

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
294-3-28

БАССЕЙН

В ДЕРЕВОКЛЕЕННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ/
С КРЫТЫМИ ВАННАМИ : 50×21 М
С МЕСТАМИ ДЛЯ ЗРИТЕЛЕЙ И ДЕТСКОЙ

Альбом - V

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

16312 - 10

ЦЕНА

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Генеральская, За
Заказ № 2292 Инв.№ 16312-10 тираж 130
Сдано в печать 11 06 1980г цена 2-24

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

294-3-28

БАССЕЙН

В ДЕРЕВООКЛЕЕННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ/
С КРЫТЫМИ БАННАМИ : 50×21 М
С МЕСТАМИ ДЛЯ ЗРИТЕЛЕЙ И ДЕТСКОЙ

Альбом-V

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗРАБОТАН ЦНИИЭП

зрелищных зданий и спортивных

сооружений им. Б.С. Мезенцева

Главный инженер института

Главный архитектор проекта

М. Гельфер
Ю. Герчиков

Ю. Герчиков

М. Гельфер

Технический проект утверждён

Госгражданстроем приказом № 42 от 17.1.1978

Рабочие чертежи введены в действие

ЦНИИЭП зрелищных зданий и спортивных

сооружений им. Б.С. Мезенцева

приказом № 161 от 10.1X.1979

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ

АЛЬБОМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28

НАИМЕНОВАНИЕ	ИИ	ИИ
	ЛУБ	СТР
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
Ведомость чертежей	4	2
Колонны К-1; К-3; К-4. Опалубка. Специфика-ция дополнительных закладных деталей.	И-1	3
Колонны К-5; К-7; К-8. Опалубка. Специфика-ция дополнительных закладных деталей.	И-2	4
Колонны К-10; К-11; К-12. Опалубка. Специфика-ция дополнительных закладных деталей.	И-3	5
Колонна К-13 (ИЖ-1). Опалубка и армирование. Сечения.	И-4	6
Колонна К-13 (ИЖ-1). Армирование. Спецификации и выборка стали	И-5	7
Колонна К-14 (ИЖ-2). Опалубка и армирование. Сечения.	И-6	8
Колонна К-14 (ИЖ-2). Армирование. Спецификации и выборка стали	И-7	9
Балка Б-2 (ИЖ-3). Опалубка и армирование. Спецификации.	И-8	10
Балки Б-3 (ИЖ-3 ^а); Б-11 (ИЖ-3 ^б); Б-11 ^а (ИЖ-3 ^в) Опалубка. Сечения.	И-9	11
Балка Б-7 (ИЖ-4) Опалубка и армирование. Узлы. Сетки Е-4; Е-5.	И-10	12
Балка Б-7 (ИЖ-4). Армирование. Каркасы К1; К-2. Сетки Е-1 ÷ Е-8. Спецификация арматуры.	И-11	13
Балка Б-10 (ИЖ-5). Опалубка и армирование. Сечения. Спецификации.	И-12	14
Балки Б-12 (ИЖ-6); Б-12 ^а (ИЖ-6 ^а) Опалубка и армирование. Сечения. Спецификации.	И-13	15
Балки Б-4; Б-4 ^а ; Б-4 ^б ; Б-4 ^в ; Б-6. Опалубка. Спецификация дополнительных закладных деталей.	И-14	16
Плита П-14 (ИЖ-7). Опалубка и армирование. Спецификация арматуры.	И-15	17
Верхняя плита ОП 2 (ИЖ-8); ОП 3. Опалубка и армирование. Спецификация арматуры	И-16	18
Подоконные доски ИЖ-9 ÷ ИЖ-11. Элементы подоконных витражей ИЖ-12 ÷ ИЖ-15. Опалубка и армирование.	И-17	19
ИЖ-9 ÷ ИЖ-15. Каркасы. Спецификация арматуры.	И-18	20

ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
Рядовая панель покрытия ПКД-1. Общий вид. Сечения.	И-19	21
Усиленная панель покрытия ПКД-2. ПКД-2 ^а . Общий вид. Сечения.	И-20	22
Карнизная панель покрытия ПКД-3. Общий вид. Сечения.	И-21	23
Рядовая панель покрытия ПКД-4. Общий вид. Сечения.	И-22	24
Усиленная панель покрытия ПКД-5. ПКД-5 ^а . Общий вид. Сечения.	И-23	25
Карнизная панель покрытия ПКД-6. Общий вид. Сечения.	И-24	26
Характеристика изделий: выборка деревянных и металлических изделий ДКА-4; ДКА-5; ДКА-5 ^а ; ДКА-6.	И-25	27
Узлы 1". Сечения.	И-26	28
Узлы 2"; 3". Сечения.	И-27	29
Узлы 4"; 5"; 6".	И-28	30
Деревянные элементы панелей покрытия Д-1 ÷ Д-5; Д-8 ÷ Д-11.	И-29	31
Деревянные элементы панелей покрытия Д-6; Д-7; Д-12 ÷ Д-19.	И-30	32
Расход древесины на деревянные элементы панелей покрытия	И-31	33
Деревянная полуарка ДКА-1 расчетная схема арки.	И-32	34
Деревянная полуарка ДКА-2 Узлы 1"; 2".	И-33	35
Деревянные полуарки ДКА-3 и ДКА-4. Характеристика изделий.	И-34	36
Деревянные доски ДКА-1Т; ДКА-2Т	И-35	37
Деревянные доски ДКА-3 ÷ ДКА-13	И-36	38
Деревянные балки ДКБ-1 ÷ ДКБ-4	И-37	39
Деревянные и металлические ДКИ-1; ДКИ-11.	И-38	40

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		
Металлические бабки МБ-1; МБ-2.	И-39	41
Металлические бабки МБ-3; МБ-4.	И-40	42
Металлическая лестница МА-2. Спецификация стали на один элемент.	И-41	43
Металлическое ограждение МО-1; МО-2. Спецификация стали на один элемент.	И-42	44
Металлическое ограждение МО-3. Спецификация стали на один элемент.	И-43	45
Закладные детали железобетонных изделий ИМ-1 ÷ ИМ-8.	И-44	46
Закладные детали железобетонных изделий ИМ-9 ÷ ИМ-15.	И-45	47
Закладные детали ИМ-1 ÷ ИМ-16. Спецификация металла.	И-46	48
Соединительные элементы ИБ-1 ÷ ИБ-4.	И-47	49
Металлические детали панелей покрытия М-1 ^{лр} ; М-1 лев.	И-48	50
Металлическая деталь панелей покрытия М-2. Спецификация стали.	И-49	51
Монтажные детали ДКМ-1; МД-2; МД-3; МД-3 ^а ; МД-3 ^б .	И-50	52
Монтажная деталь арки МА-4.	И-51	53
Монтажная деталь арки. Спецификация металла МА-1 ÷ МА-6.	И-52	54
Металлические связи Е-1; Р-1; стальная муфта И 2.	И-53	55
Узловые детали связей УД-1 ^{лр} ; УД-1 лев; УД-2 ^{лр} ; УД-2 лев. Спецификация металла.	И-54	56
Лестница для обслуживания МА-7	И-55	57

ИЖ-9; ИЖ-15

ИЖ-9; ИЖ-15	ИЖ-9; ИЖ-15	ИЖ-9; ИЖ-15
ИЖ-9; ИЖ-15	ИЖ-9; ИЖ-15	ИЖ-9; ИЖ-15
ИЖ-9; ИЖ-15	ИЖ-9; ИЖ-15	ИЖ-9; ИЖ-15
ИЖ-9; ИЖ-15	ИЖ-9; ИЖ-15	ИЖ-9; ИЖ-15
ИЖ-9; ИЖ-15	ИЖ-9; ИЖ-15	ИЖ-9; ИЖ-15
ИЖ-9; ИЖ-15	ИЖ-9; ИЖ-15	ИЖ-9; ИЖ-15
ИЖ-9; ИЖ-15	ИЖ-9; ИЖ-15	ИЖ-9; ИЖ-15
ИЖ-9; ИЖ-15	ИЖ-9; ИЖ-15	ИЖ-9; ИЖ-15
ИЖ-9; ИЖ-15	ИЖ-9; ИЖ-15	ИЖ-9; ИЖ-15
ИЖ-9; ИЖ-15	ИЖ-9; ИЖ-15	ИЖ-9; ИЖ-15

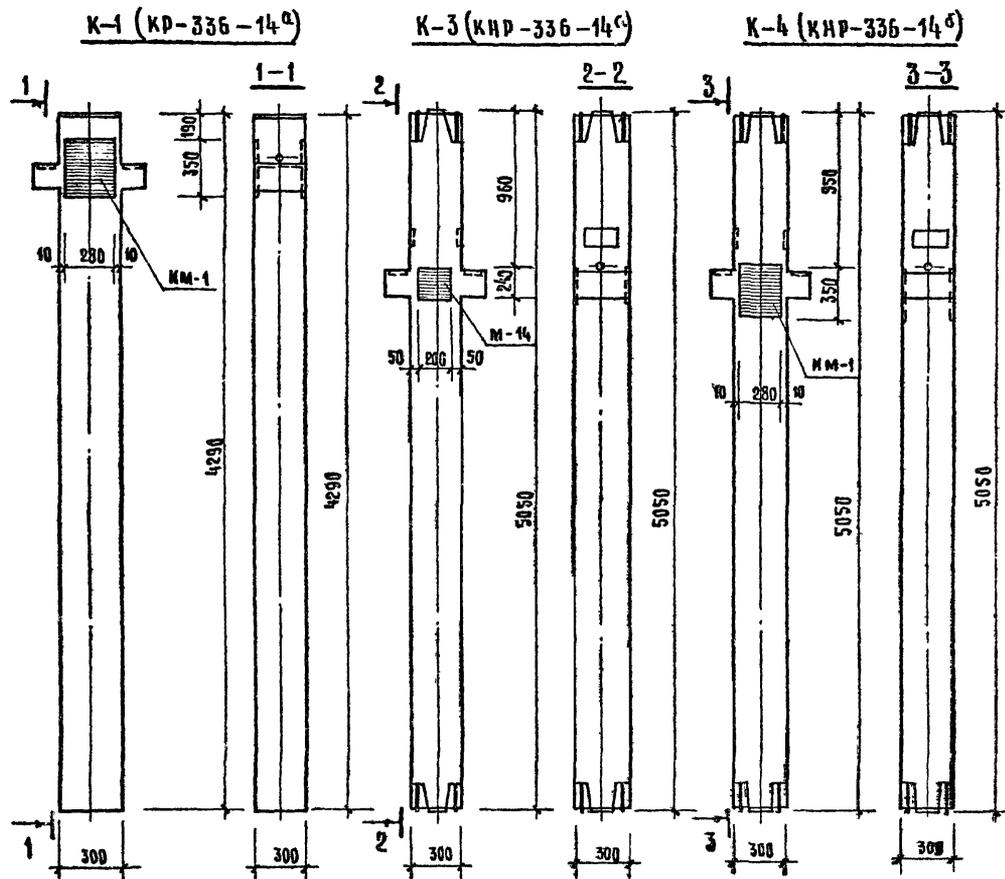
1979 гл 294-3-28

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

СТАЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ЗНАКИ И СООБЩЕНИЯ ИЛИ ИХ КОМБИНАЦИИ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ		

АЛЬБОМ № 1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ЗАКАЗ. ДЕТА.	КОЛ. ШТ.	МАССА ДОЯ. ЗАКА. ДЕТАЛЕЙ, КГ			ИЗГОТ. ЦЕРТЕНА ЗАКАЗ. ДЕТА.
			ОДИН	ВСЕХ	ВСЕХ	
К-1 (КР-336-14А)	ИМ-1	1	35,5	35,5	35,5	АЛЬБОМУ
К-3 (КНР-336-14С)	М-14	1	11,676	11,676	11,676	ИМ-04-2 В. 10 Ч. В. А. 29
К-4 (КНР-336-14С)	ИМ-1	1	35,5	35,5	35,5	АЛЬБОМУ

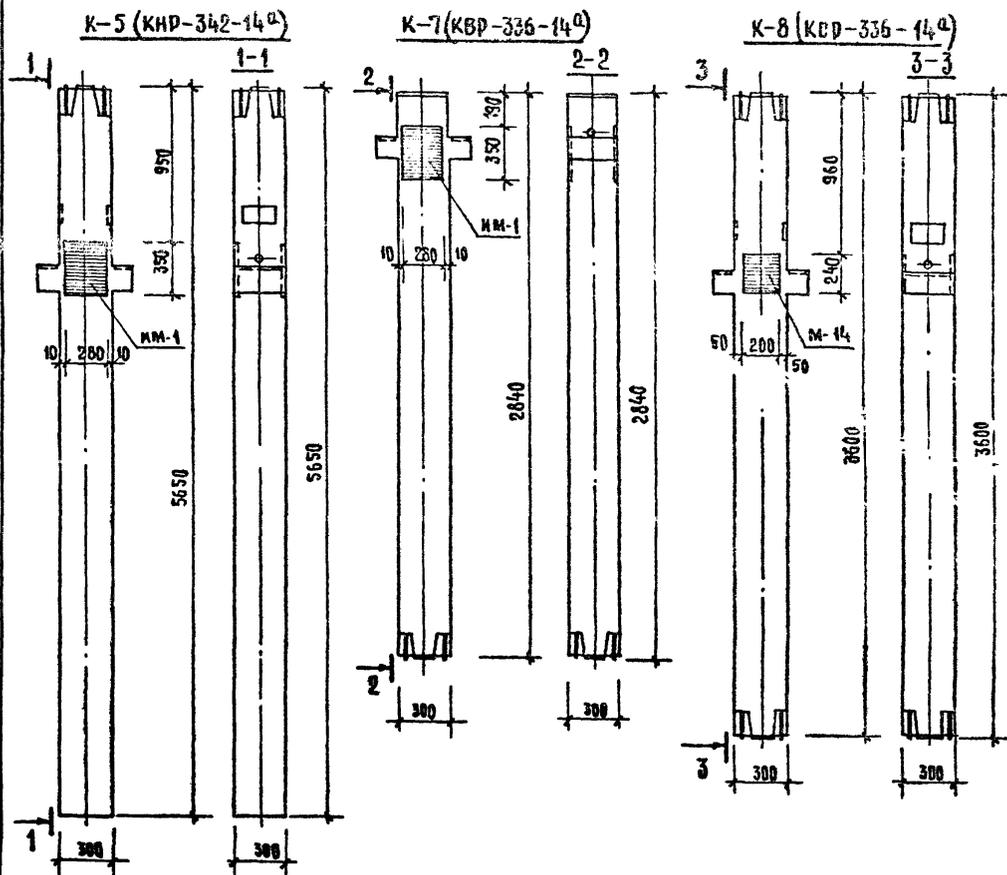
ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ АМЛАВГИЧНЫМ ОСНОВНЫМ МАРКАМ КОЛОНЫ, ДРЖВЕДЕНИЯ. В АЛЬБОМЕ ИМ-04-2. ВИД. 8

КОНСТ. И. КУШАК

НАЧ. МАСТ.	ТОРКЫШКОВ	<i>Лео</i>	1979	ТП 294-3-28	КОЛОНЫ К-1; К-3; К-4 ОПАЛУБКА. СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАЗ- НЫХ ДЕТАЛЕЙ.	СТАКАЯ	ЛИСТ	ЛЮДВ
ТА. ИЛИ КАС.	ДОКРАС	<i>Лео</i>				В	К-1	55
СА. ДУ. ПР.	ДЕЛЬФЕР	<i>Лео</i>				ЗНАЧЕНИЙ ЗАДАЧА И ВЕРСТОВИХ СООРУЖЕНИЙ ИМ. С. С. МЕЗЕНЦЕВА		
СА. ИЛИ. ТР.	ЛАВРОВА	<i>Лео</i>						
ПРОВЕРКА	ПОТАВСКАЯ	<i>Лео</i>						
РАЗРАБОТКА	ГУВОРОВА	<i>Лео</i>						

АЛЬБОМУ
ТРУБЫ ПРОЕКТ 294-3-20



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ЗАКЛАД. ДЕТА.	КОЛ. ШТ	МАССА ДОП. ЗАКЛАД. ДЕТАЛЕЙ КГ		ИЗГОТ. ЧЕРТЕЖА ЗАКЛАД. ДЕТА.
			ОДНОИ.	ВШЦИК	
К-5 (KHD-342-14a)	ИМ-1	1	35,5	35,5	35,5
К-7 (KBP-336-14a)	ИМ-1	1	35,5	35,5	35,5
К-8 (KCD-336-14a)	М-14	1	11,676	11,676	11,676

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ АНЛОГИЧНЫ ОСНОВНЫМ МАРКАМ КОЛОНЫ, ПРИВЕДЕНЫМ В АЛЬБОМЕ СЕРИИ ИМ-04-2 В. П. 8,7.

ИМ. П. ПОДА

ИМ. П. МАСТ	ПОРАШКОВ	1979	ГП 294-3-28
ТА. ИМ. ИМ.	ПОКРАС		
ТА. АРХ. ОР.	ГЕЛЬФЕР		
ТА. ИМ. ПО.	ЛАНДОВА		
ПРОВЕРКА	КОТАВСКАЯ		
РАЗРАБОТКА	СУВОДОВА		

КОЛОНЫ К-5; К-7; К-8.
ОПЛУБКА. СПЕЦИФИКАЦИЯ
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАД-
НЫХ ДЕТАЛЕЙ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов
Д	И	В

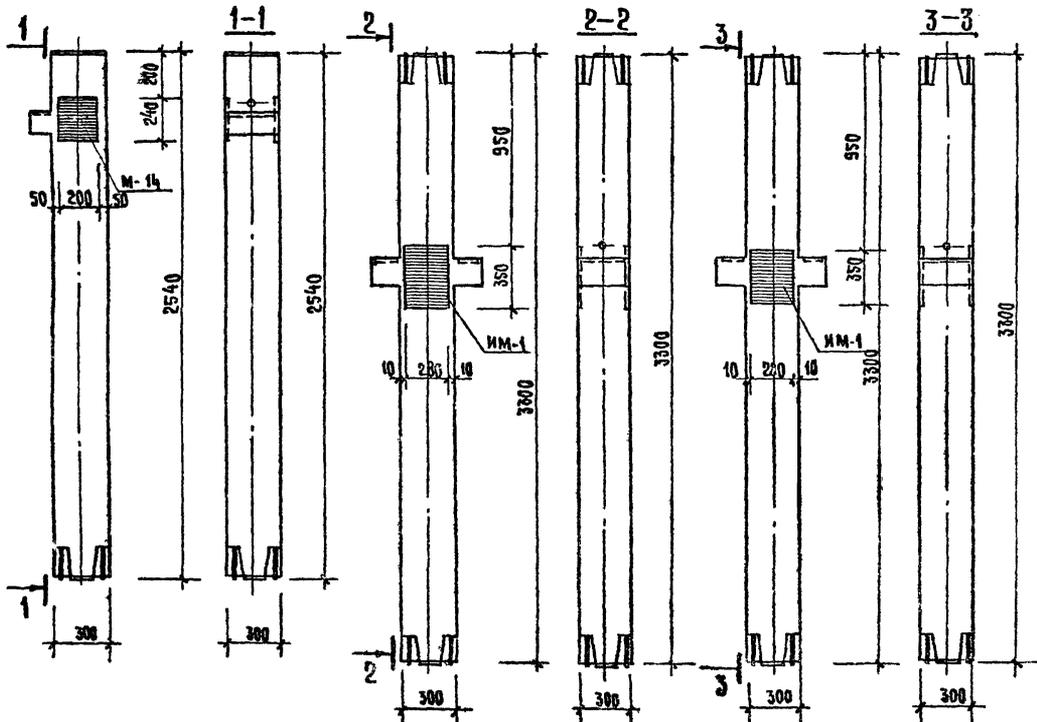
ЗРЕЛАНЦИЙ ЗАДАЧА
И ОПОРТНОМ
СВЕРЖЕМ ИИ
ИМ. П. МЕЗЕНЦЕВ

КОПИРОВАЛА ЛЮДИ

16312-10 5 Формат 12Г

АЛЬБОМ V

ТАПОБОН ПРОЕКТ 294-3-28

К-10 (КВК-333-14^а)К-11 (КЕР-333-14^а)К-12 (КСК-333-14^а)

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ						
МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ЗАКЛ. ДЕТ.	КОЛ. ШТ.	МАССА ДОП. ЗАКЛ. ДЕТАЛЕЙ, КГ			N ЗАГОТ. ЧЕРТЕЖА ЗАКЛ. ДЕТ.
			ОДНОЙ	ВСЕХ	ВСЕМИ	
К-10 (КВК-333-14 ^а)	ИМ 14	1	11,676	11,676	11,676	ИМ-04-2 В. 10. 11. 83
К-11 (КЕР-333-14 ^а)	ИМ 1	1	35,5	35,5	35,5	АЛЬБОМ V
К-12 (КСК-333-14 ^а)	ИМ 1	1	35,5	35,5	35,5	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Опалубка и армировка аксиальных колонок основным маркам стали, приведенным в альбоме ИМ-04-2 выр. 7

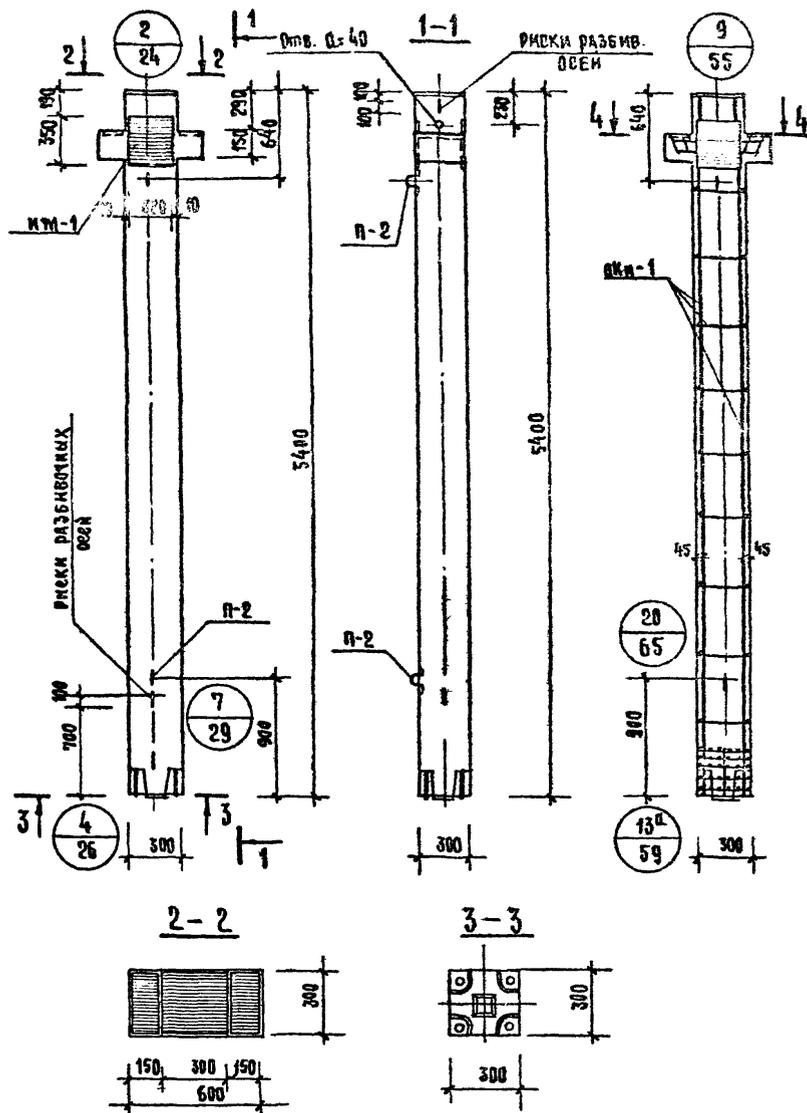
ИМ. N ПОДАЛ.		1979	ТП 294-3-28	Стандарт	Лист	Листов
ИМ. N МАСТ.	ГОДЫШКОВ			0	И-3	
ИМ. N МАР.	ПОКРАС			КОЛОНЫ К-10, К-11, К-12		
ИМ. N ДИ.	ГЕЛЬФЕР			ОПАЛУБКА. СПЕЦИФИКАЦИЯ		
ИМ. N ПР.	ЛАВРОВА			ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАК-		
ИМ. N ПРОВ.	ПОЛТАВСКАЯ			ЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.		
ИМ. N РАЗР.	СУБОРОВА			ЭРАСИОННЫХ ЗАДАНИЙ И СПЕЦИФИКАЦИИ СООРУЖЕНИЙ ИМ В. МЕЛЕНЦЕВА		

КЕРИДОВААА

18312 10 6 Формат 12"

АЛБОМ У

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 294-3-28



СПЕЦИФИКАЦИЯ, МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИВЕРК. ВЫП. ЛИСТ
			ИЗДЕЛ.	ВСЕХ	
К-13 (КМ-1)	ОКН-1	1	118,2	118,2	ИИ-04-2 В. Ю Ч.Б. ЛИСТ 18
	С-5	2	0,25	0,5	
	П-2	2	2,0	4,0	
	КМ-1	1	35,5	35,5	
			ИТОГО:	158,20	

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАИИ, КГ
К-13 (КМ-1)	1,25	300	0,5	158,20

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Колонна КМ-1 является измененным вариантом колонны КВД-366-14 серии ИИ-04-2 вып.7 и выполняется в опалубке этой же колонны.
- 2 Технические требования к изготовлению и приемке колонн соответствуют указаниям, приведенным в серии ИИ-04-2 вып. 7
- 3 Сетки С-5 в консолях колонн условно не показаны.
- 4 Узлы см. альбом серии ИИ 04-2 выпуск 7

НАЧ. МАСТ. ПОДАШКОВ	1979	ТП 294-3-28	ВЫДАЧА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СА. ИИ. М. ПОКРАС			Р	И-4	
СА. АРХ. ПР. ГЕЛЬФЕД			ЗРЕЛИЩНЫХ ЗДАНИЙ К СПОРТИВНЫМ СООРУЖЕНИЯМ ИИ. Б.Б. МЕЗЕНЦЕВ		
СА. ИИ. ПР. ЛАВРОВА			КОЛОННА К-13 (КМ-1) ОПАЛУБКА И АРМИРОВА- НИЕ. БЕЧЕНИЯ		
ПРОВЕРИЛ ПОТАВЕНКО					
РАЗРАБОТАЛ СУВОРОВА					

Копировала Лавров

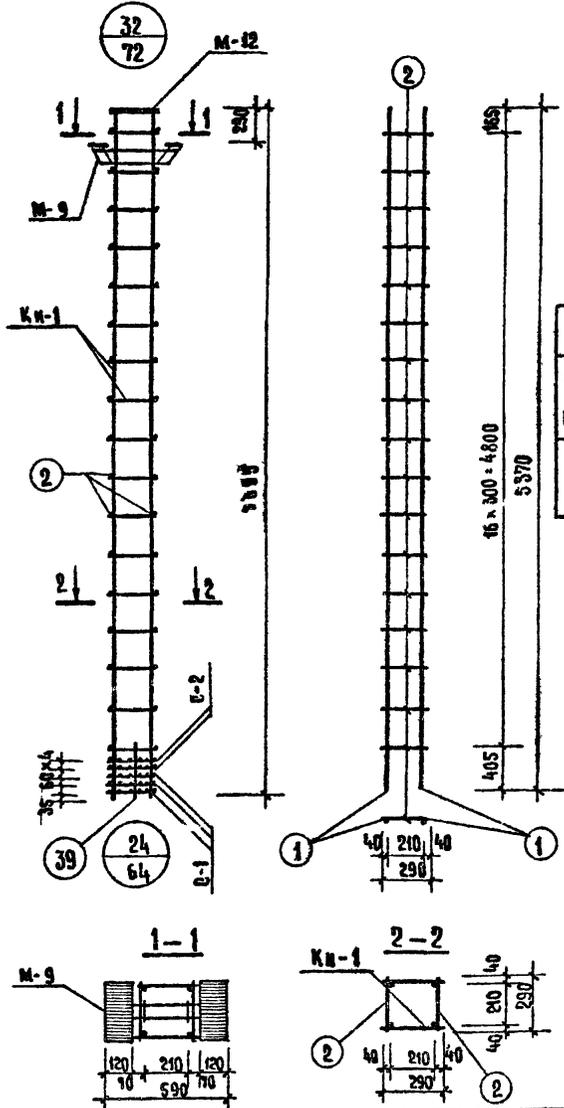
16312-10 7

Формат 12Г

КОПИЯ ВЕРНА

АЛЬБОМУ

ТИПОВОМ ПРОЕКТЕ 294-3-28



ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 КОЛОННУ																	
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61						ПРОКАТ ВЕТ 3 ПЕ ГОСТ 103-57*				СТАЛЬ ВЕ ГОСТ 6727-53		ВСЕГО:				
	А III					ИТОГО	А I		Ø мм					ИТОГО			
	25	22	12	10	6		16	6	10	12	14	20					
К-13 (КМ-1)	90,6	6,0	0,4	0,26	2,8	100,0	4,0	4,68	8,7	5,56	8,4	4,28	30,8	49,0	0,5	0,5	158,20

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ							
МАРКА КАРКАСА	МН П.П.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	Всех	ИЗДЕЛИЯ
КМ-1	1	25 А III	5370	2	20,67	41,34	42,44
	2	6 А I	290	17	0,064	1,1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ НА ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ					
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. шт.	МАССА, КГ		И БЕРИК ВЫП. ЛМЕТ
			1 ИЗД.	Всех	
ОКМ-1	КМ-1	2	42,4	84,8	
	С-1	3	0,4	1,2	ИИ-04-2
	С-2	2	0,8	1,6	В.104 Ч.А.17
	М-9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2
	М-12	1	12,04	12,04	В.10 Ч.А.19,22
	ПОЗ. 2	34	0,064	2,2	ИИ-04-2
	ПОЗ. 39	4	0,07	0,28	В.10 Ч.А.15
			ИТОГО:	118,2	

ПРИМЕЧАНИЕ:
УЗЛЫ ОМ. АЛЬБОМ БЕРИК ИИ-04-2 В.10 Ч.А.

ИЗД. МАСТ. ПОРАБИШКОВ	1979	ТП 294-3-28
Т.И.И.И. К. ПЕКРАСЕ		
Г.А.З.Д.А. П.Р. ГЕЛЬФЕР		
Т.И.И.И. П.Р. ЛАВРОВА		
ПРОВЕРКА ПОТАВСКАЯ		
РАЗРАБОТКА СУБОВА		

КОЛОННА К-13 (КМ-1) АРМИРОВАНИЕ. СПЕЦИФИКАЦИЯ

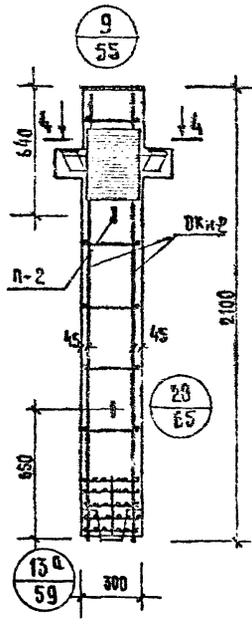
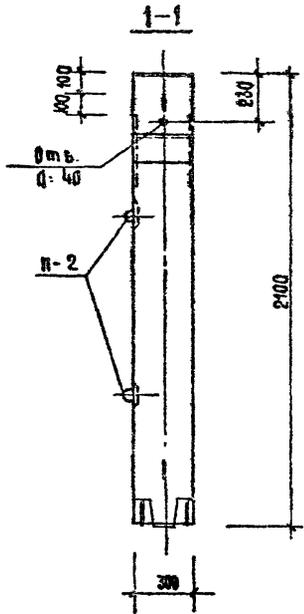
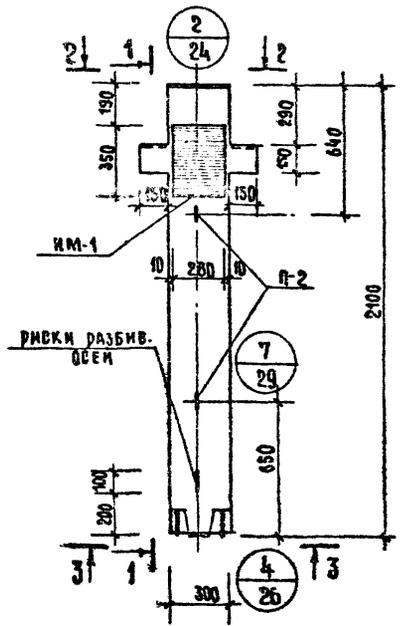
СТАЛЬ	ЛМЕТОВ	ЛМЕТОВ
Р	И-5	ЛМЕТОВ

ЗРЕКАНИН ЗАДАЧА И ПРОТЯЖКА ИВЕРУСКИИ ИМ.В.С.МЕЗЕНЧЕВА

Копировала ЛММ

АЛЬБОМ У

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 294-3-28



ВНЕДИФКАЦИЯ, ВАРВК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 КОЛОННУ

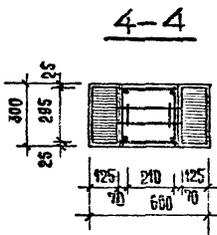
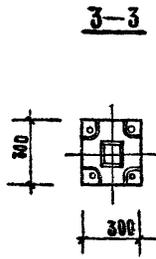
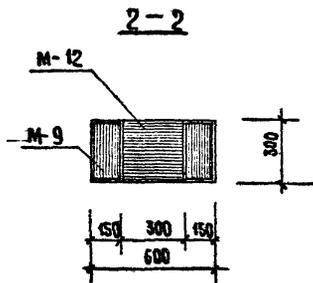
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		И ВЕРИЯ, ВЫП. ЛИСТ
			ИЗДЕЛ.	ВСЕХ	
К-14 (ИЖ-2)	ВК-2	1	65,76	65,76	АЛЬБОМ V ЛИСТ И-7
	В-5	2	0,25	0,5	ИИ-04-2 ВЫП. 10
	П-2	2	2,0	4,0	4 И ЛИСТ 18
	ИМ-1	1	35,5	35,5	АЛЬБОМ V
			ИТОГО	105,7	

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
К-14 (ИЖ-2)	0,5	300	0,2	105,7

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. КОЛОННА ИЖ-2 ЯВЛЯЕТСЯ ИЗМЕНЕННЫМ ВАРИАНТОМ КОЛОННЫ КВД-333-14 БЕРКИ ИИ-04-2 ВЫП 7
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИЕМКЕ КОЛОНН СООТВЕТСТВУЮТ УКАЗАНИЯМ, ПРИВЕДЕННЫМ В БЕРКИ ИИ-04-2 ВЫПУСК 7
3. СЕТКИ В-5 В КОНСОЛЯХ КОЛОНН УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ
4. УЗЛЫ СМ. АЛЬБОМ БЕРКИ ИИ-04-2 ВЫПУСК 7.



ИЖ. И ПОДАЛ.

ИЖ. МАСТР	КОРЯШКОВ	<i>Коряшков</i>
РА. ВРИ. М.	ПОКРАС	<i>Покрас</i>
СА. ВРИ. М.	ГЕЛЬФЕР	<i>Гельфер</i>
СА. ВРИ. М.	ЛАВРОВА	<i>Лаврова</i>
ПРОВЕРИЛ	ПЛАТОВСКАЯ	<i>Платовская</i>
РАЗРАБОТАЛ	СУРДОВА	<i>Сурдова</i>

1979 ТП 294-3-28

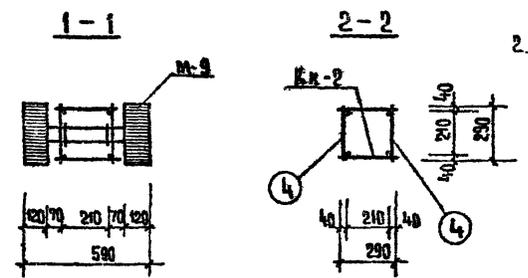
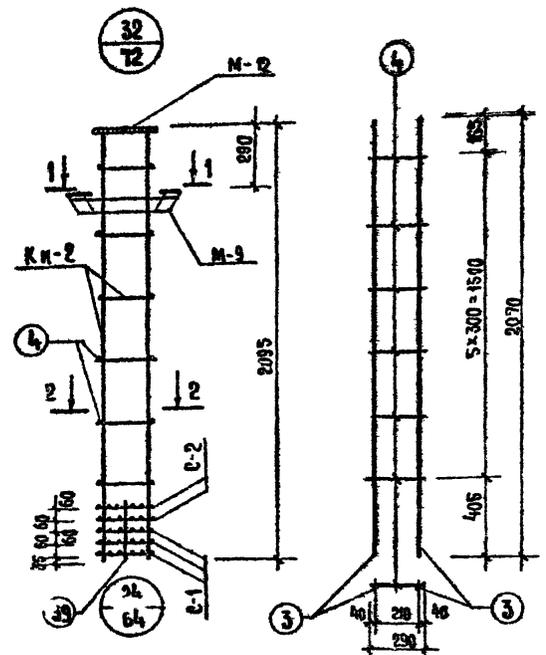
КОЛОННА К-14 (ИЖ-2)
ОПАЗУБКА И АРМИРОВАНИЕ СФЕЧЕНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТ
Р	И-6	ЛИСТ

ЗРЕАЩИХ ЗАДАЧ И СПОРТИВНЫХ БОЮЩИХ ИИ. В. В. МЕЗЕНЦЕ

КОПИРОВАНА *Маша*

16312-10 9 Формат 12



ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 КОЛОННУ																		
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧКАТАНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ ЗПС ГОСТ 103-57*				СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-57*		ВСЕГО					
	А III						А I											
	Ф М М						Ф М М				Д М М							
	25	22	12	10	6	Итого	16	8	6	Итого	20	4		12	10	Итого	Ф мм	Итого
К-4 (КН-2)	39,6	6,1	0,6	0,26	2,8	49,3	4,0	2,64	0,28	6,9	30,8	4,28	8,4	5,36	49,0	0,5	0,5	105,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ПЛОСКИЙ КАРКАС								
МАРКА КАРКАСА	ИИ П.П	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ			ИЗДЕЛИЯ
					ПОЗ.	ВСЕХ	ВСЕХ	
Кн-2	3	25А III	2070	2	7,97	15,94	10,6	
	4	8А I	290	6	0,11	0,66		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ НА ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ						
МАРКА ОБЪ КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ ВЫП. АКСТ	
			1 ИЗД.	ВСЕХ		
ОКн-2	Кн-2	2	16,6	33,2		
	В-1	3	0,4	1,2	ИИ-04-2	
	В-2	2	0,8	1,6	В.10 Ч.1 А.17	
	М 9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2	
	М 12	1	12,04	12,04	В.10 Ч.1 А.19,22	
	ПОЗ. 4	12	0,11	1,32	ИИ-04-2	
ПОЗ. 39	4	0,07	0,28	В.10 Ч.1 А.16		
		Итого:	65,76			

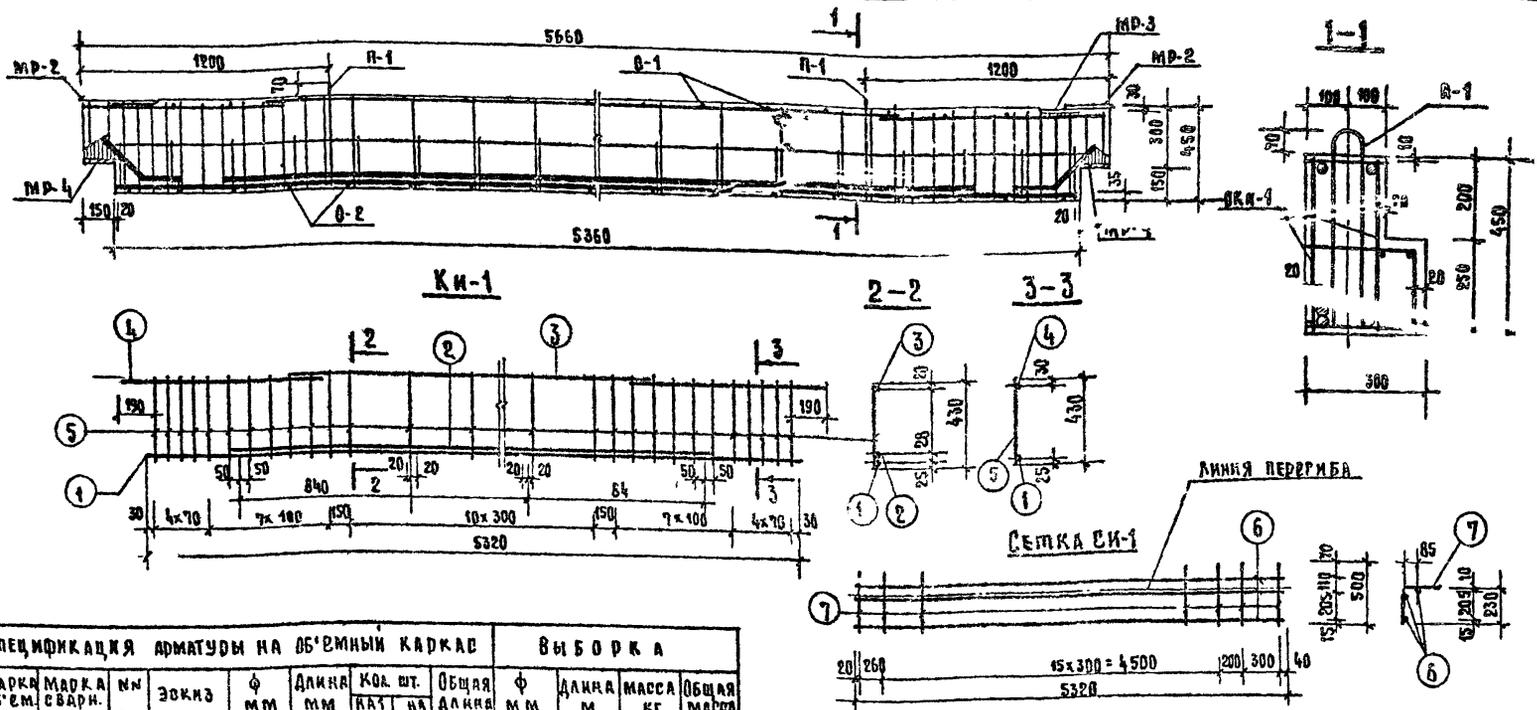
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Всплывку и армирование колонны см лист X-6
2. Узлы см. альбом берн КН-04-2 в 10 ч I

НАЧ. МАСТ	ПОДАШКОВ	1979	ТП 294-3-28	СТАДИЯ	АКСТ	АНЕТОВ
ГЛ. ИНЖ. М.	ПОКАСОВ			Р	И-Т	
ГЛ. АДХ. ПР.	ГЕЛЬФЕР			ЗНАЧИМОСТЬ ЗАДАЧ И СПОСОБЫ ИХ РЕШЕНИЯ ИИ.Б.С. МЕДИНОВА		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛАВРОВА			КОЛОННА К-14 (КН-2) АРМИРОВАНИЕ. СПЕЦИФИКАЦИЯ		
ПРОВЕРИЛА	ПОДАВСКАЯ					
РАЗРАБОТАЛА	СУВОРОВА					

АЛЬБОМУ

ТИПОВОМ ПРОЕКТЕ 294-3-28



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС							ВЫБОРКА					
МАРКА ОБЪЕМ. СВАР. КАР-ОА	МАРКА ЗА-ПА	ММ П. П.	ЭВКНЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. НА СВЯЗ	ШТ. НА ВСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Ф ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
ОКН-1	КН-1	1	5320	28 А III	5320	1	2	10.64	28 А III	19.24	93.0	157.5
		2	4300	28 А III	4300	1	2	8.6	20 А IV	4.0	10.0	
		3	3640	10 А III	3640	1	2	7.3	10 А III	37.4	23.1	
		4	1000	20 А III	1000	2	4	4.0	6 А I	33.9	7.5	
		5	430	10 А III	430	35	70	30.1				
	СИ-1	6	5320	6 А I	5320	3	3	16.0				
		7	500	6 А I	500	19	19	9.5				
	ОДЕЛЬН. СТЕЖИКИ	В-1	180	6 А I	180	17	17	3.06				
		В-2	280	6 А I	280	19	19	5.32				
МР-3	ИИ-04-8					2				6.92		
МР-4	В.З. А. 9.10					2				16.98		

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ МР-3, МР-4 СМ. АЛЬБОМ СЕРИИ ИИ-04-8 ВЫД. 3
 2. ПОКАЗАТЕЛИ НА РИГЕЛЬ В-2 (ИИ-3) ДАНЫ НА ЛИСТЕ И-9.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 РИГЕЛЬ					
Марка ригеля	Марка изделия	Кол. шт.	Масса кг		Итого
			издел.	всех	
Б-2 (ИИ-3)	ОКН-1	1	157.5	157.5	165.1
	И-1	2	1.11	2.22	
	МР-2	3	2.67	5.34	

МАШ. КОД.

1979 ТП 294-3-28

НАЧ. МЕСТ. ПРЛЫШКОВ
 ГЛАВ. ИНЖ. ПУКРАС
 ГЛАВ. ПРО. ГЕЛЬФЕР
 ГЛАВ. БР. КАРОВА
 ПРОВЕРИЛ ПОТАВСКАЯ
 РАЗРАБОТКА СВАРОВА

1979 ТП 294-3-28

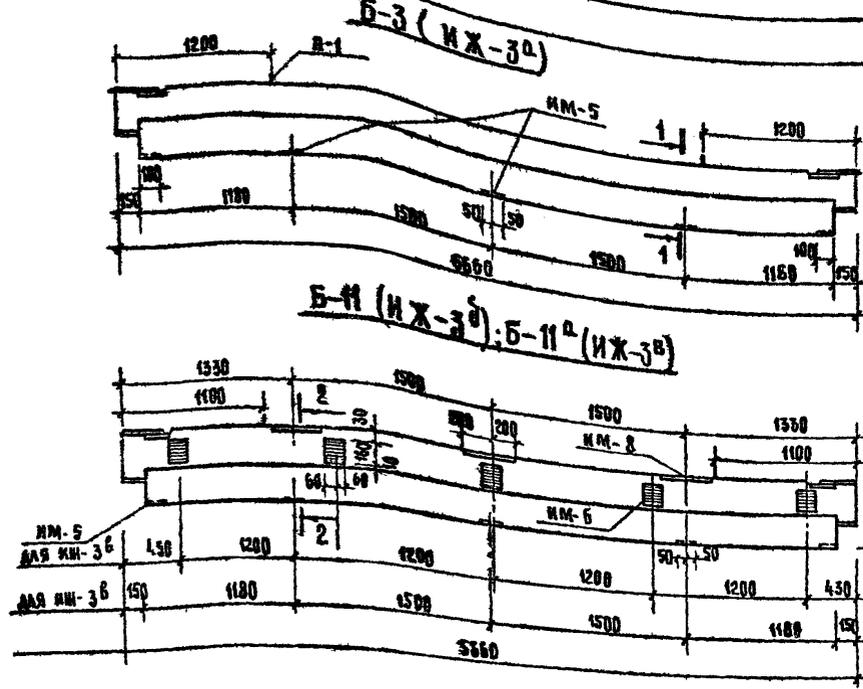
БАЛКА Б-2 (ИИ-3)
 ПЛАУБКА, АРМИРОВАННАЯ,
 СПЕЦИФИКАЦИИ.

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	И-8	

ЭЛЕМЕНТЫ ЗАДАЧИ И СПОРНЫХ ВОПРОСОВ ОБЪЕМНИК ИИ-04-8 ВЫД. 3 А. 9

Копировала М.М.

16317-10-11 Формат 42



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 РИГЕЛЬ

МАРКА РИГЕЛЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. шт.	МАССА, КГ			И ВЕРНИ ВЫП. АКЦИ
			ИЗД.	ВСЕХ	ДЕЩИК	
Б-3 (ИЖ-30)	ОКМ-1	1	157.5	157.5	170.0	ИИ-04-3 В.4 Ч.Д.Л.18 ИИ-04-8 В.3 Л.9 АЛЬБОМ V
	П-1	2	1.11	2.22		
	МР-2	2	2.67	5.34		
	ИМ-5	5	0.94	4.7		
Б-11 (ИЖ-30)	ОКМ-1	1	157.5	157.5	185.7	ИИ-04-3 В.4 Ч.Д.Л.18 ИИ-04-8 В.3 Л.9 АЛЬБОМ V
	П-1	2	1.11	2.22		
	МР-2	2	2.67	5.34		
	ИМ-8	3	6.88	20.64		
Б-11А (ИЖ-30)	ОКМ-1	1	157.5	157.5	209.0	ИИ-04-3 В.4 Ч.Д.Л.18 ИИ-04-8 В.3 Л.9 АЛЬБОМ V
	П-1	2	1.11	2.22		
	МР-2	2	2.67	5.34		
	ИМ-5	5	0.94	4.7		
	ИМ-8	3	6.88	20.64		
	ИМ-6	5	3.7	18.5		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА РИГЕЛЯ	МАРКА ЗАКЛАД.	КОЛ. шт.	МАССА ДОП. ЗАКЛАД. ДЕТАЛЕЙ, КГ		ИЗГОТ. НА КОД. ИУ	ИЗГОТОВ. ЧЕРТЕЖА ЗАКЛАД. ДЕТАЛЕЙ
			ОДНОЙ	ВСЕХ		
Б-3 (ИЖ-30)	ИМ-5	5	0.94	4.7	4.7	АЛЬБОМ V
Б-11 (ИЖ-30)	ИМ-8	3	6.88	20.64	20.64	
Б-11А (ИЖ-30)	ИМ-5	5	0.94	4.7	43.84	
	ИМ-8	3	6.88	20.64		
	ИМ-6	5	3.7	18.5		

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 РИГЕЛЬ

МАРКА РИГЕЛЯ	ВСЕ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАИИ КГ
Б-2 (ИЖ-3)	1.61	400	0.645	165.1
Б-3 (ИЖ-30)	1.61	400	0.645	170.0
Б-11 (ИЖ-30)	1.61	400	0.645	185.7
Б-11А (ИЖ-30)	1.61	400	0.645	209.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубка балок принята по верши ИИ-04-3 выпуск 4

2. Армирование Б-3; Б-11; Б-11А дано на листе К-8

ИМ. И ПОДЛ.

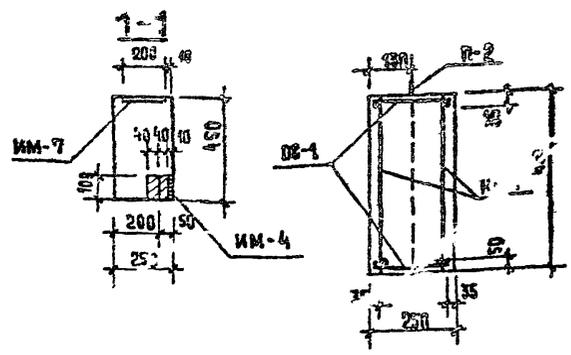
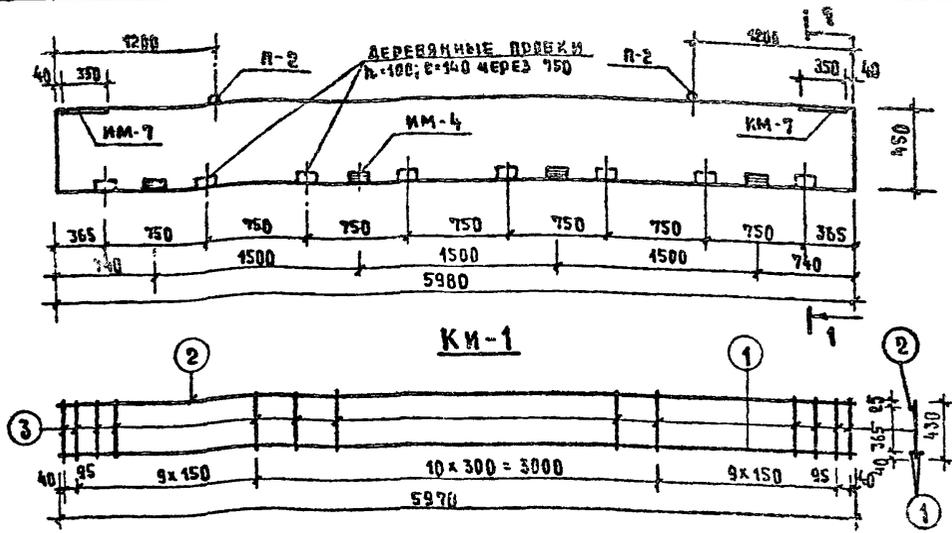
1979 гп 294-3-28

ИМ. МАСТ.	ГОРЯНШКОВ		СТРАНА	ДИСТ	ЛИСТОВ
ГД. ИМ. МАСТ.	ПОКРАС		Р	И-9	
ГД. АРХ. ИР.	ГЕЛЬФЕР		ЗАКАЗЧИК И СПРОМОЖИ ОБЪЕДИНЕНИЕ ИМ. С.С. МЕНДЕЛЕЕВА		
ГД. ИМ. ИР.	ЛАВРОВА		БАЛКИ Б-3 (ИЖ-30); Б-11 (ИЖ-30); Б-11А (ИЖ-30) ОПАЛУБКА. СЕЧЕНИЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ И.		
ПРОВЕРИЛ	ПОТАВСКАЯ				

РАЗРАБОТАЛ СУВОРОВА

10312 10 12 Формат 10Г

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28 АЛБЕОМ У



СПЕЦИФИКАЦИЯ, МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 ПРОГОН

МАРКА ПРОГОНА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			И ВЕРИИ Вых. лист
			1 КЗД.	ВЕРХ	ОБЩИИ	
Б-10 (ИМ-5)	ПКИ-1	1	232,1	232,1	251,0	И ВЕРИИ 1.225-1 АЛБЕОМ И-44
	И-2	2	0,98	1,96		
	ИМ-4	4	1,84	4,16		
	ИМ-7	2	6,4	12,8		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ПРОСТРАНСТ. КАРКАЗ

МАРКА ПРОСТ.-СВАРН. КАРКАЗА	МАРКА СВАРН. ЭЛ-ТА	ИИ П.Л.	ЗБК ИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЫБОРКА			ОБЩАЯ МАССА, КГ
						НА 1 ЭЛ-Т	НА ВСЕ		Ф мм	ДЛИНА м	МАССА КГ	
ПКИ-1	КИ-1 (шт. 2)	1	5970	36 А III	5970	2	4	23,9	36 А III	23,9	190,0	232,1
		2	5970	22 А III	5970	1	2	11,94	22 А III	11,94	35,6	
		3	430	12 А I	430	31	62	26,7	12 А I	7,43	6,3	
ОТД. СТЕП.	ВС-1	230	12 А I	230	-	31	7,13					

ПОКАЗАТЕЛИ НА РИГЕЛЬ

МАРКА ПРОГОНА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	Об'ем БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Б-10 (ИМ-5)	2,1	300	0,84	251,0

ПРИМЕЧАНИЕ:

Опалубка и армирование аналогичны основным маркам блочк, приведенным в верии 1.225-1

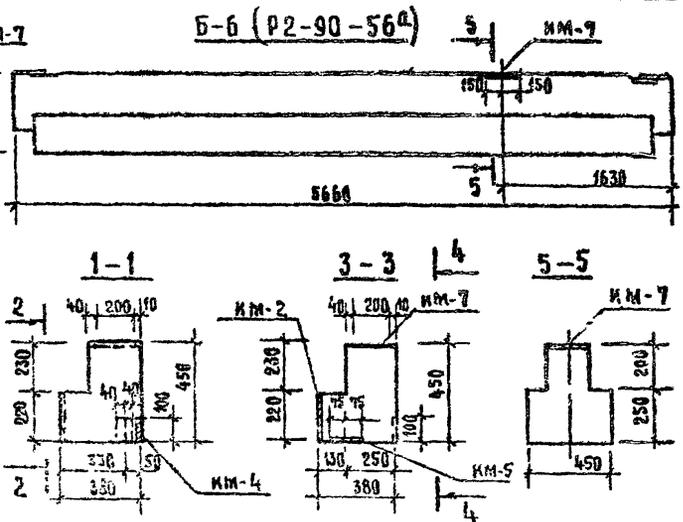
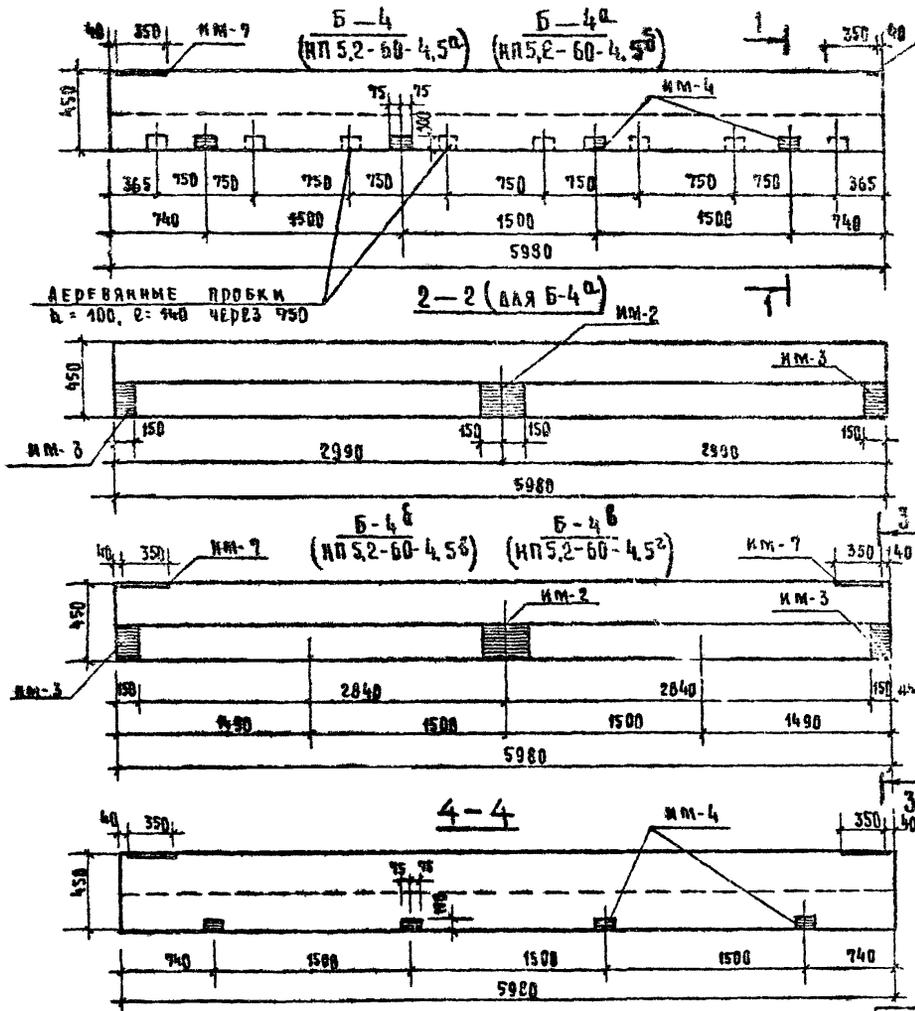
НАЧ. РАБ.	ГОДАШКОВ	1979	ТП 294-3-28
ГЛ. ИНЖ. ПРО.	ПОЖАРС		
ГЛ. АДХ. ОР.	ГЕЛЬФЕР		
ГЛ. ИНЖ. ПРО.	ЛАВРОВА		
ПРОВЕРИЛ	ПОТАВСКАЯ		
РАЗРАБОТКА	СВЕРОВА		

БАЛКА Б-10 (ИЖ-5) ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

СТАЛИЯ	Амет	Листов
Р	И-12	

Кочирова АА Маша

ТИПОЛИН ПРОБКИ 294-3-28 АЛЮМИН



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ДИТЕЛЯ	МАРКА ЗАКАД	КОЛ. ШТ.	МАССА ДОПОЛНИТ. ЗАКА. ДЕТАЛИ, КГ		И ЗАГОТОВ. ЧЕРТЕЖА ЗАКА. ДЕТ.
			ОДНОЙ	ВСЕХ	
Б-4 (ИП 5,2-60-4,5 ^а)	ИМ-4	4	1,04	4,16	16,96
	ИМ-7	2	6,4	12,8	
Б-4а (ИП 5,2-60-4,5 ^б)	ИМ-4	4	1,04	4,16	25,07
	ИМ-7	2	6,4	12,8	
	ИМ-2	1	3,74	3,74	
Б-4б (ИП 5,2-60-4,5 ^в)	ИМ-4	9	1,04	9,36	22,16
	ИМ-7	2	6,4	12,8	
Б-4в (ИП 5,2-60-4,5 ^г)	ИМ-4	9	1,04	9,36	36,4
	ИМ-7	2	6,4	12,8	
	ИМ-2	1	3,74	3,74	
Б-6 (P2-90-56 ^а)	ИМ-3	2	2,2	4,4	— " —
	ИМ-7	1	6,4	6,4	

ЗНАМЕЧАНИЕ:

ОПЛАВКА И АРМИРОВАНИЕ БАЛОК Б-4, Б-4а, Б-4б, Б-4в
 АНАЛОГИЧНЫМ СПОСОБОМ МАРКАМ БАЛОК ВЕРНИ 1.275-1

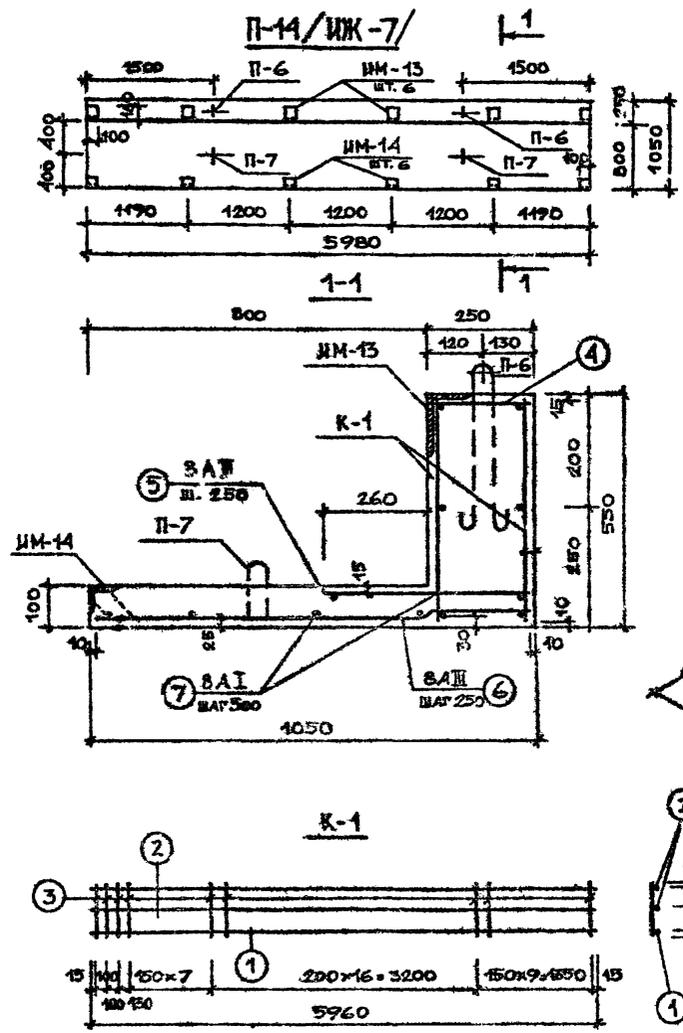
ИЗМ. МАСТ.	ГОДА И Ш. КОД	1979	ТП 294-3-28
П. ДИ. МНО.	ПОКРАС		
П. ДИ. МНО.	ТЕЛФЕД		
П. ДИ. МНО.	ЛАВРОВА		
П. ДИ. МНО.	ПОДТАСКАЯ		
П. ДИ. МНО.	СУВЕРОВА		

БАЛКИ Б-4; Б-4а; Б-4б; Б-4в; Б-6
 ОПЛАВКА. СПЕЦИФИКАЦИЯ
 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАД-
 НЫХ ДЕТАЛЕЙ.

СТАКАЯ	Лист	Листов
Р	И-4	

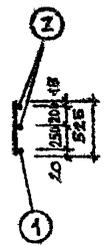
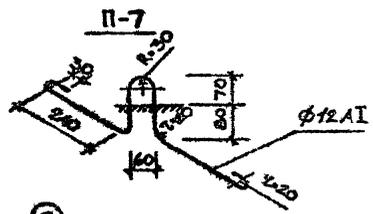
ЗРЕАКЦИОНН. ЗАКАД
 К СПОДИКЕНН
 СВОИМ ИМ
 ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

АЛЬБОМ У
ТАБЛИЦІ ПРОЕКТ 294-3-28



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ								ВЫБОРКА				
МАРКА КОНСТР.	МАРКА СВАРН. ЭЛ-ТА	NN П. П.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ПОЗ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	Ø ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
						НА СВ. РА-Т	НА ВСЕ					
П-14	К-1 / шт. 2/	1	5960	16A II	5960	1	2	11,92	16A III	11,92	18,81	75,7
		2	5960	8A I	5960	2	4	23,84	8A III	36,5	14,4	
		3	525	8A I	525	36	72	37,8	8A I	10706	42,3	
		4	230	8A I	230	-	16	3,7				
		5	500	8A III	500	-	24	12,0				
		6	1020	8A IV	1020	-	24	24,5				
		7	5960	8A I	5960	-	7	41,72				
	П-6		СМ. Д-16	14A I	1020		2				2,4	
	П-7		СМ. ЧЕРТ.	12A I	1020		2				1,8	
	ИМ-13		СМ. ЛСТ Д-45				6				13,2	
	ИМ-14		—				6				4,02	

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ПЛИТУ				
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П-14/ИЖ-7/	3,26	200	1,303	96,9



1979 г. ПП 294-3-28

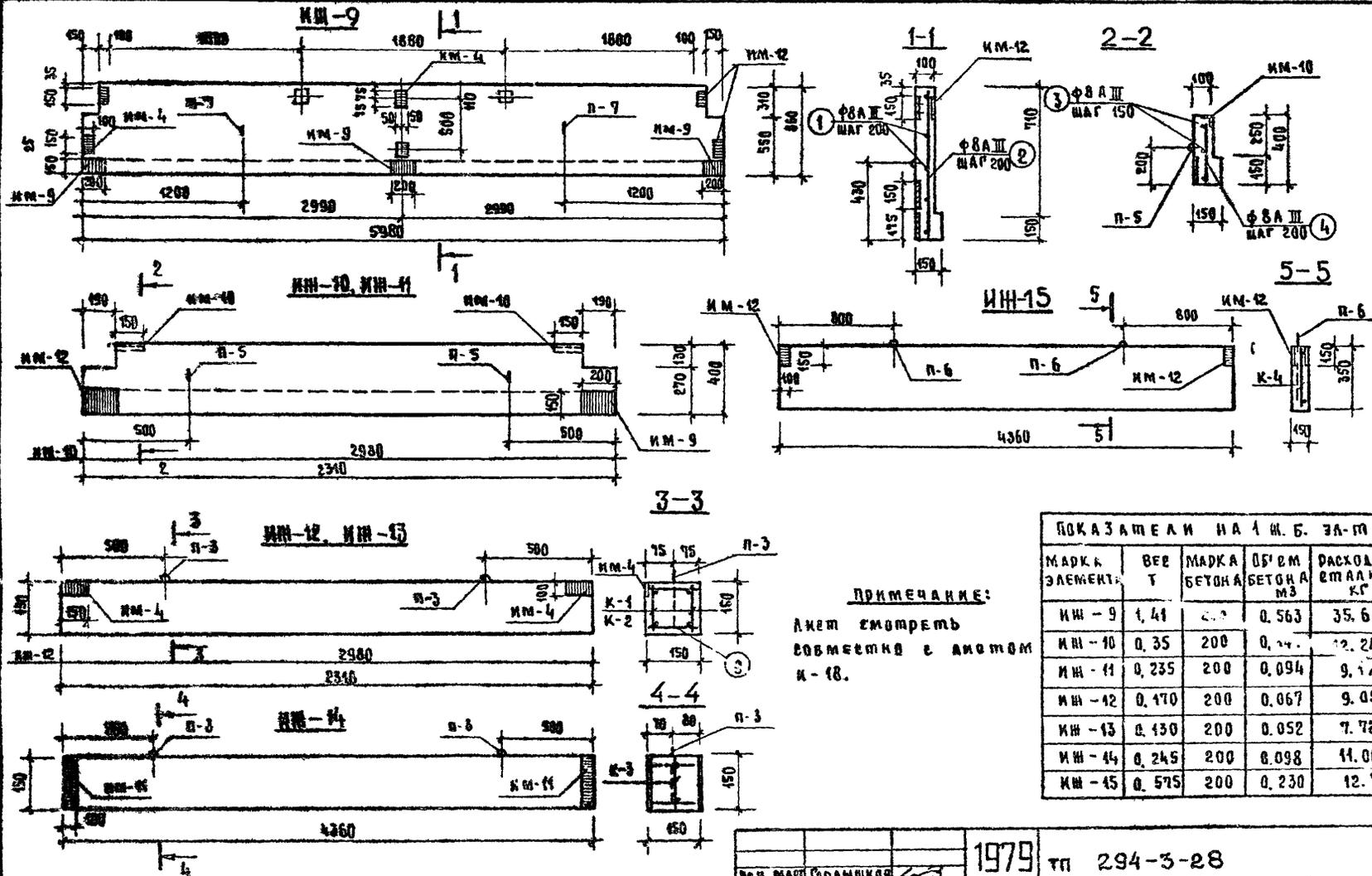
ИЗДАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ГЛАВ. ИНЖ. МНОГ. ПОКРАС
 ГЛАВ. ДИР. ОП. ГЕЛБЕРГ
 ГЛАВ. ИНЖ. ОП. КАВРОВА
 ПРОВЕРКА ПОЛТАВСКАЯ
 РАЗРАБОТАН СУБОРОВА

Плита П-14 (ИЖ-7). Опалубка и армирование. Спецификация

СТАММА	Актет	Актетов
Р	И-15	

КОНТРОЛЬНАЯ

ТИПОВИ ПРОЕКТ 294-3-28 АБСОЛЮТ



ПРИМЕЧАНИЕ:
 Алет смотреть
 совместно с алетом
 И-18.

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 кв. м. ЭЛ-М				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ИМ-9	1,41	200	0,563	35,6
ИМ-10	0,35	200	0,14	12,24
ИМ-11	0,235	200	0,094	9,17
ИМ-12	0,170	200	0,067	9,05
ИМ-13	0,130	200	0,052	7,72
ИМ-14	0,245	200	0,098	11,06
ИМ-15	0,575	200	0,230	12,7

1979 г.г. 294-3-28

И.А. МАЕТ	Г.А. РАМШКОВ	1979	г.г. 294-3-28
Г.А. ИМ М.	П.А. РАВЕС		
Г.А. АРХ. ВР.	Г.А. ГЕЛЬФЕР		
Г.А. ИМ. РР.	Л.А. ДРОВА		
ПРОВЕРИЛ	ПОТАВСКАЯ		
РАЗРАБОТЧ	СУВОРОВА		

ПОДКОНИМНЫЕ ДОСКИ ИМ-9 ÷ ИМ-11
 ЭЛЕМЕНТЫ ОБРАМЛЕНИЯ ВЕНТРИ-
 ШЕР ИМ-12 ÷ ИМ-15. ВНАКЛЮ-
 ЧИ И АРМИРОВАНИЕ

СТАДИЯ	АЛЕТ	ЛИСТОВ
Р	И-17	

ЭЛЕМЕНТЫ ЗАДАНИЕ
 В ЭБОРНИКОВИ
 СООБЩЕНИЯ
 ИМ В РЕЗЕРВУ

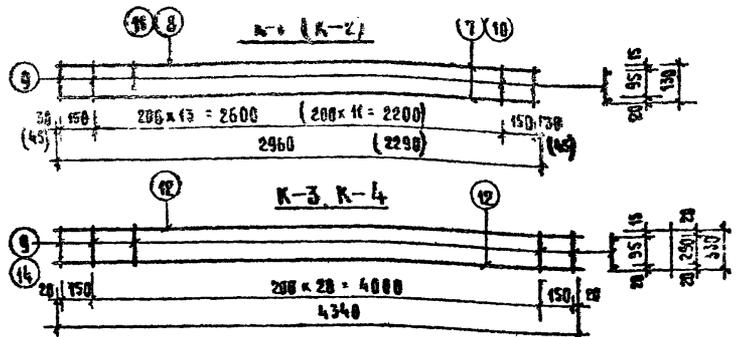
АЛБОНУ

ТРАКОВИ ПРОЕКТ 294-28

ИВ. И. ПОДА

ВРЕЦИФИКАЦИЈА АРМАТУРЫ

ВРЕЦИФИКАЦИЈА АРМАТУРЫ									БЫБОРКА																				
МАРКА КВАНТ.	МАРКА СВАРНОГО ЗАПА	ИИ П.Я.	ЭВКИЗ	Ф мм	ДАИНА мм	КОА ШТ. НАСЕТ. ЗАТ	ШТ. ВСЕ	ОБЩАЯ ДАИНА м	Ф мм	ДАИНА м	МАССА кг	ОБЩАЯ МАССА кг	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13				
ИИ-9	ОТАСАН СТЕРМИН	1	2970	8A III	5970	-	4	23.9	8A III	50.3	49.87	35.6	ИИ-14	K-3		42	4340	10A III	4340	2	2	8.68	10A III	8.7	5.37	11.06			
		2	850	8A III	850	-	31	26.4							6A I	3.0	0.67												
	ИИ-4	ЕМ. И-44				6		6.24							ИИ-11		ЕМ. И-45					2					4.4		
	ИИ-9	ЕМ. И-45				3		5.34							И-3		ЕМ. И-16	8A I	780		2						0.62		
	ИИ-12					2		3.8							K-4	12	4340	10A III	4340	2	2	8.68	10A III	8.7	5.37		12.47		
ИИ-7	ЕМ. И-15	12A I	1020	-	2		1.82					14	330	6A I		330	-	23	7.6	6A I	7.6	1.7							
ИИ-10	ОТАСАН СТЕРМИН	3	2970	8A III	2970	-	3	8.91	8A III	16.0	6.32	12.24	ИИ-15	K-4															
		4	380	8A III	380	-	46	7.08																					
	ИИ-9	ЕМ. И-45				2		3.56							ИИ-12	K-3, K-4													
	ИИ-10					2		1.74									9	16											
	ИИ-5	ЕМ. И-16	8A I	780	-	2		0.62																					
ИИ-11	ОТАСАН СТЕРМИН	5	2300	8A III	2300	-	3	3.6	8A III	8.2	3.24	9.17	ИИ-12	K-1 (шт. 2)	7	2960	10A III	2960	1	2	5.92	10A III	5.92	3.65	9.85				
		6	380	8A III	380	-	12	4.56																					
	ИИ-9	ЕМ. И-45				2		3.56							ИИ-13	K-2 (шт. 2)	10	2290	10A III	2290	1	2	4.58	10A III		4.6	2.84	7.72	
	ИИ-10					2		1.74									11	2290	6A I	2290	1	2	4.58	6A I		9.8	2.18		
	ИИ-5	ЕМ. И-16	8A I	780	-	2		0.62							9	130	6A I	130	14	28	3.64								
ОТА. СТЕРМ					16	2.08						9	130	6A I	130	12	1.56												
ИИ-4	ЕМ. И-44				2		2.08																						
ИИ-3	ЕМ. И-16	8A I	780	-	2		0.62																						
ИИ-13	K-2 (шт. 2)	10	2290	10A III	2290	1	2	4.58	10A III	4.6	2.84	7.72	ИИ-13	K-2	9	130	6A I	130	14	28	3.64								
		ИИ-4	ЕМ. И-44				2		2.08																				
	ОТА БЕР					12	1.56																						
	ИИ-4	ЕМ. И-44				2		2.08																					
	ИИ-3	ЕМ. И-16	8A I	780	-	2		0.62																					

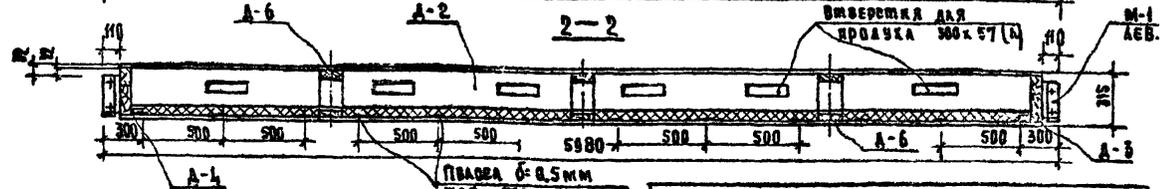
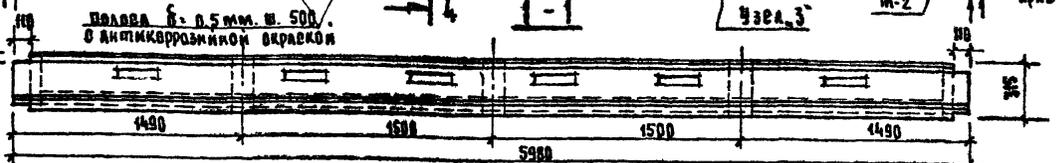
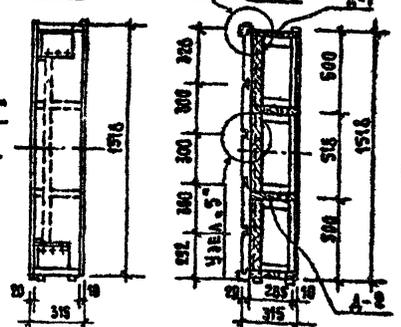
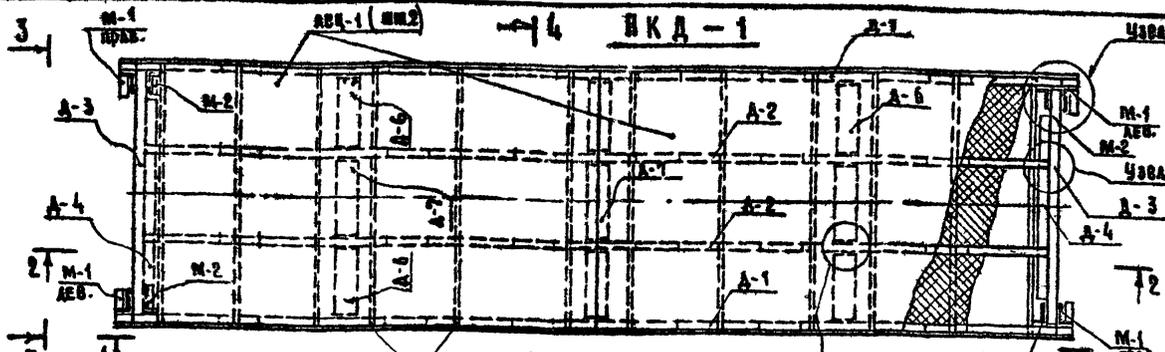


ПРИМЕЧАНИЕ:

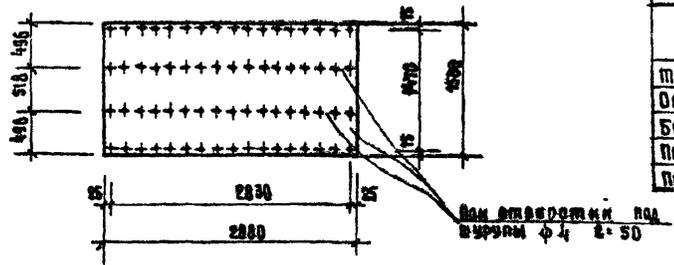
А ИЛИ ВМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО В АИСТОМ И-17

НАЧ. МЯСТ. ПОДАШКОБ		1979	ТП 294-3-28	СТАВЛЯ	АИСТО	ЛИСТО
ГЛАВ. ИНЖ. ПЕКОВАС	ПРОЕКТАНТ. ГЕЛФЕД			С	И-15	
ГЛАВ. ИНЖ. АЛБОВА	ПРОЕКТАНТ. ПОТАПЕКА	ИЖ-9 ÷ ИЖ-15. КАДЕЛС		ВРЕЦИФИКАЦИЈА АРМАТУРЫ		
ПРОЕКТАНТ. СУВОРА	ПРОЕКТАНТ. СУВОРА					
ИМПРОВИРА. МАН				18312 10 21 Формат 12г		

КОНИА ЖЕРНА



АЛЮМИНИЕВЫЙ ЛИСТ АВЦ-1



НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА ДА-МА	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ ДЕРЕВ. м ³	АЛЬБОМ ЛИСТ
ПРОДОЛЬНЫЕ РЕБРА	А-1	2	0.122	АЛЬБОМ Л-0.23
	А-2	2	0.114	—
ПОПЕРЕЧНЫЕ РЕБРА	А-3	2	0.052	—
ОПОРНЫЕ ДВКИ	А-4	2	0.010	—
БОБЫШКИ	А-5	18	0.0198	—
ПОПЕРЕЧНАЯ ПАНКА	А-6	12	0.020	—
ПОПЕРЕЧНАЯ ПАНКА	А-7	6	0.0114	—

ВЕС ПАНЕЛИ	кг	4.818
ОБЪЕМ ДЕРЕВЯНЫ	м ³	0.350
В ЭТОМ ЧИСЛЕ Д КАТЕГОРИИ	м ³	0.330
КАТЕГОРИИ		0.020
ШУРУЦЫ РОССТ 145-70°	кг	0.87
ШУРУЦЫ РОССТ 144-70°	кг	0.90
АВ. КЕМ. ЛИСТ РОСТ 18124-75 КОМ. 10		0.65
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТИ ЭВЕРИ 40	м ²	8.10
К. 40 мм ГРЕТ 2572-12		—
РУБЕРОИД (СЛОИ ГОСТ 10923-64)		0.65
ПАНКЛ. (СЛОИ ПЭТФ МПЧ 6-85-145-58)		9.000
РЕЧНЫЙ ПРОФ. МАЛ ГОСТ 21631-76		19.0
УПАК. ЛЮМ. А-ЭП/НКД-69	кг	3.8
ПЛАСМА - 25 x 0.5		1.8
ИТОГО ЗАТОВ В ИТЪ		162 ШТУКИ

МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ	РОССТ	АЛЬБОМ ЛИСТ
М-1	2+2	1.550	103-76	АЛЬБОМ Л-48
М-2	4	1.300	—	М-49

ПРИМЕЧАНИЕ:

Данный лист читать совместно с листами К-26 и И-28

РАД. МАСТ.	ГОРАШКОВ	<i>Горашков</i>
ГЛ. ИНЖ. МАСТ.	ПОКРАЕВ	<i>Покраев</i>
ГЛ. АДХ. ПРО.Т.	ГЕЛЬФЕР	<i>Гельфер</i>
ГЛ. ИНЖ. ПРО.	ЛАВРОВА	<i>Лаврова</i>
ПРОВЕРКА	ЛАВРОВА	<i>Лаврова</i>
РАЗРАБОТКА	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>

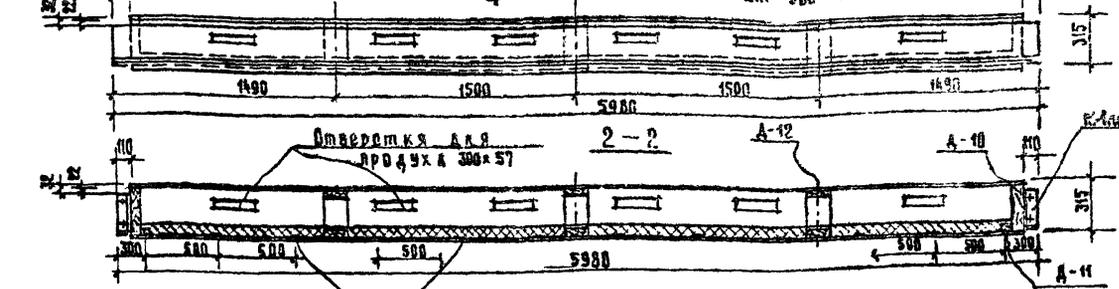
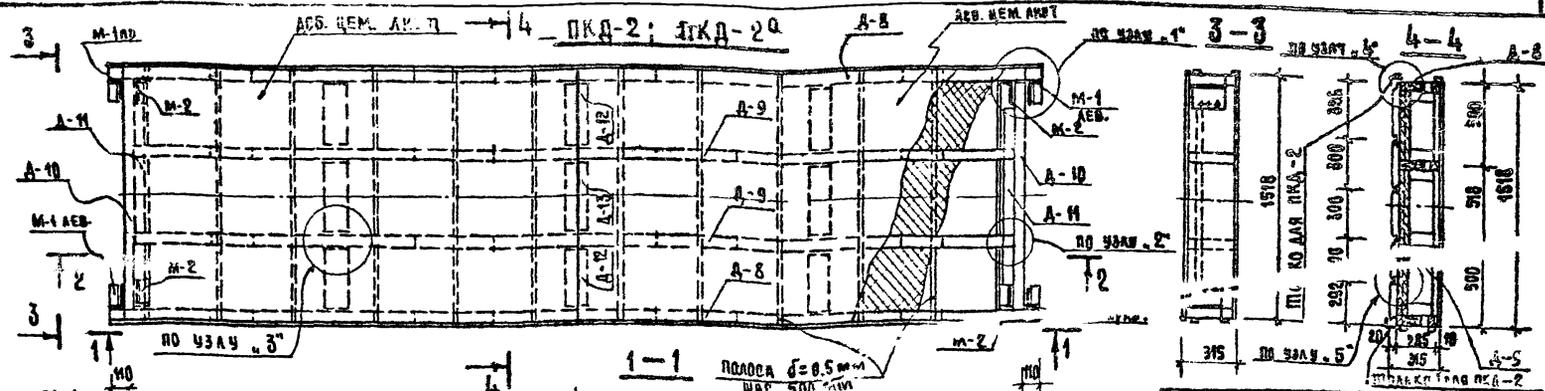
1979

ТП 294-3-28

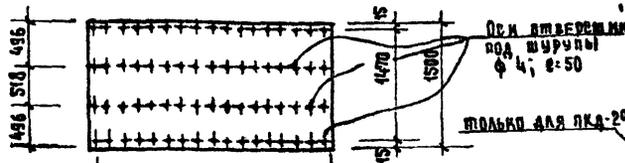
РАДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПОВЕРХНЯ ПКД-1 ОБЩИИ ВИД. СЕЧЕНИЯ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Д	И-19	

АЛЬБОМУ
ТИПОВИЙ ПРОЕКТ 294-3-28



АБСОЦЕМЕНТИМ ЛАСТ АСН-1
ПОЛОВА б=0.5 мм
МАГ 500 мм.
с антикоррозийной
краской



НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА ЗА-ТА	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ М ³	АЛЬБОМ ЛАСТ
ПРОДОЛЬНЫЕ РЕБРА	А-8	2	0.292	И-29
	А-9	2	0.166	
ТОРЦЕВЫЕ РЕБРА	А-10	2	0.050	
ДВЕРНЫЕ ДВЕРКИ	А-11	2	0.001	
БОБЫШКИ	А-5	18	0.0198	
ПОПЕРЕЧНАЯ ПЛАНКА	А-12	12	0.0192	И-30
ПОПЕРЕЧНАЯ ПЛАНКА	А-13	6	0.0108	
ДОСКИ ШПУНТОВАН. б=4			0.171	И-30

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ М ³	АЛЬБОМ ЛАСТ
ВСЕ ПАКЕЛИ			0.556	И-29
ОБЪЕМ ДЕРЕВИНЫ			0.500	И-29
В ТОМ ЧИСЛЕ И КАТЕГОРИИ			0.460	И-29
ШУРУПЫ ГОСТ 1145-70*			0.87	И-29
ШУРУПЫ ГОСТ 1144-70*			0.31	И-29
АБСОЦЕМЕНТИМ ГОСТ 18124-75 ТИПА 10 мм			0.75	И-29
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ЭКОВЛ ПО б=40 мм ГОСТ 9573-72			0.10	И-29
РЕБЕРКА 1 ВЛОК ГОСТ 10923-64			0.05	И-29
ПАКЕТКА ВЛОК ПЭТФ			9.0	И-29
УГОЛОК АЛЮМ А-271 ППЧ-69			3.8	И-29
ПОЛОВА 25 x 0.5			1.8	И-29
РЕЧЕЧНЫЙ ПРОФИЛЬ			19.1	И-29

ПКД-2А ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ПКД-2 ТОЛЬКО НИЖНЕЙ ОБШИВКОЙ. ВЗАМЕН РЕЧЕЧНОГО ПРОФИЛЯ ПРИКАТЫИ ШПУНТОВАННЫЕ ДОСКИ б=19 мм
ПКД-2-ИЗГОТОВИТЬ 32 шт. ПКД-29 - 16 шт. шт.

МАРКА	КОЛ. ШТУК	ВЕС, КГ	ГОСТ	АЛЬБОМ ЛАСТ
М-1	2+2	1.550	103-57*	АЛЬБОМУ А. И. - 45
М-2	4	1.300		А. И. - 45

НАЧ. МАСТ. ПРОДЫШКОЕ
ГЛ. НАЧ. МАСТ. ПОКРАС
ГЛ. АРХ. ПРО. ГЕЛЬФЕР
ГЛ. ИНЖ. ПРО. ЛАВРОВА
ПОБЕДИТЕЛЬ
РАЗРАБОТКА ЗАХАРОВА

1979 гл 294-3-28

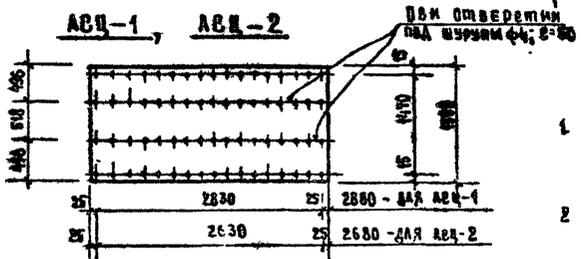
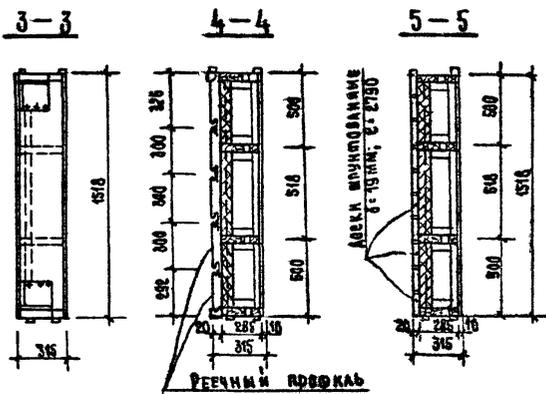
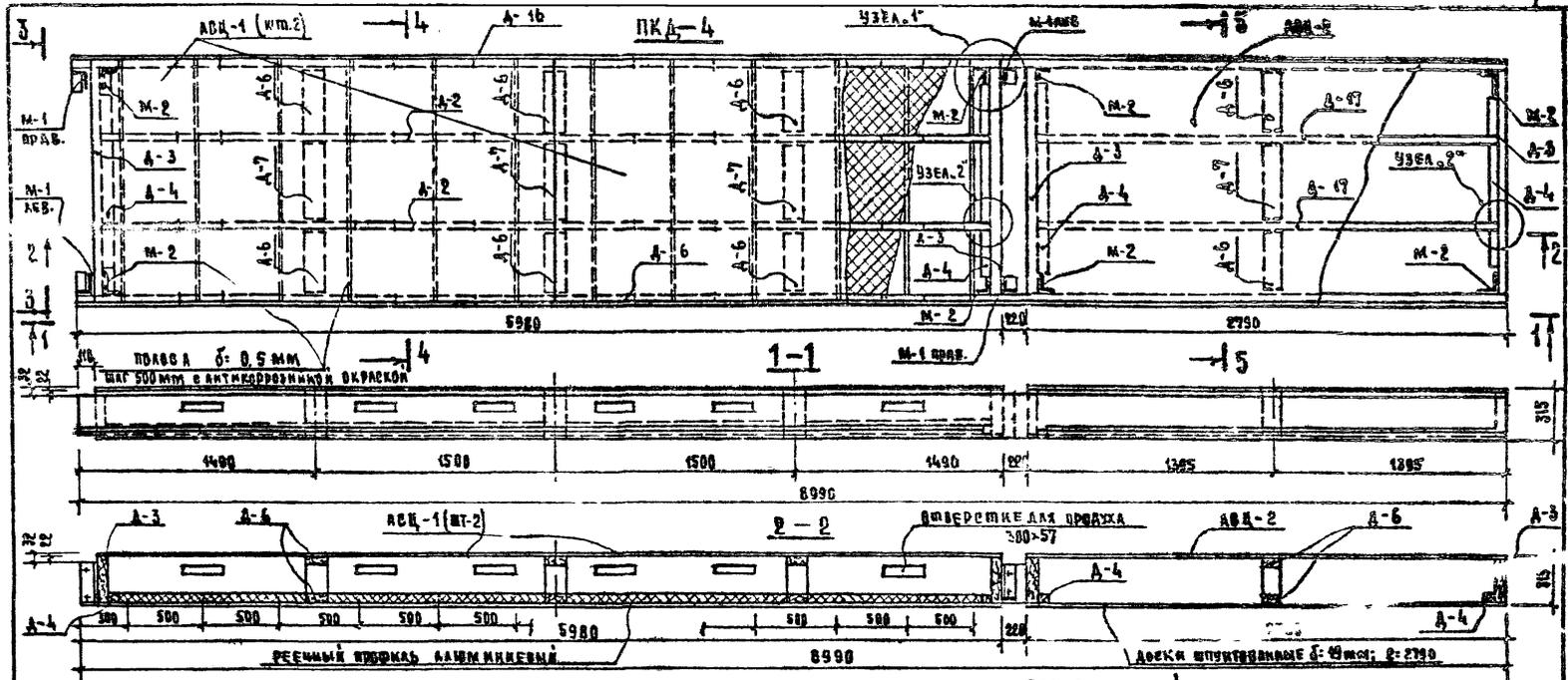
УКАЗАННАЯ ПАКЕЛЬ ПОК-РМЖИЯ ПКД-2, ПКД-2^А ОБЩИЙ ВИД. ВЕЧЕНИЯ.

СПЕЦИАЛЬН. ЛАСТ	ЛАСТ	ЛАСТ
Р	И-29	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАДАНИЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СООБРАЖЕНИЯ М. Б. МЕЗЕНЦОВА

ПРИМЕЧАНИЕ:
Данный лист читать совместно со листами И-26 и И-28

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-Э8 АБСОМУ



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Дляный АСК считать совместно с АСками И-26, И-27, И-29.
- 2 ПКА-4 изготовить 18 мм.

КВ. № ПОДА

НАИМЯНИЕ	ПОДПИСАНИЕ	
ГЛАВ. ИНЖ. М. ПОКРАСОВ	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. П. ПЕЛЮКОВ	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. Ш. КАВРОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРКА	КАВРОВА	
РАЗРАБОТКА	ЗАКАРОВА	

1979 ТП 294-3-28

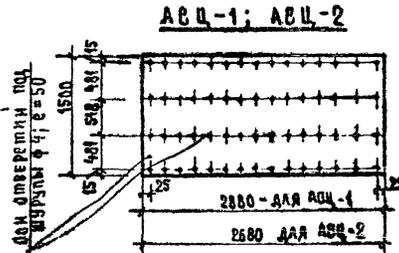
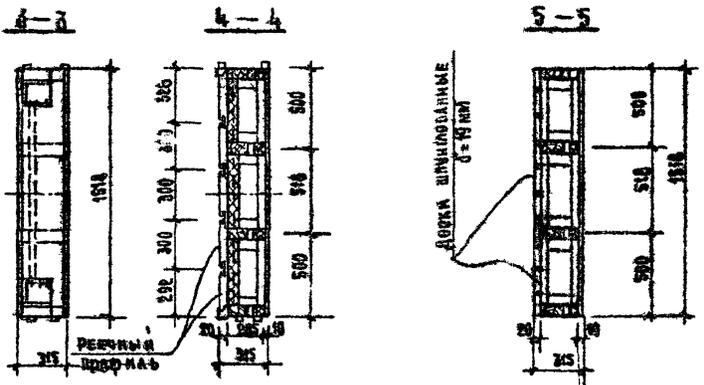
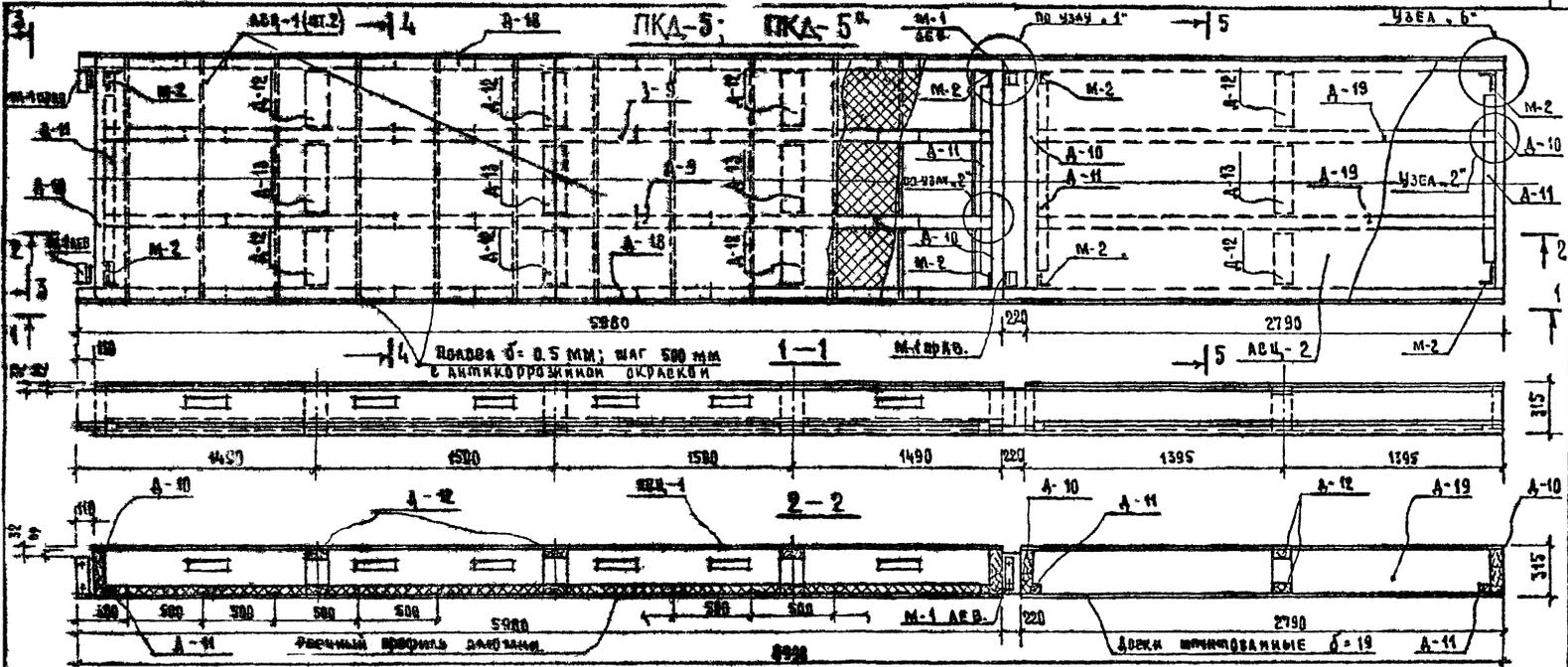
РАДОВАЯ ПАНЕЛЬ ОКРУТ-
ТЯ ПКА-4. ОБЩИЙ ВЛД.
ВЕНЕЦЬЯ

СМАК	ЛИСТ	ЛЮТОВ
Р	И-22	

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЗАКАЗЧИКА И СООБЩЕНИЕ СООБЩЕНИИ
ИЗДАТЕЛЬСТВО В. К. КОЗЛОВ

АЛБУМ № 294-3-28

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28



- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Данные листы читать совместно с листами И-26-И-29
 2. ПКД-5^а опирается на ПКД-5 только нижней обшивкой. Взамен реечного профиля приняты шпильчатые δ = 19 А-11 дошки толщиной 19 мм.

ИЗВ. И ПОДЛ.

ПКД-5 изготовить 8 штук, ПКД-5^а - 4 штуки.

ИМЯ АВТОРА	ГОДАШКОВ	<i>С.П.</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ПОКРАС	<i>В.П.</i>
САМ. ПРО.	ГЕЛЬФЕР	<i>В.П.</i>
ГЛАВ. ВОЗ.	ЛАВРОВА	<i>Л.П.</i>
ПРОВЕРКА	ЛАВРОВА	<i>Л.П.</i>
РАЗРАБОТКА	ЗАХАРОВА	<i>Л.П.</i>

1979 гп 294-3-28

Усиленная панель ПКД-5, ПКД-5^а общ. и вид. Северия

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
0	И-23	

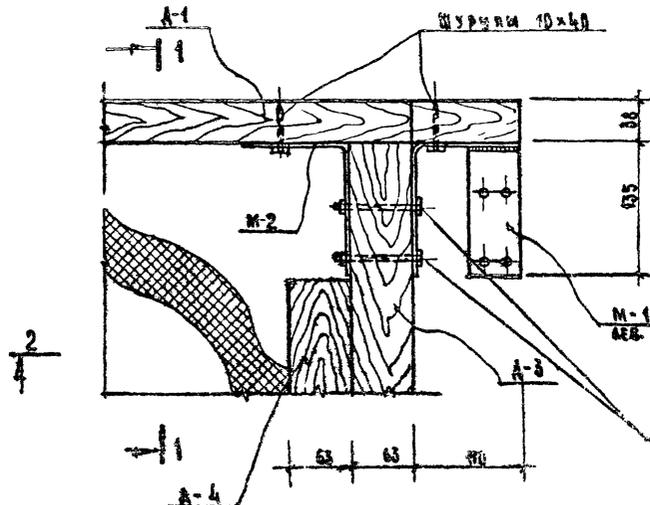
Копировала *Л.П.*

16312-10 26

ААБСЕМ 7

Узел 1'

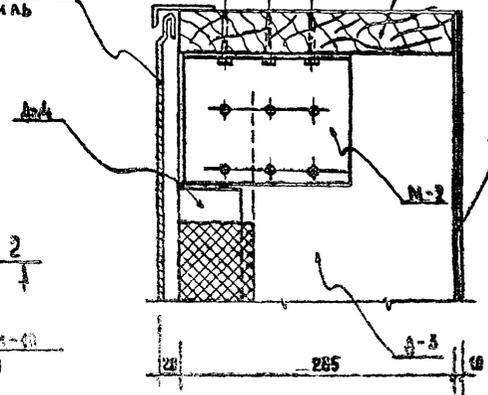
1-1



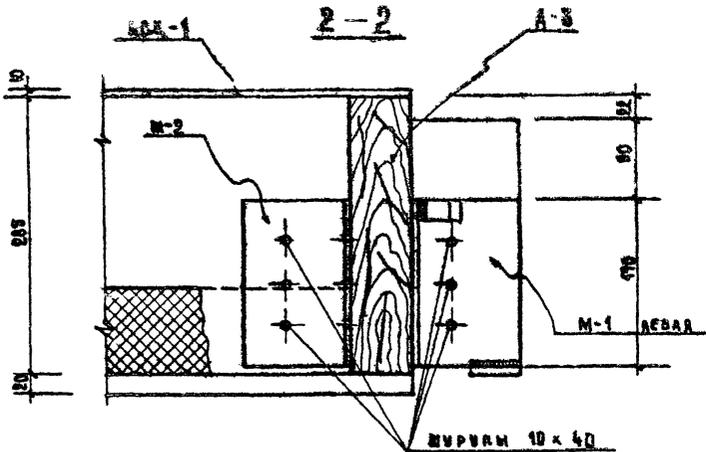
Резачный
профиль

2
1

Бортам 80-60
(шт. 2)



АССОЦИЕМЕННЫЙ
АИМТ АИТ-1



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Крепление осевок к каркасу узла не показано.
2. Узлы 1', 2', 3' даны для панелей ПКД-1, для остальных панелей узлы выдают аналогично.

НАЧ МАСТ	ТОВАШКОВ	
П. ИМ. МАСТ	ПОКРАС	
П. АРХ. ПРО	ГЕЛЬФЕР	
П. АИМ. ПРО	АВРОВА	
ПРОВЕРКА	АВРОВА	
РАЗРАБОТКА	АВРОВА	

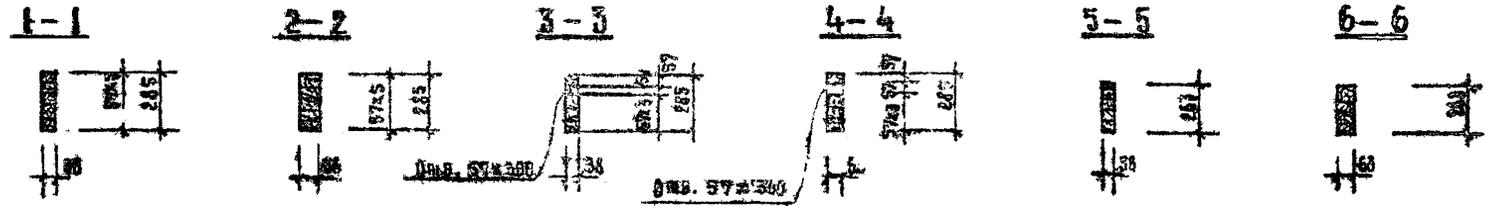
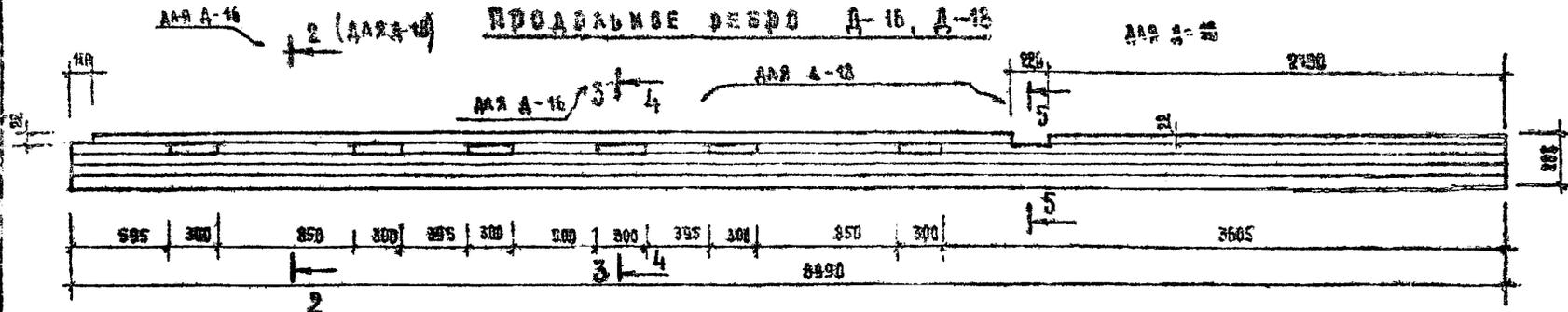
1979 гп 294-3-28

Узел 1' сечения.

СТАДИИ	АИМТ	АИМТОВ
Р	М-28	
Специальная печать и подпись на листе сопроводительной информации ИИЛ С.С. Чернышев		

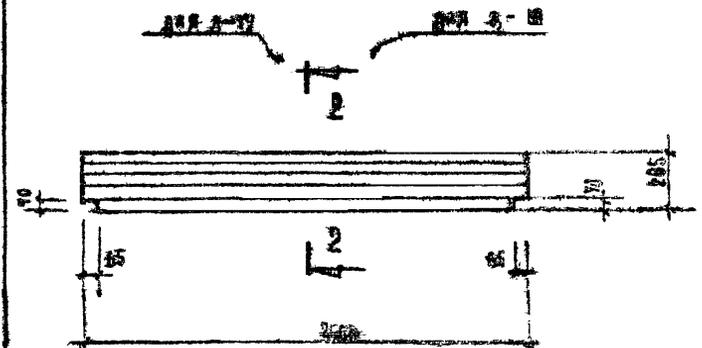
АВТОМ У

ТРАКТОР ПРОЕКТ 294-3-28



ПРОДАВАННЕ РЕБРО А-17, А-19

ПЕРЕДНЯЯ ПОДКА А-6, А-7, А-12, А-13, А-14, А-15



305	ДЛЯ А-6
315	ДЛЯ А-7
400	ДЛЯ А-8
450	ДЛЯ А-13
500	ДЛЯ А-14
500	ДЛЯ А-15

ПРИМЕЧАНИЕ

ДАННИЙ ЛЮД ЧИТАТЬ
СОВМЕЩЕНО С ЛЮДТАМИ
И-31, И-19 ÷ И-24

1970 г. 294-3-28

КОМП. РАБОТА КОМП. РАБОТА КОМП. РАБОТА КОМП. РАБОТА КОМП. РАБОТА			
--	--	--	--

РАСХОД ДЕРЕВЯННОЙ НА ОДИН ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ЗАРЯЗКИ	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЪЕМ, м ³		КАТЕГОРИЯ И КАЧЕСТВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕГО		
А-1	38 x 285	5900	304	0.0610	19.764	II КАТЕГОРИЯ	
А-2	38 x 285	5630	360	0.0540	20.520	"	
А-3	63 x 285	4440	396	0.0260	40.300	"	
А-4	63 x 70	4160	396	0.0051	2.020	"	
А-5	63 x 90	197	4804	0.0041	3.3724	II КАТЕГОРИЯ	
А-6	44 x 90	440	2232	0.0017	3.7950	"	
А-7	44 x 90	496	4116	0.0019	2.420	"	
А-8	63 x 285	5900	128	0.1010	12.930	II КАТЕГОРИЯ	
А-9	63 x 285	5630	180	0.0930	16.740	"	
А-10	63 x 285	4390	192	0.0250	4.800	"	
А-11	63 x 70	4110	192	0.0049	0.940	"	
А-12	44 x 90	480	896	0.0016	4.2300	II КАТЕГОРИЯ	
А-13	44 x 90	450	488	0.0018	0.690	"	
А-14	44 x 90	260	128	0.001	0.360	"	
А-15	38 x 285	1990	36	0.0930	3.350	II КАТЕГОРИЯ	
А-17	38 x 285	2600	36	0.0276	0.9940	"	
А-18	63 x 285	3900	22	0.1540	4.9300	"	
А-19	63 x 285	2600	36	0.0450	1.6800	"	

ВОЕНА, РОСТ 0486-66

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панели покрытия разработаны для норма - тивной снеговой нагрузки 40 кг/м².
2. Панели состоят из продольных ребер, соединенных торцевыми ребрами в единый каркас, обшитый из несгораемых листов и реечного ламинарного профиля.
3. Теплоизоляция принята из вспененных минераловатных плит марки 100 толщиной: а) 120 мм (из трех слоев по 40 мм) для наружной температуры - 30°, б) 100 мм для - 20°, в) 80 мм для - 40°.
4. Верхняя обшивка в соответствии с п. 6.15 СНиП в 4-ти рассчитана на следующие сочетания нагрузок:
 - а) собственный вес и снег - при расчете на прочность и прогиб;
 - б) собственный вес и сосредоточенный груз 40 кг - при расчете на прочность
5. Деревянные элементы на заводе - изготовителе должны быть подвергнуты антисептической поверхностной окраске после склейки. Наружные деревянные поверхности панелей окрашиваются водостойкой эмалью. Стальные крепежные детали окрашиваются со всех сторон водостойкой краской, предназначенной для наружных поверхностей, в белый цвет.
6. Все элементы деревянных панелей должны быть подвергнуты глубокой пропитке антисептиками.

1979 г. № 294-3-28

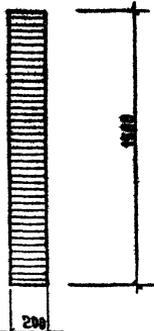
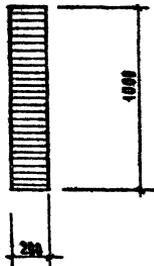
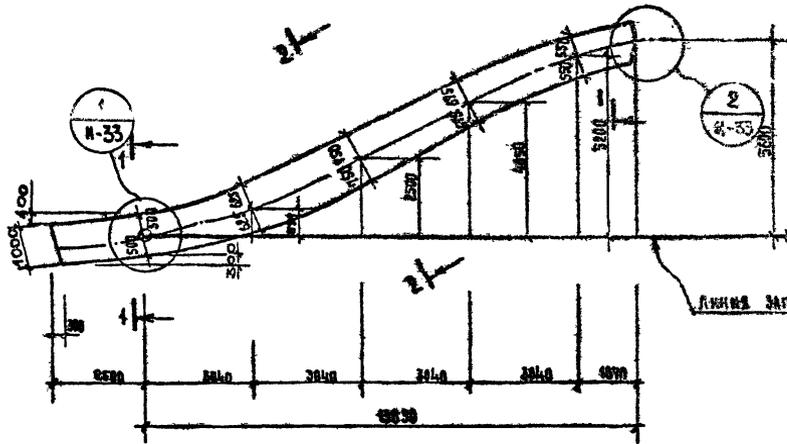
И.И.И.И.	Проверено	<i>Лопат</i>
П.И.И.И.	Подпись	<i>Лопат</i>
П.И.И.И.	Удостоверено	<i>Лопат</i>
П.И.И.И.	Авторы	<i>Лопат</i>
П.И.И.И.	Альбом	<i>Лопат</i>
П.И.И.И.	Закрыто	<i>Лопат</i>

РАСХОД ДЕРЕВЯННОЙ НА ДЕРЕВЯННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПАНЕЛЕЙ ПОКРЫТИЯ

И.И.И.И.	И.И.И.И.

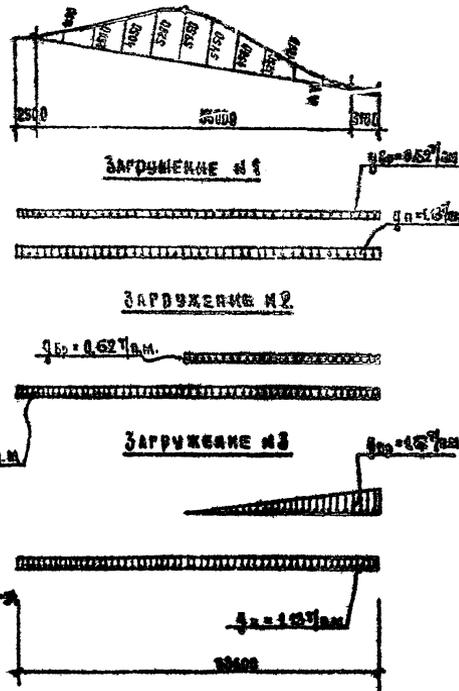
ДЕРЕВОКАМЕННАЯ ПЛАТФОРМА АКА-1

М 1:20



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ
 СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ К-33, М-3

**РАСЧЕТНАЯ СХЕМА АРКИ
 (С ТРЕМЯ ВИДАМИ ЗАРУЖЕЖИЯ)**



ТАИПОВОЙ ПРОЕМ	294-С-28	1979	ТАИПОВОЙ ПРОЕМ	294-С-28
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПОРЯДОК	ПОДПИСЬ	ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ
РАБОТА	ПЛАТФОРМА	АКА-1	РАБОТА	ПЛАТФОРМА
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	АКА-1	РАСЧЕТНАЯ	ИМЯ И ФАМИЛИЯ	РАСЧЕТНАЯ
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	СХЕМА	АРКИ	ИМЯ И ФАМИЛИЯ	СХЕМА
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	АРКИ		ИМЯ И ФАМИЛИЯ	АРКИ

АЛЬБОМ 1

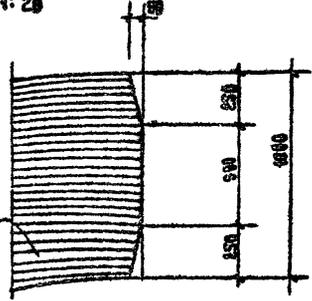
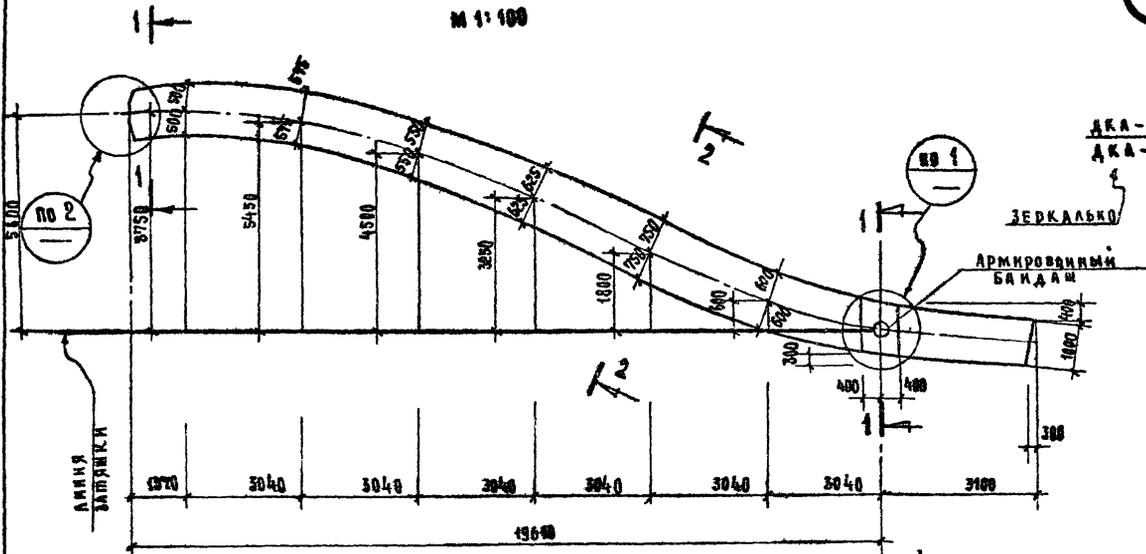
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28

ДЕРЕВОКЛЕЕВАЯ ПОЛУАРКА ДКА-2

М 1:100

2

М 1:20

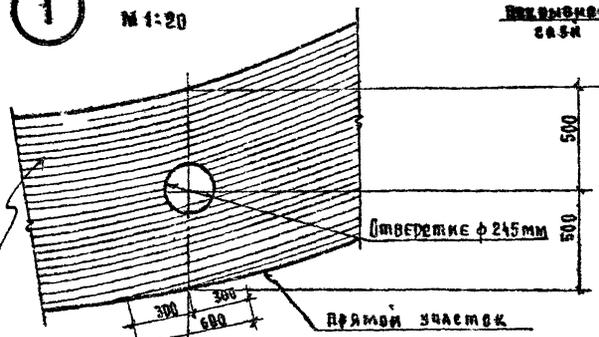


ПРИМЕЧАНИЯ:

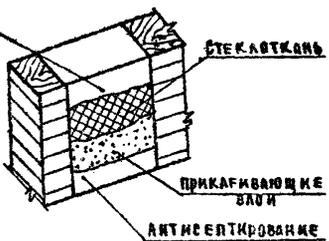
1. Защитные мероприятия приняты по рекомендациям ЦНИИСК им. Кучеренко (научно-технический отчет по теме СНЧ 61550 за 1977).
2. Торцы элементов, эксплуатируемые открыто на улице, после армирования покрываются армированным влагостойким покрытием на основе эпокси-ной смолы К-153 без магнези-тея.
3. Внешнеэстетическая обработка торца и мест перехода кон-струкция в тепле помещенке производится 3х7% водным раствором фтористого натрия, 10% водным раствором кремне-фтористого аммония.
4. Для влагостойкого покрытия рекомен-дуются бесцветные лаки ИФ-100, ИФ-101, ИФ-253, ИФ-254.

1

М 1:20



ВКРЕПЛЕНИЕ



ИМЯ, ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ПОДАРОК
Г.А. АРХ. ПО	Г.А. АРХ. ПО	Г.А. АРХ. ПО
Г.А. ИНЖ. ПО	Г.А. ИНЖ. ПО	Г.А. ИНЖ. ПО
ПРОВЕРИЛ	ПРОВЕРИЛ	ПРОВЕРИЛ
РАЗРАБОТАЛ	РАЗРАБОТАЛ	РАЗРАБОТАЛ

1979

тп 294-3-28

ДЕРЕВОКЛЕЕВАЯ ПОЛУАРКА ДКА-2 УЗЛЫ А', Б'

Сталак	Лист	Листов
Р	И-33	
ДРЕВЯННЫЙ ЗАДАЧА И СПОСОБЫ ИХ ОБРАБОТКИ ИМ. Б. С. ИВАНОВА		

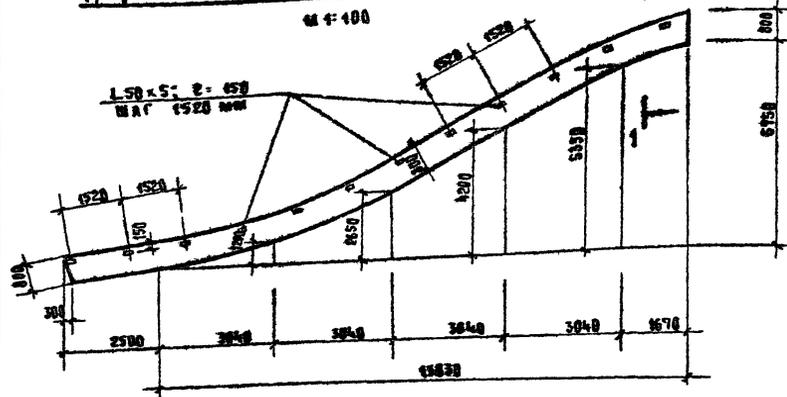
Копировала Мичу

18312-10 36 08/01/88

КОНЫ ВЕРНА

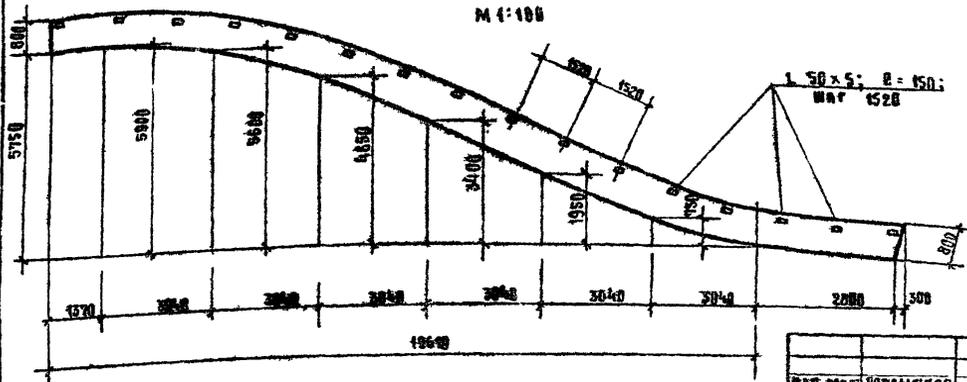
ДЕРЕВОКЛЕЯНАЯ ЛИЦЕВАЯ ДОСКА АКА-1^Т, АКА-1^И

М 1:100



ДЕРЕВОКЛЕЯНАЯ ЛИЦЕВАЯ ДОСКА АКА-2^Т, АКА-2^И

М 1:100



Характеристики изделия	Вес кг	Объем древесины м ³		Кол. шт	Примечания
		I камер	II камер		
Лицевая доска АКА-1 ^Т	840	1.680	—	1	
Лицевая доска АКА-1 ^И	840	1.680	—	1	
Лицевая доска АКА-2 ^Т	1120	2.240	—	1	
Лицевая доска АКА-2 ^И	1120	2.240	—	1	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВОКЛЕЯНЫЕ ДОСКИ АКА-1^Т, АКА-1^И, АКА-2^Т, АКА-2^И ПОДАЮТСЯ КОМПЛЕКСНОН ЗАЩИТЕ. СНАЧАЛА ПРОВОДИТСЯ АНТИСЕПТИРОВАНИЕ, А ЗАТЕМ ПОКРЫТИЕ ВАКУУМНО-ПРОТЕКТОМ, ТОЛЩИНА ВАКУУМНО-ПРОТЕКТОМ ДВАМЯ БЫТЬ В ПРЕДЕЛАХ 100-120 МКМ.
2. ДЛЯ ВАКУУМНО-ПРОТЕКТОМ РЕКОМЕНДУЮТСЯ БЕСЦВЕТНЫЕ ЛАКИ ПФ-170, ПФ-171, УР-293 И УР-294.
3. В КАЧЕСТВЕ АНТИСЕПТИКА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВОДНЫЙ РАСТВОР ФОРМЕТОМА НАТРИЯ ИЛИ ХРЕМИКОВАТОРИСТАГО АММОНИЯ.
4. РАСКОД L 50 x 5 НА ЛИЦЕВЫЕ ДОСКИ — 63, 50 КС.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28 АЛБОВОМ К

ИВ. П. ПОДА

ИМЯ ИМЯ	КОРАМАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГР. ПИОН. И.	ПОКРАС	<i>[Signature]</i>
ГР. АРХ. И.	ГЕЛЬФЕР	<i>[Signature]</i>
ГР. ИМЯ И.	АВЕРОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОБЕРИ	ПОЛТАВСКАЯ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТА	ЗЯКОВА	<i>[Signature]</i>

1979 ТП 294-3-28

ДЕРЕВОКЛЕЯНЫЕ ДОСКИ АКА-1^Т И АКА-2^Т

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
В	И-35	
УВЕЛИЧЕН ЗАКАЗ И СПРАВИТЬ ИЛИ 200 РУБЛЕМ ИЛИ ИИ. Б.С. МЕСЯЦЕВ		

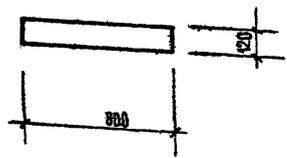
Копирование для

10312 10 38 Формат 12

ДЕРЕВОКЛЕЕННЫЕ ДОСКИ ДКА-3 ÷ ДКА-13

2700	ДЛЯ ДКА-3
3000	ДЛЯ ДКА-4
3040	ДЛЯ ДКА-5
3290	ДЛЯ ДКА-6
2840	ДЛЯ ДКА-7
2900	ДЛЯ ДКА-8
3140	ДЛЯ ДКА-9
3440	ДЛЯ ДКА-10
3490	ДЛЯ ДКА-11
3240	ДЛЯ ДКА-12
2000	ДЛЯ ДКА-13

1-1
Ж 1:20



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАРИЯ	ВЕС ИЗДАРИЯ КГ	ВЕС ДРЕВЕСИНЫ М ³	ПРИМЕЧАНИЯ
ДКА-3	129,50	0,259	МАТЕРИАЛ
ДКА-4	144,00	0,288	
ДКА-5	146,00	0,292	
ДКА-6	143,50	0,287	
ДКА-7	136,00	0,272	
ДКА-8	139,00	0,276	
ДКА-9	150,0	0,300	
ДКА-10	165,00	0,330	
ДКА-11	167,50	0,335	
ДКА-12	155,50	0,311	
ДКА-13	90,00	0,192	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕРЕВОКЛЕЕННЫЕ ДОСКИ ДКА-3 ÷ ДКА-13 ПОДЛЕЖАТ КОМПАКЦИОННОЙ ЗАЩИЩЕ. СНАЧАЛА ПРОВОДИТСЯ КРИСЕЛТИРОВАНИЕ, А ЗАТЕМ ПОКРЫТИЕ ВАКУУМНО-ЗАЩИТНЫМ СОСТАВОМ ПЛОЩАДИ ВАКУУМНОГО ПОКРЫТИЯ ДОЛЖНА БЫТЬ В ПРЕДЕЛАХ 100-120 МКМ.
2. ДЛЯ ВАКУУМНОГО ПОКРЫТИЯ РЕКОМЕНДУЮТСЯ БЕСЦВЕТНЫЕ ЛАКИ ПФ-170, ПФ-171, УР-293 И УР-294.
3. В КАЧЕСТВЕ АНТИСЕПТИКА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВОДНЫЙ РАСТВОР ФОРМИНОГО НАТРИЯ ИЛИ КРЕМНЕФТОДИТЕСНОГО АММОНИЯ

1979 ГП 294-3-28

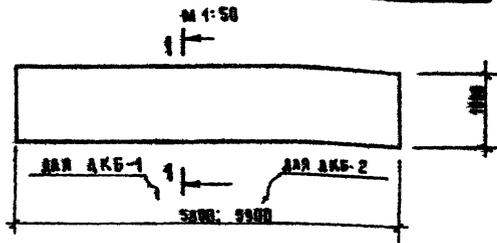
ДЕРЕВОКЛЕЕННЫЕ ДОСКИ ДКА-3 ÷ ДКА-13

ИМ. МАСТ. ПОДАВЦКОВ	ГЛАВ. ИНЖ. ПОКРАСОВ	ИЗМ. ПРО. ГЕЛЬФЕР	ИЗМ. ПРО. АБДОВА	ИЗМ. ПРО. ПОДАВЦКОВА	ИЗМ. ПРО. ЗАХАРОВА
---------------------	---------------------	-------------------	------------------	----------------------	--------------------

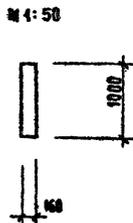
СТАНИС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
0	И-36	

Контроль: Иос

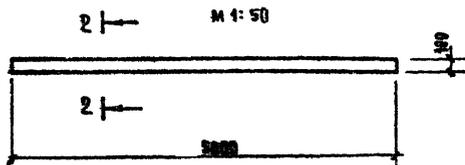
Деревянные балки ДКБ-1, ДКБ-2



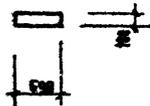
1-1



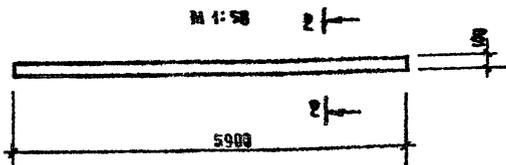
Деревянная балка ДКБ-3



2-2



Деревянная балка ДКБ-4



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ	ОБЪЕМ ДЕРЕВЕСИ М ³	ПРИМЕЧАНИЯ
ДКБ-1	465,00	0,930	
ДКБ-2	472,50	0,945	
ДКБ-3	170,00	0,340	
ДКБ-4	175,00	0,350	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Деревянные балки ДКБ-1 ÷ ДКБ-4 подлежат комплексной защите. Сначала производится антисептирование, а затем покрытие защитным составом. Толщина защитного покрытия должна быть в пределах 100 - 120 мкм.
2. Для защитного покрытия рекомендуется бесцветные лаки ПФ-170, ПФ-171, УР-293 и УР-294 в качестве альтернатива рекомендуется использовать раствор фтористого натрия или кремнефтористого аммония.

ИЛ. МАС	ГОРНИКОВ	1979	ТЛ 294-3-28	СТАНДАРТ	АНЕ П	ЛАНТОВ
ИЛ. МАС	ПОКРАС			Д	К-37	
ИЛ. ДКБ	ТЕЛДЕР			ДЕРЕВЯННЫЕ БАЛКИ		
СИ. МРЕ. ПР	А ДРОВА			ДКБ-1 ÷ ДКБ-4		
ПРОФОРМ	КОТАВСКАЯ			3. БАЛКИ И ДЕРЕВЯННЫЕ СТРОПТИЛЫ И И. Б. С. МЕДВЕДЕВ		
РАЗРАБОТ	ЗАХАРОВА					

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 294-3-28 АЛБГОМ 7

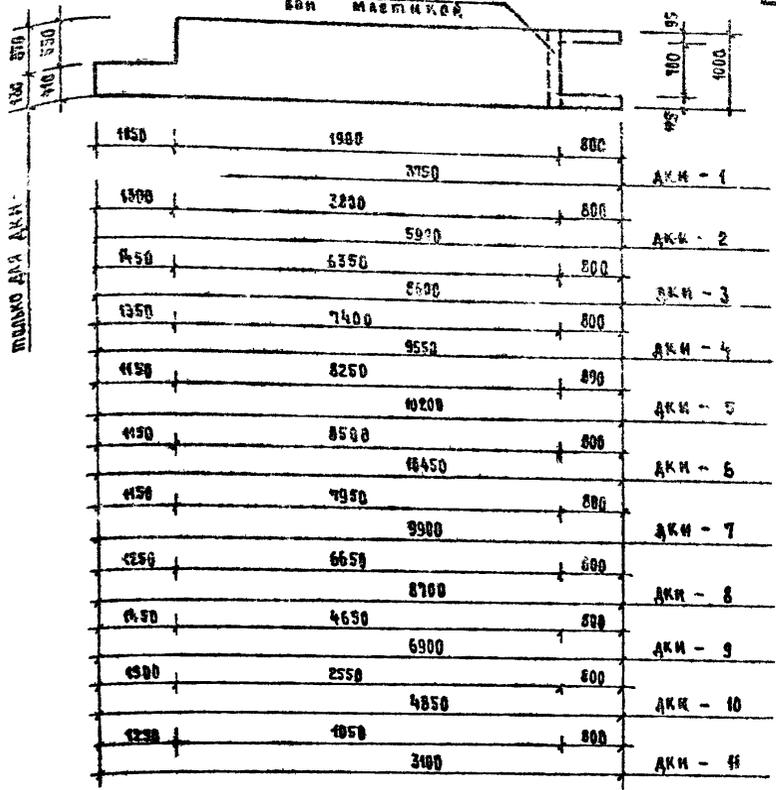
Тышөөн өрөөм 294-3-28

100 мм

100 мм ДАА ДАА

ДЕРЕВОКАЕНЫЕ ИМПОРТ ДАА ÷ ДАА-И

ПЕРИОДИКА ТИПОГРАФ-
СОН МАШИНА



1 — 1 м 1:50

8750-ДАА-1; 5900-ДАА-2; 8600-ДАА-3; 9350-ДАА-4; 10200-ДАА-5; 10450-ДАА-6
8900-ДАА-1; 8700-ДАА-8; 6900-ДАА-9; 4650-ДАА-10; 3100-ДАА-И.

ХАРАКТЕРИСТИКА КЭБЕЯ	ВЕС КЭБЕЯ КГ	ОБЪЕМ ДЕРЕВЯН М ³	ПРИМЕЧАНИЯ
ДАА - 1	160	0.320	МАТЕРИАЛ
ДАА - 2	365	0.730	
ДАА - 3	575	1.150	
ДАА - 4	650	1.300	
ДАА - 5	715	1.430	
ДАА - 6	735	1.470	
ДАА - 7	690	1.380	
ДАА - 8	585	1.170	
ДАА - 9	435	0.870	
ДАА - 10	270	0.540	
ДАА - И	140	0.280	

ПРИМЕЧАНИЯ:

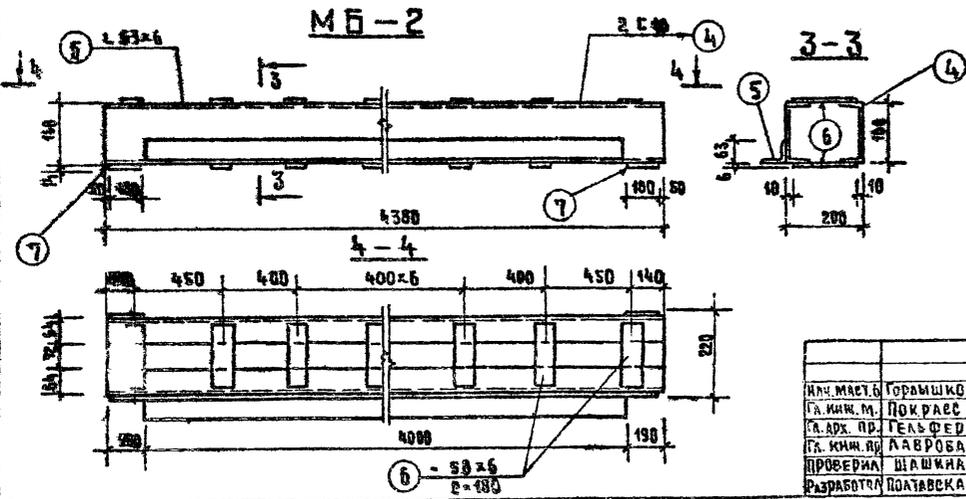
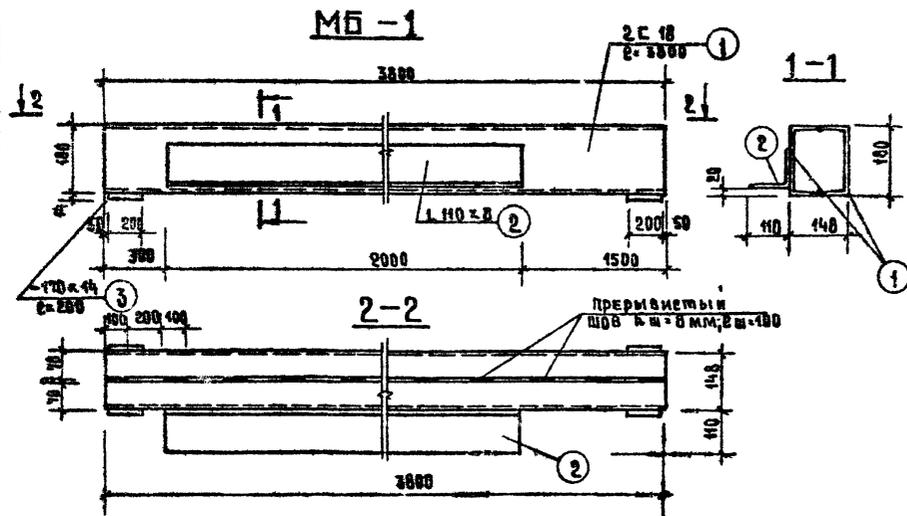
1. ДЕРЕВОКАЕНЫЕ ИМПОРТЫ ПОДОЛЖАТ КОМПЛЕКСНО ЗАЩИТИТЬСЯ. ВНАЧАЛА ПРОВУДИТЬСЯ АНТИСЕПТИЧЕСКОЕ, А ЗАТЕМ ПОКРЫТИЕ ЗАГОЩАЮЩИМ СЕТОМ ДААМ. ТОЛЩИНА ЗАГОЩАЮЩЕГО ПОКРЫТИЯ ДВАЖНА БЫТЬ В ПРЕДЕЛАХ 100-120 ММ.
2. ДАА ЗАГОЩАЮЩЕГО ПОКРЫТИЯ РЕКОМЕНДУЮТСЯ БЕЗЦВЕТНЫЕ ЛАКИ УР-170, УР-171, УР-293 И УР-294 И УР-294.

1979		ТП 294-3-28	
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	ПОКРАВЕ	Д	И-38
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	ГЕЛЬФЕР	ЗНАЧЕНИЯ ЗАДАЧИ И СПОРТИВНЫХ ВОПРОСОВ ИЛИ	
ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР	ЛАВРОВА	ИМ. С. С. МЕЗЕНЦЕВА	
ПРОЕКТИРОВЩИК	ЛАВРОВА		
РАССУДИТЕЛЬ	ЗАХАРОВА		

ТАВЛЫН ПРОЕКТИ 294-3-28 АЛБУМ I

Спецификация стали на 1 элемент

МАРКА СТА	НМ ПОС.	ПРОФИЛЬ ВЕЧЕНКЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					1 ПОС.	ВЕСХ	МАРКИ	
МБ-1 (ШП.1)	1	С 18	3800	2	62.0	124.0	152.48	8240-72
	2	Л 110x8	2000	1	27.0	27.0		8509-72
	3	- 170x14	200	2	3.94	7.48		103-76
МБ-2 (ШП.4)	4	С 16	4300	2	62.2	124.4	165.38	8240-72
	5	Л 63x6	4000	1	22.9	22.9		8509-72
	6	- 50x6	180	20	0.42	8.40		103-76
	7	- 180x14	220	2	4.84	9.68		---



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку производить электродами типа Э-42.
2. Толщина сварных швов, кроме швов вогнутых - 6 мм.

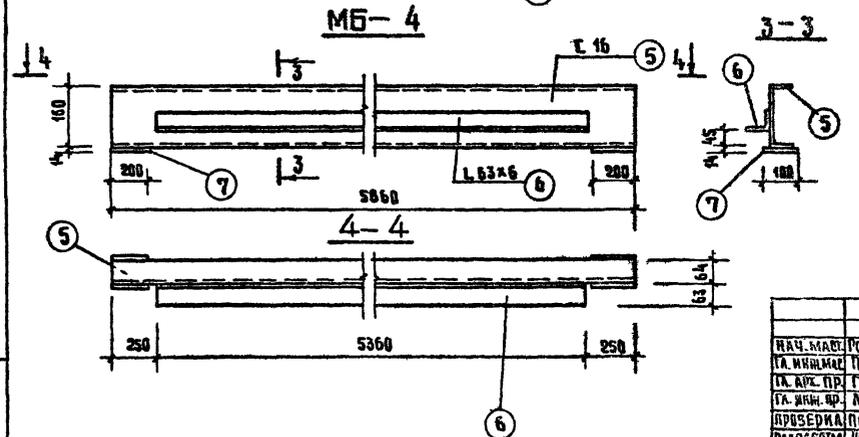
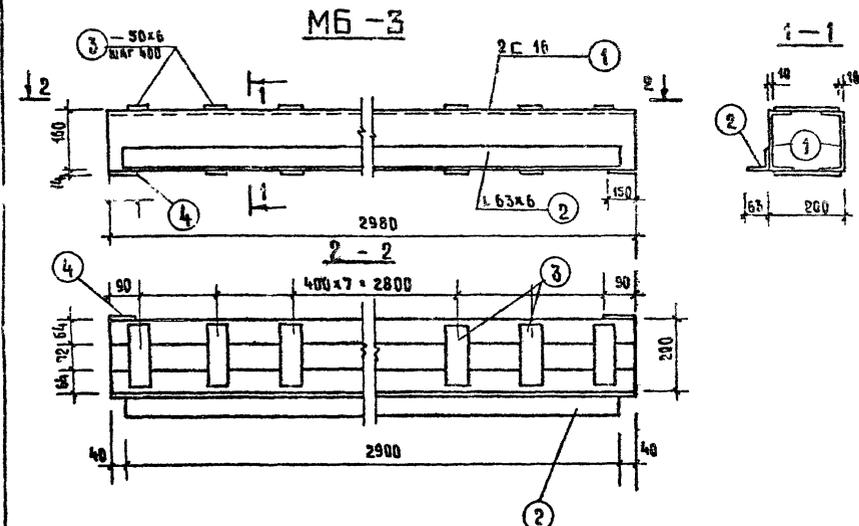
ИЗЧ. МАСТ. Б	ГОРАШКОВ	1979	ТЛ 294-3-28
ГЛ. ИНЖ. М.	ПОКРАС		
ГЛ. АДХ. ПР.	ГЕЛЬФЕР		
ГЛ. ИНЖ. АД.	ЛАВРОВА		
ПРОВЕРКА	ШАШКИНА		
РАЗРАБОТКА	ПОТАВСКАЯ		

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАККИ
МБ-1 ÷ МБ-2

СТАВКА	АИЕТ	ДИСТВ
Р	И-39	

СРЕДНИХ ЗАКАМ
И СПОРТИВНИК
СООРУШЕНИИ
ИМ. Б. Е. МЕШЕНДОВА

АЛБЕСИТ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 5 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗА-УК	№№ ПОС.	ПОСЕРЕЖЬ ВЕНЕЖА ММ	ДИАМ. ММ	КОЛ- ВО	БАЛЛА КР			ГОСТ
					1ГОС.	ВЕС	МАРКИ	
МБ-3 (шп. 2)	1	Г 16	2980	2	42.3	84.6	111.8	8240-72
	2	L 63x6	2900	1	16.6	16.6		8509-72
	3	- 60x6	180	8	0.42	3.36		103-76
	4	- 150x4	220	2	3.62	7.24		-9-
МБ-4 (шп. 10)	5	Г 16	5860	1	83.2	83.2	111.8	8240-72
	6	L 63x6	5360	1	30.6	30.6		8509-72
	7	- 100x4	200	2	2.2	4.4		103-76

ПРИМЕЧАНИЯ:

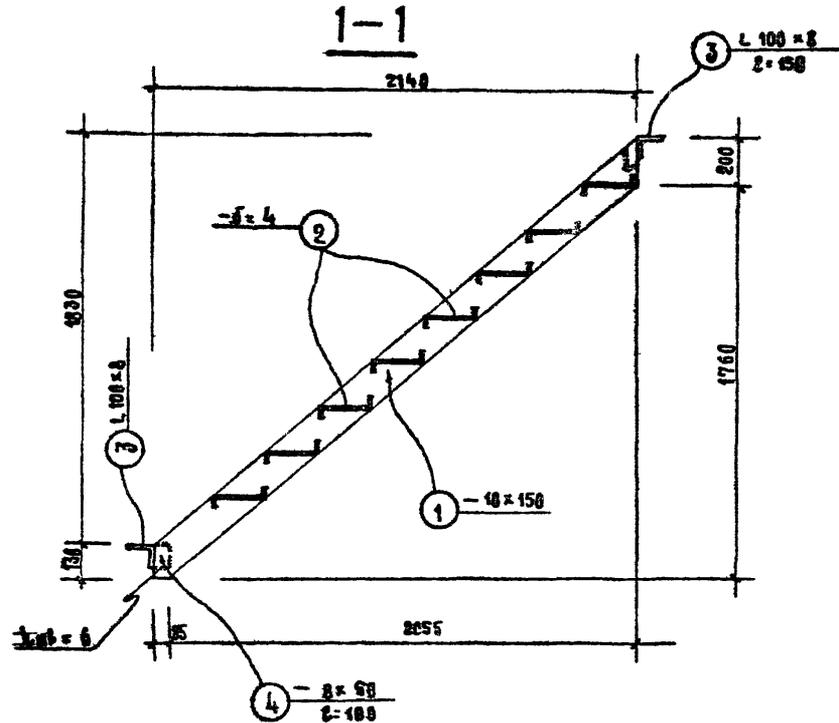
1 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЗАВЕРШАЮЩИМ
ТИПА З-42, hш = 6мм.

УКР. ЧИТАЙ

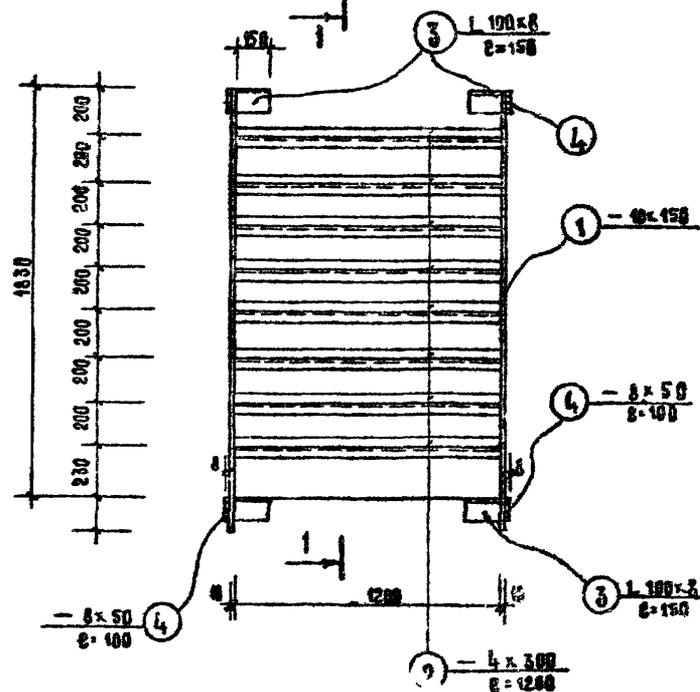
НАЧ. МАСТ. ПОРЯШКОВ		1979	ТП 294-3-28	СТАЛКА	АМФМ	ИСТОЧ
ТА. ИЖИМАС ПОКРАС						
ТА. ДИ. ПР. ГЕЛБЕР						
ТА. ИЖ. ЧР. ДАВРОВА						
ПРОВЕРКА ПОЛТОВСКАЯ						
РАЗРАБОТКА ШАШИНА		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАКИ МБ-3, 4				

Копировала ЛЮБА

18312-10 63-Формат 12г



МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛЕСТНИЦА МЛ-2



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Толщина швов для приварки ступеней
2. Металлическую лестницу изготавливать при помощи сварки в соответствии с требованиями СНиП II-V.5-62*, электроды типа Э-42.
3. После сварки и зачистки швов марки окрасить малярной краской за 2 раза.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ ВЕТ 3КП 2 НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ								
МАРКА ЭЛ. МАТ.	ИД. ПОЗ.	ПРОФИЛЬ, ВЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					100%	ВСЕХ	МАРКИ	
Лестница МЛ-2 (шт. 2)	1	- 10 x 150	2900	2	34,150	68,300		103-76
	2	50	1200	8	11,300	90,400		103-76
	3	L 100 x 8	150	4	1,830	7,320	166,650	8509-72
	4	- 8 x 50	400	4	0,315	0,630		103-76

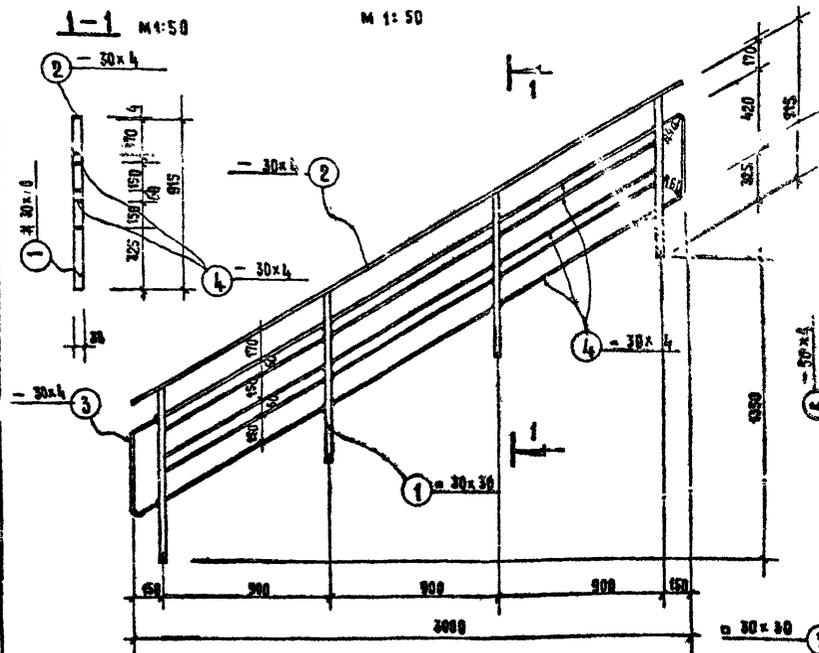
НАЧ. МАСТЕР	ПРОД. РАБОТ	1979	ТП 294-3-28
СА. ИЛИ. ПРОЕКТ	ПОКР. РАБ.		
ГЛ. АРХ. ПРОЕКТ	ГЕЛЬФЕР		
СА. ИЛИ. ПРОЕКТ	А. А. ВРОУА		
ПРОВЕД. РАБ.	ПОДАТ. РАБ.		
РАЗРАБОТ. РАБ.	ЗАХАРОВА		

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛЕСТНИЦА МЛ-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

Копировала [подпись]

16312 10 44 Формат 12

МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ МО 1



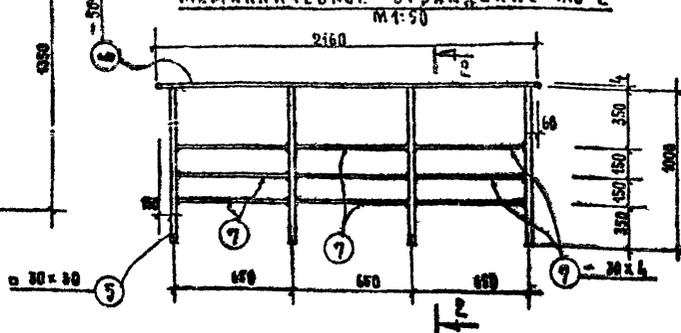
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И РД - 8.5-82*, ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42; $\delta_{св} = 4$ мм.
2. ПОСЛЕ СВАРКИ И ЗАКРЕПКИ, ВСЕ МАРКИ ОКРАСИТЬ НАМАЗНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАБА.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ 307.5 КМ2 НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

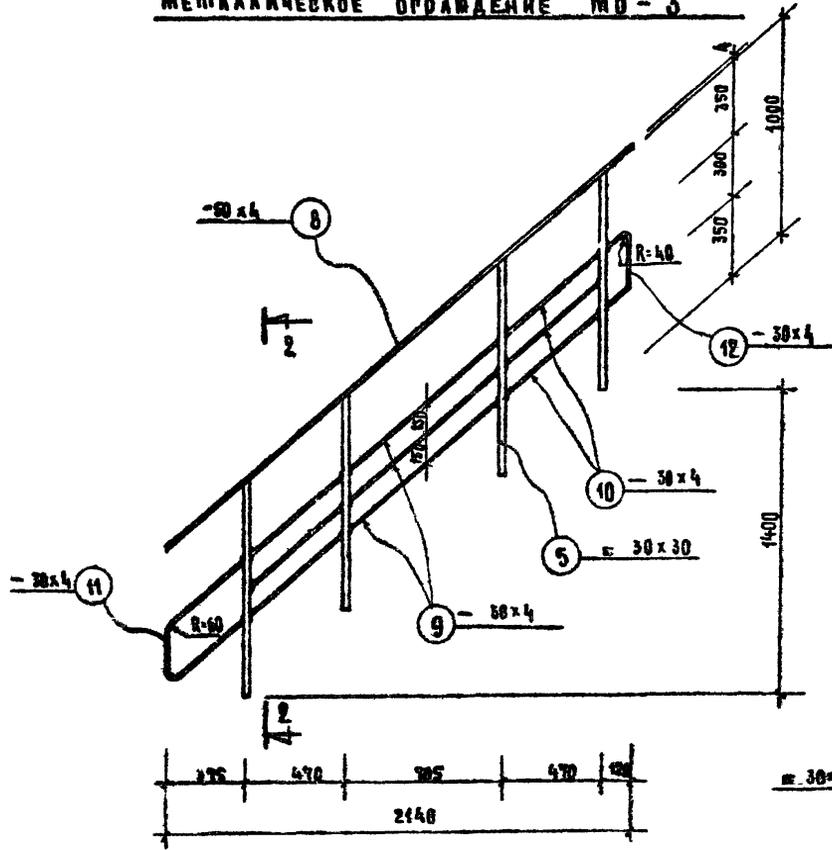
МАРКА ЗА МЛ	ММ ПРФ	ПРОФИЛ, ВЕЩЕН ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	МАССА, КГ			ГОСТ
					100%	Всех	МАРКИ	
ОГРАЖДЕНИЕ МО-1 (ШТ. 1)	1	# 30x38	915	4	8.450	29.80		2591-76
	2	# 30x4	3350	1				103-76
	3	# 30x4	715	15	0.675	1.350	44.10	
ОГРАЖДЕНИЕ МО-2 (ШТ. 2)	5	# 30x38	4000	3	7.060	21.180		2591-76
	6	# 30x4	2160	1		3.390	25.880	103-76
	7	# 30x4	620	9	0.500	5.310		

МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ МО-2



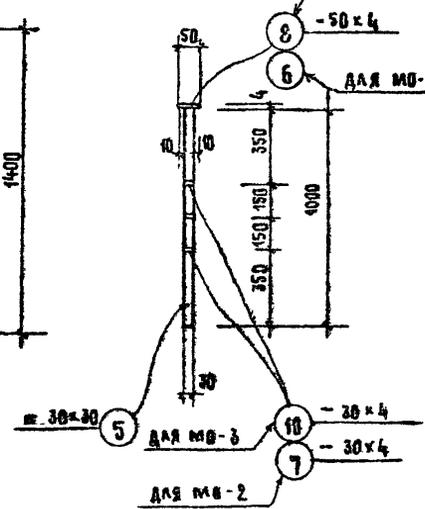
НАЗ. МАРКИ И ТА ДИМ. ИЛИ ТА ДИМ. ИЛИ	ТОДАШИКОВ ПОКРАС	1979	ТП 294-3-28	СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТА ДИМ. ИЛИ ТА ДИМ. ИЛИ	РЕЛЬФЕР ЛАВРОВА			94.	1-51	
ТА ДИМ. ИЛИ ТА ДИМ. ИЛИ	ПОДАТСКАЯ ЗАХАРОВА			МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ МО-1, МО-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ		
				АРХИТЕКТУРНЫЙ ЗАДАНИЕ И ПОЯСНИТЕЛЬНЫЕ СВЯЗАННЫЕ С М.М.С. МЕТОДИКА		

МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ МО-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ Вст.3 кг 2 на один элемент								
МАРКА	КМ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ.	МАССА, кг			ГОСТ
					шт.	4002	Вст.3	
5		30x30	1000	4	2.060	28.240	40.530	2594-71
8		50x4	2800	1	4.400	4.400		103-76
9		30x4	890	3	0.840	2.520		---
10		30x4	590	6	0.550	3.300		---
11		30x4	1280	1	1.200	1.200		---
12		30x4	920	1	0.870	0.870		---

2-2 АЛЯ МО-3



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СИ И П И - В. 5-62^р, ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42; $\lambda_{св} = 4$
2. ПОСЛЕ СВАРКИ И ЗАЧИСТКИ КРОВОК ОГРАЖДЕНИЯ МО-3, ОКРАСИТЬ НАБЕЛКОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА.

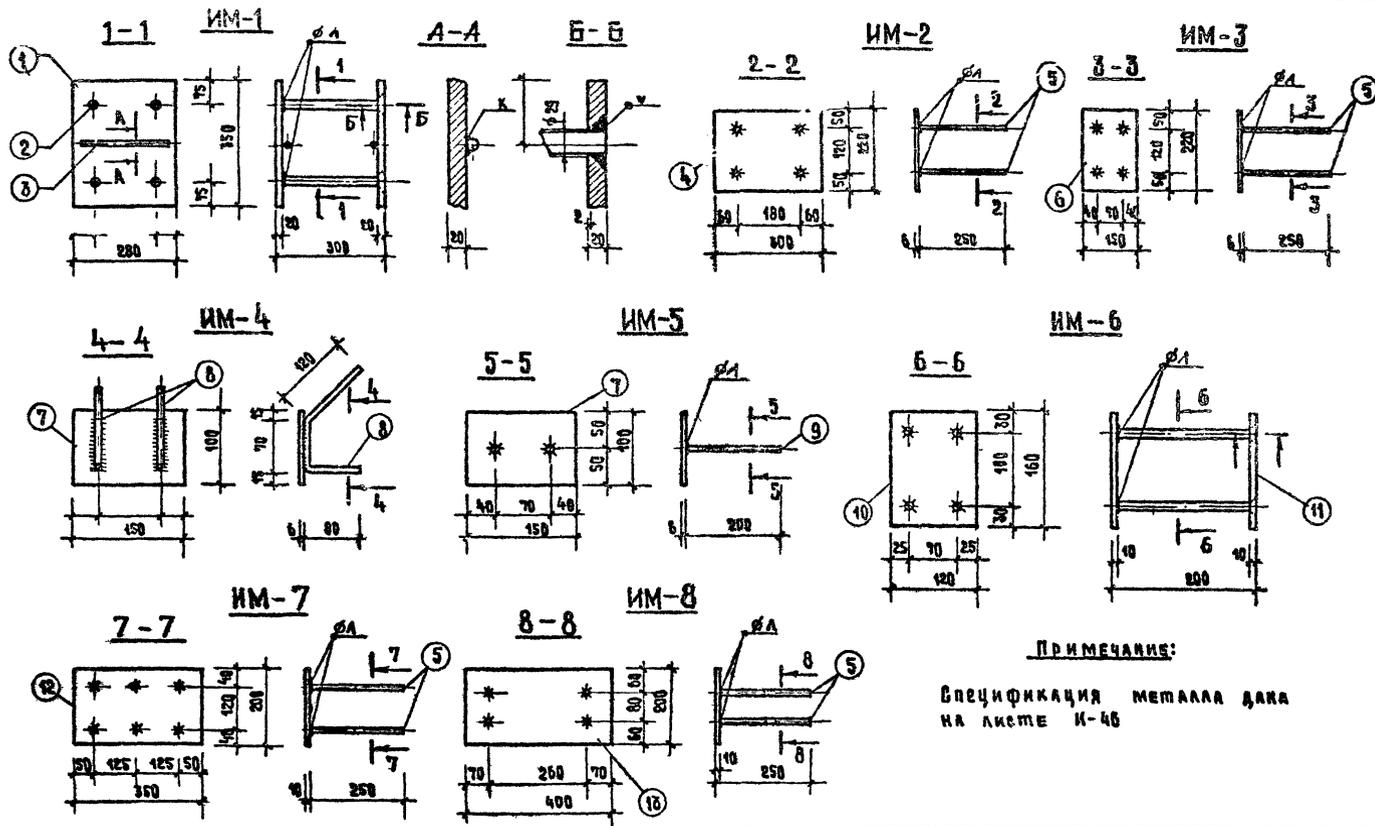
1979 ТП 294-3-28

НАЧ. РАБОТЫ	ГОРЯНОВИЧОВ	1979	ТП 294-3-28
СЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ПОКРАС		
СЛ. ОРГ. РАБ.	ГЕЛЬФЕД		
СЛ. ИНЖ. РАБ.	АВЕРОВА		
ПРОВЕРКА	ПОТАВСКАЯ		
РАЗРАБОТКА	ЗАХАРОВА		

МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ МО-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

СТАВКА	АНЕИ	АНСТО
Р4	И-43	

ЗРЕЛИЩНИК ЗАДАМ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ СООБЩЕНИИ ИМ. К. С. МЕНДЕЛЕЕВА



ПРИМЕЧАНИЕ:

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ДАКА
НА ЛИСТЕ И-46

ИЛЧ. МАСТ. ГИРЯШКОВ	1979	ТП 294-3-28	СТАДИЯ	Лист	Листов
П.И.И.Н. М. ПОКРАСС			Р	И-46	
П.И.И.Н. ПР. ГЕЛЬФЕР			ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕ- ЛИЙ ИМ-1 - ИМ-8		
П.И.И.Н. ПР. АЛАВОВА			БРЕЛКНИХ ЗАКАН И ВОЗДУШНЫХ БОРШЕНИИ		
ПРИБОРИ ПОНТАВКА			ИМ. С. П. МЕЩЕРЯЕВА		
РАБОТНИК ЗАХАРОВА					

ИИИРОВАА ИИИИ

10312-10 47 ФОРМАТ 42Г

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА 1 ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ							
МАРКА ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ	МН П.П.	Ф ИМ СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ИТОГ.	ВСЕХ	МАРКИ
1	2	3	4	5	6	7	8
ИМ-1	1	-20x280	350	2	15,4	30,8	35,54
	2	25 А III	280	4	1,08	4,32	
	3	12 А III	240	2	0,21	0,42	
ИМ-2	4	-6x220	300	1	3,11	3,11	3,74
	5	10 А III	250	4	0,15	0,6	
ИМ-3	6	-6x220	150	1	1,6	1,6	2,2
	5	10 А III	250	4	0,15	0,6	
ИМ-4	7	-6x100	150	1	0,7	0,7	1,04
	8	10 А III	270	2	0,17	0,34	
ИМ-5	7	-6x100	150	1	0,7	0,7	0,94
	9	10 А III	200	2	0,12	0,24	
ИМ-6	10	-10x120	160	2	1,51	3,02	3,7
	11	12 А III	190	4	0,17	0,68	
ИМ-7	12	-10x200	350	1	5,5	5,5	6,4
	5	10 А III	250	6	0,15	0,9	
ИМ-8	13	-10x280	400	1	6,28	6,28	6,88
	5	10 А III	250	4	0,15	0,6	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СВАРНЫЕ ВЫВОДЯЩИЕ ЭЛЕКТРОДАМИ 9-42.
2. СВАРНЫЕ СВАРШКИ ДЛИНЫ УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 19292-73.
3. ПЛОЩАДИ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНЯТА ПО НАИМЕНЬШЕЙ ПЛОЩАДИ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

1	2	3	4	5	6	7	8
ИМ-9	14	-5x200	150	1	1,4	1,4	1,78
	15	10 А III	300	2	0,19	0,38	
ИМ-10	16	L 50x5	150	1	0,57	0,57	0,87
	17	10 А III	240	2	0,15	0,30	
ИМ-11	7	-6x100	150	2	0,7	1,4	2,2
	18	10 А III	140	4	0,09	0,36	
ИМ-12	7	-6x100	150	2	0,7	1,4	1,64
	20	10 А III	90	4	0,06	0,24	
ИМ-13	21	L 160x10x3	100	1	1,6	1,6	2,2
	15	10 А III	300	4	0,19	0,76	
ИМ-14	23	L 63x6	100	1	0,57	0,57	0,67
	24	3 А III	250	1	0,098	0,098	
ИМ-15	25	-8x270	400	1	7,0	7,0	8,2
	26	8 А III	230	2	0,094	0,188	
ИМ-16	32	-10x350	400	1	11,0	11,0	11,6
	9	10 А III	250	4	0,15	0,6	

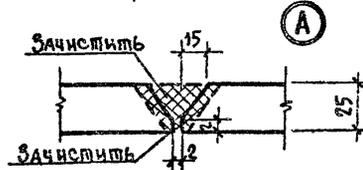
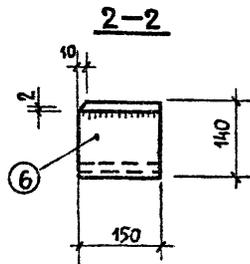
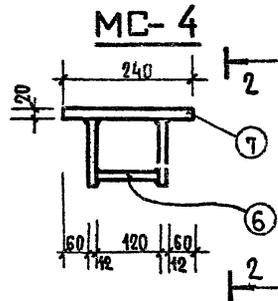
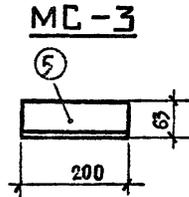
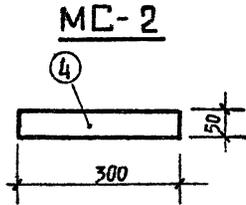
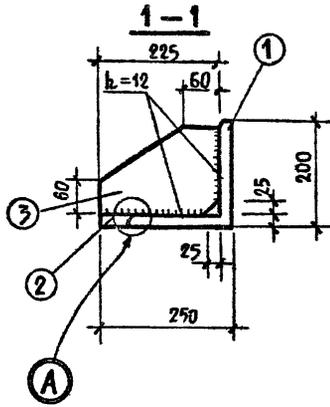
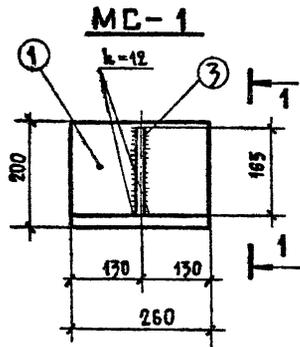
ВРАЧ МАСТ.	ПОДШИШКОВ	1979	ТП 294-5-28
МА. ИМ. П. П.	П. П. П.		
МА. АДК. П. П.	С. С. С.		
МА. ИМ. П. П.	Л. Л. Л.		
ПРОВЕРКА	ПОДТВЕРЖДЕНИЕ		
РАЗРАБОТКА	СВЕРКА		

ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИМ-1 ÷ ИМ-16
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.

СТРАНА	ИМ. П. П.	Л. Л. Л.
Р	И-46	

ИЗДАНИЕ 1979

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28 АЛЬБОМ V



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 МОНТАЖНУЮ МАРКУ

МАРКА ЭЛ-МА	ИД ПОЗ.	ПРОФИЛЬ СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ			ГОСТ
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
МС-1	1	L 200 x 25	260	1	19.24	19.24	25.24	8509-72
	2	- 50 x 25	260	1	2.5	2.5		103-76
	3	- 165 x 12	225	1	3.5	3.5		-II-
МС-2	4	- 50 x 6	300	1	0.70	0.70	0.70	103-76
МС-3	5	L 63 x 6	200	1	1.44	1.44	1.44	8509-72
МС-4	6	- 12 x 150	120	3	4.70	5.40	10.76	103-76
	7	- 20 x 150	240	1	5.66	5.66		-II-

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
2. МОНТАЖНЫЕ МАРКИ МС-1 ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ В СООТВЕТСТВИИ С ВРЕМЕННЫМИ УКАЗАНИЯМИ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ СТАЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ИВ.Н. ВОДА

НАЧ. МАСТ	ГОРЬШКОВ	1979	ТП 294-3-28	СТАВКА	ЛСМТ	ЛСМСЗ
ОТВ. И.М.	ПОКРАСС			Р	И-47	
ОТВ. И.П.	АБФЕР			ЗРЕЛИЩНЫХ ОБЪЕКТОВ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ		
ПРОВЕРКА	ШАЩИНА			М.С.С. СЕРБИЯ		
РАЗРАБОТ	ПОТАВСКАЯ			И.В.С. СЕРБИЯ		

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
МС-1 ÷ МС-4

КОПИРОВАЛА ВЕЖ

1979-10 50

Формат 12г

АЛБЮМ 7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28

М-1 ПРАВАЯ

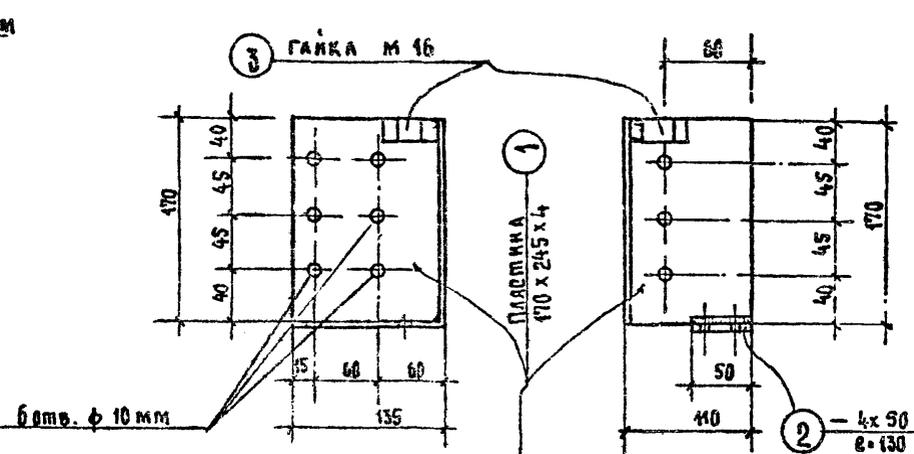
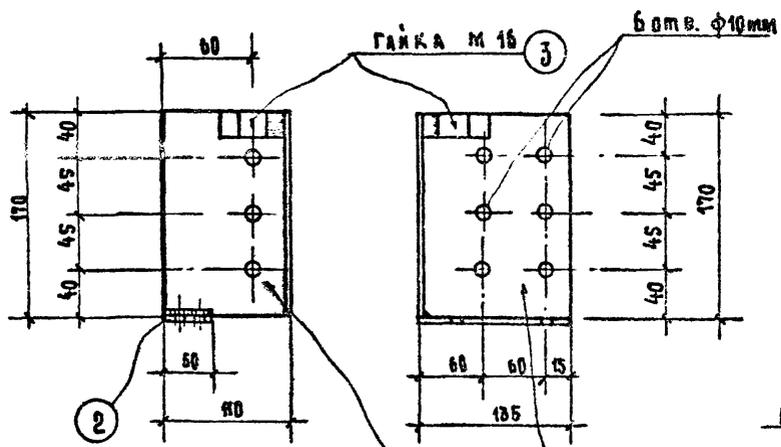
М-1 ЛЕВАЯ

1-1 м 1:40

2-2 м 1:40

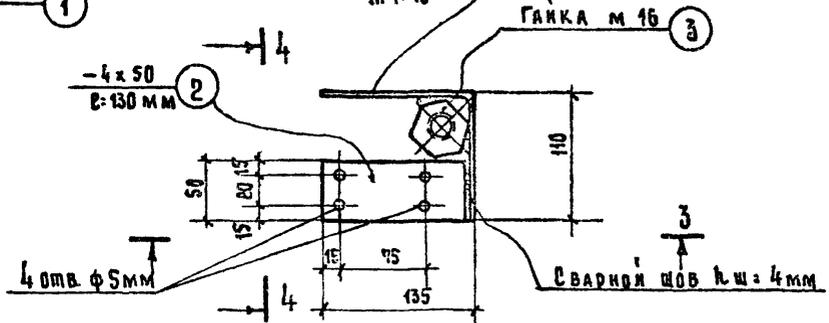
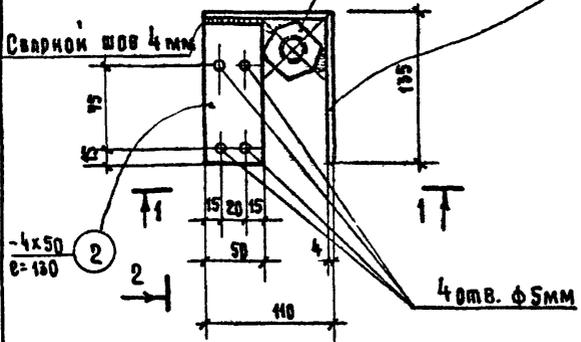
3-3 м 1:40

4-4 м 1:50



ПЛАН
м 1:40

ПЛАН
м 1:40

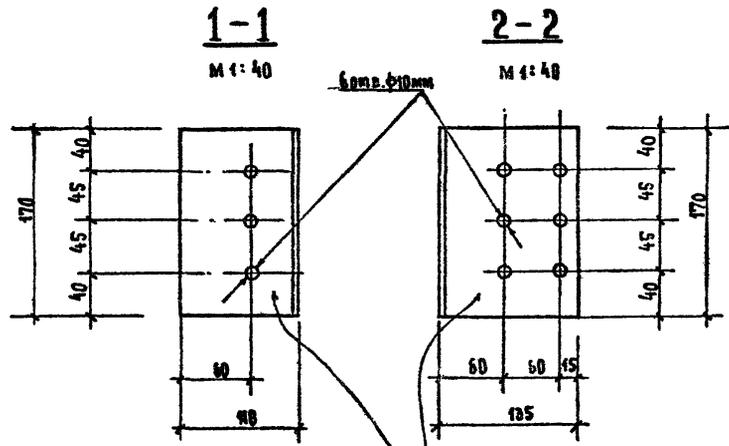


ПРИМЕЧАНИЕ:

Данный лист читать совместно с листами И-19 и И-24

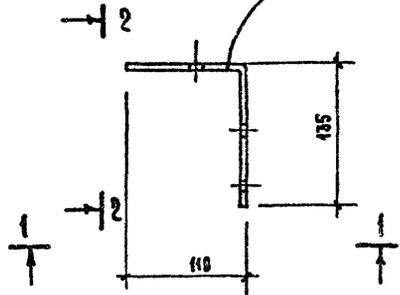
1979		ТП 294-3-28	
НАЧ. МАСТ. Б	ГОРЬКИНОВ	Металлические детали	Стадия
ГЛ. ИНЖ. МАСТ	ПОКРАС	Панелей покрытия	Лист
ГЛ. АРХ. ПР.	ГЕЛЬФЕР	М-1пр, М-1лев.	Листов
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛАВРОВА		И-48
ПРОВЕРИЛ	ЛАВРОВА		ЗРЕЛИЩИХ ЗАДАНИИ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИИ
РАЗРАБОТАЛ	ЗАХАРОВА		ИМ.Б.Мезенцева

M-2



План
M 1:40

Пластика 170x245x4 (1)



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ								
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ПРОФИЛЬ ММ	Длина мм	Кол. шт.	ВЕС, КГ			ГОСТ
					1 ПОЗ.	Всех	Марки	
M-1 ПРАВ. М-1 Лев. (шт.)	1	4x 170	245	1	1.300	1.300	1.550	103-76
	2	4x 50	130	1	0.200	0.200		—
	3	Гайка М10	—	1	0.050	0.050		
M-2 (шт.)	1	См. выше	245	1	1.300	1.300	1.300	103-76

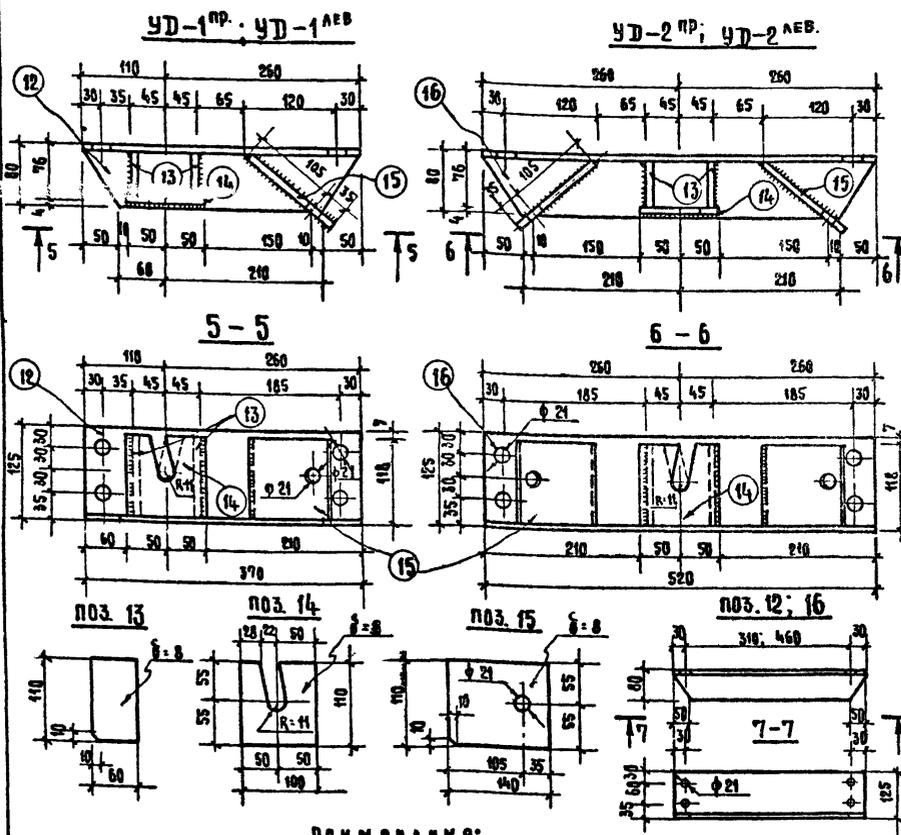
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сварку закладных деталей производить в соответствии с указаниями СН393-69.
- Электроды для сварки применять Э-42.

ИВ. И ПОДА

1979	ТП 294-3-28	Изд. №	Лист	Листов
И.М.М. МАСТ. Горышков	Л.П. МАСТ. Покраев	Д	И-49	
Г.А. АРХ. ПР. Гельфер	С.А. ПР. Даврова	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ПОКРЫТИЯ М-2		
ПРОВЕД. Даврова	РАЗРАБОТ. Захарова	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ		
		ЗРЕЛЫХ И СПОРТИВНЫХ СОДЕРЖИМ ИМ. Б. В. МЕЗЕНЦЕВ		

АЛБОМ № 294-3-28
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ										
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА, КГ		КОЭФ. ПОЯВ.	МАРКА	ГОСТ	
					ВСЕХ	В СВАРКЕ				
С-1	1	ТРУБА Ф95×5	5490	1	43.2	43.2			8732-70	
	2	НАКАЛАКА Ф6	115	2	0.49	0.98			103-76	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф20	740	1	0.35	0.35			2590-71	
	3Н	СТЕРЖЕНЬ Ф20	140	1	0.35	0.35			—	
	4	ГАЙКА Ф20	—	4	0.06	0.24		45.4	5025-70	
	5	НАКАЛАКА Ф6	50	2	0.17	0.34			103-76	
Р-1	6	ШАЙБА Ф20	—	2	0.02	0.04			11071-78	
	7	СТЕРЖЕНЬ Ф25	8640	1	33.2	33.2			2590-71	
	8	— 70×8	180	2	0.79	1.58			103-76	
	9	СТЕРЖЕНЬ Ф25	220	1	0.85	0.85			2590-71	
		ГАЙКА Ф20	—	4	0.06	0.24		36.4	5915-70	
		ШАЙБА Ф20	—	4	0.02	0.08			11371-78	
СТЯЖНАЯ ПЯТУГА №2	10	ТРУБА Ф50×6	300	1	1.20	1.20			8732-70	
	11	СТЕРЖЕНЬ Ф40	60	1	0.65	0.65			2590-71	
	11Н	СТЕРЖЕНЬ Ф40	60	1	0.65	0.65			—	
УД-1 ПР	12	Л 125×80×8	370	1	4.63	4.63			8510-72	
	13	— 60×8	110	2	0.41	0.82			103-76	
	14	— 100×8	110	1	0.69	0.69			7.1	
УД-1 АЕВ	15	— 110×8	140	1	0.98	0.98			—	
	УД-2 ПР	16	Л 125×80×8	520	1	6.75	6.75			8510-72
		13	— 60×8	110	2	0.41	0.82			103-76
УД-2 АЕВ	14	— 100×8	110	1	0.69	0.69			10.2	
	15	— 110×8	140	2	0.98	1.96			—	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Данный лист рассматривать совместно с листом И-53
2. Сварку элементов производить электродами Э-42 и Э-42А.
3. Высота сварных швов h=6мм.
4. На видах 5-5 и 6-6 пунктиром показана прорезь для УД-1 АЕВ и УД-2 АЕВ.

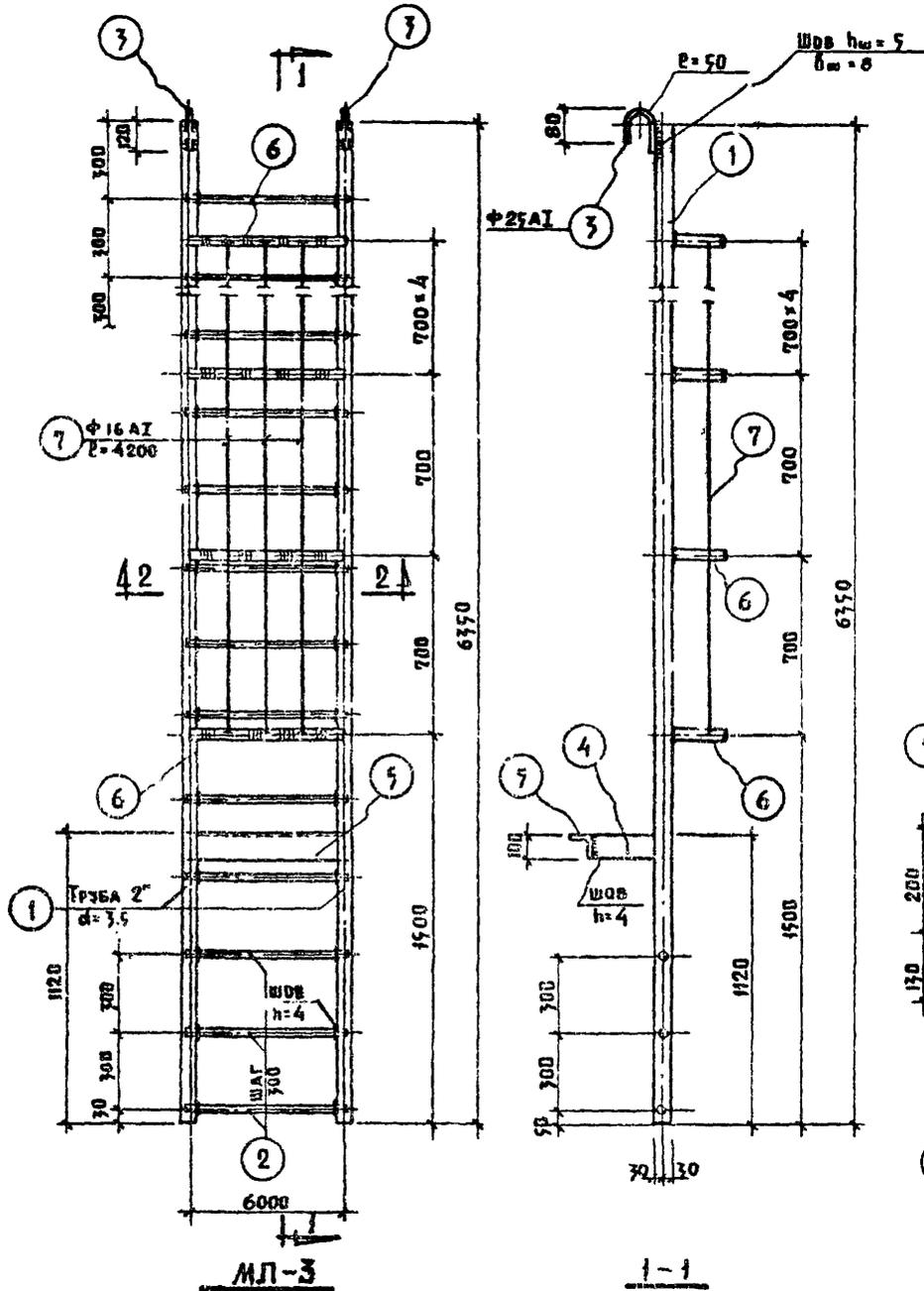
НАЧ. МАСТ.	ГОРАШИНКОВ	Гор
ГА. ИНЖ. М.	ПОКРАВЕ	Пок
ГА. АРХ. ПР.	ГЕЛФЕД	Гел
ГА. ИНЖ. ПР.	АЛБЕРОВА	Аль
РАЗРАБОТАН	КАВЕРВА	Кав

1979 ТЛ 294-3-28

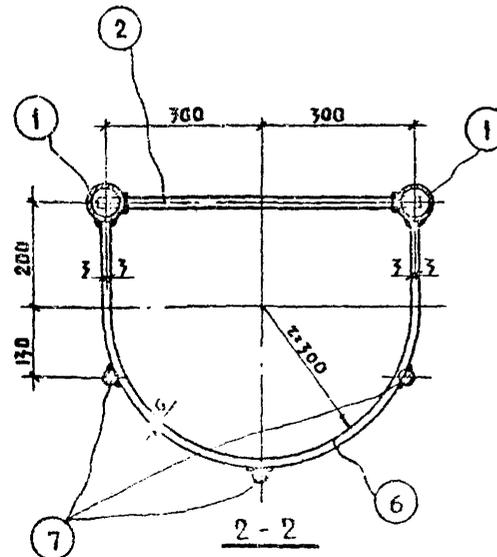
УЗЛОВЫЕ ДЕТАЛИ СВАРЕН
УД-1 ПР; УД-1 АЕВ; УД-2 ПР
УД-2 АЕВ. СПЕЦИФИКАЦИЯ
МЕТАЛЛА.

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	И-54	

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЗАДАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРУБОВ И ИМ. В. С. МЕДВЕДЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ МАРКУ								
МАРКА	№ ПОЗ	ПРОФИЛЬ, СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА КОА. ММ	ШТ.	ВЕС, КГ		МАР-КИ	ГОСТ
					1 ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ.		
МЛ-3	1	ТРУБА 2" d=3,5	6750	2	31.0	62.0	141.7	10704-76
	2	Ф20 АII	620	21	1.53	32.1		5781-75
	3	Ф25 АI	300	2	1.16	2.3		5781-75
	4	-100x8	240	2	1.50	3.0		103-76
	5	L100x63x8	650	1	5.41	5.4		8510-72
	6	-40x6	1290	7	2.43	17.0		103-76
	7	Ф16 АI	4200	3	6.64	19.9		5781-75



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ - ВСтЗКП
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h_{sw}=4$ мм
4. ИЗДЕЛИЯ ОГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ГФ-20/ГОСТ 4056-63/, ОКРАСИТЬ БЕЛОЙ ЭМАЛЬЮ ЗА 2 РАЗА.

		1979	ТП 294-3-28			
НАЧ. МАСТ	ПОРЫШКОВ		ЛЕСТНИЦА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ МЛ-3	СТАДИЯ	Лист	Листов
ГА. ИНИ. МАСТ	ПОКРАСС			Р	И-55	
ГА. АРХ. ПР.	ГЕЛЬФЕР			ЗНАЧИМЫЕ ЗНАНИЯ И СПОРТИВНЫЕ СООРУЖЕНИЯ И ИМ Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		
ГА. ИНИ. ПР.	ЛАВРОВА					
ПРОВЕРША	ПОЛТАВСКАЯ					
РАЗРАБОТ.	СВЯЖОВА					