

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-2/71 Тип II, III, IV, V

УСТАНОВКА ДЛЯ МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ С
ПОДЗЕМНЫМ РАЗМЕЩЕНИЕМ МАЗУТНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ
ЕМКОСТЬЮ 2×100 м³; 2×250 м³; 2×500 м³; 2×1000 м³

АЛЬБОМ IV.

ОБЩЕОЦЕНОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА И ИЗЛЫ, ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ЭСТАКАДА /СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ/

ЗАКАЗ. № 18.42 ТИРАЖ 380 экз. ЦЕНА 1 РУБ. 44 коп.

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480070 г. АЛМА-АТА, ДЖАНДОСОВА 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-2/71 Тип III, IV, V

УСТАНОВКА ДЛЯ МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ С
ПОДЗЕМНЫМ РАЗМЕЩЕНИЕМ МАЗУТНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ
ЕМКОСТЬЮ 2 × 100 м³; 2 × 250 м³; 2 × 300 м³; 2 × 1000 м³

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛББОМ I	ОБЩАЯ ЧАСТЬ
АЛББОМ II/2, III/3, IV/4, V/5	ОБЩЕПЛОЩАДочНЫЕ УСТРОЙСТВА И УЗЛЫ / ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ, САНИТЕХНИЧЕСКАЯ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ /
АЛББОМ III	ОДНОСТОРОННЯЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ЭСТАКАДА МАЗУТОСЛИВА НА 2/4 И 8 ВАГОН-ЦИСТЕРН / ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ /
АЛББОМ IV	ОБЩЕПЛОЩАДочНЫЕ УСТРОЙСТВА И УЗЛЫ, ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ЭСТАКАДА, СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ /
АЛББОМ V	МАЗУТОНАСОСНЫЕ / ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ /
АЛББОМ VI	МАЗУТОНАСОСНЫЕ / ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ, САНИТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ /
АЛББОМ VII	МАЗУТОНАСОСНЫЕ / СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ /
АЛББОМ VIII/3-73	РЕГУЛИРОВАНИЕ И КОНТРОЛЬ
АЛББОМ VIII/4-73	РЕГУЛИРОВАНИЕ И КОНТРОЛЬ / ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ /
АЛББОМ IX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛББОМ X, т. 1, 2	СМЕТЫ / ОБЩИЕ УЗЛЫ /
АЛББОМ XI/2, XI/3, XI/4, XI/5	СМЕТЫ / ПО ТИПАМ МАЗУТОХОЗЯЙСТВА /

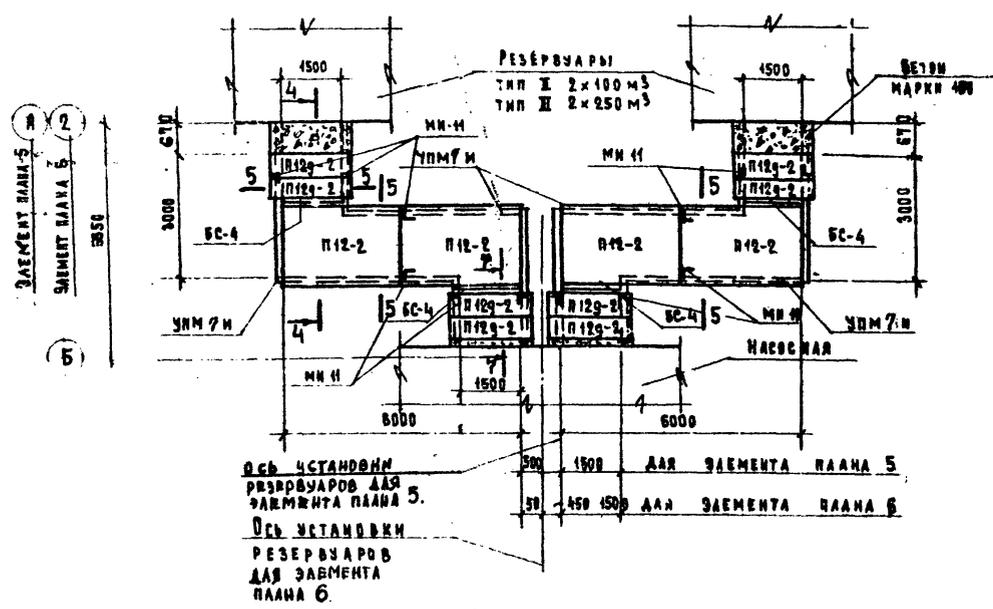
ПРИМЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО РЕЗЕРВУАРА	ЕМКОСТЬЮ 100 м ³	N 7-02-311	АЛББОМЫ I, III, IV, V	/70 ч. 1
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО РЕЗЕРВУАРА	ЕМКОСТЬЮ 250 м ³	N 7-02-312	АЛББОМЫ I, III, IV, V	/70 ч. 1
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО РЕЗЕРВУАРА	ЕМКОСТЬЮ 300 м ³	N 7-02-313	АЛББОМЫ I, III, IV, V	/70 ч. 1
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО РЕЗЕРВУАРА	ЕМКОСТЬЮ 1000 м ³	N 7-02-314	АЛББОМЫ I, III, IV, V	/70 ч. 1

АЛББОМ IV

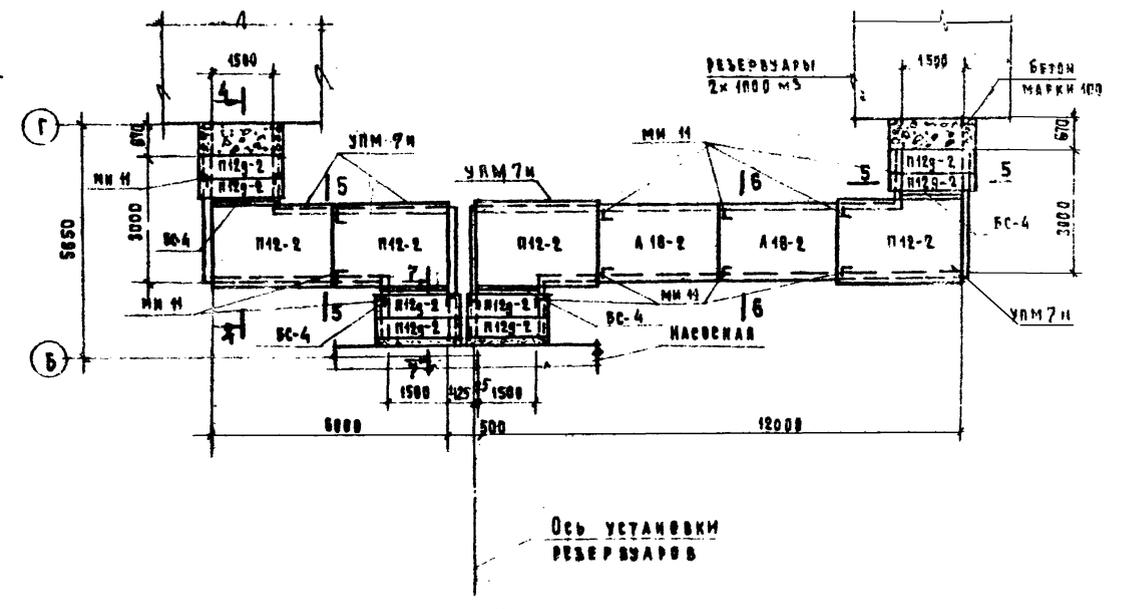
РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ПЛН "САНТЕХПРОЕКТ" С 1/II 1972 г.
ПРИКАЗ N 157 от 29/III 1972 г.

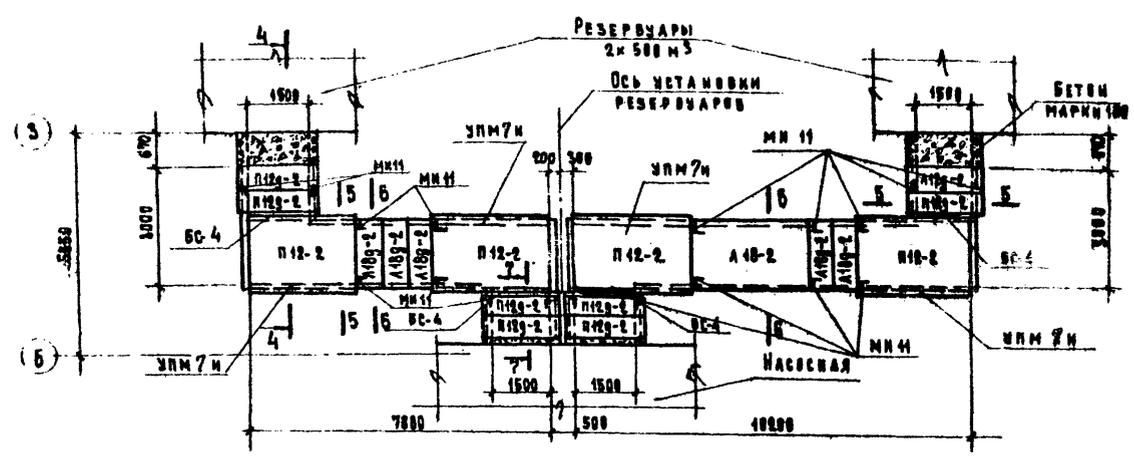


Ось установки резервуаров для элемента плана 5.
 Ось установки резервуаров для элемента плана 6.

ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 5 ТИП I
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 6 ТИП II



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 4 ТИП V



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 3
 ТИП IV

ПРИМЕЧАНИЯ

- СХЕМЫ СООРУЖЕНИЙ УСТАНОВКИ МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ С МАРКИРОВКОЙ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛАНА ВМ АНСТ АС-3.
- РАЗРЕЗЫ 4-4 и 7-7 И СЕЧЕНИЯ 5-5 и 6-6 ВМ АНСТ АС-6.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ, ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТ				МАССА ШТА	СТАНДАРТ МАШ АНСТ ПРОЕКТА	АНСТ МАРКИРОВКА СХЕМЫ
	ТИП I	ТИП II	ТИП III	ТИП IV			
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
П12-2	4	4	4	4	2,4	СЕРИЯ ИС-04-04	АС-5
П12г-2	8	8	8	8	0,48	ИС-04-04	
Л18-2	-	-	2	4	2,92	ВЫП. 6	
Л18г-2	-	-	10	-	0,58		
МОНТАЖНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
УПМ 7И	4	4	4	4	-	АС-9	АС-5
СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
БС-4	4	4	4	4	0,85	СЕРИЯ ИС-04-04, ВЫП. 2	АС-5
МС-2	-	-	14	8	0,004		
МН И	12	12	18	18	0,003	АС-21	
М-2	8	8	8	8	0,001	СЕРИЯ ИС-04, ВЫП. 3	

ПРОЕКТОР: А.С. БИРЮКОВ
 ИНЖЕНЕР: В.А. ТАРАСКИН
 ИНЖЕНЕР: С.А. ЧАЛСКИН
 ИНЖЕНЕР: С.А. САВВАЙДА
 ИНЖЕНЕР: В.А. БИРЮКОВ
 ДАТА: 1971г.

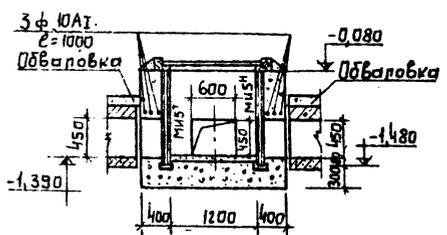
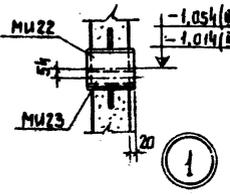
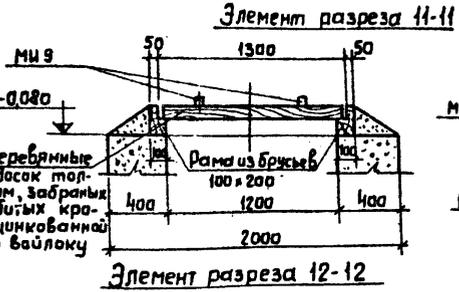
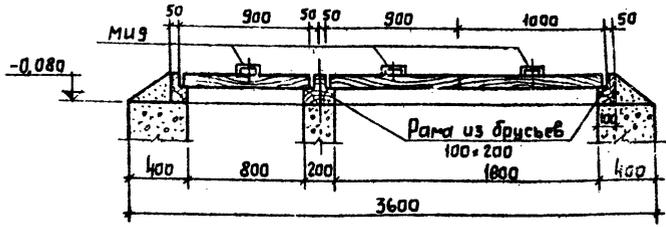
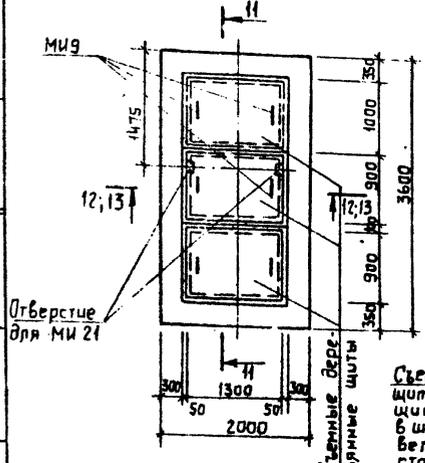
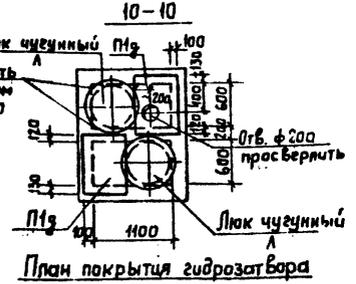
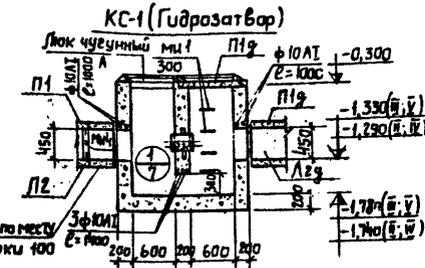
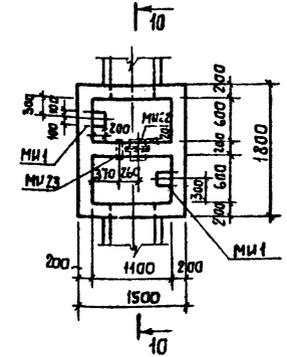
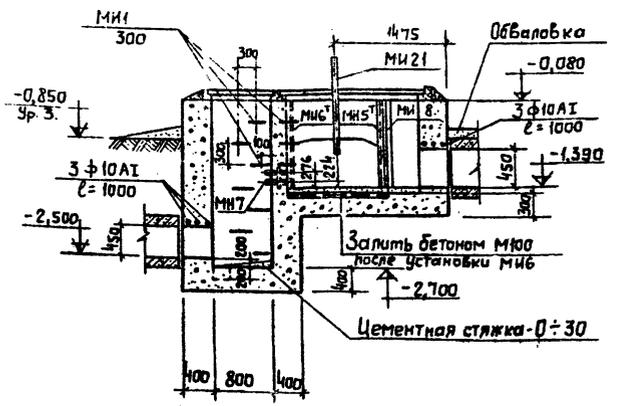
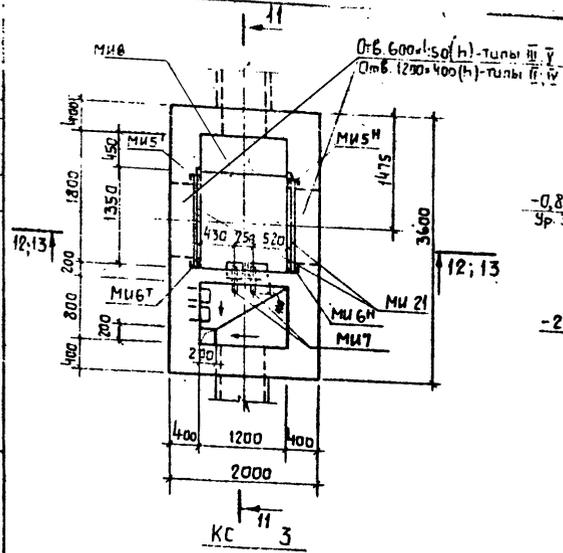
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ САНТЕХПРОЕКТ УСТАНОВКА ДЛЯ МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ С ПОДЗЕМНЫМИ РЕЗЕРВУАРАМИ 2x100 м ³ и 2x250 м ³	ОБЩЕОТРАСЛОВЫЕ УСТРОЙСТВА И УЗЛЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ЗАСТАКАА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 905-2-2/71 ТИП I, II, III, IV
	СХЕМЫ СООРУЖЕНИЙ УСТАНОВКИ МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНОВ 3+6.	АА 504 ТУ АНСТ АС-5

Спецификация бетона на один элемент

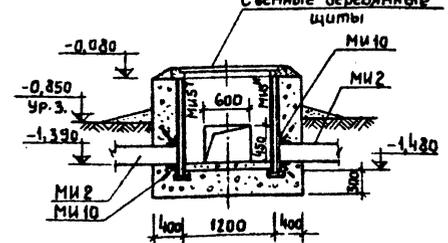
Марка	Марка Элемент	Марка бетона	Объем бетона м³
КС1	(Гидрозатвор)	100	1,9
КС2		100	1,3
КС3		100	13,1
КС4		100	0,7

Спецификация металлических изделий на один элемент

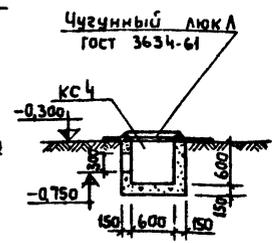
Марка Элемента	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт или лист проекта
КС 1 (гидрозатвор)	МИ 1	3	АС-30
	МИ 22	1	АС-21
	МИ 23	1	ГОСТ 3634-61
КС 2	МИ 1	3	АС-20
	МИ 12	1	ГОСТ 3634-61
КС 3	МИ 1	10	
	МИ 2	2	
	МИ 5*	1+1	
	МИ 6*	1+1	
	МИ 7	1	АС-20
	МИ 8	1	
	МИ 9	6	
КС 4	МИ 10	2	АС-21
	Чугунный люк А	1	ГОСТ 3634-61



12-12 (Для типов II и IV)



13-13 (Для типов III и V)

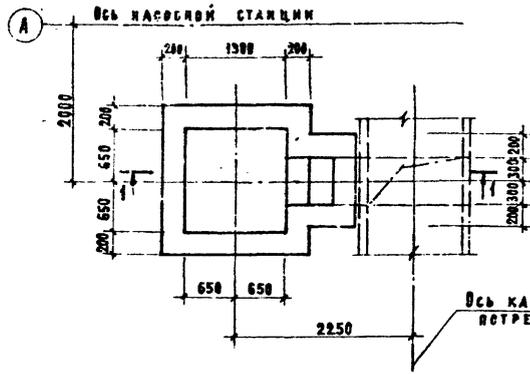


а-а (См. лист АС-10)

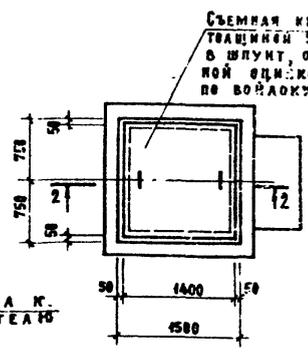
- Примечания
1. Элементы плана 1 и 2 и план автомобильного мазута с нанесением сечений см. лист АС-4.
 2. В сечениях 12-12; 13-13 МИ 21 условно не показана.

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	Общеплощадные устройства и узлы. Железнодорожная эстакада	Типовой проект 903-2-2/71 тип В; В.И.В.
Установка для мазута с подогревом котельных с подземными резервуарами $\varnothing=100$ м² 2x250 м², 2x500 м², 2x1000 м²	КС1; КС3. Элементы планов 1 и 2. Каналы железнодорожного автомобильного мазута с подогревом Сечения	Льбом IV Лист АС-7

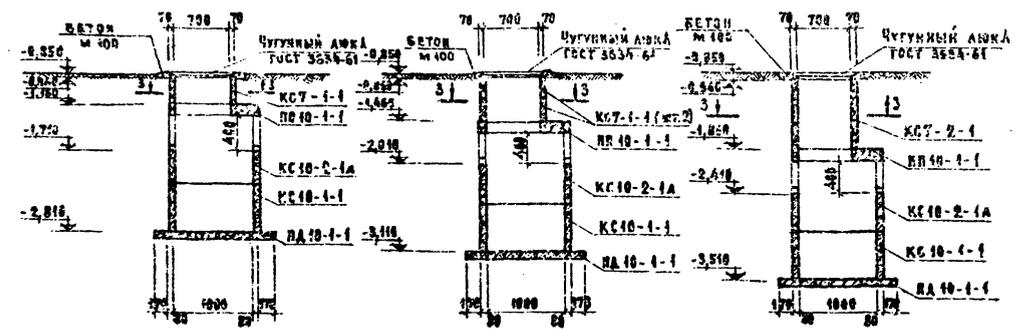
Спецификация
материалов
для строительства
автомобильного
мазута с подогревом
котельных с подземными
резервуарами $\varnothing=100$ м²
2x250 м², 2x500 м², 2x1000 м²



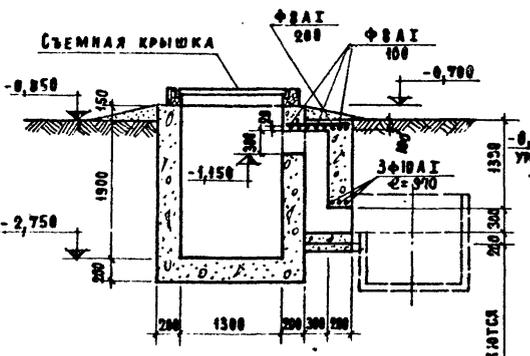
План дренажной бадьи



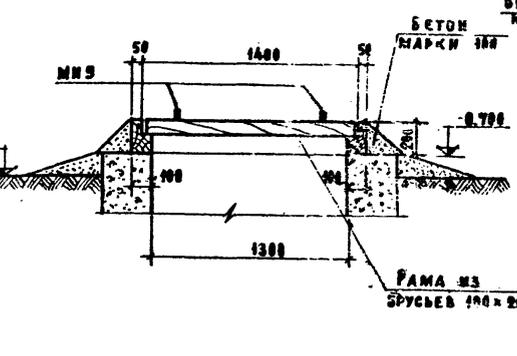
План покрытия дренажной бадьи



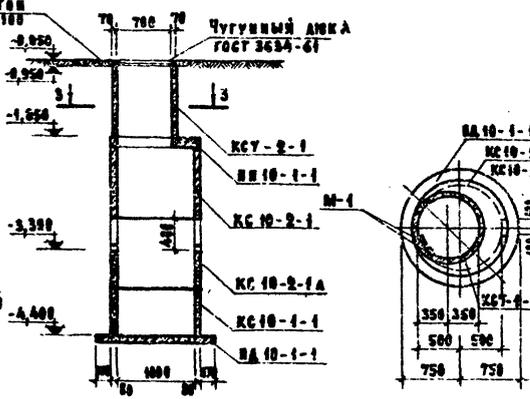
Канализационный колодец (Тип II), Канализационный колодец (Тип III), Канализационный колодец (Тип IV)



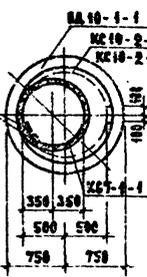
1-1



2-2



Канализационный колодец (Тип V)



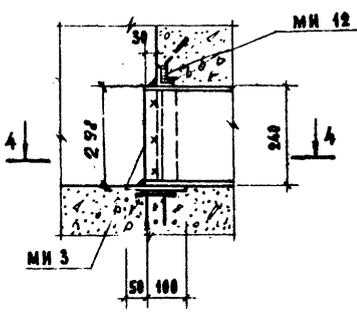
3-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАЕМТОВ ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

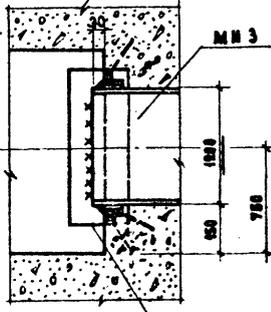
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТУК					МАССА ЗАТРАЧЕНА ПРОЕКТА	СТАНДАРТ НАИЛ АНСТ	ЛИСТ МАРИН ВАРИАНТ СХЕМЫ
	ТИП II	ТИП III	ТИП IV	ТИП V	ТИП VI			
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЗАЕМТЫ								
ПА 10-1-1	1	1	1	1	0.44			АС-8
КС 10-1-1	1	1	1	1	0.40			
КС 10-2-1	-	-	-	1	0.61	СЕРИЯ		
КС 10-2-1А	1	1	1	1	0.57	3.900-2		
ПА 10-1-1	1	1	1	1	0.25	ВЛ 1000-5		
КС 7-1-1	1	2	-	-	0.13			
КС 7-2-1	-	-	1	1	0.38			
МОНОЛИТНЫЕ БЕТОННЫЕ ЗАЕМТЫ								
ПРИЯМОК ДРЕНАЖНОЙ БАДЬИ	1	1	1	1	-	АС-8	АС-8	
СТАЛЬНЫЕ ЗАЕМТЫ								
МН 12	2	-	2	-	32.5	АС-21	АС-8	
ЧУГУННЫЙ ЛЮК	1	1	1	1	0.07	ГОСТ 3634-61	АС-8	

ПРИМЕЧАНИЯ

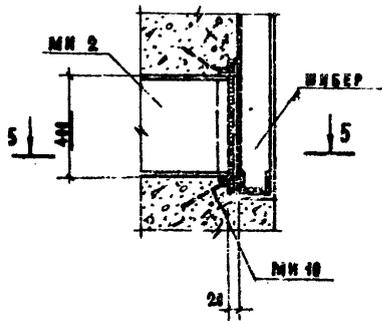
1. ПРИЯМОК ДРЕНАЖНОЙ БАДЬИ ВЫИКАНТЬ ИЗ БЕТОНА М 100. РАСХОД АРМАТУРЫ: Ф 8 А I - 4.5 КГ, Ф 10 А I - 1.8 КГ.
2. МОНТАЖ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОДЕЦ ВЕСТИ СО СТРОГИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СКОБ ДРУГ НАД ДРУГОМ.
3. МОНТАЖ КОЛОДЕЦ ВЕСТИ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ 50.
4. РАСПОЛОЖЕНИЕ ДРЕНАЖНОЙ БАДЬИ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КОЛОДЕЦ СМ. ЧЕРТЕЖИ СХЕМ ГЕНПЛАНА АЛЬБОМА I.
5. МАРКИРОВКУ УЗЛОВ 1 И 2 СМ. ЛИСТ АС-6.



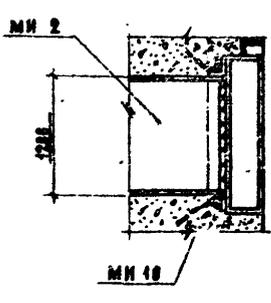
4



4-4



5



5-5

ПРОЕКТ
ОТДЕЛ
КОНСТРУКТОР
И. СПЕЦИАЛИСТ
ДАТА ВЫПУСКА 1971г.

БЛАЖ
ОСТАВА
И. СПЕЦИАЛИСТ

УК. ГРУППА
ТАРАСКИН
И. СПЕЦИАЛИСТ

СЕРУОВАЯ
ЧЕТВЕРИКОВА
И. СПЕЦИАЛИСТ

ОБЛАДКА
И. СПЕЦИАЛИСТ

СОГЛАСОВАНО
И. СПЕЦИАЛИСТ

АС-8
И. СПЕЦИАЛИСТ

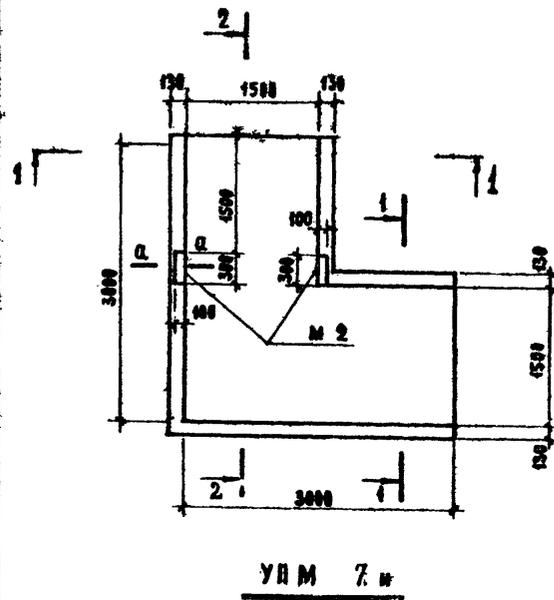
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	ОБЩЕОБЩАДОННЫЕ УСТРОЙСТВА И УЗЛЫ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ОСТАКАЛА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-2/74 ТИП К.Ж.Ж.И.И.
УСТАНОВКА ДЛЯ МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ С ПОДЗЕМНЫМИ РЕЗЕРВУАРАМИ 2x100 м ³ , 2x250 м ³ , 2x500 м ³ , 2x1000 м ³	ПРИЯМОК ДРЕНАЖНОЙ БАДЬИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ КОЛОДЕЦ УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ КАНАЛОВ К КОЛОДЕЦАМ 1; 2	АРХИВ IV ЛИСТ АД-8

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЗАЕМТ

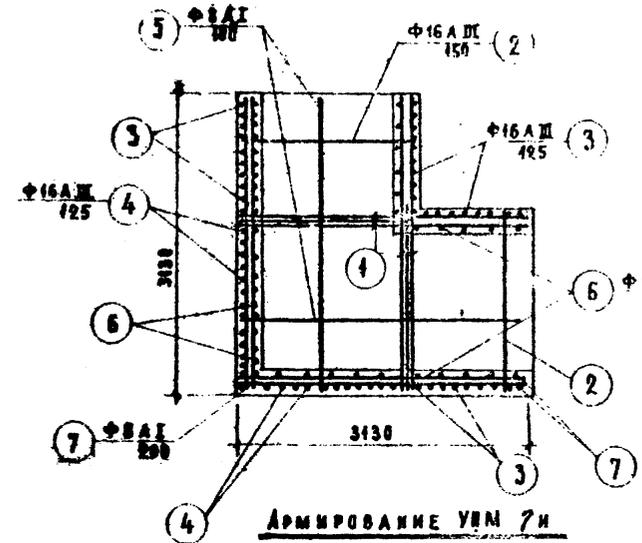
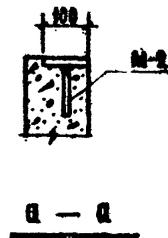
МАРКА	№ ПОС.	ЭСКИЗ И СЕЧЕНИЕ	Φ мм	КЛАСС	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
УИМ 7И	1		22 АЖ	1740	6	10.4	31.2	
	2		16 АЖ	1740	22	38.3	68.5	
	3		16 АЖ	4300	26	111.8	186.5	
	4		16 АЖ	4300	26	113.9	188.0	
	5		12 АЖ	3100	82	99.2	88.0	
	6		12 АЖ	1300	50	65.0	58.0	
	7	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА		8 А I	—	—	14.0	55.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЗАЕМТ

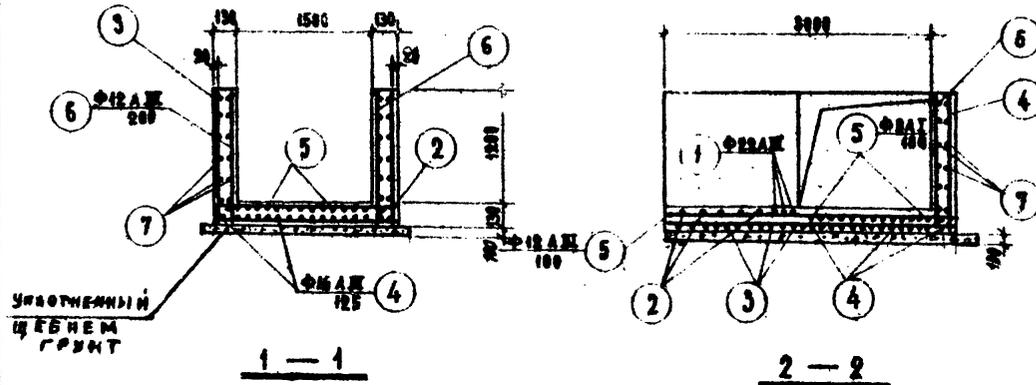
МАРКА ЗАЕМТА	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-67 кг					
	КЛАСС А III			КЛАСС А I		
	Φ мм	шт	длина	Φ мм	шт	длина
УИМ 7И	31.2	427	146	604	55	550



УИМ 7И



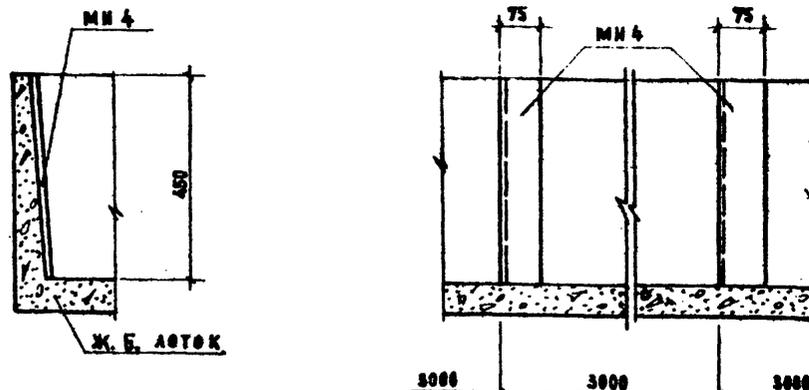
АРМИРОВАНИЕ УИМ 7И



УРОВНЕННЫЙ
ЩЕБЕНЬ
ГРУНТ

1-1

2-2



ДЕТАЛЬ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКААННОЙ
ДЕТАЛИ ИИ 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЗАЕМТ

МАРКА ЗАЕМТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ АКТ ПРОЕКТА
УИМ 7И	М-2	2	КР 010 ИС-01-04, Д.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ БЕТОНА НА ОДИН ЗАЕМТ

МАРКА	МАССА ЗА-ТА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³
УИМ 7И	—	200	2.45

ПРИМЕНЕНИЯ.

1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ АРМАТУРЫ ВРНИТЬ - 20 мм.
2. АРМИРОВАНИЕ УГЛА ПОВОРОТА УИМ 7И ЗАЯКОЧИРОВАНО ПО АНАЛОГИИ С УГЛОМ ПОВОРОТА УИМ 7, РАЗРАБОТАННЫМ В СЕРИИ ИС-01-04, ВЫП. 3, ЛИСТ 3.
3. ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ ТРЕБОВАНИЯ СНиП Ш-В.1-70 "БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МОНОЛИТНЫЕ".

ГОССТРОЙ БССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА
УСТАНОВКА
ДЛЯ НАДУТОСНАБЖЕНИЯ
КОТЕЛЬНОЙ С ПОВЕРХНИМИ
РЕЗЕРВУАРАМИ 2x100 м³,
2x250 м³, 2x500 м³, 2x1000 м³

ОБЩЕПОЛОЩАДОЧНЫЕ
УСТРОЙСТВА И УЗЛЫ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ЭСТАКАДЫ
ОБЛАЧКА И АРМИРОВАНИЕ
УИМ 7И. ДЕТАЛЬ РАСПО-
ЛОЖЕНИЯ ЗАКААННОЙ
ДЕТАЛИ ИИ 4.

УИМОВЫЙ ПРОЕКТ
ИИ 4
Л. БИ
20

КУРЕНКОВА
РЫБАКОВА
ИЗДАТЕЛЬСТВО
С. ПЕТЕРБУРГ

Спецификация металлических изделий на один элемент

Марка элемента	Марка изделия	Кол. шт.	Стандарт или лист ГОСТ
ФМ1	С1	7	АС-11
	С2	1	АС-11
	Поз. 4	12	АС-11
К1	МН18	1	АС-21
К2	МН18	1	АС-21
	М-17	2	Свар. К2-01-49 Тр. В
БМ1	Поз. 5	10	АС-11
	Поз. 6	20	АС-11

Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	Эскиз и сечение	φ мм и класс	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Масса кг.
С1	1	См. данный лист	10А1	950	8	7,6	4,8
	2		10А1	190	4	0,7	0,4
С2	3	См. данный лист	10А1	1250	18	22,5	13,9
	4		19А1	1360	1	1,36	1,7
Отдельные стержни	5	Отдельные стержни для перемычки БМ1	14А1	1440	1	1,44	1,8
	6		8А1	1890	1	1,89	0,15

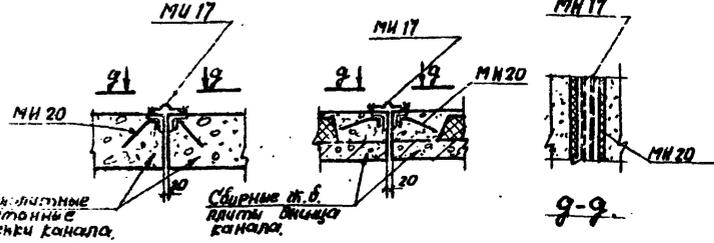
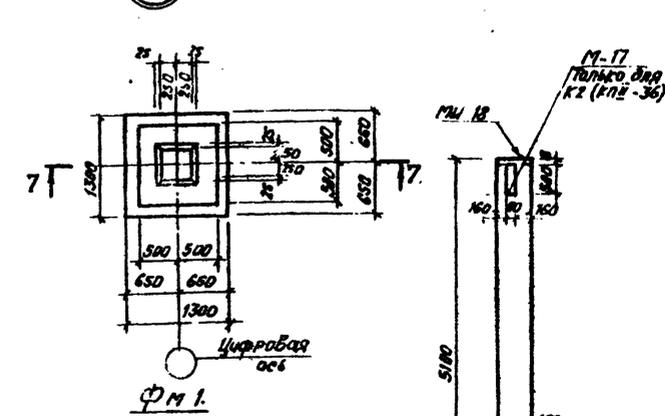
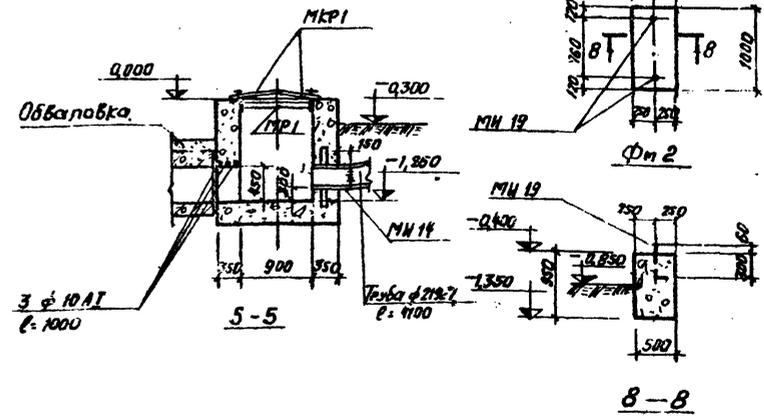
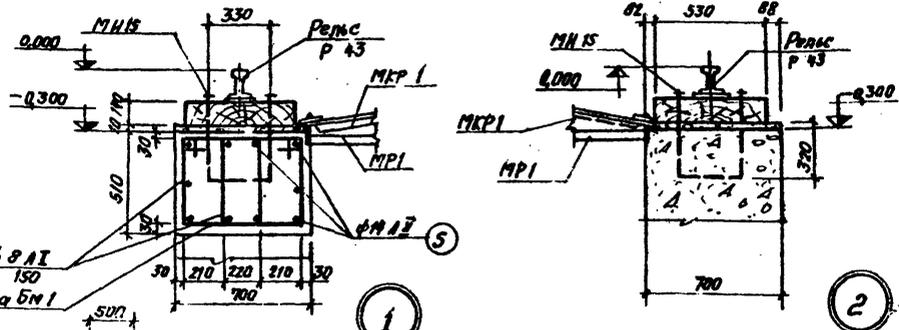
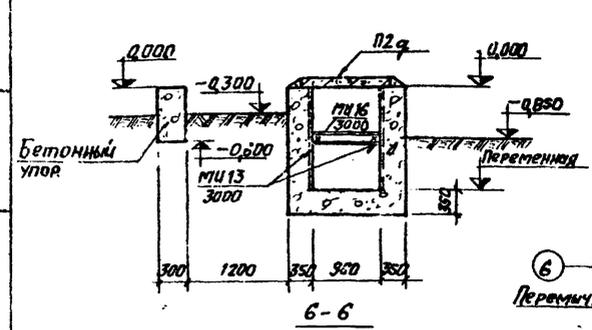
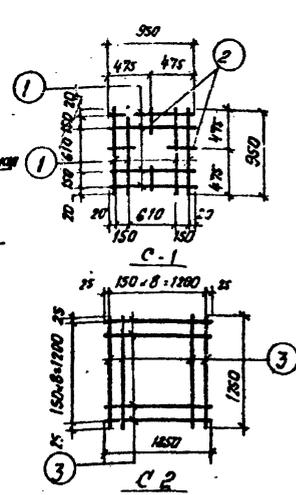
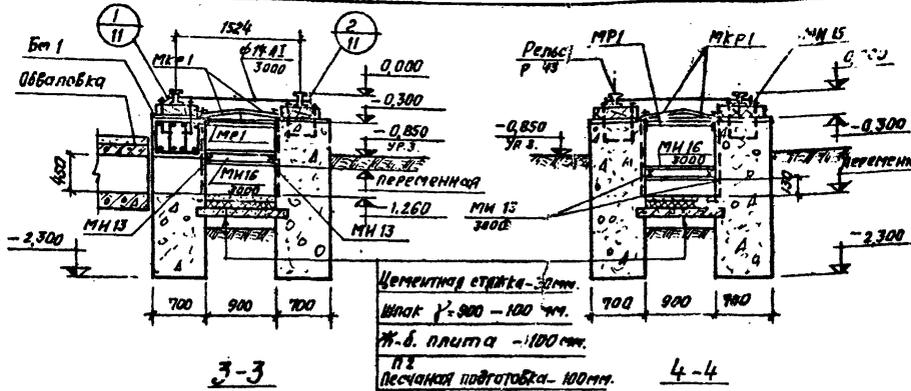
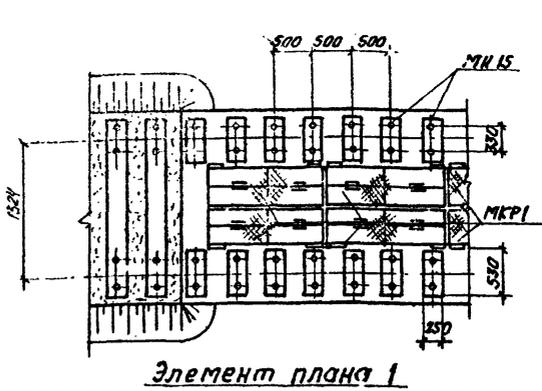
Спецификация бетона на один элемент

Марка	Масса элемент. тн.	Марка бетона	Объем бетона м³	Марка элемент.	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61* кг.		
					Класс А-I φ мм	Класс А-II φ мм	Класс А-III φ мм
ФМ1	—	В200	1,3	—	—	—	—
ФМ2	—	В200	0,5	ФМ1	50,3	50,3	—
БМ1	150	В150	150	180	180	320	—

Примечания:

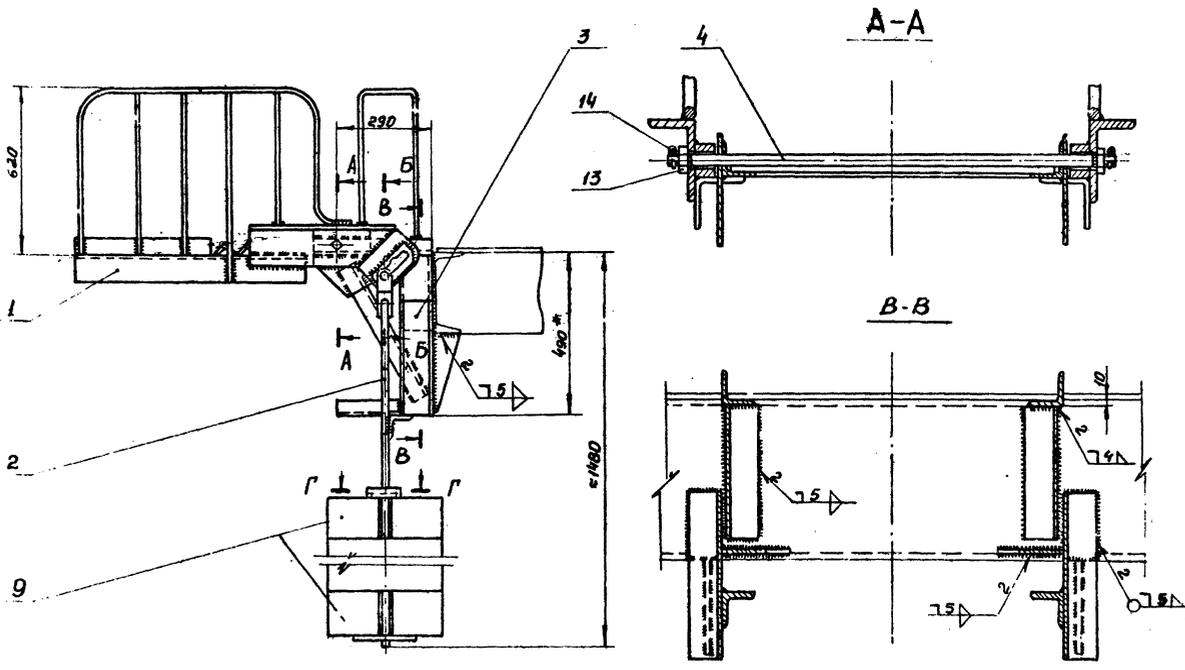
- Колонны К1 и К2 выполнить по чертежам КПЭ-3 серии КЭ-01-49, Вып. В с разбивкой закладных изделий по данному чертежу.
- Свар. — разбить электроды типа Э42. Толщина сварных швов 4 мм.
- Металлические изделия МН16 приварить к МН13 с шагом 300 мм с уклоном 0,008.

<p>Институт САНТЕХПРОЕКТ</p> <p>Задание № 1</p> <p>для размещения котельных резервуаров 2-100 м³ 2-250 м³, 2-500 м³, 2-1000 м³</p>	<p>Общепланировочная установка и изм. железобетонной закладки.</p> <p>Колонны железобетонного и автомобильного мазута сливов. Элемент плана 1, фундаменты ФМ1, ФМ2, колонны К1, К2. Узлы. Сечения.</p>	<p>Типовой проект 903-2-2/71 Тип В, В, В, В</p> <p>Лист № 11</p> <p>АС-11</p>
--	--	---



Детали решетки температурных швов.

Институт САНТЕХПРОЕКТ
 Ленинградский филиал
 Ленинград, ул. Мухоморова, д. 10
 Проектирование
 Инженер
 В.И. Сидоров



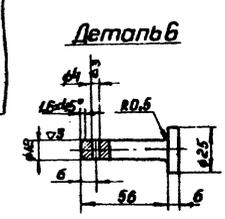
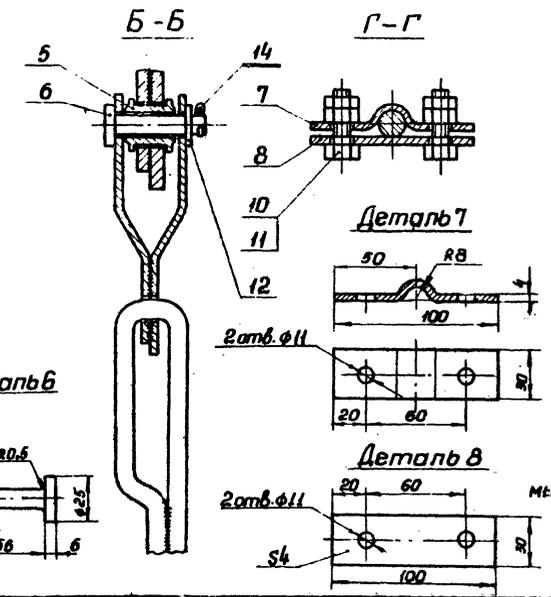
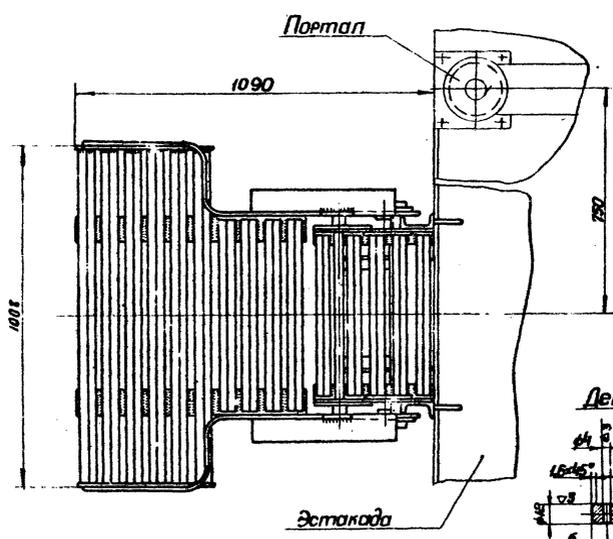
Спецификация стали ВСт 3 п. 6

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол-ч		Вес кг			Примечания
				Т	Н	Идет	Всех	Марки	
МО1-1	1	Мостик	—	1	—	55,0	55,0	55,0	
МО1-2	2	Подвеска	—	1	—	9,0	9,0	9,0	
МО1-3	3	Кронштейн	—	1	—	29,0	29,0	29,0	
МО1	4	• d16	680	1	—	1,1	1,1		
	5	• d32	30	2	—	0,1	0,2		
	6	• d26	62	2	—	0,06	0,12		
	7	-30x4	110	1	—	0,105	0,105		ГОСТ 103-57*
	8	-30x4	100	1	—	0,1	0,1		
	9	Груз	—	6	—	25	150		152,0
	10	Болт М10x30-001	—	2	—	0,03	0,06		ГОСТ 1198-70
	11	Гайка М10-001	—	4	—	0,012	0,05		ГОСТ 5915-70
	12	Шайба 12-001	—	2	—	0,006	0,012		ГОСТ 1371-68
	13	Гайка М16-001	—	2	—	0,034	0,07		ГОСТ 5915-70
	14	Шпилька 22-001	—	4	—	0,024	0,04		ГОСТ 397-66

Итого 245 кг

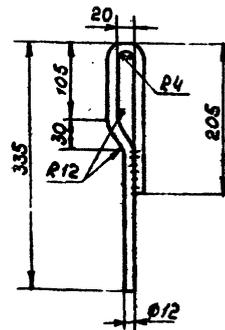
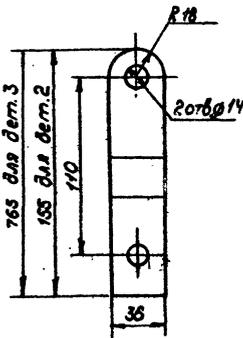
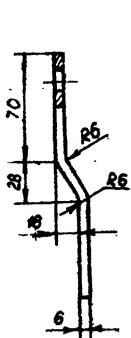
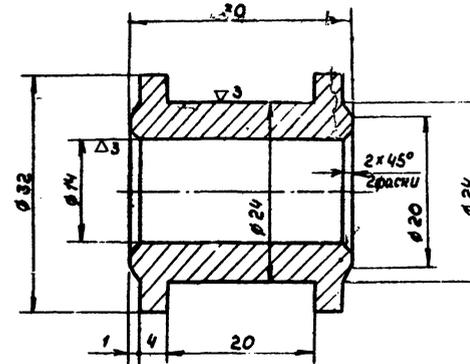
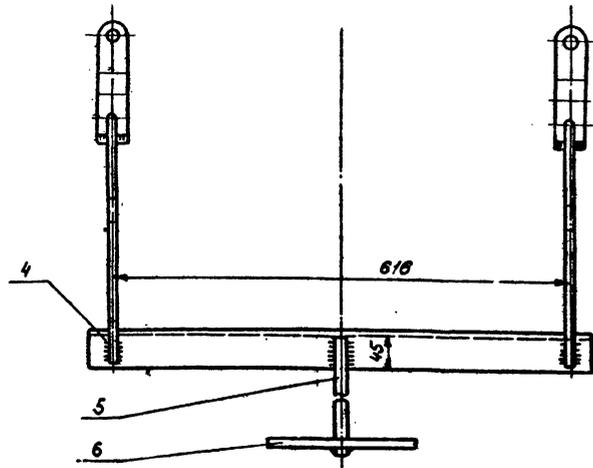
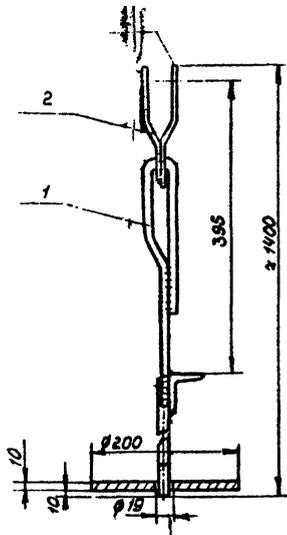
Примечания:

1. Монтажные сварки производить электродами Э42 толщиной швов принимать согласно указаниям, данным на чертеже.
2. Окончательную балансировку откидного мостика производить по месту путем регулировки веса грузов.
- 3 * Размер для справок.
4. Данный лист рассматривать совместно с листами АС-18 и АС-19.



Проектная организация
 Институт
 1977г.

ГОССТРОИ ВСПР САНТЕХПРОЕКТ Г. Москва Установлено для монтажно-сборочных работ в котельных с площадью резервуаров 2x1000 м ² , 2x2500 м ² , 2x500 м ² , 2x1000 м ² .	Общепрофессиональные институты и цеха. Железнодорожная эстакада.	Типовой проект 903-2-Э/П КМ 2/11, п. 3
МО1 Мостик откидной.		АИ-10п IV Лист АС-16



Детали 2 и 3

Деталь 1

2:1	Ø32	Сталь Вст 3 псб ГОСТ 380-71	0,1	5	АС-16	
Масшт	Сечение	Материал	Вес кг	№ дет	Класс	Примечание

Примечания

1. Сварки производить электродами Э42, толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

2. Данный лист рассматривать совместно с листом АС-16.

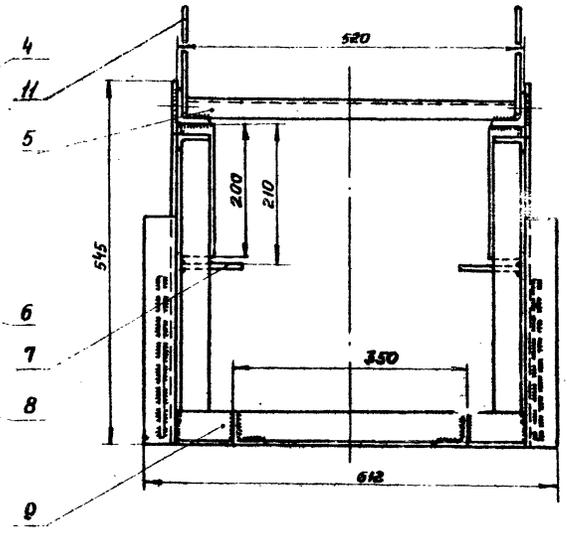
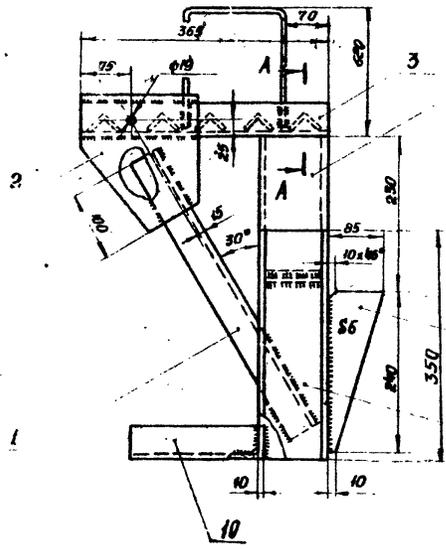
Спецификация стали Вст 3 псб

№ Дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес кг.		Примечание
			Г	Н	1 дет.	всех	
1	Ø12	570	2	—	0,5	10	9,0
2	36x6	160	2	—	0,3	0,6	
3	36x6	170	2	—	0,32	0,64	
4	L50x5	680	1	—	2,6	2,6	
5	Ø16	985	1	—	1,56	1,56	
6	Ø200x10	—	1	—	2,5	2,5	

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва Установка для газотопления котельных подземными резервуарами	Общеплощадочные устройства и узлы железнодорожной станции МО 1-2. Подвеска. Деталь	Типовой проект 903-2-2/11 Типы 2, 3, 4, 5 Ал. Д. М. IV Ал. ТВ
---	--	---

1. Сварки производить электродами Э42, толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 2. Данный лист рассматривать совместно с листом АС-16.
 1971г.

10-19
Уч. №



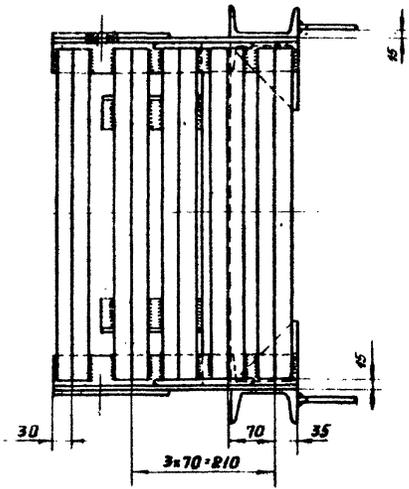
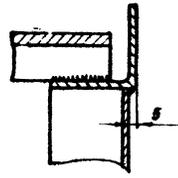
A-A

Спецификация стали В Ст 3 п. 6

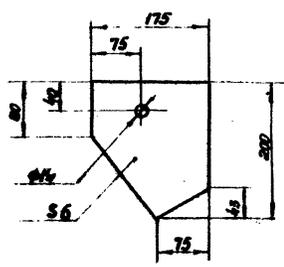
Материал	№ Дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес кг		Примечание
				Т	Н	Дет.	Всего	
М01-3	1	L 50x5	475	2	-	1,8	3,6	ГОСТ 8509-57
	2	- 175x6	200	2	-	1,3	2,6	ГОСТ 103-57*
	3	L 50x8	365	1	1	1,4	2,8	ГОСТ 8509-57
	4	E 10	200	2	-	1,75	3,5	ГОСТ 8240-56*
	5	L 36x4	490	5	-	1,1	5,5	ГОСТ 8509-57
	6	- 85x6	240	2	-	0,6	1,2	ГОСТ 103-57*
	7	- 95x6	95	2	-	0,25	0,5	—
	8	E 10	350	2	-	3,0	6,0	ГОСТ 8240-56*
	9	L 50x5	520	1	-	2,0	2,0	ГОСТ 8509-57
	10	L 50x5	280	1	1	0,7	1,4	—
Н	∅ d 16	1300	2	-	2,1	4,2	—	

Примечания:

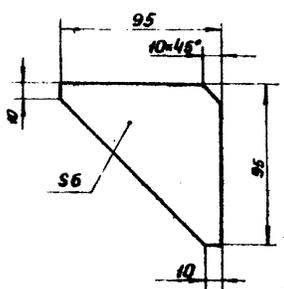
1. Сварку производить электродами Э49. Толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Данный лист рассмотреть совместно с листом АС-16.



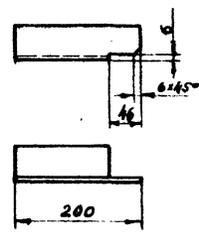
Деталь 2



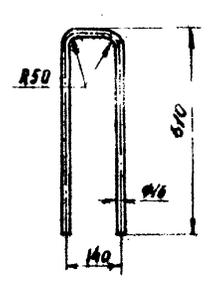
Деталь 7



Деталь 10



Деталь 11



Составлено
Проверено
Утверждено
1977г.

МИ-5

САИТЕХПРОЕКТ

Инженерная конструкторская организация

Санкт-Петербург

Однотиповый проект

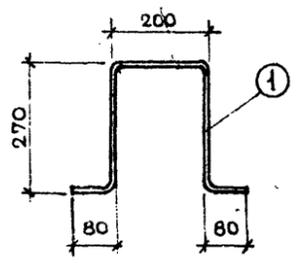
М01-3

Кранштейн.

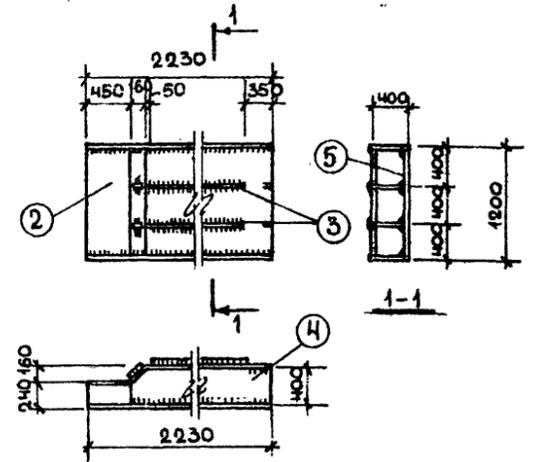
Лист 1

АС-16

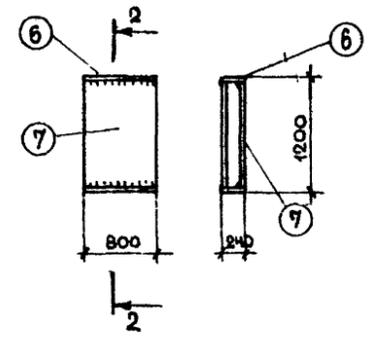
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-2/71
ТИП I, II, III, IV, V
МАРКА-ЛИСТ
АС-20
И.В. №



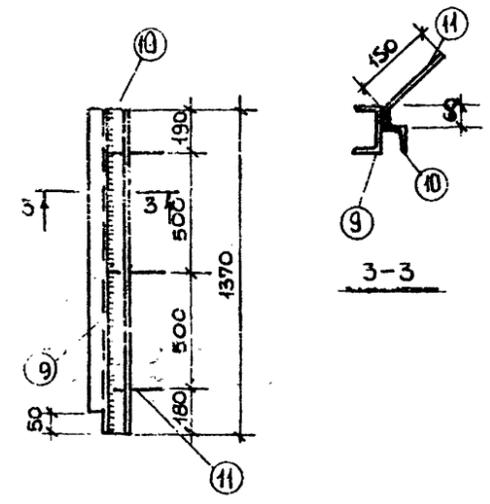
МИ 1



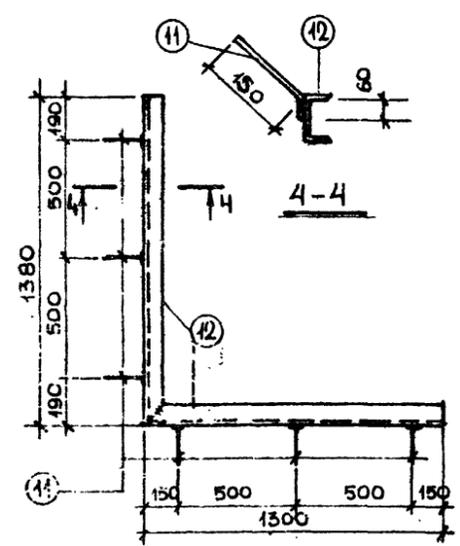
МИ 2



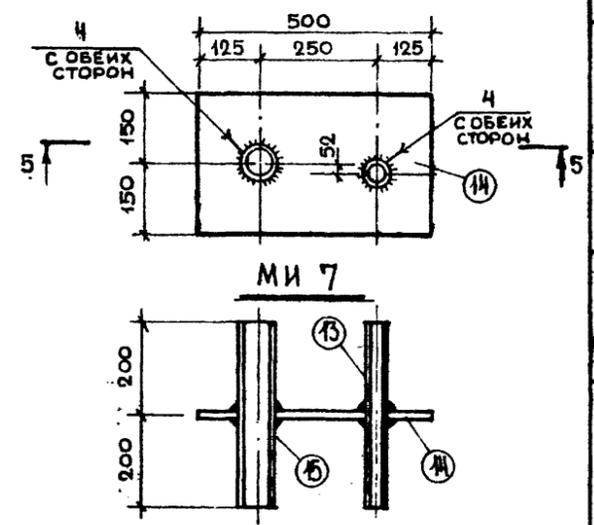
МИ 3 2-2



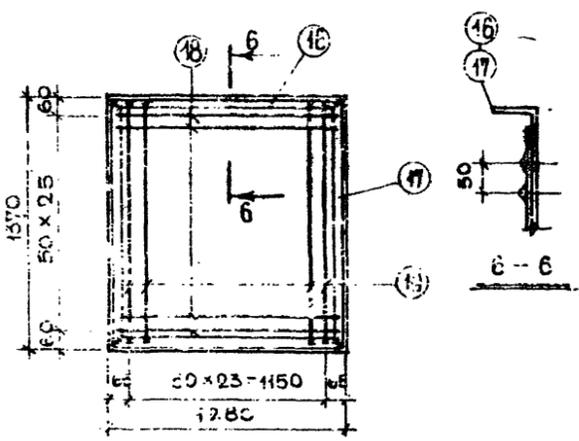
МИ 5^Т: МИ 5^Н



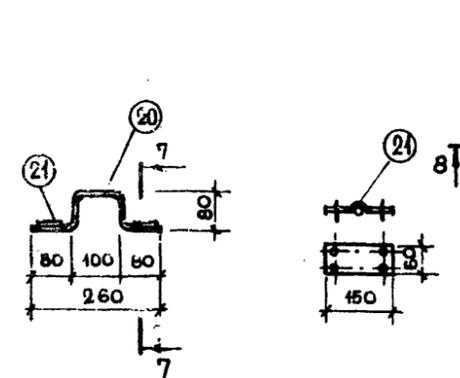
МИ 6^Т: МИ 6^Н



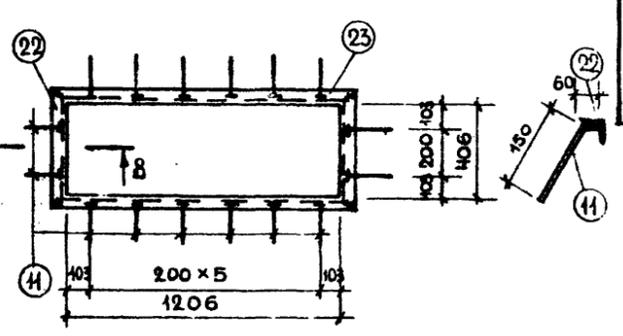
МИ 7 5-5



МИ 8



МИ 9 7-7



МИ 10 8-8

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ И СЕЧЕНИЕ	Ø ММ И КЛАСС	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ.
МИ 1	1	•	20 К1	900	1	0,9	2,2
ВСЕГО:							2,2
МИ 2	2	— 1200 × 10	—	2390	1	2,1	227,7
	3	— 430 × 10	—	1780	2	3,6	125,6
	4	— 400 × 10	—	2230	2	4,5	140,1
	5	— 1200 × 10	—	2230	1	2,2	212,0
ВСЕГО:							705,4
МИ 3	6	— 240 × 10	—	800	2	1,6	31,4
	7	— 800 × 10	—	1200	2	2,4	149,1
ВСЕГО:							180,5
МИ 4	8	L 75 × 6	—	450	1	0,5	3,4
	ВСЕГО:						
МИ 5 ^Т	9	Е 10	—	1370	1	1,4	12,0
	10	L 56 × 5	—	1370	1	1,4	8,0
	11	•	10 К1	210	3	0,8	0,5
ВСЕГО:							18,5
МИ 6 ^Т	11	•	10 К1	210	6	1,6	1,0
	12	Е 10	—	2680	1	2,7	23,2
ВСЕГО:							24,2
МИ 7	13	ТРУБА 57 × 3	—	400	1	0,4	1,8
	14	— 300 × 5	—	500	1	0,5	0,8
	15	ТРУБА d=159 × 4,5	—	400	1	0,4	6,7
ВСЕГО:							9,3
МИ 8	16	L 50 × 5	—	1280	2	2,6	9,8
	17	L 50 × 5	—	1370	2	2,7	10,2
	18	•	6 К1	1270	26	33,0	7,3
МИ 9	19	•	6 К1	1360	24	32,6	7,2
	ВСЕГО:						
МИ 9	21	•	10 К1	420	1	0,4	0,3
	22	— 60 × 10	—	150	2	0,3	0,8
ВСЕГО:							1,1
МИ 10	11	•	10 К1	210	16	4,1	2,5
	22	L 50 × 5	—	506	2	1,0	3,8
	23	L 50 × 5	—	1306	2	2,6	9,8
ВСЕГО:							16,1

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
2. В МАРКАХ МИ 2, МИ 3 И МИ 4 ШВЫ h_ш = 6 ММ. СТЕРЖНИ ПОЗ. 11 ПРИВАРИТЬ ШВАМИ h_ш = 4 ММ, Ø ш ≥ 10 ММ.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН 393-69.
4. АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН 206-62.

ТЕРМОСТАТ
И.В. №
ИНЖЕНЕР
ДОЛЖНОСТЬ
И.В. №
ИНЖЕНЕР
ДОЛЖНОСТЬ
И.В. №
ИНЖЕНЕР
ДОЛЖНОСТЬ

ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	ОБЩЕПЛОЩАДочНЫЕ УСТРОЙСТВА И УЗЛЫ. НЕЛЕЗНУЩАЯ ВСТАВКА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-2/71 ТИП I, II, III, IV, V
УСТАНОВКА ДЛЯ МЯЗУТО- СНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ С ПОДЗЕМНЫМИ РЕЗЕРВУ- АРАМИ 2 × 1000 × 250, 2 × 500, 2 × 1000 М	Закладные изделия МИ 1 ÷ МИ 10	ЛДВОМ IV ЛИСТ АС-20

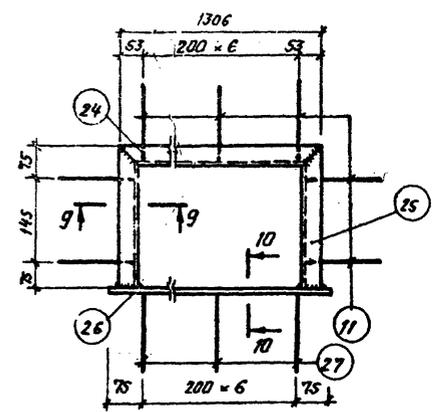
Спецификация стали на одно изделие

Марка	N поз	Заказ и сечение	Ø мм	Длина мм	Кол. шт	Объем м	Вес кг
МН 11	40	L 75×6	—	1200	1	1,2	8,3
	11	•	10 А II	210	7	1,9	1,2
	24	L 50×5	—	1306	1	1,3	4,9
	25	L 50×5	—	295	2	0,6	2,6
	26	— 150×10	—	1350	1	1,4	23,5
	27	•	10 А II	150	3	0,5	0,3
					Всего		37,5
МН 13	27	•	10 А II	150	10	1,8	1,1
	28	— 120×10	—	—	1	1,1 м	7,9
					Всего		9,0
МН 14	29	— 420×10	—	420	1	0,4	13,8
	30	Труба d=219×7	—	500	1	0,5	18,3
					Всего		32,1
МН 15	31	• с гайкой	16 А I	1370	1	1,4	2,2
МН 16	32	C 10	—	300	1	0,9	7,7
МН 17	33	— 100×10	—	1000	1	1,0	7,8
	34	— 300×8	—	400	1	0,4	0,4
МН 18	35	•	10 А II	360	6	2,0	1,8
					Всего		11,2
МН 19	36	• болт с гайкой	12 А I	480	1	0,5	0,4
	11	•	10 А II	210	5	1,4	0,9
МН 20	37	L 63×6	—	—	1	1,1 м	5,7
					Всего		6,6
МН 21	38	•	12 А I	70	6	0,4	0,4
	39	L 50×5	—	1900	2	3,8	14,3
					Всего		14,7
МН 22	40	Труба d=219×7	—	250	1	0,3	9,2
	29	— 420×10	—	420	1	0,4	13,8
					Всего		23,0
МН 23	41	Труба d=83×7	—	250	1	0,3	3,3

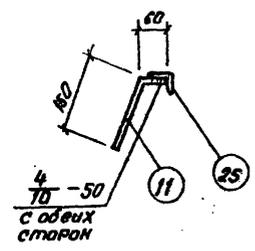
Примечания:

- Сварку производить электродами типа Э42. Стержни поз. 27, 35 приварить автоматической дуговой сваркой по слою флюса, допускается с помощью ручной дуговой сварки многослойными кольцевыми швами h_ш = 6 мм. Для всех остальных позиций применять дуговую сварку, высоту швов принимать согласно чертежам.
- Сварку производить в соответствии с требованиями СН 393-69.
- Антикоррозионную защиту выполнять в соответствии с требованиями СН 206-62.

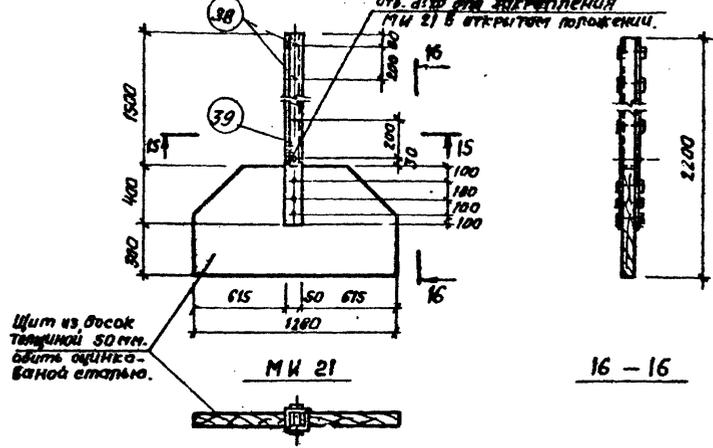
Проект СССР САНТЕХПРОЕКТ Усть-Ишимский завод для газотеплообменника котельных с подземными резервуарами 2×100 м ³ , 2×250 м ³ , 2×500 м ³ , 2×1000 м ³	Общеплощадочные устройства и узлы технологической установки	Типовой проект 903-2-21/1 тип 4.1.1
	Закладные изделия МН 11 — МН 23.	Альбом IV Лист АС-24



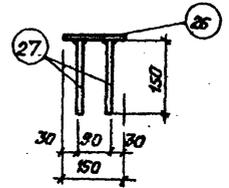
МН 12



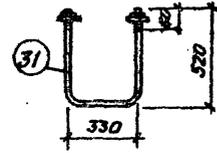
9-9



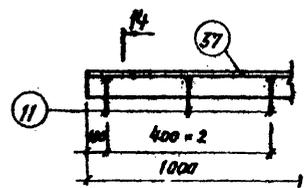
15-15



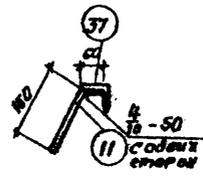
10-10



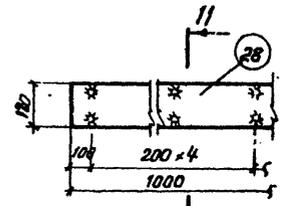
МН 15



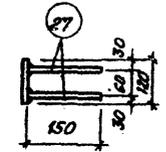
МН 20



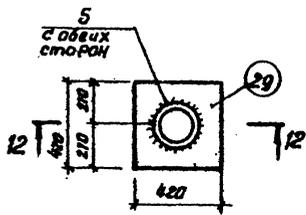
14-14



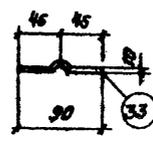
МН 13



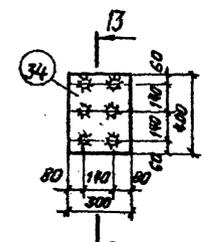
11-11



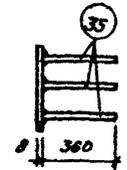
МН 14 ; МН 22



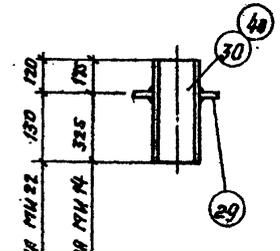
МН 17



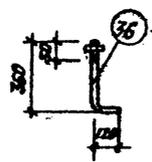
МН 18



13-13



12-12



МН 19

Проектировщик: [Имя]
 Инженер: [Имя]
 Старший инженер: [Имя]
 Главный инженер: [Имя]
 Руководитель: [Имя]

АС-21
 18.82