

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г. Свердловск-62, ул. Чебышева, 4
Заказ № 1906 Инв. № 12820-06 тираж 250
Сдано в печать 3/71 1981г. цена 1-10

Типовой проект: 294-2-68 АЛБОМ V

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ стр.
	СОДЕРЖАНИЕ альбома	1
	Чертежи комплекта ИД	
1	Общие данные	2
2	Балка ДКБ-1	3
3	Стойка ДКС-1	4
4	Балки ДКБ-2, ДКБ-3, ДКБ-4, ДКБ-5	5
5	Панель ПД-1	6
6	Панели ПД-2, ПД-3	7
7	Каркас КД-1	8
8	Каркас КД-2	9
9	Узлы панелей 1,2,3	10
10	Узлы каркасов 1,2,3,4	11
11	Плиты обшивки. Крепежная деталь м1п/м1пф	12
	Чертежи комплекта ИМ	
1	Общие данные	13

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ стр.
2	Соединительные элементы МД-1, МД-2, МД-4	14
3	Соединительные элементы МД-3, МД-5	15
4	Соединительные элементы МД-6, МД-7.	16
	Подвеска МД-12	
5	Соединительные элементы МД-8, МД-9.	17
	Закладные детали М-1, М-2.	
6	Фланец вентиля МД-10	18
	Опора светильников МД-11	
7	Лестница МЛ-1. Пожарная лестница МЛ-2	19
8	Арматурные каркасы К-1 ÷ К-4	20
9	Арматурные сетки В-1 ÷ В-3, ФС-1	21
10	Обрамление отверстий МО-1 ÷ 3	22
11	Обрамление отверстий МО-4 ÷ МО-8	23
12	Связи МС-1, МС-2, МС-3	24
13	Стойка СТ-1	25
14	Стойка СТ-2	26

Копия чертежей и деталей в альбоме

				294-2-68		
Привязка		нач. маст.	Горюшков	Спортивный корпус / в деревянных конструкциях / с залом 42x24 м.		
		ра. инж. м.	Покрас	этаж	крит	листов
		гип	Гельфед	Р		
		гип	Копылев			
		рук. гр. инж.	Шивлянский			
		проверил	Копылев			
		разраб.	Суворова	СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА		
инв. №				Специальных записок и сопроводительных документов не имеется		

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ КОМПЛЕКТА ИД

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные	
2	Балка АКБ-1	
3	Стойка АКС-1	
4	Балки АКБ-2, АКБ-3, АКБ-4, АКБ-5.	
5	Панель ПА-1	
6	Панели ПА-2, ПА-3	
7	Каркас КА-1	
8	Каркас КА-2	
9	Узлы панелей 1, 2, 3	
10	Узлы каркасов 1, 2, 3, 4.	
11	Плиты обшивки, крепежная деталь Мп /М1А/	

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТОВ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примечание
ИД	Деревянные изделия	стр. 2 - 12
ИМ	Металлические изделия	стр. 13 - 26

Общие указания

Деревянные конструкции запроектированы в соответствии с СНиП II-в 4-71* и «Руководством по промышленному изготовлению клееных конструкций для строительства» м. 1977 г. Для изготовления клееных конструкций применяются пиломатериалы из сосны по ГОСТ 8486-66 влажность пиломатериалов 10+2%. Доски по длине склеиваются на зубчатый шип по ГОСТ 19414-74 стыки по длине балки должны располагаться вразбежку. В одном сечении балки должно стыковаться не более 25% всех досок. Боковые поверхности изделий после склейки должны быть остроганы и иметь чистоту обработки не ниже 5го класса по ГОСТ 7016-75.

Поверхности торцов обрабатывать тинколовой мастикой У-30М (ГОСТ 13489-68*) или эпоксидной шпаклевкой ЭП-0010 (ГОСТ 10227-62*). Поверхности готовых изделий покрываются лаком УР-293 или УР-294 (ТУ-6-10-1462-74)

Деревянные панели покрытия запроектированы под нормативную временную нагрузку 100 кгс/м². Для изготовления каркасов панелей применяются пиломатериалы хвойных пород II категории (ГОСТ 8486-66). Древесина каркасов должна быть подвергнута глубокой пропитке антисептиками и антисептирована.

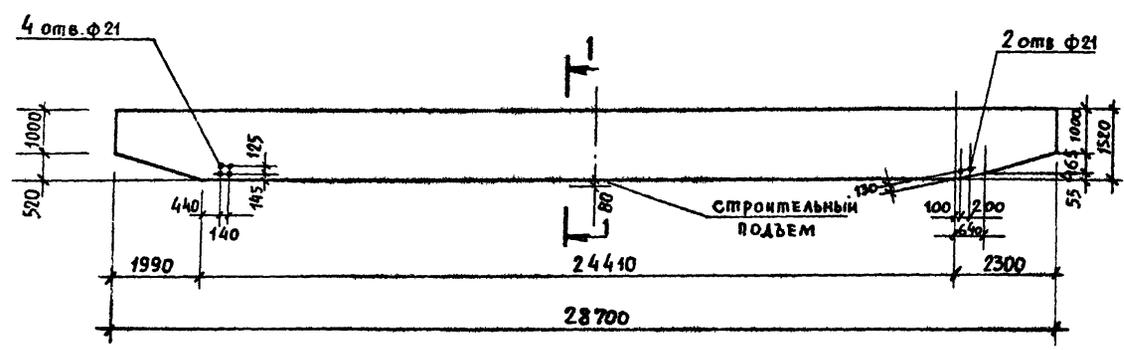
Утеплитель из минераловатных плит укладывается по пароизоляции из одного слоя полиэтиленовой пленки между пленкой и подшивкой к каркасу прибит стальную упаковочную ленту с шагом 500 мм. Все соединения на шурупах и гвоздях.

Имя и подл. Подпись и дата (в зам. инв. н)

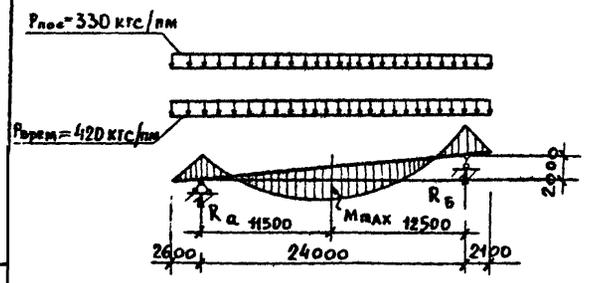
Привязан	Имя и подл.	Подпись	Дата
Имя и подл.	Имя и подл.	Подпись	Дата

294-2-68			ИД		
Спортивный корпус / в деревянных конструкциях / с залом 42 x 24 м.					
Имя и подл.	Имя и подл.	Имя и подл.	Имя и подл.	Имя и подл.	Имя и подл.
Имя и подл.	Имя и подл.	Имя и подл.	Имя и подл.	Имя и подл.	Имя и подл.
Общие данные				Лист	11
Имя и подл.				Имя и подл.	

ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ НА ГОТОВЫЙ ЭЛЕМЕНТ						
№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩ. ОБЪЕМ м ³		КАТЕГОРИЯ МАТЕРИАЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПОЗ.	ВСЕГО		
1	ДОСКА 33 × 165	18	0,16	2,9	II	
2	ДОСКА 33 × 165	28	0,16	4,5	III	
			Итого	7,4		
Б/м ВОДОСТОЙКИЙ КЛЕЙ КБ-3 — 110,0 кг						
МАССА ЭЛЕМЕНТА АКБ-1 — 3810 кг						



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



1-1



РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ:

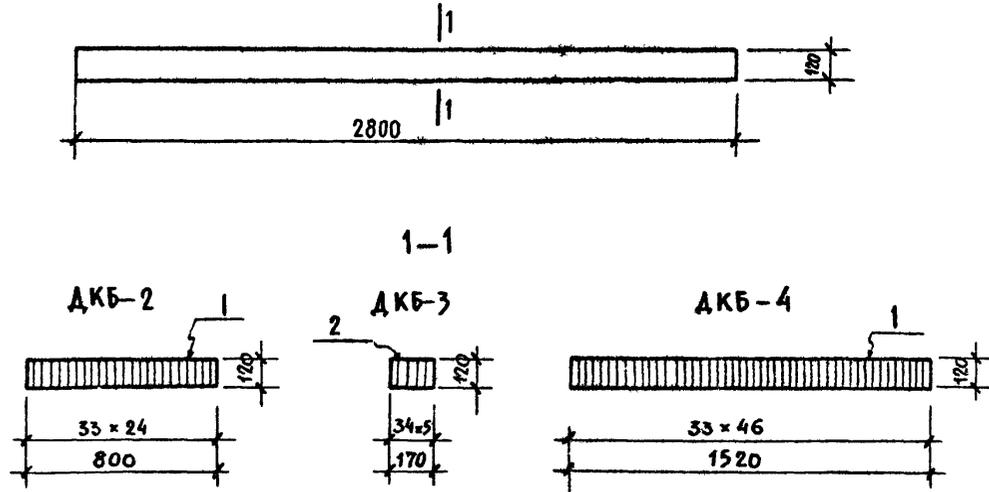
$M_{\max} = 49,8 \text{ тс.м}$
 $R_A = 11,0 \text{ тс}$
 $R_B = 10,6 \text{ тс}$

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. N	

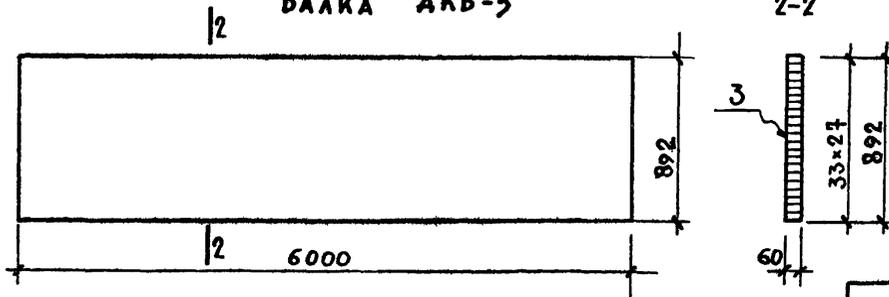
ОЦИР	ТРАВУШ	<i>Травуш</i>
ИЛ. МАСТ.	ГОРЛЫШКОВ	<i>Горлышков</i>
ИЛ. ИНЖ. М.	ПОКРАСС	<i>Покрасс</i>
	ГАП	ГЕЛЬФЕР
	ГИП	КОПЫЛЁВ
РУК. ГР. РАБОТ	ИШУРИННИКОВА	<i>Ишуринникова</i>
ПРОВЕРИЛ	КОПЫЛЁВ	<i>Копылёв</i>
РАЗРАБ.	СУВОРОВА	<i>Суворова</i>

294-2-68		И А
ДЕРЕВОКЛЕЁНАЯ БАЛКА	СТАЛЬ	МАССА
А КБ - 1	Р	3810
Лист 2	Листов	
ЭЛЕМЕНТЫ БАЛКИ И СПОРИВНЫХ СВЕРЖИМЕН ИМ. В. С. БЕЗЕНЦЕИ		

Балки АКБ-2, АКБ-3, АКБ-4.



Балка АКБ-5

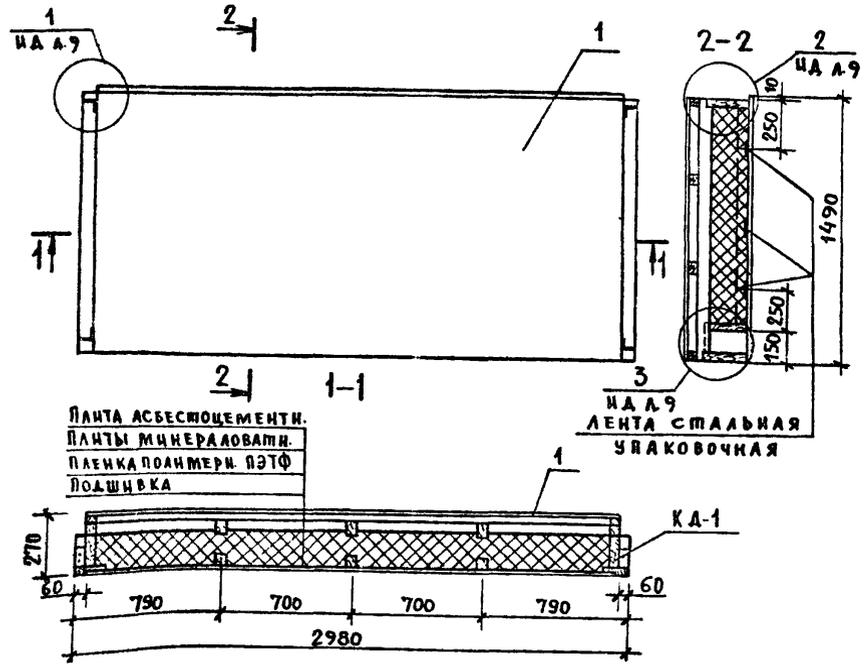


МАРКА ЭЛ-ТА	N ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ОБЪЕМ		КАТЕГОР. ПЛОЩАД.	ПРИМеч.
				М ³	ВСЕГО		
АКБ-2	1	Доска 33x120	24	0,042	0,3	III	
	б/м	Водостойкий клей КБ-3 — 4,0 кг.					
		МАССА ЭЛЕМЕНТА АКБ-2 — 154,0 кг.					
АКБ-3	2	Доска 34x120	5	0,012	0,06	III	
	б/м	Водостойкий клей КБ-3 — 1,0 кг					
		МАССА ЭЛЕМЕНТА АКБ-3 — 31,0 кг					
АКБ-4	1	Доска 33x120	46	0,012	0,6	III	
	б/м	Водостойкий клей КБ-3 — 8,0 кг					
		МАССА ЭЛЕМЕНТА АКБ-4 — 308,0 кг					
АКБ-5	3	Доска 33x60	27	0,012	0,32	III	
	б/м	Водостойкий клей КБ-3 — 4,0 кг					
		МАССА ЭЛЕМЕНТА АКБ-5 — 169,0 кг					

ИМЯ И ПОЛА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ

ПРИВЯЗАН		ИМ. И. П.		294-2-68		ИД	
И. И. П.	ТРАВУШ	И. И. П.	ГОРЬШИКОВ	ДЕРЕВОКЛЕЕННЫЕ БАЛКИ АКБ-2, АКБ-3, АКБ-4, АКБ-5		СШАДЯ	МАССА
И. И. П.	ПОКРАСС	И. И. П.	ПОКРАСС			Р	154
И. И. П.	ГЕЛЬФЕР	И. И. П.	ГЕЛЬФЕР				31
И. И. П.	КОПЫАЕВ	И. И. П.	КОПЫАЕВ				308
И. И. П.	КОПЫАЕВ	И. И. П.	КОПЫАЕВ				129
И. И. П.	КОПЫАЕВ	И. И. П.	КОПЫАЕВ			Лист 4	Листов
И. И. П.	СУВорова	И. И. П.	СУВорова			ЗРЕЛЫХ ЗАДАНИ СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИИ И ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА	

Альбом 294-2-68 Типовой проект



МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА КАРКАСА	МАССА ПАНЕЛИ, КГ	ВНД ПОДШИВКИ
ПА-1	КА-1	269,1	АСБЕСТОЦЕМЕНТ-ПАНТА

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА КГ	ПРИМЕЧ.
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
КА-1	КА-7	КАРКАС КА-1 ШТ	1		
ДЕТАЛИ					
1	КА-11	АСБЕСТОЦЕМЕНТ-ПАНТА ГОСТ 18124-75	1		
7	КА-11	АСБЕСТОЦЕМЕНТ. ПАНТА ГОСТ 18124-75	1		
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
4	ГОСТ 1145-80	ШРУПЫ 4x30	кг	0.15	1000 ШТ 2.6 КГ
5	ГОСТ 1145-80	ШРУПЫ 5x30.09.1	кг	0.15	— " —
8	ГОСТ 4028-63*	ГВОЗДИ 2x40	кг	0.03	1000 ШТ. 1 КГ
9	ГОСТ 4028-63*	ГВОЗДИ 1,8x50	кг	0.02	— " —
10	ГОСТ 5336-67	СЕТКА №15	м ²	0.42	МАССА 1м ² 1,5 КГ
МАТЕРИАЛЫ					
	ГОСТ 9573-72	МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТЫ δ=150 мм	м ³	0.5	γ ₀ =100 кг/м ³
	ТУ6-05-1065-76	ПОЛИМЕРНАЯ ПЛЕНКА МУП СССР	м ²	4.0	МАССА 1м ² 0.03 КГ
	ГОСТ 3560-73	ПАНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧН 07x30	м	9.0	МАССА 1м 0.165
	ГОСТ 14791-79	ТЕРМОТИК БУТЭПРОЛ	кг	0.5	

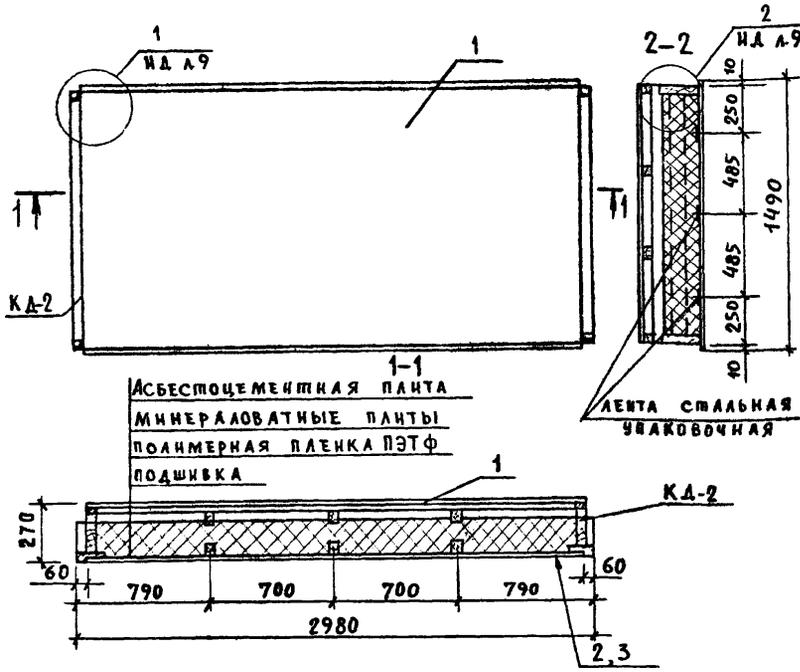
ИВ.Н. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТИЕ

ВРЯЗАН			
ИВ.Н.			

ОИ И Р	ТРАВУШ	В.В.В.						
НАЧ. МАСТ.	ГОРЫШКОВ	А.С.						
ГА.ИИ.М.	ВОКРАСС	И.И.						
ГА.П.	ТЕЛЬФЕР	И.И.						
Г.И.П.	КОПЫАЕВ	И.И.						
РУК. ГР. ИИ.	ШИШАНИНОВ	И.И.						
ПРОВЕР.	КОПЫАЕВ	И.И.						
РАЗРАБ.	ВОЛТАВСКАЯ	И.И.						

294-2-68			ИД		
ПАНЕЛЬ ПА-1			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	269,1	
		Лист 5		Листов	
ИНСТИТУТ СПОРТИВНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ИМ. Б.С. МЯЗЕНЦЕВА					

Типовой проект 294-2-68 АРБОМ V



1-1
 АСБЕСТОЦЕМЕНТНАЯ ПАНТА
 МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТЫ
 ПОЛИМЕРНАЯ ПЛЕНКА ПЭТФ
 ПОДШИВКА

2-2
 ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ
 УВЯКОВОЧНАЯ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА КАРКАСА	МАССА ПАНЕЛИ, КГ	Вид ПОДШИВКИ
ПА-2	КА-2	269.0	АСБЕСТОЦЕМЕНТ. ПАНТА
ПА-3	КА-2	232.0	ДРЕВЕСНОВОЛОКН. ПАНТА

ПРИВЯЗАН

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч.		МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАН.
			ПА-2	ПА-3		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
КА-2	ИД А-8	КАРКАС КА-2	шт.	1	74.2	
		ДЕТАЛИ				
1	ИД А-И	АСБЕСТОЦЕМЕНТНАЯ ПАНТА ГОСТ 18124-75 δ=10мм		1		
2	ИД А-И	АСБЕСТОЦЕМЕНТНАЯ ПАНТА ГОСТ 18124-75 δ=10мм.		1		
3		ПЕРФОРИРОВАННАЯ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПАНТА ТУ13-444-79; ГОСТ8904-76			1	
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
4	ГОСТ 1145-80	ШРУСЫ 4x30	кг	0.15	0.15	
5	ГОСТ 1145-80	ШРУСЫ 54x30.09.1	кг	0.15	-	
6	ГОСТ 4028-63	ГВОЗДИ К3.5x40	кг	-	0.3	
		МАТЕРИАЛЫ				
	ГОСТ 9573-72	МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТЫ δ=150 мм	м ³	0,6	0,6	γ _с =100 кг/м ³
	ТУ6-05-1065-76	ПОЛИМЕРНАЯ ПЛЕНКА ПЭТФ δ=0.03 мм	м ²	4,5	4,5	МАССА 1 м ² 0,03 кг
	ГОСТ 3560-73	ЧНАЯ 07x30	м	9,0	9,0	МАССА 1 м 0,165 кг
	ГОСТ 14791-79	ГЕРМЕТИК БУТЭПРОЛ	кг	0,5	0,5	

294-2-68

ИД

ОИ ИР	ТРАБУШ	И.И.И.			
НАЧ. МАСТ.	ГОРЬШИЛОВ	И.И.И.			
СА. ИИ. И.	ПОКРАСС	И.И.И.			
ГА П	ГЕЛЬФЕР	И.И.И.			
Г И П	КОВЫЛЕВ	И.И.И.			
РУК. ГРАНИ	ШИШЛАВИНОВА	И.И.И.			
ПРОВЕРИЛ	КОПЫЛЕВ	И.И.И.			
РАЗРАБ.	ВОЛТАВСКАЯ	И.И.И.			

ПАНЕЛИ ПА-2
ПА-3

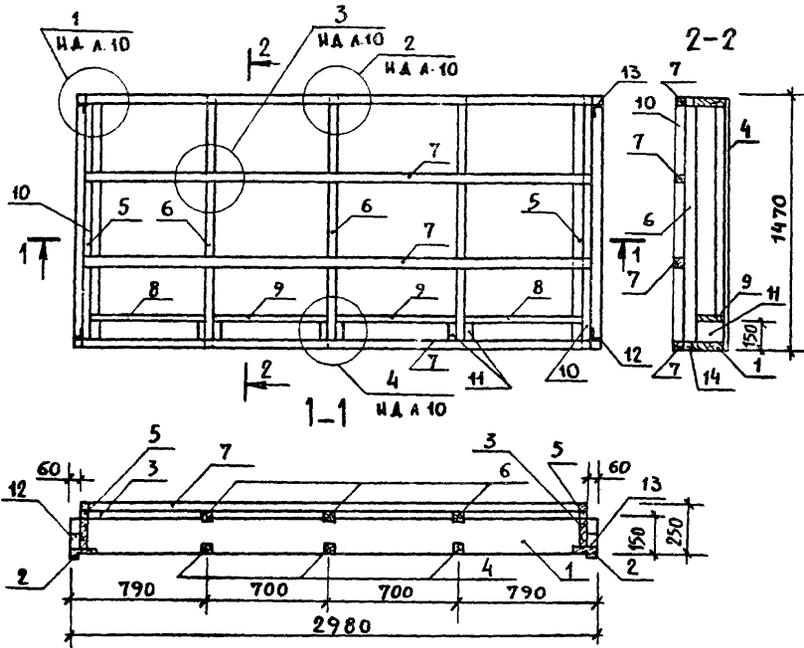
СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
Р	269,0	
	232,0	

Лист 6	Листов
ПРЯМЫХ ВАДИН В СПОРТНЫХ СБОРУМЕННИХ ИМ. СС. МЕСТНИЦЕВА	

Формат 12

1980-6

Типовой проект 294-2-68 Альбом V



Марка Каркаса	Расход материалов		Масса Каркаса (кг)
	Древесина /м ³ /	Сталь /кг/	
КД-1	0.171	240	87.90

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Масса кг	Примеч.
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
12	ИД А-11	КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ М11	2	0,4	
13	ИД А-11	КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ М11	2	0,4	
		ДЕТАЛИ			
2	ИД А-10	ОПОРНАЯ ДОСКА	2		
1	ИД А-10	НЕСУЩЕЕ РЕБРО	2		
3		ТОРЦЕВОЕ РЕБРО 50×120×1370	2		
4		ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО 50×80×1370	3		
5		ОБРЕШЕТКА 50×50×1470	2		
6	ИД А-10	ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО	3		
8		ВСТАВКА			
9		ВСТАВКА 40×150×650	2		
10		ПРОКАЛКА 50×50×425	6		
11		ПЛАСТИНА 40×150×100	8		
7		ОБРЕШЕТКА 50×50×2860	4		
14		ВСТАВКА 650×50×50	4		
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
15	ГОСТ 1144-80	ШРУПЫ 5×70 кг	0,12		1000 шт. 9,02 кг
16	ГОСТ 1144-80	ШРУПЫ 6×40 кг	0,13		1000 шт. 8,03 кг
17	ГОСТ 4028-63	ГВОЗДИ КЗ×80 кг	0,55		1000 шт. 4,44 кг

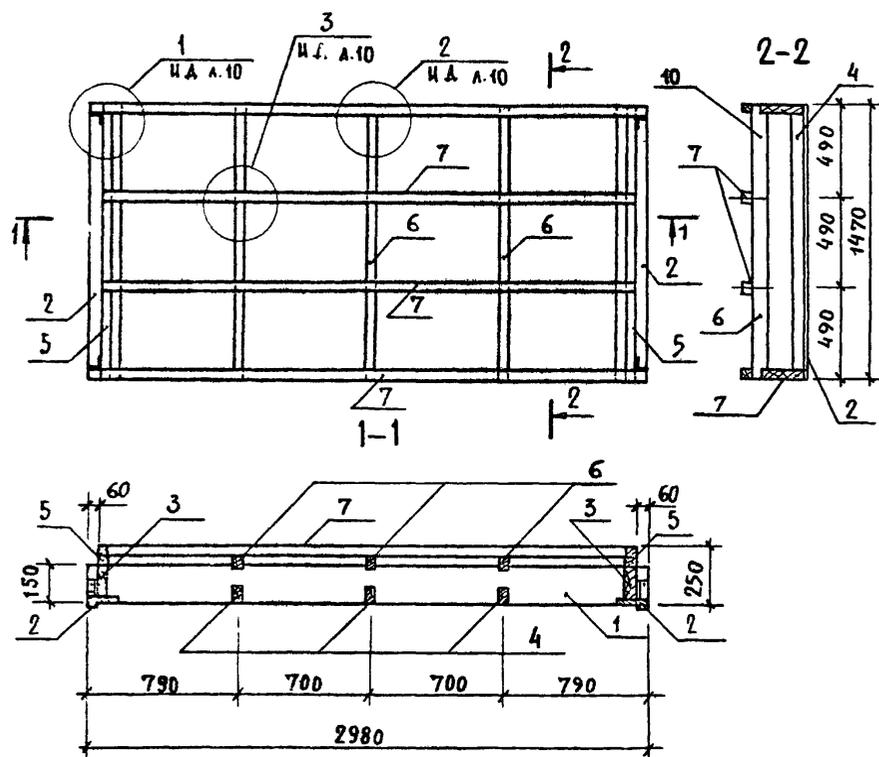
Имя подл. Подпись и дата (взл. инв.)

Привязка	
И.В.И.	
Проверил	
Разраб.	

294-2-68 ИД

ОИИР	ТРАВУШ	<i>Григорьев</i>	КАРКАС КД-1 ДРЕВЕСИНА II КАТЕГОРИИ	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.МАСТ.	ГОРДИШКОВ	<i>Гордишков</i>		Р		—
ТАИИИ.М.	ПОКРАСС	<i>Покрасс</i>		ЛНСТ 7		ЛНСТ 00
ГАП	ГЕАБФЕР	<i>Геабфер</i>		ЗРЕЛЫХ ЭДИИИ И СПОРЫИИИХ СОДРУИИИИИ ИИ.Б.С.ИЗЕМЛЕВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68 АЛЬБОМ V



МАРКА КАРКАСА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА КАРКАСА/КГ
	ДРЕВЕСИНА/М ³	СТАЛЬ/КГ	
КА-2	0.144	2,2	74,2

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА КГ	ПРИМЕЧ.
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
М1П	ИД А-И	КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ М1П	2	0,4	
М1А	ИД А-И	КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ М1А	2	0,4	
ДЕТАЛИ					
2	ИД А-10	ОПОРНАЯ ДОСКА			
4		ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО			
		50 x 80 x 1370	3		
5		ОБРЕШЕТКА 50 x 50 x 1470	2		
7		ОБРЕШЕТКА 50 x 50 x 2860	4		
1	ИД А-10	НЕСУЩЕЕ РЕБРО	2		
3		ТОРЦЕВОЕ РЕБРО			
		50 x 120 x 1370	2		
6	ИД А-10	ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО	3		
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
15	ГОСТ 1144-80	ШУРУПЫ 5 x 70	КГ	0.11	1000 ШТ. 9.02 КГ
16	ГОСТ 1144-80	ШУРУПЫ 6 x 40	КГ	0.13	1000 ШТ. 8.03
17	ГОСТ 4028-63*	ГВОЗДИ К3 x 80	КГ	0.10	1000 ШТ. 4.44 КГ

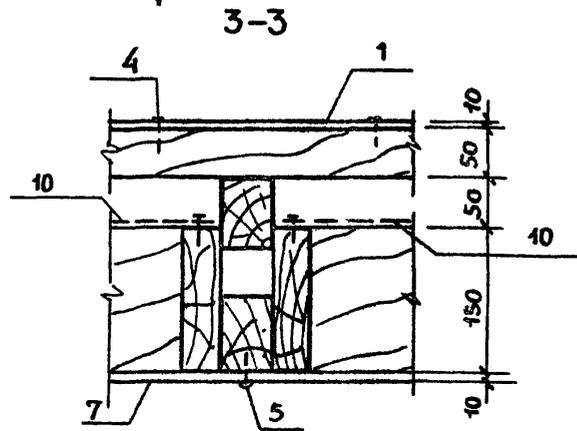
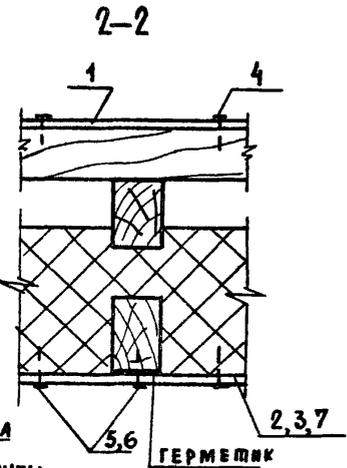
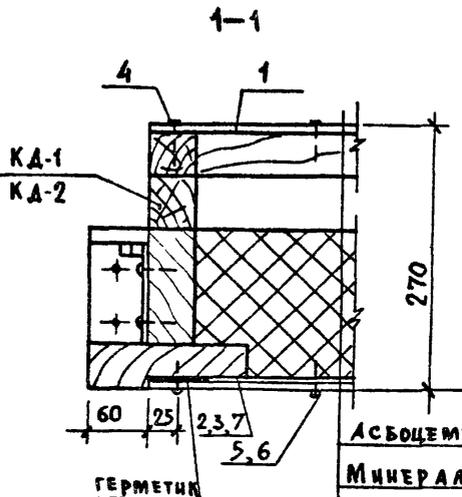
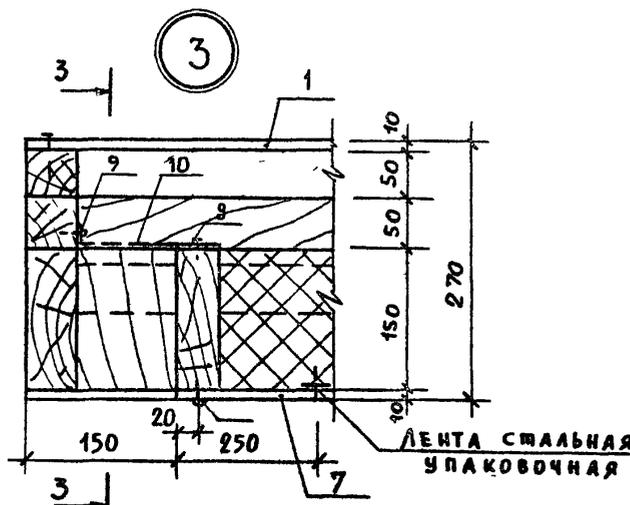
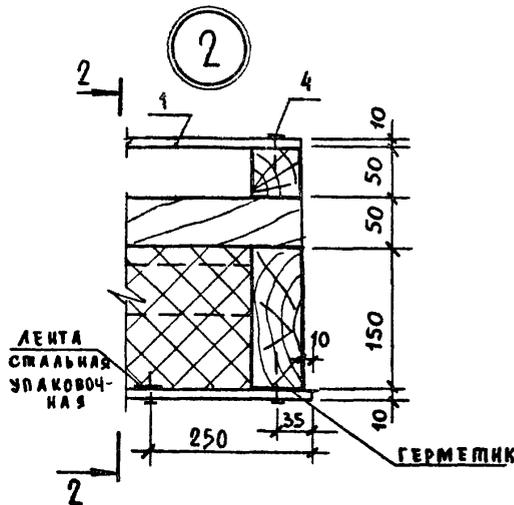
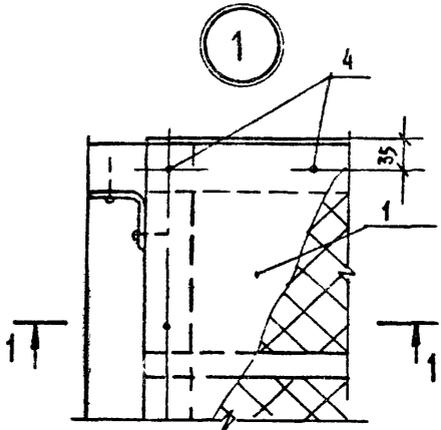
ИМЯ И ВОДА. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМНЕН

ПРИВЯЗАН			
ИМЯ И			

294-2-68 ИД

ОИ ИР	ТРАВУШ	<i>Андрей</i>	КАРКАС КА-2 ДРЕВЕСИНА II КАТЕГОРИИ	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. МАСТ.	ГОРАШКОВ	<i>Горашков</i>		Р	74,2	—
ТАИИИ. М.	ПОКРАСС	<i>Покрасс</i>		Лист 8	Листов	
ГА П	ТЕЛЬФЕР	<i>Тельфер</i>		ЗРЕАИЫНЫХ ЗАДАНИИ И СБОРОЧНЫХ СБОРЩИКОВ ИМ. Б.С. МЕСТНАРВА		
ГИ П	КОПЫАЕВ	<i>Копыаев</i>				
РУК. ГР. ИИИ	ШИШАЯИИИИИ	<i>Шимаияиийи</i>				
ПРОБЕР.	КОПЫАЕВ	<i>Копыаев</i>				
РАЗРАБ.	ПОЛТАВСКАЯ	<i>Полтавская</i>				

АЛЬБОМ V
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68



- АСБЕЦЕМЕНТАЯ ПЛИТА
- МИНЕРАЛОВАШНЫЕ ПЛИТЫ
- ВОЛШМЕРНАЯ ПЛЕНКА ПЭФ
- ПОДШИВКА

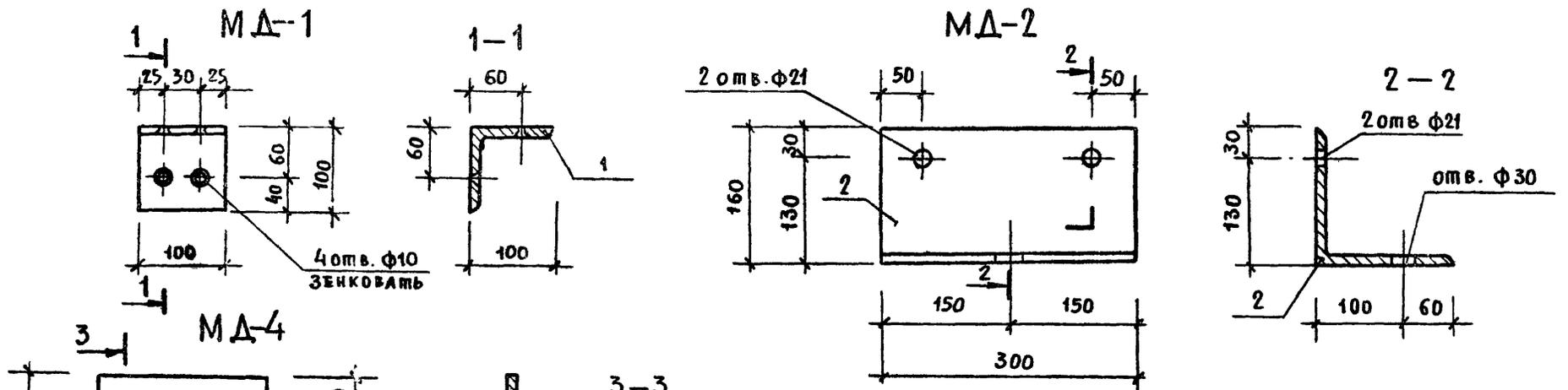
ПРИВЯЗАН

ИНВ. И

ОИ И Р	ТРАВУШ	<i>Травуш</i>
НАЧ. МАСЛ.	ГОРЛЫШКОВ	<i>Горлышков</i>
ГЛАВ. И. М.	ПОКРАСС	<i>Покрасс</i>
ГА П	ГЕЛЬФЕР	<i>Гельфер</i>
ГИ П	КОПЫАЕВ	<i>Копыаев</i>
РУК. ГР. И. И.	ШИШАВИНКОМ	<i>Шивавинком</i>
ПРОВЕР.	КОПЫАЕВ	<i>Копыаев</i>
РАЗРАБ.	ПОЖАВСКАЯ	<i>Пожавская</i>

294-2-68 И Д

УЗЛЫ ПАНЕЛЕЙ			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
1, 2, 3			Р	—	1:5
ЛИСТ 9		ЛИСТОВ			
 ОБРАЗЦОВЫХ ЗДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ИМ. В. СМЕШАНЦЕВА					

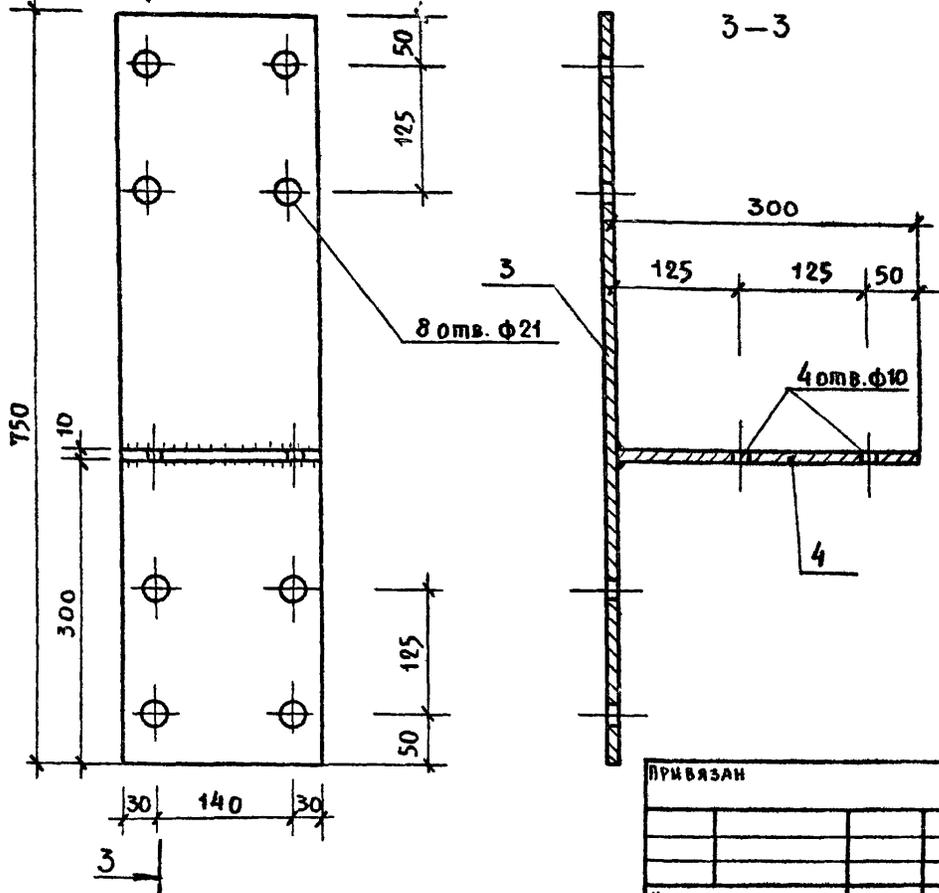


МАРКА ЭЛ-ТА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					шт.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
МД-1	1	Л 100 x 10	100	1	1,5	1,5	1,50	8509-72
МД-2	2	Л 160 x 10	300	1	7,4	7,4	7,40	8509-72
МД-4	3	-10 x 200	750	1	11,8	11,8	16,50	103-76
	4	-10 x 200	300	1	4,7	4,7		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку вести электродами Э-42, $h_{ш} = 8$ мм.
2. После сварки изделия огрунтовать и окрасить масляной краской за 2 раза.

ИЗВ. И ПОД. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМН. И



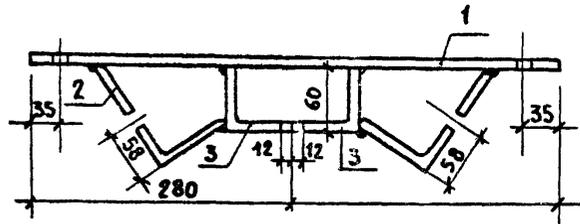
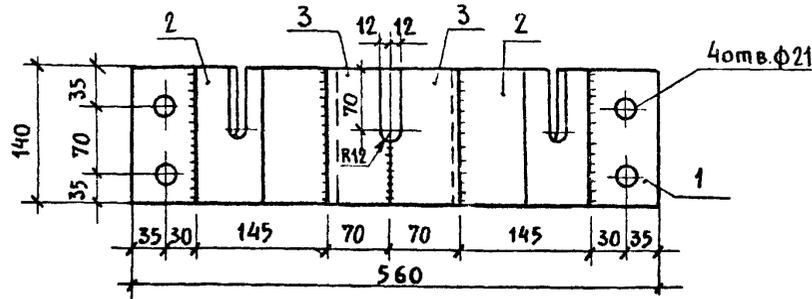
ПРИВЯЗАН	
ИЗВ. И	

294-2-68			ИМ		
ИЗМ. И ПОД. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМН. И	ИЗМ. И ПОД. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМН. И	ИЗМ. И ПОД. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМН. И	ИЗМ. И ПОД. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМН. И	ИЗМ. И ПОД. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМН. И	ИЗМ. И ПОД. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМН. И
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			СТАДИИ	МАССА	МАШТАБ
МД-1, МД-2, МД-4			Р	1,50 7,40 16,50	
			Лист 2	Листов	

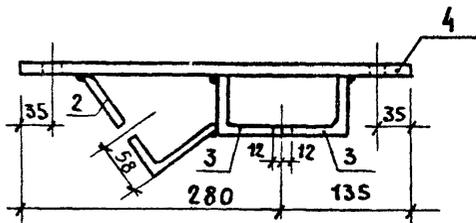
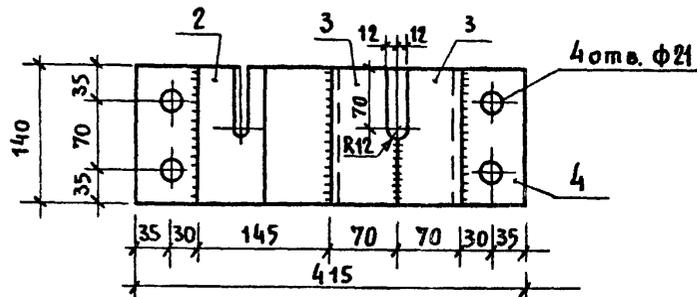
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68 АЛБЕОМ V

ИМ. И. ПОД. ПОДАТЬ И ДАТА ИМ. И. ПОД.

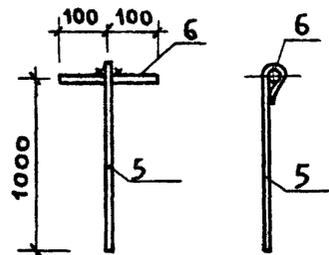
МД-6



МД-7



МД-12



МАРКА ЭЛ-ТА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					ШТ.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
МД-6	1	-10 x 140	560	1	6.14	6.14		103-76
	2	L125 x 80 x 10	140	2	2.17	4.34	14.70	8510-72
	3	из L100 x 10	140	2	2.11	4.22		8509-72
МД-7	4	-10 x 140	415	1	4.61	4.61		103-76
	2	L125 x 80 x 10	140	1	2.17	2.17	9.00	8510-72
	3	из L100 x 10	140	2	2.11	4.22		8509-72
МД-12	5	∅10 А I	1100	1	0.7	0.7		
	6	∅18 А I	200	1	0.4	0.4	1.1	5781-75

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку вести электродами Э-42, $t_{ш} = 8 \text{ мм}$.
2. После сварки элементы МД-6 и МД-7 огрунтовать и окрасить масляной краской за 2 раза.

ПРИВЯЗАН

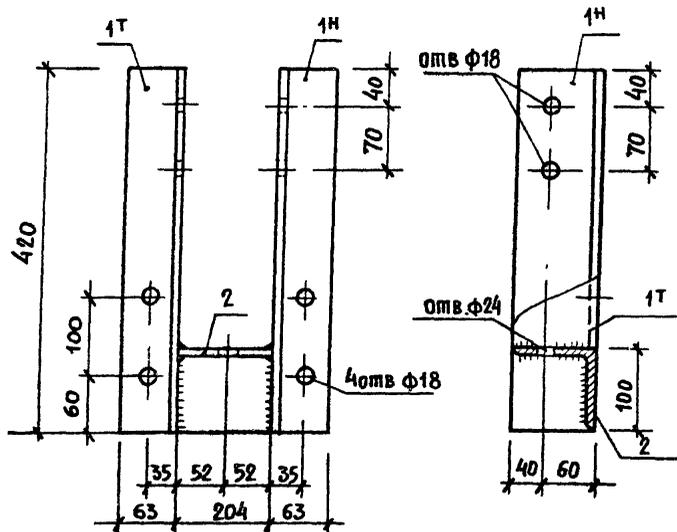
ИВ. И

ИМ. И. ПОД.		294-2-68		ИМ	
ИМ. И. ПОД.	ГОРАВИШКОВ	ИМ. И. ПОД.	ПОКРАСС	СВЕДЕНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МД-6, МД-7 ПОДВЕСКА МД-12	
ИМ. И. ПОД.	ТЕЛЬФЕР	ИМ. И. ПОД.	КОПЫЛОВ	СТАДНЯ	МАССА
ИМ. И. ПОД.	КОПЫЛОВ	ИМ. И. ПОД.	ШУВАРИНKOBA	Р	14,7
ИМ. И. ПОД.	КОПЫЛОВ	ИМ. И. ПОД.	СУВОРОВА	Лист 4	9,0
ИМ. И. ПОД.	СУВОРОВА	ИМ. И. ПОД.		Листов	1,1
ИМ. И. ПОД.		ИМ. И. ПОД.		ЗРЕЛИЩНЫХ ЗДАНИИ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИИ И ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА	

Формат 12

17620-06

МД-8

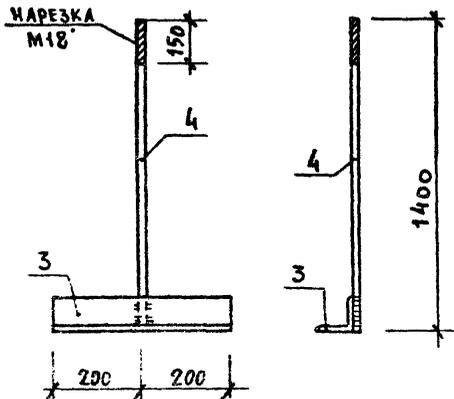


МАРКА ЭЛ-ТА	Поз.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					шт.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
МД-8	1Т	L100x63x8	420	1	4,15	4,15	11,4	8510-72
	1Н	L100x63x8	420	1	4,15	4,15		
	2	L100x10	204	1	3,10	3,10	8509-72	
МД-9	3	L75x8	400	1	3,80	3,80	6,60	8509-72
	4	$\phi 18$ АІ	1400	1	2,80	2,80		5781-75
М-1	5	тр. 50x3,5	400	1	1,7	1,70	3,60	3262-75*
	7	- 6x200	200	1	1,90	1,90		103-76
М-2	6	тр. 100x4	400	1	4,30	4,30	6,20	3262-75*
	7	- 6x200	200	1	1,90	1,90		103-76

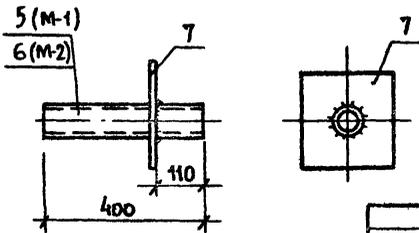
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку вести электродами Э-42, $k_{ш} = 0,6$ мм.
2. Элемент МД-8 после сварки огрунтовать и окрасить масляной краской за 2 раза.

МД-9



М-1 ; М-2



ВНЕШ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМ.

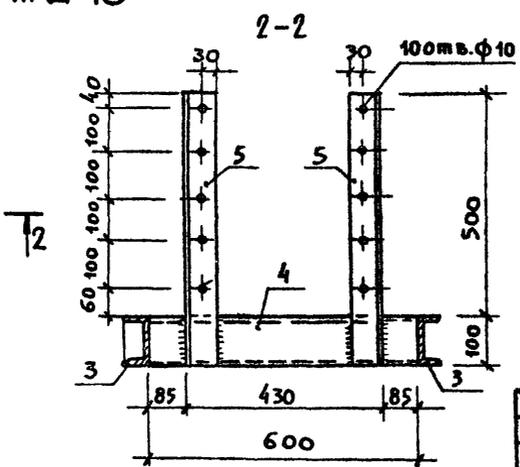
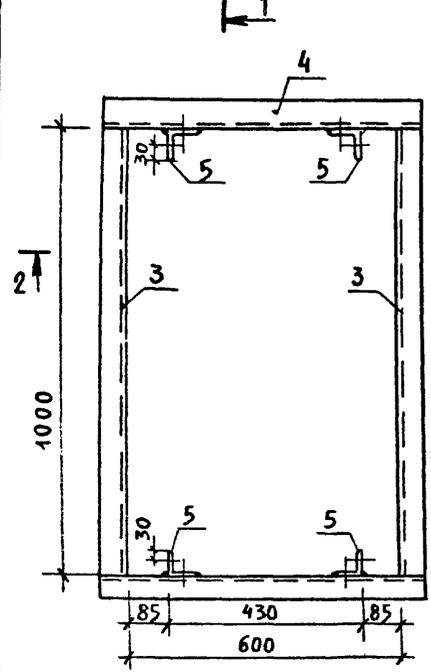
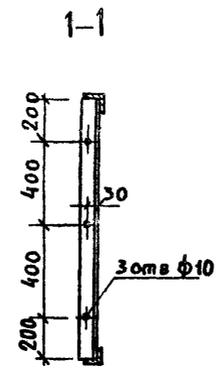
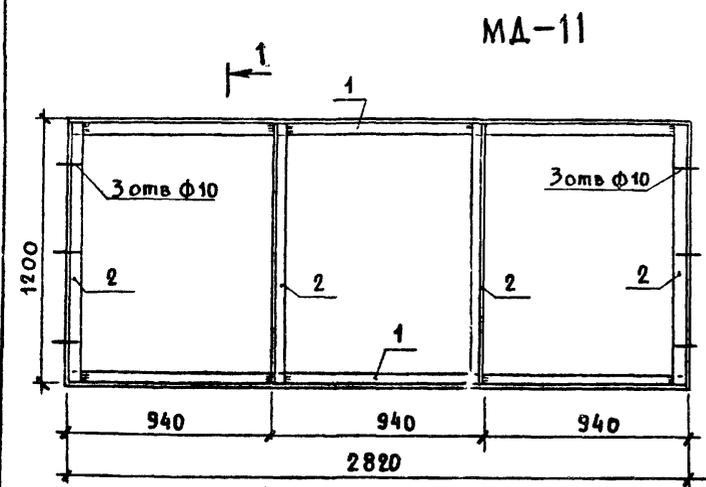
Привязки

И.В. N

		294-2-68		ИМ	
НАЧ. МАСТ.	ГОРАШКОВ	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МД-8, МД-9 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1, М-2	СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
ДИ. ИНИ. И	ПОКРАСС		Р	СМ. ТАБА.	
ГАП	ТЕЛЬФЕР		ЛИСТ 5		ЛИСТОВ
Г.И.	КОПЫЛЁВ		ЗРЕАЦИОННЫХ ЗДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ СОСРУЖЕНИИ ИМ. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА		
РУК. ГР. ИНИ.	ИШЛЯННИКОВА				
ПРОВЕР.	КОПЫЛЁВ				
РАЗРАБ.	СУБОРОВА				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68 АЛБОВОУ

ИНВ. N ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАКЛЮЧ. ИМ



МАРКА ЭЛ-ТА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					шт.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
МД-11	1	L50 x 5	2820	2	10,6	21,2	39,4	8509-72
	2	L50 x 5	1200	4	4,55	18,2		
МД-10	3	С10	1000	2	8,60	17,2	42,8	8240-72
	4	С10	700	2	6,0	12,0		
	5	L63 x 6	600	4	3,4	13,6		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку вести электродом Э-42, $t_{ш} = 6$ мм.
2. После сварки элементы ошпатель и окрасить масляной краской за 2 раза.

ПРИВЯЗАН

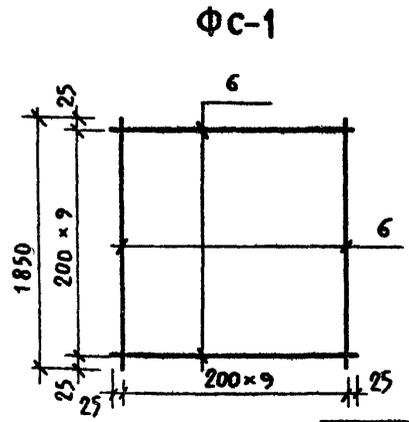
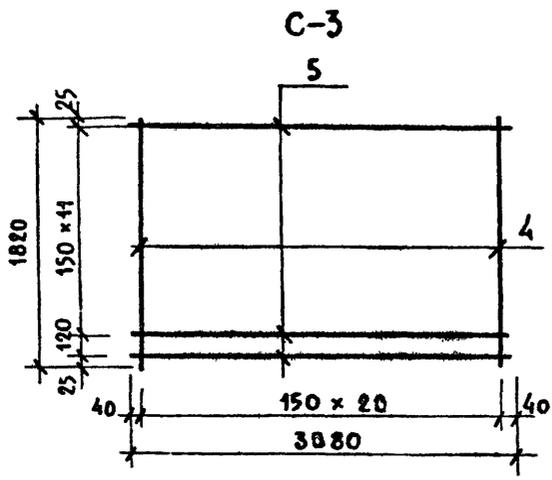
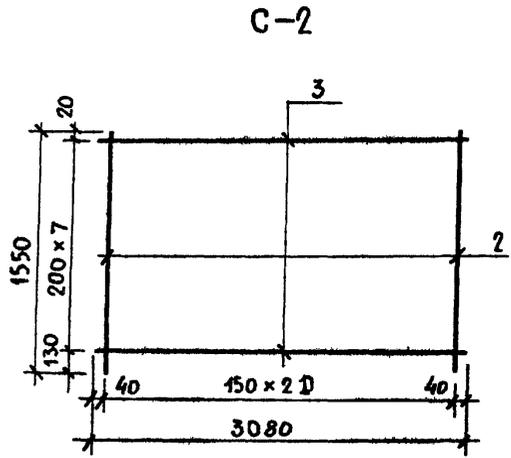
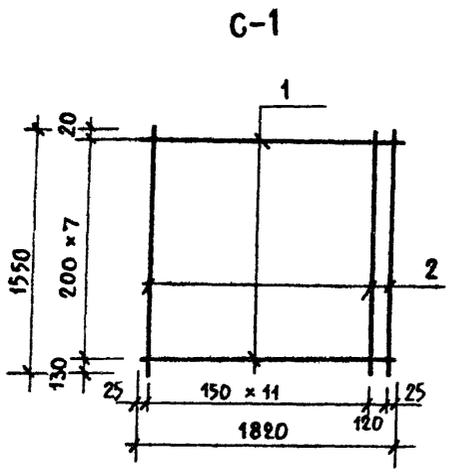
ИНВ. N

ИЛ. МАСТ.	ГОРЬШКОВ	<i>[Signature]</i>
ИЛ. И. М.	ЛОКРАСС	<i>[Signature]</i>
Т. А. П.	ТЕЛФЕР	<i>[Signature]</i>
Т. И. П.	КОПЫЛЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУППЫ	ШИЩАНИКОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	КОПЫЛЕВ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	СУВОРОВА	<i>[Signature]</i>

294-2-68		ИМ	
ФЛАНЕЦ ВЕНТШАХТЫ МД-10		Склад	МАССА
ОПОРА СВЕТИЛЬНИКОВ МД-11		Р	42,8
		Лист 6	Листов
		ЗРЕЛИЩНЫХ ЗАДАНИИ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИИ ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА	

Формат 12

ИЛ20-06



МАРКА ЭЛ-ТА	Поз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	МАССА кг		
					шт.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА
С-1	1	8 А I	1820	8	0,72	5,75	18,15
	2	10 А II	1550	13	0,955	12,40	
С-2	3	8 А I	3380	8	1,33	10,60	31,60
	2	10 А II	1550	21	0,96	21,00	
С-3	4	8 А II	1820	21	0,675	15,50	32,85
	5	8 А II	3380	13	1,16	17,35	
ФС-1	6	Ø12 А III	1850	20	1,645	32,90	32,90

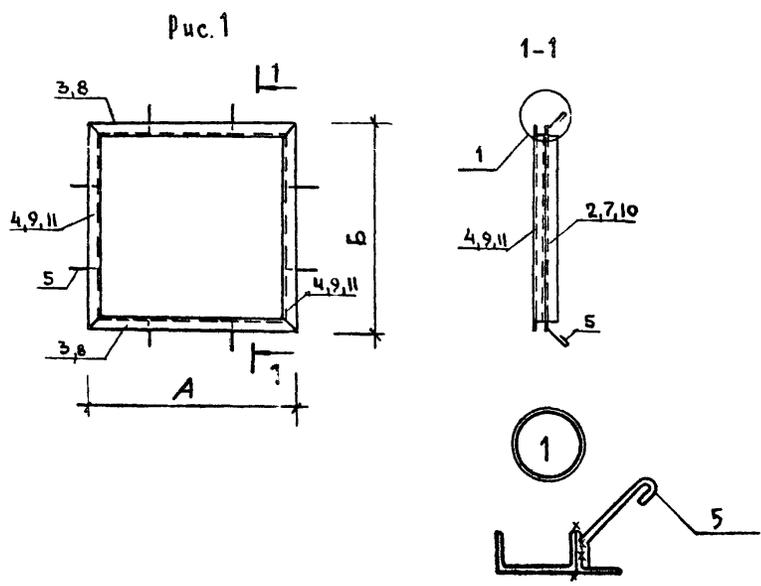
ПРИМЕЧАНИЕ

1. Сетки изготавливать при помощи контактной сварки по ГОСТ 10922-75.

ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАДИМИР

ПРИВЯЗАН				294-2-68		ИМ		
НАЧ. МАСШ.	ГОРБИШКОВ	ПОКРАСС	ГЛАВ. ИНЖ.	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ		СТАЛИ	МАССА	МАШТАБ
Г. И. П.	КОДЫАЕВ	КОДЫАЕВ	Г. И. П.	С-1, С-2, С-3, ФС-1		Р	СМ. ТАБА.	
РАЗРАБ.	СУВОРОВА	КОДЫАЕВ	ПРОВЕР.			Лист 9	Листов	
						ВРЕМЯНИК ЗДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ИМ. Б.С. МЕЗЕНЧЕВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 204-2-68 АЛЬБОМ V



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					1 ПОС.	ВСЕХ	ЗА-ТА	
МО-1	1	L50x5	1255	2	4,7	9,4	60,6	8509-72
	2	L50x5	1180	2	4,4	8,8		8509-72
	3	C10	1255	2	10,8	21,6		8242-72
	4	C10	1180	2	10,1	20,2		8242-72
	5	∅8 AI	200	8	0,08	0,6		5781-75
МО-2	6	L50x5	1100	2	4,1	8,2	64,8	8509-72
	7	L50x5	1500	2	5,6	11,2		8509-72
	8	C10	1100	2	9,4	18,8		8242-72
	9	C10	1500	2	12,9	25,8		8242-72
	5	∅8 AI	200	10	0,08	0,8		5781-75
МО-3	10	L50x5	700	2	2,6	5,2	44,8	8509-72
	6	L50x5	1100	2	4,1	8,2		8509-72
	11	C10	700	2	6,0	12,0		8242-72
	8	C10	1100	2	9,4	18,8		8242-72
	5	∅8 AI	200	8	0,08	0,6		5781-75

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

МАРКА	А	Б	РИС.
МО-1	1255	1180	1
МО-2	1100	1500	
МО-3	700	1100	

ПРИМЕЧАНИЕ:
СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42, $\epsilon_{ш} = 4$ мм.

№ В. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

204-2-68		ИМ	
НАЧ. МАСТ	ГОРБАТЫКОВ	ОБРАМЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ МО-1 + МО-3	СТАЛЬ
ТА. МШИ. И	КОКРАС		Р
ТАП	ГЕЛЬФЕР		МАСА
ТЯ	КОВИНАЕВ		СМ. МАБ.
РЗК. ГР.	ШИШАНИКОВ		ЛИСТ 10
ПРОВЕР.	КОПИЛАЕВ	ЛИСТОВ	ЗРЕЛИШИХ ДАНИИЛ И СПОРТИВНИК СООБЩЕНИЕ И И ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВ
ИВ. И	РАБРАС. СУВОРОВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68 АЛЬБОМ V

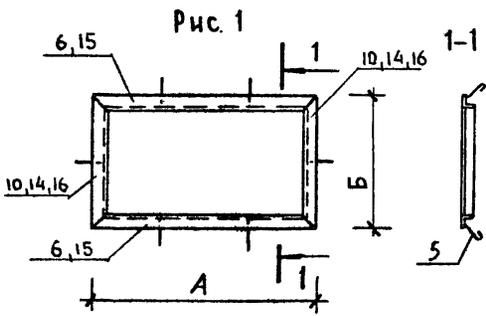
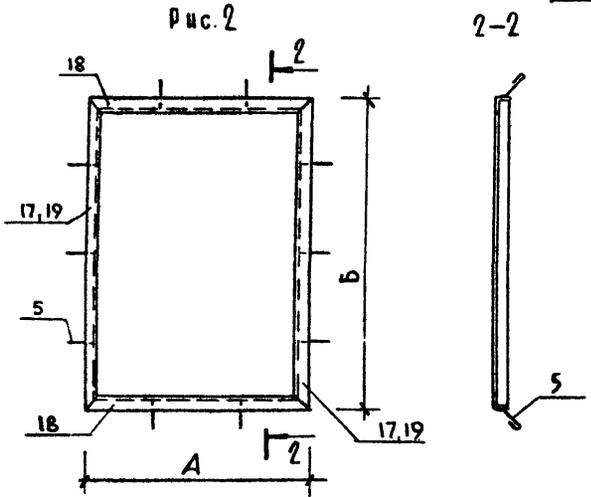


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

МАРКА ЭЛ-ТА	А	Б	Рис.
МО-5	605	1355	1
МО-6	1100	700	
МО-7	1100	900	
МО-8	2065	1040	2
МО-4	1655	1040	



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	N ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	МАССА, КГ			ГОСТ
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
МО-5	14	L 50x5	605	2	2,3	4,6	15,4	8509-72
	15	L 50x5	1355	2	5,1	10,2		8509-72
	5	∅ 8 АІ	200	8	0,08	0,6		5781-75
МО-6	6	L 50x5	1100	2	4,1	8,2	13,9	8509-72
	10	L 50x5	700	2	2,6	5,2		8509-72
	5	∅ 8 АІ	200	6	0,08	0,5		5781-75
МО-7	6	L 50x5	1100	2	4,1	8,2	15,6	8509-72
	16	L 50x5	900	2	3,4	6,8		8509-72
	5	∅ 8 АІ	200	8	0,08	0,6		5781-75
МО-8	17	L 50x5	2065	2	7,78	15,6	24,4	8509-72
	18	L 50x5	1040	2	3,9	7,8		8509-72
	5	∅ 8 АІ	200	12	0,08	1,0		5781-75
МО-4	19	L 50x5	1655	2	6,3	12,6	21,4	8509-72
	18	L 50x5	1040	2	3,9	7,8		8509-72
	5	∅ 8 АІ	200	12	0,08	1,0		5781-75

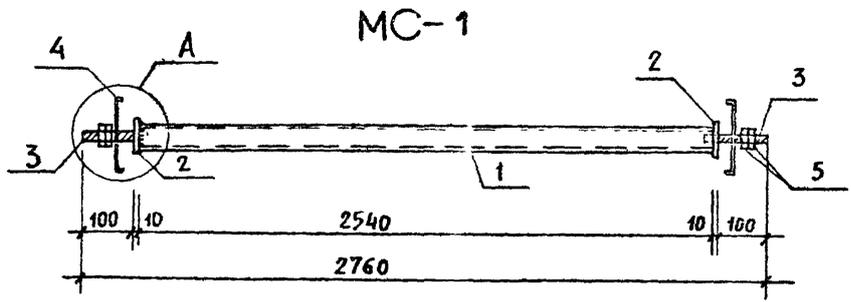
ПРИМЕЧАНИЕ:

Сварку вести электродами Э42, h_ш = 4 мм

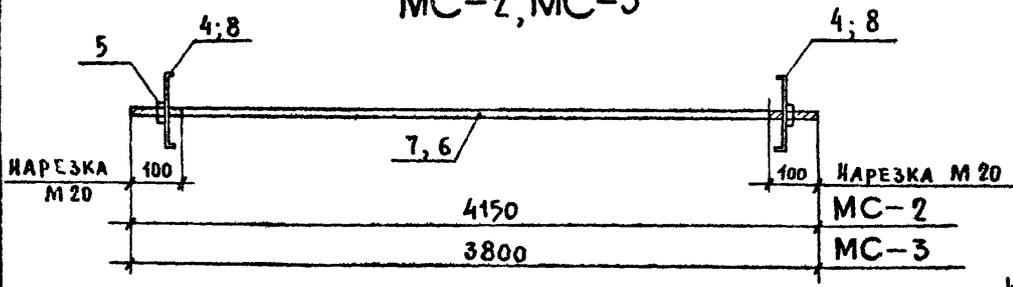
ИЧ. N ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. И

				294-2-68		ИМ		
ПРИВЯЗКИ				ОБРАМЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ МО-4 - МО-8		СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	
						ЛИСТ 11	ЛИСТОВ	
ИВ. N				РАЗРАБ. СУВОРОВА		ЭКСПЛУАТАЦИОННО-МОНТАЖНЫЕ И СТРОИТЕЛЬНЫЕ СООБРАЖЕНИЯ И.И. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-2-68 АЛЬБОМ V

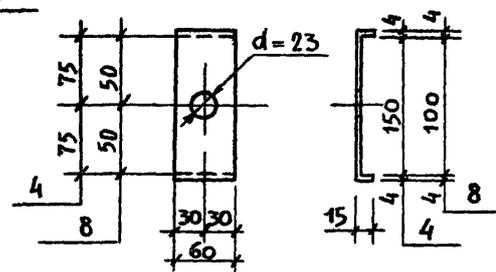


МС-2, МС-3

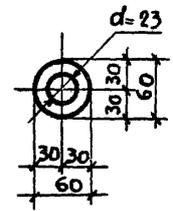


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	N ПОЗ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА М.М.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.	
МС-1	1	ПРЧБА 50x35	2540	1	10,20	10,2	12,5	3262-75*
	2	-10x60	60	2	0,30	0,6		103-76
	3	φ20 А I	130	2	0,35	0,7		5781-75
	4	-4x60	180	2	0,35	0,7		103-76
	5	ГАЙКА М20	-	4	0,065	0,3		5915-70*
МС-2	4	-4x60	180	2	0,35	0,7	11,3	103-76
	5	ГАЙКА М20	-	2	0,065	0,13		5915-70*
	6	φ20 А I	4150	1	10,4	10,4		5781-75
МС-3	5	ГАЙКА М20	-	2	0,065	0,13	10,2	5915-70*
	7	φ20 А I	3800	1	9,5	9,5		5781-75
	8	-4x60	130	2	0,25	0,50		103-76

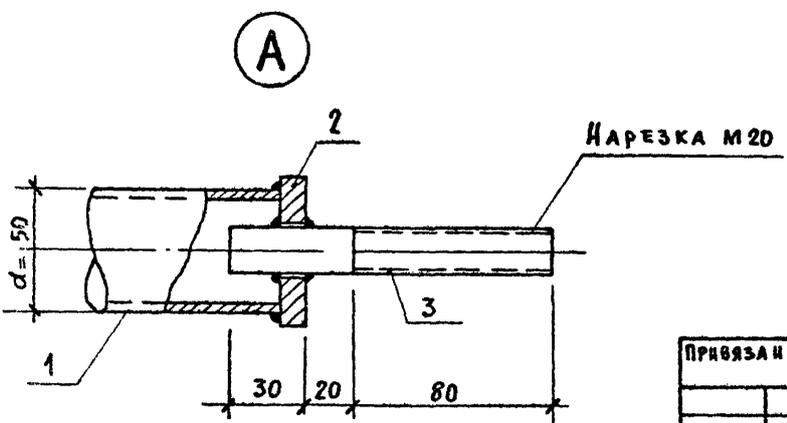
поз. 4;8



поз. 2



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Сварка электродами типа Э-42, $t_{ш}=4$ мм
 2. МС-1, МС-2, МС-3 после сварки оцинковать.

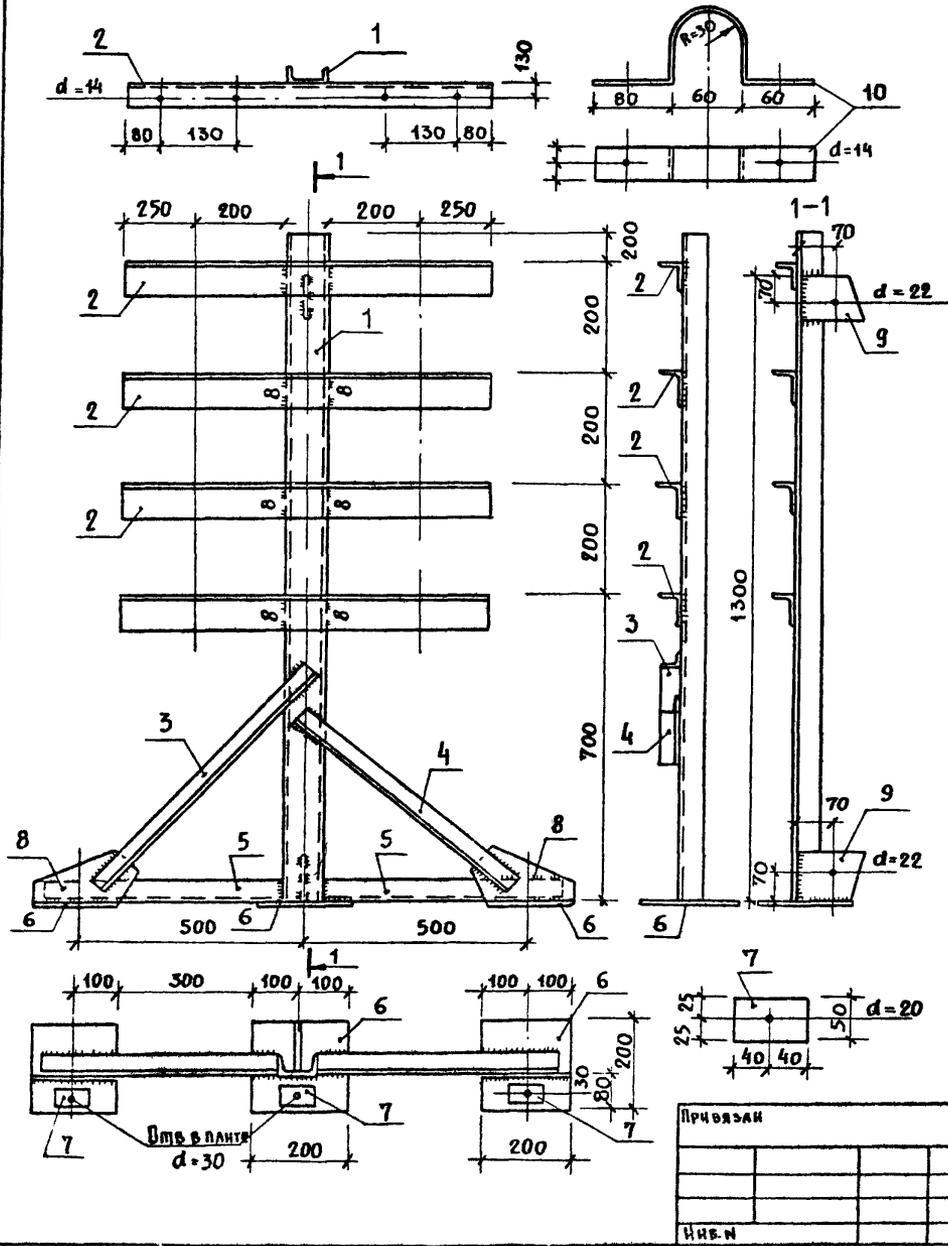


ПРИБЫТИИ

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

294-2-68		ИМ	
Связи МС-1, МС-2, МС-3	Стальная	Масса	Масштаб
	ρ	12,5 11,3 10,2	
	Лист 12	Листов	
И.И.И.		И.И.И.	
И.И.И.		И.И.И.	
И.И.И.		И.И.И.	

Альбом V
 Типовой проект 294-2-68



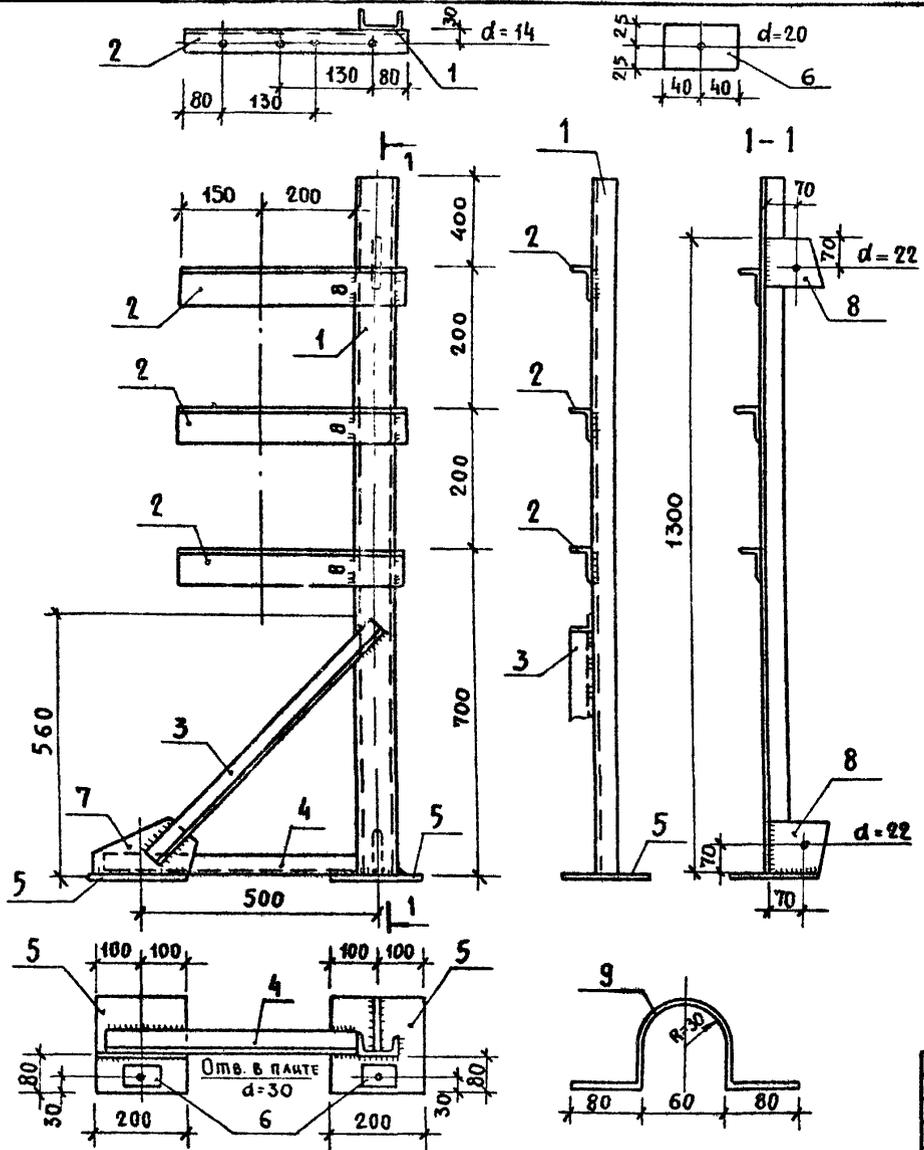
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ			ГОСТ
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.	
СТ-1	1	С 10	1500	1	13.7	13.7	65.2	8240-72
	2	L90x56x6	800	4	5.4	21.6		8509-72
	3	L45x4	720	1	2.0	2.0		8509-72
	4	L45x4	640	1	1.8	1.8		8509-72
	5	L45x4	540	2	1.5	3.0		8509-72
	6	-200x12	200	3	3.75	11.3		103-76
	7	-50x16	80	3	0.5	1.5		103-76
	8	-130x8	230	2	1.9	3.8		103-76
	9	-130x8	130	2	1.06	2.1		103-76
	10	-40x40	315	8	0.4	3.2		103-76
НА СВАРНЫЕ ШВЫ			2%					

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. МАТЕРИАЛ ОМ-1 - СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ пс 2.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
3. КРЕПЛЕНИЕ ХОМУТОВ ПОЗ.10 ПРОИЗВОДИТЬ НА ЧЕРНЫХ БОЛТАХ Ф 12 ММ
4. ТОЛЩИНА НЕОГОВОРЕННЫХ ШВОВ - 6 ММ.

ИВ.И ПОДА. ПОДПИСЬ И АТЛ. ВЗЯЩИЙ

294-2-68			ИМ		
Стойка СТ-1			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	65,2	
			Лист 13	Листов	
НАЧ.МАСТ. Горышков ГА.И.И.И. Покрасс ГА.П. Тельфер Г.И.П. Копылев РАЗРАБ. Полтавская ПРОВЕРИЛ ШИШЛЯНИКОВ			СРЕДНИХ ЗАДАНИИ И СРОПЛИВНЫХ СООРУЖЕНИИ И.М.Б.С.МЕЗЕНЦЕВА		



МАРКА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	К-ВО шт.	ВЕС КГ			ГОСТ
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ	
СТ-2	1	С 8	1500	1	11.7	11.7	36.4	8240-72
	2	L75x50x8	450	3	2.2	6.6		8509-72
	3	L45x4	720	1	2.0	2.0		8509-72
	4	L45x4	540	1	1.5	1.5		8509-72
	5	- 200x12	200	2	3.8	7.6		103-76
	6	- 50x16	80	2	0.5	1.0		103-76
	7	- 130x6	230	1	1.9	1.9		103-76
	8	- 130x6	130	2	1.1	2.2		103-76
	9	- 40x4	315	3	0.4	1.2		103-76
НА СВАРНЫЕ ШВЫ				2%		0.7		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку производить электродами типа Э-42.
2. Крепление хомутов поз 9 производить на черных болтах $\phi 12$ мм
3. Толщина неогovorенных швов - 6 мм.

ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМШЛИ И

ВНЕСЕН

ИЗМ. И	ПОДПИСЬ	ДАТА

НАЧ. МАСТ.	ГОРЬБИШКОВ	<i>Горьбишков</i>
ТАШНИМ.	ВОКРАСС	<i>Вокрасс</i>
Г. А. П.	ГЕЛЬФЕР	<i>Гельфер</i>
ПРОВЕРИ	КОПЫАЕВ	<i>Копыаев</i>
РАЗРАБ.	ШИШАЯНИКОВА	<i>Шисаяникова</i>
	ПОЛТАВСКАЯ	<i>Полтавская</i>

294-2-68

ИМ

Стойка СТ-2

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	36,4	
ЛИСТ 14		ЛИСТОВ
 СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗАДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ИМ. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА		