНЕЛЬНЫЕ	18,1	0,84	6,6	1,1	0,04	22,4	0,78	6,8	1,0	0,04	18,0	0,62	4,7	0,8	0,04	21,9	0,78	5,8	1,0	0,04	17,7	0,62	4,7	0,8	0,04	
		III КИРПИЧНОЕ	18,1	0,84	6,6	1,1	0,04	23,3	0,78	6,8	1,0	0,04	18,8	0,62	4,7	0,8	0,04	22,8	0,78	5,8	1,0	0,04	18,5	0,62	4,7	0,8	0,04	
9 БАЛЛОВ		7800	I-II ПАНЕЛЬНЫЕ	30,7	1,86	11,8	2,4	0,7	39,0	1,68	11,4	2,3	0,07	30,1	1,36	8,7	1,7	0,07	37,2	1,68	11,4	2,3	0,07	28,3	1,36	8,7	1,7	0,07
			III КИРПИЧНОЕ	31,1	1,86	11,8	2,4	0,7	40,3	1,68	11,4	2,3	0,07	31,3	1,36	8,7	1,7	0,07	38,7	1,68	11,4	2,3	0,07	30,0	1,36	8,7	1,7	0,07
		8400	I-II ПАНЕЛЬНЫЕ	42,3	2,00	15,6	2,6	0,7	52,2	1,78	14,4	2,4	0,07	40,9	1,44	11,4	1,9	0,07	48,9	1,78	14,4	2,4	0,07	39,2	1,44	11,4	1,9	0,07
			III КИРПИЧНОЕ	43,7	2,00	15,6	2,6	0,7	54,4	1,78	14,4	2,4	0,07	42,8	1,44	11,4	1,9	0,07	50,1	1,78	14,4	2,4	0,07	41,1	1,44	11,4	1,9	0,07
	9000	I-II ПАНЕЛЬНЫЕ																										
		III КИРПИЧНОЕ																										
	9600	I-II ПАНЕЛЬНЫЕ																										
		III КИРПИЧНОЕ																										



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПРОДОЛЬНОЙ РАМЫ
ДЛЯ 7-8 БАЛЛОВ

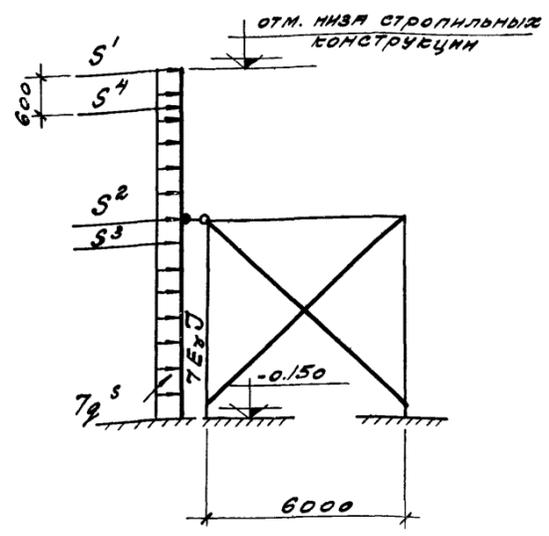


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПРОДОЛЬНОЙ РАМЫ
ДЛЯ 9 БАЛЛОВ

Принятые обозначения усилки см на листе 12.

ТК 1974	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОЙ РАМЫ ПО СОБОМУ СОЧЕТАНИИ НАГРУЗОК ЗДАНИЯ, ПРОЛЕТАМИ 9 м, 12 м ДЛИНОЙ 42 ÷ 72 м	СЕРИЯ 1.423-20
	1	16

РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧНОСТЬ	ОТСТЕПЬ ПИКА СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ М.	9 М										12 М																	
		ПРОЛЕТ ЗДАНИЯ		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ								СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ																	
		ТИП ПОКРЫТИЯ		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ								С ФОНАРЕМ					БЕЗ ФОНАРЯ												
		ВИД ЗДАНИЯ		БЕЗ ФОНАРЯ								С ФОНАРЕМ					БЕЗ ФОНАРЯ												
		ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ КРАЯ К.Т.С.		3.2; 5; 8		3.2; 5; 8		12.5; 20		3.2; 5; 8			12.5; 20		3.2; 5; 8		12.5; 20												
СНЕГ. Р-Н	СТЕНОВОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ	S _{1,T}	S _{2,T}	S _{3,T}	S _{4,T}	q _{2,T/M}	S _{1,T}	S _{2,T}	S _{3,T}	S _{4,T}	q _{2,T/M}	S _{1,T}	S _{2,T}	S _{3,T}	S _{4,T}	q _{2,T/M}	S _{1,T}	S _{2,T}	S _{3,T}	S _{4,T}	q _{2,T/M}	S _{1,T}	S _{2,T}	S _{3,T}	S _{4,T}	q _{2,T/M}			
7 БАЛЛОВ	7.800	I-II	панельное	3.8	0.19	1.35	0.25		4.5	0.18	1.2	0.24		3.7	0.14	1.0	0.2		4.3	0.18	1.2	0.24		3.6	0.14	1.0	0.2		
		кирпичное	4.1	0.19			0.02	4.9	0.18			0.02	4.2	0.14			0.02	4.8	0.18			0.02	4.0	0.14			0.02		
	8.400	I-II	панельное	3.9	0.19	1.35	0.25		4.6	0.18	1.2	0.24		3.9	0.14	1.0	0.2		4.5	0.18	1.2	0.24		3.8	0.14	1.0	0.2		
		кирпичное	4.2	0.19			0.02	5.0	0.18			0.02	4.3	0.14			0.02	4.9	0.18			0.02	4.2	0.14			0.02		
	9.000	I-II	панельное	5.5	0.21	1.8	0.31		6.6	0.20	1.65	0.27		5.2	0.15	1.3	0.22		6.3	0.20	1.65	0.27		5.0	0.15	1.3	0.22		
		кирпичное	6.0	0.21			0.02	7.2	0.20			0.02	5.7	0.15			0.02	7.0	0.20			0.02	5.5	0.15			0.02		
	9.600	I-II	панельное	5.6	0.21	1.8	0.31		6.7	0.20	1.65	0.27		5.3	0.15	1.3	0.22		6.6	0.20	1.65	0.27		5.2	0.15	1.3	0.22		
		кирпичное	6.2	0.21			0.02	7.4	0.20			0.02	7.2	0.15			0.02	7.3	0.20			0.02	7.1	0.15			0.02		
	8 БАЛЛОВ	7.800	I-II	панельное										5.5	0.16	1.65	0.23							5.4	0.16	1.65	0.23		
			кирпичное											6.1	0.16			0.02						6.0	0.16			0.02	
		8.400	I-II	панельное										5.7	0.16	1.65	0.23							5.6	0.16	1.65	0.23		
			кирпичное											6.3	0.16			0.02						6.2	0.16			0.02	
9.000		I-II	панельное										5.4	0.17	1.8	0.2							5.2	0.17	1.8	0.2			
		кирпичное											6.0	0.17			0.02						5.8	0.17			0.02		
9.600		I-II	панельное										5.5	0.17	1.8	0.2							5.4	0.17	1.8	0.2			
		кирпичное											6.2	0.17			0.02						6.1	0.17			0.02		
9 БАЛЛОВ		7.800	I-II	панельное	7.5	0.39	2.7	0.5		9.0	0.35	2.4	0.48		7.6	0.27	2.0	0.4		8.4	0.35	2.4	0.48		7.3	0.27	2.0	0.4	
			кирпичное	8.2	0.39			0.04	9.8	0.35			0.04	8.3	0.27			0.04	9.1	0.35			0.04	10.3	0.27			0.04	
		8.400	I-II	панельное	7.6	0.39	2.7	0.5		9.3	0.35	2.4	0.48		7.8	0.27	2.0	0.4		9.1	0.35	2.4	0.48		7.6	0.27	2.0	0.4	
			кирпичное	8.4	0.39			0.04	10.1	0.35			0.04	8.5	0.29			0.04	9.9	0.35			0.04	8.4	0.27			0.04	
	9.000	I-II	панельное	11.0	0.42	3.7	0.62		13.1	0.39	3.3	0.54		10.5	0.31	2.6	0.43		12.6	0.39	3.3	0.54		9.9	0.31	2.6	0.43		
		кирпичное	12.0	0.42			0.04	14.3	0.39			0.04	11.4	0.31			0.04	13.9	0.39			0.04	11.0	0.31			0.04		
	9.600	I-II	панельное	11.3	0.42	3.7	0.62		13.4	0.39	3.3	0.54		10.6	0.31	2.6	0.43		13.2	0.39	3.3	0.54		10.4	0.31	2.6	0.43		
		кирпичное	12.3	0.42			0.04	15.0	0.39			0.04	11.7	0.31			0.04	15.0	0.39			0.04	11.5	0.31			0.04		
	5 БАЛЛОВ	7.800	I-II	панельное										11.1	0.33	3.3	0.46							10.7	0.33	3.3	0.46		
			кирпичное											12.3	0.33			0.04						11.9	0.33			0.04	
		8.400	I-II	панельное										11.5	0.33	3.3	0.46							11.3	0.33	3.3	0.46		
			кирпичное											12.6	0.33			0.04						12.4	0.33			0.04	
9.000		I-II	панельное										10.8	0.34	3.6	0.4							10.3	0.34	3.6	0.4			
		кирпичное											12.0	0.34			0.04						11.6	0.34			0.04		
9.600		I-II	панельное										11.1	0.34	3.6	0.4							10.9	0.34	3.6	0.4			
		кирпичное											12.3	0.34			0.04						12.1	0.34			0.04		
7.800		I-II	панельное	16.7	0.93	6.1	1.2		20.8	0.84	5.7	1.1		16.2	0.68	4.4	0.9		20.0	0.84	5.7	1.1		15.6	0.68	4.4	0.9		
		кирпичное	18.0	0.93			0.07	22.6	0.84			0.07	17.7	0.68			0.07	23.3	0.84			0.07	17.1	0.68			0.07		
8.400		I-II	панельное	23.5	1.02	8.0	1.3		28.0	0.89	7.2	1.2		22.3	0.72	5.8	1.0		27.1	0.89	7.2	1.2		21.5	0.72	5.8	1.0		
		кирпичное	25.1	1.02			0.07	31.0	0.89			0.07	24.4	0.72			0.07	30.0	0.89			0.07	23.6	0.72			0.07		
9.000	I-II	панельное										23.4	0.76	7.1	1.0							22.5	0.76	7.1	1.0				
	кирпичное											25.9	0.76			0.07						25.5	0.76			0.07			
9.600	I-II	панельное										23.5	0.80	7.8	1.0							21.9	0.80	7.8	1.0				
	кирпичное											25.7	0.80			0.07						24.5	0.80			0.07			



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПРОДОЛЬНОЙ РАМЫ

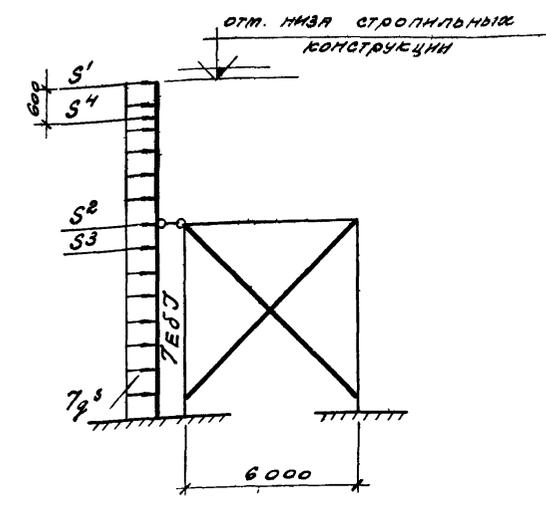
Принятые обозначения усилий см на листе 12.

ТК
1974

РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ ДЛЯ ПРОДОЛЬНЫХ РАМ ПРИ ОСОБОМ СОЧЕТАНИИ НАГРУЗОК ЗДАНИЯ ПРОЛЕТАМИ 9, 12 ДЛИНОЙ 24 ÷ 36 М.

СЕРИЯ
1423-22
ВЫП. ЛИСТ
1 18

РАСЧЕТНАЯ ОБЪЕМНОСТЬ	ОТВЕРСТИЯ В ДИНАМ. НАГРУЗКАХ КОЭФФИЦИЕНТ	ПРОЛЕТ ЗДАНИЯ		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ												СТАЛЬНОЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ НАСТИЛ																		
		ТИП ПОКРЫТИЯ		С ФОНАРЕМ						БЕЗ ФОНАРЕМ						С ФОНАРЕМ				БЕЗ ФОНАРЕМ														
		ВНД ЗДАНИЯ		5; 8						12,5; 20						5; 8				12,5; 20														
		ГРУЗОВАЯ НАГРУЗКА Q, ТС		5; 8						12,5; 20						5; 8				12,5; 20														
СНЕГ Р-Н		СТЕНОВОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ		S _{1,T}	S _{2,T}	S _{3,T}	S _{4,T}	q _{27/M}	S _{1,T}	S _{2,T}	S _{3,T}	S _{4,T}	q _{27/M}	S _{1,T}	S _{2,T}	S _{3,T}	S _{4,T}	q _{27/M}	S _{1,T}	S _{2,T}	S _{3,T}	S _{4,T}	q _{27/M}	S _{1,T}	S _{2,T}	S _{3,T}	S _{4,T}	q _{27/M}	S _{1,T}	S _{2,T}	S _{3,T}	S _{4,T}	q _{27/M}	
7 БАЛЛОВ	7.800	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	6.0	0.17	1.1	0.22	0.02	5.1	0.13	0.8	0.16	0.02	5.7	0.17	1.1	0.22	0.02	4.8	0.13	0.8	0.16	0.02	5.1	0.13				5.1	0.13				
			КИРПИЧНОЕ	6.2	0.17			0.02	5.2	0.13			0.02	6.0	0.17			0.02	5.1	0.13				5.1	0.13									
		III	ПАНЕЛЬНОЕ	6.1	0.17	1.1	0.22	0.02	5.1	0.13	0.8	0.16	0.02	6.0	0.17	1.1	0.22	0.02	5.0	0.13	0.8	0.16	0.02	5.3	0.13				5.3	0.13				
			КИРПИЧНОЕ	6.3	0.17			0.02	5.4	0.13			0.02	6.2	0.17			0.02	5.3	0.13				5.3	0.13									
		8.400	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	8.7	0.18	1.4	0.24	0.02	6.8	0.14	1.1	0.18	0.02	8.3	0.18	1.4	0.24	0.02	5.3	0.14	1.1	0.18	0.02	5.6	0.14				5.6	0.14			
				КИРПИЧНОЕ	9.1	0.18			0.02	7.2	0.14			0.02	8.7	0.18			0.02	5.6	0.14				5.6	0.14								
	III		ПАНЕЛЬНОЕ	8.9	0.18	1.4	0.24	0.02	7.0	0.14	1.1	0.18	0.02	8.7	0.18	1.4	0.24	0.02	8.8	0.14	1.1	0.18	0.02	8.8	0.14	1.1	0.18	0.02	8.8	0.14	1.1	0.18	0.02	
			КИРПИЧНОЕ	9.3	0.18			0.02	7.3	0.14			0.02	9.1	0.18			0.02	7.1	0.14				7.1	0.14									
	9.000		I-II	ПАНЕЛЬНОЕ						7.4	0.15	1.4	0.19	0.02						5.7	0.15	1.4	0.19	0.02										
				КИРПИЧНОЕ						7.8	0.15			0.02						6.0	0.15													
		III	ПАНЕЛЬНОЕ						7.6	0.15	1.4	0.19	0.02						7.4	0.15	1.4	0.19	0.02											
			КИРПИЧНОЕ						8.0	0.15			0.02						7.8	0.15														
9.600		I-II	ПАНЕЛЬНОЕ						7.1	0.16	1.5	0.19	0.02						5.5	0.16	1.5	0.19	0.02											
			КИРПИЧНОЕ						7.6	0.16			0.02						5.9	0.16														
	III	ПАНЕЛЬНОЕ						7.3	0.16	1.5	0.19	0.02						7.2	0.16	1.5	0.19	0.02												
		КИРПИЧНОЕ						7.8	0.16			0.02						7.6	0.16															
	8 БАЛЛОВ	7.800	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	13.1	0.34	2.2	0.43	0.04	10.0	0.27	1.6	0.32	0.04	12.7	0.34	2.2	0.43	0.04	9.6	0.27	1.6	0.32	0.04	10.1	0.27				10.1	0.27			
				КИРПИЧНОЕ	13.6	0.34			0.04	10.4	0.27			0.04	13.2	0.34			0.04	9.6	0.27				9.6	0.27								
III			ПАНЕЛЬНОЕ	13.5	0.34	2.2	0.43	0.04	10.3	0.27	1.6	0.32	0.04	13.2	0.34	2.2	0.43	0.04	10.1	0.27	1.6	0.32	0.04	10.5	0.27				10.5	0.27				
			КИРПИЧНОЕ	13.9	0.34			0.04	10.7	0.27			0.04	13.7	0.34			0.04	10.1	0.27				10.1	0.27									
8.400			I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	18.2	0.36	2.8	0.47	0.04	14.3	0.29	2.2	0.36	0.04	17.6	0.36	2.8	0.47	0.04	13.8	0.29	2.2	0.36	0.04	14.5	0.29				14.5	0.29			
				КИРПИЧНОЕ	19.1	0.36			0.04	15.0	0.29			0.04	18.4	0.36			0.04	13.8	0.29				13.8	0.29								
		III	ПАНЕЛЬНОЕ	18.6	0.36	2.8	0.47	0.04	14.7	0.29	2.2	0.36	0.04	18.3	0.36	2.8	0.47	0.04	14.4	0.29	2.2	0.36	0.04	14.4	0.29	2.2	0.36	0.04	14.4	0.29	2.2	0.36	0.04	
			КИРПИЧНОЕ	19.4	0.36			0.04	15.4	0.29			0.04	19.1	0.36			0.04	14.4	0.29				14.4	0.29									
		9.000	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ						15.3	0.31	2.7	0.38	0.04						14.7	0.31	2.7	0.38	0.04										
				КИРПИЧНОЕ						16.0	0.31			0.04						14.7	0.31													
III			ПАНЕЛЬНОЕ						15.6	0.31	2.7	0.38	0.04						15.6	0.31														
			КИРПИЧНОЕ						16.4	0.31			0.04						15.3	0.31														
9.600	I-II		ПАНЕЛЬНОЕ						14.8	0.32	2.9	0.37	0.04						16.1	0.31														
			КИРПИЧНОЕ						15.7	0.32			0.04						14.3	0.32														
	III	ПАНЕЛЬНОЕ						15.1	0.32	2.9	0.37	0.04						15.1	0.32															
		КИРПИЧНОЕ						16.0	0.32			0.04						14.8	0.32															
	9 БАЛЛОВ	7.200	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	26.4	0.75		0.81	0.07	21.0	0.60		0.65	0.07	25.5	0.75		0.81	0.07	20.1	0.60		0.65	0.07	21.4	0.60				21.4	0.60			
				КИРПИЧНОЕ	27.2	0.75			0.07	21.7	0.60			0.07	26.3	0.75			0.07	20.1	0.60				20.1	0.60								
7.800		I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	28.4	0.80	4.3	0.87	0.07	22.1	0.63	3.5	0.7	0.07	27.3	0.80	4.3	0.87	0.07	21.4	0.60				21.4	0.60									
			КИРПИЧНОЕ	29.3	0.80			0.07	22.9	0.63			0.07	28.3	0.80			0.07	21.4	0.60				21.4	0.60									
8.400		I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	38.1	0.85	5.4	0.96	0.07	30.1	0.68	4.5	0.76	0.07	36.8	0.85	5.4	0.96	0.07	29.1	0.68	4.5	0.76	0.07	29.1	0.68	4.5	0.76	0.07	29.1	0.68	4.5	0.76	0.07	
			КИРПИЧНОЕ	39.9	0.85			0.07	31.6	0.68			0.07	38.5	0.85			0.07	29.1	0.68				29.1	0.68									
9.000		I-II	ПАНЕЛЬНОЕ						31.5	0.70	5.6	0.78	0.07						30.8	0.68														
			КИРПИЧНОЕ						33.1	0.70			0.07						30.4	0.70														
		I-II	ПАНЕЛЬНОЕ						30.6	0.74	6.1	0.78	0.07						32.1	0.70														
			КИРПИЧНОЕ						32.5	0.74			0.07						29.6	0.74														
		9.600	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ																														
				КИРПИЧНОЕ																														
I-II	ПАНЕЛЬНОЕ																																	
	КИРПИЧНОЕ																																	
I-II	ПАНЕЛЬНОЕ																																	
	КИРПИЧНОЕ																																	



Принятые обозначения усилений см. лист 12.

РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧНОСТЬ	Отметка низа строения по пилыбе конструкции м	Пролет здания 9 м					12 м																								
		ТИП ПОКРЫТИЯ		Сборные железобетонные плиты					Сборные железобетонные плиты																						
		Вид здания		без фонаря					с фонарем					без фонаря																	
		СТЕНОВОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ		панельное					панельное					панельное																	
		Грузоподъемность края Q, тс		3,2; 5; 8					3,2; 5; 8					12,5; 20					3,2; 5; 8					12,5; 20							
Снеговой район		N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	N	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V
7 БАЛЛОВ	6.000	I-II	21.8	2.5	0.5			27.1	2.9	0.5							25.7	2.8	0.5												
		III	22.6	2.5	0.5			28.2	3.0	0.5							26.8	2.9	0.5												
	6.600	I-II	22.0	2.6	0.5			27.3	3.4	0.5							25.9	3.2	0.5												
		III	22.8	2.8	0.5			28.4	3.6	0.6							27.0	3.6	0.6												
	7.200	I-II	22.2	3.0	0.5			27.5	3.8	0.6			32.5	3.8	0.6			26.1	3.7	0.6			31.1	3.7	0.5						
		III	23.0	3.2	0.5			28.6	3.9	0.6			33.6	3.9	0.6			27.2	3.8	0.6			32.2	3.8	0.6						
	7.800	I-II	27.3	0.9	0.3	2.5	5.1	32.6	0.9	0.4	3.0	6.2	37.6	0.9	0.5	2.9	5.3	31.2	0.9	0.4	2.9	5.9	36.2	0.9	0.4	2.8	5.1				
		III	28.1	0.9	0.3	2.6	5.3	33.7	0.9	0.4	3.1	6.3	38.7	0.9	0.5	3.0	5.5	32.3	0.9	0.4	3.0	6.2	37.3	0.9	0.5	3.0	5.3				
	8.400	I-II	28.6	1.2	0.5	3.7	8.3	33.9	1.4	0.6	4.5	9.9	38.9	1.2	0.5	3.9	7.8	32.5	1.4	0.6	4.3	9.6	37.5	1.2	0.6	3.7	7.5				
		III	29.4	1.3	0.5	3.8	8.6	35.0	1.4	0.6	4.6	10.2	40.0	1.2	0.6	4.0	8.1	33.6	1.4	0.6	4.5	10.0	38.6	1.2	0.6	3.9	7.9				
	9.000	I-II											40.1	1.6	0.5	3.8	8.5						38.7	1.6	0.5	3.7	8.2				
		III											41.2	1.6	0.5	3.9	8.8						39.8	1.6	0.5	3.9	8.6				
9.600	I-II											40.9	1.7	0.7	3.9	9.5						39.5	1.6	0.6	3.7	9.1					
	III											42.0	1.7	0.7	4.0	9.7						40.6	1.7	0.6	3.9	9.6					
8 БАЛЛОВ	6.000	I-II	21.8	4.9	0.9			27.1	5.7	1.0							25.7	5.5	1.0												
		III	22.6	5.2	0.9			28.2	5.9	1.1							26.8	5.8	1.1												
	6.600	I-II	22.0	5.2	0.9			27.3	6.7	1.1							25.9	6.3	1.0												
		III	22.8	5.5	0.9			28.4	7.1	1.1							27.0	7.0	1.1												
	7.200	I-II	22.2	6.0	0.9			27.5	7.6	1.2			32.5	7.6	1.2			26.1	7.5	1.1			31.1	7.5	1.1						
		III	23.0	6.5	1.0			28.6	7.8	1.2			33.6	7.8	1.2			27.2	7.6	1.1			32.2	7.6	1.1						
	7.800	I-II	27.3	1.9	0.7	5.1	10.2	32.6	1.8	0.9	6.3	12.3	37.6	1.7	0.9	5.9	10.6	31.2	1.8	0.9	5.8	11.4	36.2	1.7	0.9	5.6	10.2				
		III	28.1	1.9	0.7	5.2	10.6	33.7	1.8	0.9	6.4	12.6	38.7	1.7	1.0	6.0	10.9	32.3	1.8	0.9	6.3	12.4	37.3	1.7	1.0	5.9	10.7				
	8.400	I-II	28.6	2.5	0.9	7.4	16.6	33.9	2.8	1.1	8.9	19.8	38.9	2.5	1.2	7.9	16.0	32.5	2.8	1.1	8.5	19.0	37.5	2.4	1.1	7.5	15.0				
		III	29.4	2.5	0.9	7.7	17.1	35.0	2.9	1.2	9.1	20.2	40.0	2.5	1.2	8.0	16.1	33.6	2.9	1.2	9.0	20.0	38.6	2.5	1.2	7.9	15.9				
	9.000	I-II											40.1	3.1	1.0	7.6	17.0						38.7	3.0	1.0	7.3	16.3				
		III											41.2	3.1	1.0	7.9	17.6						39.8	3.1	1.0	7.8	17.3				
9.600	I-II											40.9	3.4	1.2	7.8	19.0						39.5	3.3	1.1	7.5	18.2					
	III											42.0	3.4	1.2	8.0	19.6						40.6	3.4	1.2	7.9	19.2					
9 БАЛЛОВ	6.000	I-II	21.8	10.0	1.8			27.1	11.4	2.1							25.7	10.9	1.9												
	6.600	I-II	22.0	10.3	1.8			27.3	13.4	2.2							25.9	12.7	2.1												
	7.200	I-II	22.2	11.8	1.8			27.5	15.3	2.3			32.5	16.0	2.3			26.1	14.9	2.2			31.1	15.0	2.2						
	7.800	I-II	27.3	4.4	1.9	11.6	23.4	32.6	5.3	2.2	14.6	29.4	37.6	4.6	2.2	12.8	23.1	31.2	5.2	2.1	14.0	28.3	36.2	4.5	2.1	12.3	22.2				
	8.400	I-II	28.6	6.9	2.4	15.8	35.1	33.9	7.0	2.9	20.4	43.1	38.9	6.3	2.7	17.3	34.9	32.5	6.9	3.9	19.8	41.8	37.5	6.3	2.7	16.6	33.5				
	9.000	I-II											40.1	7.3	2.8	17.7	39.4						38.7	7.2	2.1	17.0	37.9				
9.600	I-II											40.9	8.2	2.6	17.0	41.4						39.5	8.0	2.5	16.1	39.3					

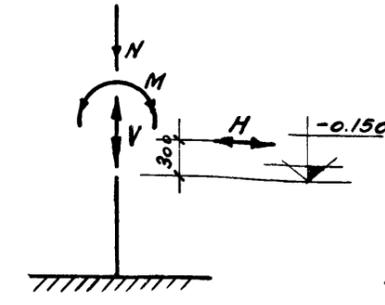
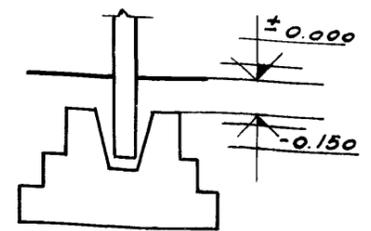


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ

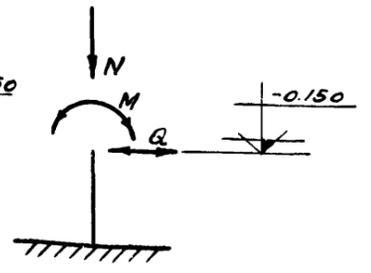
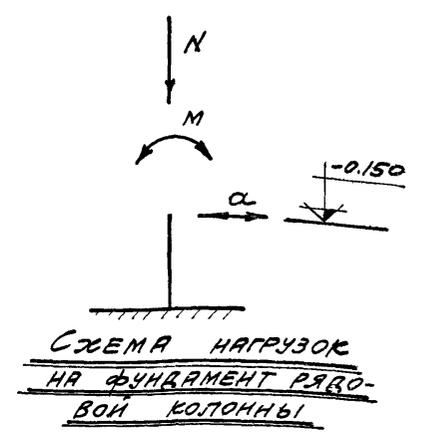
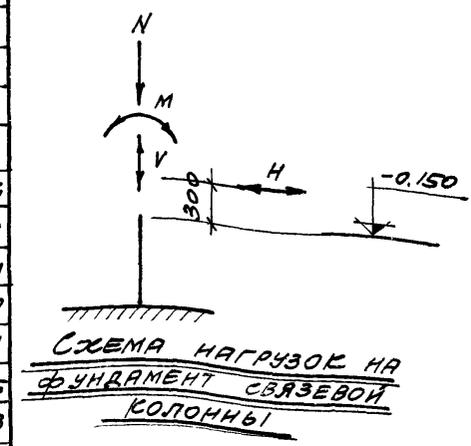
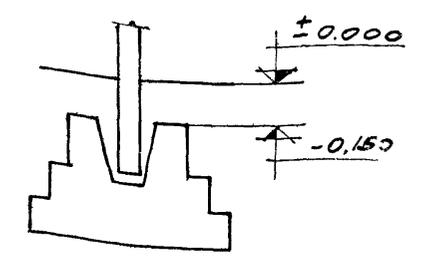


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ РАДОВОЙ КОЛОННЫ

РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧНОСТЬ	СТРЕЛКА ИЗЪЯТИЯ СТРУКТУРНОЙ НЕЛИНЕЙНОСТИ, М	ПРОЛЕТ ЗДАНИЯ 9 м					12 м																								
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ																											
		ТИП ПОКРЫТИЯ		БЕЗ ФОНАРЯ					С ФОНАРЕМ					БЕЗ ФОНАРЯ																	
		ВИД ЗДАНИЯ		КИРПИЧНОЕ					КИРПИЧНОЕ					КИРПИЧНОЕ																	
		СТЕНОВОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ		КИРПИЧНОЕ					КИРПИЧНОЕ					КИРПИЧНОЕ																	
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ КРАНА Q, ТС		3,2; 5; 8					3,2; 5; 8					12,5; 20					3,2; 5; 8					12,5; 20									
СНЕГОВОЙ РАЙОН		N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V
7 БАЛЛОВ	6,000	I-II	17,7	2,5	0,5			23,0	3,0	0,5							21,6	2,9	0,5												
		III	18,5	2,6	0,5			24,1	3,0	0,5							22,7	3,0	0,5												
	6,600	I-II	17,9	2,6	0,4			23,2	3,2	0,5							21,8	3,0	0,5												
		III	18,7	2,7	0,4			24,3	3,4	0,6							22,9	3,3	0,5												
	7,200	I-II	18,1	2,8	0,4			23,4	3,6	0,6			28,4	3,8	0,6			22,0	3,6	0,5			27,0	3,5	0,5						
		III	18,9	2,9	0,5			24,5	3,7	0,6			29,5	3,7	0,6			23,1	3,6	0,5			28,1	3,6	0,5						
	7,800	I-II	18,4	0,5	0,3	2,7	5,5	23,7	0,7	0,4	3,3	6,7	28,7	0,7	0,5	3,2	5,8	22,3	0,7	0,4	3,2	6,5	27,3	0,7	0,5	3,1	5,6				
		III	19,2	0,5	0,3	2,8	5,7	24,8	0,7	0,4	3,4	6,8	29,8	0,7	0,5	3,3	6,0	23,4	0,7	0,4	3,3	6,7	28,4	0,7	0,5	3,2	5,8				
	8,400	I-II	18,6	1,0	0,5	4,1	9,1	23,9	1,2	0,5	4,9	10,8	28,9	1,0	0,6	4,3	8,7	22,5	1,2	0,5	4,7	10,5	27,5	1,0	0,6	4,1	8,4				
		III	19,4	1,0	0,5	4,2	9,3	25,0	1,2	0,6	5,0	11,1	30,0	1,1	0,6	5,4	10,9	23,6	1,2	0,5	4,9	10,9	28,6	1,1	0,6	5,3	10,7				
	9,000	I-II											29,1	1,3	0,5	4,2	9,5						27,7	1,3	0,5	4,1	9,1				
		III											30,2	1,3	0,5	4,3	9,7						28,8	1,3	0,5	4,3	9,5				
9,600	I-II											29,3	1,4	0,6	4,4	10,6						27,9	1,4	0,5	4,2	10,3					
	III											30,4	1,4	0,6	4,5	10,9						29,0	1,4	0,6	4,4	10,7					
8 БАЛЛОВ	6,000	I-II	17,7	5,0	0,9			23,0	5,9	1,0							21,6	5,7	1,0												
		III	18,5	5,1	0,9			24,1	6,0	1,0							22,7	5,9	1,0												
	6,600	I-II	17,9	5,2	0,8			23,2	6,4	1,0							21,8	6,0	1,0												
		III	18,7	5,4	0,8			24,3	6,7	1,0							22,9	6,6	1,0												
	7,200	I-II	18,1	5,5	0,8			23,4	7,2	1,2			28,4	7,6	1,2			22,0	7,1	1,1			27,0	7,1	1,1						
		III	18,9	5,8	0,8			24,5	7,4	1,2			29,5	7,4	1,2			23,1	7,2	1,1			28,1	7,2	1,1						
	7,800	I-II	18,4	1,2	0,7	5,5	11,0	23,7	1,3	0,8	6,8	13,4	28,7	1,4	0,9	6,4	11,6	22,3	1,3	0,8	6,3	12,4	27,3	1,4	1,1	8,0	14,4				
		III	19,2	1,2	0,7	5,6	11,4	24,8	1,4	0,8	7,0	13,7	29,8	1,4	1,0	6,6	11,9	23,4	1,4	0,8	6,9	13,5	28,4	1,4	0,9	6,5	11,7				
	8,400	I-II	18,6	2,0	1,0	8,2	18,2	23,9	2,3	1,1	9,8	21,7	28,9	2,0	1,2	8,6	17,3	22,5	2,3	1,1	9,3	21,1	27,5	2,0	1,1	8,3	16,7				
		III	19,4	2,0	1,0	8,4	18,6	25,0	2,4	1,2	10,0	22,3	30,0	2,1	1,2	8,8	17,7	23,6	2,4	1,1	9,9	22,0	28,6	2,1	1,2	8,7	17,5				
	9,000	I-II											29,1	2,6	1,0	8,5	18,9						27,7	2,6	1,0	8,2	18,3				
		III											30,2	2,6	1,0	8,7	19,3						28,8	2,6	1,0	8,5	19,0				
9,600	I-II											29,3	2,8	1,2	8,7	21,1						27,9	2,8	1,1	8,4	20,5					
	III											30,4	2,8	1,2	8,9	21,8						29,0	2,8	1,2	8,8	21,4					
9 БАЛЛОВ	6,000	I-II	17,7	10,1	1,8			23,0	11,9	2,0							21,6	11,5	2,0												
	6,600	I-II	17,9	10,4	1,6			23,2	12,1	2,0							21,8	12,0	1,9												
	7,200	I-II	18,1	11,0	1,7			23,4	15,1	2,2			28,4	15,3	2,2			22,0	14,3	2,1			27,0	14,3	2,1						
	7,800	I-II	18,4	3,9	1,8	12,5	25,1	23,7	4,3	2,1	15,8	31,9	28,7	3,7	2,2	14,0	25,3	22,3	4,3	2,1	16,4	33,0	27,3	3,7	2,1	13,5	24,4				
	8,400	I-II	18,6	5,5	2,3	17,2	38,3	23,9	5,9	3,0	22,5	47,5	28,9	5,5	2,7	18,9	38,1	22,5	5,8	2,9	21,8	46,0	27,5	5,4	2,7	18,3	36,9				
	9,000	I-II											29,1	6,3	2,8	19,6	43,6						27,7	6,2	2,7	18,9	42,1				
9,600	I-II											29,3	6,9	2,6	18,6	45,4						27,9	6,8	2,5	18,0	40,9					

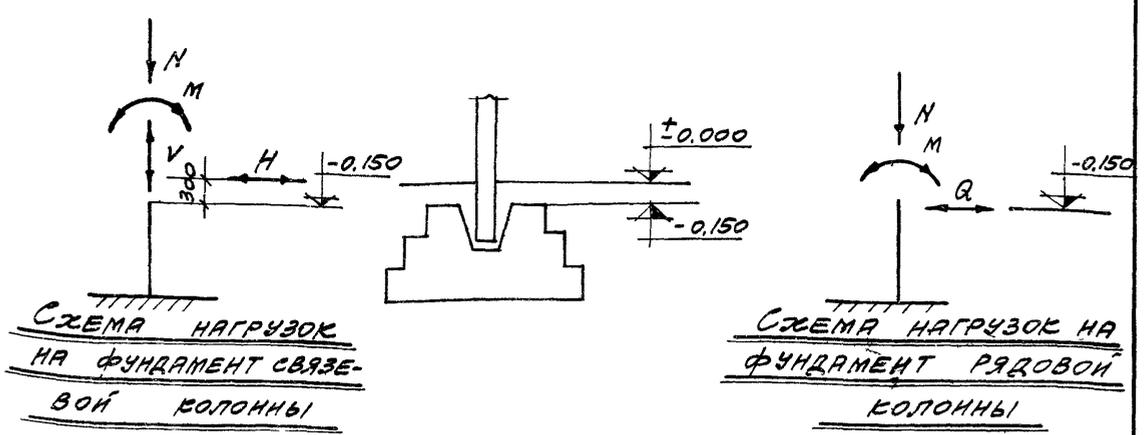


ТК РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ КОЛОНН ПРИ ОБОИХ СОЧЕТАНИИХ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОЛЕТАМИ 9; 12 м. ПРОДОЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ. СТЕНЫ САМОУНОСЯЩИЕ КИРПИЧНЫЕ.

1974г.

СЕРИЯ 1.423-2С
ВЫП. ЛИСТ 1 24

РАСЧЕТНАЯ СЕИЗМИЧНОСТЬ	ПРОЛЕТ ЗДАНИЯ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛІТЫ																				СТАЛЬНОЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ НАСТИЛ																															
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛІТЫ																				СТАЛЬНОЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ НАСТИЛ																															
		С ФОНАРЕМ										БЕЗ ФОНАРЯ										С ФОНАРЕМ								БЕЗ ФОНАРЯ																							
		КИРПИЧНОЕ										КИРПИЧНОЕ										КИРПИЧНОЕ								КИРПИЧНОЕ																							
ОТМЕТКА НИЖА СТРОПИЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, м	СНЕГОВОЙ РАЙОН	5; 8					12,5; 20					5; 8					12,5; 20					5; 8				12,5; 20				5; 8				12,5; 20																			
		N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V												
7 БАЛЛОВ	6,000	I-II	32,1	4,3	0,7						29,9	4,0	0,7																																								
		III	33,7	4,5	0,8						31,5	4,4	0,8																																								
	6,600	I-II	32,3	4,9	0,8						30,1	4,8	0,8																																								
		III	33,9	5,2	0,8						31,7	5,0	0,8																																								
	7,200	I-II	32,5	5,9	0,8					37,9	5,9	0,8									30,3	5,8	0,8						35,7	5,8	0,8																						
		III	34,1	6,2	0,9					39,5	6,2	0,9									31,9	6,0	0,9						37,3	6,0	0,9																						
	7,800	I-II	32,8	0,6	0,5	4,2	8,5	38,2	0,7	0,6	4,0	7,3	30,6	0,6	0,5	4,1	8,2	36,0	0,7	0,5	3,8	7,1																															
		III	34,4	0,6	0,5	4,3	8,6	39,8	0,7	0,6	4,2	7,5	32,2	0,6	0,6	4,2	8,5	37,6	0,7	0,6	4,1	7,4																															
	8,400	I-II	33,0	1,2	0,7	6,2	13,7	38,4	1,3	0,7	5,4	10,9	30,8	1,2	0,6	5,9	13,2	36,2	0,9	0,7	4,2	8,4																															
		III	34,6	1,2	0,7	6,3	14,0	40,0	1,3	0,7	5,5	11,0	32,4	1,2	0,6	6,2	13,7	37,8	1,1	0,7	5,4	10,8																															
	9,000	I-II						38,6	1,5	0,7	5,8	12,9							36,4	1,2	0,6	4,5	10,0																														
		III						40,2	1,6	0,7	5,9	13,2							38,0	1,5	0,7	5,8	12,9																														
9,600	I-II						38,8	1,6	0,7	5,5	13,4							36,6	1,2	0,5	4,3	10,4																															
	III						40,4	1,7	0,7	5,6	13,7							38,2	1,5	0,7	5,5	13,5																															
8 БАЛЛОВ	6,000	I-II	32,1	8,5	1,4						29,9	8,0	1,3																																								
		III	33,7	8,9	1,5						31,5	8,7	1,5																																								
	6,600	I-II	32,3	9,9	1,5						30,1	9,6	1,5																																								
		III	33,9	10,3	1,6						31,7	10,1	1,5																																								
	7,200	I-II	32,5	11,7	1,6					37,9	11,7	1,6									30,3	11,5	1,6						35,7	11,5	1,6																						
		III	34,1	12,3	1,7					39,5	12,3	1,7									31,9	12,0	1,7						37,3	12,0	1,7																						
	7,800	I-II	32,8	1,8	1,1	9,5	18,5	38,2	1,5	1,2	8,1	14,6	30,6	1,8	1,1	9,1	17,8	36,0	1,4	1,1	7,8	14,2																															
		III	34,4	1,9	1,1	9,7	18,9	39,8	1,5	1,2	8,3	15,0	32,2	1,8	1,2	9,5	18,6	37,6	1,5	1,1	8,2	14,7																															
	8,400	I-II	33,0	2,8	1,4	13,1	28,8	38,4	2,6	1,4	11,3	22,8	30,8	2,8	1,4	12,6	27,9	36,2	2,5	1,4	10,9	22,0																															
		III	34,6	2,9	1,4	13,3	29,4	40,0	2,6	1,5	11,6	23,3	32,4	2,8	1,4	13,1	28,8	37,8	2,6	1,4	11,3	22,9																															
	9,000	I-II						38,6	3,1	1,5	12,0	26,8							36,4	3,1	1,5	10,2	26,0																														
		III						40,2	3,2	1,6	12,3	27,5							38,0	3,1	1,6	12,1	27,0																														
9,600	I-II						38,8	3,3	1,3	11,5	27,9							36,6	3,3	1,4	11,1	27,0																															
	III						40,4	3,4	1,4	11,7	28,6							38,2	3,4	1,4	11,5	28,0																															
9 БАЛЛОВ	6,000	I-II	32,1	17,1	2,9						29,9	16,0	2,7								19,1	11,5	2,0																														
	6,600	I-II	32,3	19,7	3,0						30,1	19,2	2,9								19,3	13,0	2,1																														
	7,200	I-II	32,5	3,8	2,4	19,7	35,6	37,9	4,0	2,7	18,0	29,0	30,3	3,8	2,4	19,1	34,4	35,7	4,2	3,0	20,0	31,9	19,5	16,4	2,3																												
		III																																																			
	7,800	I-II	32,8	4,8	2,5	20,8	42,5	38,2	4,4	2,7	18,4	33,2	30,6	4,7	2,4	20,1	41,0	36,0	4,3	2,6	17,8	32,2	19,8	4,5	2,2	15,6	31,5	25,2	2,0	2,3	13,8	24,9	18,2	4,4	2,0	15,0	30,3	23,6	3,6	2,1	13,2	23,9											
		III																																																			
8,400	I-II	33,0	6,6	3,1	27,6	61,5	38,4	6,4	3,4	24,7	49,8	30,8	6,5	3,0	26,7	59,5	36,2	6,3	3,3	24,0	48,5	20,0	6,2	2,8	21,2	47,2	25,4	5,6	2,7	22,7	45,7	18,4	6,0	2,6	20,0	45,0	23,8	5,6	2,6	18,1	36,6												
	III																																																				
9,000	I-II						38,6	7,2	3,3	25,2	56,1							36,4	7,0	3,2	24,4	54,3								25,6	6,3	2,8	19,6	43,7																			
	III																																																				
9,600	I-II						38,8	7,6	3,1	24,0	58,5								36,6	7,4	3,0	23,0	56,7								25,8	6,8	2,6	18,9	46,0																		
	III																																																				

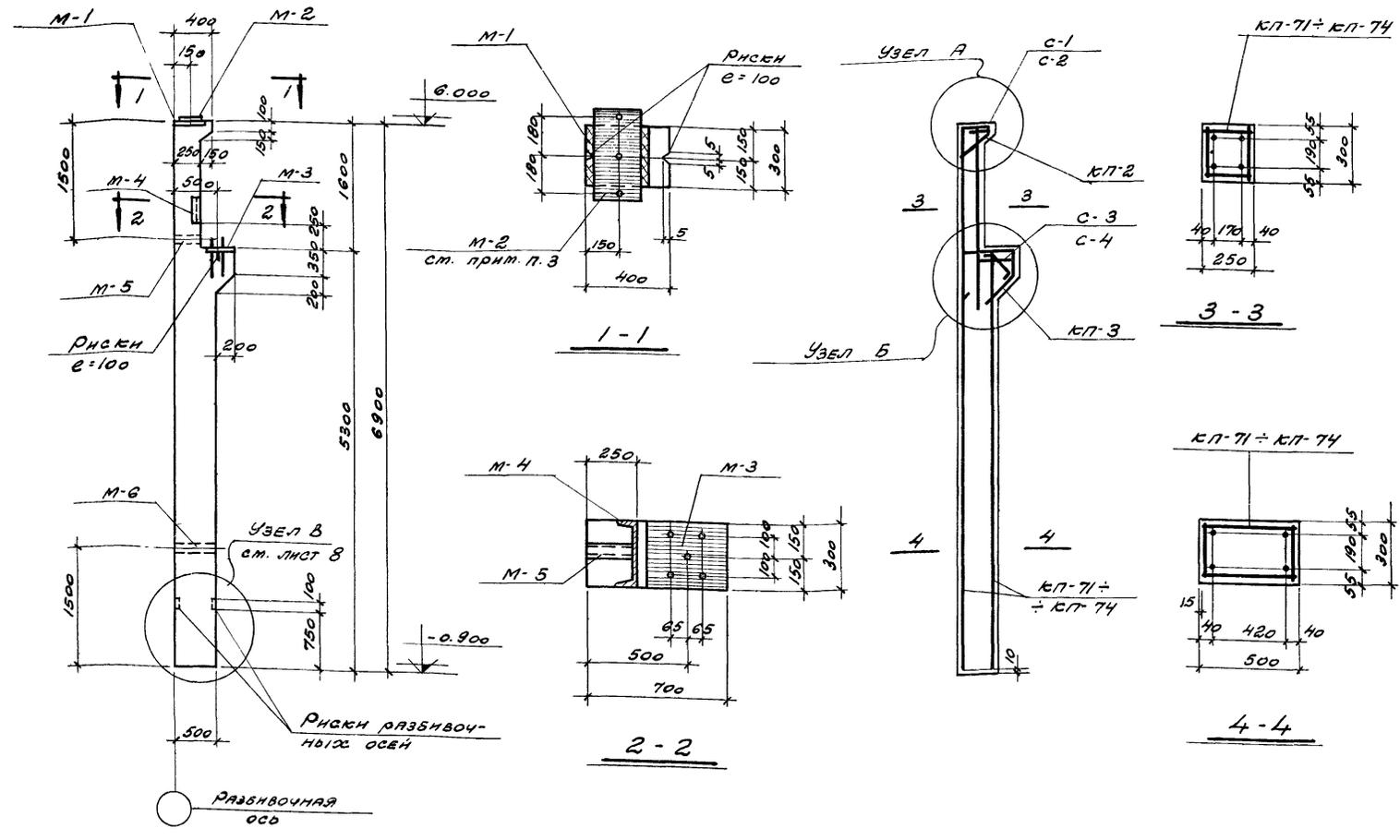


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА
КН-71	КЛ-2	1	Серия 1.423-2 Листы 43-45	КН-72	КЛ-2; КЛ-3; С1 ÷ С-4: поз. 16 ÷ 19;	1	Серия 1.423-2 Листы 43-45
	КЛ-3	1					
	С-1	2					
	С-2	3					
	С-3	1		КН-73	КЛ-2; КЛ-3; С1 ÷ С-4: поз. 16 ÷ 19;	1	Серия 1.423-2 Листы 43-45
	С-4	1					
	поз. 16	6		КН-74	КЛ-2; КЛ-3; С1 ÷ С-4; поз. 16 ÷ 19;	1	Серия 1.423-2 Листы 43-45
	поз. 17	2					
	поз. 18	1					
	поз. 19	1					
М-1	1						
М-2	1						
М-3	1	КН-74	КЛ-2; КЛ-3; С1 ÷ С-4; поз. 16 ÷ 19;	1	Серия 1.423-2 Листы 43-45		
М-4	1						
М-5	1						
М-6	1						
КЛ-71	1	Л.27	КЛ-71	1	Л.27		

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³
КН-71 ÷ КН-74	2.4	300	0.96



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

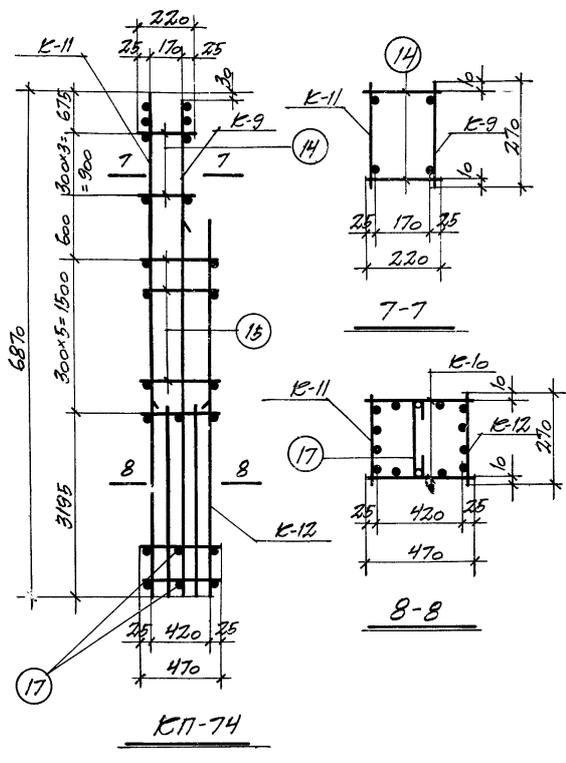
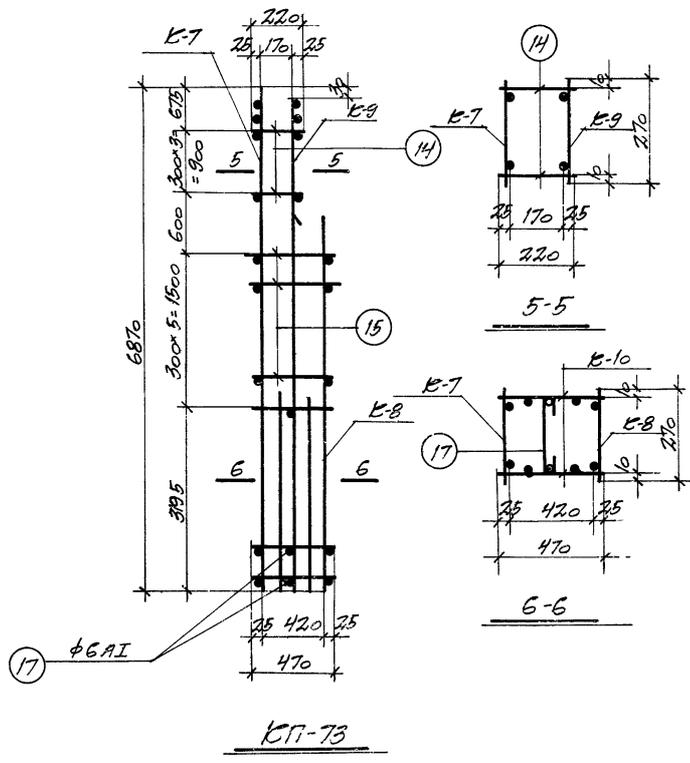
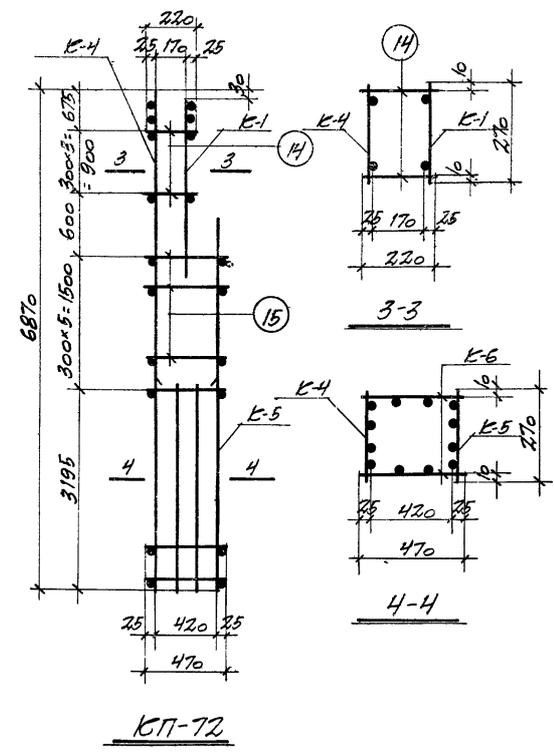
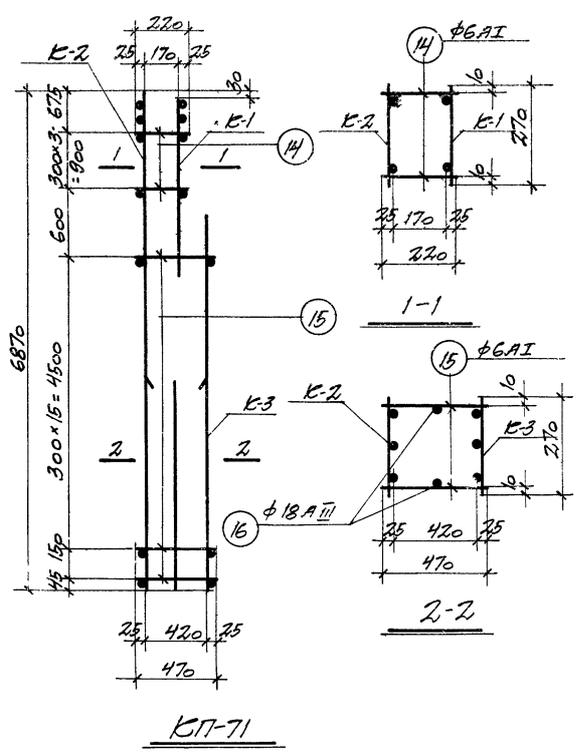
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61										РАСХОД БЕЗ ЗАКЛАДН. ДЕТАЛЕЙ кг.	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ							ОБЩИЙ РАСХОД кг.			
	КЛАССА А-I		КЛАССА А-III									СТАЛЬ КЛАССА ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ В СТ. 3 ГОСТ 380-71								
	Ф, мм	Итого кг.	Ф, мм									ПРОФИЛЬ										
			12	14	18	20	22	25	12	20		δ=10	δ=14	δ=30	С 30	Труба 40	Линейка М 18					
КН-71	15.3	15.3	3.6	5.8	10.0	16.2	14.6	93.3			143.5	158.8	3.8	5.6	7.1	12.3	28.3	9.5	2.5	0.2	69.3	228.1
КН-72	15.3	15.3	3.6	5.8		32.0	125.6				167.0	182.3	3.8	5.6	7.1	12.3	28.3	9.5	2.5	0.2	69.3	251.6
КН-73	18.1	18.1	3.6	5.8				31.6	163.0		204.0	222.1	3.8	5.6	7.1	12.3	28.3	9.5	2.5	0.2	69.3	291.4
КН-74	18.1	18.1	3.6	5.8				31.3	163.0		235.3	253.4	3.8	5.6	7.1	12.3	28.3	9.5	2.5	0.2	69.3	322.7

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Узлы А и Б см на листах 41, 42 серии 1.423-2.
- Закладные детали М-1, М-3 и М-4 крепятся к бортам формы.
- Накладную деталь М-2 приварить к М-1 перед монтажом колонны. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60, fш = 8 мм.
- Защитные слои бетона должны обеспечиваться пластмассовыми или бетонными фиксаторами. Толщина защитного слоя должна быть не менее 20 мм (считая от поперечной арматуры).
- Закладные детали М-5 и М-6 служат для извлечения колонны из формы, их установить см. на листе 8.
- Расход стали дан без учета отходов при изготовлении.

ТК 1974	Колонны КН-71 ÷ КН-74. Опалубочно-арматурный чертеж.	Серия 1.423-2С
		Влияет Лист 1 26

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС			
МАРКА ПРОСТ. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КП-71	К-1		28
	К-2	1	
	К-3	1	
	Поз. 14	8	29
	Поз. 15	34	
КП-72	К-1	1	28
	К-4	1	
	К-5	1	
	Поз. 14	8	29
	Поз. 15	10	
КП-73	К-7	1	29
	К-8	1	
	К-9	1	
	К-10	2	
	Поз. 14	8	
	Поз. 15	10	
	Поз. 17	17	
КП-74	К-9	1	29
	К-10	2	
	К-11	1	
	К-12	1	
	Поз. 14	8	
	Поз. 15	10	
Поз. 17	17		



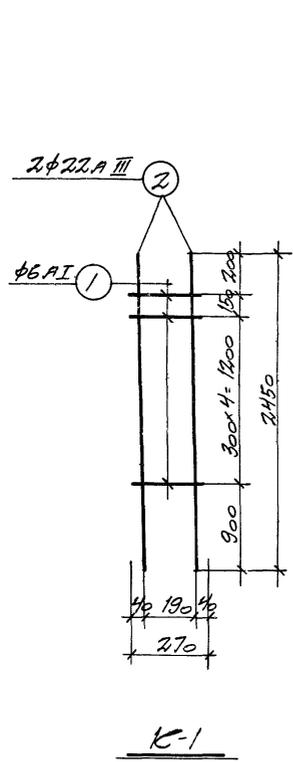
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЪЕДИНЕНИЕ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКОЙ П. 21.
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕЖАТЕЛЕЙ.

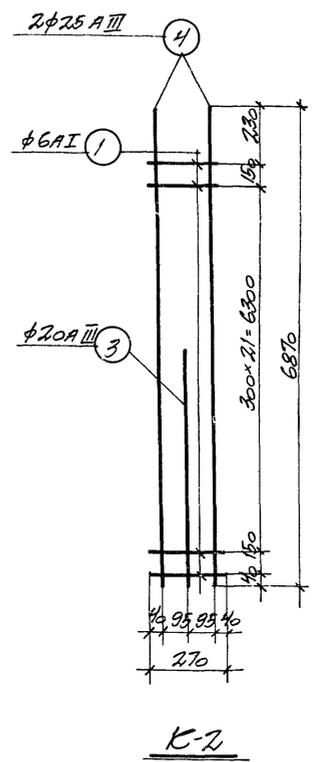
ТК 1974	Колонны КН 71 ÷ КН 74	СЕРИЯ 1.423-20
	Каркасы КП-71 ÷ КП-74	ВЫП 1
		ЛИСТ 27

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

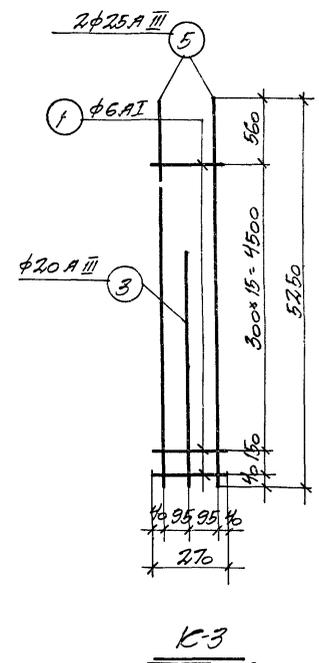
МАР-КА ИЗД.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм.	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			
							φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг	
К-1	1		6A I	270	6	1,6	6A I	1,6	0,4	
	2		22A III	2450	2	4,9	22A III	4,9	14,6	
									Итого:	15,0
К-2	1		6A I	270	24	6,5	6A I	6,5	1,4	
	3		20A III	3250	1	3,3	20A III	3,3	8,1	
	4		25A III	6870	2	13,7	25A III	13,7	52,8	
									Итого:	62,3
К-3	1		6A I	270	17	4,6	6A I	4,6	1,0	
	3		20A III	3250	1	3,3	20A III	3,3	8,1	
	5		25A III	5250	2	10,5	25A III	10,5	40,5	
									Итого:	49,5
К-4	1		6A I	270	24	6,5	6A I	6,5	1,4	
	3		20A III	3250	2	6,5	20A III	6,5	16,0	
	6		22A III	6870	2	13,7	22A III	13,7	40,9	
									Итого:	58,3
К-5	1		6A I	270	17	4,6	6A I	4,6	1,0	
	3		20A III	3250	2	6,5	20A III	6,5	16,0	
	7		22A III	5250	2	10,5	22A III	10,5	31,3	
									Итого:	48,3
К-6	8		6A I	470	12	5,6	6A I	5,6	1,2	
	9		22A III	3250	2	6,5	22A III	6,5	19,4	
									Итого:	20,6



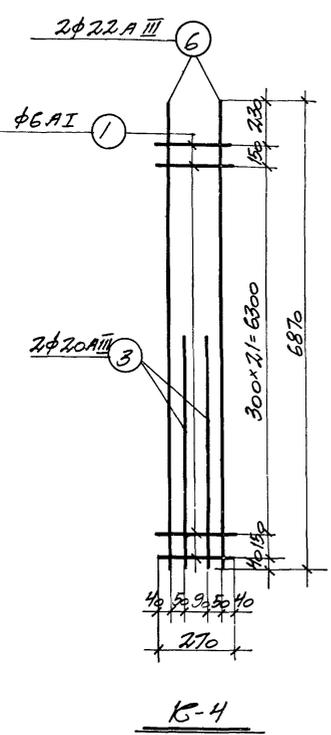
К-1



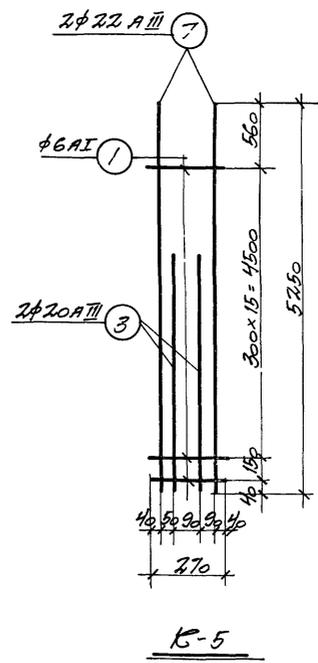
К-2



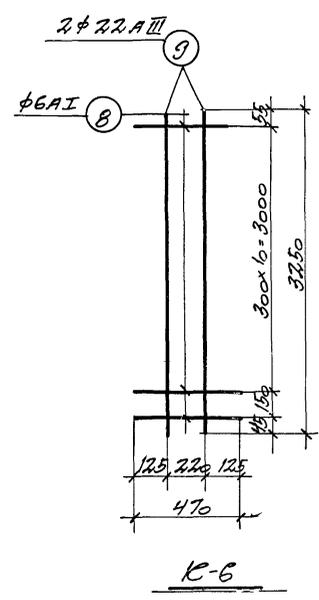
К-3



К-4



К-5



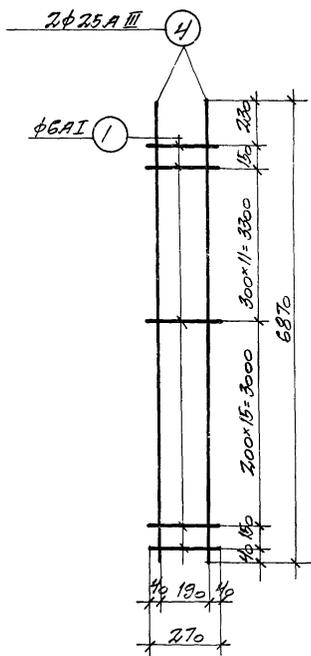
К-6

ПРИМЕЧАНИЯ

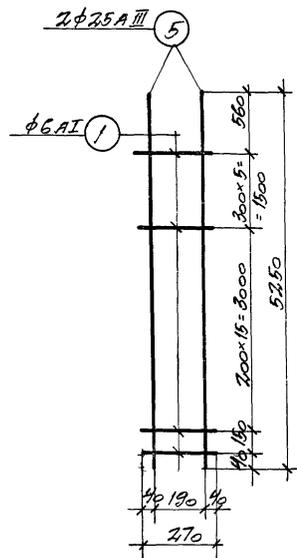
1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64
2. Размеры каркасов даны по осям стержней.

ПРОМСТРОИПРОЕКТИ Г. АЛМА-АТА
 ИЯН СТЕЛА ВАННЕР
 ТЕСНИС
 БЕЯРИНЦ
 КОПИТЕВ
 1974

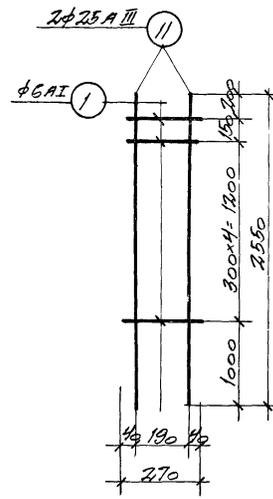
ТК	КОЛОННЫ КН-71 ÷ КН-74	СЕРИЯ 1,423-20
	КАРКАСЫ К-1 ÷ К-6	ВСП. ЛМСТ 1 28
1974		



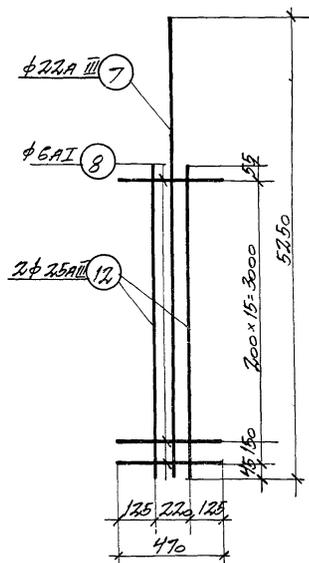
K-7



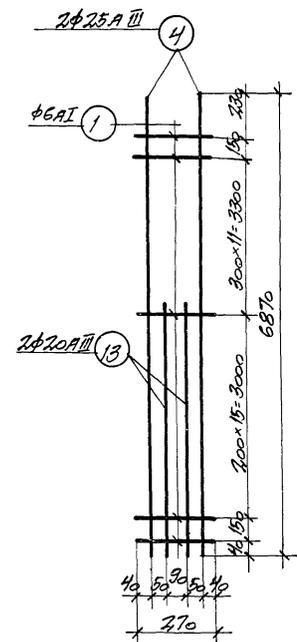
K-8



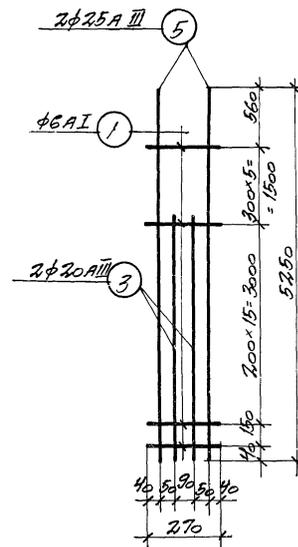
K-9



K-10



K-11



K-12

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА
ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗД.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА м	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ		
							φ мм.	ОБЩ. ДЛИНА	ВЕС кг
K-7	1	---	6A I	270	29	7,8	6A I	7,8	1,7
	4		25A III	6870	2	13,7	25A III	13,7	52,8
							Итого:		54,5
K-8	1	---	6A I	270	22	5,9	6A I	5,9	1,3
	5		25A III	5250	2	10,5	25A III	10,5	40,5
							Итого:		41,8
K-9	1	---	6A I	270	6	1,6	6A I	1,6	0,4
	11		25A III	2550	2	5,1	25A III	5,1	19,7
							Итого:		20,1
K-10	7	---	22A III	5250	1	5,3	6A I	8,0	1,8
	8		6A I	470	17	8,0	22A III	5,3	15,8
	12		25A III	3250	2	6,5	25A III	6,5	25,0
							Итого:		42,5
K-11	1	---	6A I	270	29	7,8	6A I	7,8	1,7
	4		25A III	6870	2	13,7	20A III	6,2	15,3
	13		20A III	3100	2	6,2	25A III	13,7	52,8
							Итого:		69,8
K-12	1	---	6A I	270	22	5,9	6A I	5,9	1,3
	3		20A III	3250	2	6,5	20A III	6,5	16,0
	5		25A III	5250	2	10,5	25A III	10,5	40,5
							Итого:		57,8
ОСТАЛЬН. СТЕРЖНИ	14	---	6A I	220	1	0,2	6A I	0,2	0,04
	15		6A I	470	1	0,5	6A I	0,5	0,11
	16		18A III	2450	1	2,5	18A III	2,5	5,00
	17		6A I	330	1	0,3	6A I	0,3	0,07

ПРИМЕЧАНИЯ:

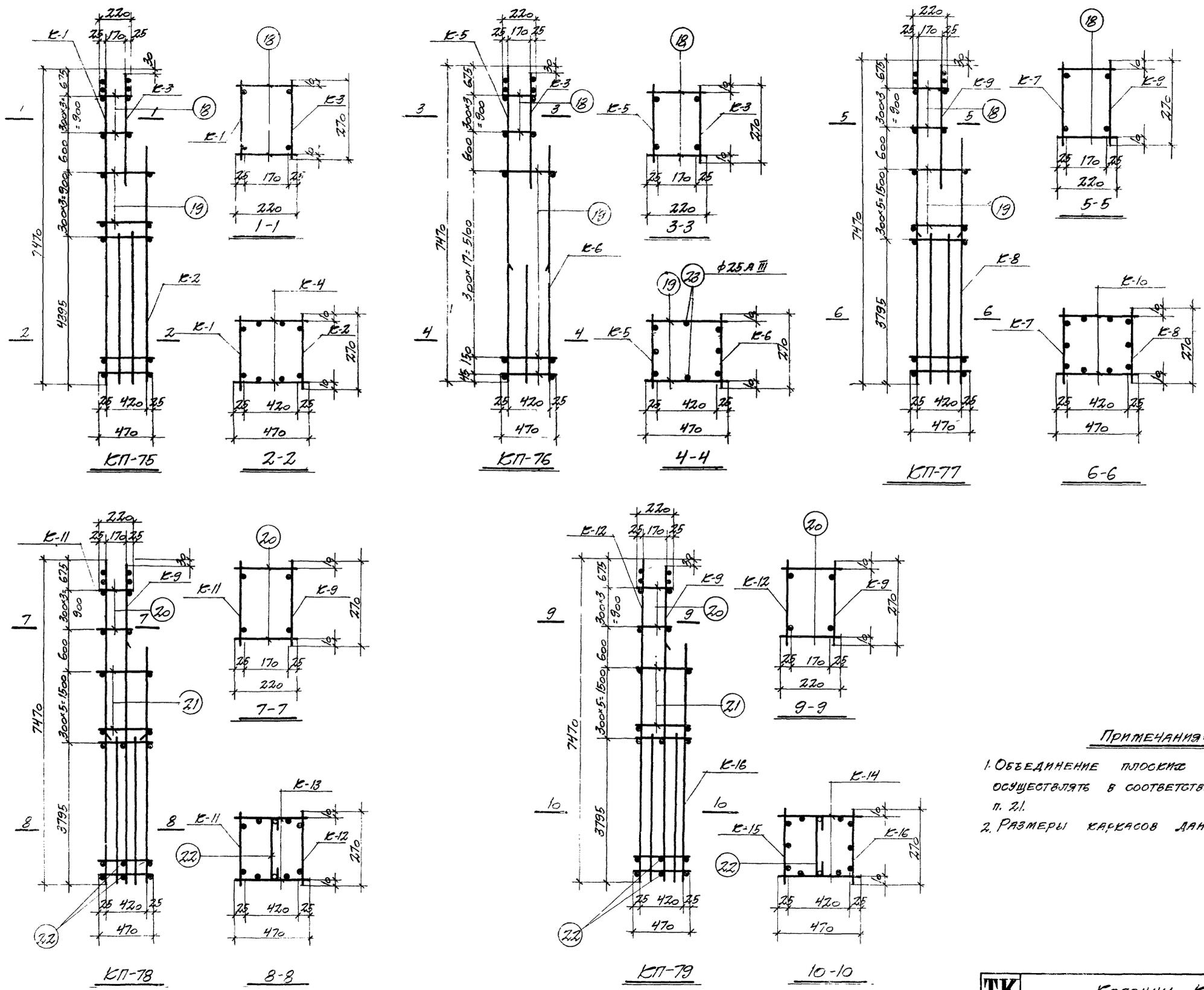
1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРЕМ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-69 И ГОСТ 16902-64
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕРЖНЕЙ.

ТК
1974

Колонны КН-71 ÷ КН-74
КАРКАСЫ К-7 ÷ К-12

СЕРИЯ
1.423.20
ВЫП. 1 ЛИСТ 29

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНОПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС 37



МАРКА ПРОС. Р. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
KП-75	K-1	1	32
	K-2	1	
	K-3	1	
	K-4	2	33
	Поз. 18	8	
Поз. 19	6		
KП-76	K-3	1	32
	K-5	1	
	K-6	1	33
	Поз. 18	8	
Поз. 19	28		
Поз. 23	2		
KП-77	K-7	1	32
	K-8	1	
	K-9	1	
	K-10	2	33
	Поз. 18	8	
Поз. 19	10		
KП-78	K-9	1	33
	K-11	1	
	K-12	1	
	K-13	2	
	Поз. 20	8	
Поз. 21	10		
Поз. 22	2		
KП-79	K-9	1	33
	K-14	2	
	K-15	1	
	Поз. 20	8	
	Поз. 21	10	
Поз. 22	20		

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Объединение плоских каркасов в пространственные осуществлять в соответствии с пояснительной запиской п. 21.
- Размеры каркасов даны по осям стержней.

TK 1974	КОЛОННЫ KП-75 ÷ KП-79	СЕРИЯ 1.423-20
	КАРКАСЫ KП-75 ÷ KП-79	ВЫП. ЛИСТ 1 31

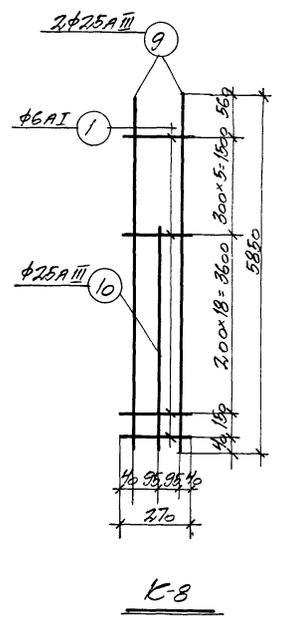
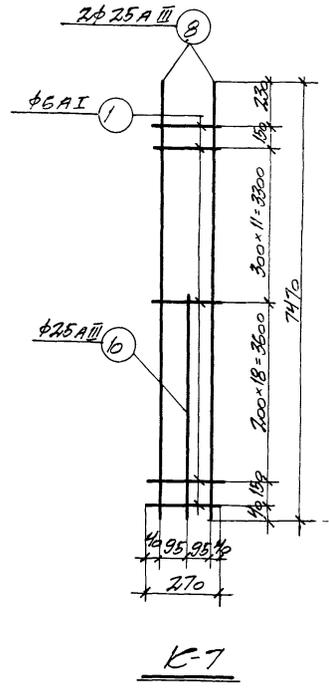
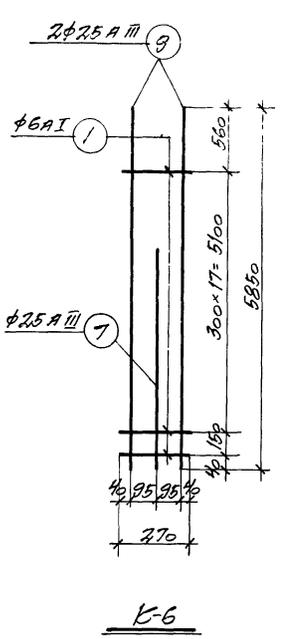
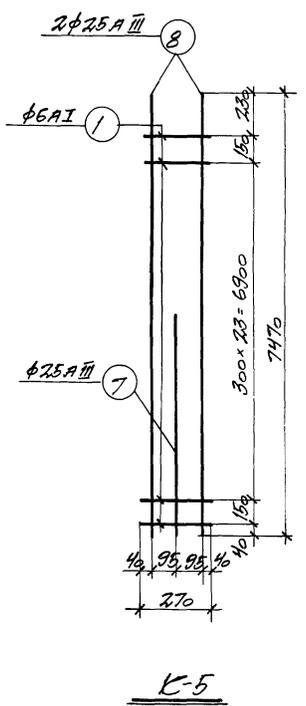
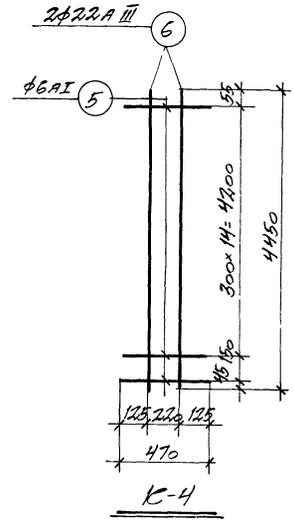
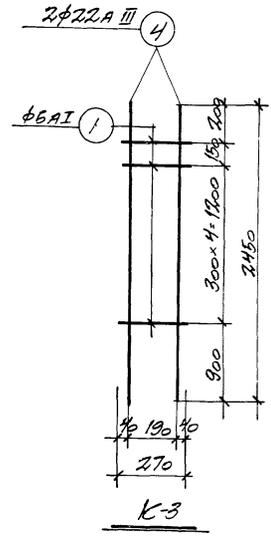
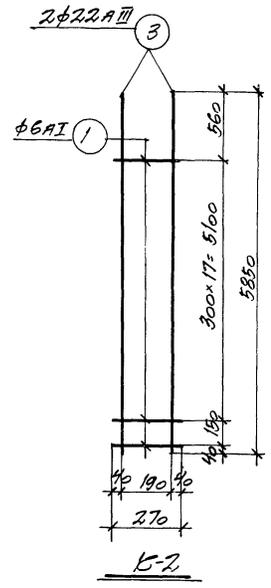
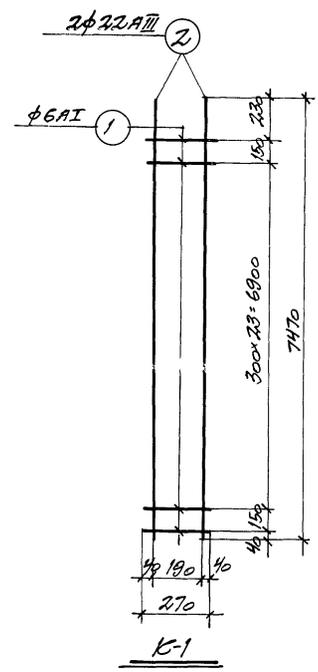
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
 Исполнитель: АМИТРИЕВА ИРИНА БОРИСОВНА
 Проверил: БОРИСОВ
 Дата выпуска: 1974
 Имя заказчика: ВАИДИНТЕР
 Кол. конструкций: АМАНГАША
 С. АУМА - АТН

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗД.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ-ВО ШТ.	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			
						ОБЩАЯ ДЛИНА М.	φ ММ.	ОБЩ. ДЛИНА М.	ВЕС КГ.
К-1	1	---	6AI	270	26	7,0	6AI	7,0	1,6
	2		22AIII	7470	2	14,9	22AIII	14,9	44,5
Итого:									46,1
К-2	1	---	6AI	270	19	5,1	6AI	5,1	1,1
	3		22AIII	5850	2	11,7	22AIII	11,7	34,9
Итого:									36,0
К-3	1	---	6AI	270	6	1,6	6AI	1,6	0,4
	4		22AIII	2450	2	4,9	22AIII	4,9	14,6
Итого:									16,0
К-4	5	---	6AI	470	16	7,5	6AI	7,5	1,7
	6		22AIII	4450	2	8,9	22AIII	8,9	26,6
Итого:									28,3
К-5	1	---	6AI	270	26	7,0	6AI	7,0	1,6
	7		25AIII	3550	1	3,6	25AIII	18,6	71,7
	8		25AIII	7470	2	15,0	Итого:	73,3	
К-6	1	---	6AI	270	19	5,1	6AI	5,1	1,1
	7		25AIII	3550	1	3,6	25AIII	15,3	52,0
	9		25AIII	5850	2	11,7	Итого:	69,1	
К-7	1	---	6AI	270	32	8,6	6AI	8,6	1,9
	8		25AIII	7470	2	14,9	25AIII	18,8	72,4
	10		25AIII	3850	1	3,9	Итого:	74,3	
К-8	1	---	6AI	270	25	6,8	6AI	6,8	1,5
	9		25AIII	5850	2	11,7	25AIII	15,6	69,1
	10		25AIII	3850	1	3,9	Итого:	61,6	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-69 И ГОСТ 10922-64
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕРЖНЕЙ.



TK
1974

КОЛОННЫ КН-75 ÷ КН-79
КАРКАСЫ К-1 ÷ К-8

СЕРИЯ
1.423-2с
8817
1 32

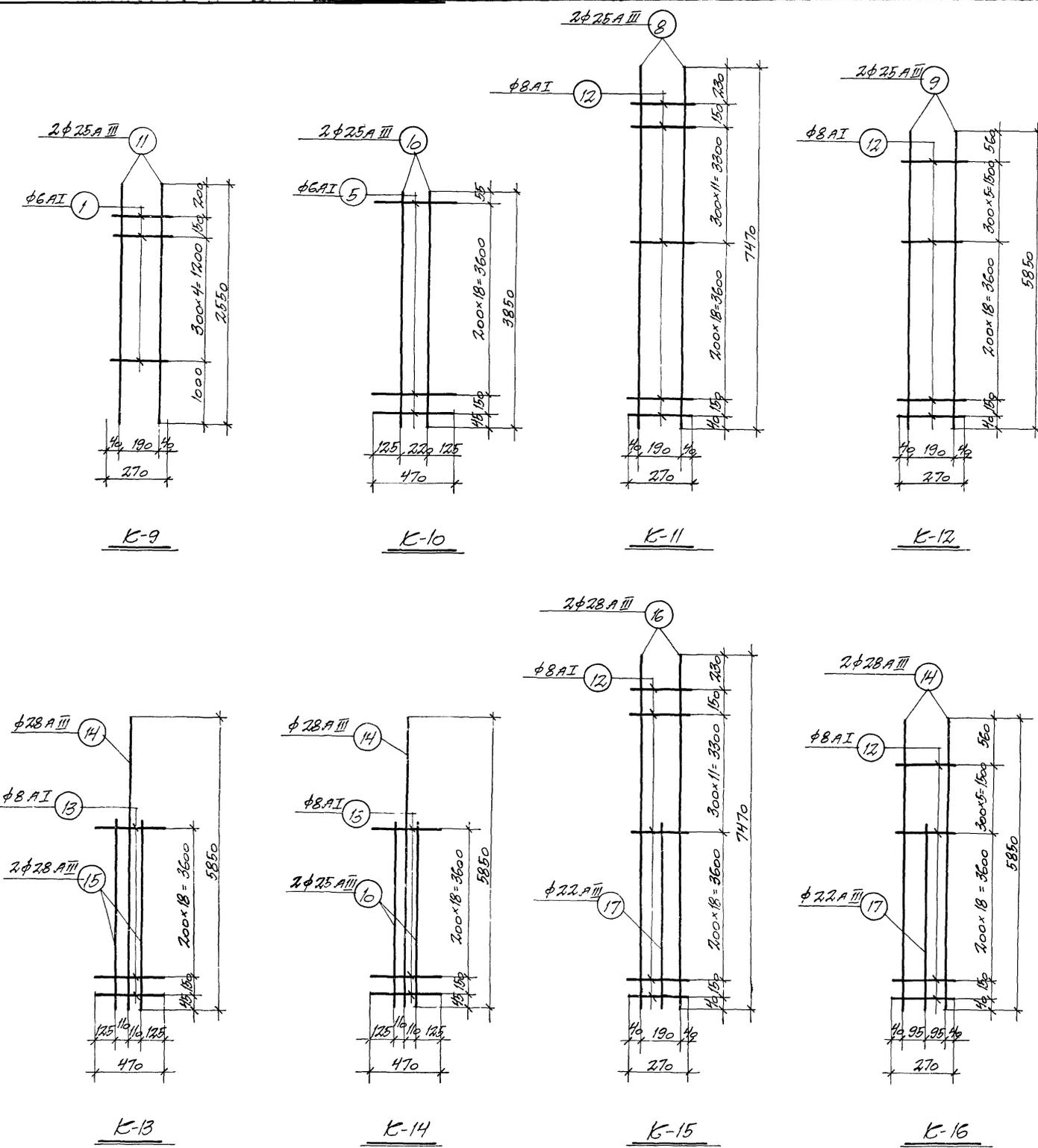
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Г. А. МАМА-Я. А.
ИЗМ. № 01. ПР. СОВЕРШЕННЫЙ
ИЗМ. ОТДЕЛА ВАНДАГЕР
ИЗ. КОМП. ПОД ПИЛОУШЕВ
1974
ТЕХНИК
ПРОВЕРКА
КОТЕС
БЕЛДН. У.
БЕЛДН. У.
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗМ. № 01. ПР. СОВЕРШЕННЫЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРА СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗД.	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩ. ДЛИНА м	ВЫБОРА АРМАТУРЫ		
							φ мм	ОБЩ. ДЛИНА м	ВЕС кг
К-9	1	---	6AI	270	6	1,6	6AI	1,6	0,4
	11		25AIII	2550	2	5,1	25AIII	5,1	19,7
Итого:									20,1
К-10	5	---	6AI	470	20	9,4	6AI	9,4	2,1
	10		25AIII	3850	2	7,7	25AIII	7,7	29,7
Итого:									31,8
К-11	8	---	25AIII	7470	2	14,9	8AI	8,6	3,4
	12		8AI	270	32	8,6	25AIII	14,9	57,4
Итого:									69,8
К-12	9	---	25AIII	5850	2	11,7	8AI	6,8	2,7
	12		8AI	270	25	6,8	25AIII	11,7	45,1
Итого:									47,8
К-13	13	---	8AI	470	20	9,4	8AI	9,4	3,7
	14		28AIII	5850	1	5,9	28AIII	13,6	65,7
	15		28AIII	3850	2	7,7			
Итого:									69,4
К-14	10	---	25AIII	3850	2	7,7	8AI	9,4	3,7
	13		8AI	470	20	9,4	25AIII	7,7	29,7
	14		28AIII	5850	1	5,9	28AIII	5,9	28,5
Итого:									61,9
К-15	12	---	8AI	270	32	8,6	8AI	8,6	3,4
	16		28AIII	7470	2	14,9	22AIII	3,9	11,6
	17		22AIII	3850	1	3,9	28AIII	14,9	72,0
Итого:									87,0
К-16	12	---	8AI	270	25	6,8	8AI	6,8	2,7
	14		28AIII	5850	2	11,7	22AIII	3,9	11,6
	17		22AIII	3850	1	3,9	28AIII	11,7	56,6
Итого:									70,9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	18	---	6AI	220	1	0,2	6AI	0,2	0,04
	19	---	6AI	470	1	0,5	6AI	0,5	0,11
	20	---	8AI	220	1	0,2	8AI	0,2	0,08
	21	---	8AI	470	1	0,5	8AI	0,5	0,20
	22	---	8AI	350	1	0,4	8AI	0,4	0,16
	23	---	25AIII	3550	1	3,6	25AIII	3,6	13,9

ПРИМЕЧАНИЯ:

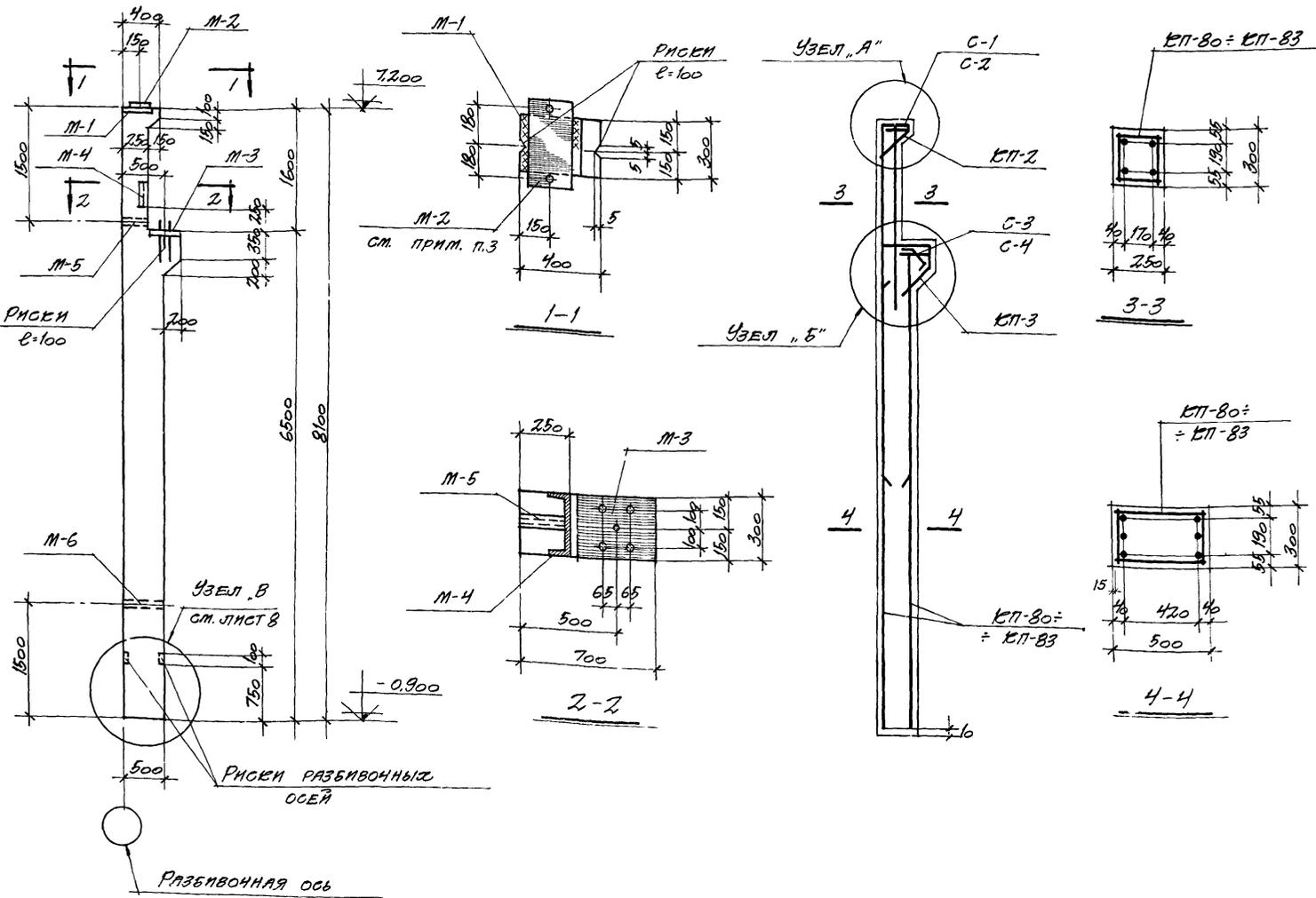
1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРЕН В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-69 И ГОСТ 10922-64
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕРЖЕНЕЙ.



ТК
1974

КОЛОННЫ КН-75 ÷ КН-79
КАРКАСЫ К-9 ÷ К-16

СЕРИЯ
1.423-2с
вкл. Лист
1 33



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ 40

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРМЯ И № ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРМЯ И № ЛИСТА
КН-80	КП-2	1	СЕРМЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-81	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ. 16 ÷ 19; М-1 ÷ М-6 ПО КН-80	1	СЕРМЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45
	КП-3	1					
	С-1	2					
	С-2	3					
	С-3	1					
	С-4	1					
	ПОЗ. 16	6		КН-82	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ. 16 ÷ 19; М-1 ÷ М-6 ПО КН-80	1	СЕРМЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45
	ПОЗ. 17	2					
	ПОЗ. 18	1					
	ПОЗ. 19	1					
	М-1	1					
	М-2	1					
М-3	1	КН-83	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ. 16 ÷ 19; М-1 ÷ М-6 ПО КН-80	1	СЕРМЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45		
М-4	1						
М-5	1						
М-6	1						
КП-80 ÷ КП-83	1	ЛИСТА 35	КП-83	1	ЛИСТА 35		

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА К	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³
КН-80 ÷ КН-83	2,8	300	1,14

ПРИМЕЧАНИЯ:

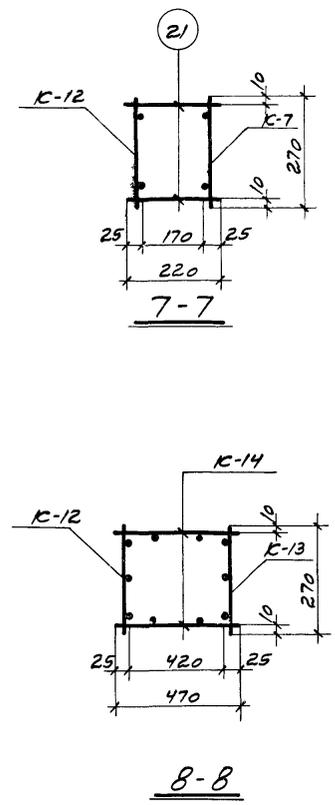
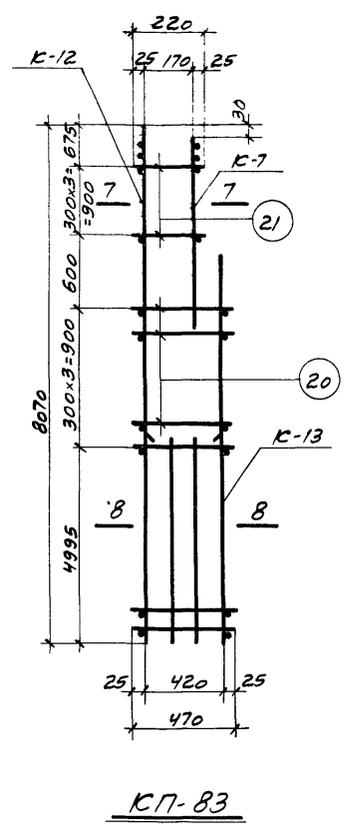
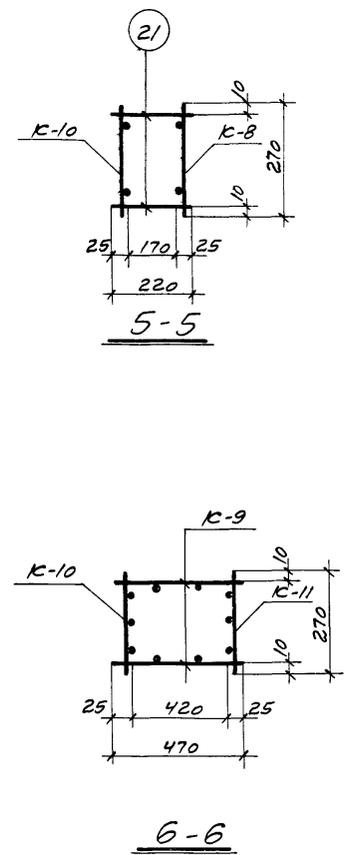
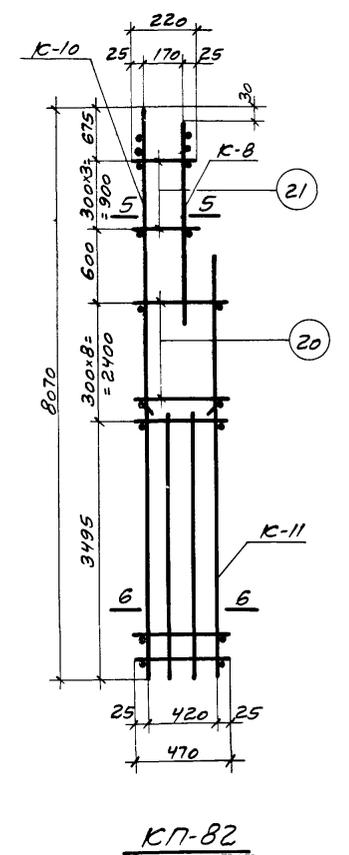
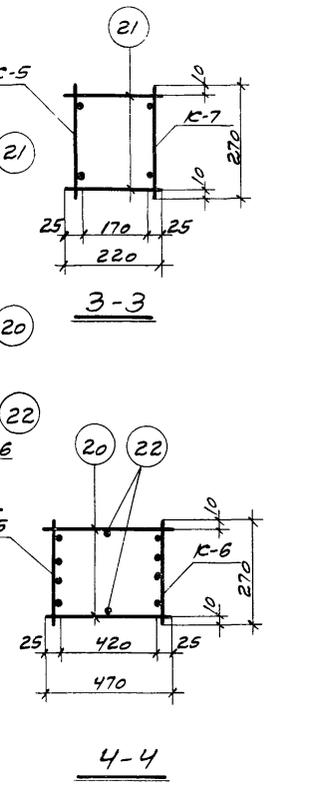
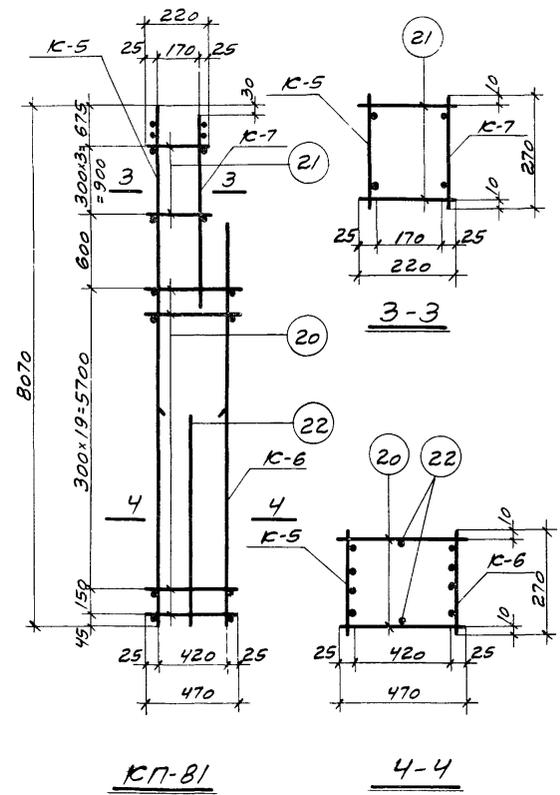
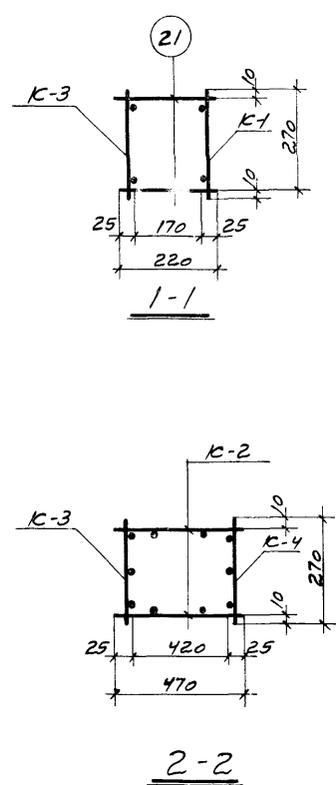
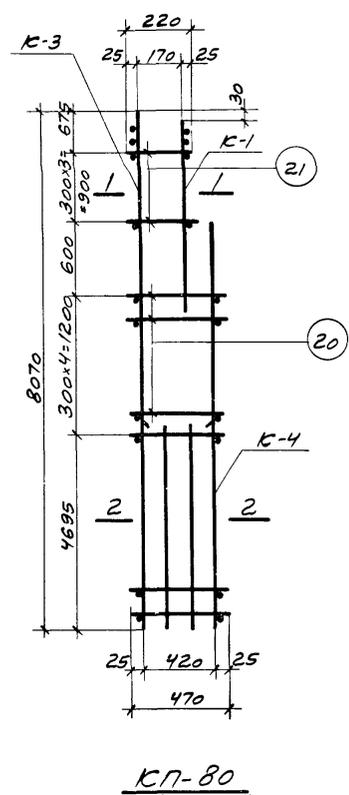
- Узлы А и Б см. на листах 41, 42, СЕРМЯ 1.423-2
- ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1, М-3 и М-4 КРЕПЯТСЯ К БОРТАМ ФОРМЫ.
- НАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-2 ПРИВАРЬТЕ К М-1 ПЕРЕД МОНТАЖОМ КОЛОННЫ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-60. h_ш = 8 мм.
- ЗАЩИТНЫЕ СЛОИ БЕТОНА ДОЛЖНЫ ОБЕСПЕЧИВАТЬСЯ ПЛАСТМАССОВЫМИ ИЛИ БЕТОННЫМИ ФИКСАТОРАМИ. ТОЛЩИНА ЗАЩИТНОГО СЛОЯ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 20 мм. (СЧИТАЯ ОТ ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЫ).
- ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-5 и М-6 СЛУЖАЮТ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ ИЗ ФОРМЫ, ИХ УСТАНОВКУ СМ. НА ЛИСТЕ В.
- РАСХОД СТАЛИ ДАН БЕЗ УЧЕТА ОТХОДОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61										РАСХОД БЕЗ ЗАКЛАД. ДЕТАЛЕЙ						ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ						ОБЩИЙ РАСХОД КГ
	КЛАССА А-I					КЛАССА А-III					СТАЛЬ КЛ. А-II ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ В СТ 3 ГОСТ 380-71			ПРОФИЛЬ						
	φ, мм	Итого	12	14	Итого	18	20	22	25	Итого	φ, мм	12	20	δ=10	δ=14	δ=30	С30	ТРУБА ГИДРА №	М18	Итого			
КН-80	16,7	16,7	3,6	5,8		47,4	90,7			147,5	164,2	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	233,5		
КН-81	16,7	16,7	3,6	5,8		12,0	11,6	143,2		176,2	192,9	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	262,2		
КН-82	16,7	16,7	3,6	5,8				35,0	14,6	141,8				7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	286,8		
КН-83	19,2	19,2	3,6	5,8				11,6	117,0	77,8				7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	304,3		

ТК 1974	КОЛОННЫ КН-80 ÷ КН-83		СЕРМЯ 1.423-2с	
	ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ВЫП. 1	ЛИСТ 34

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС.			
МАРКА ПРОСТ. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КП-80	К-1	1	36
	К-2	2	
	К-3	1	
	К-4	1	
	Поз.20	8	
КП-81	К-5	1	37
	К-6	1	
	К-7	1	
	Поз.20	42	
КП-82	К-8	1	37
	К-9	2	
	К-10	1	
	К-11	1	
	Поз.20	16	
КП-83	К-7	1	36
	К-12	1	
	К-13	1	
	К-14	2	
	Поз.20	6	37
	Поз.21	8	



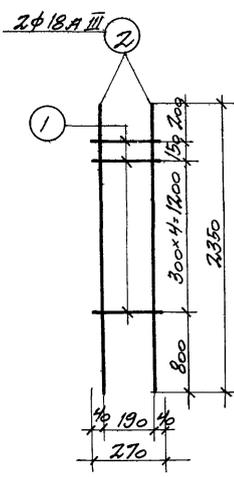
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Объединение плоских каркасов в пространственные осуществлять в соответствии с пояснительной запиской п. 21.
- Размеры каркасов даны по осям стержней.

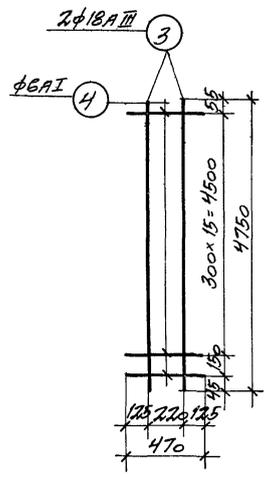
ТК	1974	Колонны КН-80 ÷ КН-83.	Серия 1.423-2с
		Каркасы КП-80 ÷ КП-83.	Вып. 1 Лист 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА
ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

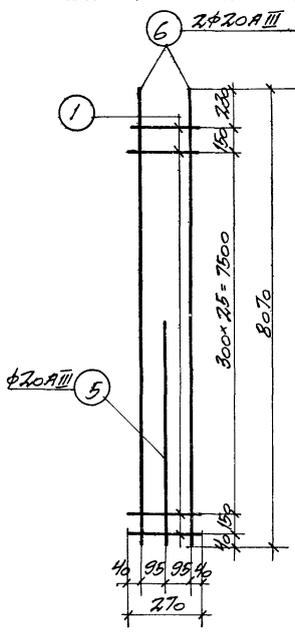
МАР-КА ИЗД.	№ ПОЗ.	ЭСЕНЗ	Ф ММ	ДЛИ-НА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ		
							Ф ММ.	ОБЩ ДЛИНА М	ВЕС КГ
К-1	1		6AII	270	6	1,6	6AII	1,6	0,4
	2		18AIII	2350	2	4,7	18AIII	4,7	9,4
							Итого:		9,8
К-2	3		18AIII	4750	2	9,5	6AII	8,0	1,8
	4		6AII	470	17	8,0	18AIII	9,5	19,0
							Итого:		20,8
К-3	1		6AII	270	28	7,6	6AII	7,6	1,7
	5		20AIII	3850	1	3,9	20AIII	2,00	49,3
	6		20AIII	8070	2	16,1	Итого:		51,0
К-4	1		6AII	270	21	5,7	6AII	5,7	1,3
	5		20AIII	3850	1	3,9	20AIII	16,8	41,4
	7		20AIII	6450	2	12,9	Итого:		42,7
К-5	1		6AII	270	28	7,6	6AII	7,6	1,7
	8		22AIII	8070	2	16,1	22AIII	25,6	76,4
	9		22AIII	4750	2	9,5	Итого:		78,1
К-6	1		6AII	270	21	5,7	6AII	5,7	1,3
	9		22AIII	4750	2	9,5	22AIII	22,4	68,2
	10		22AIII	6450	2	12,9	Итого:		68,1
К-7	1		6AII	270	6	1,6	6AII	1,6	0,4
	11		20AIII	2350	2	4,7	20AIII	4,7	11,6
							Итого:		12,0



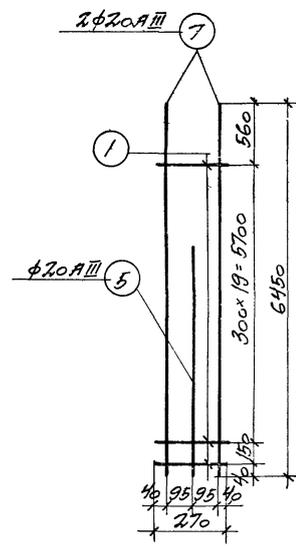
К-1



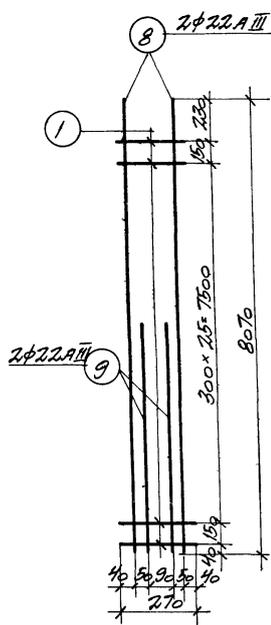
К-2



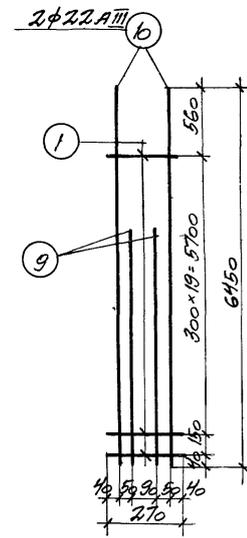
К-3



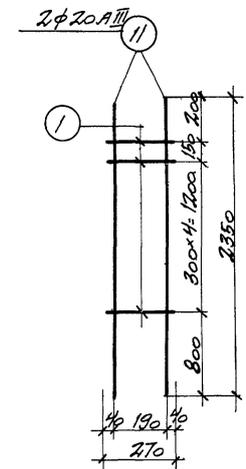
К-4



К-5



К-6



К-7

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНЫМИ СН 393-69 И ГОСТ 10922-64.
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕРЖНЕЙ.

TK 1974	КОЛОННЫ КН-80 ÷ КН-83 КАРКАСЫ К-1 ÷ К-7	СЕРИЯ 1.423-20
		ВЫП. 1

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И КONTРОЛЮ
 ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ И КОНТРОЛЬ
 НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ
 ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
 125080, МОСКВА, СТ. ВАРШАВСКАЯ, Д. 14

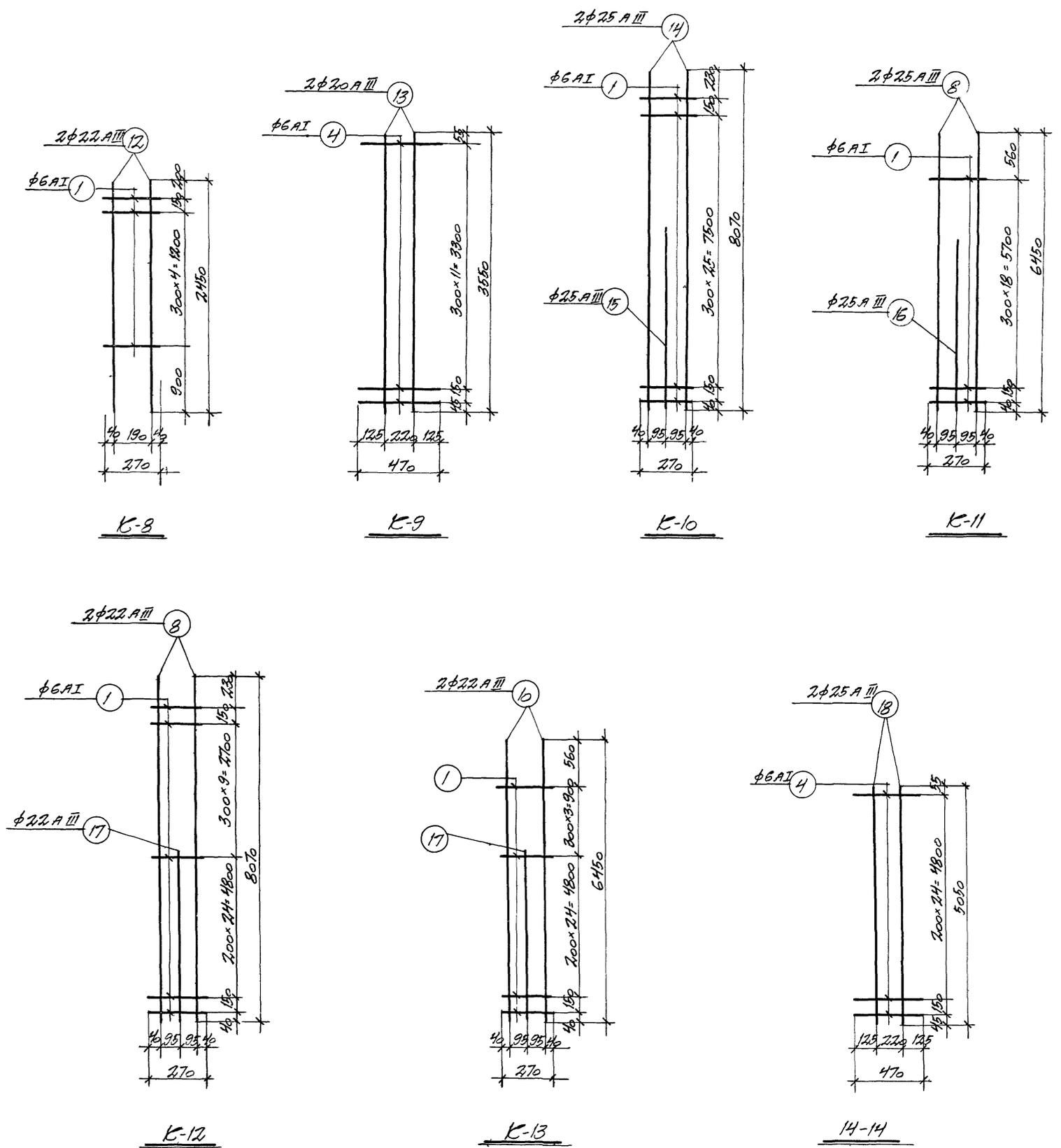
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА
ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

43

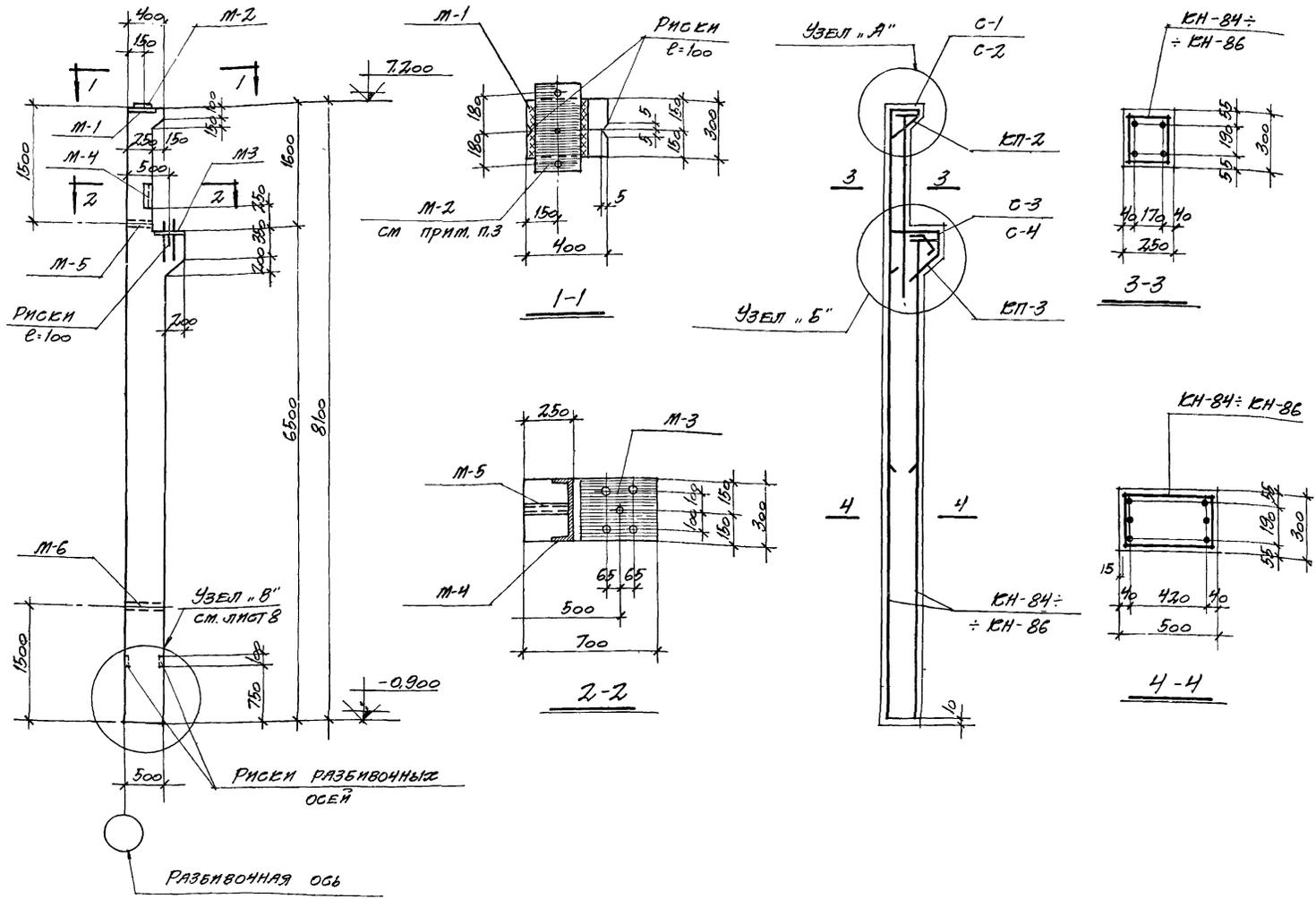
МАР-КА ИЗД.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИ- НА ММ.	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			
							φ ММ	ОБЩ. ДЛИНА	ВЕС КГ	
К-8	1	---	6AI	270	6	1,6	6AI	1,6	0,4	
	12		22AIII	2450	2	4,9	22AIII	4,9	14,6	
							Итого			15,0
К-9	4	---	6AI	470	13	6,1	6AI	6,1	1,4	
	13		20AIII	3550	2	7,1	20AIII	7,1	17,5	
							Итого:			18,9
К-10	1	---	6AI	270	28	7,6	6AI	7,6	1,7	
	14		25AIII	8070	2	16,1	25AIII	20,0	77,1	
	15		25AIII	3860	1	3,9				
							Итого:			78,8
К-11	1	---	6AI	270	20	5,4	6AI	5,4	1,2	
	15		25AIII	3850	1	3,9	25AIII	16,8	64,7	
	16		25AIII	6450	2	12,9				
							Итого:			65,9
К-12	1	---	6AI	270	36	9,7	6AI	9,7	2,2	
	8		22AIII	8070	2	16,1	22AIII	21,2	63,3	
	17		22AIII	5050	1	5,1				
							Итого:			65,5
К-13	1	---	6AI	270	29	7,8	6AI	7,8	1,7	
	10		22AIII	6450	2	12,9	22AIII	18,0	53,7	
	17		22AIII	5050	1	5,1				
							Итого:			55,4
К-14	4	---	6AI	470	26	12,2	6AI	12,2	2,7	
	13		25AIII	5050	2	10,1	25AIII	10,1	38,9	
							Итого:			41,6
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	20	---	6AI	470	1	0,5	6AI	0,5	0,11	
	21		6AI	220	1	0,2	6AI	0,2	0,04	
	22		18AIII	2950	1	3,0	18AIII	3,0	5,99	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯЮТ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-69 И ГОСТ 16922-64.
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ, ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕРЖНЕЙ.



TK 1974	КОЛОННЫ КН-80 ÷ КН-83 КАРКАСЫ К-8 ÷ К-14	СЕРИЯ 1.423-20
		ВЫП. ЛИСТ 1 37



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ	СЕРИЯ И № ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА
КН-84	КП-2	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-85	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ 16 ÷ 19; М-1 ÷ М-6 ПО КН-84	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45
	КП-3	1					
	С-1	2					
	С-2	3					
	С-3	1					
	С-4	1					
	ПОЗ.16	6					
	ПОЗ.17	2					
	ПОЗ.18	1					
	ПОЗ.19	1					
КН-86	М-1	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-86	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ. 16 ÷ 19; М-1 ÷ М-6 ПО КН-84	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45
	М-2	1					
	М-3	1					
	М-4	1					
	М-5	1					
	М-6	1					
КП-84	1	Л.39	КП-86	1	Л.39		

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА R	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³
КН-84 ÷ КН-86	2,8	400	1,14

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61										РАСХОД БЕЗ ЗАКЛАДН ДЕТАЛЕЙ КГ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ							ОБЩИЙ РАСХОД К			
	КЛАССА А-I					КЛАССА А-III						СТАЛЬ КЛ. А-II ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ В ОТЗ ГОСТ 380-71							
	Ф, ММ	ИТОГО КГ	Ф, ММ.					ИТОГО КГ	Ф, ММ			ПРОФИЛЬ										
			12	14	20	22	25		12	20		δ-10	δ-14	δ-30	Е30	ТРУБА №	ТАЙПА М18					
КН-84	17,0	17,0	3,6	5,8							218,6	235,6	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	304,9
КН-85	19,2	19,2	3,6	5,8			135,0	111,7			256,1	275,3	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	344,6
КН-86	20,5	20,5	3,6	5,8			32,0	67,8	189,3		289,5	319,0	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	379,3

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Узлы А и Б см. на листах 41, 42. Серии 1.423-2.
- Закладные детали М-1, М-3 и М-4 крепятся к бортам формы.
- Накладную деталь М-2 приварить к М-1 перед монтажом колонны. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60, $\lambda_{ш} = 8$ мм.
- Защитные слои бетона должны обеспечиваться пластмассовыми или бетонными фиксаторами. Толщина защитного слоя должна быть не менее 20 мм. (считая от поперечной арматуры).
- Закладные детали М-5 и М-6 служат для извлечения колонны из формы, их установить см. на листе В.
- Расход стали дан без учета отходов при изготовлении.

ТК 1974	Колонны КН-84 ÷ КН-86	СЕРИЯ 1.423-20
	Опалубочно-арматурный чертёж	ВЫП. ЛИСТ 1 38

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР. БА. ИЗД.	№ ПОЗ.	ЭСЕНЗ	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	ВЫБОРКА СТАЛИ			
							φ мм	Длина м	Вес кг	
К-1	1	—	6AI	270	8	2,2	6AI	2,2	0,5	
	2		25AIII	2550	2	5,1	25AIII	5,1	19,7	
							Итого:			20,2
К-2	1	—	6AI	270	30	8,1	6AI	8,1	1,8	
	3		25AIII	8070	2	16,1	25AIII	26,2	100,9	
	4		25AIII	5050	2	10,1				
							Итого:			102,7
К-3	1	—	6AI	270	21	5,7	6AI	5,7	1,3	
	4		25AIII	5050	2	10,1	25AIII	28,0	88,6	
	5		25AIII	6450	2	12,9				
							Итого:			89,9
К-4	1	—	6AI	270	36	9,7	6AI	9,7	2,2	
	3		25AIII	8070	2	16,1	22AIII	10,1	30,1	
	6		22AIII	5050	2	10,1	25AIII	16,1	62,0	
							Итого:			94,3
К-5	1	—	6AI	270	29	7,8	6AI	7,8	1,7	
	5		25AIII	6450	2	12,9	22AIII	10,1	30,1	
	6		22AIII	5050	2	10,1	25AIII	12,9	49,7	
							Итого:			81,5
К-6	1	—	6AI	270	6	1,6	6AI	1,6	0,4	
	7		22AIII	2450	2	4,9	22AIII	4,9	14,6	
							Итого:			15,0

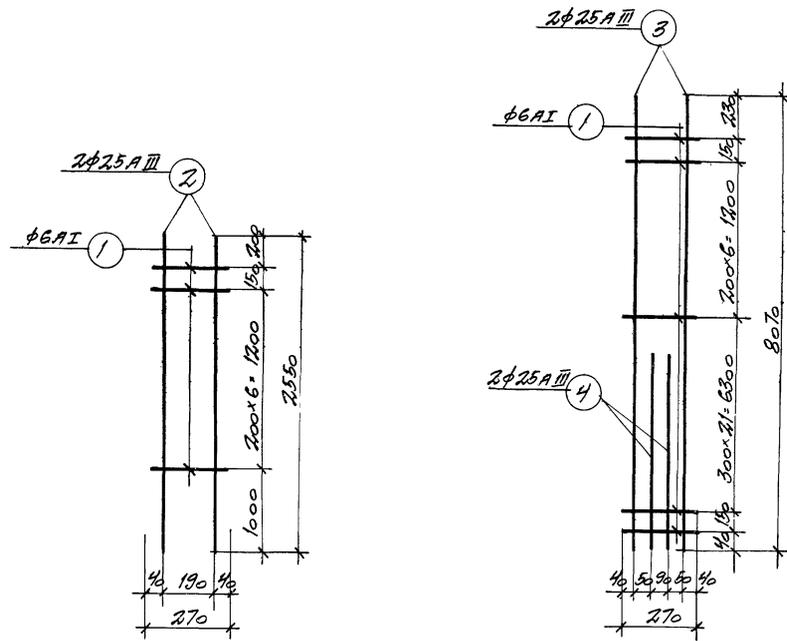
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-69 И ГОСТ 10922-64
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕРЖНЕЙ.

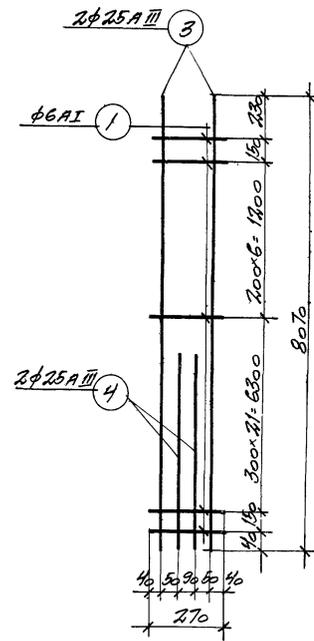
ТК
1974

Колонны КН-84 ÷ КН-86.
Каркасы К-1 ÷ К-6.

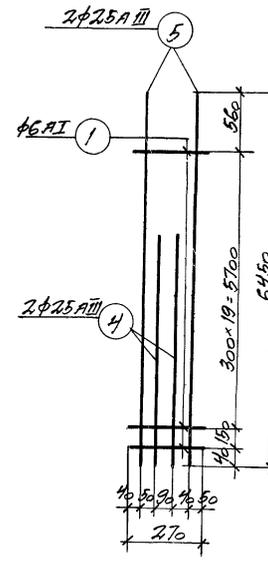
СЕРИЯ
1,423-20
8617 ЛАСТ
1 40



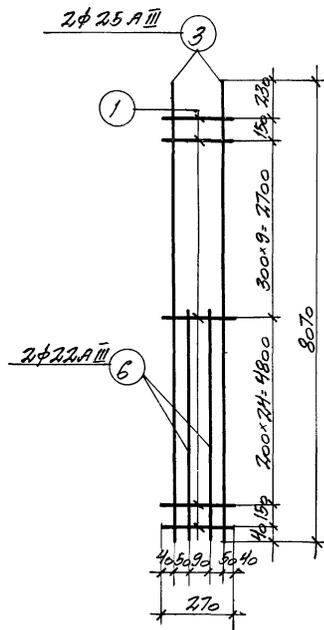
К-1



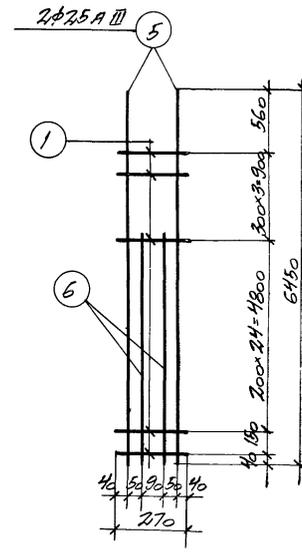
К-2



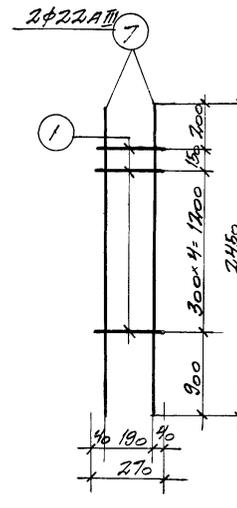
К-3



К-4



К-5



К-6

ПРОЕКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
Г. АЛМАТЫ - АТН

НАЧАЛО РАБОТЫ: 1974

ИЗМ. № 1

НАЧАЛО РАБОТЫ: 1974

ИЗМ. № 2

ИЗМ. № 3

ИЗМ. № 4

ИЗМ. № 5

ИЗМ. № 6

ИЗМ. № 7

ИЗМ. № 8

ИЗМ. № 9

ИЗМ. № 10

ИЗМ. № 11

ИЗМ. № 12

ИЗМ. № 13

ИЗМ. № 14

ИЗМ. № 15

ИЗМ. № 16

ИЗМ. № 17

ИЗМ. № 18

ИЗМ. № 19

ИЗМ. № 20

ИЗМ. № 21

ИЗМ. № 22

ИЗМ. № 23

ИЗМ. № 24

ИЗМ. № 25

ИЗМ. № 26

ИЗМ. № 27

ИЗМ. № 28

ИЗМ. № 29

ИЗМ. № 30

ИЗМ. № 31

ИЗМ. № 32

ИЗМ. № 33

ИЗМ. № 34

ИЗМ. № 35

ИЗМ. № 36

ИЗМ. № 37

ИЗМ. № 38

ИЗМ. № 39

ИЗМ. № 40

ИЗМ. № 41

ИЗМ. № 42

ИЗМ. № 43

ИЗМ. № 44

ИЗМ. № 45

ИЗМ. № 46

ИЗМ. № 47

ИЗМ. № 48

ИЗМ. № 49

ИЗМ. № 50

ИЗМ. № 51

ИЗМ. № 52

ИЗМ. № 53

ИЗМ. № 54

ИЗМ. № 55

ИЗМ. № 56

ИЗМ. № 57

ИЗМ. № 58

ИЗМ. № 59

ИЗМ. № 60

ИЗМ. № 61

ИЗМ. № 62

ИЗМ. № 63

ИЗМ. № 64

ИЗМ. № 65

ИЗМ. № 66

ИЗМ. № 67

ИЗМ. № 68

ИЗМ. № 69

ИЗМ. № 70

ИЗМ. № 71

ИЗМ. № 72

ИЗМ. № 73

ИЗМ. № 74

ИЗМ. № 75

ИЗМ. № 76

ИЗМ. № 77

ИЗМ. № 78

ИЗМ. № 79

ИЗМ. № 80

ИЗМ. № 81

ИЗМ. № 82

ИЗМ. № 83

ИЗМ. № 84

ИЗМ. № 85

ИЗМ. № 86

ИЗМ. № 87

ИЗМ. № 88

ИЗМ. № 89

ИЗМ. № 90

ИЗМ. № 91

ИЗМ. № 92

ИЗМ. № 93

ИЗМ. № 94

ИЗМ. № 95

ИЗМ. № 96

ИЗМ. № 97

ИЗМ. № 98

ИЗМ. № 99

ИЗМ. № 100

ИЗМ. № 101

ИЗМ. № 102

ИЗМ. № 103

ИЗМ. № 104

ИЗМ. № 105

ИЗМ. № 106

ИЗМ. № 107

ИЗМ. № 108

ИЗМ. № 109

ИЗМ. № 110

ИЗМ. № 111

ИЗМ. № 112

ИЗМ. № 113

ИЗМ. № 114

ИЗМ. № 115

ИЗМ. № 116

ИЗМ. № 117

ИЗМ. № 118

ИЗМ. № 119

ИЗМ. № 120

ИЗМ. № 121

ИЗМ. № 122

ИЗМ. № 123

ИЗМ. № 124

ИЗМ. № 125

ИЗМ. № 126

ИЗМ. № 127

ИЗМ. № 128

ИЗМ. № 129

ИЗМ. № 130

ИЗМ. № 131

ИЗМ. № 132

ИЗМ. № 133

ИЗМ. № 134

ИЗМ. № 135

ИЗМ. № 136

ИЗМ. № 137

ИЗМ. № 138

ИЗМ. № 139

ИЗМ. № 140

ИЗМ. № 141

ИЗМ. № 142

ИЗМ. № 143

ИЗМ. № 144

ИЗМ. № 145

ИЗМ. № 146

ИЗМ. № 147

ИЗМ. № 148

ИЗМ. № 149

ИЗМ. № 150

ИЗМ. № 151

ИЗМ. № 152

ИЗМ. № 153

ИЗМ. № 154

ИЗМ. № 155

ИЗМ. № 156

ИЗМ. № 157

ИЗМ. № 158

ИЗМ. № 159

ИЗМ. № 160

ИЗМ. № 161

ИЗМ. № 162

ИЗМ. № 163

ИЗМ. № 164

ИЗМ. № 165

ИЗМ. № 166

ИЗМ. № 167

ИЗМ. № 168

ИЗМ. № 169

ИЗМ. № 170

ИЗМ. № 171

ИЗМ. № 172

ИЗМ. № 173

ИЗМ. № 174

ИЗМ. № 175

ИЗМ. № 176

ИЗМ. № 177

ИЗМ. № 178

ИЗМ. № 179

ИЗМ. № 180

ИЗМ. № 181

ИЗМ. № 182

ИЗМ. № 183

ИЗМ. № 184

ИЗМ. № 185

ИЗМ. № 186

ИЗМ. № 187

ИЗМ. № 188

ИЗМ. № 189

ИЗМ. № 190

ИЗМ. № 191

ИЗМ. № 192

ИЗМ. № 193

ИЗМ. № 194

ИЗМ. № 195

ИЗМ. № 196

ИЗМ. № 197

ИЗМ. № 198

ИЗМ. № 199

ИЗМ. № 200

ИЗМ. № 201

ИЗМ. № 202

ИЗМ. № 203

ИЗМ. № 204

ИЗМ. № 205

ИЗМ. № 206

ИЗМ. № 207

ИЗМ. № 208

ИЗМ. № 209

ИЗМ. № 210

ИЗМ. № 211

ИЗМ. № 212

ИЗМ. № 213

ИЗМ. № 214

ИЗМ. № 215

ИЗМ. № 216

ИЗМ. № 217

ИЗМ. № 218

ИЗМ. № 219

ИЗМ. № 220

ИЗМ. № 221

ИЗМ. № 222

ИЗМ. № 223

ИЗМ. № 224

ИЗМ. № 225

ИЗМ. № 226

ИЗМ. № 227

ИЗМ. № 228

ИЗМ. № 229

ИЗМ. № 230

ИЗМ. № 231

ИЗМ. № 232

ИЗМ. № 233

ИЗМ. № 234

ИЗМ. № 235

ИЗМ. № 236

ИЗМ. № 237

ИЗМ. № 238

ИЗМ. № 239

ИЗМ. № 240

ИЗМ. № 241

ИЗМ. № 242

ИЗМ. № 243

ИЗМ. № 244

ИЗМ. № 245

ИЗМ. № 246

ИЗМ. № 247

ИЗМ. № 248

ИЗМ. № 249

ИЗМ. № 250

ИЗМ. № 251

ИЗМ. № 252

ИЗМ. № 253

ИЗМ. № 254

ИЗМ. № 255

ИЗМ. № 256

ИЗМ. № 257

ИЗМ. № 258

ИЗМ. № 259

ИЗМ. № 260

ИЗМ. № 261

ИЗМ. № 262

ИЗМ. № 263

ИЗМ. № 264

ИЗМ. № 265

ИЗМ. № 266

ИЗМ. № 267

ИЗМ. № 268

ИЗМ. № 269

ИЗМ. № 270

ИЗМ. № 271

ИЗМ. № 272

ИЗМ. № 273

ИЗМ. № 274

ИЗМ. № 275

ИЗМ. № 276

ИЗМ. № 277

ИЗМ. № 278

ИЗМ. № 279

ИЗМ. № 280

ИЗМ. № 281

ИЗМ. № 282

ИЗМ. № 283

ИЗМ. № 284

ИЗМ. № 285

ИЗМ. № 286

ИЗМ. № 287

ИЗМ. № 288

ИЗМ. № 289

ИЗМ. № 290

ИЗМ. № 291

ИЗМ. № 292

ИЗМ. № 293

ИЗМ. № 294

ИЗМ. № 295

ИЗМ. № 296

ИЗМ. № 297

ИЗМ. № 298

ИЗМ. № 299

ИЗМ. № 300

ИЗМ. № 301

ИЗМ. № 302

ИЗМ. № 303

ИЗМ. № 304

ИЗМ. № 305

ИЗМ. № 306

ИЗМ. № 307

ИЗМ. № 308

ИЗМ. № 309

ИЗМ. № 310

ИЗМ. № 311

ИЗМ. № 312

ИЗМ. № 313

ИЗМ. № 314

ИЗМ. № 315

ИЗМ. № 316

ИЗМ. № 317

ИЗМ. № 318

ИЗМ. № 319

ИЗМ. № 320

ИЗМ. № 321

ИЗМ. № 322

ИЗМ. № 323

ИЗМ. № 324

ИЗМ. № 325

ИЗМ. № 326

ИЗМ. № 327

ИЗМ. № 328

ИЗМ. № 329

ИЗМ. № 330

ИЗМ. № 331

ИЗМ. № 332

ИЗМ. № 333

ИЗМ. № 334

ИЗМ. № 335

ИЗМ. № 336

ИЗМ. № 337

ИЗМ. № 338

ИЗМ. № 339

ИЗМ. № 340

ИЗМ. № 341

ИЗМ. № 342

ИЗМ. № 343

ИЗМ. № 344

ИЗМ. № 345

ИЗМ. № 346

ИЗМ. № 347

ИЗМ. № 348

ИЗМ. № 349

ИЗМ. № 350

ИЗМ. № 351

ИЗМ. № 352

ИЗМ. № 353

ИЗМ. № 354

ИЗМ. № 355

ИЗМ. № 356

ИЗМ. № 357

ИЗМ. № 358

ИЗМ. № 359

ИЗМ. № 360

ИЗМ. № 361

ИЗМ. № 362

ИЗМ. № 363

ИЗМ. № 364

ИЗМ. № 365

ИЗМ. № 366

ИЗМ. № 367

ИЗМ. № 368

ИЗМ. № 369

ИЗМ. № 370

ИЗМ. № 371

ИЗМ. № 372

ИЗМ. № 373

ИЗМ. № 374

ИЗМ. № 375

ИЗМ. № 376

ИЗМ. № 377

ИЗМ. № 378

ИЗМ. № 379

ИЗМ. № 380

ИЗМ. № 381

ИЗМ. № 382

ИЗМ. № 383

ИЗМ. № 384

ИЗМ. № 385

ИЗМ. № 386

ИЗМ. № 387

ИЗМ. № 388

ИЗМ. № 389

ИЗМ. № 390

ИЗМ. № 391

ИЗМ. № 392

ИЗМ. № 393

ИЗМ. № 394

ИЗМ. № 395

ИЗМ. № 396

ИЗМ. № 397

ИЗМ. № 398

ИЗМ. № 399

ИЗМ. № 400

ИЗМ. № 401

ИЗМ. № 402

ИЗМ. № 403

ИЗМ. № 404

ИЗМ. № 405

ИЗМ. № 406

ИЗМ. № 407

ИЗМ. № 408

ИЗМ. № 409

ИЗМ. № 410

ИЗМ. № 411

ИЗМ. № 412

ИЗМ. № 413

ИЗМ. № 414

ИЗМ. № 415

ИЗМ. № 416

ИЗМ. № 417

ИЗМ. № 418

ИЗМ. № 419

ИЗМ. № 420

ИЗМ. № 421

ИЗМ. № 422

ИЗМ. № 423

ИЗМ. № 424

ИЗМ. № 425

ИЗМ. № 426

ИЗМ. № 427

ИЗМ. № 428

ИЗМ. № 429

ИЗМ. № 430

ИЗМ. № 431

ИЗМ. № 432

ИЗМ. № 433

ИЗМ. № 434

ИЗМ. № 435

ИЗМ. № 436

ИЗМ. № 437

ИЗМ. № 438

ИЗМ. № 439

ИЗМ. № 440

ИЗМ. № 441

ИЗМ. № 442

ИЗМ. № 443

ИЗМ. № 444

ИЗМ. № 445

ИЗМ. № 446

ИЗМ. № 447

ИЗМ. № 448

ИЗМ. № 449

ИЗМ. № 450

ИЗМ. № 451

ИЗМ. № 452

ИЗМ. № 453

ИЗМ. № 454

ИЗМ. № 455

ИЗМ. № 456

ИЗМ. № 457

ИЗМ. № 458

ИЗМ. № 459

ИЗМ. № 460

ИЗМ. № 461

ИЗМ. № 462

ИЗМ. № 463

ИЗМ. № 464

ИЗМ. № 465

ИЗМ. № 466

ИЗМ. № 467

ИЗМ. № 468

ИЗМ. № 469

ИЗМ. № 470

ИЗМ. № 471

ИЗМ. № 472

ИЗМ. № 473

ИЗМ. № 474

ИЗМ. № 475

ИЗМ. № 476

ИЗМ. № 477

ИЗМ. № 478

ИЗМ. № 479

ИЗМ. № 480

ИЗМ. № 481

ИЗМ. № 482

ИЗМ. № 483

ИЗМ. № 484

ИЗМ. № 485

ИЗМ. № 486

ИЗМ. № 487

ИЗМ. № 488

ИЗМ. № 489

ИЗМ. № 490

ИЗМ. № 491

ИЗМ. № 492

ИЗМ. № 493

ИЗМ. № 494

ИЗМ. № 495

ИЗМ. № 496

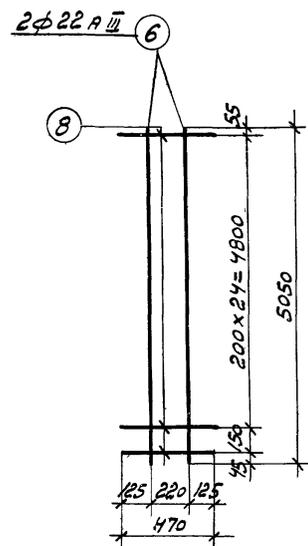
ИЗМ. № 497

ИЗМ. № 498

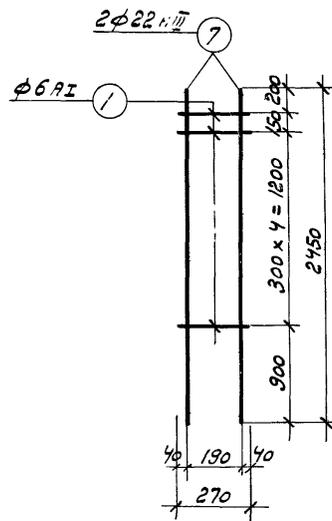
ИЗМ. № 499

ИЗМ. № 500

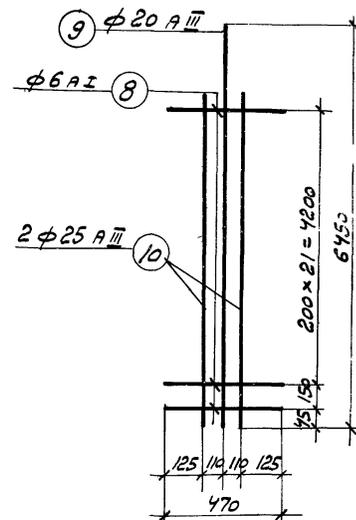
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ



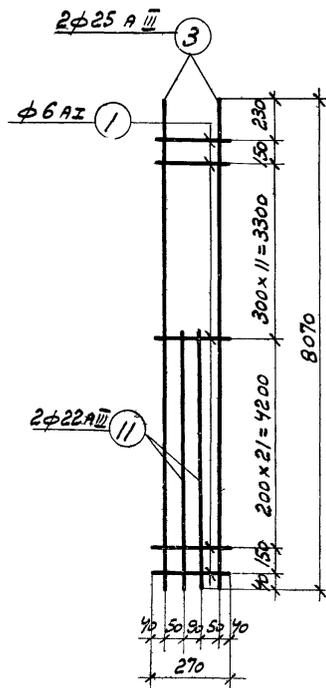
K-7



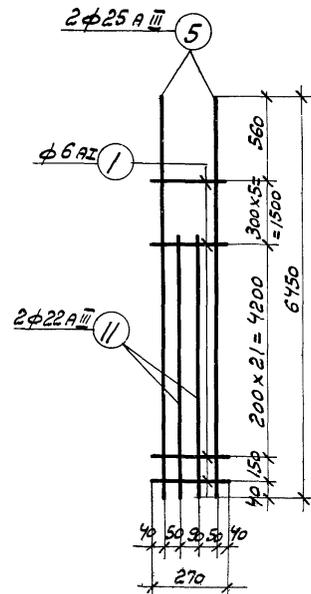
K-8



K-9



K-10



K-11

Мар-ка изд.	№ поз.	ЭСКИЗ	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общ. длина м	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							φ мм	Длина м	Вес кг
K-7	6		22 A III	5050	2	10,1	6 A I	12,2	2,7
	8		6 A I	470	26	12,2	22 A III	10,1	30,1
							Итого:		32,8
K-8	1		6 A I	270	6	1,6	6 A I	1,6	0,4
	7		22 A III	2450	2	4,9	22 A III	4,3	14,6
							Итого:		15,0
K-9	8		6 A I	470	23	10,8	6 A I	10,9	2,4
	9		20 A III	6450	1	6,5	20 A III	6,5	16,0
	10		25 A III	4450	2	8,9	25 A III	8,9	34,3
							Итого:		52,7
K-10	1		6 A I	270	35	9,5	6 A I	9,5	2,1
	3		25 A III	8070	2	16,1	22 A III	8,9	26,6
	11		22 A III	4450	2	8,9	25 A III	16,1	62,0
							Итого:		90,7
K-11	1		6 A I	270	28	7,6	6 A I	7,6	1,7
	5		25 A III	6450	2	12,9	22 A III	8,9	26,6
	11		22 A III	4450	2	8,9	25 A III	12,9	49,7
							Итого:		78,0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	12		6 A I	220	1	0,2	6 A I	0,2	0,04
	13		6 A I	470	1	0,5	6 A I	0,5	0,11
	14	ЗАГНУТЬ ПО МЕСТУ	6 A I	330	1	0,3	6 A I	0,3	0,07

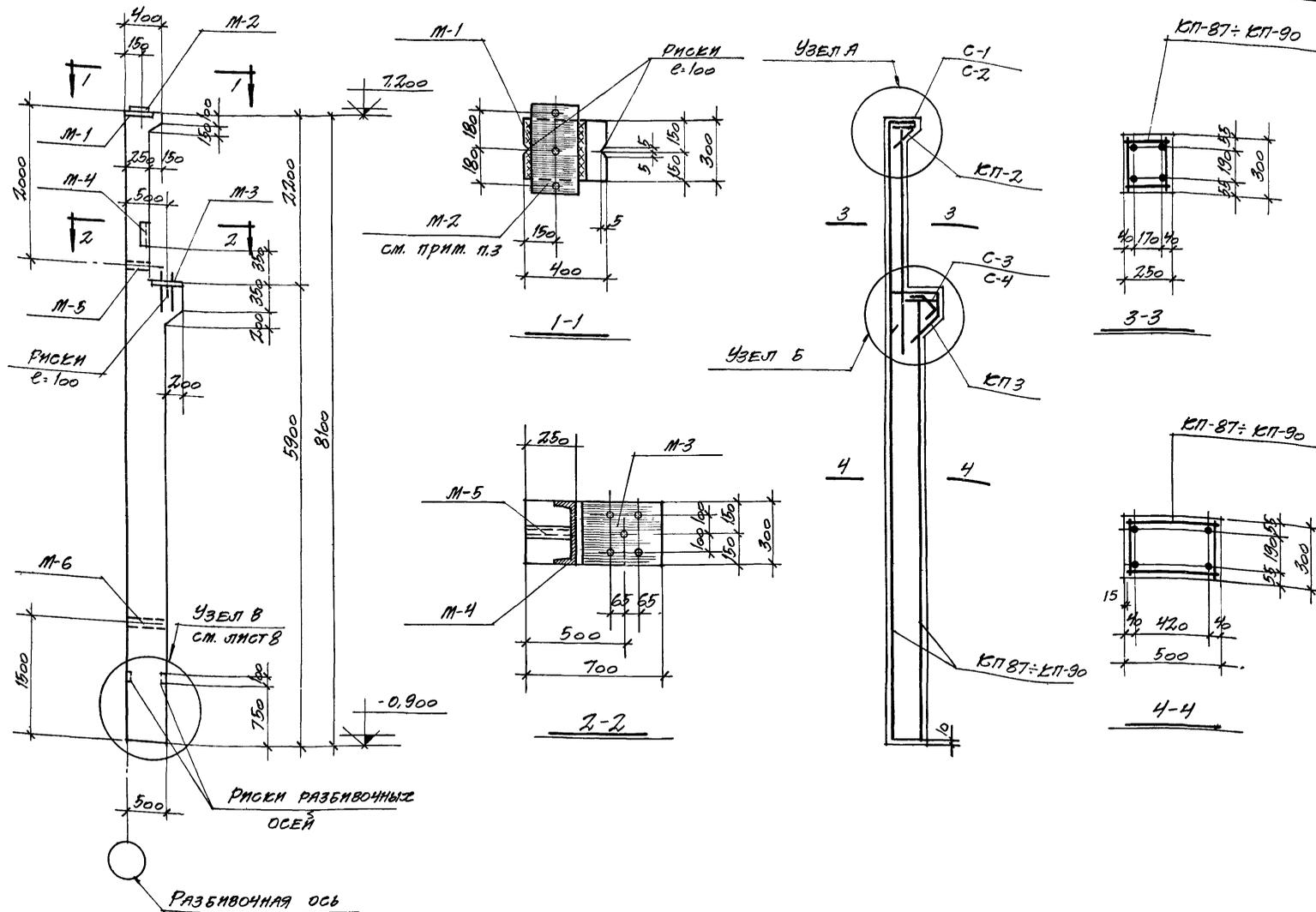
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
2. Размеры каркасов даны по осям стержней.

ТК
1974

Колонны КН-84 ÷ КН-86.
Каркасы К-7 ÷ К-11.

Серия
1.423-2с
Вып. лист
1 41



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ							
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА
КН-87	КП-2	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-88	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4, ПОЗ. 16 ÷ 19	М-1 ÷ М-6 ПО КН-87	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45
	КП-3	1					
	С-1	2					
	С-2	3					
	С-3	1					
	С-4	1					
	ПОЗ. 16	6					
	ПОЗ. 17	2					
	ПОЗ. 18	1					
	ПОЗ. 19	1					
КН-89	М-1	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-89	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ. 16 ÷ 19	М-1 ÷ М-6 ПО КН-87	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45
	М-2	1					
	М-3	1					
	М-4	1					
	М-5	1					
	М-6	1					
КН-90	КП-87	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-90	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ. 16 ÷ 19	М-1 ÷ М-6 ПО КН-87	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45
	КП-90	1					

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА R	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³
КН-87	2,7	300	1,09
КН-88 ÷ КН-90	2,7	400	1,09

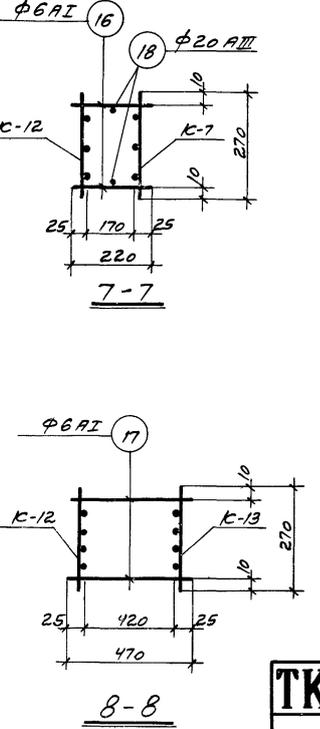
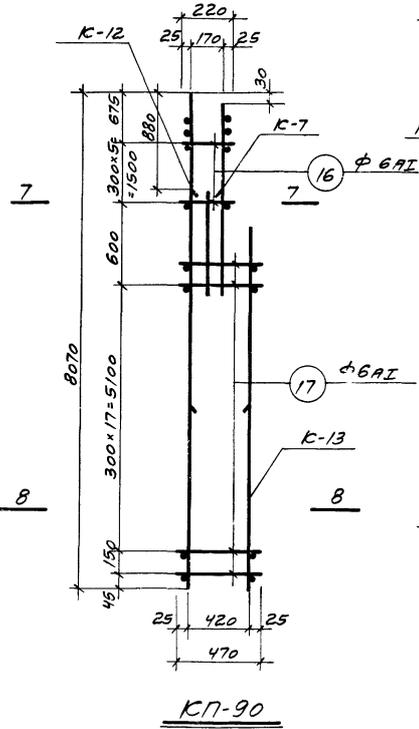
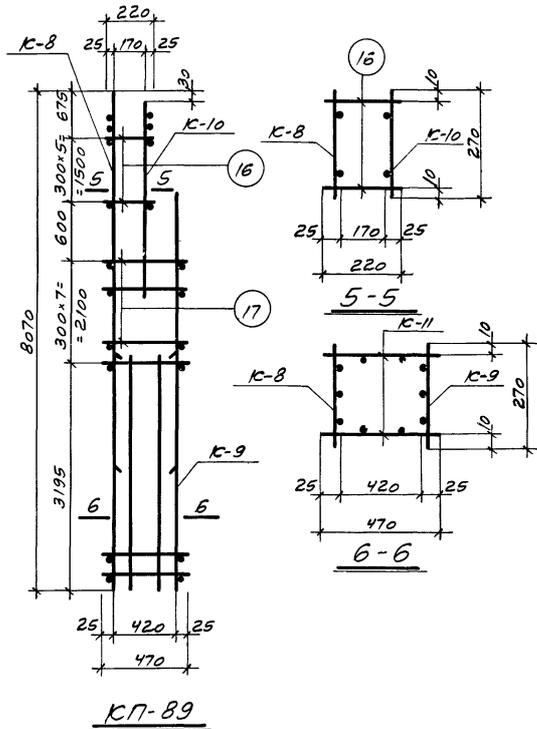
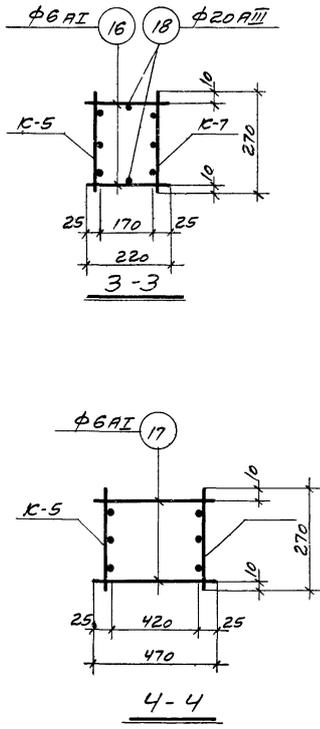
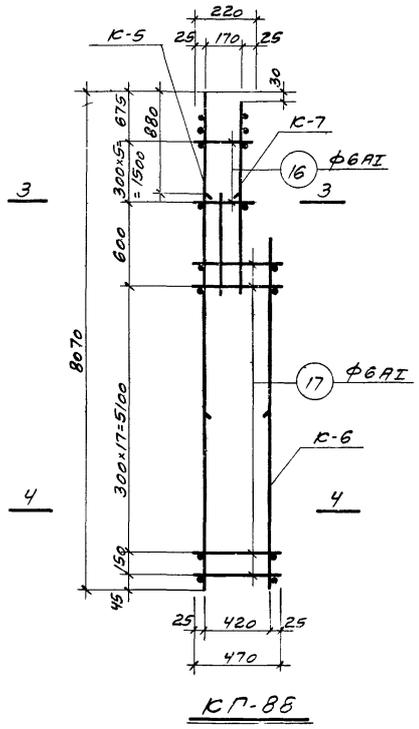
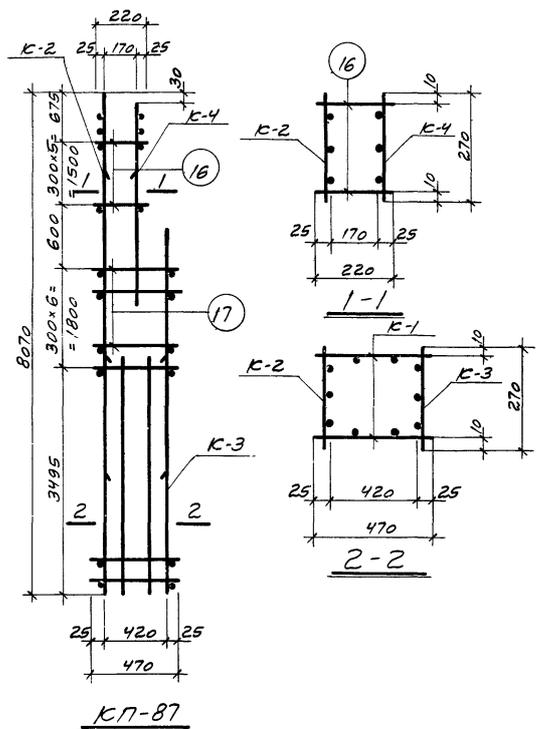
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61										ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ								ОБЩИЙ РАСХОД КГ			
	КЛАССА А I		КЛАССА А-III								БЕЗ ЗАКЛАД. ДЕТАЛЕЙ		СТАЛЬ КЛ. А-II ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ В СТ.3 ГОСТ 380-71				Итого КГ	
	Ф, мм	Итого КГ	Ф, мм								Итого КГ	Профиль				Итого КГ						
			12	14	18	20	22	25	12	20		8=10	8=14	8=30	Е30		ТРУБА ГАЙКА ЧО 18					
КН-87	16,4	16,4	3,6	5,8	28,4	110,2					148,0	164,4	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	233,7
КН-88	16,9	16,9	3,6	5,8		40,0	131,4				180,8	197,7	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	267,0
КН-89	16,4	16,4	3,6	5,8		48,8	131,4				189,6	206,0	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	275,3
КН-90	16,9	16,9	3,6	5,8		22,7	186,1				218,2	235,1	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	304,4

ПРИМЕНЕНИЯ:

- Узлы А и Б см. на листах 41, 42, серия 1.423-2
- Закладные детали М-1, М-3 и М-4 крепятся к бортам формы.
- Накладную деталь М-2 приварить к М-1 перед монтажом колонны. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60, λ ш = 8 мм.
- Защитные слои бетона должны обеспечиваться пластмассовыми или бетонными фиксаторами. Толщина защитного слоя должна быть не менее 20 мм (считая от поперечной арматуры).
- Закладные детали М-5 и М-6 служат для извлечения колонны из формы на установку см. на листе 8.
- Расход стали дан без учета отходов при изготовлении.

ТК 1974	Колонны КН-87 ÷ КН-90	СЕРИЯ 1.423-2с
	Опалубочно-арматурный чертеж	ЛИСТ 1/42



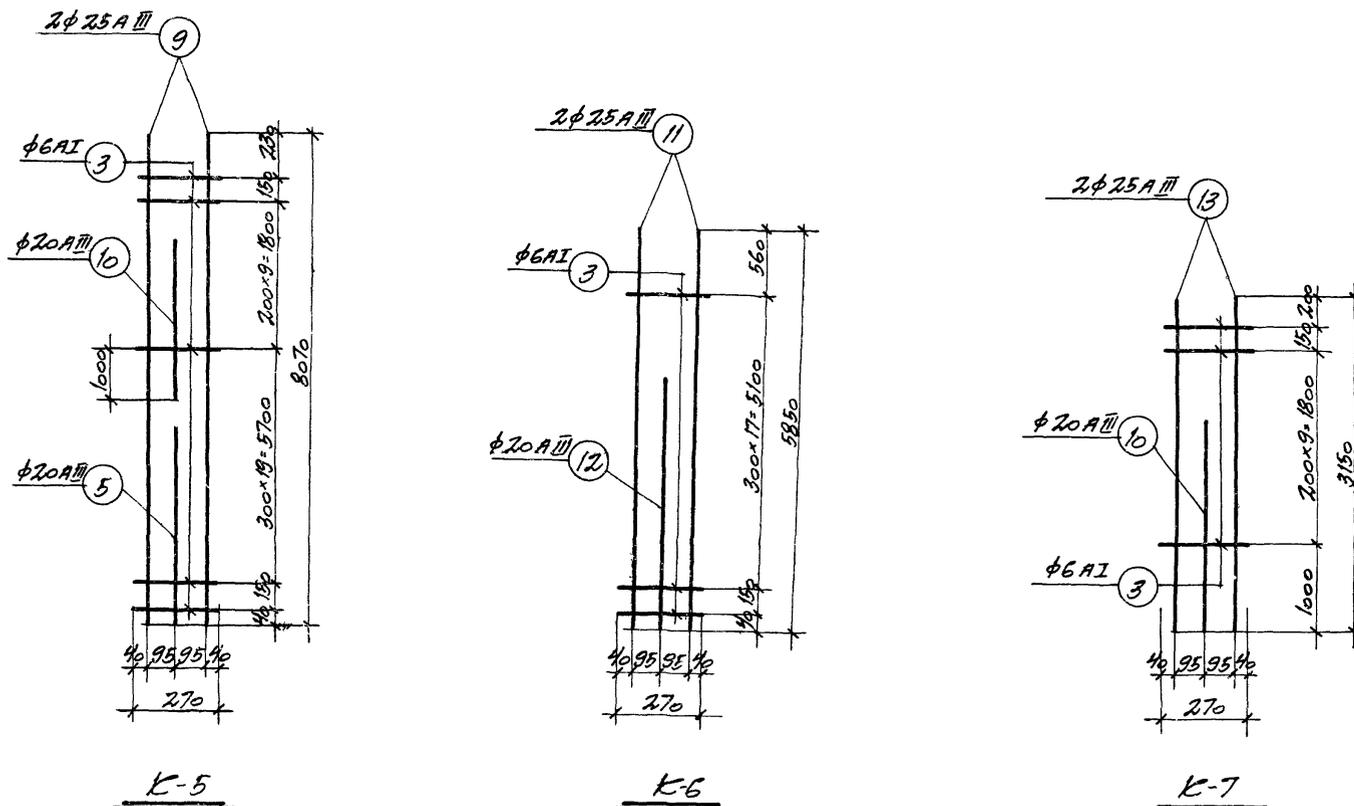
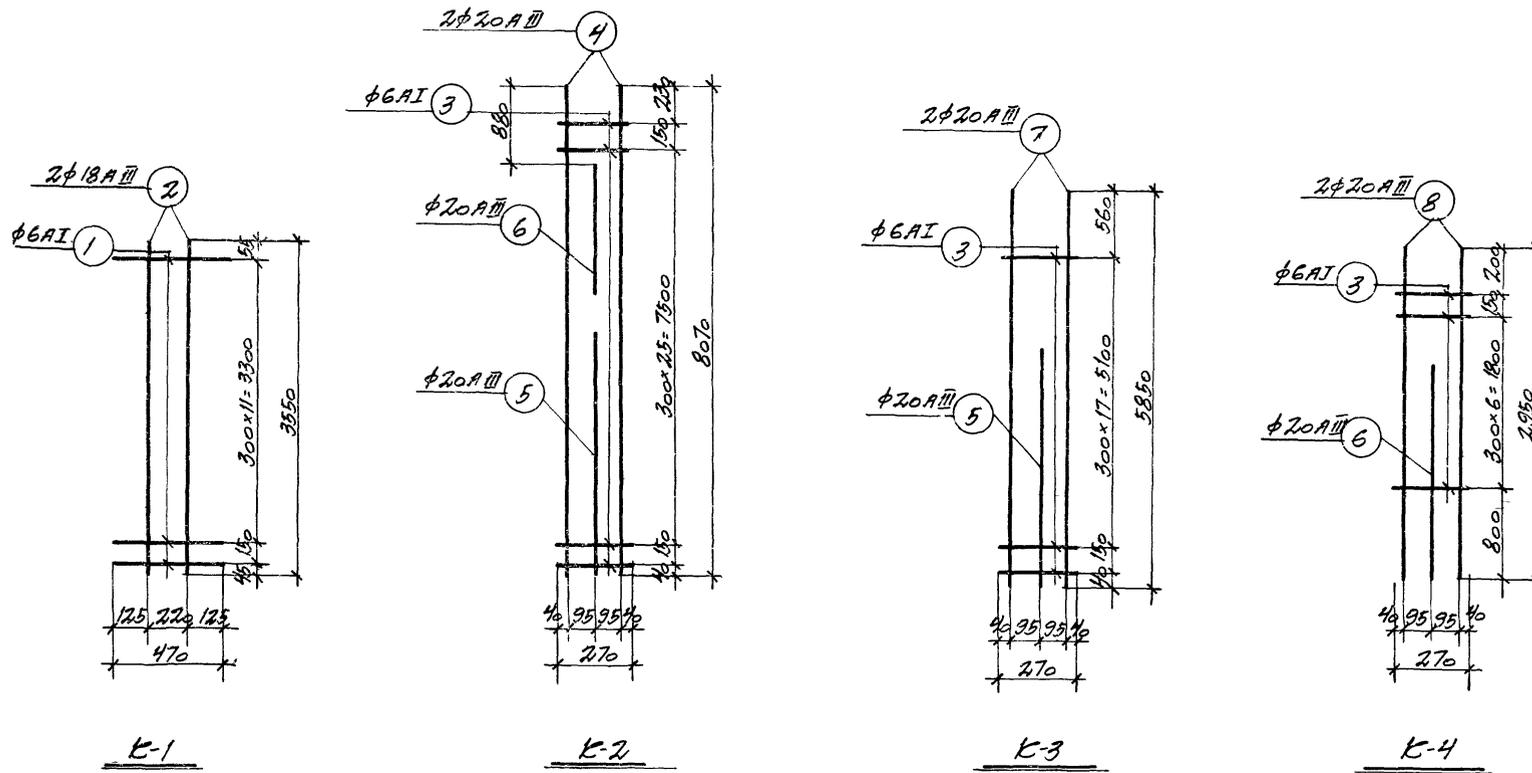
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНИ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТ. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КП-87	К-1	2	44
	К-2	1	
	К-3	1	
	К-4	1	
КП-88	К-5	1	44
	К-6	1	
	К-7	1	
	К-8	1	
КП-89	К-9	1	45
	К-10	1	
	К-11	2	
	К-12	1	
КП-90	К-13	1	45
	К-14	1	
	К-15	1	
	К-16	1	
КП-87	Поз.16	12	45
	Поз.17	12	
	Поз.18	2	
	Поз.19	2	
КП-88	Поз.16	12	45
	Поз.17	38	
	Поз.18	2	
	Поз.19	2	
КП-89	Поз.16	12	45
	Поз.17	14	
	Поз.18	2	
	Поз.19	2	
КП-90	Поз.16	12	45
	Поз.17	38	
	Поз.18	2	
	Поз.19	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Объединенные плоские каркасы в пространственные осуществлять в соответствии с пояснительной запиской п.21
- Размеры каркасов даны по осям стержней.

ТК 1974	КОЛОННЫ КН-87 ÷ КН-90.	СЕРИЯ 1.423-2с
	КАРКАСЫ КП-87 ÷ КП-90.	вып. лист 1 43



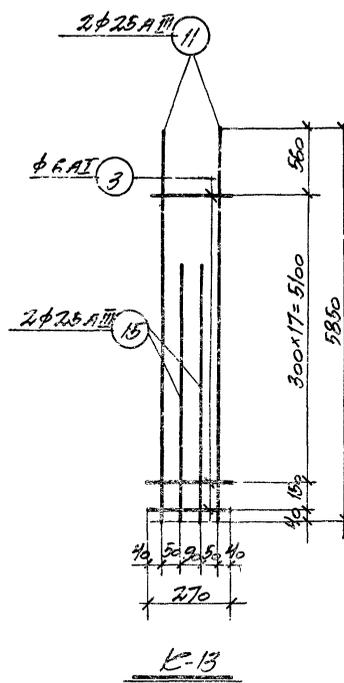
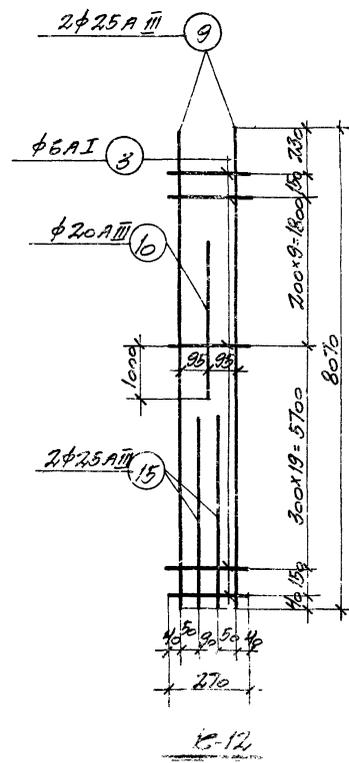
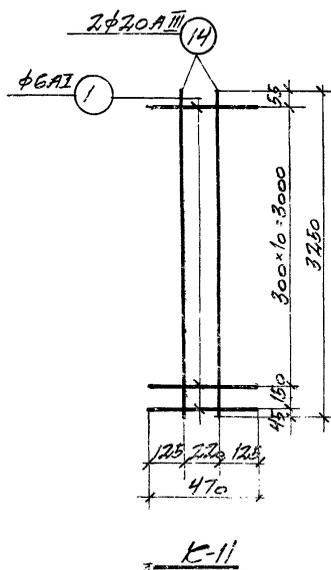
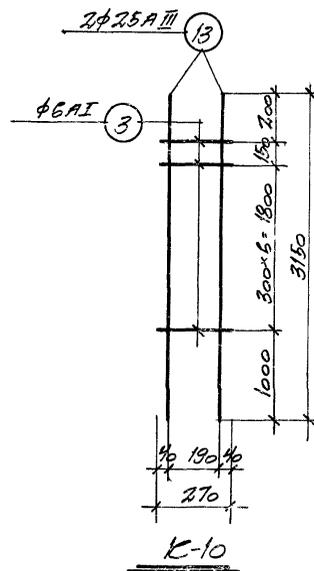
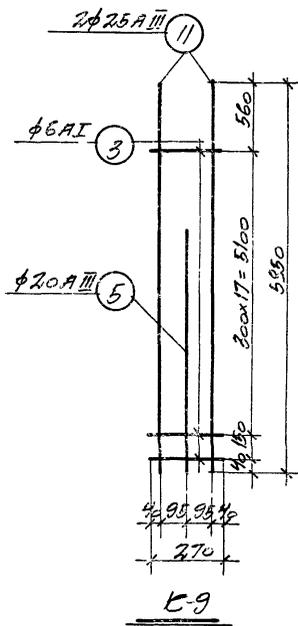
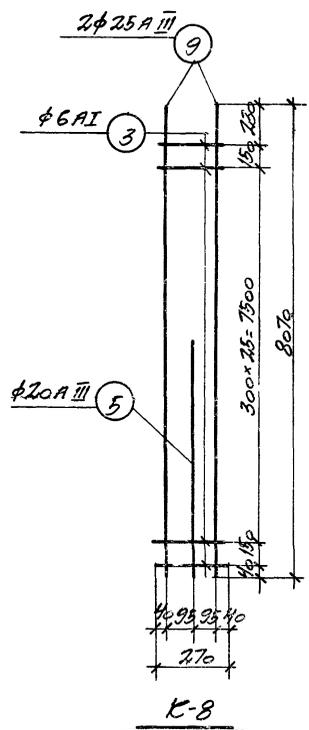
М.А.О. КА ИЗД.	№ ПОЗ.	ГОЛЕНЗ	φ ММ.	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОР СТАЛИ АР-РБТ			
						φ ММ.	ОБЩ. ДЛИНА М	ВЕС КГ.	
К-1	1		6AI	470	3	6,1	6AI	6,1	1,4
	2		18AIII	3550	2	7,1	18AIII	7,1	14,2
Итого:									15,6
К-2	3		6AI	270	28	7,6	6AI	7,6	1,7
	4		20AIII	8070	2	16,1	20AIII	21,6	53,3
	5		20AIII	3400	1	3,4			
	6		20AIII	2100	1	2,1			
Итого:									55,0
К-3	3		6AI	270	19	5,1	6AI	5,1	1,1
	5		20AIII	3400	1	11,7	20AIII	15,1	37,2
	7		20AIII	5850	2	3,4			
Итого:									38,3
К-4	3		6AI	270	8	2,2	6AI	2,2	0,5
	6		20AIII	2100	1	5,9	20AIII	8,0	19,7
	8		20AIII	2950	2	2,1			
Итого:									20,2
К-5	3		6AI	270	31	8,4	6AI	8,4	1,9
	5		20AIII	3400	1	3,4	20AIII	5,7	14,1
	9		25AIII	8070	2	16,1	25AIII	16,1	62,0
	10		20AIII	2250	1	2,3			
Итого:									77,9
К-6	3		6AI	270	19	5,1	6AI	5,1	1,1
	11		25AIII	5850	2	11,7	20AIII	3,6	8,9
	12		20AIII	3550	1	3,6	25AIII	11,7	45,1
Итого:									55,1
К-7	3		6AI	270	11	3,0	6AI	3,0	0,7
	10		20AIII	2250	1	6,3	20AIII	2,3	5,7
	13		25AIII	3150	2	2,3	25AIII	6,3	24,3
Итого:									30,7

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-69 И ГОСТ 10922-64
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕЖЕНЕЙ.

ТК 1974	Колонны	КН-87 ÷ КН-90	СЕРИЯ 1,423-26	
	Каркасы	К-1 ÷ К-7	ВЫП. 1	ЛИСТ 44

ИСПОЛНИТЕЛЬ: Г. АЛМА-АТА
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОВЕРКА: Г. АЛМА-АТА
 ПОДПИСАНИЕ: Г. АЛМА-АТА



СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА
ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

51

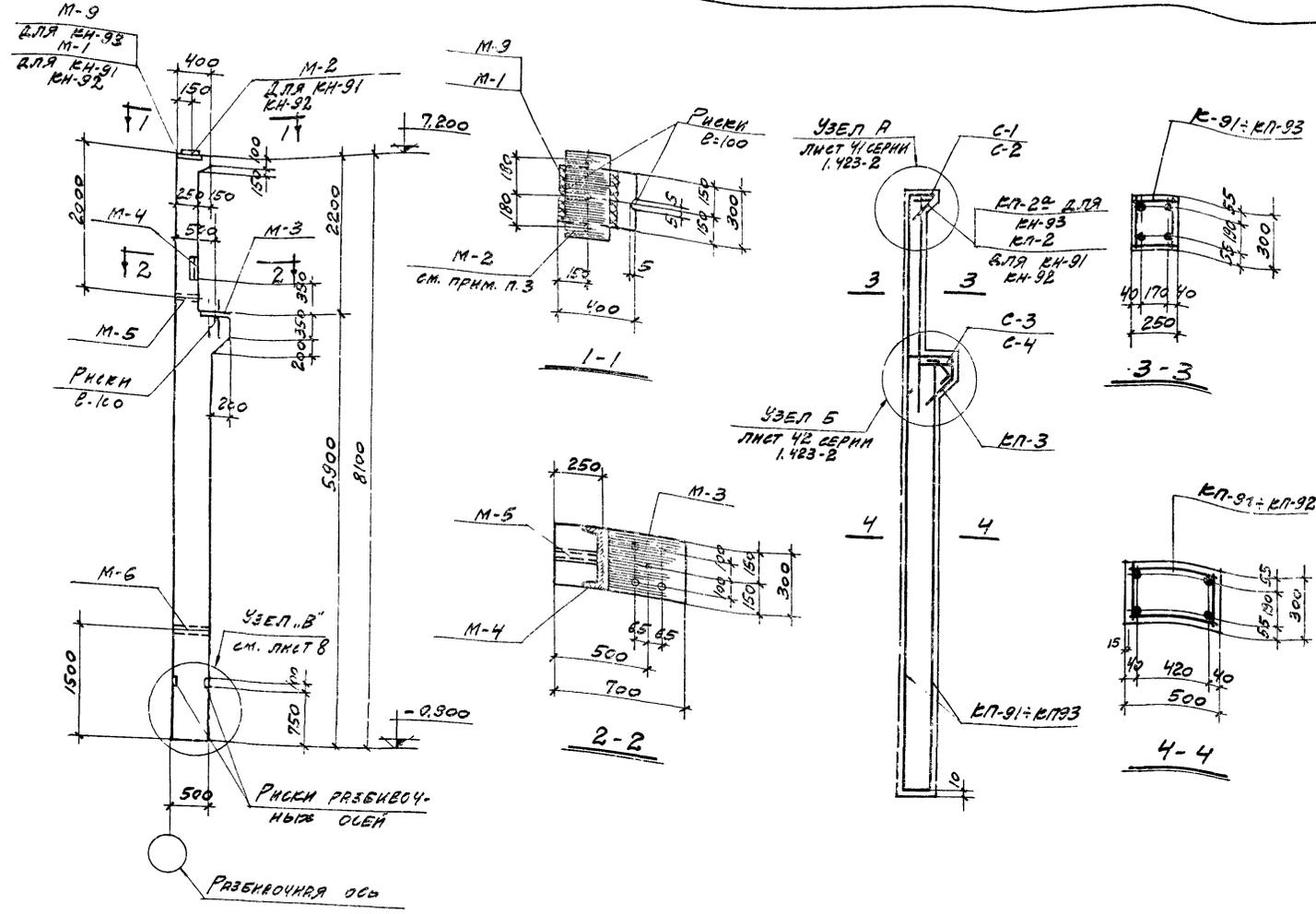
МАР. КЛ. ИЗД.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛН- НА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М	ВЫБОРКА АР-Р61		
							φ ММ	ОБЩ. ДЛИНА М	ВЕС БТ
К-8	3	---	6A I	270	28	7,6	6A I	7,6	1,7
	5		20A III	3400	1	3,4	20A III	3,4	8,4
	9		25A III	8070	2	16,1	25A III	16,1	62,0
							Итого:		72,1
К-9	3	---	6A I	270	19	5,1	6A I	5,1	1,1
	5		20A III	3400	1	3,4	20A III	3,4	8,4
	11		25A III	5850	2	11,7	25A III	11,7	45,1
							Итого:		54,6
К-10	3	---	6A I	270	8	2,2	6A I	2,2	0,5
	13		25A III	3150	2	6,3	25A III	6,3	24,3
							Итого:		24,8
К-11	1	---	6A I	470	12	5,6	6A I	5,6	1,2
	14		20A III	3250	2	6,5	20A III	6,5	16,0
							Итого:		17,2
К-12	3	---	6A I	270	31	8,4	6A I	8,4	1,9
	9		25A III	8070	2	16,1	20A III	2,3	5,7
	10		20A III	2250	1	2,3	25A III	23,2	89,4
	15		25A III	3550	2	7,1	Итого:		97,0
К-13	3	---	6A I	270	19	5,1	6A I	5,1	1,1
	11		25A III	5850	2	11,7	25A III	18,8	72,4
	15		25A III	3550	2	7,1	Итого:		73,5
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	16	---	6A I	220	1	0,2	6A I	0,2	0,04
	17	---	6A I	470	1	0,5	6A I	0,5	0,11
	18	---	20A III	2250	1	2,3	20A III	2,3	5,67

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-69 И ГОСТ 10922-64.
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОБЪЕМ СТЕРЖНЕЙ.

ТК 1974	КОЛОННЫ КН-87 ÷ КН-90	СЕРИЯ 1.423-2С ВЫП. 1 ЛИСТ 45
	КАРКАСЫ К-8 ÷ К-13	

ИНСТИТУТ ЦИТИИ ИЛИ
 Г. ДОМА - ПРА
 ПРОЕКТ 1974



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ 52

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА
КН-91	КЛ-2	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-92	КЛ-2; КЛ-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ.16 ÷ 19	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45
	КЛ-3	1					
	С-1	2					
	С-2	3					
	С-3	1					
	С-4	1					
	ПОЗ.16	6					
	ПОЗ.17	2					
	ПОЗ.18	1					
	ПОЗ.19	1					
КН-93	М-1	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-93	КЛ-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ.16 ÷ 19	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	ЛИСТЫ 43-45
	М-2	1					
	М-3	1					
	М-4	1					
	М-5	1					
	М-6	1					
КЛ-91	1	Л.47	КЛ-92	1	Л.47		

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³
КН-91 ÷ КН-93	2,7	400	1,09

Выборка стали на одну колонну
Сталь ГОСТ 5781-61

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАССА А-I		КЛАССА А-II					РАСХОД БЕЗ ЗАКЛАДН. ДЕТАЛЕЙ КГ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ										Итого КГ	Общий расход КГ	
	Ф, мм	Итого КГ	Ф, мм						Итого КГ	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ В СЛ.З ГОСТ 5781-61											
			12	14	20	22	25			Профиль											
КН-91	18,5	18,5	3,6	5,8	32,0	46,0	149,1	236,5	255,0	3,8	5,6	7,1	12,3	22,3	9,5	2,5	0,2	69,3	324,3		
КН-92	19,6	19,6	3,6	5,8	46,0	202,2	257,6	277,2	3,8	5,6	7,1	12,3	22,3	9,5	2,5	0,2	69,3	346,5			
КН-93	19,4	19,4	3,6	5,8	84,8	194,9	288,7	308,1	2,6	10,6	9,4	42,4	9,5	2,5	0,2	0,2	77,4	385,5			

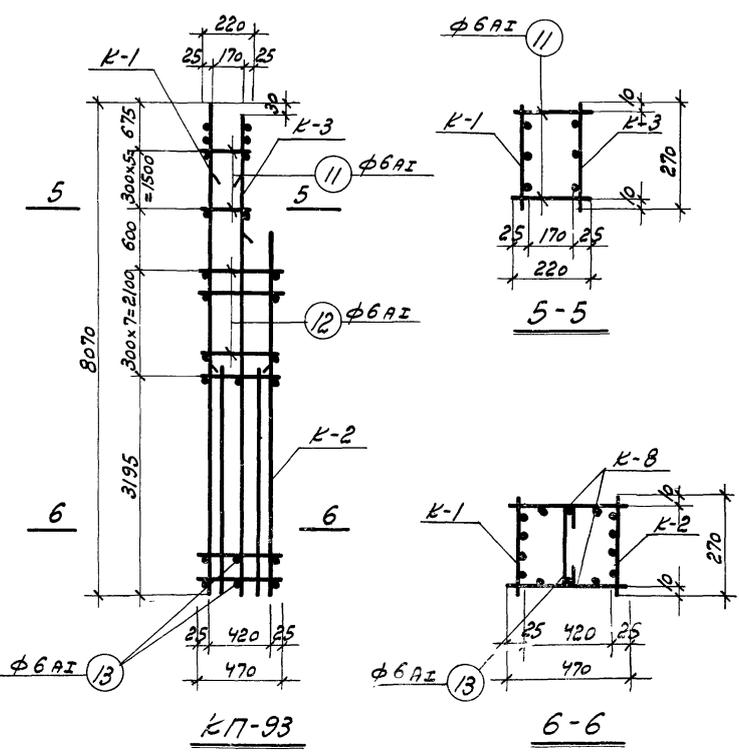
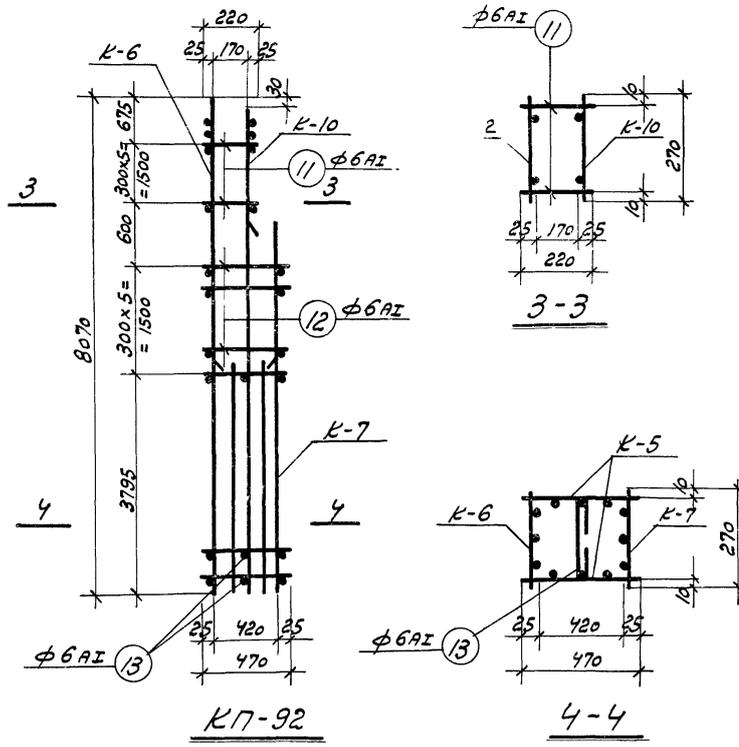
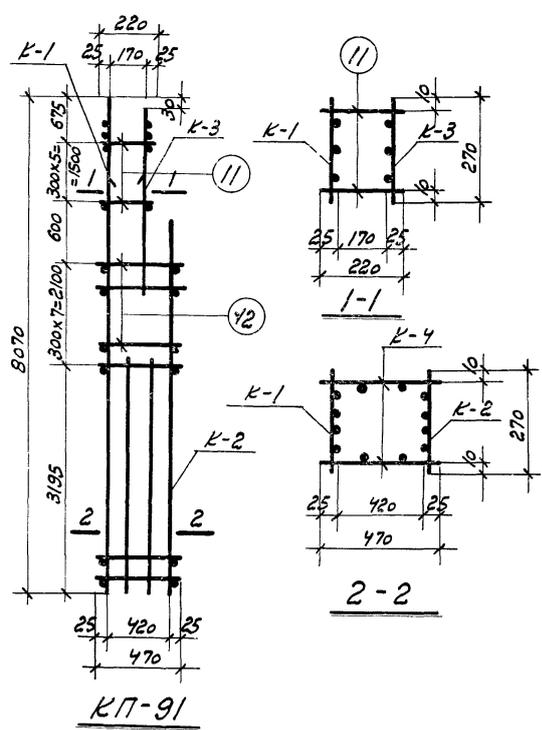
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Узлы А и Б см. на листах 41, 42 серии 1.423-2.
- Закладные детали М-1, М-3 и М-4 крепятся к бортам формы.
- Накладную деталь М-2 приварить к М-1 перед монтажом колонны. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60, Rш = 3 мм.
- Защитные слои бетона должны обеспечиваться пластмассовыми или бетонными фиксаторами. Толщина защитного слоя должна быть не менее 20 мм (считая от поперечной арматуры).
- Закладные детали М-5 и М-6 служат для извлечения колонны из формы, при установке см. на листе Б.
- Расход стали дан без учета отходов при изготовлении.

ТК
Колонны КН-91 ÷ КН-93
Серия 1.423-2С
1974
Опалубочно-арматурный чертеж
Вып. Лист 1/46

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТЯ
КП-91	К-1	1	48
	К-2	1	
	К-3	1	
	К-4	2	
	Поз.11	12	
КП-92	Поз.12	14	48
	К-5	2	
	К-6	1	
	К-7	1	45
	К-10	1	
	Поз.11	12	
КП-93	Поз.12	10	48
	Поз.13	20	
	К-1	1	48
	К-2	1	
	К-3	1	
К-8	2		
Поз.11	12		
	Поз.12	14	
	Поз.13	17	



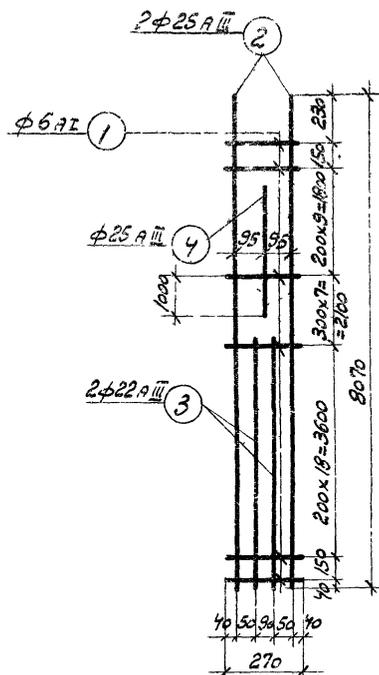
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Объединение плоских каркасов в пространственные осуществлять в соответствии с пояснительной запиской л. 21.
- Размеры каркасов даны по осям стержней.

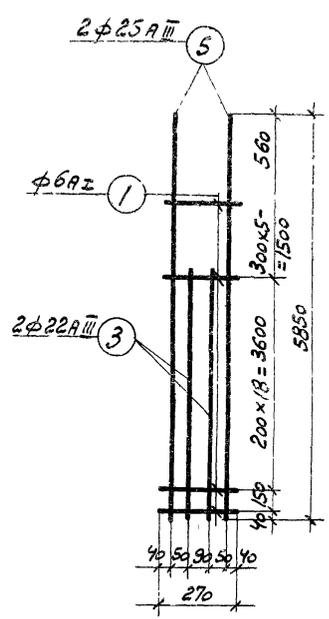
ТК
1974

Колонны КН-91 ÷ КН-93.
Каркасы КП-91 ÷ КП-93

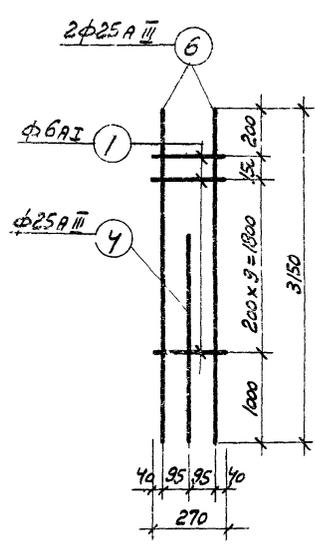
СЕРИЯ
1.423-2С
Вып. лист
1 47



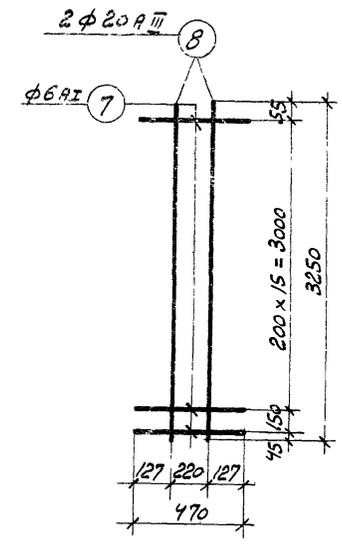
K-1



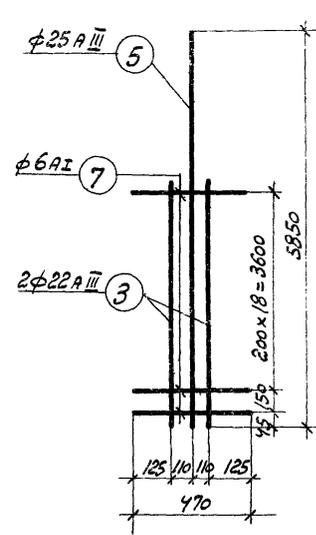
K-2



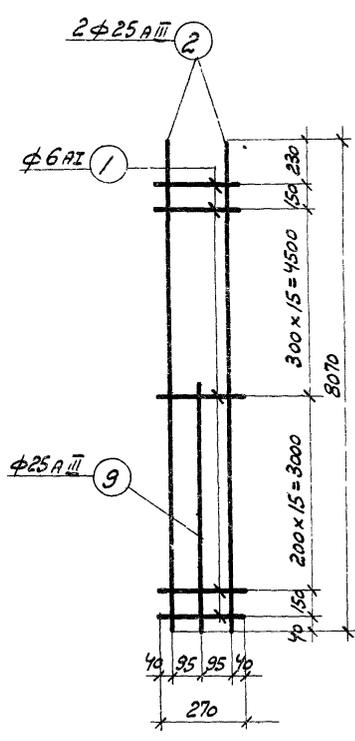
K-3



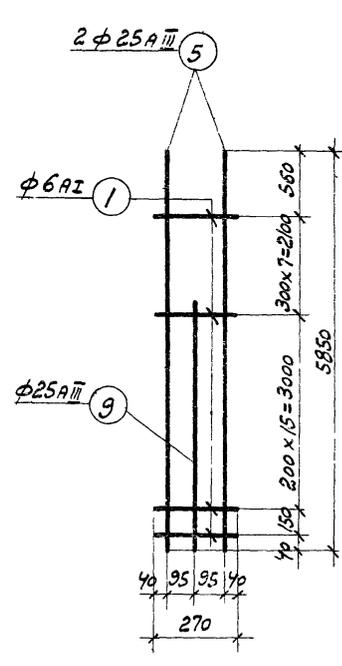
K-4



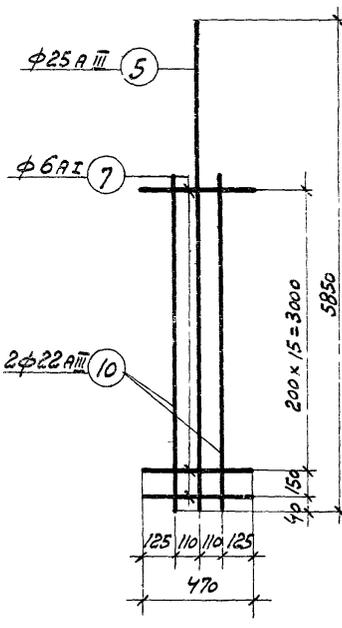
K-5



K-6



K-7



K-8

Марка изд.	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во частей шт.	Общая длина м	Выборка арматуры		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
K-1	1		6AII	270	37	10,0	6AII	10,0	2,2
	2		25AIII	8070	2	16,1	22AIII	7,7	23,0
	3		22AIII	3850	2	7,7	25AIII	18,4	70,9
	4		25AIII	2300	1	2,3	Итого:		96,1
K-2	1		6AII	270	25	6,8	6AII	6,8	1,5
	3		22AIII	3850	2	7,7	22AIII	7,7	23,0
	5		25AIII	5850	2	11,7	25AIII	11,7	45,1
							Итого:		69,6
K-3	1		6AII	270	11	3,0	6AII	3,0	0,7
	4		25AIII	2300	1	2,3	25AIII	8,6	33,1
	6		25AIII	3150	2	6,3	Итого:		33,8
K-4	7		6AII	470	17	8,0	6AII	8,0	1,3
	8		20AIII	3250	2	6,5	20AIII	6,5	16,0
							Итого:		17,3
K-5	3		22AIII	3850	2	7,7	6AII	9,4	2,1
	5		25AIII	5850	1	5,9	22AIII	7,7	23,0
	7		6AII	470	20	9,4	25AIII	5,9	22,7
							Итого:		47,8
K-6	1		6AII	270	33	8,9	6AII	8,9	2,0
	2		25AIII	8070	2	16,1	25AIII	19,4	74,7
	9		25AIII	3250	1	3,3	Итого:		76,7
K-7	1		6AII	270	24	6,5	6AII	6,5	1,4
	5		25AIII	5850	2	11,7	25AIII	15,0	57,8
	9		25AIII	3250	1	3,3	Итого:		59,2
K-8	5		25AIII	5850	1	5,9	6AII	8,0	1,8
	7		6AII	470	17	8,0	22AIII	6,5	19,4
	10		22AIII	3250	2	6,5	25AIII	5,9	22,7
							Итого:		43,9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	11		6AII	220	1	0,2	6AII	0,2	0,04
	12		6AII	470	1	0,5	6AII	0,5	0,11
	13		6AII	330	1	0,3	6AII	0,3	0,07

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
2. Размеры каркасов даны по осям стержней.

КА САЛЮКОВИ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
 С. РАМА - АТА
 1974
 ТЕХНИК
 БЕДРИНЕН
 КОТТЕР
 1974
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ВРАДНИЧЕР
 ГЛАВНОГО ОТД.
 КАМАРСАШЕН
 1974
 ЗАДАЧА
 ВЫБОРКА

TK
1974

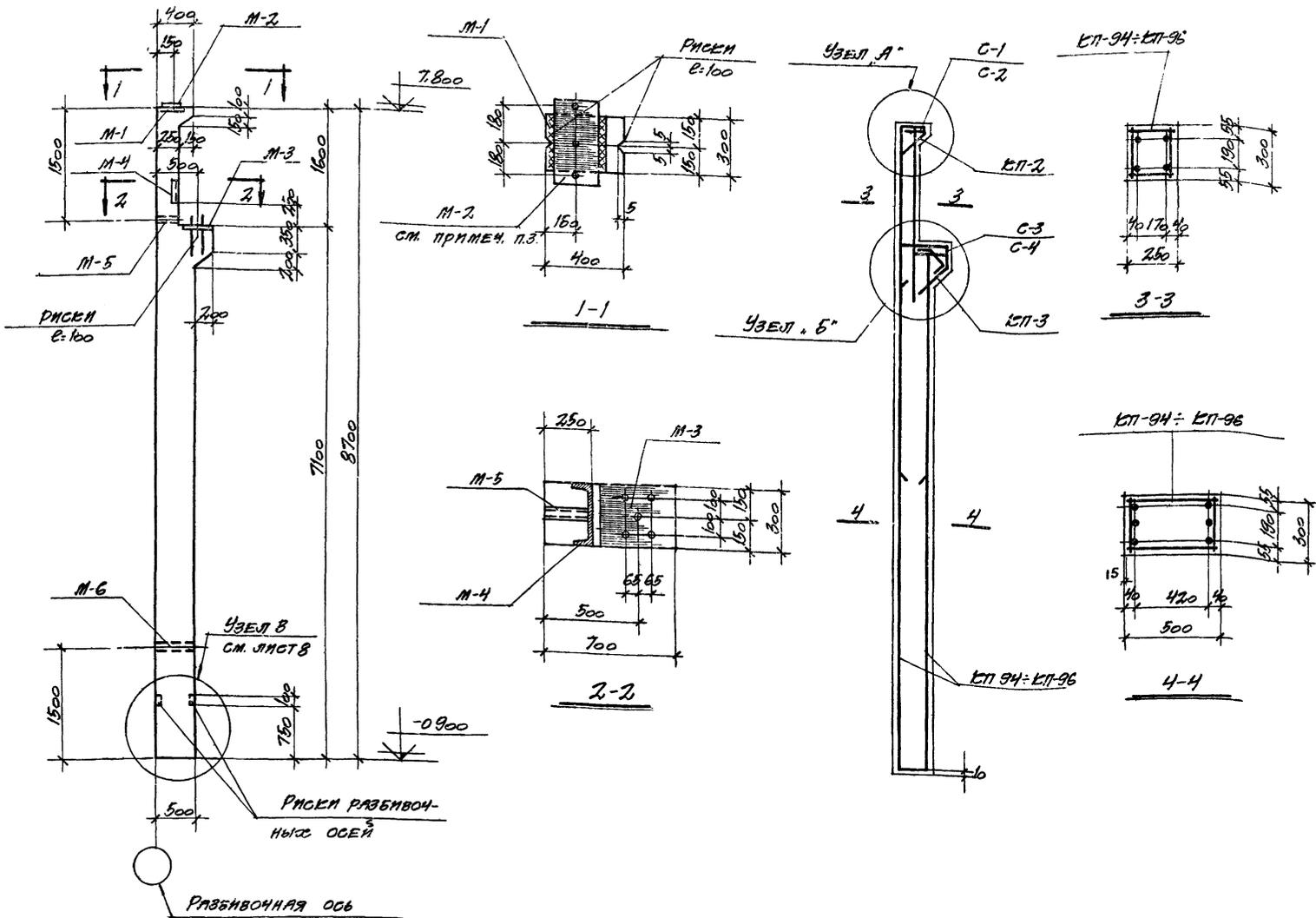
Колонны КН-91 ÷ КН-93.
Каркасы К-1 ÷ К-8

Серия
1.423-2С
Вып. 1
Лист 48

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

55

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА, СЕРИЯ	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА
КН-94	КП-2	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-95	КП-2; КП-3; С-1; С-4; ПОЗ. 16-19	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45
	КП-3	1					
	С-1	3					
	С-2	2					
	С-3	1					
	С-4	1					
	ПОЗ. 16	6		КН-96	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45		
	ПОЗ. 17	2					
	ПОЗ. 18	1					
	ПОЗ. 19	1					
	М-1	1					
	М-2	1					
М-3	1	КН-95	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45				
М-4	1						
М-5	1						
М-6	1	КН-96	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45				
КП-94	1						



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА R	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³
КН-94 = КН-95	31	300	1,22

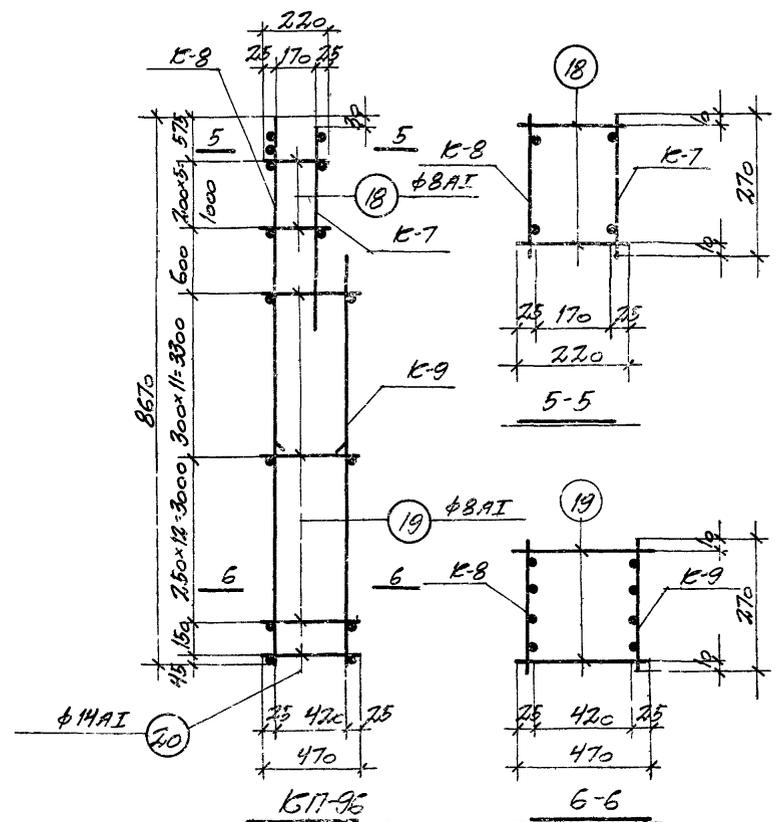
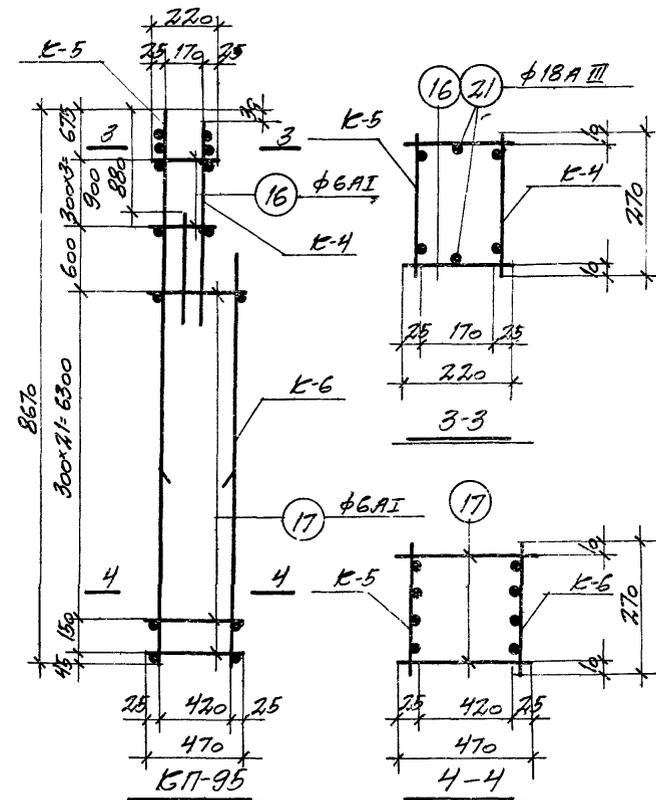
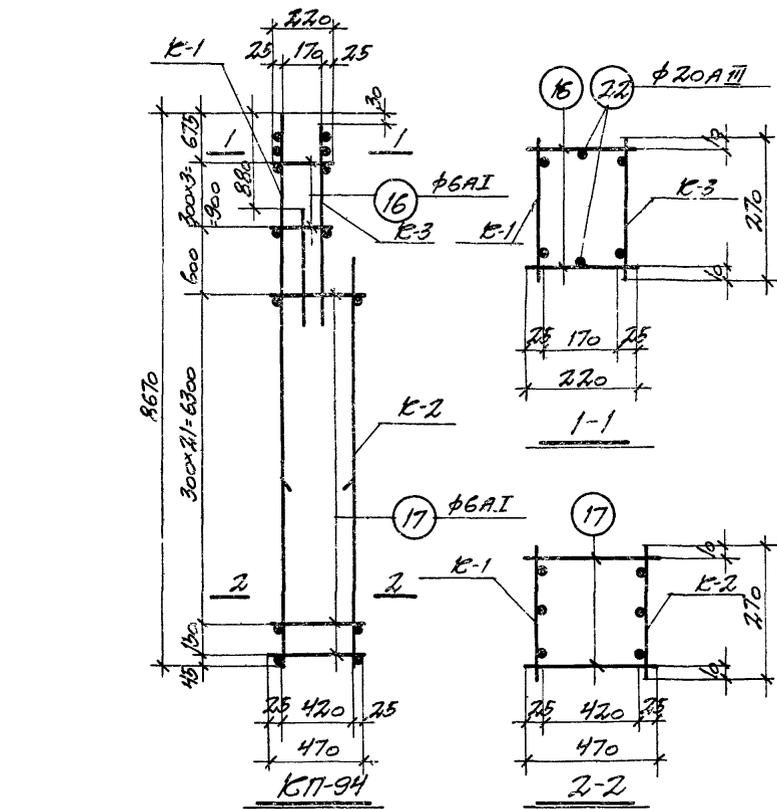
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Узлы А и Б см. на листах 41; 42, серия 1.423-2
- Закладные детали М-1, М-3 и М-4 крепятся к бортам формы.
- Насладную деталь М-2 приварить к М-1 перед монтажом колонны. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-60; $\eta_{св} = 8 \text{ мм}$
- Защитные слои бетона. Должны обеспечиваться пластмассовыми или бетонными фиксаторами. Толщина защитного слоя должна быть не менее 20 мм (считая от поперечной арматуры).
- Закладные детали М-5 и М-6 служат для извлечения колонны из формы, их установить см. на листе В.
- Расход стали дан без учета отходов при изготовлении.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61										РАСХОД БЕЗ ЗАКЛАД. ДЕТАЛЕЙ КГ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ						ОБЩИЙ РАСХОД КГ					
	КЛАССА А-I					КЛАССА А-III						СТАЛЬ КЛ. А-II ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ В СТ. 3 ГОСТ 380-71									
	Ф, ММ		ИТОГО КГ	Ф, ММ		ИТОГО КГ	Ф, ММ		ПРОФИЛЬ				ИТОГО КГ										
	6	8		14	12		14	18	20	22		25		28	δ=10	δ=14	δ=30		Е30	ТРУБА ТАНКОВ М18			
КН-94	17,5			17,5	3,6	5,8	9,4	10,5	4		124,2	141,7	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	211,0	
КН-95	17,5			17,5	3,6	5,8	5,8			16,7	182,6	209,1	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	269,4	
КН-96	8,5	17,6	2,0	28,1	3,6	5,8				54,2	177,4	241,6	269,7	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	339,0

ТК 1374	КОЛОННЫ КН-94 = КН-96	СЕРИЯ 1.423-2
	ОПЛАЧУЮЩО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	№ ЛИСТА 1/49



СПЕЦИФИКАЦИЯ С АРМАТУРНЫМИ РЕЗЬБЫ НА ОДНИ ПРОСТРАНСТВЕННЫМ КАРКАС

МАРКА ПРОСТ. КАРКАС	МАРКА РЕЗЬБ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
KH-94	K-1	1	51
	K-2	1	
	K-3	1	
	Поз. 16	8	
	Поз. 17	46	
KH-95	K-4	1	51
	K-5	1	
	K-6	1	
	Поз. 16	8	
	Поз. 21	2	
KH-96	K-7	1	51
	K-8	1	
	K-9	1	
	Поз. 18	12	
	Поз. 19	48	
	Поз. 20	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

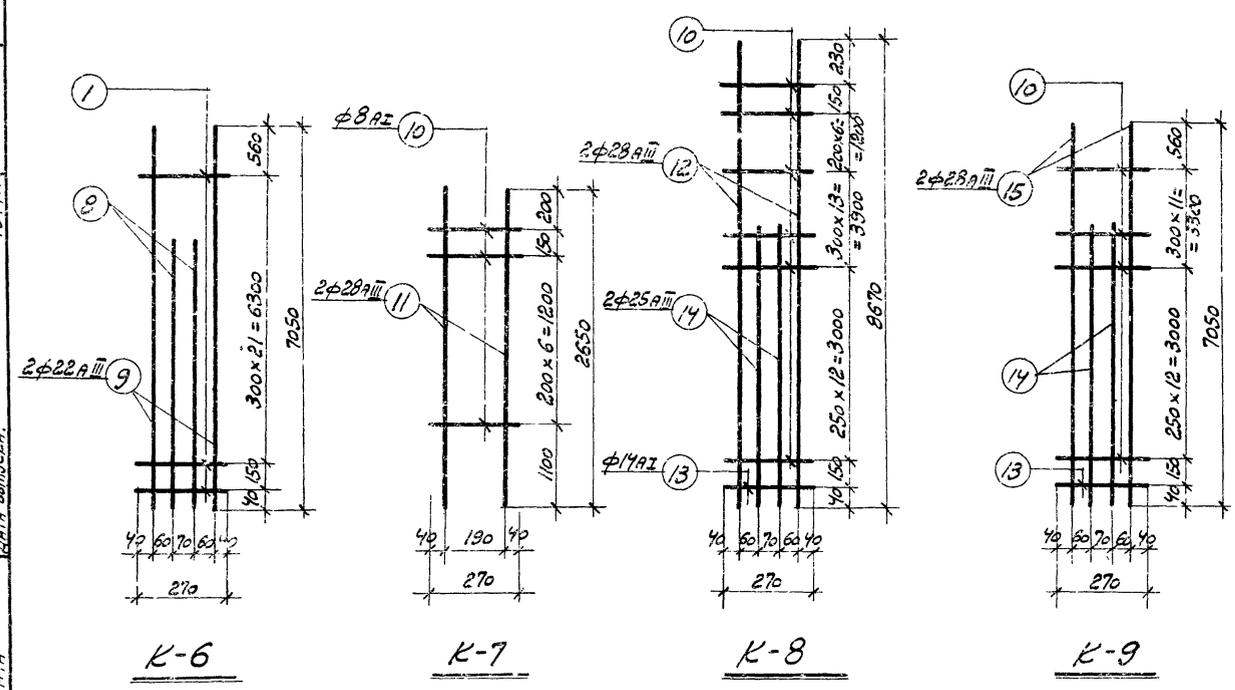
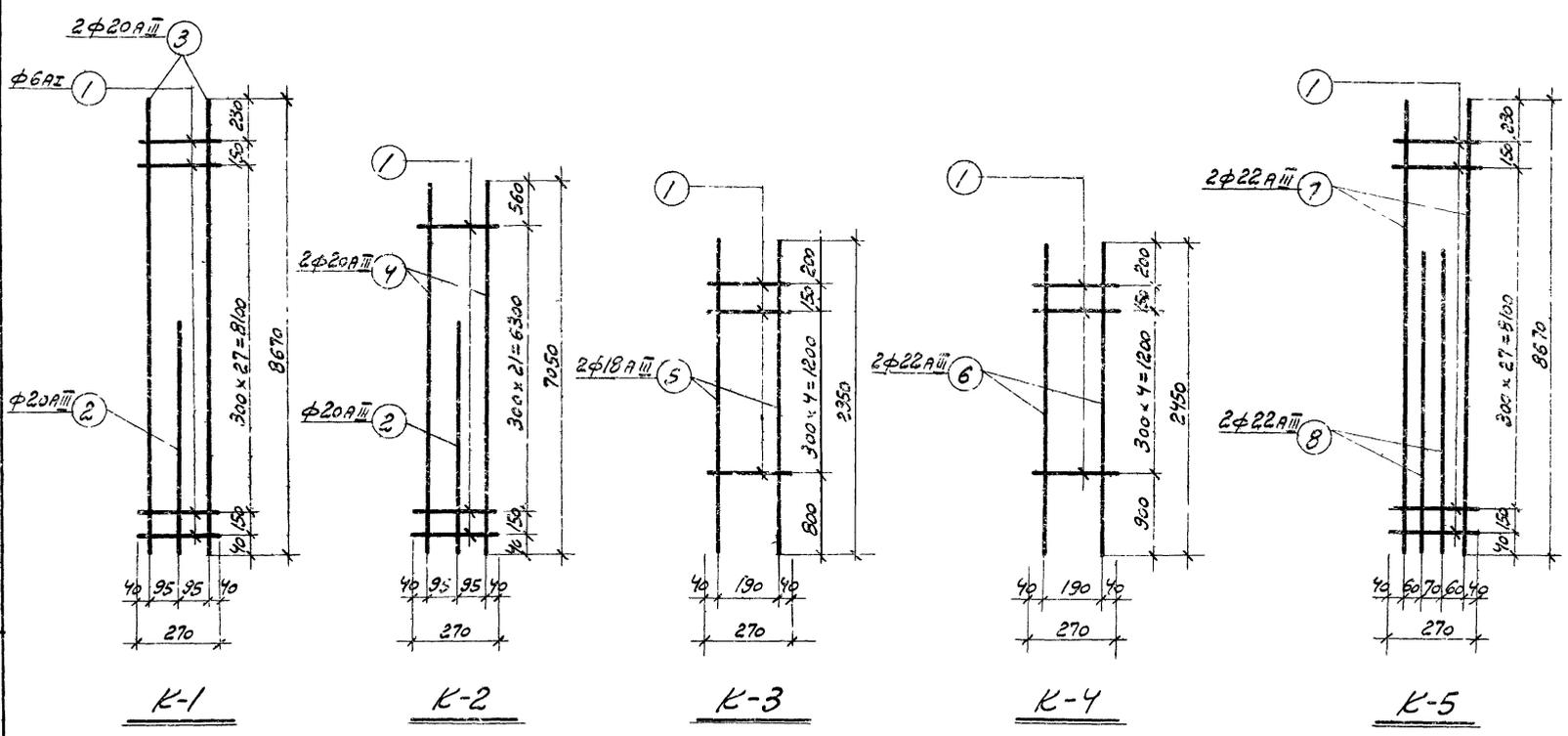
1. ОБЪЕДИНЕНИЕ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКОЙ П. 21.
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕЖАНОЙ.

ТК
1974

КОЛОНЫ KH-94 ÷ KH-96
КАРКАСЫ KH-94 ÷ KH-95

СЕРИЯ
1.423-20
8617 1 ЛИСТ 50

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТА
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ
 Г. АННА - АТА
 ДАТА ВЫПУСКА: 1974
 ПРОЕКТ
 КОЛОНН
 ПРОВЕРКА
 18.04.74



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
2. Размеры каркасов даны по осям стержней.

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ									
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ.	КОЛ-ВО ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ		
							φ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ
К-1	1	[Эскиз]	6AII	270	30	8,1	6AII	8,1	1,8
	2		20AIII	4150	1	4,2	20AIII	21,5	53,1
	3		20AIII	8670	2	17,3	Итого:		54,9
К-2	1	[Эскиз]	6AII	270	23	6,2	6AII	6,2	1,4
	2		20AIII	4150	1	4,2	20AIII	18,3	45,1
	4		20AIII	7050	2	14,1	Итого:		45,5
К-3	1	[Эскиз]	6AII	270	6	1,6	6AII	1,6	0,4
	5		18AIII	2350	2	4,7	18AIII	4,7	3,4
						Итого:		9,8	
К-4	1	[Эскиз]	6AII	270	6	1,6	6AII	1,6	0,4
	6		22AIII	2450	2	4,9	22AIII	4,9	14,6
						Итого:		15,0	
К-5	1	[Эскиз]	6AII	270	30	8,1	6AII	8,1	1,8
	7		22AIII	8670	2	17,3	22AIII	27,2	81,2
	8		22AIII	4950	2	9,9	Итого:		83,0
К-6	1	[Эскиз]	6AII	270	23	6,2	6AII	6,2	1,4
	8		22AIII	4950	2	9,9	22AIII	24,0	71,6
	9		22AIII	7050	2	14,1	Итого:		73,0
К-7	10	[Эскиз]	8AII	270	8	2,2	8AII	2,2	0,9
	11		28AIII	2650	2	5,3	28AIII	5,3	25,6
						Итого:		26,5	
К-8	10	[Эскиз]	8AII	270	33	8,9	8AII	8,9	3,5
	12		28AIII	8670	2	17,3	14AII	0,3	0,4
	13		14AII	270	1	0,3	25AIII	7,1	27,4
	14		25AIII	3550	2	7,1	28AIII	17,3	83,6
						Итого:		114,9	
К-9	10	[Эскиз]	8AII	270	24	6,5	8AII	6,5	2,6
	13		14AII	270	1	0,3	14AII	0,3	0,4
	14		25AIII	3550	2	7,1	25AIII	7,1	27,4
	15		28AIII	7050	2	14,1	28AIII	14,1	68,2
						Итого:		98,6	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	16	[Эскиз]	6AII	220	1	0,2	6AII	0,2	0,04
	17		6AII	470	1	0,5	6AII	0,5	0,11
	18		8AII	220	1	0,2	8AII	0,2	0,08
	19		8AII	470	1	0,5	8AII	0,5	0,20
	20		14AII	470	1	0,5	14AII	0,5	0,60
	21		18AIII	1450	1	1,5	18AIII	1,5	2,90
22	20AIII	1450	1	1,5	20AIII	1,5	3,60		

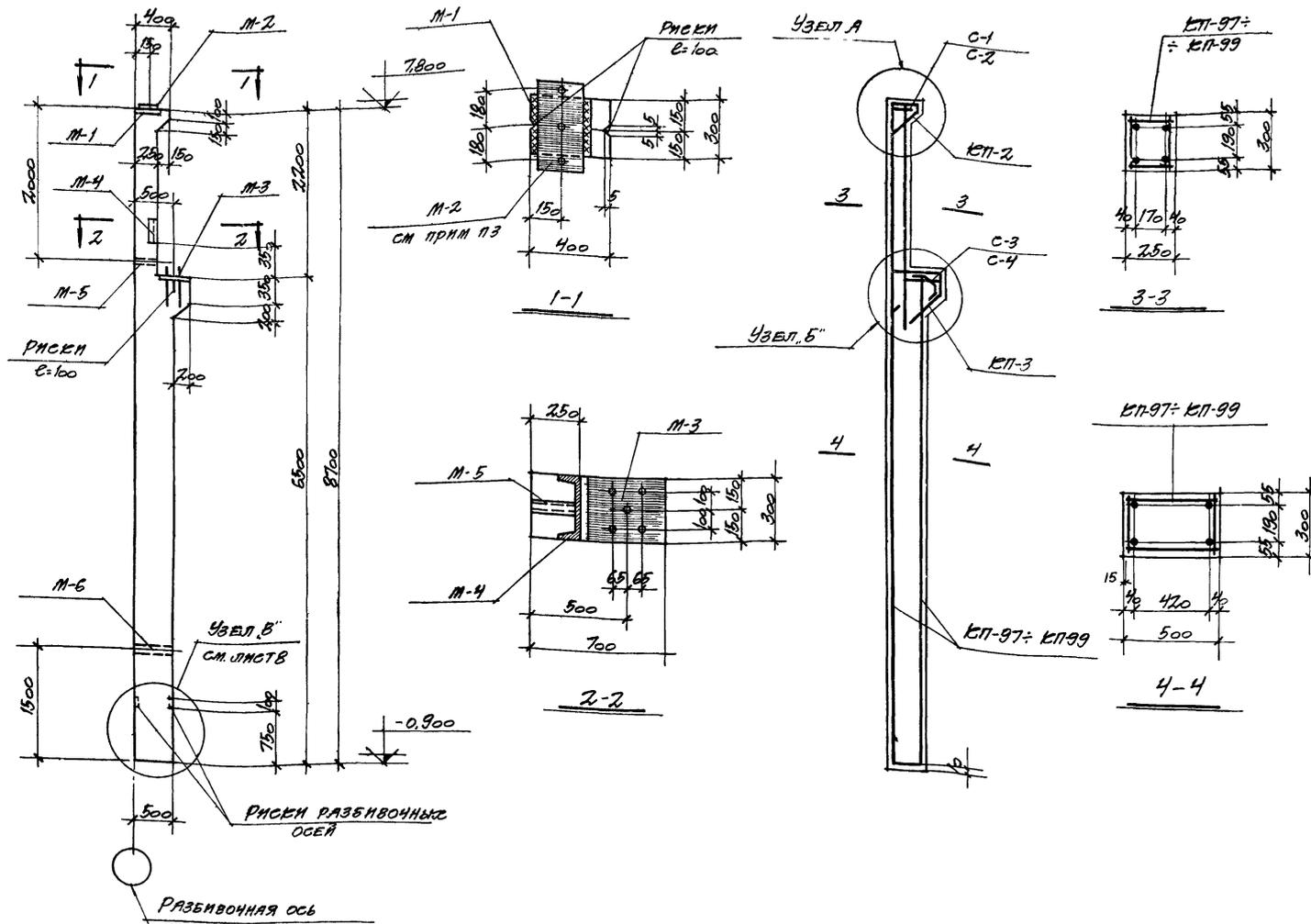
TK Колонны КН-94 ÷ КН-96. Каркасы К-1 ÷ К-9. СЕРИЯ 1.423-2с
 1974 вып. лист 1 51

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ 58

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА И СЕРИИ	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА
КН-97	КП-2	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-98	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ. 16 ÷ 19;	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45
	КП-3	1					
	С-1	2					
	С-2	3					
	С-3	1					
	С-4	1					
	ПОЗ. 16	6		КН-99	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ. 16 ÷ 19; М-1 ÷ М-6 ПО КН-97	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45
	ПОЗ. 17	2					
	ПОЗ. 18	1					
	ПОЗ. 19	1					
М-1	1	КН-99	КП-99	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45		
М-2	1						
М-3	1						
М-4	1						
М-5	1						
М-6	1	КН-99	КП-99	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45		
КП-97	1	Л. 53					

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА R	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³
КН-97-КН-99	3,0	300	1,18



НАЧ. ОТДЕЛА ВЛАДИМИР ПЕТРОВИЧ АЛЕКСАНДРОВ
 ТЕХНИК ПРОЕКТА
 СПЕЦИАЛИСТ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОЕКТ
 1974

ВЫБОРА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

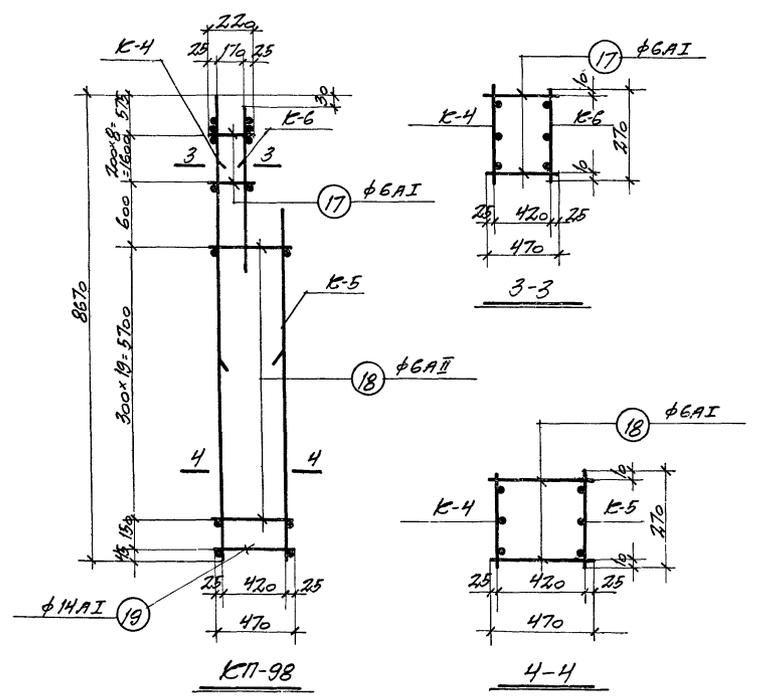
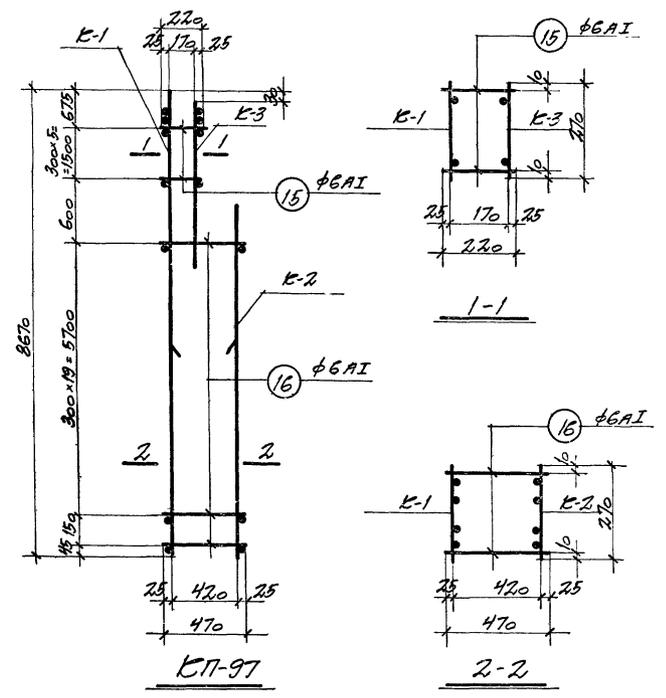
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61										ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ						Общий расход кг							
	Класса А-I				Класса А-III						РАСХОД БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		СТАЛЬ ПРОКАТАННАЯ В СТЗ ГОСТ 380-71					Итого кг						
	6	8	14	Итого	12	14	18	20	22	25	28	Итого кг	12	20	δ=10	δ=14			δ=30	Е30	Труба 40	Труба 18		
КН-97	11,2			17,2	3,6	5,8		24,2		140,7		174,3	191,5	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2		59,3	2698
КН-98	8,5	16,0	2,0	26,5	3,6	5,8	9,0			22,4	177,4	218,2	244,7	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2		69,3	3140
КН-99	8,5	16,0	2,0	26,5	3,6	5,8	9,0			59,4	177,4	255,2	281,7	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2		69,3	3510

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Узлы А и Б см. на листах 41, 42 серии 1,423-2.
- Закладные детали М-1, М-3 и М-4 крепятся к бортам формы.
- Накладную деталь М-2 приварить к М-1 перед монтажом колонны. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60, кш=8 мм.
- Защитные слои бетона должны обеспечиваться пластмассовыми или бетонными фиксаторами. Толщина защитного слоя должна быть не менее 20 мм (считая от поперечной арматуры).
- Закладные детали М-5 и М-6 служат для извлечения колонны из формы, их установку см. на листе 8.
- Расход стали дан без учета отходов при изготовлении.

ТК 1974	Колонны КН-97 ÷ КН-99	СЕРИЯ 1,423-2С
	Опалубочно арматурный чертеж.	ВЫП. ЛИСТ 1 52

ПУШКИН И ПУШКИНА | ГО. КОМ. СТ. ОБ. А. РА. ОБ. А. РА. | У. П. ОБ. А. РА. | Д. П. А. В. ОБ. А. РА. | К. П. Т. 8 | 1974



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС				59
МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА	
КП-97	К-1	1	54	
	К-2	1		
	К-3	1		
	Поз. 15	12		
	Поз. 16	42		
КП-98	К-4	1	54	
	К-5	1		
	К-6	1		
	Поз. 17	18		
	Поз. 18	40		
КП-99	К-6	1	54	
	К-7	1		
	К-8	1		
	Поз. 17	18		
	Поз. 18	40		

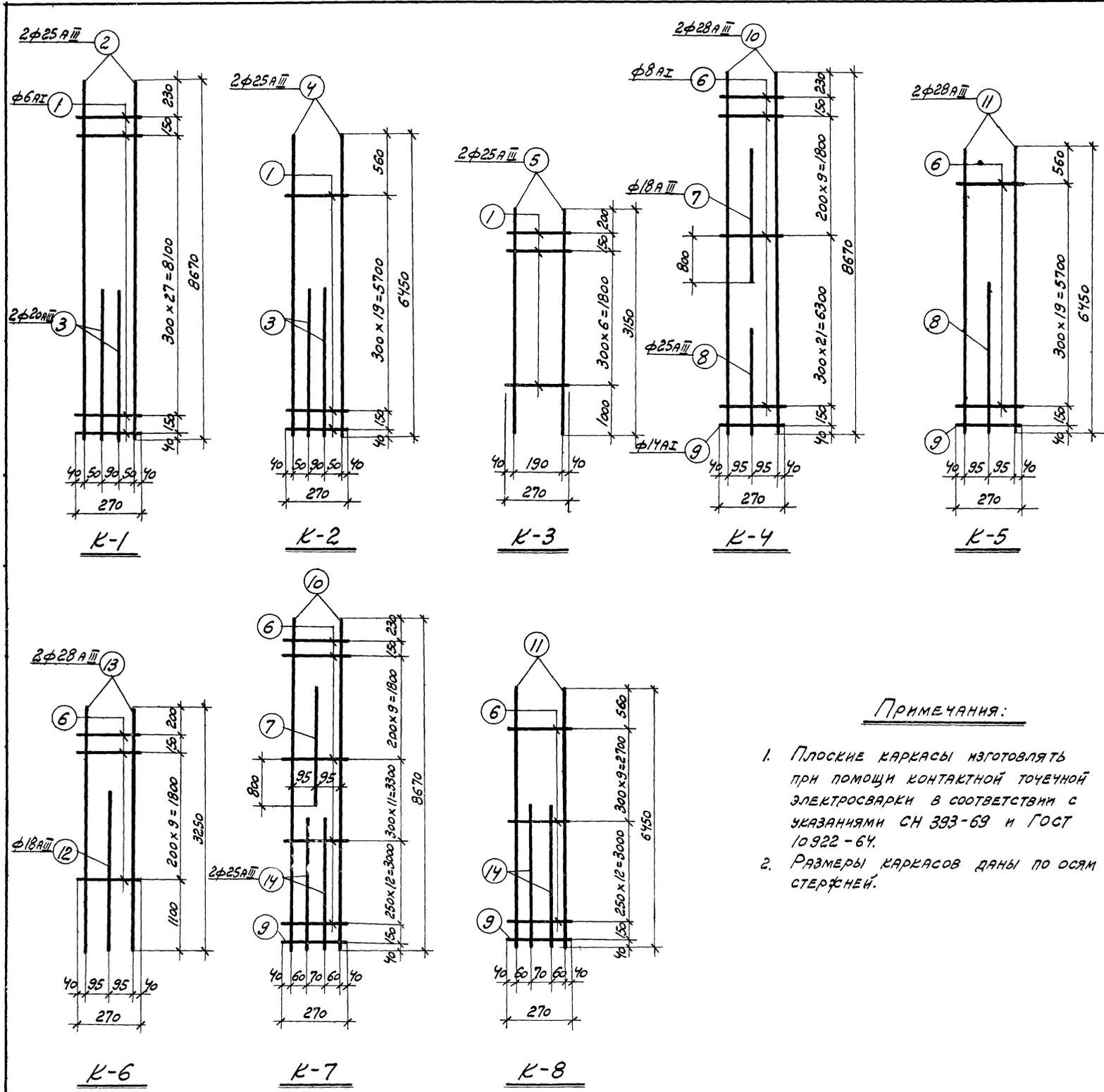
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЪЕДИНЕНИЕ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКОЙ П. 21
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕРЖНЕЙ.

ТК
1974

КОЛОННЫ КН-97 ÷ КН-99
КАРКАСЫ КН-97 ÷ КН-99

СЕРИЯ
1.423-2с
ВЫП. ЛИСТ
1 53



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
2. Размеры каркасов даны по осям стержней.

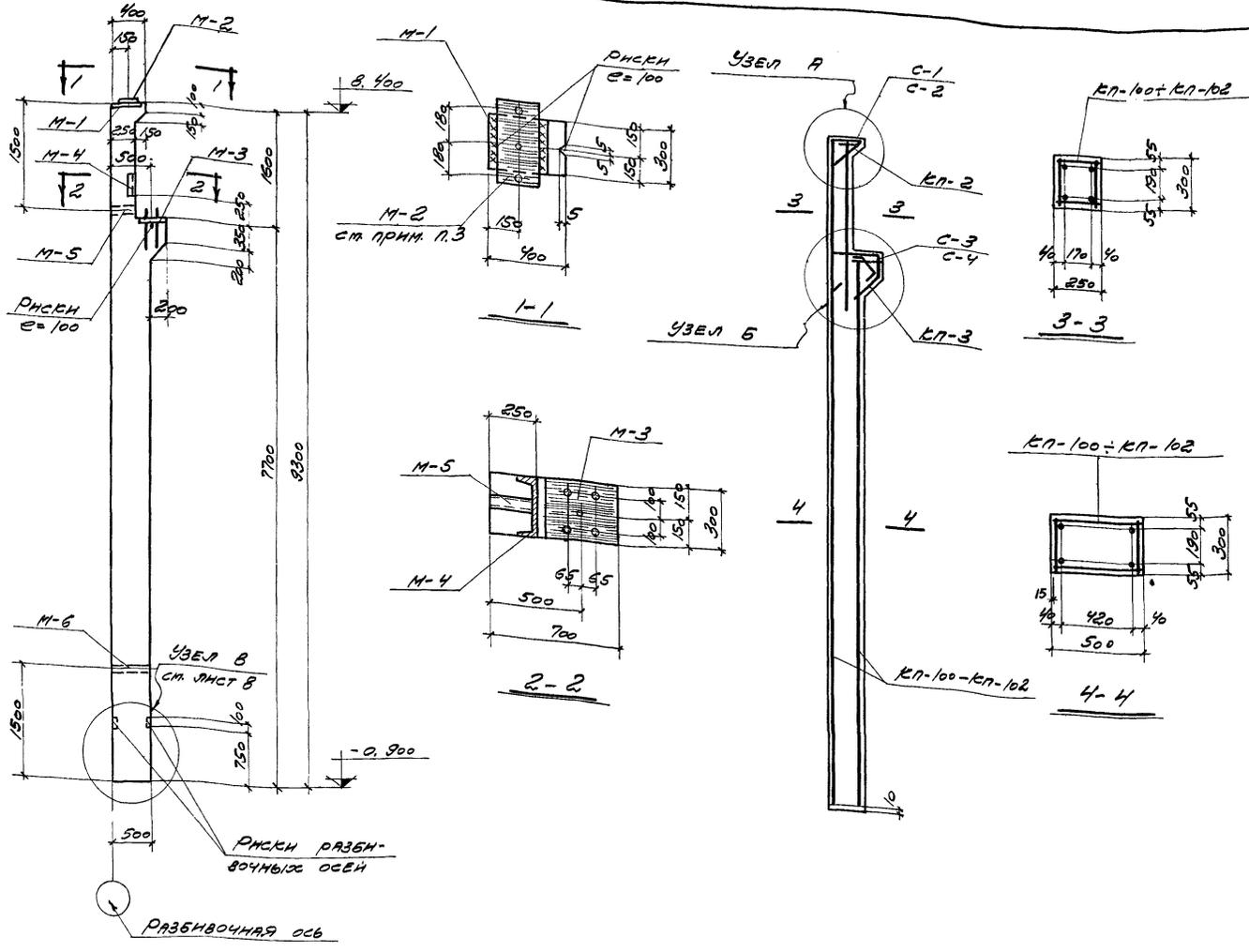
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ.									
МАРКА ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТУК	ОБЩ. ДЛИНА М	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ		
							Ф ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ
К-1	1	[Схема]	6AII	270	30	8,1	6AII	8,1	1,8
	2		25AIII	8670	2	17,3	20AIII	4,9	12,1
	3		20AIII	2450	2	4,9	25AIII	17,3	66,7
Итого:									89,6
К-2	1	[Схема]	6AII	270	21	5,7	6AII	5,7	1,3
	3		20AIII	2450	2	4,9	20AIII	4,9	12,1
	4		25AIII	6450	2	12,9	25AIII	12,9	49,7
Итого:									63,1
К-3	1	[Схема]	6AII	270	8	2,2	6AII	2,2	0,5
	5		25AIII	3150	2	6,3	25AIII	6,3	24,3
Итого:									24,8
К-4	6	[Схема]	8AII	270	32	8,6	8AII	8,6	3,4
	7		18AIII	2050	1	2,1	14AII	0,3	0,4
	8		25AIII	2950	1	2,9	18AIII	2,1	4,2
	9		14AII	270	1	0,3	25AIII	2,9	11,2
	10		28AIII	8670	2	17,3	28AIII	17,3	83,6
Итого:									102,8
К-5	6	[Схема]	8AII	270	20	5,4	8AII	5,4	2,1
	8		25AIII	2950	1	2,9	14AII	0,3	0,4
	9		14AII	270	1	0,3	25AIII	2,9	11,2
	11		28AIII	6450	2	12,9	28AIII	12,9	62,4
Итого:									76,1
К-6	6	[Схема]	8AII	270	11	3,0	8AII	3,0	1,2
	12		18AIII	2350	1	2,4	18AIII	2,4	4,8
	13		28AIII	3250	2	6,5	28AIII	6,5	31,4
Итого:									37,4
К-7	6	[Схема]	8AII	270	34	9,2	8AII	9,2	3,6
	7		18AIII	2050	1	2,1	14AII	0,3	0,4
	9		14AII	270	1	0,3	18AIII	2,1	4,2
	10		28AIII	8670	2	17,3	25AIII	7,7	29,7
	14		25AIII	3850	2	7,7	28AIII	17,3	83,6
Итого:									121,5
К-8	6	[Схема]	8AII	270	22	5,9	8AII	5,9	1,7
	9		14AII	270	1	0,3	14AII	0,3	0,4
	11		28AIII	6450	2	12,9	25AIII	7,7	29,7
	14		25AIII	3850	2	7,7	28AIII	12,9	62,4
Итого:									94,2
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	15	[Схема]	6AII	220	1	0,2	6AII	0,2	0,04
	16		6AII	470	1	0,5	6AII	0,5	0,11
	17		8AII	220	1	0,2	8AII	0,2	0,08
	18		8AII	470	1	0,5	8AII	0,5	0,20
	19		14AII	470	1	0,5	14AII	0,5	0,60

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА
КН-100	КП-2	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-101	КП-2, КП-3, С-1 ÷ С-4, ПОЗ. 16 ÷ 19, М-1 ÷ М-6 по КН-100		СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45
	КП-3	1					
	С-1	2					
	С-2	3					
	С-3	1					
	С-4	1					
	ПОЗ. 16	6					
	ПОЗ. 17	2					
	ПОЗ. 18	1					
	ПОЗ. 19	1					
КН-102	М-1	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-102	КП-2, КП-3, С-1 ÷ С-4, ПОЗ. 16 ÷ 19, М-1 ÷ М-6 по КН-100		СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45
	М-2	1					
	М-3	1					
	М-4	1					
	М-5	1					
	М-6	1					
	КП-100	1					
			Л 56				Л 56

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³
КН-100	3,3	В 300	1,31
КН-101 ÷ КН-102	3,3	В 400	1,31



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61												РАСХОД БЕЗ ЗАКЛАДН. ДЕТАЛЕЙ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III									СТАЛЬ КЛАССА А-II ГОСТ 5781-61							Итого	
	φ, мм				φ, мм									φ, мм								
	6	8	14	Итого	12	14	18	20	22	25	28	Итого		12	20	φ=10	φ=14	φ=30	С30			Труба ГИММ 40
КН-100				18,0	3,6	5,8		4,0	23,9	130,3	204,6	222,6	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	291,9
КН-101	18,0	0,9		18,9	3,6	5,8	19,0		26,2	25,6	270,2	289,1	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	358,4
КН-102	18,5	18,2	2,0	28,7	3,6	5,8			32,4	255,3	297,1	325,8	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	395,1

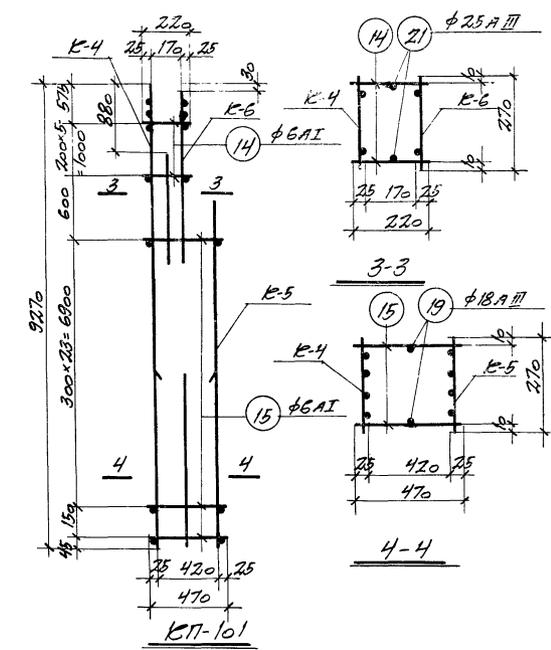
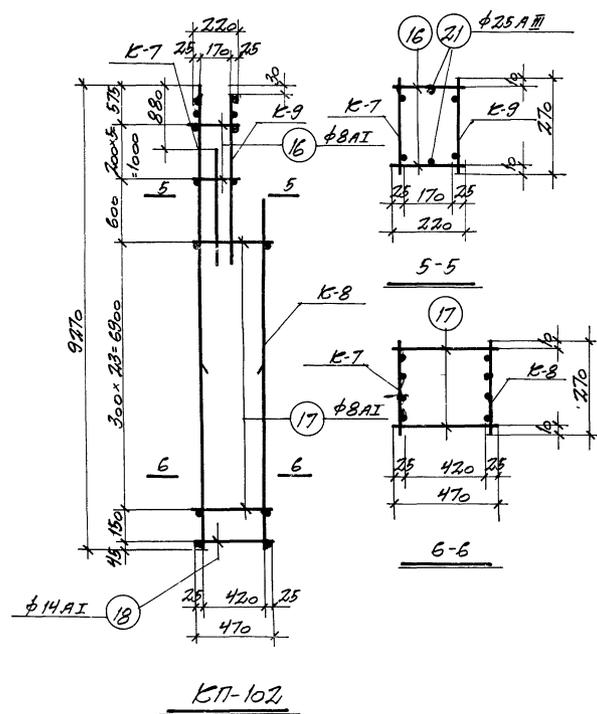
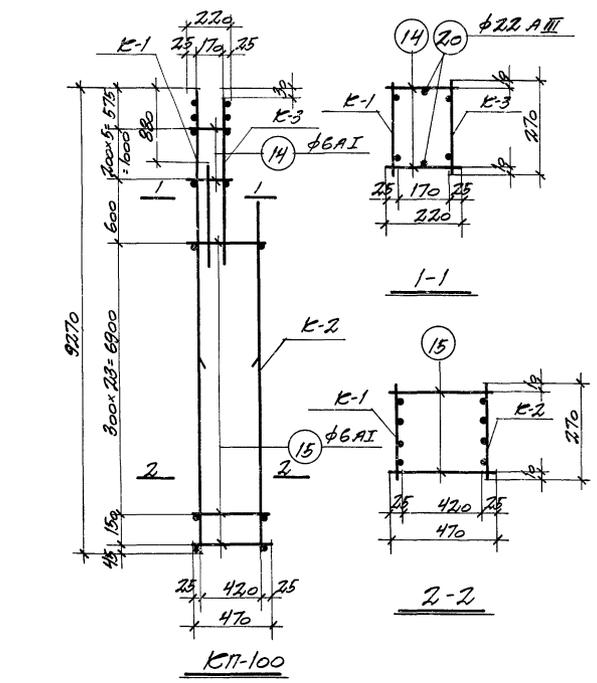
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Узлы А и Б см. на листах 41, 42 серии 1,423-2
 - Закладные детали М-1, М-3 и М-4 крепятся к бортам формы.
 - Накладную деталь М-2 приварить к М-1 перед монтажом колонны. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60, к шва = 8 мм.
 - Защитные слои бетона должны обеспечиваться пластмассовыми или бетонными фнцсаторами. Толщина защитного слоя должна быть не менее 20 мм (считая от поперечной арматуры).
 - Закладные детали М-5 и М-6 служат для извлечения колонны из формы, их установку см. на листе В.
 - Расход стали дан без учета отходов при изготовлении.

ТК
1974

Колонны КН-100 ÷ КН-102
Опалубочно-арматурный чертеж

СЕРИЯ 1,423-2с
Всего ЛИСТ 1 55

ИТУЛ ПУТИ И ПУСЕН
 г. Арма-Ата
 ЦО. КОНСТ. ОТ. АНГАРАШИН
 ПРОЕКТ. КОЛТЕС
 АРБЫ
 1974



СПЕЦИФИКАЦИЯ С АРМАТУРНЫМИ КОДЕЛАМИ НА ДАНИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ				62
МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА	МАРКА НАДЕЛ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	
К11-100	К-1	1	57	
	К-2	1		
	К-3	1		
	Поз. 14	12		
	Поз. 15	50		
К11-101	К-4	1	57	
	К-5	1		
	К-6	1		
	Поз. 14	12		
	Поз. 15	50		
	Поз. 20	2		
К11-102	К-7	1	57	
	К-8	1		
	К-9	1		
	Поз. 16	12		
	Поз. 17	48		
	Поз. 18	2		
	Поз. 21	2		

ПРИМЕЧАНИЯ:

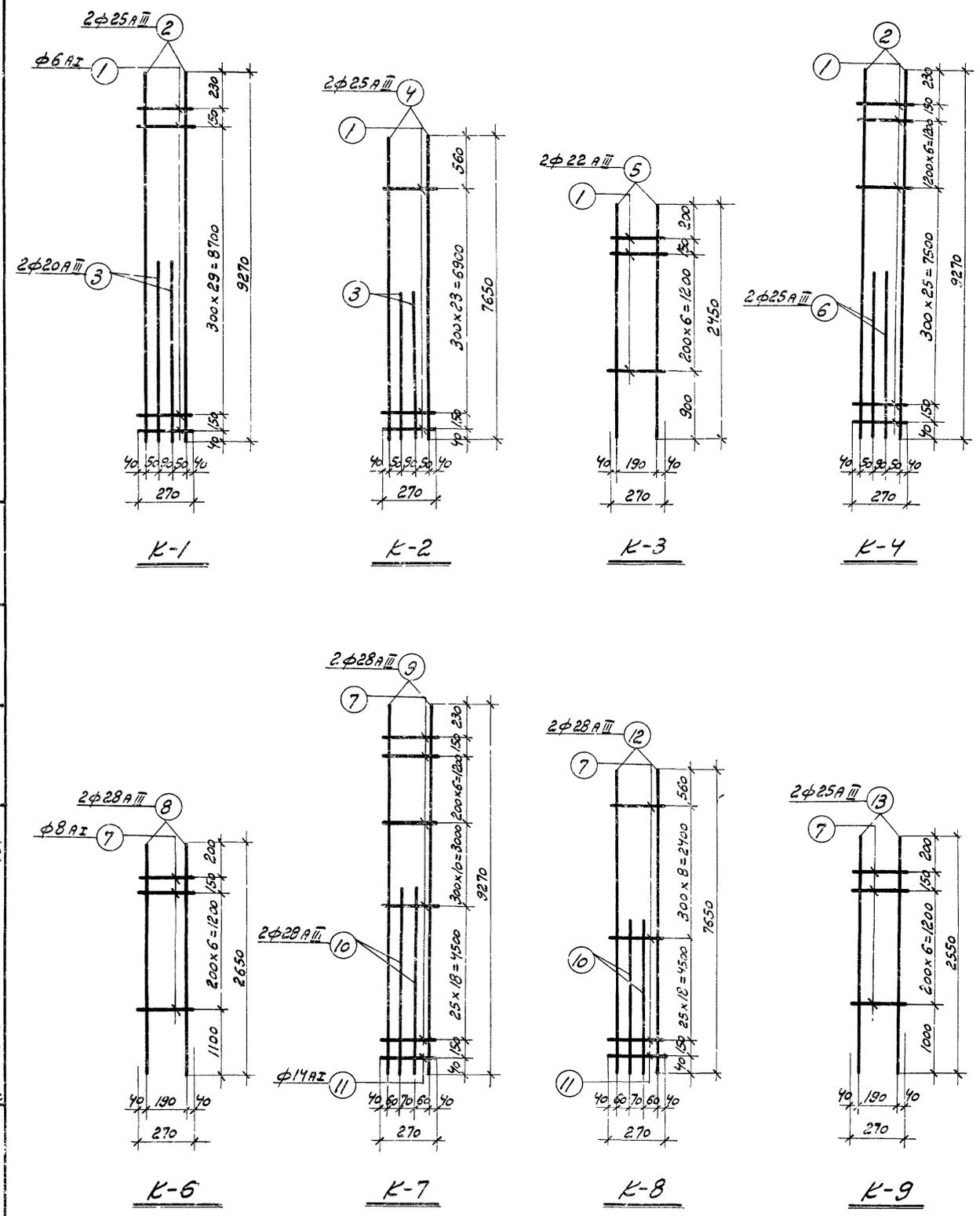
- Объединение плоских каркасов в пространственные осуществлять в соответствии с пояснительной запиской п. 21
- Размеры каркасов даны по осям стержней.

TK
1974

Колонны КН-100 ÷ КН-102
Каркасы К11-100 ÷ К11-102

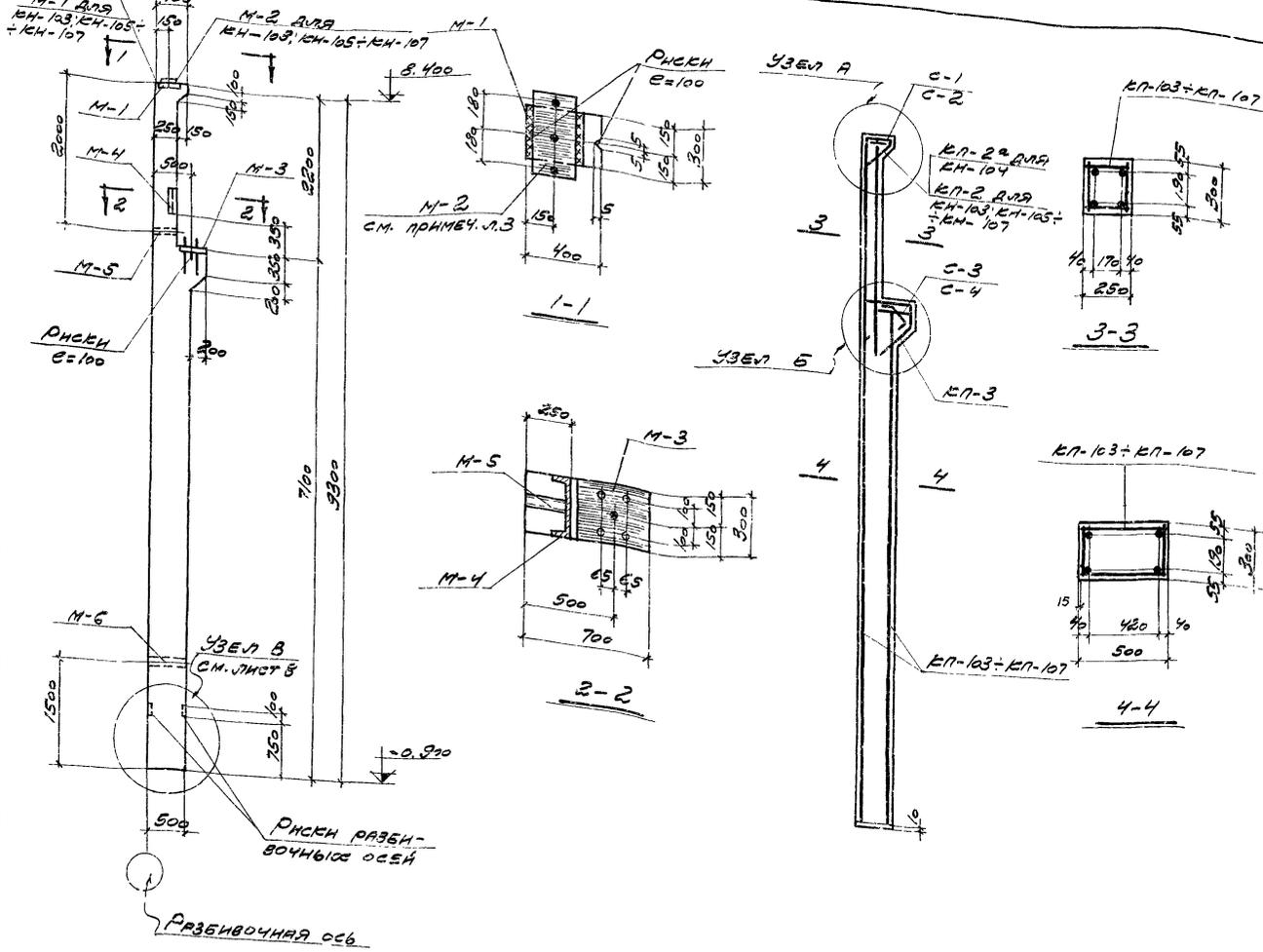
СЕРИЯ
1.423-2с
ВЫП.
1 ЛИСТ
56

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА
ОДНО АРМАТУРНОЕ УЗЕЛЕНИЕ



Примечания:
 1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
 2. Размеры каркасов даны по осям стержней.

МАРКА ИД.	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА м	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ		
							φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС кг
К-1	1		6AII	270	32	8,6	6AII	8,6	1,9
	2		25AIII	9270	2	18,5	20AIII	8,3	20,5
	3		20AIII	4150	2	8,3	25AIII	18,5	71,3
Итого:									93,7
К-2	1		6AII	270	25	6,7	6AII	6,7	1,5
	3		20AIII	4150	2	8,3	20AIII	8,3	20,5
	4		25AIII	7650	2	15,3	25AIII	15,3	59,0
Итого:									81,0
К-3	1		6AII	270	8	2,2	6AII	2,2	0,5
	5		22AIII	2450	2	4,9	22AIII	4,9	14,6
Итого:									15,1
К-4	1		6AII	270	34	9,2	6AII	9,2	2,0
	2		25AIII	9270	2	18,5	25AIII	28,0	107,9
	6		25AIII	4750	2	9,5			
Итого:									109,9
К-5	1		6AII	270	25	6,8	6AII	6,8	1,5
	4		25AIII	7650	2	15,3	25AIII	24,8	95,6
	6		25AIII	4750	2	9,5			
Итого:									97,1
К-6	7		8AII	270	8	2,2	8AII	2,2	0,9
	8		28AIII	2650	2	5,3	28AIII	5,3	25,6
Итого:									26,5
К-7	7		8AII	270	36	9,7	8AII	9,7	3,8
	9		28AIII	9270	2	18,5	14AII	0,3	0,4
	10		28AIII	4750	2	9,5	28AIII	28,0	135,4
	11		14AII	270	1	0,3			
Итого:									139,6
К-8	7		8AII	270	27	7,3	8AII	7,3	2,9
	10		28AIII	4750	2	9,5	14AII	0,3	0,4
	11		14AII	270	1	0,3	28AIII	24,8	119,9
	12		28AIII	7650	2	15,3			
Итого:									123,2
К-9	7		8AII	270	8	2,2	8AII	2,2	0,9
	13		25AIII	2550	2	5,1	25AIII	5,1	19,7
Итого:									20,6
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖНИ	14		6AII	220	1	0,2	6AII	0,2	0,04
	15		6AII	470	1	0,5	6AII	0,5	0,11
	16		8AII	220	1	0,2	8AII	0,2	0,08
	17		8AII	470	1	0,5	8AII	0,5	0,2
	18		14AII	470	1	0,5	14AII	0,5	0,6
	19		18AIII	4750	1	4,8	18AIII	4,8	9,6
	20		22AIII	1550	1	1,6	22AIII	1,6	4,8
	21		25AIII	1650	1	1,7	25AIII	1,7	6,6



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ДЕТАЛЕЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ							
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА НАДЕЛКИ	КОЛ-ВО ШТ	СЕРИЯ И № ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА НАДЕЛКИ	КОЛ-ВО ШТ	СЕРИЯ И № ЛИСТА
КН-103	КП-2	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-104	КП-3, С-1 ÷ С-4, ПОЗ. 16 ÷ 19	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45
	КП-3	1					
	С-1	2					
	С-2	3					
	С-3	1					
	С-4	1					
	ПОЗ. 16	6					
	ПОЗ. 17	2					
	ПОЗ. 18	1					
	ПОЗ. 19	1					
КН-105	М-1	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-105	КП-2, КП-3, С-1 ÷ С-4, ПОЗ. 16 ÷ 19, ПО М-6	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45
	М-2	1					
	М-3	1					
	М-4	1					
	М-5	1					
	М-6	1					
КН-106	КП-103 ÷ КП-107	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-106	КП-2, КП-3, С-1 ÷ С-4, ПОЗ. 16 ÷ 19	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45
	М-1	1					
	М-2	1					
	М-3	1					
	М-4	1					
	М-5	1					
КН-107	КП-103	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-107	КП-2, КП-3, С-1 ÷ С-4, ПОЗ. 16 ÷ 19, ПО М-6	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45
	КП-107	1					

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³
КН-103 ÷ КН-107	3,2	В20	1,27

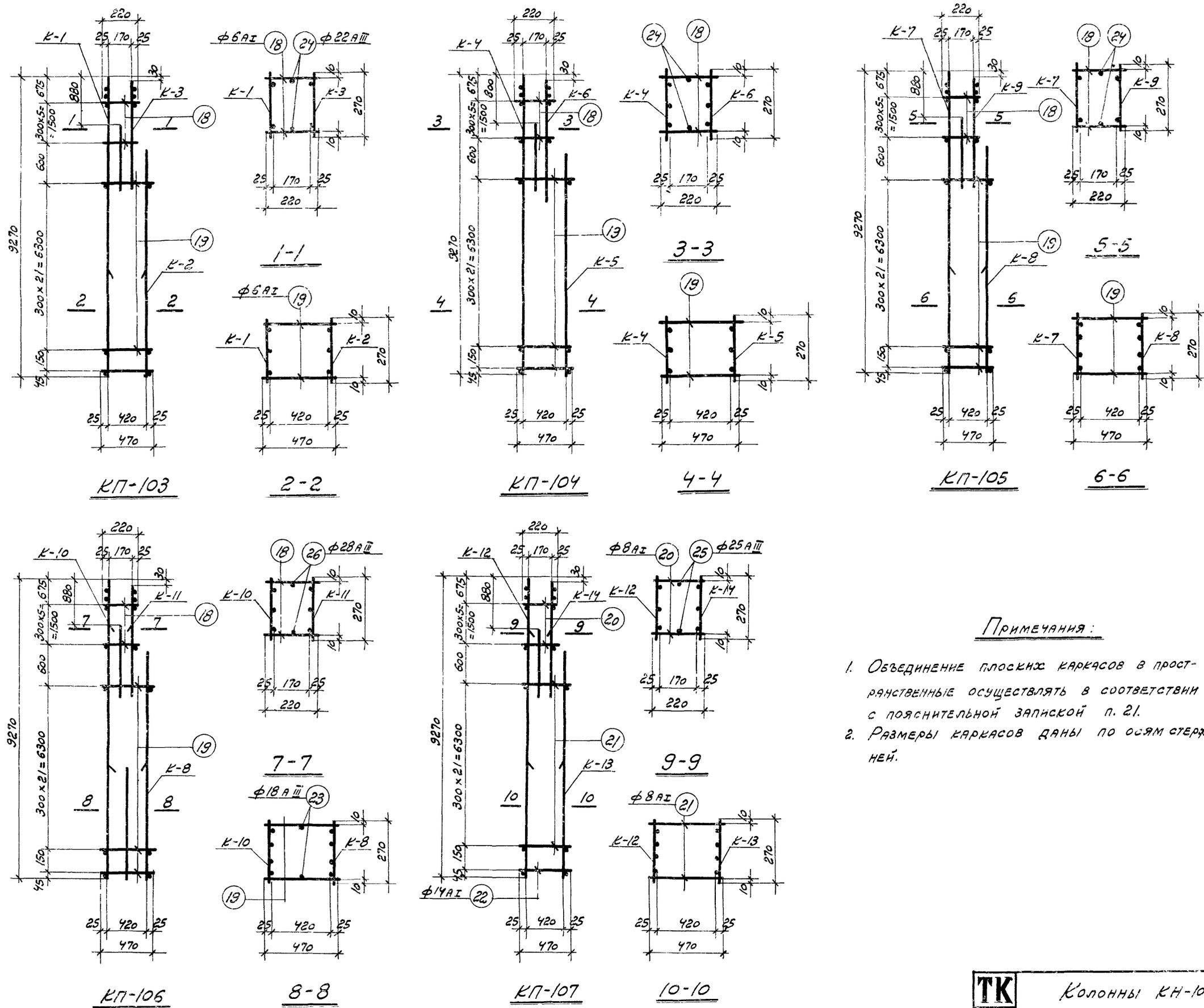
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Узлы А и Б см. на листе 41, 42, серия 1,423-2
- Закладные детали М-1, М-3 и М-4 крепятся к бортам формы.
- Накладную деталь М-2 приварить к М-1 перед монтажом колонны. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-60, лш = 8мм.
- Защитные слои бетона должны обеспечиваться пластмассовыми или бетонными фиксаторами. Толщина защитного слоя должна быть не менее 20мм (считая от поперечной арматуры).
- Закладные детали М-5 и М-6 служат для извлечения колонны из формы, не устанавливая см. на листе 6.
- Расход стали дан без учета отходов при изготовлении.

Выборка СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61										РАСХОД БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ КГ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ								Итого расход КГ	Общий расход КГ				
	КЛАССА А-I					КЛАССА А-II						СТАЛЬ ПРОКАТАННАЯ В СЗ ГОСТ 382-71													
	φ, мм					φ, мм						φ, мм													
	6	8	14	Итого	12	14	18	20	22	25		28	Итого	12	20	25	30	30	40			М18	М20		
КН-103	17,9			17,9	3,6	5,8		20,8	31,4	125,6	187,2	205,1	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	274,4			
КН-104	17,6			17,6	3,6	5,8				44,6	162,6	216,5	234,2	2,6	10,6	9,4	42,4	9,5	2,5	0,2	42	77,4	311,6		
КН-105	18,3			18,3	3,6	5,8					227,7	250,3	268,6	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	337,9		
КН-106	18,3			18,3	3,6	5,8	20,4				245,4	232,2	238,4	3,6	7,7	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	386,0
КН-107	8,5	16,7	2,0	27,2	3,6	5,8				17,8	309,5	337,1	364,3	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	433,6		

ТК 1974	КОЛОННЫ КН-103 ÷ 107	СЕРИЯ 1,423-20
	ОПЛАТОВО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ВЫП. ЛИСТ 1 58



ПРИМЕЧАНИЯ:

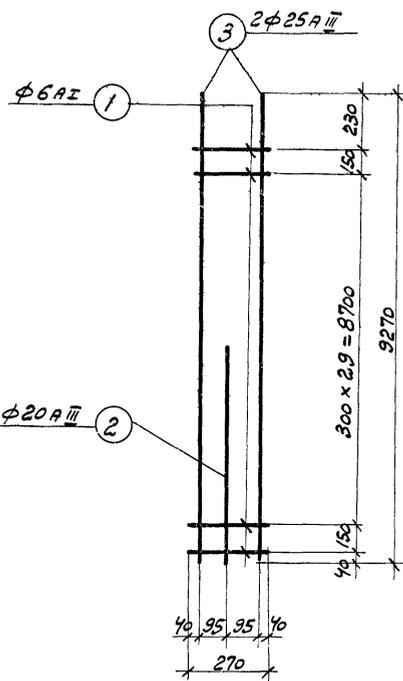
- Объединение плоских каркасов в пространственные осуществлять в соответствии с пояснительной запиской п. 21.
- Размеры каркасов даны по осям стержней.

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТЯ
КП-103	К-1	1	60
	К-2	1	
	К-3	1	
	ПОЗ. 18	12	
	ПОЗ. 24	2	
КП-104	К-4	1	60
	К-5	1	
	К-6	1	
	ПОЗ. 18	12	
	ПОЗ. 24	2	
КП-105	К-7	1	61
	К-8	1	
	К-9	1	
	ПОЗ. 18	12	
	ПОЗ. 23	2	
КП-106	К-8	1	61
	К-10	1	
	К-11	1	
	ПОЗ. 18	12	
	ПОЗ. 26	2	
КП-107	К-12	1	61
	К-13	1	
	К-14	1	
	ПОЗ. 20	12	
	ПОЗ. 25	2	

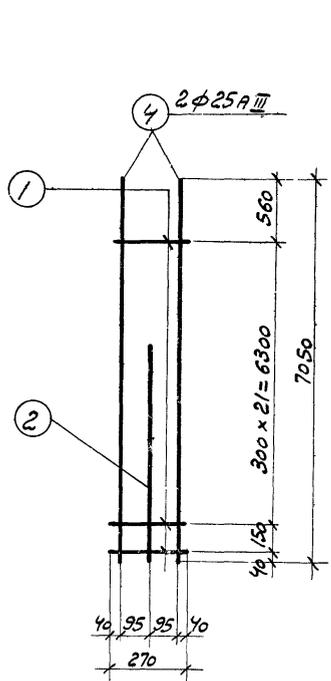
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка изд.	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол- во шт.	Общая длина	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
К-1	1		6AII	270	32	8,6	6AII	8,6	1,9
	2		20AIII	4150	1	4,2	20AIII	4,2	10,4
	3		25AIII	9270	2	18,5	25AIII	18,5	71,3
Итого:									83,6
К-2	1		6AII	270	23	6,2	6AII	6,2	1,4
	2		20AIII	4150	1	4,2	20AIII	4,2	10,4
	4		25AIII	7050	2	14,1	25AIII	14,1	54,3
	Итого:								
К-3	1		6AII	270	8	2,2	6AII	2,2	9,5
	5		22AIII	3050	2	6,1	22AIII	6,1	18,2
Итого:									18,7
К-4	1		6AII	270	32	8,6	6AII	8,6	1,9
	3		25AIII	9270	2	18,5	22AIII	2,2	6,6
	6		25AIII	4750	1	4,8	25AIII	23,3	89,8
	7		22AIII	2200	1	2,2			
Итого:									98,3
К-5	1		6AII	270	23	6,2	6AII	6,2	1,4
	4		25AIII	7050	2	14,1	25AIII	18,9	72,8
	6		25AIII	4750	1	4,8			
Итого:									74,2
К-6	1		6AII	270	8	2,2	6AII	2,2	9,5
	5		22AIII	3050	2	6,1	22AIII	8,3	24,8
	7		22AIII	2200	1	2,2			
Итого:									25,3
К-7	1		6AII	270	35	9,5	6AII	9,5	2,1
	3		25AIII	9270	2	18,5	25AIII	28,6	110,2
	8		25AIII	5050	2	10,1			
Итого:									112,3

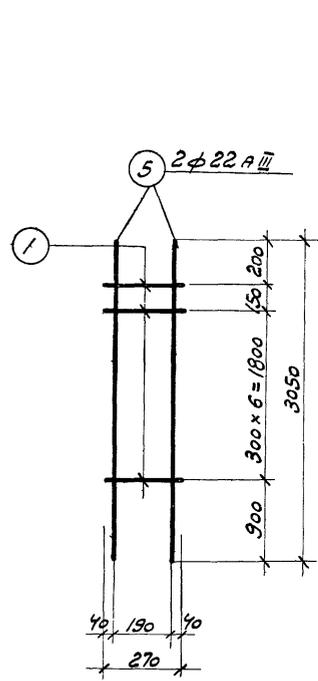
- Примечания:
1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
 2. Размеры каркасов даны по осям стержней.



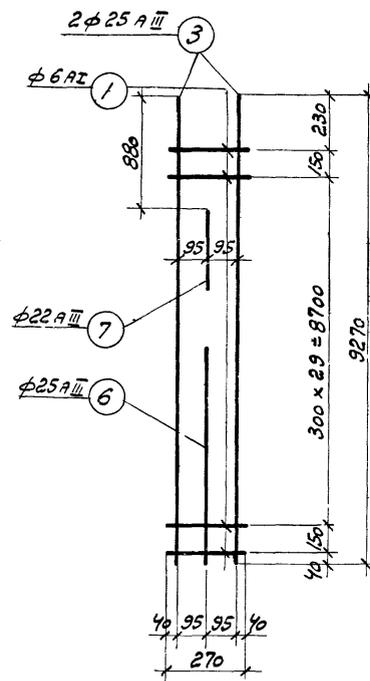
K-1



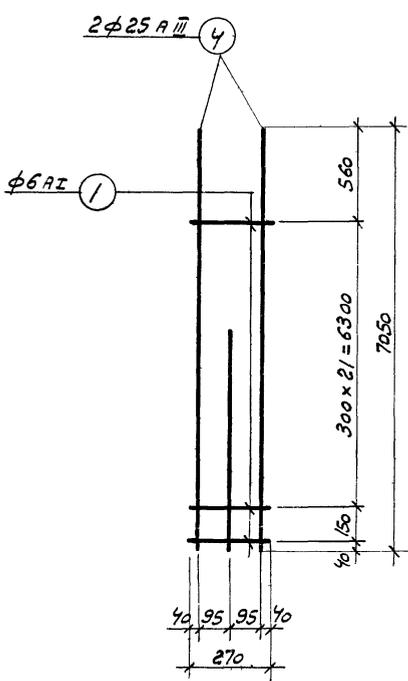
K-2



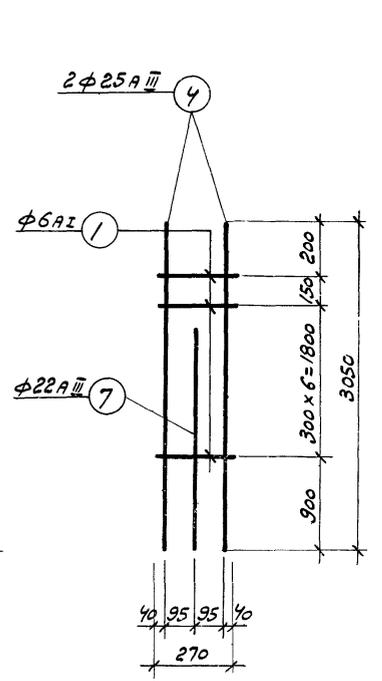
K-3



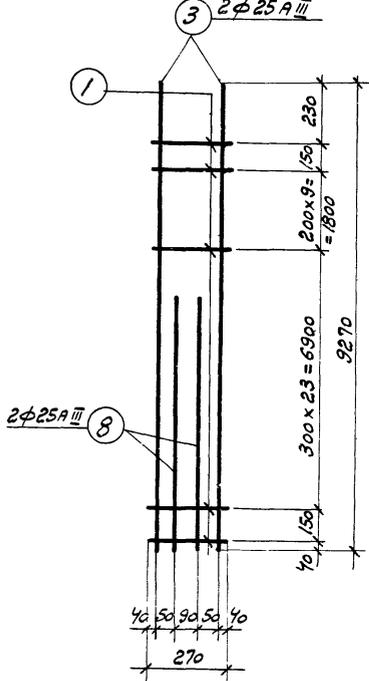
K-4



K-5



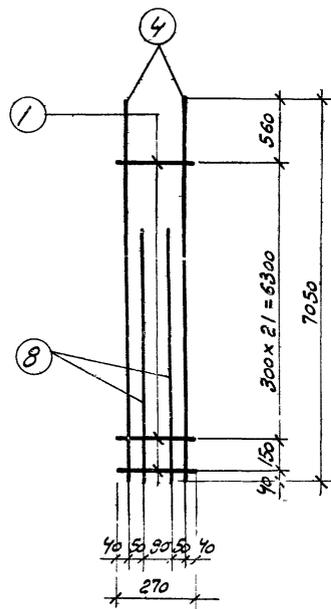
K-6



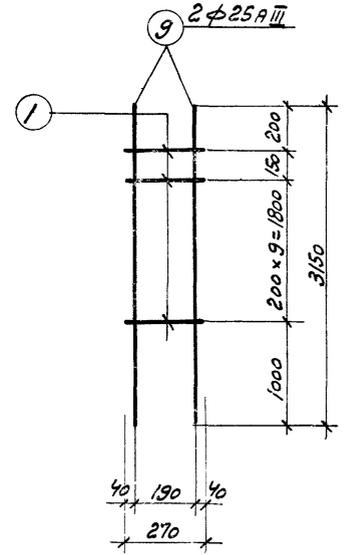
K-7

ТК 1974	Колонны КН-103 ÷ КН-107. Каркасы К-1 ÷ К-7.	Серия 1.423-2С
		Вып. 1 Лист 60

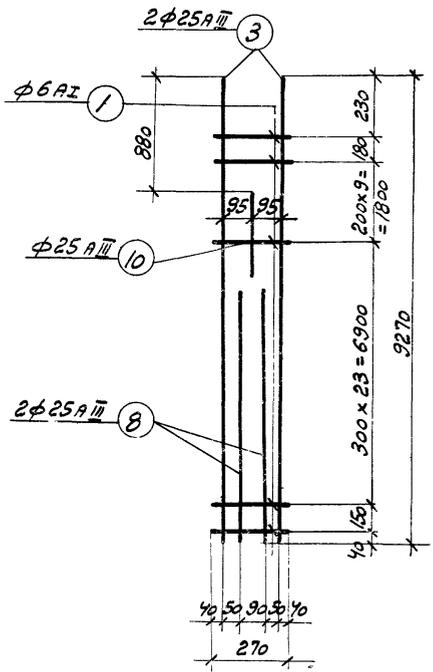
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ
 Г. АННА - ПА
 ИАК ОТДЕЛА
 ВАНДИНГЕР
 В. АНДРЕЙШИН
 ДАТА ВЫПУСКА: 1974г.
 ТЕХНИК
 ПРОВЕРИЛ
 ЗАДАЧА
 КОТЕВ
 10 КОР.



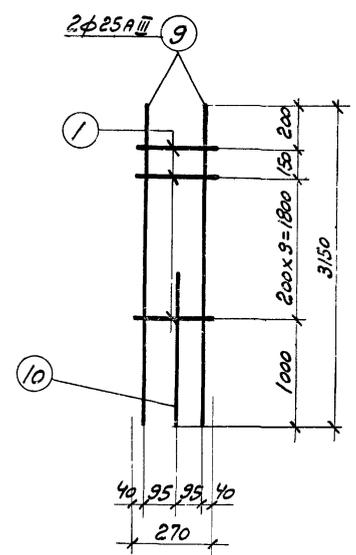
K-8



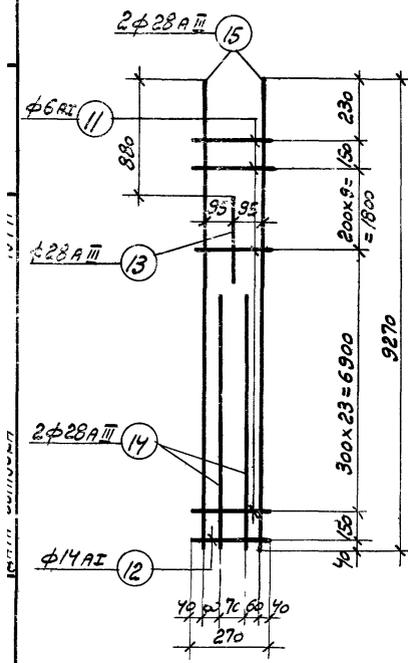
K-9



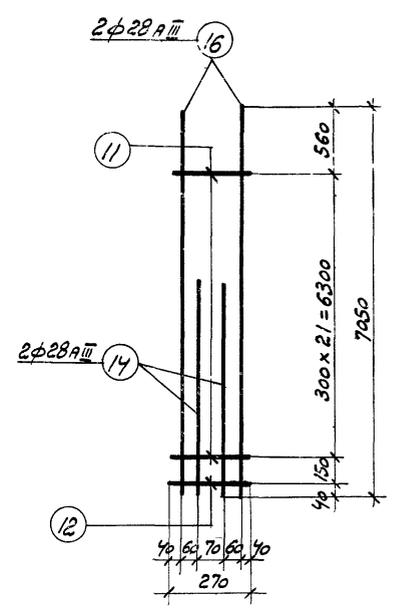
K-10



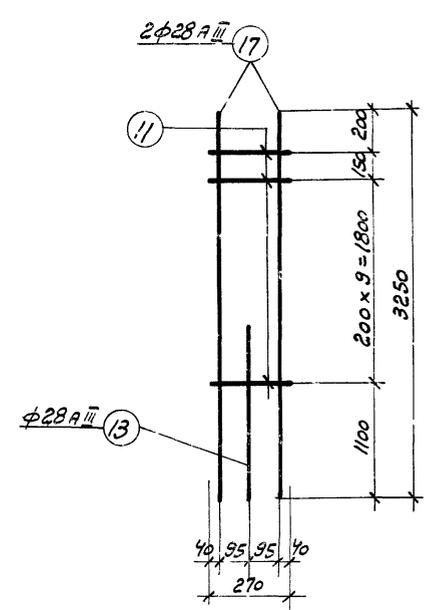
K-11



K-12



K-13



K-14

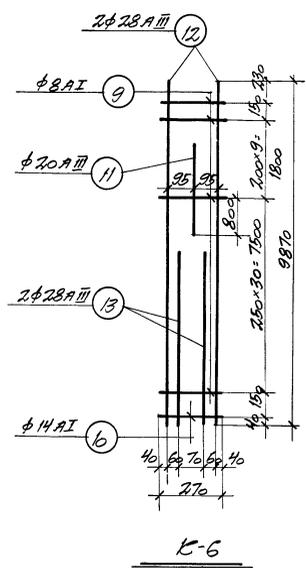
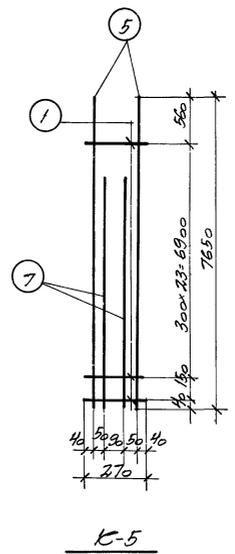
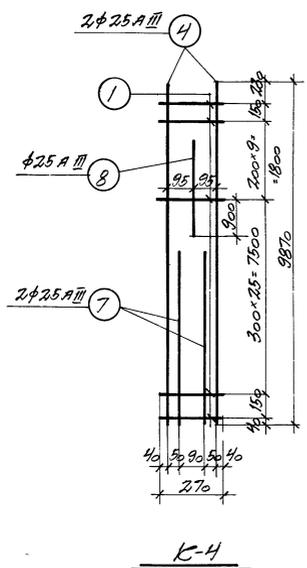
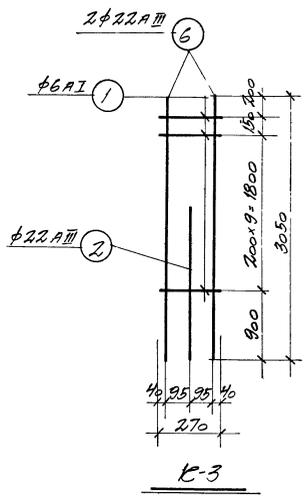
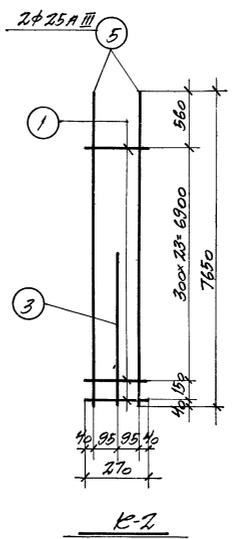
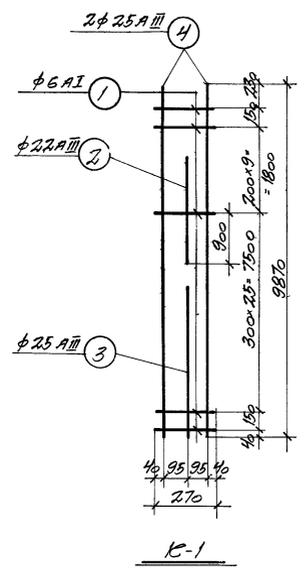
Примечания:
 1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
 2. Размеры каркасов даны по осям стержней.

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ 67

МАРКА ИЗД.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИ-НА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							Ф ММ	ОБЩ. ДЛИНА	ВЕС КГ
К-8	1	[Diagram]	6AII	270	23	6,2	6AII	6,2	1,4
	4		25AIII	7050	2	14,1	25AIII	24,2	93,2
	8		25AIII	5050	2	10,1			
Итого:									94,6
К-9	1	[Diagram]	6AII	270	11	3,0	6AII	3,0	9,7
	9		25AIII	3150	2	6,3	25AIII	6,3	24,3
Итого:									25,0
К-10	1	[Diagram]	6AII	270	35	9,5	6AII	9,5	2,1
	3		25AIII	9270	2	18,5	25AIII	30,9	119,1
	8		25AIII	5050	2	10,1			
	10		25AIII	2300	1	2,3			
Итого:									121,2
К-11	1	[Diagram]	6AII	270	11	3,0	6AII	3,0	9,7
	9		25AIII	3150	2	6,3	25AIII	8,6	33,1
	10		25AIII	2300	1	2,3			33,8
Итого:									33,8
К-12	11	[Diagram]	8AII	270	34	9,2	8AII	9,2	3,6
	12		14AII	270	1	0,3	14AII	0,3	0,4
	13		28AIII	2350	1	2,4	28AIII	3,0	149,9
	14		28AIII	5050	2	10,1			
	15		28AIII	9270	2	18,5			
Итого:									153,9
К-13	11	[Diagram]	8AII	270	22	5,9	8AII	5,9	2,3
	12		14AII	270	1	0,3	14AII	0,3	0,4
	14		28AIII	5050	2	10,1	28AIII	24,2	117,0
	16		28AIII	7050	2	14,1			
Итого:									119,7
К-14	11	[Diagram]	8AII	270	11	3,0	8AII	3,0	1,2
	13		28AIII	2350	1	2,4	28AIII	8,9	43,0
	17		28AIII	3250	2	6,5			
Итого:									44,2
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	18	[Diagram]	6AII	220	1	0,2	6AII	0,2	0,04
	19		6AII	470	1	0,5	6AII	0,5	0,11
	20		8AII	220	1	0,2	8AII	0,2	0,08
	21		8AII	470	1	0,5	8AII	0,5	0,20
	22		14AII	470	1	0,5	14AII	0,5	0,60
	23		18AIII	5050	1	5,1	18AIII	5,1	10,13
	24		22AIII	2150	1	2,2	22AIII	2,2	6,60
	25		25AIII	2250	1	2,3	25AIII	2,3	8,90
26	28AIII	2350	1	2,4	28AIII	2,4	11,60		

TK	1974	Колонны КН-103 ÷ КН-107. Каркасы К-8 ÷ К-14	серия	1.423-2С
			вып.	лст
			1	61

ИРКУТСКИЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 Г. ИРКУТСК
 ИРКУТСКИЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 Г. ИРКУТСК
 ИРКУТСКИЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 Г. ИРКУТСК



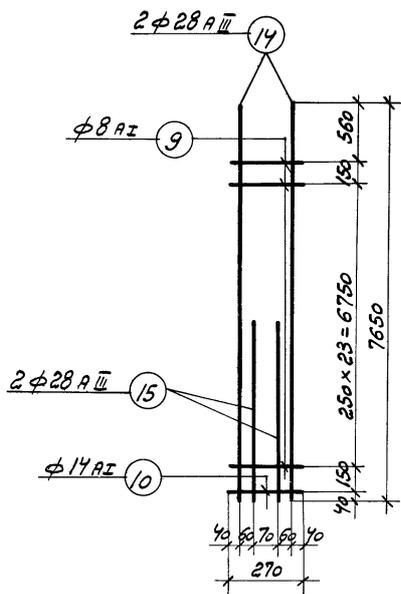
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА-СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА СТАЛИ	№ ПОЗ.	ГОССТ	φ в мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ			
						ОБЩАЯ ДЛИНА м	φ мм	ВЕС кг	
К-1	1		φ6AII	270	37	10,0	φ6AII	10,0	2,2
	2		φ22AIII	2350	1	2,4	φ22AIII	2,4	7,2
	3		φ25AIII	4300	1	4,3	φ25AIII	24,0	92,5
	4		φ25AIII	9870	2	19,7			
Итого:								101,9	
К-2	1		φ6AII	270	25	6,8	φ6AII	6,8	1,5
	3		φ25AIII	4300	1	4,3	φ25AIII	19,6	75,5
	5		φ25AIII	7650	2	15,3			
Итого:								77,0	
К-3	1		φ6AII	270	11	5,0	φ6AII	3,0	0,7
	2		φ22AIII	2350	1	2,4	φ22AIII	8,5	25,4
	6		φ22AIII	3050	2	6,1			
Итого:								26,1	
К-4	1		φ6AII	270	37	10,0	φ6AII	10,0	2,2
	4		φ25AIII	9870	2	19,7	φ25AIII	32,8	126,4
	7		φ25AIII	5350	2	10,7			
	8		φ25AIII	2350	1	2,4			
Итого:								128,6	
К-5	1		φ6AII	270	25	6,8	φ6AII	6,8	1,5
	5		φ25AIII	7650	2	15,3	φ25AIII	26,0	100,2
	7		φ25AIII	9350	2	10,7			
Итого:								101,7	
К-6	9		φ8AII	270	41	11,1	φ8AII	11,1	4,4
	10		φ14AII	270	1	0,3	φ14AII	0,3	0,4
	11		φ20AIII	2050	1	2,1	φ20AIII	2,1	5,2
	12		φ28AIII	9870	2	19,1	φ28AIII	30,4	147,0
	13		φ28AIII	5350	2	10,7			
	Итого:								157,0

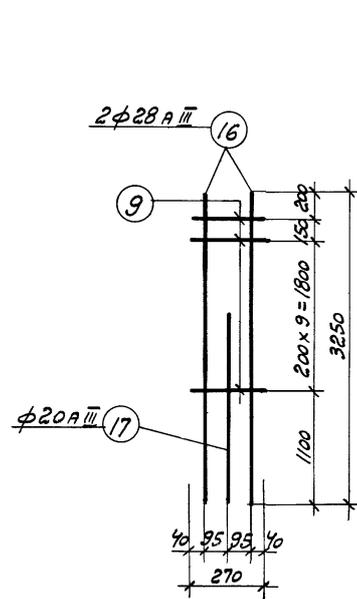
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-69 И ГОСТ 10922-64.
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СЕРЖНЕЙ.

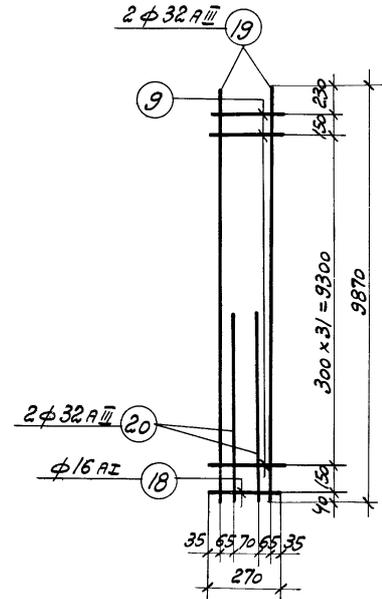
TK 1974	КОЛОННЫ КН-108 ÷ КН-111 КАРКАСЫ К-1 ÷ К-6	СЕРИЯ 1.423-20	
		ВЫП 1	ЛИСТ 64



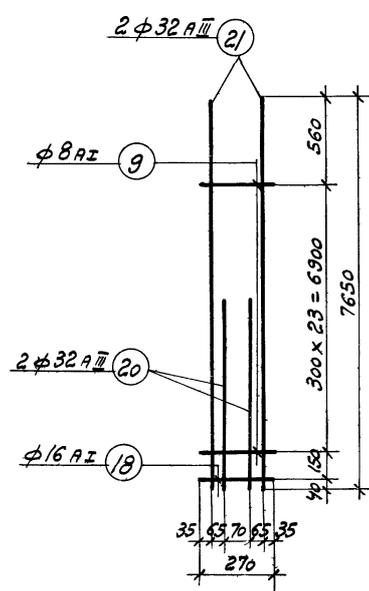
K-7



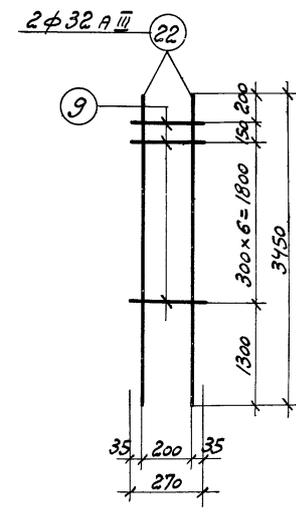
K-8



K-9



K-10

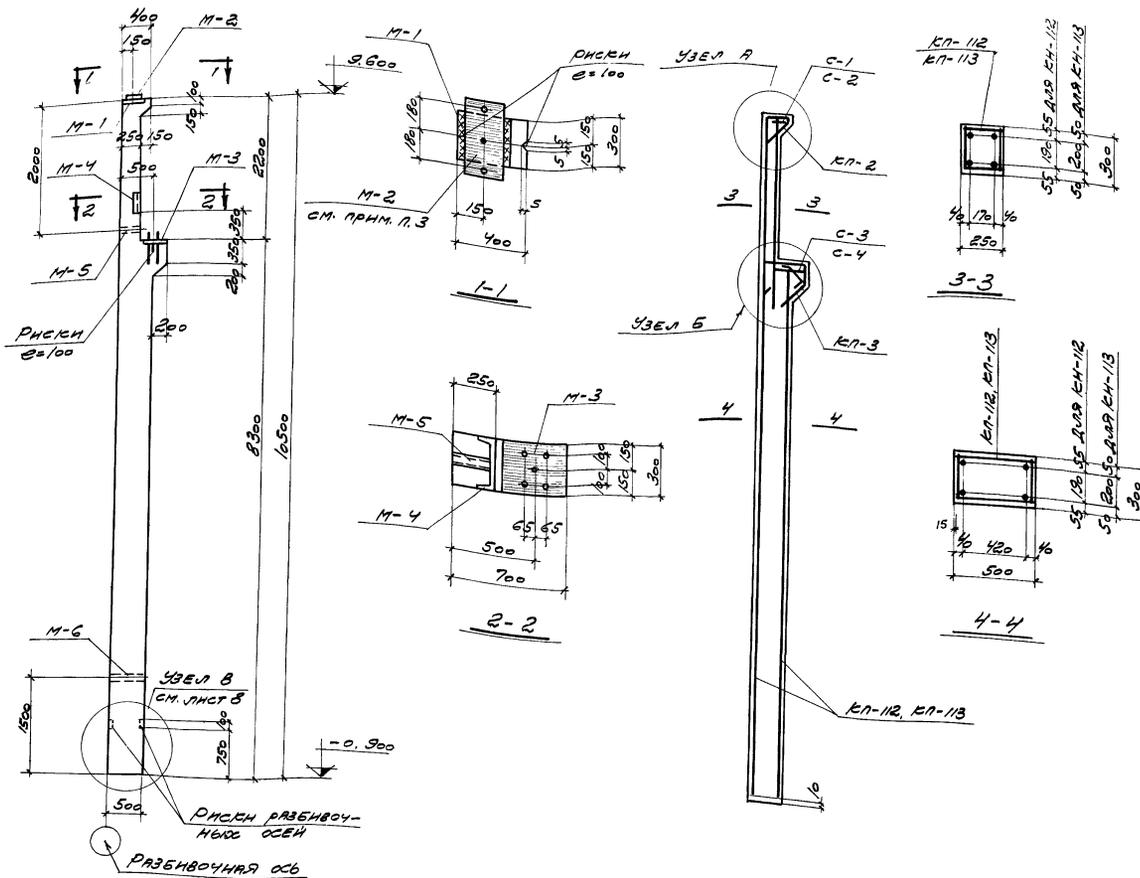


K-11

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
2. Размеры каркасов даны по осям стержней.

№ поз.	Эскиз	φ в мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						φ мм	Общая длина м	Вес кг
K-7		φ8 AII	270	25	6,8	φ8 AII	6,8	2,7
		φ14 AII	270	1	0,3	φ14 AII	0,3	0,4
		φ28 AIII	7650	2	15,3	φ28 AIII	24,8	119,9
		φ28 AIII	4750	2	9,5			
Итого:								123,0
K-8		φ8 AII	270	11	2,9	φ8 AII	2,9	1,2
		φ20 AIII	2350	1	2,4	φ20 AIII	2,4	5,9
		φ28 AIII	3250	2	6,5	φ28 AIII	6,5	31,4
Итого:								38,5
K-9		φ8 AII	270	33	8,9	φ8 AII	8,9	3,5
		φ16 AII	270	1	0,3	φ16 AII	0,3	0,5
		φ32 AIII	9870	2	19,7	φ32 AIII	29,2	184,3
		φ32 AIII	4750	2	9,5			
Итого:								188,3
K-10		φ8 AII	270	24	6,5	φ8 AII	6,5	2,7
		φ16 AII	270	1	0,3	φ16 AII	0,3	0,5
		φ32 AIII	4750	2	9,5	φ32 AIII	24,8	156,6
		φ32 AIII	7650	2	15,3			
Итого:								159,8
K-11		φ8 AII	270	8	2,2	φ8 AII	2,2	0,9
		φ32 AIII	3450	2	6,9	φ32 AIII	6,9	43,6
Итого:								44,5
Отдельные стержни		φ6 AII	220	1	0,2	φ6 AII	0,2	0,04
		φ6 AII	470	1	0,5	φ6 AII	0,5	0,11
		φ8 AII	220	1	0,2	φ8 AII	0,2	0,08
		φ8 AII	470	1	0,5	φ8 AII	0,5	0,20
		φ14 AII	470	1	0,5	φ14 AII	0,5	0,60
		φ16 AII	470	1	0,5	φ16 AII	0,5	0,79
		φ20 AIII	2050	1	2,1	φ20 AIII	2,1	5,18
		φ22 AIII	2150	1	2,2	φ22 AIII	2,2	6,56



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ						
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ	СЕРИЯ И № ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ
КН-112	КП-2	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-112	М-3	1
	КП-3	1			М-4	1
	С-1	2			М-5	1
	С-2	3			М-6	1
	С-3	1			КП-112	1
	С-4	1				
	ПОЗ. 16	6		КН-113	КП-2, КП-3, С-1 ÷ С-4, ПОЗ. 16 ÷ 19, М-1 ÷ М-6 по КН-112	ЛИСТЫ 43-45
	ПОЗ. 17	2			КП-113	1
	ПОЗ. 18	1				
	ПОЗ. 19	1				
М-1	1					
М-2	1					

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3
КН-112	3,6	В2	1,45
КН-113	3,6	В2	1,45

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Узлы А и Б см. на листах 41, 42 серии 1.423-2
- Закладные детали М-1, М-3 и М-4 крепятся к бортам формы.
- Нарядные детали М-2 приварить к М-1 перед монтажом колонны. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60 $\psi_{сш} = 8\text{ мм}$
- Защитные слои бетона должны обеспечиваться пластмассовыми или бетонными фиксаторами. Толщина защитного слоя должна быть не менее 20 мм (считая от поперечной арматуры).
- Закладные детали М-5 и М-6 служат для извлечения колонны из формы, их установку см. на листе В.
- Расход стали дан без учета отходов при изготовлении.

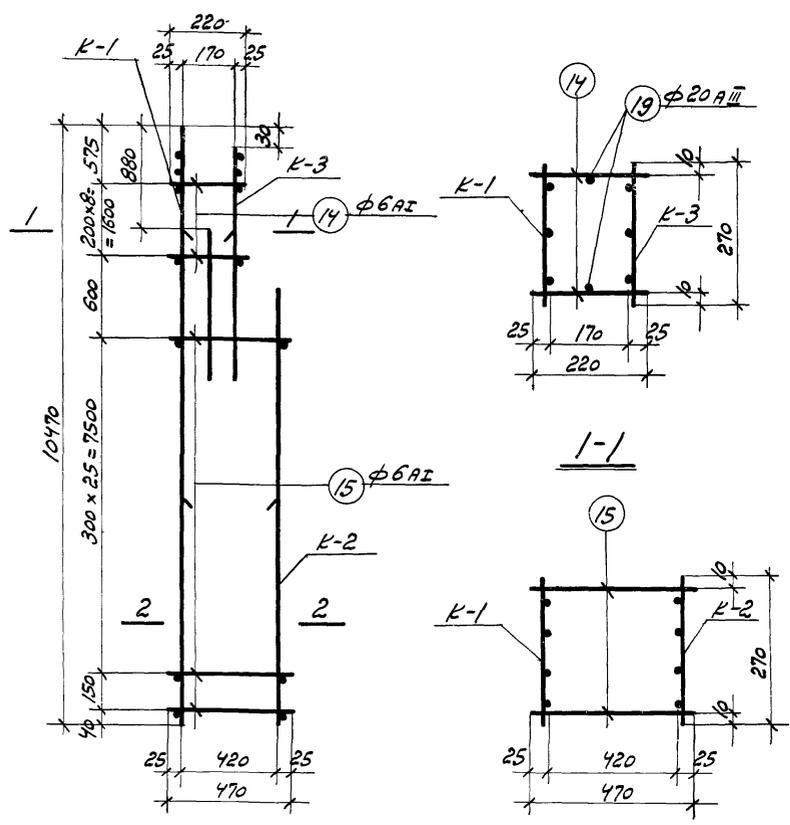
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61												РАСХОД БЕЗ ЗАКЛАДН. ДЕТАЛЕЙ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ						ОБЩИЙ РАСХОД						
	КЛАССА А-I						КЛАССА А-II							СТАЛЬ КЛАССА-II (ГОСТ 5781-61)												
	ди, мм			Итого кг	ди, мм			Итого кг	Профиль			Итого кг		Итого кг												
КН-112	6	8	16		19,2	12	14		20	22	25		28	32	284,1	12	20	5-10	5-14	5-30	5-30	40	118	303,3	3,8	69,3
	19,2			3,6		5,8	16,3	24,9	23,5				3,8	5,6		7,1	12,3	22,3	9,5	2,5	0,2					
	2,3			29,3		3,6	5,8				9,8	27,7	380,9	410,2		5,6	7,1	12,3	22,3	9,5	2,5	0,2	69,3			
КН-113	6	8	16	29,3	12	14	20	22	25	28	32	284,1	12	20	5-10	5-14	5-30	5-30	40	118	303,3	3,8	69,3	372,6		
	19,2				3,6	5,8	16,3	24,9	23,5					3,8	5,6	7,1	12,3	22,3	9,5	2,5					0,2	
	2,3				29,3	3,6	5,8				9,8		27,7	380,9	410,2	5,6	7,1	12,3	22,3	9,5					2,5	0,2

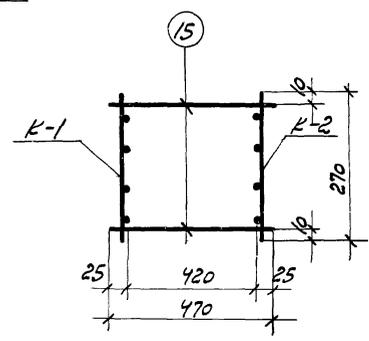
ТК
1974

КОЛОННЫ КН-112, КН-113.
ОПЛАУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

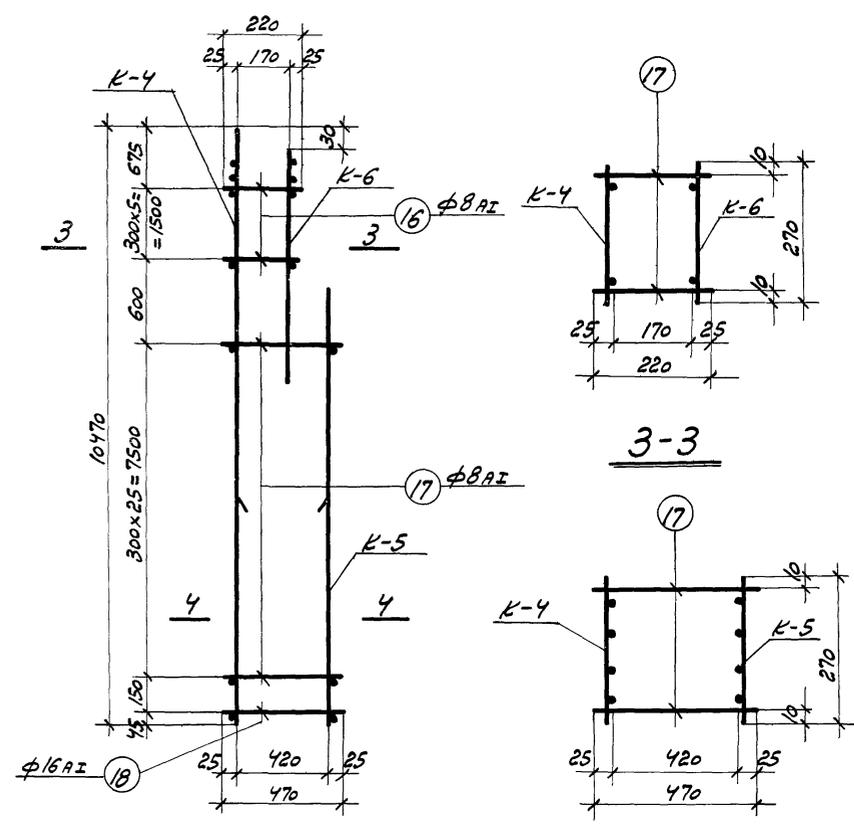
СЕРИЯ 1.423-20
ВЫП. ЛИСТ 1 66



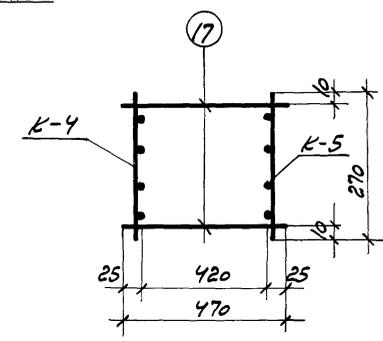
КП-112



2-2



КП-113



4-4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС			
МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ПРОСТР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТЯ
КП-112	К-1	1	68
	К-2	1	
	К-3	1	
	Поз. 14	18	
КП-113	Поз. 15	54	68
	Поз. 19	2	
	К-4	1	
	К-5	1	
	К-6	1	
КП-113	Поз. 16	12	68
	Поз. 17	52	
	Поз. 18	2	

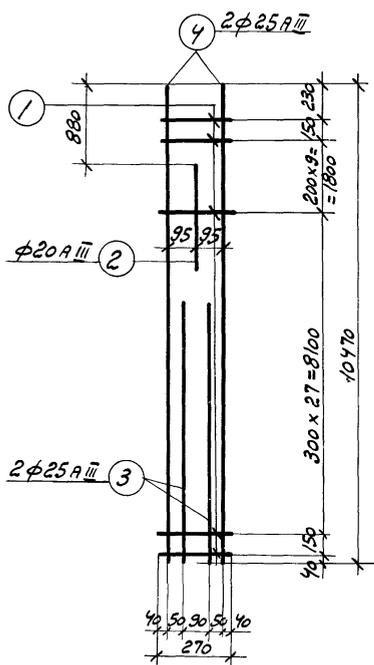
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Объединение плоских каркасов в пространственные осуществлять в соответствии с пояснительной запиской п.21.
2. Размеры каркасов даны по осям стержней.

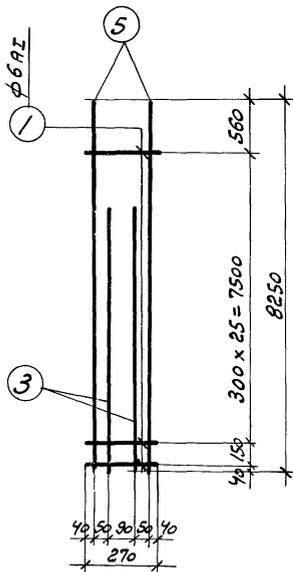
ТК 1974	Колонны КН-112, КН-113. Каркасы КП-112, КП-113.	Серия 1.423-2с
		Вып. Лист 1 67

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА
ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

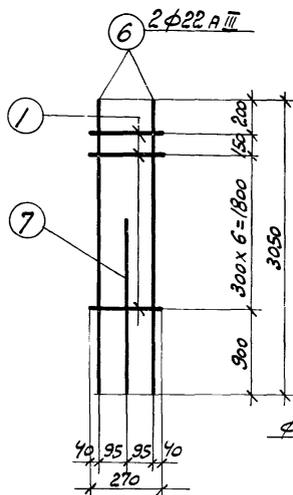
74



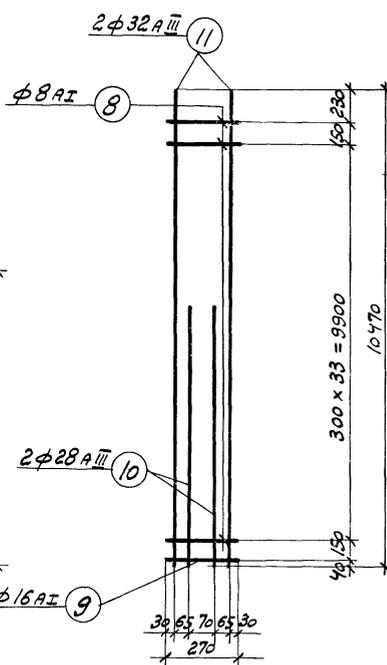
K-1



K-2



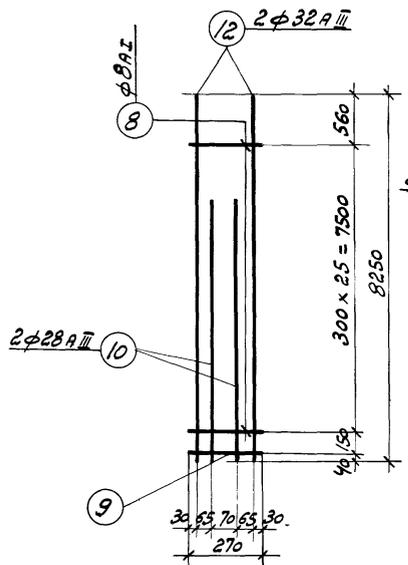
K-3



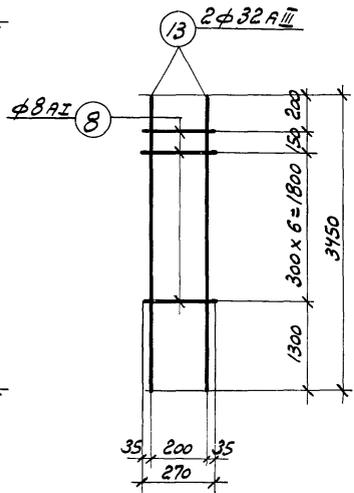
K-4

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
2. Размеры каркасов даны по осям стержней.



K-5



K-6

МАРКА ИЗД.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ		
							φ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ
K-1	1		6AII	270	39	10,5	6AII	10,5	2,3
	2		20AIII	2300	1	2,3	20AIII	2,3	5,7
	3		25AIII	5800	2	11,6	25AIII	32,5	125,2
	4		25AIII	10470	2	20,9	Итого:		133,2
K-2	1		6AII	270	27	7,3	6AII	7,3	1,6
	3		25AIII	5800	2	11,6	25AIII	28,1	108,2
	5		25AIII	8250	2	16,5	Итого:		109,8
K-3	1		6AII	270	8	2,16	6AII	2,2	0,5
	6		22AIII	3050	2	6,1	22AIII	8,3	24,9
	7		22AIII	2150	1	2,2	Итого:		25,4
K-4	8		8AII	270	35	9,5	8AII	9,5	3,8
	9		16AII	270	1	0,27	16AII	0,27	0,4
	10		28AIII	4750	2	9,5	28AIII	9,5	45,9
	11		32AIII	10470	2	20,9	32AIII	20,9	131,9
							Итого:		182,0
K-5	8		8AII	270	26	7,0	8AII	7,0	2,8
	9		16AII	270	1	0,27	16AII	0,27	0,4
	10		28AIII	4750	2	9,5	28AIII	9,5	45,9
	12		32AIII	8250	2	16,5	32AIII	16,5	104,2
							Итого:		153,3
K-6	8		8AII	270	8	2,2	8AII	2,2	0,9
	13		32AIII	3450	2	6,9	32AIII	6,9	43,6
							Итого:		44,5
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	14		6AII	220	1	0,22	6AII	0,22	0,05
	15		6AII	470	1	0,47	6AII	0,47	0,10
	16		8AII	220	1	0,22	8AII	0,22	0,09
	17		8AII	470	1	0,47	8AII	0,47	0,19
	18		16AII	470	1	0,47	16AII	0,47	0,74
19		20AIII	2150	1	2,15	20AIII	2,15	5,30	

TK

1974

Колонны КН-112, КН-113
Каркасы К-1 ÷ К-6.

СЕРИЯ
1.423-2С
ВЫП. ЛИСТ
1 68

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТА
Г. АЛМА-АТА

КРАСНЫЕ

ИСПОЛНИЛ

ШЕЛЕНКО

ДАТА ВЫПУСКА: 1974

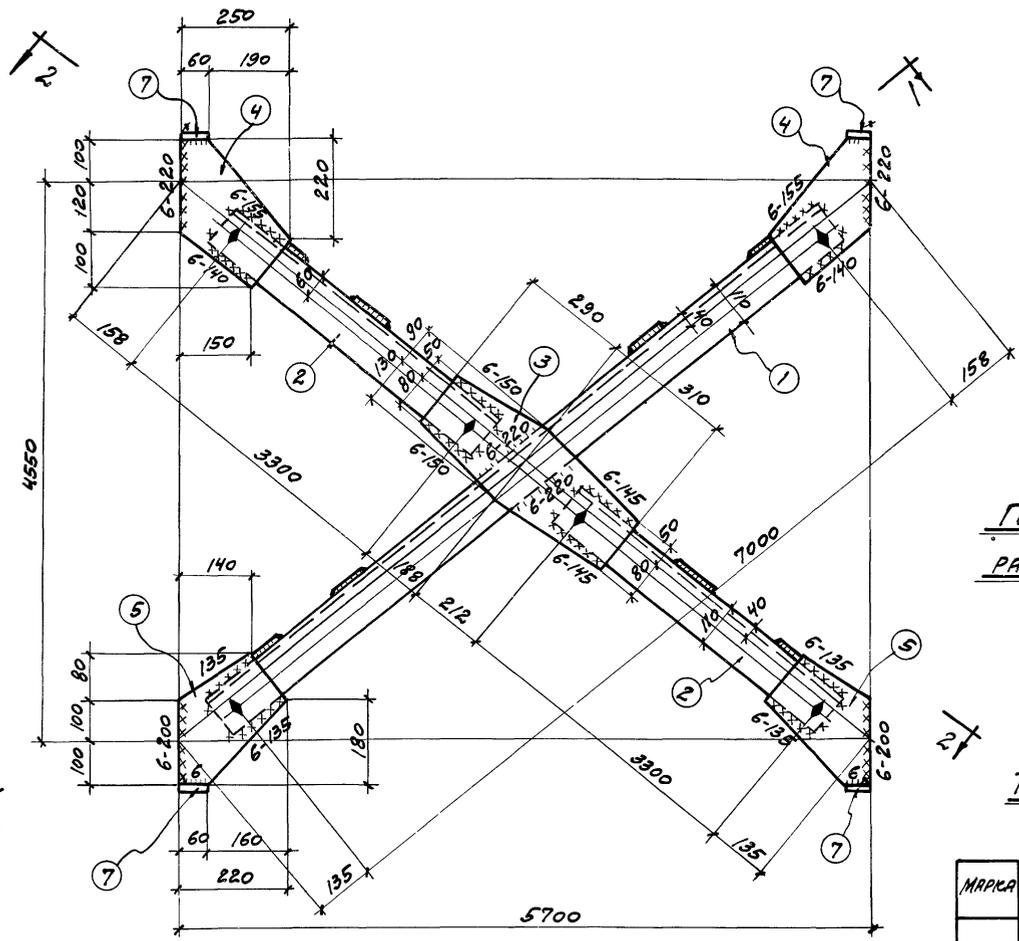
МАШ. ОТДЕЛ

УТВЕРЖДЕНО

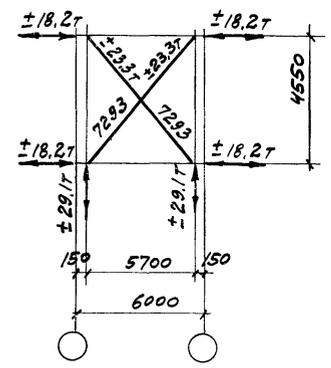
1111

УТВЕРЖДЕНО

1974



CH-11



**ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА И
РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ**

ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

МАРКА	К-ВО	ТИП И ТОЛЩ НА ШВА	ДЛИНА, М		ТИП	ПРИМЕЧАНИЕ
			НА МАРКЕ	ОБЩ. ЭЛЕКТР.		
CH-11		Δ 8	15,5		Э 42	
		Δ 6	7,6		---	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

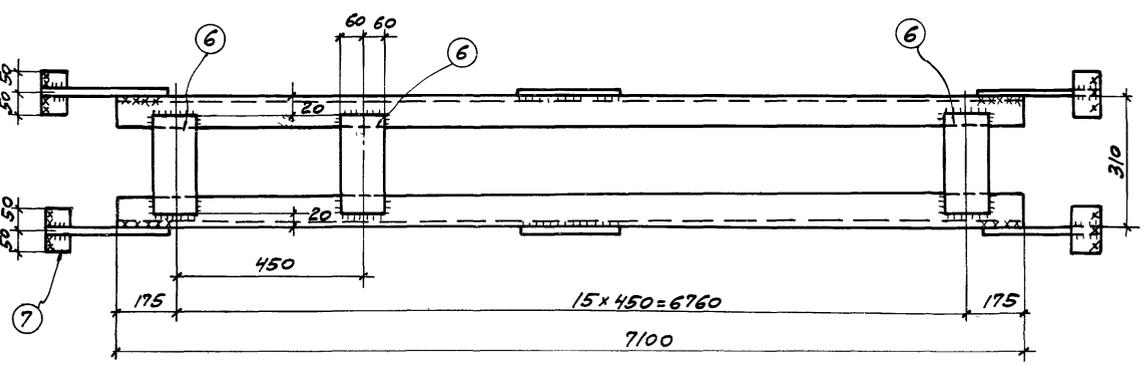
МАРКА	№ ДЕТ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО		ВЕС, КГ			ПРИМЕЧАНИЕ
				Т	Н	1 ДЕТ.	ВСЕГ	МАРКА	
CH-11	1	L110x70x8	7100	2		77,5	155		434
	2	L110x70x8	3400	4		37,1	148		
	3	-220x8	600	2		8,3	17		
	4	-250x8	320	4		5,1	20		
	5	-220x8	280	4		3,9	16		
	6	-120x8	270	34		2,1	71		
	7	-60x8	100	8		0,4	3		
		1% НА СВАРНЫЕ ШВЫ						4	

ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ МЕТИЗОВ

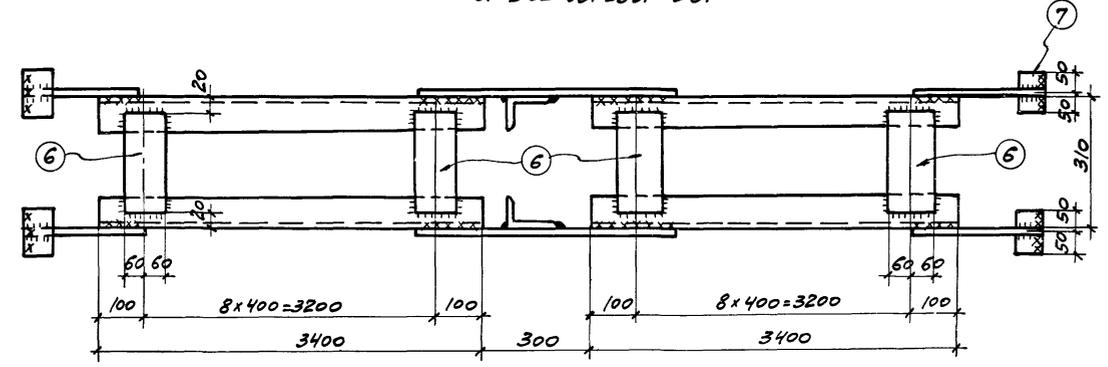
НАИМЕНОВАНИЕ	ДИА-МЕТР ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ	ГОСТ	ПРИМЕЧАНИЕ
CH-11						
БОЛТ	M16	50	38	12	1,32	7798-70*
ШАЙБА	16	-	-	12	0,14	11371-65*
ГАЙКА	M16	-	-	12	0,40	5915-70
					ВСЕГО	1,9

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все отверстия $d=19$ под временные болты нормальной точности $d=16$.
2. Все сварные швы $\lambda=8$, кроме оговоренных, варить электродами типа Э 42 по ГОСТ 9467-60.
3. Все обрезы 50.



1-1



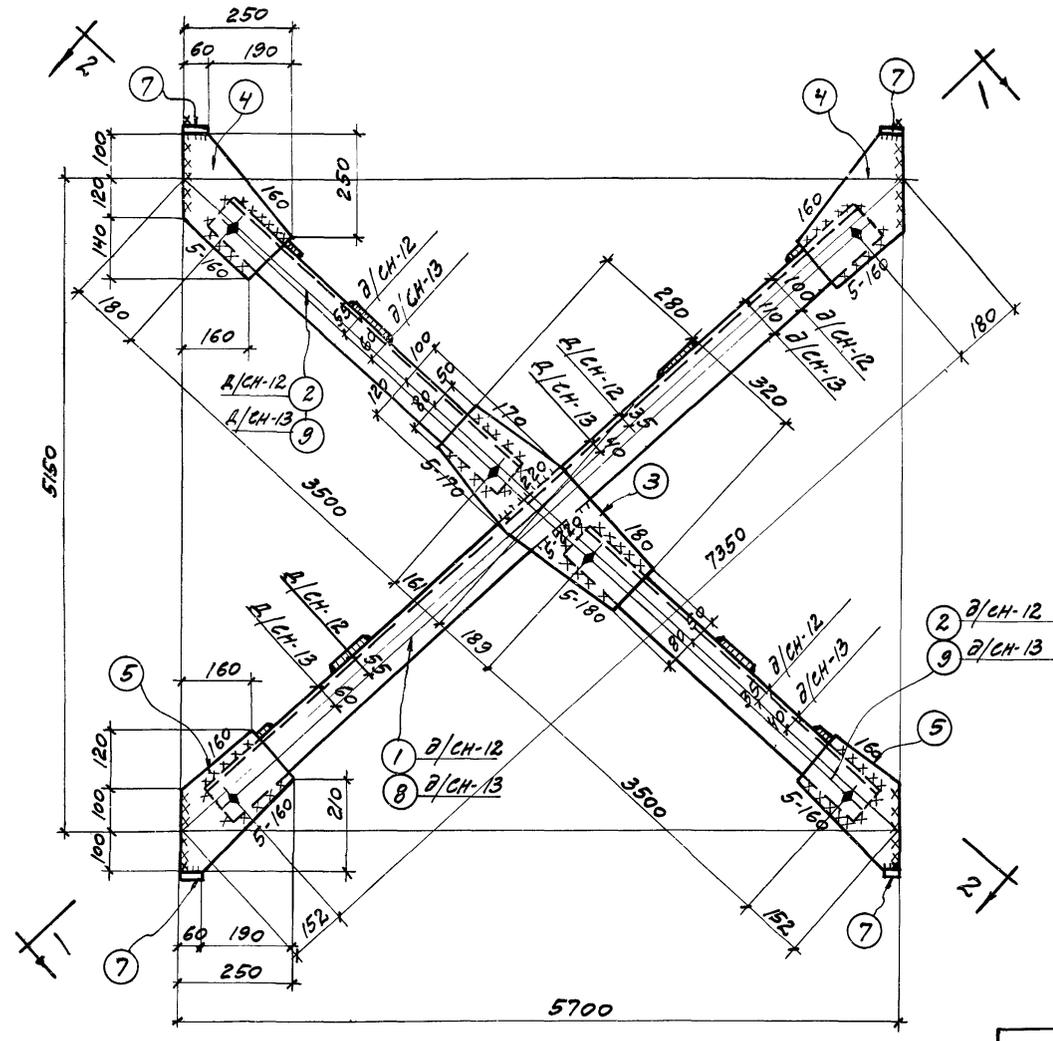
2-2

ТК
1974

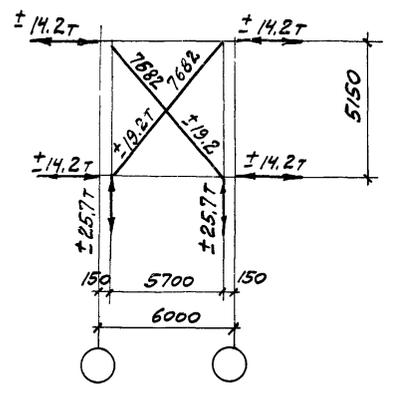
ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ CH-11

СЕРИЯ
1.423-2С
ВЫП. ЛИСТ
1 69

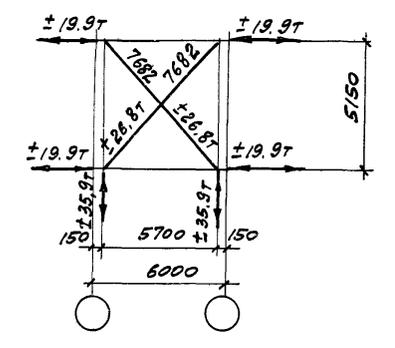
ЦКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
 Л. И. КОЗЛОВ
 ЛАТА ВЕРИКА
 1977г.
 ШИРОКАЯ
 П. А. МА - АВА
 П. А. МА - АВА



СН-12; СН-13



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА И
РАСЧЕТНЫЕ УСЛННЯ СН-12



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА И
РАСЧЕТНЫЕ УСЛННЯ СН-13

ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

МАРКА	КАТ-ВО	ТИП И ТУЛЩ. ШВА	ДЛИНА, м	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
СН-12		Δ 6	20,5	Э42	
		Δ 5	2,4	—	
СН-13		Δ 8	15,2	—	
		Δ 6	6,3	—	
		Δ 5	2,4	—	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

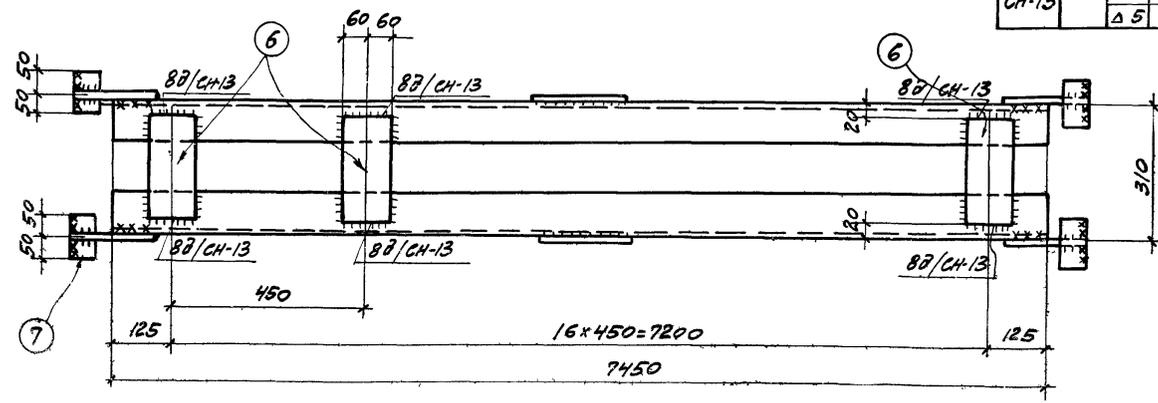
МАРКА	№ РЕТ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО		ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				Т	Н	1 РЕТ. ВСЕХ МАРК	МАРК	
СН-12	1	L100x63x7	7450	2	-	64,8	130	391
	2	L100x63x7	3600	4	-	31,2	125	
	3	-220x8	600	2	-	8,3	17	
	4	-250x8	360	4	-	5,7	23	
	5	-250x8	320	4	-	5,1	20	
	6	-120x8	270	33	-	2,1	69	
	7	-60x8	100	8	-	0,4	3	
1% НА СВАРНЫЕ ШВЫ						4		
СН-13	8	L110x70x8	7450	2	-	81,4	163	457
	9	L110x70x8	3600	4	-	39,2	157	
	ДЕТАЛИ 3, 5, 6, 7 ПО МАРКЕ СН-12						132	
1% НА СВАРНЫЕ ШВЫ						5		

ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ МЕТЭВ

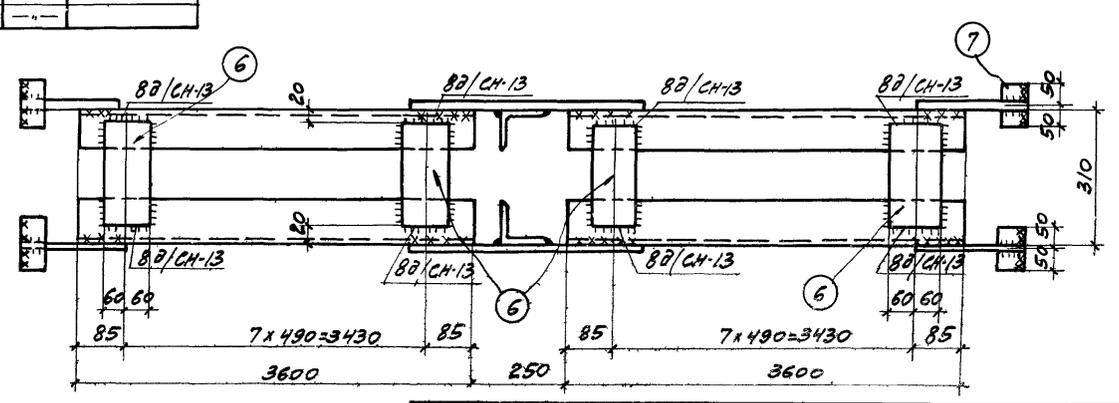
НАИМЕНОВАНИЕ	ДИА. МЕТР	ДЛИНА, мм	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ	ГОСТ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЛЯ КАЖДОЙ МАРКИ СН-12; СН-13.						
БОЛТ	M16	50	38	1,32	7798-70*	
ШАЙБА	16	-	12	0,14	11371-68**	
ГАЙКА	M16	-	12	0,40	5915-70	
ВСЕГО:				1,9		

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ $d=19$ ПОД ВРЕМЕННЫЕ БОЛТЫ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ $d=16$.
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h=6$, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ, ВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-60.
3. ВСЕ ОБРЕЗЫ 50.



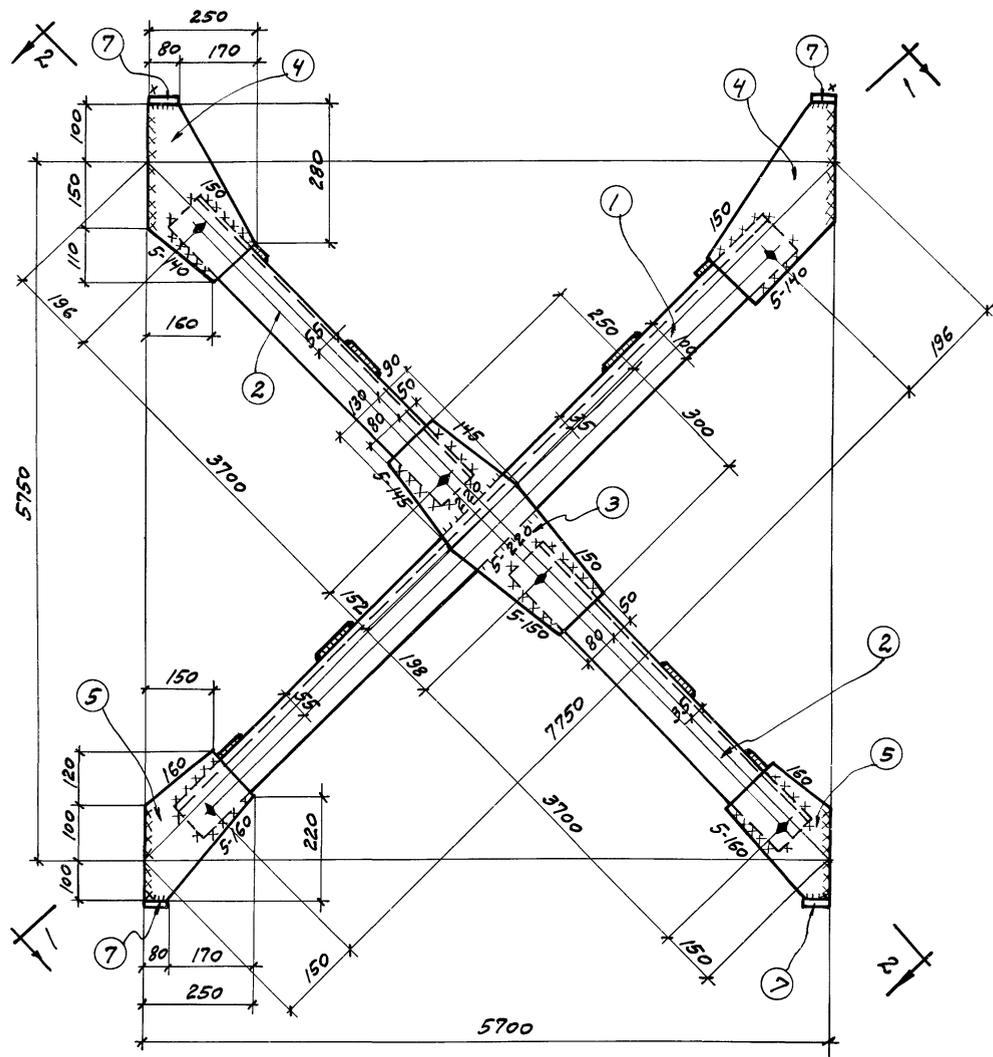
1-1



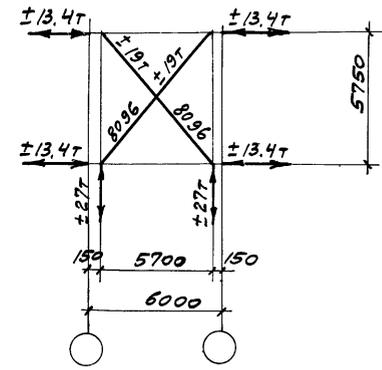
по 2-2

ТК
 1974
 ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СН-12, СН-13
 СЕРИЯ 1.423-2С
 ВМТ. ЛИСТ 1 / 70

ЗАПИСЬ ПО ИСТОРИИ РАБОТЫ
 г. Киев
 1974 г.
 ШИПОНА
 ДАТА ВЫПУСКА
 1974 г.



СН-14



**ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА
И РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ**

ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

МАРКА	К-80	ТИП И ТАЛАН ШАР	ДЛИНА, М ПР МАРК. ОБЩ.	ТИП ЭЛЕКТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
СН-14		Δ 6	22,1	Э 42	
		Δ 5	2,3		

СПЕЦИФИКАЦИЯ

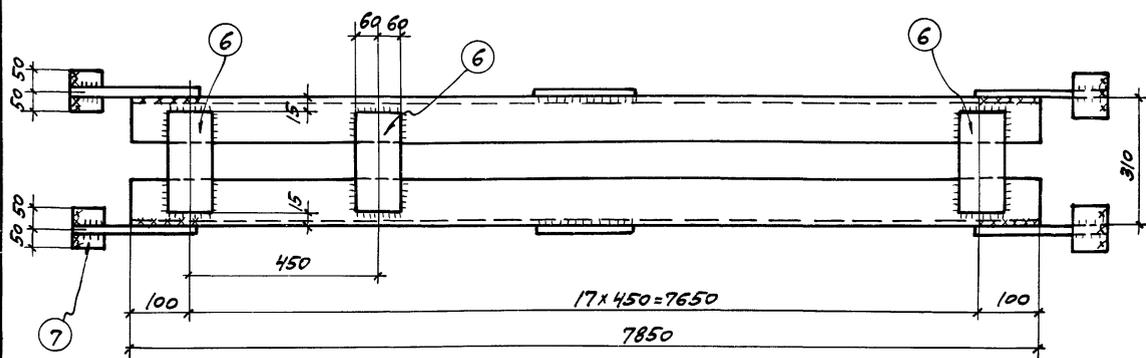
МАРКА	№ ДЕТ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	К-80		ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				Т	Н	ДЕТ.	ВСЕГ.	
СН-14	1	L100x63x7	7850	2	-	68,5	137	411
	2	L100x63x7	3800	4	-	33,0	132	
	3	-220x8	550	2	-	7,6	15	
	4	-250x8	360	4	-	5,7	23	
	5	-250x8	320	4	-	5,1	20	
	6	-120x8	280	36	-	2,1	76	
	7	-80x8	100	8	-	0,5	4	
190 НА СВАРНЫЕ ШВЫ							4	

ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ МЕТКОВ

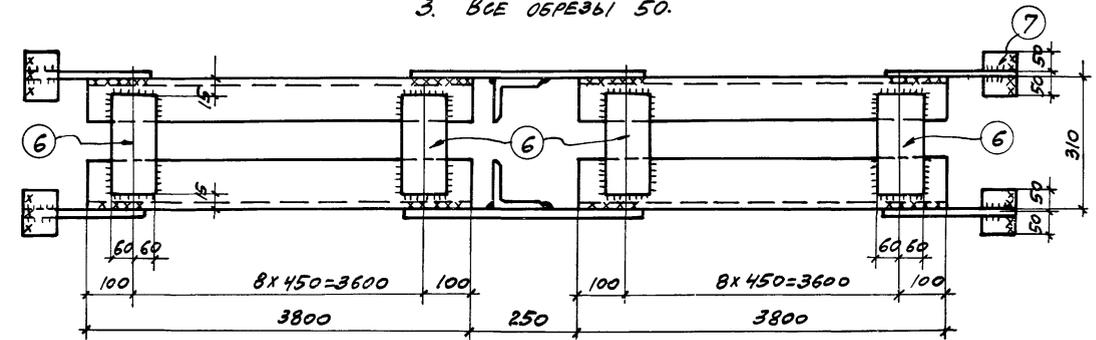
НАИМЕНОВАНИЕ	ДИА- МЕТР ММ	ДЛИНА, ММ СВЯЗ. ШАР	К-80 ШТ.	ВЕС КГ	ГОСТ	ПРИМЕЧАНИЕ
СН-14						
БОЛТ	M16	50 38	12	1,32	7798-70*	
ШАНГА	16	-	12	0,14	11371-68*	
ГАНКА	M16	-	12	0,40	5915-70	
ВСЕГО				1,9		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ $d=19$ ПОД БРЕМЕННЫЕ БОЛТЫ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ $d=16$.
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h=6$, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ, ВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э 42 ПО ГОСТ 9467-60.
3. ВСЕ ОБРЕЗЫ 50.



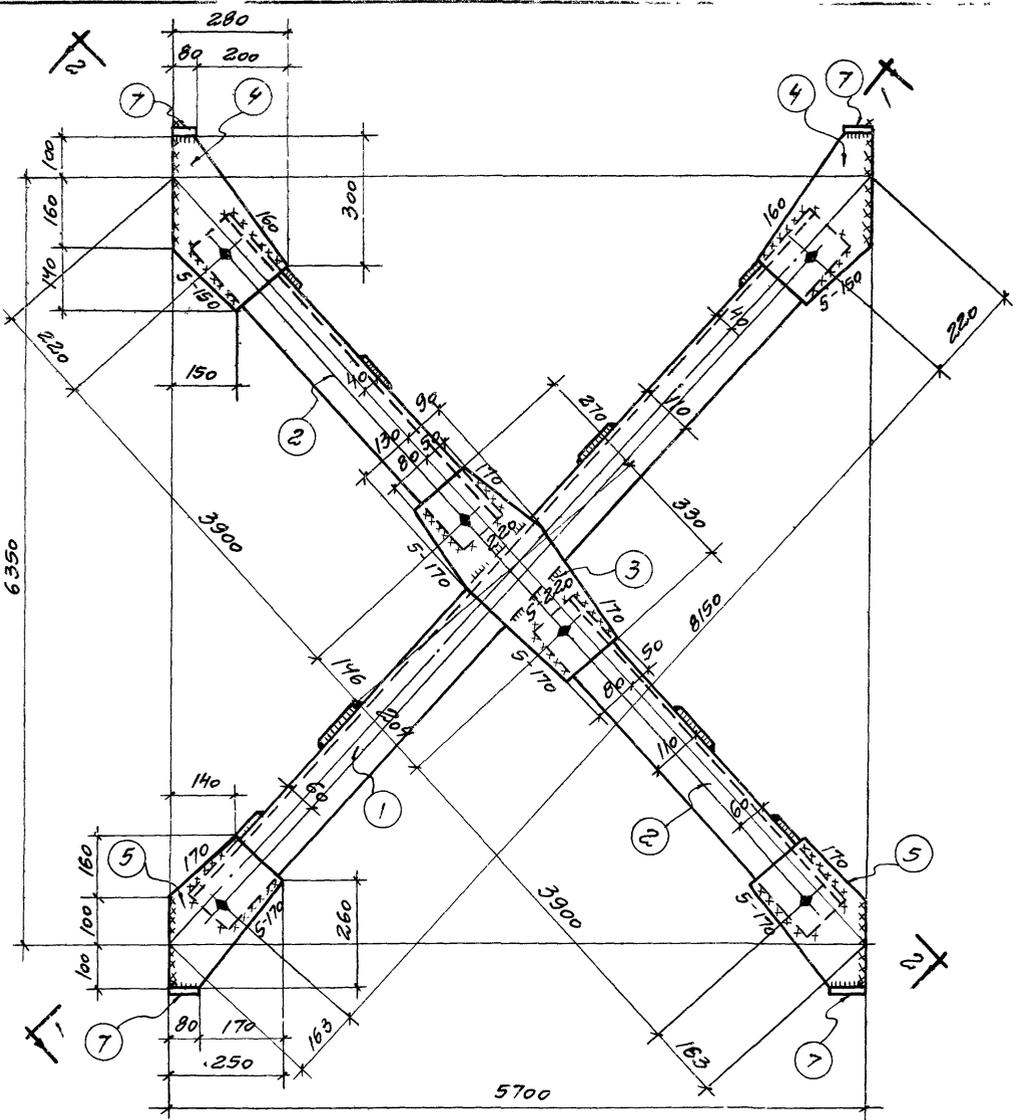
1-1



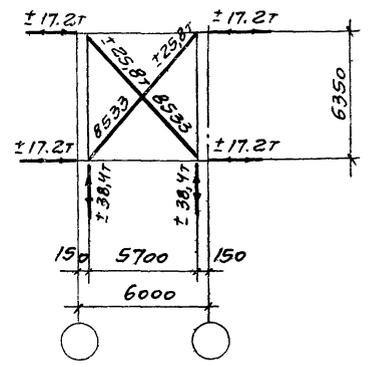
2-2

ТК 1974	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СН-14.	СЕРИЯ 1.423-2с
		ВЫП. ЛИСТ 1 71

ОКРЕСТНОСТНО-КОМПЛЕКТОВАНИЕ
 Т. ПЕТРОВ
 Г. ПИИ
 УКРЕПЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ
 ШЕННИС
 ШАНРАН
 1974
 МЕСЛИП
 ЮММ
 КРАВЧУК
 ПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ ПРОЕКТ
 Г. АМА - АТА



СН-17



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА
И РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ

ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

Марка	К-во	Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
СН-17		Δ 8	14,7	Э 42	
		Δ 6	6,8	—	
		Δ 5	4,5	—	

СПЕЦИФИКАЦИЯ 79

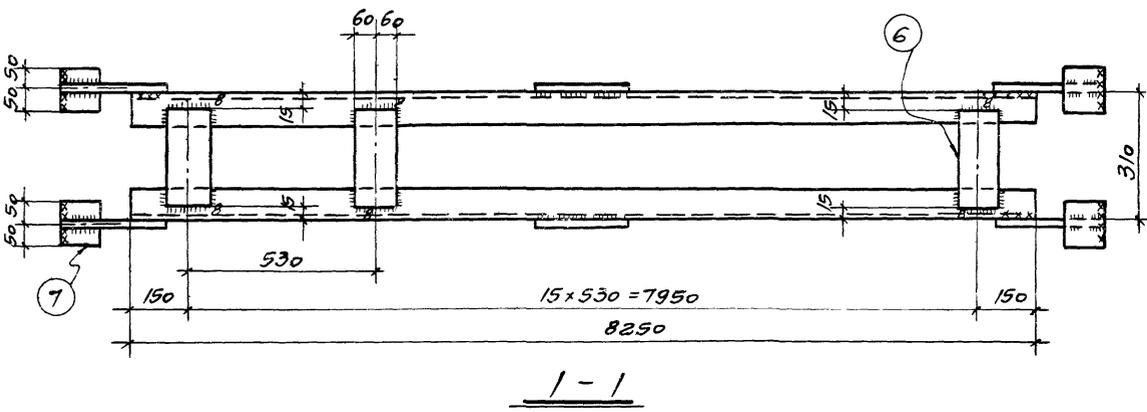
Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		ВЕС, кг		Примечание
				Г	И	ЦВЕТ	ВСЕХ Марки	
СН-17	1	L110x70x8	8250	2	—	90	180	498
	2	L110x70x8	4000	4	—	43,6	174	
	3	-220x8	600	2	—	8,3	17	
	4	-280x8	400	4	—	7,1	28	
	5	-250x8	360	4	—	5,7	23	
	6	-120x8	280	32	—	2,1	67	
	7	-80x8	100	8	—	0,5	4	
10% НА СВАРНЫЕ ШВЫ							5	

ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ МЕТИЗОВ

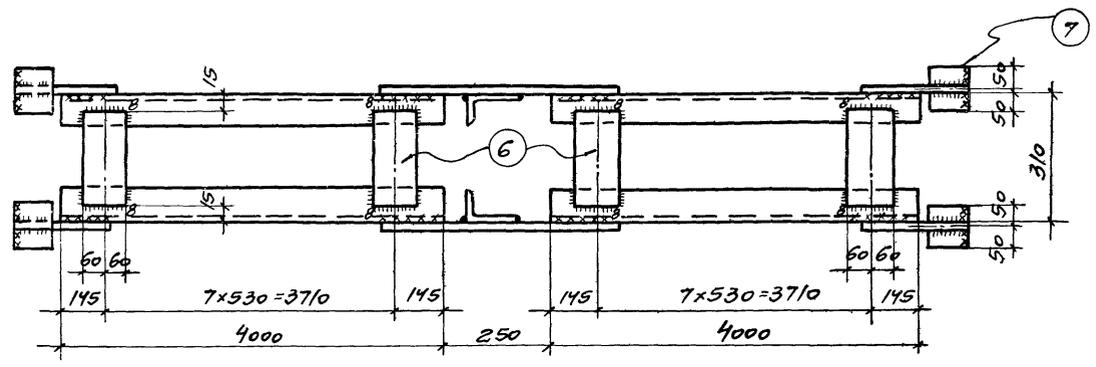
Наименование	Диаметр мм	Длина, м	К-во штук	ВЕС, кг	ГОСТ	Примечание
СН-17						
БОЛТ	M16	50	38	1,32	7798-70	
ШАЙБА	16	—	12	0,14	11371-68	
ГАЙКА	M16	—	12	0,40	5915-70	
ВСЕГО				1,9		

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Все отверстия $d=19$ под временные болты нормальной точности $d=16$.
2. Все сварные швы $h=6$, кроме оговоренных, варить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
3. Все обрезы 50.

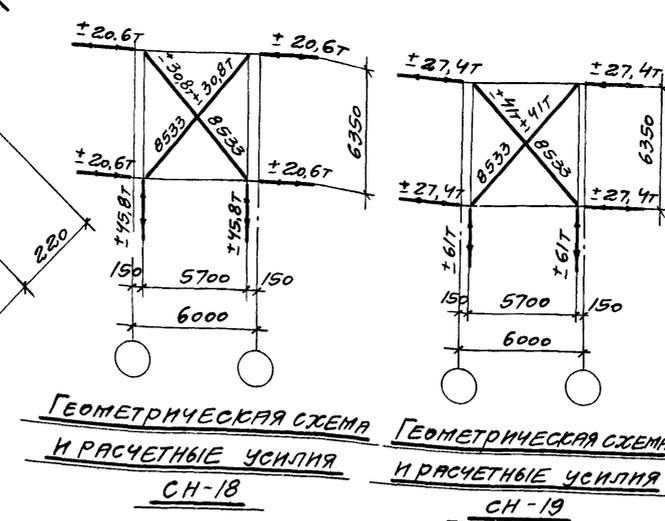
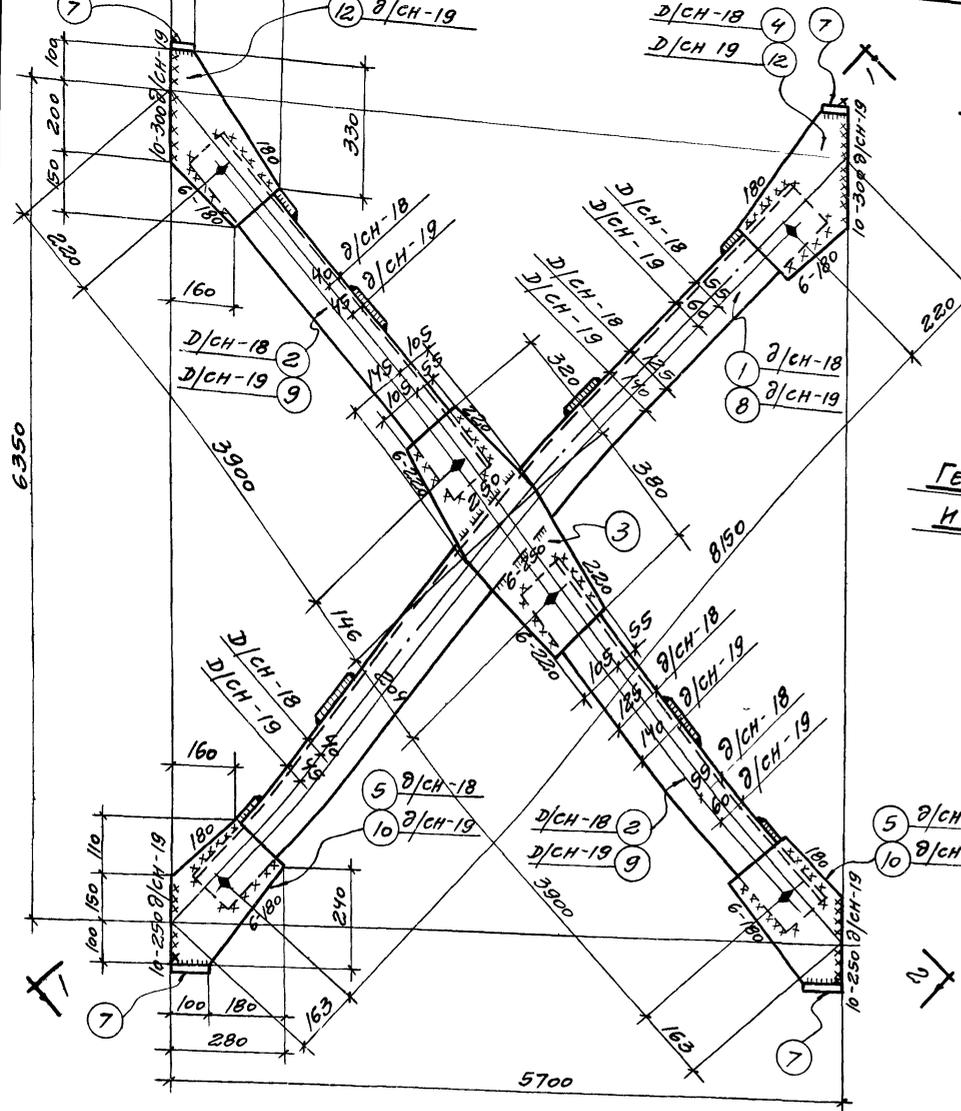


1-1



2-2

ТК 1974	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СН-17	Серия 1.423-20
		ВВП. ЛМС
		1 73



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА И РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ
 ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА И РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ
 СН-18 СН-19

СПЕЦИФИКАЦИЯ										80
Марка	№ Дет	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес, кг		Примечание		
				т	н	/дет.	всех			
СН-18	1	L125x80x8	8250	2	-	103	206	566		
	2	L125x60x8	4000	4	-	50	200			
	3	-250x8	700	2	-	11.0	22			
	4	-280x8	450	4	-	7.9	32			
	5	-280x8	360	4	-	6.3	25			
	6	-140x8	250	32	-	2.2	70			
	7	-100x8	100	8	-	0.6	5			
1% на сварные швы							6			
СН-19	8	L140x90x8	8250	2	-	116	232	640		
	9	L140x90x8	4000	4	-	56,4	226			
	10	-280x10	360	4	-	8,0	32			
	11	-250x10	700	2	-	13,8	28			
	12	-280x10	450	4	-	9,9	40			
ДЕТАЛИ 6,7 по марке СН-18							75			
1% на сварные швы							7			

Таблица сварных швов

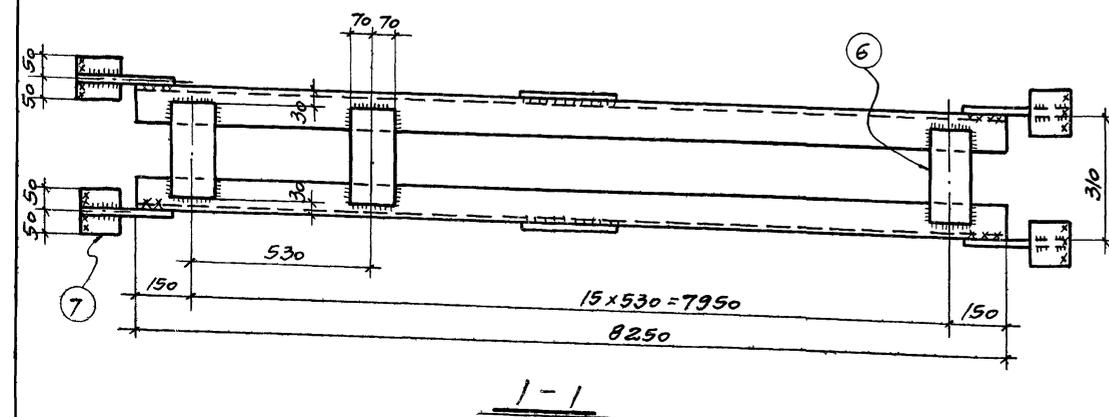
Марка	К-во швов	Тип шва	Длина, мм	Тип электр.	Примечание
СН-18	8	234	342		
	6	2,8			
СН-19	10	4,4			
	8	3,6			
	6	2,8			

Таблица монтажных метризов

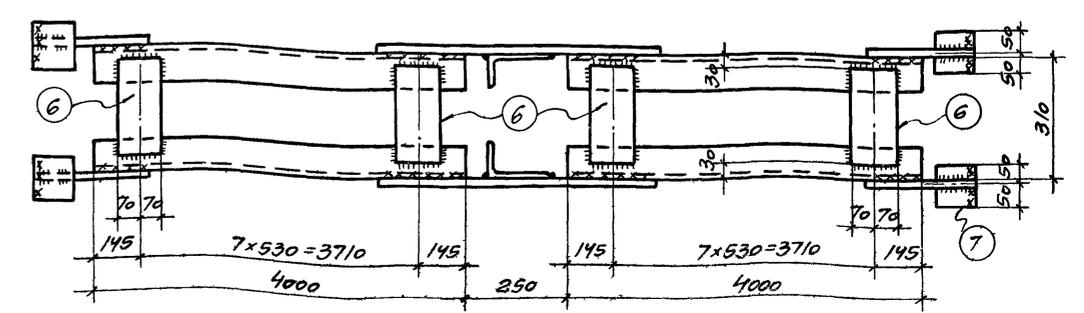
Наименование	Диаметр мм	Длина, мм	К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Для каждой марки СН-18; СН-19						
Болт	M16	50	38	1,32	7798-70	
Шайба	16	-	12	0,14	11371-68	
Болт	M16	-	12	0,40	5915-70	
Всего				1,9		

Примечания

- Все отверстия $d=19$ под временные болты нормальной точности $d=16$.
- Все сварные швы $n=8$, кроме оговоренных, варить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- Все обрезаи 50.



1-1



2-2

ТК
1374

Вертикальные связи СН-18, СН-19

Серия 1.483-2С
8617. Лист 74

