

Содержание

Продолжение

Марка	Наименование	Стр.
	Пояснительная записка	4-9
	Кольца стеновое КС 10-1	10
	Каркас пространственный КЛ-1 для КС 10-1, каркас пространственный КЛ1 для КС 10-2	11
	Кольцо стеновое КС 15-1	12
	Каркас пространственный КЛ-1 для КС 15-1, каркас пространственный КЛ-1 для КС 15-2	13
	Кольца стеновое КС 20-1	14
	Каркас пространственный КЛ1 для КС 20-1, каркас пространственный КЛ1 для КС 20-2	15
	Кольцо стеновое КС 10-2	16
	Кольца стеновое КС 15-2	17
	Кольцо стеновое КС 20-2	18
	Кольца стеновое КС 10-2-1А	19
	Каркас пространственный КЛ1 для КС 10-2-1А, каркас пространственный КЛ1 для КС 15-2-1А	20
	Кольца стеновое КС 15-2-1А	21
	Кольца стеновое КС 20-2-1А	22
	Каркас пространственный КЛ1 для КС 20-2-1А	23
	Кольца стеновое КС 10-3	24
	Каркас пространственный КЛ1 для КС 10-3, каркас пространственный КЛ1 для КС 15-3	25
	Кольца стеновое КС 15-3	26
	Кольца стеновое КС 20-3	27
	Каркас пространственный КЛ1 для КС 20-3, каркас пространственный КЛ1 для КС 10-4	28
	Кольца стеновое КС 10-4	29
	Кольца стеновое КС 15-4	30

Марка	Наименование	Стр.
	Каркас пространственный КЛ1 для КС 15-4, каркас пространственный КЛ1 для КС 20-4	31
	Кольца стеновое КС 20-4	32
	Кольца стеновое с днищем КСД 10-1	33
	Каркас пространственный КЛ1 для КСД 10-1	34
	Кольца стеновое с днищем КСД 10-2	35
	Каркас пространственный КЛ1 для КСД 10-2	36
	Кольца стеновое с днищем КСД 10-1-1Б	37
	Каркас пространственный КЛ1 для КСД 10-1-1Б	38
	Кольца стеновое с днищем КСД 10-2-1Б	39
	Каркас пространственный КЛ1 для КСД 10-2-1Б	40
	Кольца стеновое с днищем КСД 15-1-1Б	41
	Каркас пространственный КЛ1 для КСД 15-1-1Б	42
	Кольца стеновое с днищем КСД 15-2-1Б	43
	Каркас пространственный КЛ1 для КСД 15-2-1Б	44
	Кольца стеновое с днищем КСД 20-2-1Б	45
	Каркас пространственный КЛ1 для КСД 20-2-1Б	46
	Сетка арматурная С1 для КСД 20-2-1Б, сетка арматурная С1 для КСД 15-1-1Б	47
	Каркас пространственный КЛ1 для КСК 20-2, сетка арматурная С1 для КСД 10-1	48
	Кольца стеновое с крышкой КСК 10-1	49
	Каркас пространственный КЛ1 для КСК 10-1, каркас пространственный КЛ2 для КСК 10-1	50
	Сетка арматурная С1 для КСК 10-1, каркас пространственный КЛ1 для КСК 15-2	51
	Кольца стеновое с крышкой КСК 15-1	52
	Каркас пространственный КЛ1, сетка арматурная С2	

Продолжение

Марка	Наименование	Стр.
	для КСК 15-1	53
	Каркас пространственный КП2 для КСК 15-1	54
	Сетка арматурная С1 для КСК 15-1	55
	Кольцо стеновое с крышкой КСК 10-2	56
	Каркас пространственный КП1, каркас пространственный КП2 для КСК 10-2	57
	Кольцо стеновое с крышкой КСК 15-2	58
	Кольцо стеновое с крышкой КСК 20-2	59
	Каркас пространственный КП2 для КСК 20-2	60
	Сетка арматурная С1 для КСК 20-2	61
	Крышка КР-7,5	62
	Сетка арматурная С1 для КР-7,5	63
	Плита перекрытия ПП 10-1-1Б	64
	Сетка арматурная С1, сетка арматурная С2 для ПП 10-1-1Б	65
	Плита перекрытия ПП 15-1-1Б	66
	Сетка арматурная С1, сетка арматурная С2 для ПП 15-1-1Б	67
	Плита перекрытия ПП 20-1-1Б	68
	Сетка арматурная С1, сетка арматурная С2 для ПП 20-1-1Б	69
	Плита перекрытия ПП 10-1-2Б	70
	Сетка арматурная С1, сетка арматурная С2 для ПП 10-1-2Б	71
	Плита перекрытия ПП 15-1-2Б	72
	Сетка арматурная С1, сетка арматурная С2 для ПП 15-1-2Б	73
	Плита перекрытия ПП 20-1-2Б	74
	Сетка арматурная С1, сетка арматурная С2 для ПП 20-1-2Б	75

Продолжение

Марка	Наименование	Стр.
	Плита днища ПД 10-1	76
	Сетка арматурная С1, сетка арматурная С2 для ПД 10-1	77
	Плита днища ПД 15-1	78
	Сетка арматурная С1, сетка арматурная С2 для ПД 15-1	79
	Плита днища ПД 20-1	80
	Сетка арматурная С1, сетка арматурная С2 для ПД 20-1	81
	Плита упорная ПУ 2,5-6,0	82
	Сетка арматурная С1 для ПУ 2,5-6,0, сетка арматурная С1 для ПУ 3,0-6,0	83
	Плита упорная ПУ 3,0-6,0	84
	Плита упорная ПУ 3,5-6,0	85
	Сетка арматурная С1 для ПУ 3,5-6,0, сетка арматурная С1 для ПУ 4,0-6,0	86
	Плита упорная ПУ 4,0-6,0	87
	Плита упорная ПУ 5,0-6,0	88
	Сетка арматурная С1 для ПУ 5,0-6,0, сетка арматурная С1 для ПГ	89
	Плита гидранта ПГ	90

сер. 3.820-9 в.5

Уч. в. н. подл. (подпись и дата) _____

осушительной сети, а также колодезь, выполняющих функции отстойников, перепадов, поглотителей на коллекторах закрытой осушительной сети

Упорные плиты служат для передачи на грунт сдвигающих усилий, возникающих от воздействия внутреннего давления в трубопроводе на закрытую задвижку. Область применения упорных плит являются напорные трубопроводы с рабочим давлением не превышающим 6 кгс/см², стыки которых не рассчитаны на восприятие усилий, направленных вдоль оси трубопровода.

Плита гидранта служит для обрешетки стояка гидранта, устанавливаемых на трубопроводах закрытой оросительной сети. Плиты укладываются попарно на поверхность земли в обхват стояка гидранта.

В составе альбома приведены рабочие чертежи элементов круглых колодезев в количестве 43 марки изделий; 15 марок стеновых колец, 7 марок стеновых колец с днищем, 5 марок стеновых колец с крышкой, одна крышка, 6 марок плит перекрытия, 3 марки плиты днища, 5 марок плит упорных и одна плита гидранта. Перекрываемый элементами колодезев диапазон диаметров 1,2-6,9 м в диаметрах с регулярностью до 8 баллов.

3. Основные расчетные положения

Расчет элементов колодезев на прочность произведен в соответствии со СНиП II-56-77 с учетом изменений нормативных характеристик по постановлению Госстроя СССР от 11.05.81 г. № 67

Конструкции колодезев-кольца стеновые, плиты перекрытия и днища рассчитаны на постоянную и временную подвижную вертикальную нагрузку.

В качестве постоянной нагрузки приняты собственный вес конструкции и давление грунта. Давление грунта на конструкции определено в соответствии с указаниями СН 200-62

Характеристики грунтов приняты по "Инструкции по типовому проектированию для промышленного строительства" (СН 227-62), при этом объемный вес грунта принят равным 18 т/м³,

угол внутреннего трения $\varphi \geq 28^\circ$. При условии соблюдения равномерности обсыпки (разница высот обсыпки в период строительства не должна превышать 0,5 м) кольца могут применяться в грунтах с нормативным углом внутреннего трения $\varphi \geq 20^\circ$

В качестве временной подвижной нагрузки в соответствии с указаниями СНиП II-31-74* и СНиП II-Д. 7-62* приняты:

1. Равномерно-распределенная нагрузка $q = 500 \text{ кг/м}^2$ и случайные зезвы автомашин весом до 5 т - для колодезев на трубопроводах, укладываемых на участках, где систематическое движение автотранспорта исключено (этот случай в шифре плит перекрытия обозначен цифрой „2“).

2. Нагрузки по схеме Н-30 - для колодезев на трубопроводах, укладываемых на участках, где возможно движение автотранспорта.

При расчете конструкций расчетные нагрузки определены путем умножения нормативных значений на следующие коэффициенты перерезки:

от собственного веса конструкций $K_1 = 1,1$

от давления грунта $K_2 = 1,2$

от автомобильной нагрузки $K_3 = 1,4$

Несущая способность стеновых колец и плит днища определена с учетом временной нагрузки по схеме Н-30 при заделке в грунт 7 м.

Нагрузки, возникающие при монтаже конструкций взяты с учетом коэффициента динамичности, равного $K = 1,8$

Расчет упорных плит произведен на два случая: эксплуатационный и монтажный, а плиты гидранта на монтажный.

Упорные плиты в эксплуатационном случае рассчитаны на сдви-

Привязан

Шифр №				

Пояснительная записка
(продолжение)

5
9165/1

Лист
2

Таблица 1

№ п/п	Наименование изделий	Шифр блока	Эскиз	Размеры, см							Марка бетона	Объем бетона	Масса блока кг	Арматура, кг				Зональные детали	Остаток	Примечание
				Д	Н	h	в	в ₁	б	б ₁				А-I	А-III	Вр-I	Метр			
1	Кольца стеновые	КС-10-1		100	59				7	8	БГГ-2008-4, Мрз >= 150	0.15	375	1.8	-	2.4				
2		КС-15-1		150	59				7	8		0.23	575	1.8	-	3.4				
3		КС-20-1		200	59				7	8		0.31	775	1.8	-	4.4				
4		КС-10-2		100	89				7	8		0.24	600	1.8	-	3.6				
5		КС-15-2		150	89				7	8		0.34	850	1.8	-	5.0				
6		КС-20-2	200	89				7	8	0.46		1150	3.0	-	6.4					
7		КС10-2-1А	100	89	40	32	-	7	8	0.22		550	1.8	-	3.8					
8		КС15-2-1А	150	89	50	60	-	7	8	0.27		675	2.4	-	5.4					
9		КС20-2-1А	200	89	50	90	40	7	8	0.38		950	2.4	-	6.8					
10		КС10-3	100	119				6	8	0.28		625	1.8	-	4.8					
11		КС15-3	150	119				6	8	0.40		1000	3	-	6.6					
12		КС20-3	200	119				6	8	0.53		1325	3	-	8.4					
13		КС10-4	100	179				6	10	0.47		1175	3	-	7.5					
14		КС15-4	150	179				6	10	0.70		1750	6.6	-	10.3					
15		КС20-4	200	179				6	10	0.90		2250	6.6	-	13.2					
16	Кольца стеновые с днищем	КСД10-1		100	59	-	-	-	8	10	0.30	725	3.6	10.4	2.7					
17		КСД10-2		100	89	-	-	-	8	10	0.39	750	3.6	10.4	4.0					

сер. 3.820-9 В.5

Лист № подл. Подпись и дата. Электронный №

Технико-экономические показатели

9165/1

сер. 3.820-9 д. 5

Продолжение табл.1

№ п.п.	Наименование изделий	Шифр блока	Эскиз	Размеры, см							Марка бетона	Объем бетона	Масса блока кг	Арматура, кг			Затрачено цемента кг	Затрачено песка кг	Стоимость руб.	Примечание
				Д	Н	h	В	В ₁	б	б ₁				А-I	А-II	Вр-3				
18	Кольца стеновые с выщелом	КСД-10-1-16		100	59	35	29.5	-	8	10	БГТ-200, В-4, Мрз ≥ 150	0.28	700	3.6	10.4	2.7				
19		КСД-10-2-16		100	89	50	32.5	-	8	10		0.40	1050	3.6	10.8	4.0				
20		КСД-15-1-16		150	59	45	63	-	9	11		0.50	1375	4.8	6.8	6.2				
21		КСД-15-2-16		150	89	55	65	-	9	12		0.65	1625	4.8	6.8	8.5				
22		КСД-20-2-16		200	89	65	94	49	10	12		0.98	1750	8.0	9.6	11.2				
23		Кольца стеновые с крышками		КСК-10-1		100	59	12				8	10	БГТ-200, В-4, Мрз ≥ 150	0.25	625	1.8	6.1	3.5	
24	КСК-15-1		150	59		12			9	11	0.50	1250	3.0		10.3	11.5				
25	КСК-10-2		100	89		12			8	11	0.35	900	1.8		6.1	4.2				
26	КСК-15-2		150	89		12			9	12	0.68	1700	3.0		10.3	13.7				
27	КСК-20-2		200	89		12			10	13	1.08	2700	6.6		15.0	19.1				
28	Крышка	КР-7.5		75					5		0.02	50	0.6	1.2						

Ш.В.К.Паша, Подпись и дата. Взам. Инв. №

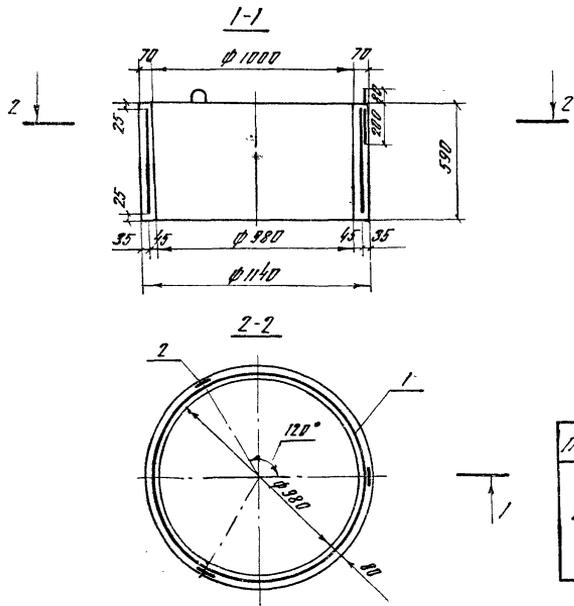
Технико-экономические показатели

Продолжение табл.1

№ п/п	Наименование изделия	Шифр блока	Эскиз	Размеры, см					Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса блока, кг	Арматура			Эквивалентная масса, кг	Стоимость, руб.	Примечание
				А	Б	В	Е	Д				А-I	А-II	А-III			
29	Плиты перекрытия	пп10-1-16		120	10	-	-	-	БГТ-150	0,08	200	7,5	2,3	-	69	25,3	В стойкости плит перекрытия блока типа ПП10-1-2Б меньше, масса чугуна легкого - 18 руб.
30		пп15-1-16		172	10	-	-	-		0,20	500	7,2	-	20,2	69	37,0	
31		пп20-1-16		224	10	-	-	-		0,36	900	16,0	-	29,2	69	52,0	
32		пп10-1-2Б		120	10	-	-	-		0,08	200	5,3	4,5	-	69	25,0	
33		пп15-1-2Б		172	10	-	-	-		0,20	500	16,9	1,5	-	69	35,0	
34		пп20-1-2Б		224	10	-	-	-		0,36	900	28,7	2,3	-	69	49,0	
35	Плиты днища	пд10-1		150	10	-	-	-	БГТ-200, В-4, Мрз > 150	0,17	425	0,9	-	7,4	-	13,5	
36		пд15-1		200	12	-	-	-		0,37	925	1,8	-	24,8	-	31,0	
37		пд20-1		250	12	-	-	-		0,58	1450	1,8	-	45,5	-	50,0	
38	Плиты угловые	пу2.5-6.0		-	10	100	210	32	БГТ-200, В-4, Мрз > 150	0,20	500	11,6	-	34,4	-	23,0	
39		пу3.0-6.0		-	12	110	240	37		0,30	750	14,80	-	55,6	-	34,4	
40		пу3.5-6.0		-	14	110	270	42		0,40	1000	16,6	-	64,8	-	43,4	
41		пу4.0-6.0		-	16	120	310	48		0,57	1425	21,6	-	94,4	-	62,0	
42		пу5.0-6.0		-	20	150	360	57		1,03	2575	34,8	-	178,2	-	113,0	
43																	
44	Плита гидранта	ПГ		-	10	80	100	40	БГТ-200, В-4, Мрз > 150	0,074	185	2,7	-	-	-	6,0	

сер. 3.820-9 Д.5

Днев. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Код	Кол	Примечание	Наименование	Обозначение
			Сборочные единицы	
44	1		Каркас пространственный КП-1	3.820-9-ВБ КС-10-1-01.00
			Детали	
64	2*	0.6 кг	Ø10 А-1 ГОСТ 5781-82 Р-947	3.820-9-ВБ КС-10-1-01.01
			Материалы	
			Бетон тяжелый	
			Марки 200	
			Мрз 150, В4	
				0.15 м ³

Пос. 2* см ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз	Знак	Изображение
2		

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-1		Вр-1		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	
	Ø 10	Углов	Ø 4	Углов	
КС-10-1	1.8	1.8	2.4	2.4	4.2

9165/1 10

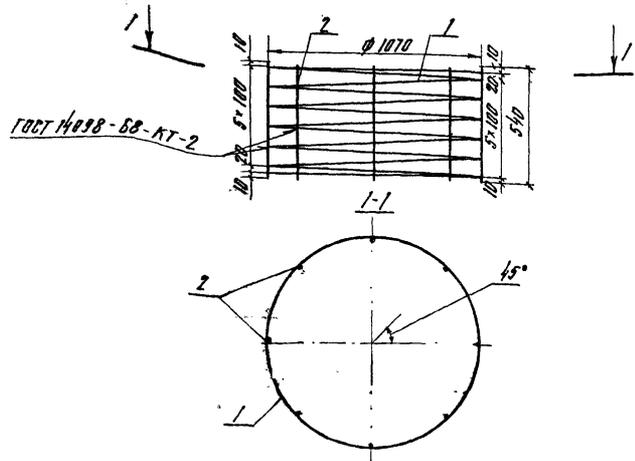
Привязан			
ИВ.Н.			

Отпроб.	Курченко	ЗКМ	26.04.88
Проб.	Суворов	СЗ	26.04.88
И.П.	Родченко	АВ	26.04.88
Нач.отв.	Лисневский	АВ	26.04.88
И.контр.	Суворова	АВ	26.04.88

3.820-9-ВБ КС-10-1-00.00		
Кольца стеновые КС-10-1	Стальной	Масса
	р	375 1-20
Лист		Листов 1
УКРГИПРОВХДХЗ г. Киев		

В зависимости от технологии производства скас внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

Имя и фамилия Проектанта и Дата выполнения работ



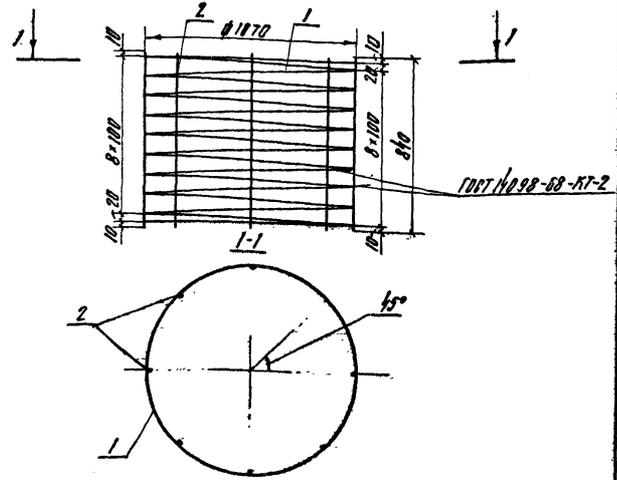
Вид	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	1		3.820-9-ВБ-КС 10-1-01.01	Ф4ВР-1 ГОСТ 6727-80 С-2000	1	2.0 кг
Б4	2		-01.02	Ф4ВР-1 ГОСТ 6727-80 Р-340	8	0.05 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан			
Изм. №			

Разработ	Кундерко	ЭБС	2.1.81	3.820-9-ВБ-КС 10-1-01.00	Лист	Листов 1	УКРГИПРОВОДХОЗ 2.Касб
Проб.	Суворов	СЛ	28.01.81				
ЧП	Родченко	СЛ	11.03.81				
Нач. отд.	Писняковский	СЛ	28.06.81				
Н.контр.	Родченко	СЛ	28.06.81	Каркас пространственный КП-1	р	24	б/м

Изм. № листы, привязки и листы вставлены



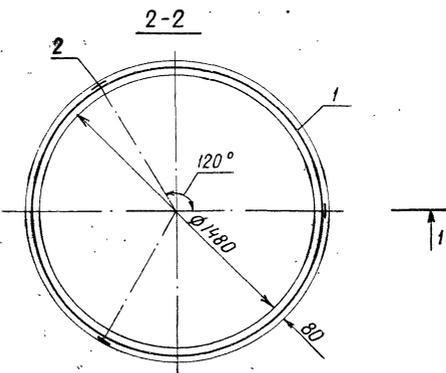
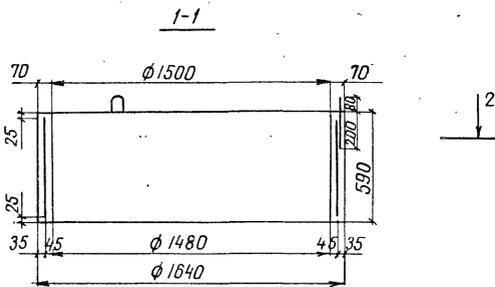
Вид	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	1		3.820-9-ВБ-КС 10-2-01.01	Ф4ВР-1 ГОСТ 6727-80 С-3020	1	3.0 кг
Б4	2		-01.02	Ф4ВР-1 ГОСТ 6727-80 Р-340	8	0.08 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан				9165/1
Изм. №				

Разработ	Кундерко	ЭБС	2.1.81	3.820-9-ВБ-КС 10-2-01.00	Лист	Листов 1	УКРГИПРОВОДХОЗ 2.Касб
Проб.	Суворов	СЛ	28.01.81				
ЧП	Родченко	СЛ	11.03.81				
Нач. отд.	Писняковский	СЛ	28.06.81				
Н.контр.	Родченко	СЛ	28.06.81	Каркас пространственный КП-1	р	35	б/м

Изм. № листы, привязки и листы вставлены



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А4	1		3820-9-В _г -КС-15-1-01.00	Каркас пространственный КП-1	1	
				Детали		
Б4	2*		3820-9-В _г -КС-15-1-00.01	φ10 А-1 ГОСТ 5781-82 ρ = 947	3	0,6 кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый марки 200 Мрз. 150, В4		0,23 м ³

Поз 2* - см ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса А-І		Вр-І		
	ГОСТ 5781-82 φ 10	Итого	ГОСТ 6727-80 φ 4	Итого	
КС-15-1	18	18	3,4	3,4	52

9165/1

Привязан

12 Инв №

3820-9-В_г-КС-15-1-00.00

Разраб	Кунденко	В.С.	10.184
Проб	Суворова	В.П.	27.04.84
ГИП	Радченко	В.В.	27.04.84
Нач. отд.	Писнячевский	В.В.	28.04.84
и контр.	Силоченко	В.В.	23.05.84

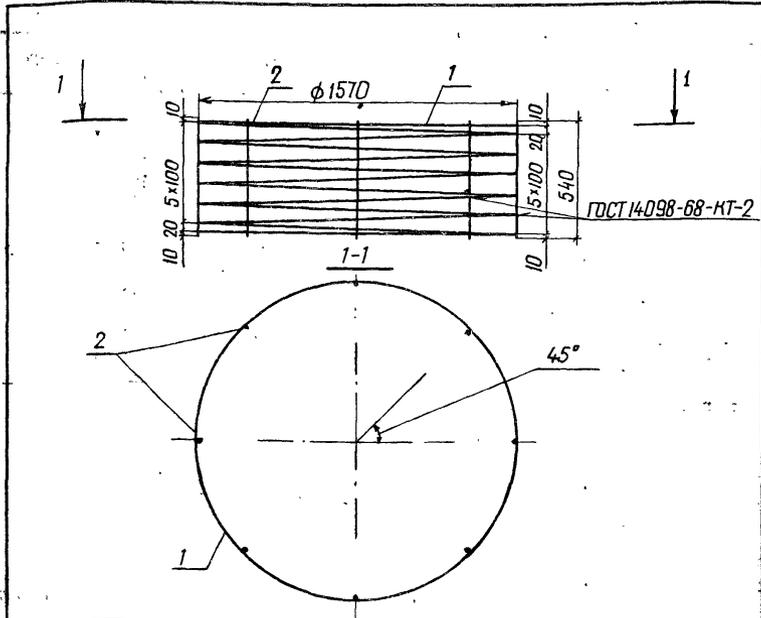
Кольцо стеновое КС-15-1

Станд	Масса	Масштаб
Р	575	1:20
Лист	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

УНБ № 100001 Подпись и дата. Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	1		3820-9-В ₅ -КС15-1-01.01	Ф4Вр-ГОСТ6727-80Е-29580	1	3 К2
64	2		-01.02	Ф4Вр-ГОСТ6727-80Е-540	8	005

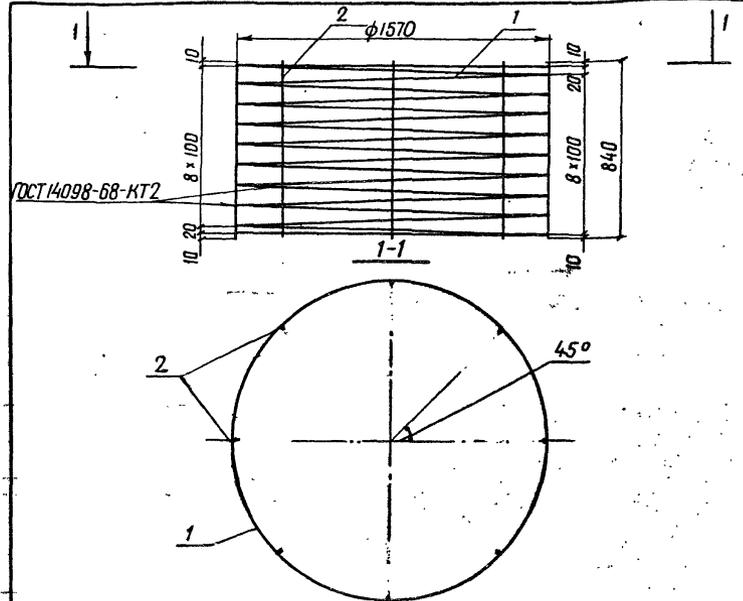
ИЛВ № подл. Подпись и дата

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан			
ИЛВ №			

Разраб	Кунденко	С.Е.	16.184
Пробв	Сиваров	С.И.	20.04.84
ГИП	Радченко	В.В.	27.04.84
Нач. отд.	Писнячевский	И.И.	17.05.84
И. контр.	Сильченко	М.И.	17.05.84

3820-9-В ₅ -КС 15-1-01.00		
Каркас пространственный КП-1	Р	34 б/м
	Лист	Листов 1
	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев	



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	1		3820-9-В ₅ -КС 15-2-01.01	Ф4Вр-ГОСТ6727-80Е-44310	1	44 К2
64	2		-01.02	Ф4Вр-ГОСТ6727-80Е-840	8	008

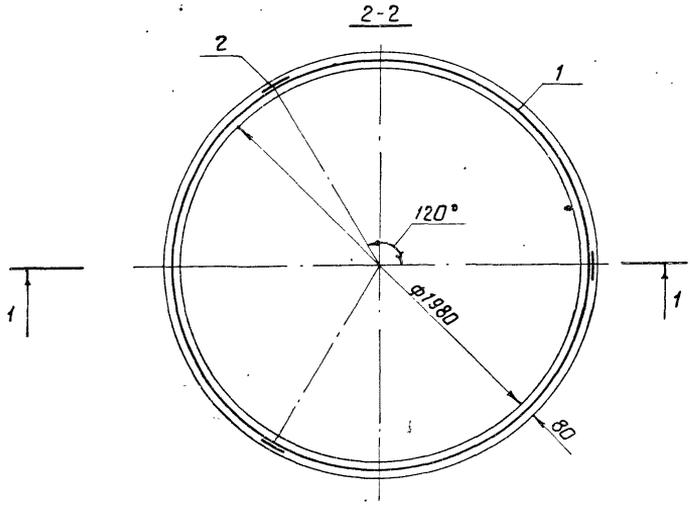
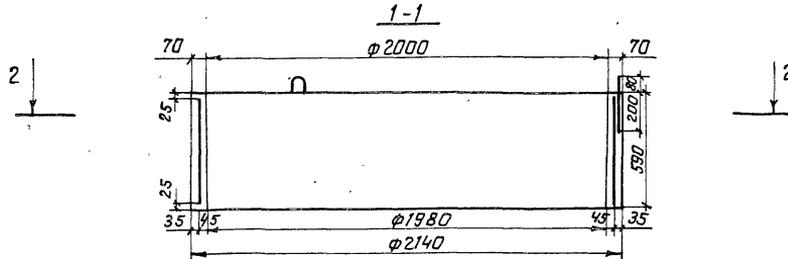
ИЛВ № подл. Подпись и дата

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан			
ИЛВ №			

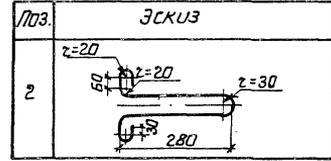
Разраб	Кунденко	С.Е.	16.184
Пробв	Сиваров	С.И.	20.04.84
ГИП	Радченко	В.В.	27.04.84
Нач. отд.	Писнячевский	И.И.	17.05.84
И. контр.	Сильченко	М.И.	17.05.84

3820-9-В ₅ -КС 15-2-01.00		
Каркас пространственный КП-1	Р	50 б/м
	Лист	Листов 1
	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев	



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
A4	1		3.820-9-8 $\frac{1}{2}$ -КС-20-1-01.00	Каркас пространственный КП-1	1	
				Детали		
B4	2*		3.820-9-8 $\frac{1}{2}$ -КС-20-1-00.01	Ф10А-ГОСТ5781-82 R-947	3	0.6 кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз 150, В 4		0.31 м ³

поз. 2* - см. ведомость деталей
 ведомость деталей ведомость расхода стали на элемент, кг



Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	A-I	Bp-I			
КС-20-1	ГОСТ5781-82	ГОСТ6727-80	φ10	Итого φ4	Итого
	1.8	1.8	4.4	4.4	6.2

9165/1 14

Привязан

ИНВ. №

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

Разработ.	Кунденко	Селев	18.1.89
Проект.	Суворова	Селев	19.1.89
Тип	Радченко	Антонов	19.1.89
Исч. от	Ильченко	Ильченко	19.1.89
И. КОМП.	Сильченко	Ильченко	19.1.89

3.820-9-8 $\frac{1}{2}$ -КС-20-1-00-00

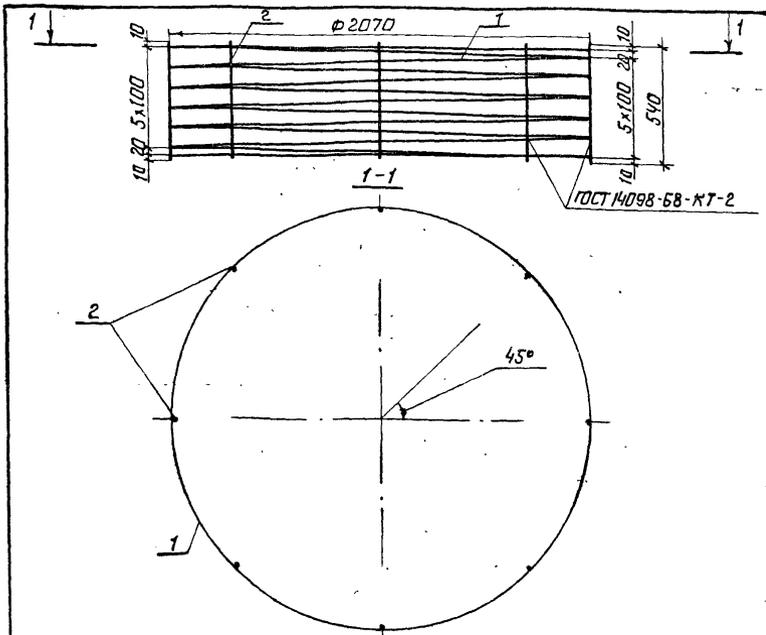
Кольцо стеновое КС-20-1

Сталь	Масса	Максимум
R	775	1:20

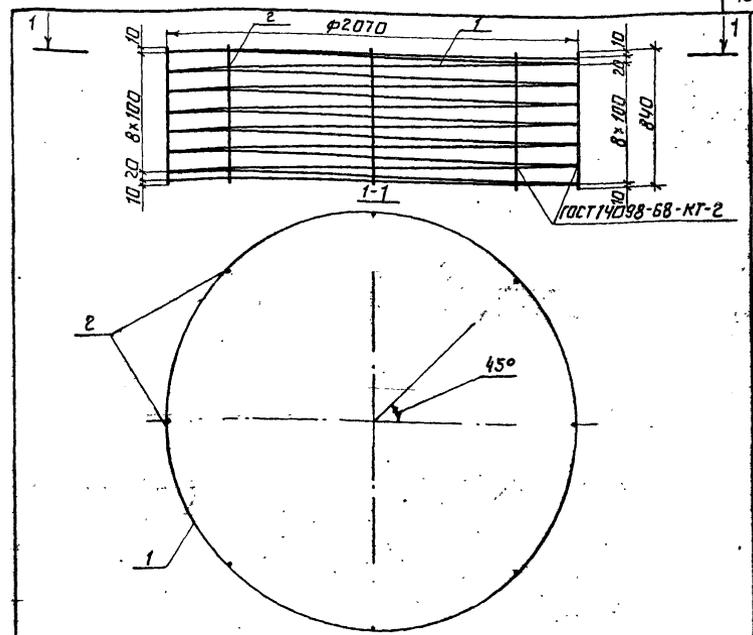
Лист 1 из 1

УКРГИПРОВХОЗ
г. Киев

ИНВ. №, год, листы и дата, вост. инв. №



ГОСТ 14098-68-КП-2



ГОСТ 14098-68-КП-2

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1 3.820-9-8 ζ -КК-20-1-01.01	Ф48р-1ГОСТ6727-80 Р-39000	1	4кг
Б4	2 -01.02	Ф48р-1ГОСТ6727-80 Р-590	8	0.05

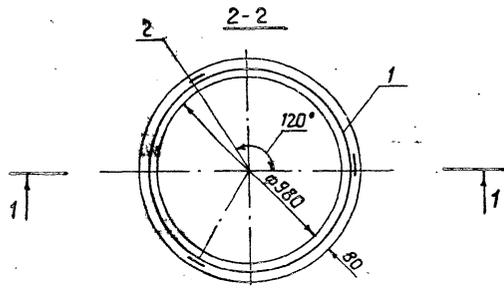
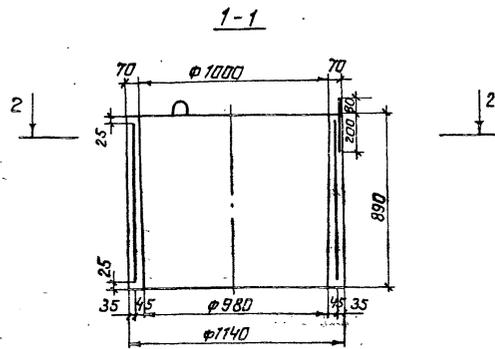
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1 3.820-9-8 ζ -КК-20-2-01.01	Ф48р-1ГОСТ6727-80 Р-58498	1	5.8кг
Б4	8 -01.02	Ф48р-1ГОСТ6727-80 Р-840	8	0.08

Ивв. № лист. Подпись и дата. Форм. Ивв. №

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78				Привязан		
Разработчик Кунденко С.Вас. 24.84 Проектировщик Суворов С.П. 22.84 ГИП Радченко В.В. 29.84 Нач. отд. Ильяшевский В.И. 1.584 Н.контр. Сильченко И.И. 7.584				Ивв. №		
Каркас пространственный КП-1				Стенды	Масса	Масштаб
				Р	4,4	Б/М
				Лист	Листов 1	
				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

Ивв. № лист. Подпись и дата. Форм. Ивв. №

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78				Привязан		
Разработчик Кунденко С.Вас. 24.84 Проектировщик Суворов С.П. 22.84 ГИП Радченко В.В. 29.84 Нач. отд. Ильяшевский В.И. 1.584 Н.контр. Сильченко И.И. 7.584				Ивв. №		
Каркас пространственный КП-1				Стенды	Масса	Масштаб
				Р	6,4	Б/М
				Лист	Листов 1	
				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
A4	1		3.820-9-8Г-КС-10-2-01-00	Маркас пространственный КП-1	1	
				Детали		
B4	2*		3.820-9-8Г-КС-10-2-01-01	Ф10, А-1 ГОСТ 5781-82 Е-947	3	0,6кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый		
				марки 200		
				Мрз. 150, 84		0,24м³

Поз. 2* - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-I		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
	φ10	Итого	φ4	Итого	
КС-10-2	1.8	1.8	3.6	3.6	5.4

16
9165/1

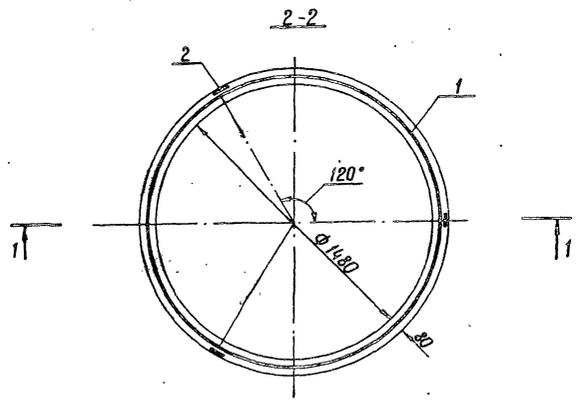
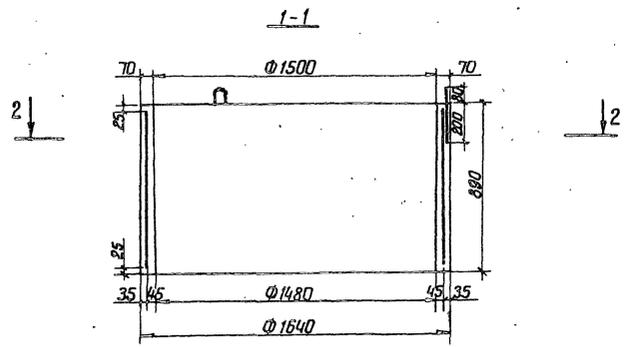
3.820-9-8Г-КС-10-2-00.00

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

Привязан	ИЧВ. №

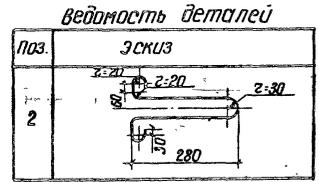
Кольцо стеновое КС-10-2	Сталь	Масса	Масштаб
	Р	800	1:20
	Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г.Киев			

Инв. № табл. / таблица и детали / ведомость №



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				сборочные единицы		
А4	1		3.820-9-В _Г -КС-15-2-01.00	Коркас пространственный КП-1	1	
				детали		
Б4	2*		3.820-9-В _Г КС-15-2-00.01	Ф 10 А-1 ГОСТ 5781-82 В-947	3	0,6 кг
				материалы		
				бетон тяжелый		
				марки 200. Мрз 150, 84		0,34 м ³

Поз. 2* см ведомость деталей



ведомость расхода стали на элемент, к*

Марка элемента	изделия арматурные				общий расход
	Арматура класса				
	А-I		ВР-I		
КС-15-2	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	φ 10	φ 4	68
	1,8	1,8	5,0	5,0	

9165/1 17

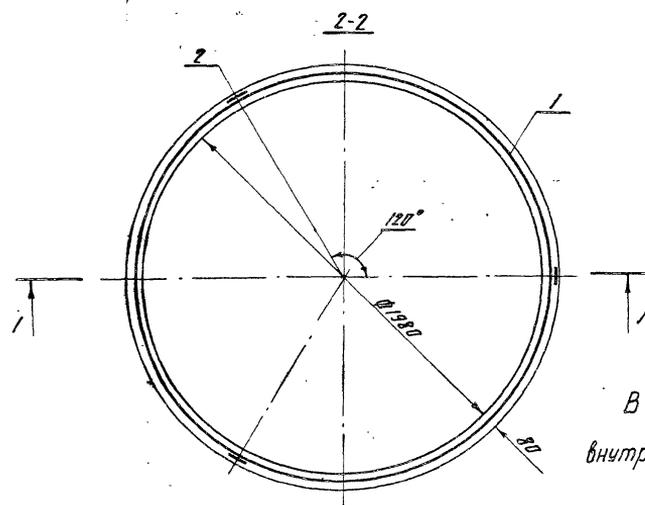
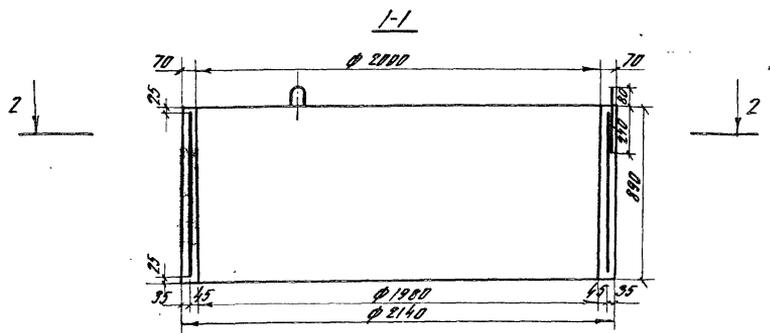
Привязан

Шиб. №

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

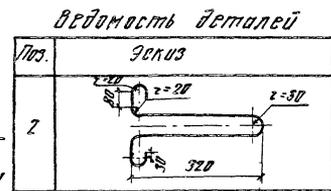
Автор	Кунденко	Обзор	В.П.В.	3.820-9-В _Г -КС-15-2-00.00
Проб.	Субодоб	С.З.	В.П.В.	
Гип	Райченко	В.В.	В.П.В.	
Нач. отд.	Куличенко	В.В.	В.П.В.	
Н.Канит	Сильченко	В.В.	В.П.В.	Кольцо стеновое КС-15-2
				Стация
				Масса
				Мощность
				Р 850 1:20
				Лист 1
				УКРГИПРОВОДХОЗ
				г. Киев

Шиб. № 9165/1 17



Формат	Титул	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	1		3820-9-В5-КС-20-2-01.00	Кольцо пространственный КП-1	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2*		3820-9-В5-КС-20-2-00.01	Ф12 ИГОСТ 5781-82 Р-1070	3	1п2
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый марки 200, Моз. 150, В4		0,46 м ³

Поз 2* - см ведомость деталей



Ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элемента	Уделья арматурные				Общий расход
	Арматура класса		Арматура класса		
	А-1	Вр-1	Гост 5781-82	Гост 6727-80	
КС-20-2	3	3	6,4	6,4	24

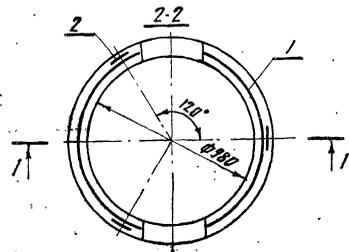
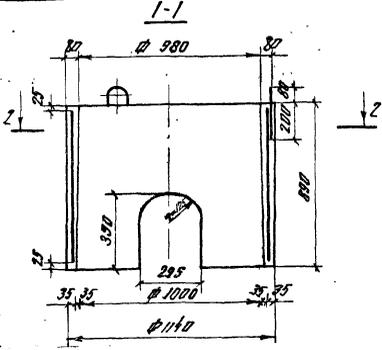
В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

18
9165/1

Привязан	

Фаб. № 10077 / Подпись и дата / Журн. инв. №

Ртубри	Кинденок	БС	Сев	201	88	3820-9-В5-КС-20-2-01.00	Родия	Масса	Мощность
Проб	Рубцов	С	1	2018					
ГМП	Родченко	А	В	2018		Кольцо стеновое КС-20-2	Р	150	120
Нач отб	Лисиченко	И	И	2018					
И папко	Битченко	В	И	2018			Лист	Листов 1	
							УКРГИПРОВЦДХОЗ 2.Куб		



Проект	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Рядовые единицы</u>		
И	1		3.820-9-ВБ.КС-10-2-1А-0100	Корпус пространственный КЛ-1	1	
				<u>Детали</u>		
Б	2*		3.820-9-ВБ.КС-10-2-1А-0001	ФЛЯТ ГОСТ 5781-82 Р-247	3	0.6 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				Марки 200, Мрз. 150, Б4		0.22 м ³

Пос. 2* - см ведомость деталей

Ведомость деталей

Пос.	Знак
2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

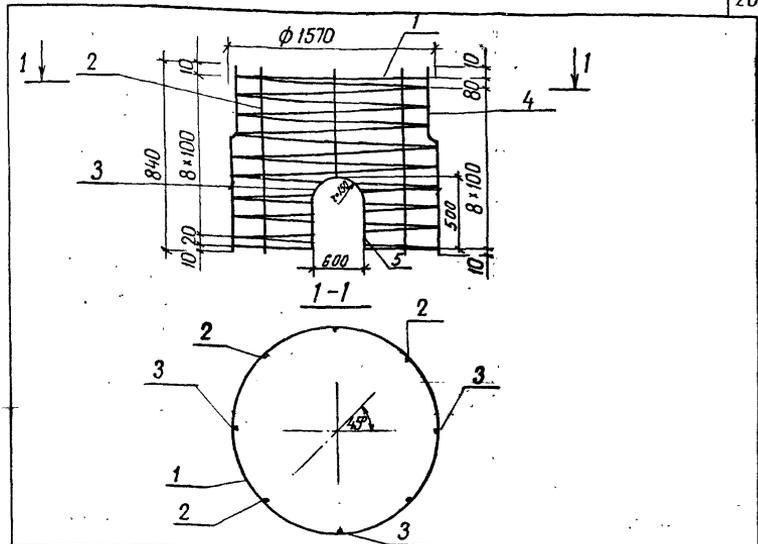
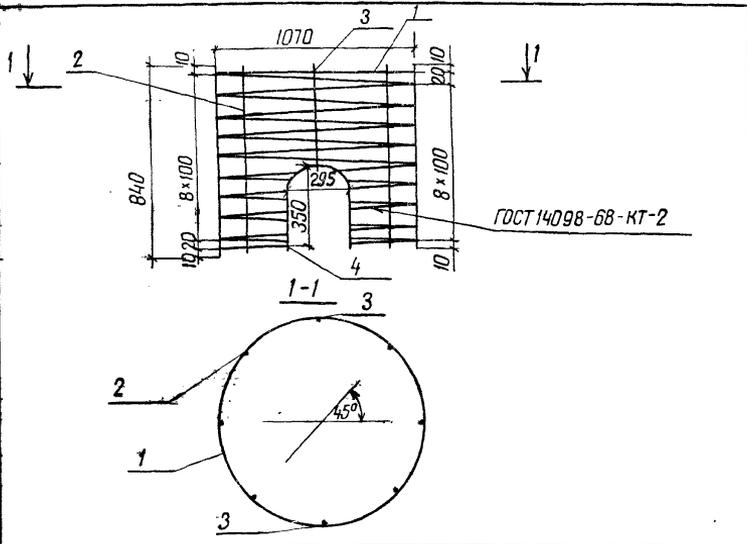
Марка элемента	Удельная арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	A I		Bp I		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	
	φ 10	Уголок	φ 4	Уголок	
КС-10-2-1А	1.8	1.8	3.8	3.8	5.6

Разработ	Копия	Исп.	Рисов	3.820-9-ВБ.КС-10-2-1А-00.00	Студия Моско	Масштаб	
Проб.	Субпроб	С.П.	И.И.И.				
ГМП	Рудченко	Рудченко	Рудченко	Кольцо стеновое КР 10-2-1А	Р	330	1:20
Началь	Панченко	Панченко	Панченко		Лист	Листов	УКРГИПРОВУДХИЗ
Н.Копир	Вилыченко	Вилыченко	Вилыченко			2 Кув	

19
9165/1

Привязан			
Име №			

Вид в разрезе
 Вид с торца
 Вид сверху
 Вид снизу



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	1		3.820-9-В _Г -КС-10-2-1А-01.01	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80, E=30240	1	30 кг
54	2		-01.02	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80, E=840	6	0,08 кг
54	3		-01.03	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80, E=440	2	0,04 кг
54	4		-01.04	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80, E=1140	2	0,1 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	1		3.820-9-В _Г -КС-15-2-1А-01.01	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80, E=44370	1	4,4 кг
54	2		-01.02	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80, E=840	4	0,08 кг
54	3		-01.03	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80, E=340	4	0,03 кг
54	4		-01.04	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80, E=1420	2	0,1 кг
54	5		-01.05	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80, E=1620	2	0,2 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

ИТВ №

Разработчик	Конягина	ИТВ	20.08.84
Пробирщик	Сиваров	С.И.	10.05.84
ГИП	Радченко	В.В.	17.05.84
Нач. отд.	Лиснянский	С.И.	18.05.84
И.контр.	Вильченко	В.И.	21.05.84

3.820-9-В_Г-КС-10-2-1А-01.00

Каркас пространственный КП-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	38	б/м
Лист	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

ИТВ №

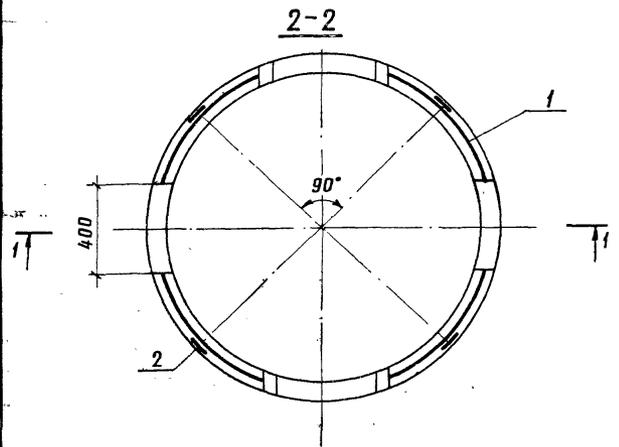
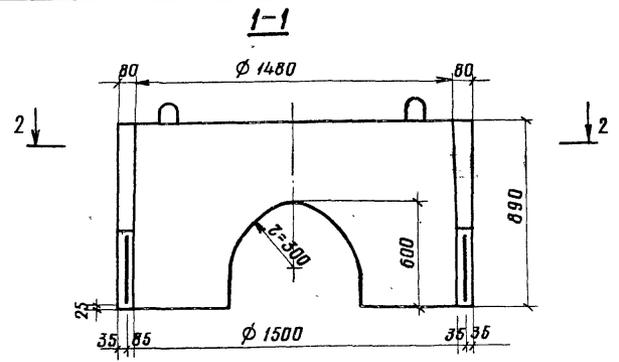
Разработчик	Конягина	ИТВ	20.08.84
Пробирщик	Сиваров	С.И.	10.05.84
ГИП	Радченко	В.В.	17.05.84
Нач. отд.	Лиснянский	С.И.	18.05.84
И.контр.	Вильченко	В.И.	21.05.84

3.820-9-В_Г-КС-15-2-1А-01.00

Каркас пространственный КП-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	54	б/н
Лист	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
A4	1		3.820-9-ВБ КС-15-2-1А-01.00	Каркас пространственный КП-1	1	
				Детали		
Б4	2*		3.820-9-ВБ КС-15-2-1А-00.01	ФЮА-1 ГОСТ 5781-82, 8-947	4	0,6 кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз.150, В4.		0,27 м³

Поз. 2* см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-1		Вр-1		
	ГОСТ 6781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 6781-82	ГОСТ 6727-80	
	φ 10	Итого	φ 4	Итого	
КС-15-2-1А	2,4	2,4	5,4	5,4	7,8

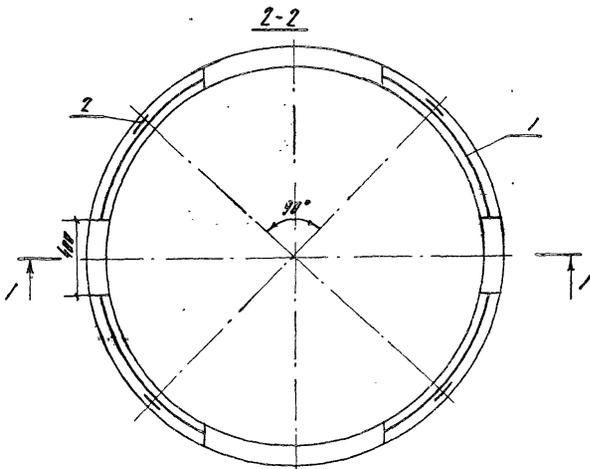
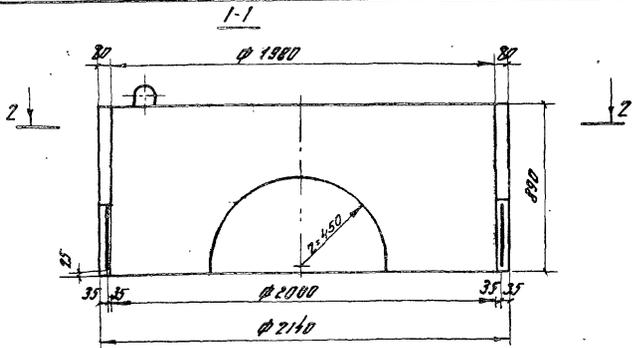
21 9165/1

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата взыск. инв. №

Разраб.	Конягина	Сударов	И.П.	Нач. отд.	И. КОНТР.	В.Д.Ф.Ф.	16.05.84	18.05.84	21.06.84	23.05.84
3.820-9-ВБ КС-15-2-1А-00.00										
Кольцо стеновое КС-15-2-1А								Стадия	Масса	Масштаб
								Р	675	1:20
								Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев										



Ведомость деталей

Пос	Заказ
2	

Исполн	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Рабочие единицы</u>		
И	1		3 820-9-В-Г-КС 20-2-1А-01 00	Каркас пространственный КЛ1	1	
				<u>Детали</u>		
Б	2*		3 820-9-В-Г-КС 20-2-1А-00 01	10 А.Г ГИРТ 5781-82 Р-947	4	0,6 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				Марка 200. Мрз. 150, В4		0,58 м ³

Пос. 2* - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Используемая арматура				
	Арматура класса		Общий расход		
	А-Г	ВР-Г			
	ГИРТ 5781-82	ГИРТ 6721-80	10 А.Г	10 ВР-Г	
КС 20-2-1А	2,4	2,4	6,8	6,8	9,2

Присоедин

22
9165/1

Лист №

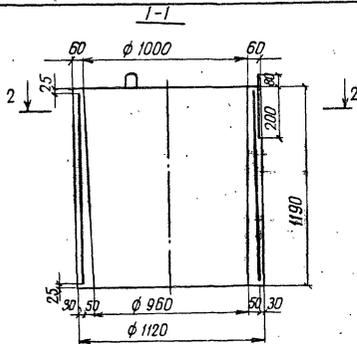
Разработчик	Конструктор	М.П.	С.И.	С.И.
Л.П.В.	С.В.Р.			
И.П.И.	Р.В.С.			
Н.П.О.	В.И.Ч.			
К.К.П.	С.И.Ч.			

3 820-9-В-Г-КС-20-2-1А-00.00

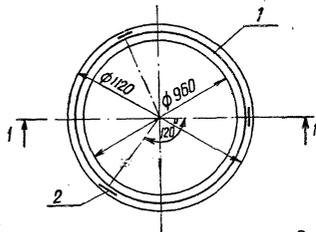
Кольцо стеновое
КС-20-2-1А

Стандарт	Насос	Назначение
Р	350	Р-20
Лист	Листов	1
УКРГИПРОБОВОДХОЗ 2.Кисл		

Исполн. Лист № 22



2-2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<i>Сборочные единицы</i>		
А4	1		3820-9-ВБ-КС10-3-01 00	Каркас пространственный	1	
				<i>Детали</i>		
Б4	2*		3820-9-ВБ-КС10-3-00 01	φ10 А1 ГОСТ 5781-82 Р=947	3	0,6 кг
				<i>Материалы</i>		
				Бетон <i>тяжелый</i>		
				марки 200, Мрз 150, В4		0,28 м ³

Поз. 2* - см ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-І		Вр-І		
	гост 5781-82	гост 6727-80	φ 4	Итого	
КС-10-3	1,8	1,8	4,8	4,8	6,6

24
9165/1

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

Привязан			
Инд N°			

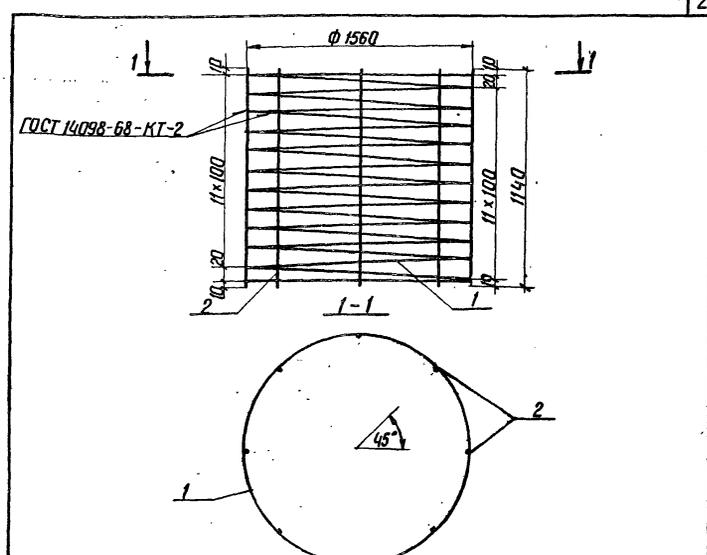
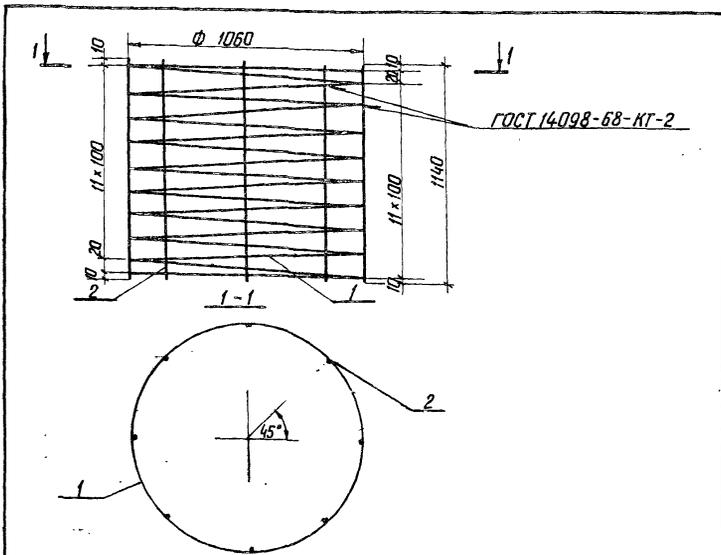
Лист № 24/24. Изменения и дополнения отсутствуют.

Разработ	Моньгина	ИПС	20284
Проб	Щебороб	ИПС	20284
ГИП	Радченко	ИПС	20284
Начител	Ильченко	ИПС	20284
Инж	Ильченко	ИПС	20284

3820-9-ВБ-КС10-3-00.00

Нольцо стеновое
КС10-3

Станд	Масса	Масштаб
Р	700	1:20
Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВ ДОКЗ г. Киев		



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	1		3.820-9-ВБ-КС 10-3-01.01	Ф48р-I ГОСТ 6727-80 С-39940	1	4,0 кг
64	2		- 01.02	Ф48р-I ГОСТ 6727-80 С-1140	8	0,1 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-78

Привязан

Илв. №

Разработ	Конягина	И.И.	3.02.84
Провер	Субаров	В.В.	05.02.84
ГИП	Радченко	В.В.	24.02.84
Нач. отд.	Лисичевский	В.В.	01.05.84
Н. контрол.	Сильченко	А.И.	01.05.84

3.820-9-ВБ-КС 10-3-01.00

Каркас пространственный
КП-1

Студия Масса Масштаб

Р 4,8 б/м

Лист Листов 1
УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	1		3.820-9-ВБ-КС 15-3-01.01	Ф48р-I ГОСТ 6727-80 С-58800	1	5,8 кг
64	2		- 01.02	Ф48р-I ГОСТ 6727-80 С-1140	8	0,1 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-78

9165/1

Привязан

25

Илв. №

Разработ	Конягина	И.И.	3.02.84
Провер	Субаров	В.В.	05.02.84
ГИП	Радченко	В.В.	24.02.84
Нач. отд.	Лисичевский	В.В.	01.05.84
Н. контрол.	Сильченко	А.И.	01.05.84

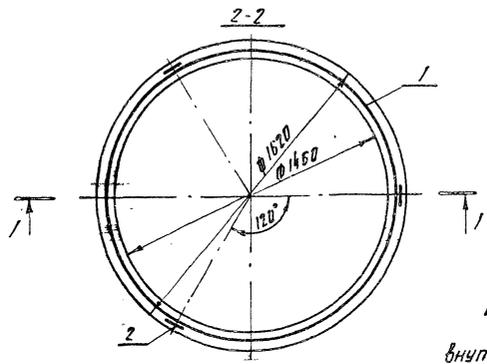
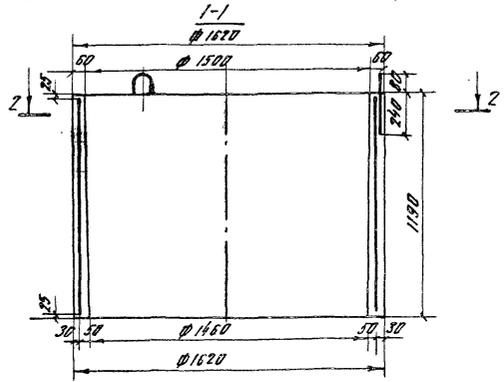
3.820-9-ВБ-КС 15-3-01.00

Каркас пространственный
КП-1

Студия Масса Масштаб

Р 6,6 б/м

Лист Листов 1
УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
И4		1	3.820-9-ВГ КС15-3-01.00	Каркас пространственный КЛ-1	1	
<u>Детали</u>						
Б4		2*	3.820-9-ВГ КС15-3-00.01	Фланец ГОСТ 5781-82 В-1070	3	1.0 кг
<u>Материалы</u>						
Бетон тяжелый						
Марки 200 Мрз 150, В4						
						0,40 м ³

Пов. 2* см. ведомость деталей

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				Итого расход
	А-1		Вр-1		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5727-80	
	Ø12	Угел	Ø4	Угел	
КС 15-3	3.0	3.0	6.6	6.6	9.6

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

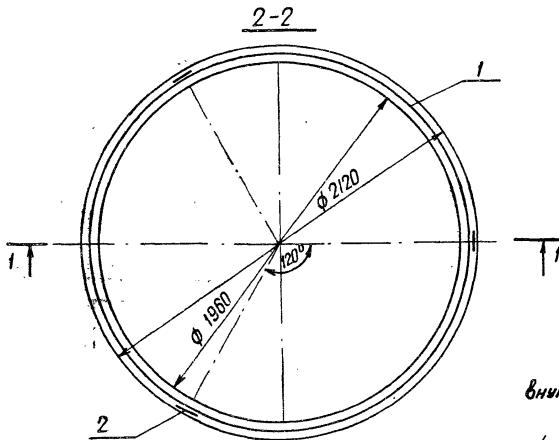
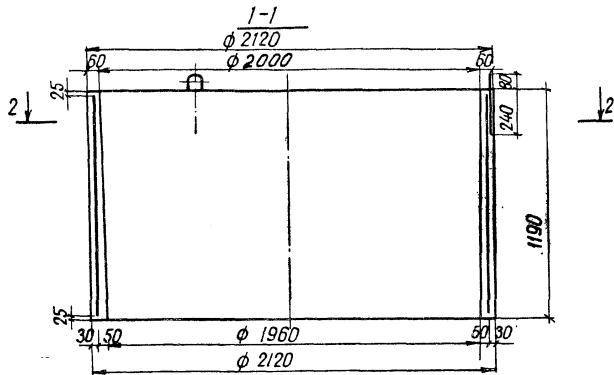
Ведомость деталей

Поз	Знач
2	

Разраб	Конструкция	ДП	В.С.П.
Пров.	Выверб	С.А.	В.С.П.
Г.И.П.	Рабченко	А.А.	В.С.П.
Нач. отд.	Писиневичев	С.А.	В.С.П.
Н. контр.	Бальченко	В.И.	В.С.П.

9165/1	Инв.№	
3.820-9-ВГ КС15-3-00.00		
Кольцо стеновое		
КС15-3		
Масса	1000	1.20
Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВДХОЗ		
2. Кувб		

Шиф. № 10000. Проектная и конструкторская организация



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
2	

Код материала	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	1		3.820-9-ВГ-КС20-3-01.00	Каркас пространственный КГН	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	2*		3.820-9-ВГ-КС20-3-00.01	φ 12 А I ГОСТ 5781-82 В-1070	3	10 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				марки 200, мрз 150, В 4		
				0,53 м ³		

Поз 2* - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А I		Вр- I		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ 12	Итого	φ 4	Итого	
КС 20-3	3,0	3,0	8,4	8,4	11,4

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

27
9165/1
Привязан

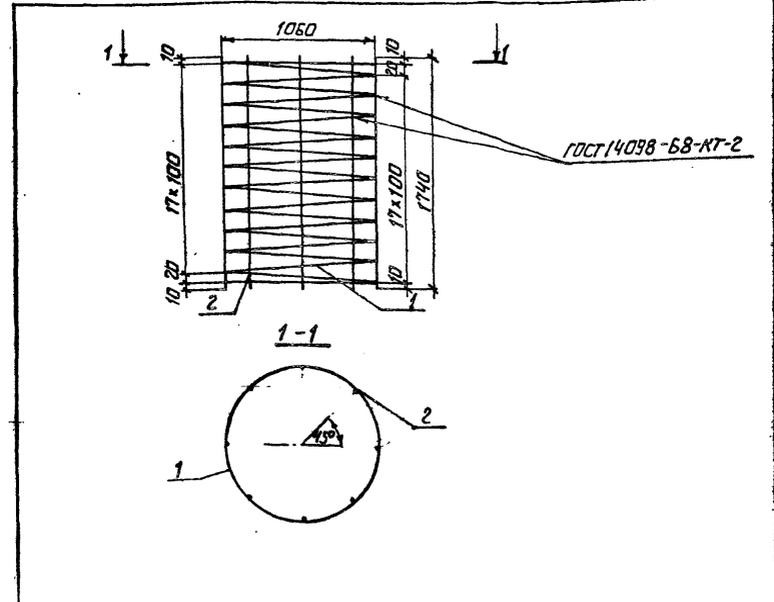
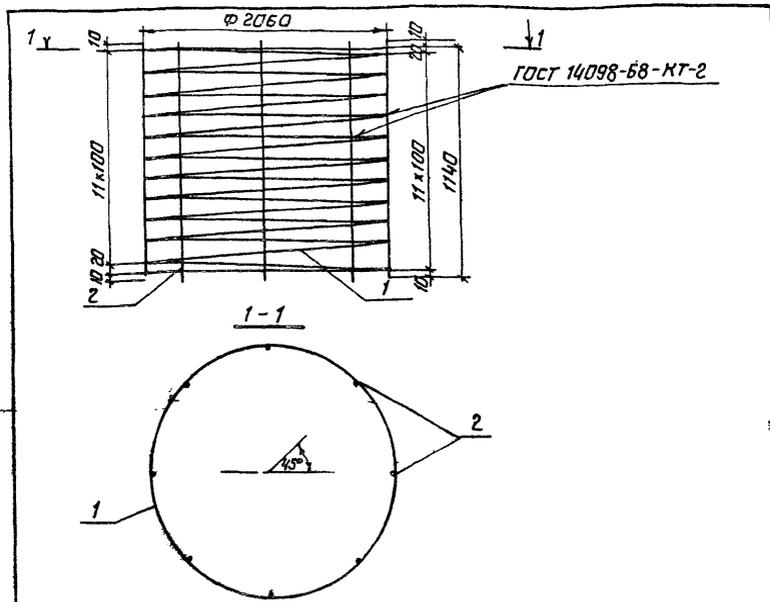
Инд. № госпл. Подпись и дата. Взам инд. №

Разраб	Ноянгина	Н/С	17.02.84
Проб	Сиваров	С/П	17.02.84
Гип	Рядченко	Р/П	24.02.84
Нач отд	Писняковский	П/П	09.05.84
И контр	Вильченко	В/П	07.05.84

3.820-9-ВГ-КС20-3-00.00

Кольцо стеновое
КС 20-3

Сталь	Масса	Масштаб
Р	1325	1:20
лист		Листов 1
ЦКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-ВГ-КС20-3-01.01	Ф48р-ГДСТ6727-80Е-77600	1	7.6 кг
Б4	2		-01.02	Ф48р-ГДСТ6787-80Е-1140	8	0.1 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-ВГ-КС10-4-01.01	Ф48р-ГДСТ6727-80Е-60000	1	5.9 кг
Б4	2		-01.02	Ф48р-ГДСТ6727-80Е-1740	8	0.2 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

9165/1

ПРИВЯЗКИ

ИНВ. №

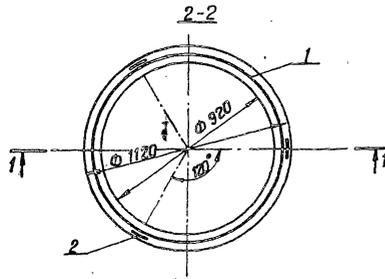
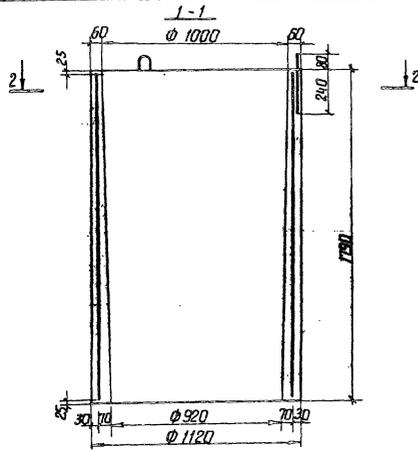
ИНВ. № подл. Удостоверения в области электротехники

Разработ.	КОНЯШИНА	ИЗ	8.2.84	3.820-9-ВГ-КС20-3-01.00	Корпус пространственный КП-1	Р	8.4	Б/м
Пров.	СУВОРОВ	С.Д.	10.2.84					
ГИП	РОДЧЕНКО	В.В.	13.2.84					
Нач. отд.	ЛИСНЯЧЕВКИЙ	В.В.	19.5.84					
И.контр.	СИЛЬЧЕНКО	В.В.	19.5.84					
Стандарт				Р	8.4	Б/м		
Лист				Лист	Листов	1		

ИНВ. № подл. Удостоверения в области электротехники

Разработ.	КОНЯШИНА	ИЗ	8.2.84	3.820-9-ВГ-КС10-4-01.00	Корпус пространственный КП-1	Р	7.5	Б/м
Пров.	СУВОРОВ	С.Д.	10.2.84					
ГИП	РОДЧЕНКО	В.В.	13.2.84					
Нач. отд.	ЛИСНЯЧЕВКИЙ	В.В.	19.5.84					
И.контр.	СИЛЬЧЕНКО	В.В.	19.5.84					
Стандарт				Р	7.5	Б/м		
Лист				Лист	Листов	1		

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Сборочные единицы</i>		
A4		1	3.820-9-ВГ-КС 10-4-01.00	Каркас пространственный кп-1	1	
				<i>Детали</i>		
B4		2*	3.820-9-ВГ-КС 10-4-00.01	Ф12А1 ГОСТ 5781-82 В=1070	3	1.0кг
				<i>Материалы</i>		
				Бетон тяжёлый		
				марки 200, Мрз 150, В4		0,47 м ³

Поз. 2* - см. ведомость деталей.

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				Общий расход
	А I		Вр I		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
	φ 12	Утого	φ 4	Утого	
КС 10-4	3.0	3.0	7.5	7.5	10.5

9165/1²⁹

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

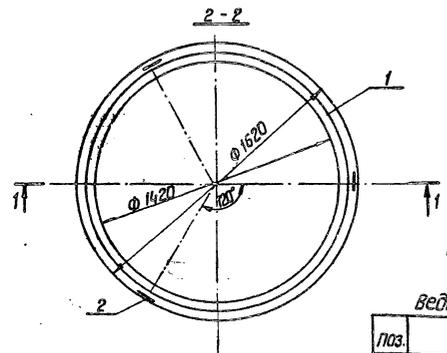
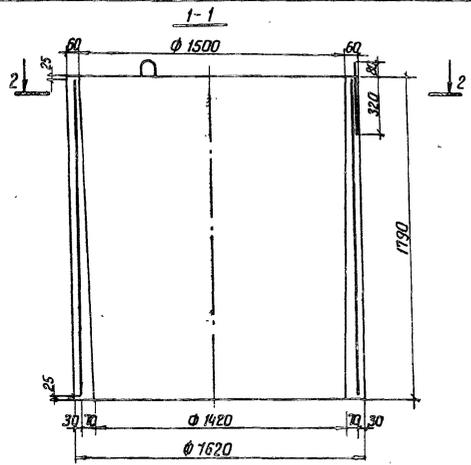
Привязан			
Инв. №			

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Архнад. Конягина И.В. 9.02.84	3.820-9-ВГ-КС 10-4-00.00	Станд.	Масса	Масштаб
Проб. Суворова С.И. 10.02.84		Р	1175	1:20
ГПП Радченко В.И. 10.03.84		Лист	Листов 1	
Нач. отд. Лисиченко В.В. 08.05.84	Кольцо стеновое КС 10-4	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
Исполн. Сильченко В.В. 08.05.84				

Инв. № 001/1/1. Доработать и сдать безом. Инв. №



Инв. № 100/100. Подпись: [Signature]

контрп.	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.820-9-ВГ-КС 15-4-01.00	Каркас пространственный	1	
				КП-1		
				<u>Детали</u>		
Б4	2*		3.820-9-ВГ-КС 15-4-00.01	φ 16 А I ГОСТ 5781-82 Е-1394	3	2,2 кг
				<u>Материалы</u>		
				бетон т.я. з.льв		
				марки 20, Мрз 150, В4		0,70 м³

поз. 2* - см. ведомость деталей.

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				Общий расход
	А I		В R I		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	
	φ 16	Итого	φ 4	Итого	
КС 15-4	6,6	6,6	10,3	10,3	16,9

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону. 30
9165/1

ведомость деталей

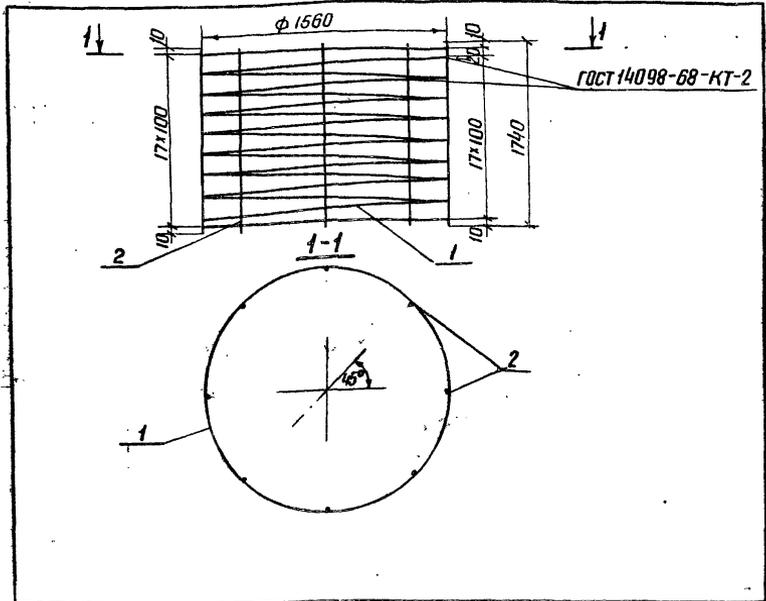
поз.	Эскиз
2	

Рядов.	Конягина	ШК	14.02.20
Проб.	Суворова	С	15.02.20
Гип.	Родченко	С	16.02.20
Нач. отд.	Писняченко	С	18.02.20
И. инж.	Сильченко	С	01.03.20

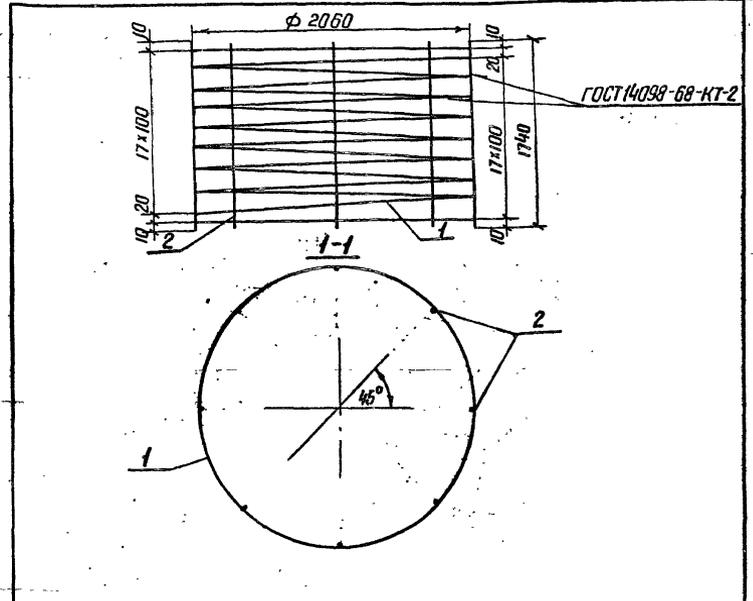
3.820-9-ВГ-КС 15-4-00.00

Кольцо стеновое
КС 15-4

Сталь	Масса	Носитель
Р	1750	1-20
лист	Листов 1	
УКРГИПРОВ. ДХДЗ г. Киев		



ГОСТ 14098-68-КТ-2



ГОСТ 14098-68-КТ-2

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-В ₅ -КС15-4-01.01	Ф4вр-ГОСТ 6727-80 С=8820	1	8,7 кг
Б4	2		-01.02	Ф4вр-ГОСТ 6727-80 С=1740	8	0,2 кг

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-В ₅ -КС20-4-01.01	Ф4вр-ГОСТ 6727-80 С=17000	1	11,6 кг
Б4	2		-01.02	Ф4вр-ГОСТ 6727-80 С=1740	8	0,2 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

ИНВ. №

Привязан

ИНВ. №

Разработчик	Конягина	И.С.	15.02.84
Пров.	Сударов	С.П.	15.02.84
ГИП	Радченко	В.В.	15.02.84
Исч. отд.	Лиснячевский	В.В.	15.02.84
И.контр.	Сильченко	А.В.	15.02.84

3.820-9-В₅-КС15-4-01.00

Каркас пространственный КР-1

Студия	Масса	Масштаб
Р	10,3	б/м
Лист	Листов 1	

Разработчик	Конягина	И.С.	15.02.84
Пров.	Сударов	С.П.	15.02.84
ГИП	Радченко	В.В.	15.02.84
Исч. отд.	Лиснячевский	В.В.	15.02.84
И.контр.	Сильченко	А.В.	15.02.84

3.820-9-В₅-КС20-4-01.00

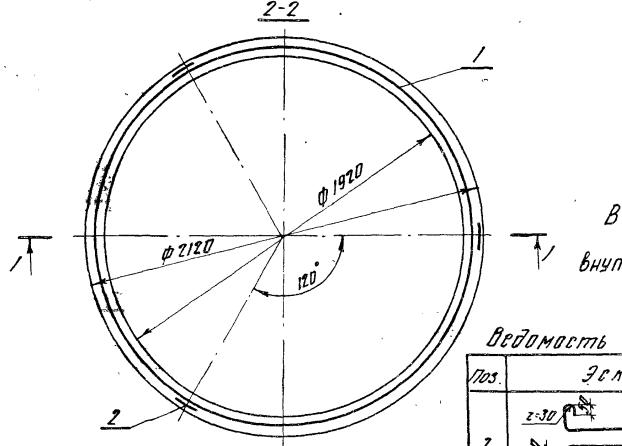
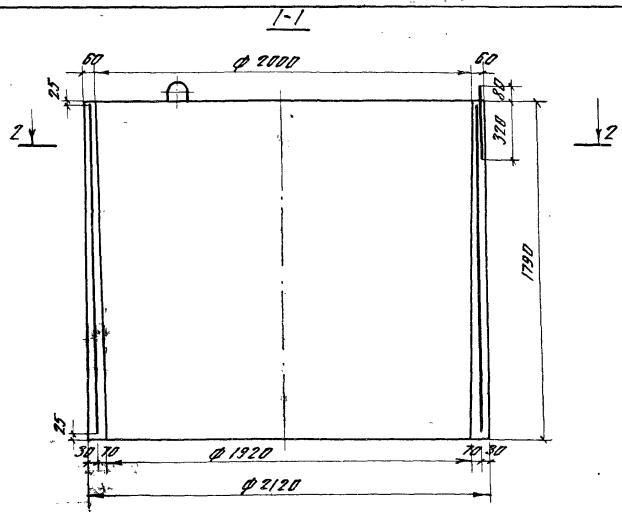
Каркас пространственный КР-1

Студия	Масса	Масштаб
Р	13,2	б/м
Лист	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Электрон. инв. №

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Электрон. инв. №



Кол.	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Оборачиваемые единицы</u>		
1	Я4	3.820-9-ВБ-КС 20-4-01.00	Корпус пространственный КП-1	1	
			<u>Детали</u>		
2*	Б4	3.820-9-ВБ-КС 20-4-00.01	φ 16 А1 ГОСТ 5781-82 В-1394	3	2.2 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон : тяжелый		
			марки 200, Мрз 150, В4		0.90 м ³

Пос. 2* - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Удельная арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А I		Вр I		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ 16	Уголок	φ 4	Уголок	
КС 20-4	6.6	6.6	13.2	13.2	19.8

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

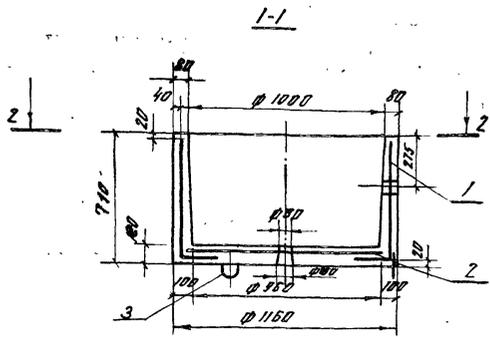
9165/1

Ведомость деталей

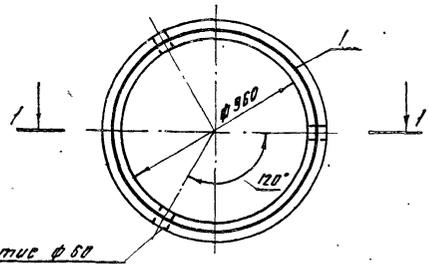
Пос.	Эскиз
2	

Разработ	Коллегиально	УТВ.	15.02.88	3.820-9-ВБ-КС 20-4-00.00	Сталь	Масса	Мехштаб
Проект	Сударов	С.П.	01.02.88				
ГМП	Рыбенко	В.В.	01.02.88	Кольцо стеновое КС 20-4	Р	2250	1:20
Нач. отд.	Рыбенко	В.В.	01.02.88				
Н.контр.	Сильченко	В.В.	01.02.88				
					Лист	Листов 1	
					УКРГИПРОВОДХОЗ г. КСР		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №



Вид 2-2



Отверстие $\phi 60$

1. Монтажные петли (поз. 3) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КГ-1 (поз. 1)
2. При монтаже отверстие в днище забетонировать

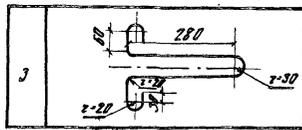
Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1		3.820-9-ВБ КСД-10-1-01.00	Каркас пространственный КГ-1	1	
2		3.820-9-ВБ КСД-10-1-02.00	Сетка арматурная С1	1	
<u>Детали</u>					
3*		3.820-9-ВБ КСД-10-1-00.01	$\phi 10$ А-I ГОСТ 5781-82 В-950	3	0,6 кг
<u>Материалы</u>					
Бетон тяжёлый					
марки М200, НРС 150, В4					
				0,30 м ³	

* Позицию 3 - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Уделья арматурные										
	Арматура класса			Уделья							
	А-I	А-III	Вр-I	мг/кг							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-80	$\phi 10$	$\phi 6$	$\phi 4$	$\phi 10$	$\phi 6$	$\phi 4$	$\phi 10$	$\phi 6$
КСД 10-1	1,8	1,8	10,4	10,4	2,7	2,7	14,9				

Ведомость деталей



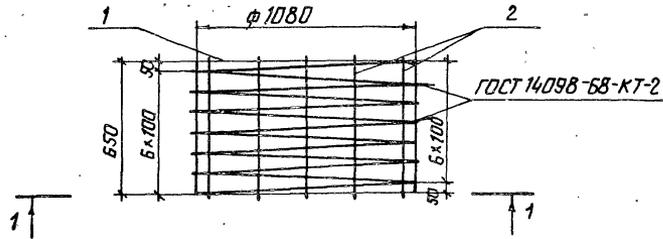
33
9165/1

Привезен			
Изм. №			

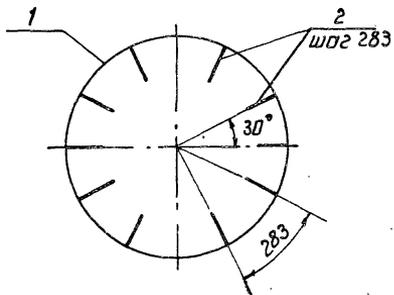
Разработчик	Супрунчук	Лист	1 из 1	3.820-9-ВБ-КСД-10-1-00.00	Кольцо стеновое с днищем КСД 10-1	Стеновая плита	Мощность
Проектант	КОНЯЧНИК	Лист	1 из 1				
Тип	Рыбенко	Лист	1 из 1				
Исполнитель	Павлов	Лист	1 из 1				
Исполнитель	Сильченко	Лист	1 из 1				

Лист 1 из 1
ЦКРТИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Инж. М. П. Павлов



1-1



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-68.

Позиция	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-ВГ КСД-10-1-01.01	φ4 Вр-1 ГОСТ 6728-80 С-27129	1	2.7 кг
Б4	2*		-01.02	φ6 А-Ш ГОСТ 5781-82 С-750	12	0.2 кг

* Позицию 2 - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

34
9165/1

Прив.экон

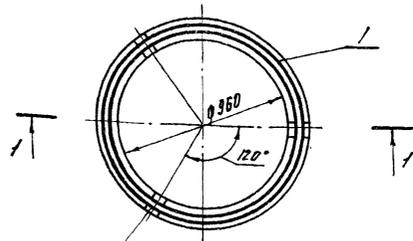
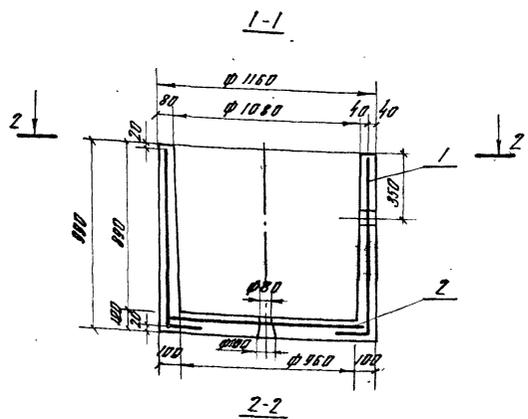
И.В. №

Разраб.	СУПРУНУЖ	И.С.С.	19.4.81
Пров.	КОНЯГИНА	И.С.	21.5.81
ГИП	РАДУЧЕНКО	И.С.	28.5.81
Нач. отд.	УЛИСНЯЧЕВСКАЯ	И.С.	28.5.81
Н.Контр.	СЛЫВЧЕНКО	И.С.	31.5.81

3.820-9-ВГ КСД-10-1-01.00

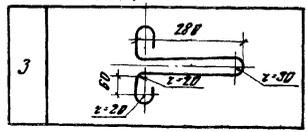
Каркас пространственный КЛ-1	Стандарт	Масса	Масштаб
	Р	5,1	1:20
	Лист	Листов	
	УКРГИПРОВОДХОЗ г.Киев		

И.В. № листа (подпись и дата) 6304 И.В. №



Отверстие $\phi 360$

Ведомость деталей



1. Монтажные петли (поз.3) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса К7-1.
2. При монтаже отверстия в днище забетонировать

Кол.	Примечание	Наименование	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
#3	1	3.820-9-ВБ КСД10-2-01.00	Кольцо стеновое КП1	1	
#4	2	3.820-9-ВБ КСД-10-1-02.00	Сетка арматурная С1	1	
<u>Детали</u>					
#5	3*	3.820-9-ВБ КСД-10-2-00.01	$\phi 10$ А-I ГОСТ 5781-82 В-950	3	0.6 кг
<u>Материалы</u>					
Бетон тяжелый					
марки М200, Мпр 150, В4					
					0.39 м ³

* Позиция 3 - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Удельная арматурные					
	Арматура класса			Общий расход		
	А-I	А-II	А-III	стержни	петли	
КСД 10-2	1.8	1.8	10.4	10.4	4.0	16.2

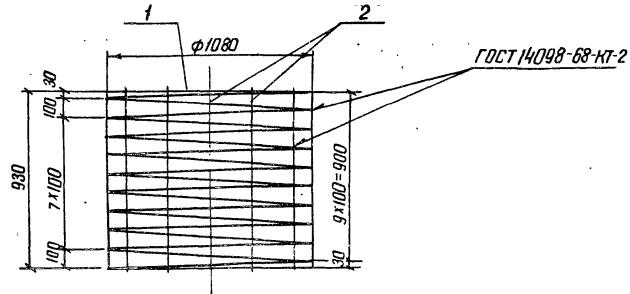
Приказов

Инв.№

9165/1

Разработчик	Структура	Исполнитель	Проверенный	Дата	Лист	Листов	
Л.И.В.	Коллежия	Л.И.В.	Л.И.В.		3.820-9-ВБ КСД-10-2-00.00		
Л.И.В.	Районная	Л.И.В.	Л.И.В.		Кольцо стеновое с внутри КСД-10-2	Стандарт	
Л.И.В.	Литовская	Л.И.В.	Л.И.В.			Р	750
Л.И.В.	Сильченко	Л.И.В.	Л.И.В.		Лист	Листов	
						УКРГИПРОВОДОХОЗ	
						г. Киев	

Инв. № подл. Подписи и даты вклеивать

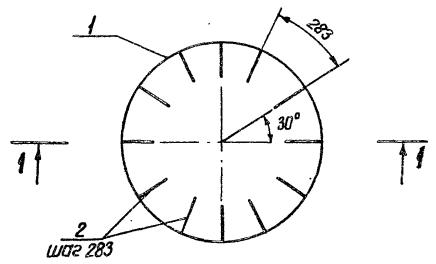


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	1		3.820-9-ВГ-КСД-10-2-01.01	Ф4 Вр-I ГОСТ 6727-80 R=4000	1	40
64	2*		- 01.02	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 R=1030	12	0,2 кг

* Позицию 2 - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	



36
9165/1

Привязан			
Инв. №			

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

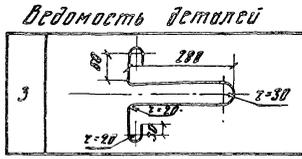
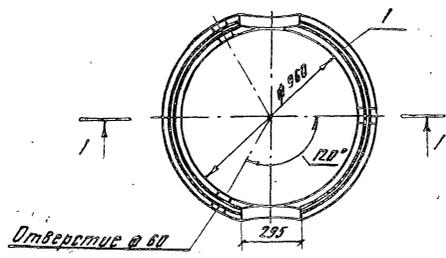
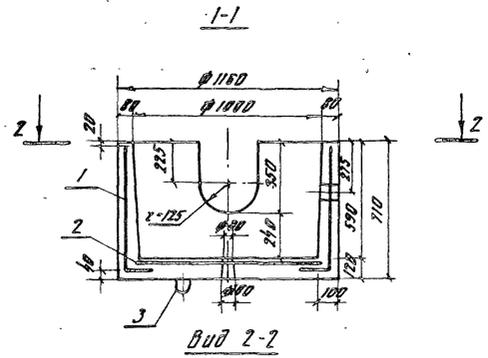
Разраб.	Суповичук	Иль	11.04.84
Проб.	Канягина	Иль	20.05.84
Гип.	Родченко	Иль	28.05.84
Нач. отд.	Листячевский	Иль	31.05.84
Н.контр.	Сильченко	Иль	31.05.84

3.820-9-ВГ-КСД-10-2-01.00

Каркас пространственный КП-1

Стация	Масса	Масштаб
Р	6,4	1:20
Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №



Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
К3	1		3.820-9-ВБ КСД-10-1-16-01.00	Каркас пространственный КЛП	1	
К4	2		3.820-9-ВБ КСД-10-1-02.00	Сетка арматурная С1	1	
Детали						
Б4	3*		3.820-9-ВБ КСД-10-1-16-00.01	Ø 10 А-1 ГОСТ 5781-82 С-950	3	0.6
Материалы						
Бетон тяжелый						
марки М 200, Мрз 150, В4						0.28 м ³

* Позицию 3 - см ведомость детали

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Удельная арматурная				Удельный расход	
	Арматура классов			Удельный расход		
	А-I	А-III	Вр-I			
КСД 10-1-16	1.8	1.8	10.2	10.2	2.7	14.7

9165/1 37

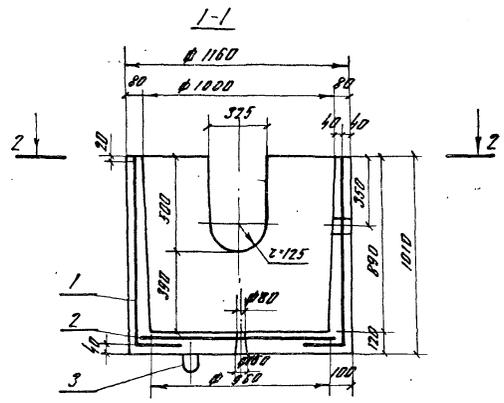
Привязки		

1. Монтажные петли (поз. 3) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КЛП (поз. 1)
2. При монтаже отверстия в днище застаканить

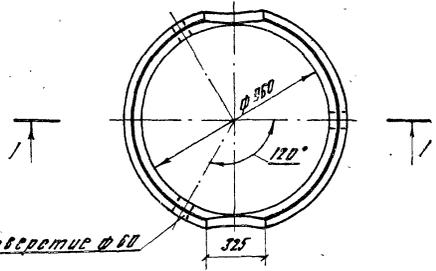
Роль	Судовник	Вид	Ст. дет.
Проб.	Судовод	СД-1	10.00
ГМП	Родченко	ВР-5	10.00
Нач. отд.	Пискунов	СД-1	10.00
Н. контр.	Сильченко	СД-1	10.00

3.820-9-ВБ КСД-10-1-16-00.00		
Кольцо стеновое с днищем КСД-10-1-16		
Сталь	Масса	Масса ст.
Р	750	1:20
Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВВДХОЗ г. Киев		

Удк. № техн. Деления и детали КСД-10-1-16

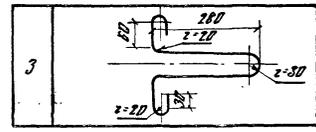


Вид 2-2



Отверстие $\phi 80$

Ведомость деталей



Код	Зона	Прз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
к3	1		3.820-9-85 КСД-10-2-15-01.00	Коркас пространственный КЛ	1	
к4	2		3.820-9-85 КСД-10-1-02.00	Сетка арматурная С1	1	
<u>Детали</u>						
в4	3*		3.820-9-85 КСД-10-2-15-00.01	$\phi 10A-I$ ГОСТ 5701-82 $R-350$	3	0,6 кг
<u>Материалы</u>						
Бетон тяжелый						
марки М200. Мрз 150,84						0,40 м ³

* Позиция 3 - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Удельная арматурные						Итого расход
	Арматура класса						
	А-I	А-III	Вр-I	Итого			
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 5727-80	$\phi 10$	Итого $\phi 6$	Итого $\phi 4$	
КСД-10-2-15	1,8	1,8	10,8	10,8	4,0	4,0	16,5

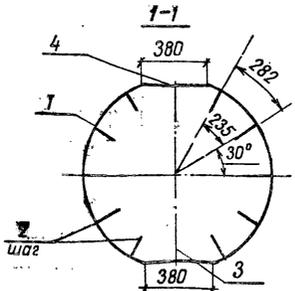
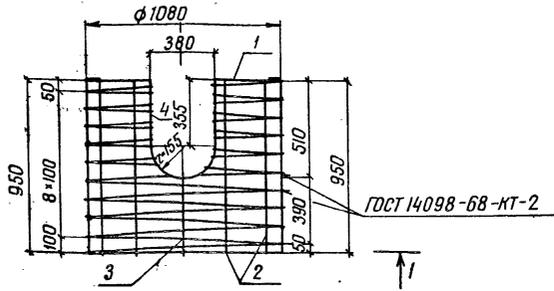
9165/1³⁹

Привязан			
Инт. №			

1. Монтажные петли (поз.3) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КЛ1 (поз.1)
2. При монтаже отверстие в днище забетонировать

Имя, № листа, Подпись и Визы, Дата, Инст. №

Разработ	Супрунчик	В.А.	М.А.	3.820-9-85 КСД-10-2-15-00.00	Станд. Масса	Масштаб
Проб.	Суровов	В.И.	В.М.			
Ин.п.	Робченко	В.А.	В.А.	Кольцо стеновое с днищем КСД-10-2-15	Р	1050
Нач. отд.	Сисинчев	В.А.	В.А.			
И.контр.	Сильченко	В.А.	В.А.			1:20
					Лист	Листов 1
					УКРГИПРОВОДХОЗ	
					2 КЧЕВ	



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3820-9-ВБ-КСД-10-2-1Б-01.01	Ф48Р-I ГОСТ 6727-80 Р=37303	1	4,0 кг
Б4	2*		-01.02	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 Р=1050	10	0,2 кг
Б4	3*		-01.03	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 Р=540	2	0,1 кг
Б4	4*		-01.04	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 Р=1200	2	0,3 кг

*Позиции 2,3,4 - см ведомость деталей

Ведомость деталей

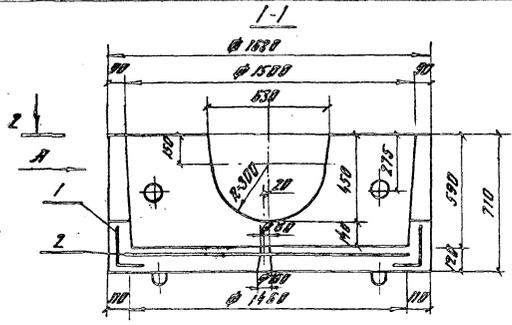
Поз	Эскиз
2	
3	
4	

40
9165/1
Прибытан
ИВБ Н

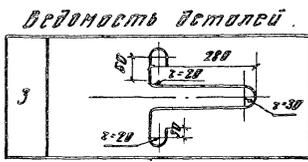
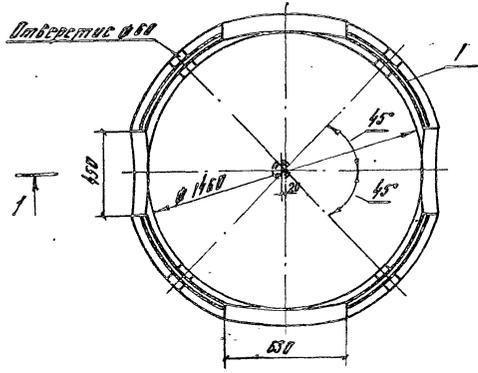
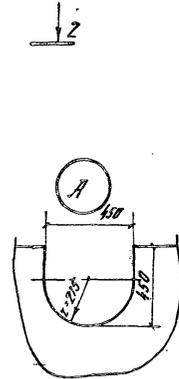
1. Каркас КП1 допускается изготавливать сплошным с последующей вырезкой в нем отверстия по чертежу.
2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Разработчик	Супрунчик	Дата	20.02.84	3820-9-ВБ-КСД-10-2-1Б-01.00	Стандарты	Масса	Максимум
Проектировщик	Суборов	Дата	20.09.88				
Тип	Рядовенка	Дата	20.05.84				
Нач. отд.	Писняк-Медов	Дата	30.05.84				
Исполнитель	Сильченко	Дата	31.05.84	Каркас пространственный КП1	Р	6,8	6/м
					Лист	Листов /	
					УКРГИПРОВодхоз г. Киев		

ИВБ НЕТРАП. Проверить и датой. Взам инв. №



Вид 2-2



Ведомость деталей

Колл	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
		Сборочные единицы			
1		Каркас пространственный КП	3.820-9-ВГ КСД-15-1-16-00.00	1	1
1		Сетка арматурная СИ	3.820-9-ВГ КСД-15-1-16-02.00	1	1
Детали					
4	0.6 кг	Ф 10 А-І ГОСТ 5781-82, С-950	3.820-9-ВГ КСД-15-1-16-00.01	5*	4
Материалы					
Бетон тяжёлый					
марки М200, Мрз150, В4					
					0.50 м ³

* Позиция 3 - см ведомость деталей
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса			Улицы	Расход	
	А-І	А-ІІ	Вр-І			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8721-80			
	Ф 10	Утолщ Ф 6	Утолщ Ф 4	Утолщ		
КСД-15-1-16	24	24	6.8	6.8	6.2	6.2

41
9.165/1

Привязки			
Упр. №			

1. Монтажные петли (поз.3) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КПІ
2. При монтаже отверстие в днище зацементировать

Разраб.	Сторожук	Вед.	В.С.	В.С.	В.С.
Левоб.	Сторожук	Сторожук	Сторожук	Сторожук	Сторожук
ГМП	Лидченко	Лидченко	Лидченко	Лидченко	Лидченко
Нач. отд.	Лидченко	Лидченко	Лидченко	Лидченко	Лидченко
Н.Колл.	Сторожук	Сторожук	Сторожук	Сторожук	Сторожук

3.820-9-ВГ КСД-15-1-16-00.00

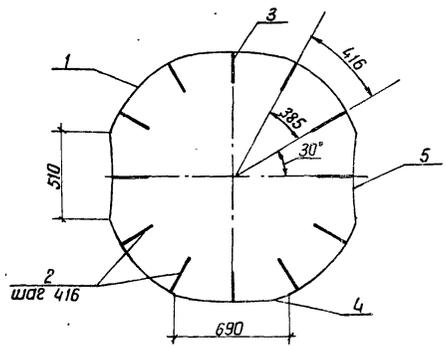
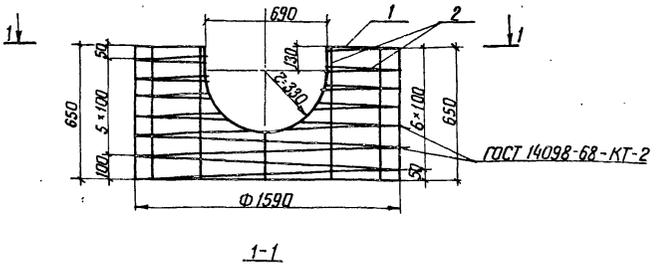
Кальцо стеновое с днищем КСД-15-1-16

Утолщ	Масса	Масштаб
р	1375	1:20

Лист Листов 4

УКРГИПРОВОДХОЗ
2.Кув

Доб. № 10000. Сторожук и Вязальщик. Сторожук



		Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
54	1	3.820-9-ВГ КСД-15-1-16-01.01	Ф50р-1 ГОСТ 6727-80 L-39941	1	6,2 кг
54	2*	- 01.02	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 L=750	8	0,2 кг
54	3*	- 01.03	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 L=290	4	0,1 кг
54	4*	- 01.04	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 L=1300	2	0,3 кг
54	5*	- 01.05	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 L=1200	2	0,3 кг

*Позиции 2,3,4,5 - см ведомость деталей.

ведомость деталей

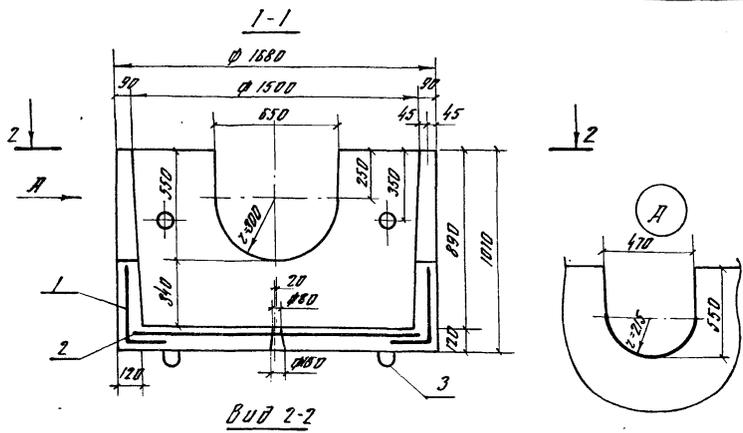
Поз	Эскиз
2	
3	
4	
5	

42
9165/1
привязан
ИЧВ.№:

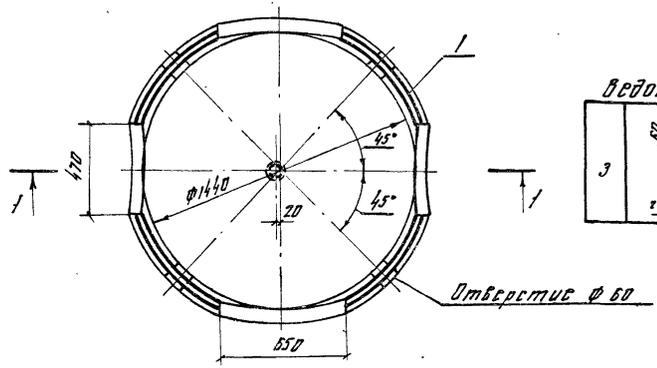
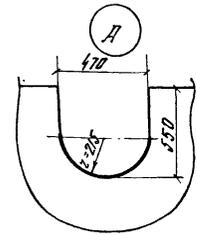
ИЧВ.№: 9165/1. Подпись и штамп ВЗНП ИЧВ.№:

Каркас КП1 допускается изготавливать сплошным с последующей вырезкой в нем отверстия по чертежу.
Изготовление сетки производится при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Разработ	Супрунчук	16.07.88	2012.08	3.820-9-ВГ КСД-15-1-16-01.00	Каркас пространственный КП1	Стандарт	Масса	Масштаб
Пров	Субаров	16.07.88	2012.08			Р	9,4	б/м
Гип	Радченко	16.07.88	2012.08			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Писичевский	16.07.88	2012.08			УКРГИПРОВОДХОЗ		
Н.контр.	Сильченко	16.07.88	2012.08			г. Киев		

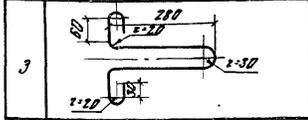


Вид 2-2



Отверстие $\phi 60$

Ведомость деталей



Код	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
				Рядовые единицы		
А3	1		3.820-9-ВБ КСД-15-2-15-01.00	Кольцо пространственный КЛ	1	
А4	2		3.820-9-ВБ КСД-15-1-15-02.00	Сетка арматурная	1	
				Детали		
Б4	3*		3.820-9-ВБ КСД-15-2-15-00.01	$\phi 10A-I$ ГОСТ 5781-82 $C=950$	4	0.6 кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый		
				марки М200, Мрз 150, В4		0.65 м³

* Позиция 3 - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход	
	Арматура класса						
	А-I	А-III	Вр-I				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	$\phi 10$	Угловая		
КСД-15-2-15	2.4	2.4	6.8	6.8	8.5	8.5	17.7

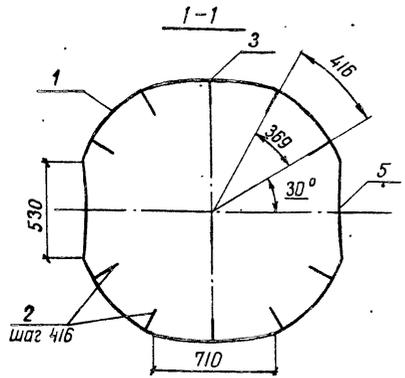
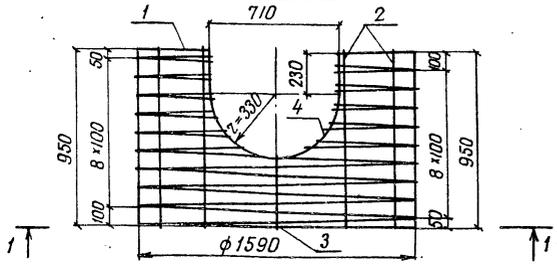
9165/1

Привязан	
43	ИИВ.№

1. Монтажные петли (поз.3) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КСД
2. При монтаже отверстие в днище заستانировать

Разработчик	Супрунчук	Исполн	Иванов	3.820-9-ВБ КСД-15-2-15-00.00	Стандартная масса	наименов
Проверено	Губеров	Сектор	Иванов			
Ген.пр.	Робченко	Инженер	Иванов	Кольцо стеновое с днищем КСД-15-2-15	Р	1:20
Нач.отд.	Пичичевский	Инженер	Иванов			
Н.контр.	Сельченко	Инженер	Иванов			
					лист	листов
					ЦКРГИПРОВОДХОЗ	
					г. Киев	

Шифр № подл. Подпись и дата. Визы инв.л.



Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
54	1	3820-9-ВБ-КСД-15-2-1Б-01 01	1	8,5 кг
54	2*	-01 02	8	0,2 кг
54	3*	-01 03	4	0,1 кг
54	4*	-01 04	2	0,3 кг
54	5*	-01 05	2	0,3 кг

* Позиции 2,3,4,5 - см. ведомость деталей

Поз	Эскиз
2	
3	
4	
5	

9165/1

Прибылан			

44

ИНВ №

3820-9-ВБ-КСД-15-2-1Б-01.00

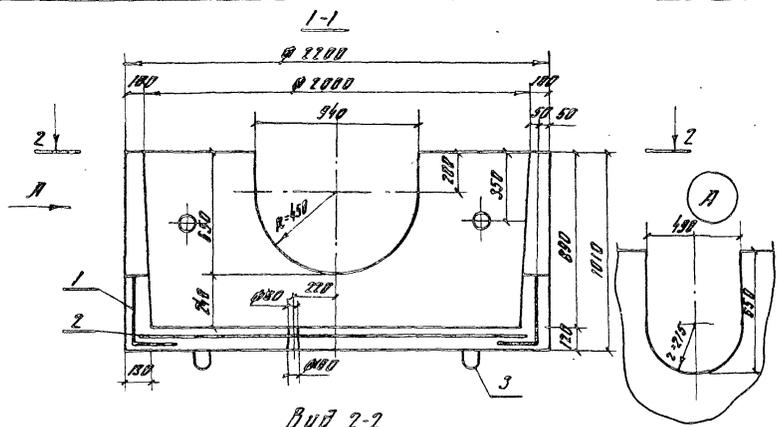
1. Каркас КП1 допускается изготавливать сплошным с последующей вырезкой в нем отверстия по чертежу.
 2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Изработ	Суп. Лунчик	Визир	11.02.84
Проб	Суворова	С	21.04.84
Тип	Рядченко	В	28.05.84
Начерт	Лисняченко	В	31.05.84
И контр	Сильченко	В	06.06.84

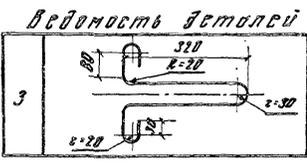
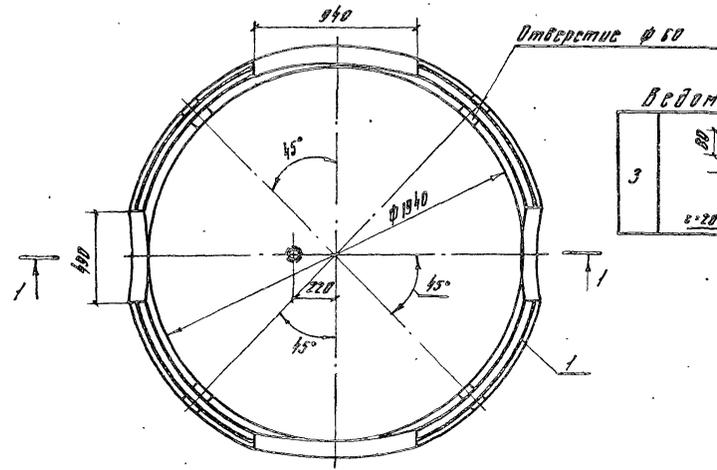
Каркас пространственный КП1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11,7	1/М
Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

ИНВ № табл. Подпись и дата. Взам. Инв №



Вид 2-2



Рядовый номер	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Сварочные единицы</u>		
КС	1		3.820-9-05 КСД-20-2-16-01.00	Корпус пространственный КЛ1	1	
КС	2		3.820-9-05 КСД-20-2-16-02.00	Сетка арматурная С1	1	
				<u>Детали</u>		
БЧ	3*		3.820-9-05 КСД-20-2-16-00.01	φ 12 А-1 ГОСТ 5781-82 В-1100	4	1.0 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				марки М 200, Мрз 150,64		0.90 м³

* Позицию 3 - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Получено
	Арматура класса				
	А-I	А-III	Вр-I	расход	
КСД-20-2-16	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-80		
	φ 12	Уголок φ 5	Уголок φ 5	Уголок	
	40	40	96	96	11.2 11.2 24.8

9165/11

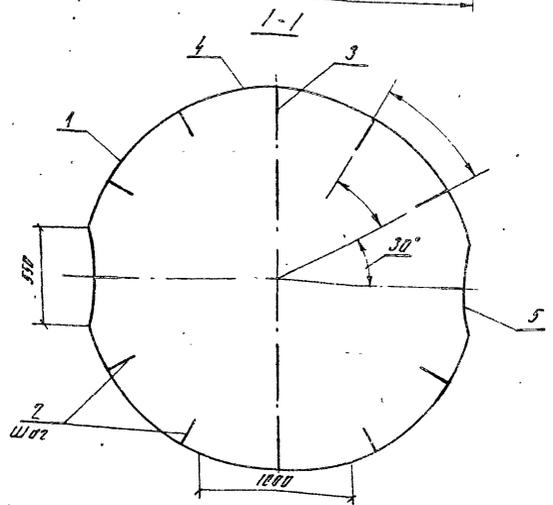
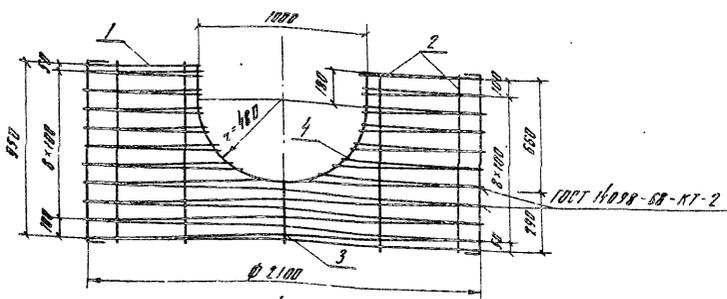
Привязка

45 ИЧ.№

Шифр по плану, Видовые и детали, Автор, Инженер

1. Монтажные петли (поз.3) привязать вазельной проволокой к стержням корпуса КЛ1
2. При монтаже отверстия в днище заделывать

Разработ	Судовник	Визир	Класс	3.820-9-05 КСД-20-2-16-00.00	Стандарт	Масса	Мощность
Проб.	Сварщик	С/Т	Материал				
ИП	Рядченко	Возняк	СКСВ	Кольцо стержневое с днищем КСД-20-2-16	Р	1750	1.20
Исполн.	Сидяченко	Минь	СКСВ		Лист	Листов 1	
					УКРГИПРОВОДХОЗ		
					2 Куск		



Формат	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
А4	1	3.820-9-05-КСД-20-2-15-01.01	Ф5 ВР-1 ГОСТ 5727-80 В-72534	1	11.2
	2*	- 01.02	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 В-1050	8	0.2 кг
	3*	01.03	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 В-390	4	0.1 кг
	4*	01.04	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 В-1900	2	0.4
	5*	01.05	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 В-1600	2	0.4

Позиции 2,3,4,5 - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз	Знач
2	
3	
4	
5	

9165/11

Привесан			

46 Инв.№

- Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-88 и СН 393-78
- Корпус КП1 дополняется изготавливать сплошным с последующей вырезкой в нем отверстия по чертежу.

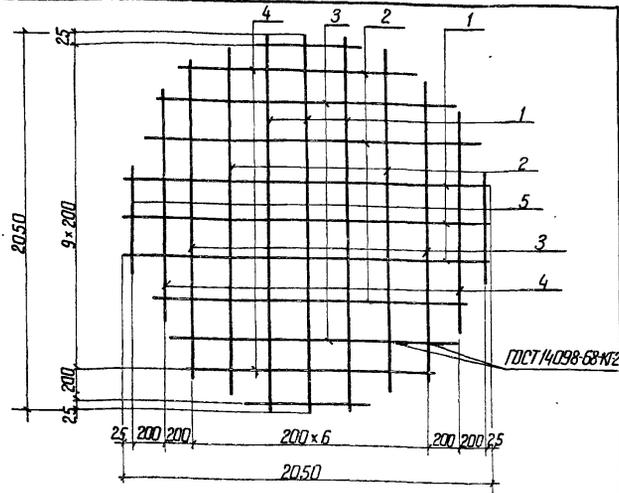
Разработ	Супрунчик	М.И.	М.И.	3.820-9-05-КСД-20-2-15-01.01
Проект	Сиваров	С.И.	С.И.	
ГМП	Рябенко	В.В.	В.В.	
Нач. отд.	Осипенко	С.И.	С.И.	
Н. контр.	Супрунчик	М.И.	М.И.	

Каркас пространственный КП1

Сталь	Масса	Масса/об
Р	11.8	В/М

Лист 1 из 1
УКРГПРОВОДКОС
2 Куск

Инв. № 46 Инв. № 46



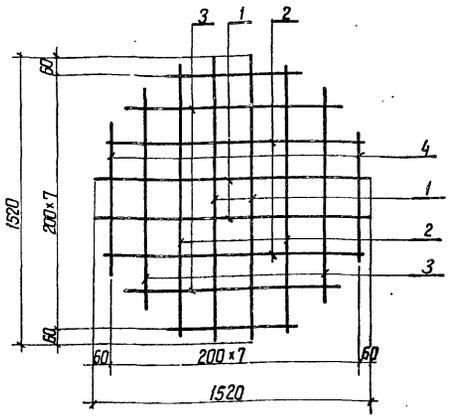
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	1		3 820-9-ВГ-КСД-20-2-16-02-01	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=2050$	6	0,5 кг
	2		- 02.02	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=1890$	4	0,4 кг
	3		- 02.03	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=1630$	4	0,4 кг
	4		- 02.04	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=1290$	4	0,3 кг
	5		- 02.05	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=520$	4	0,1 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан
ШНБ №

Разработ	Супрунчук	16.02.84	3 820-9-ВГ-КСД 20-2-16-02 00	Стальная масса	Масштаб
Пров	Суборов	28.05.84			
ГИП	Рабыченко	30.05.84			
Нач. отд.	Писняковский	31.05.84			
Н.контр.	Сильченко	04.06.84			
Сетка арматурная С1.			Р	7,8	б/м
			Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев					

ШНБ № 90601/0010105 и 01010105



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	1		3 820-9-ВГ-КСД-15-2-16-02 01	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=1520$	4	0,4
	2		- 02.02	$\ell=1480$	4	0,3
	3		- 02.03	$\ell=1180$	4	0,3
	4		- 02.04	$\ell=690$	4	0,1
	5					

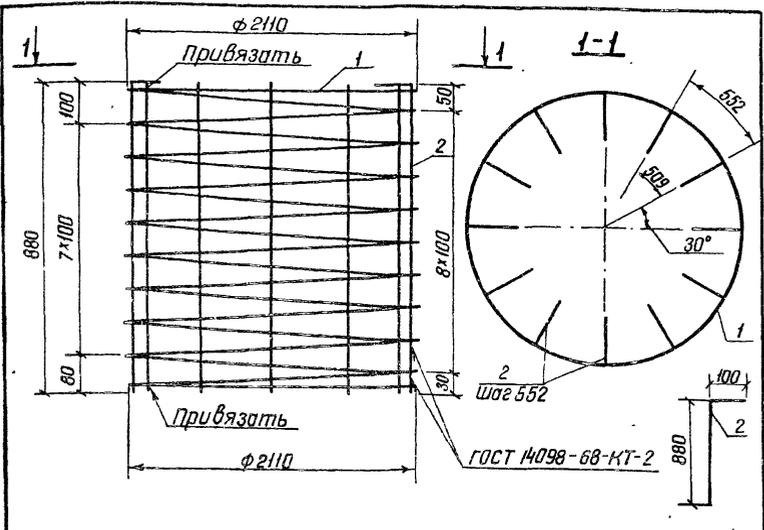
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан
ШНБ №

Разработ	Супрунчук	16.02.84	3 820-9-ВГ-КСД-15-1-16-02 00	Стальная масса	Масштаб
Пров	Канягина	16.04.84			
ГИП	Рабыченко	28.05.84			
Нач. отд.	Писняковский	31.05.84			
Н.контр.	Сильченко	06.06.84			
Сетка арматурная С1			Р	4,4	б/м
			Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев					

ШНБ № 90601/0010105 и 01010105

9165/1⁴⁷



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-В-Е-КСК-20-2-01.01	φ5 Вр-I ГОСТ6727-80 R=73180	1	11,3 кг
Б4	2		-01.02	φ6 А-III ГОСТ5781-82 R=980	12	0,2 кг

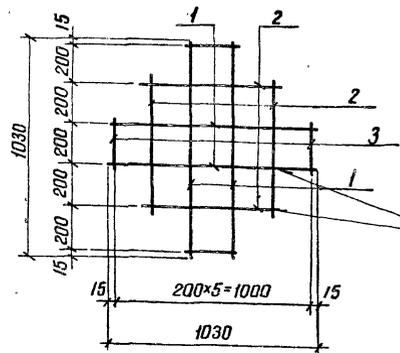
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан			
И№в.№э			

Разработ.	Субаров	С/Л	20.05.84
Проб.	Конягина	И/Б	23.05.84
ГИП	Радченко	И/Б	25.05.84
Нач. отд.	Вислянский	И/Б	26.05.84
Н.контр.	Сильченко	И/Б	30.05.84

3.820-9-В-Е-КСК-20-2-01.00		
Каркас пространственный КЛ1	Стальная масса	Масса
	Р	13,7 б/м
	лист	листов 1
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

И№в.№э, Подп. и дата, Исполн. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-В-Е-КСД-10-1-02.01	φ6 А-III ГОСТ5781-82 R=1030	4	0,9 кг
Б4	2		-02.02	R=870	4	0,8 кг
Б4	3		-02.03	R=350	4	0,3 кг

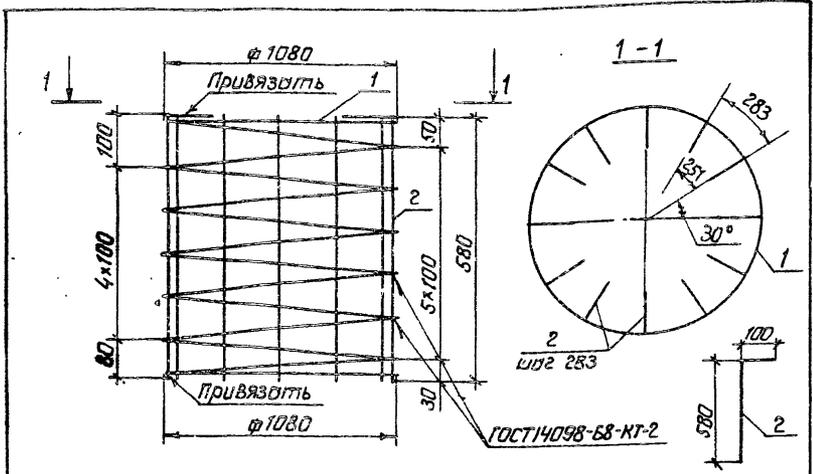
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан			
И№в.№э			

Разработ.	Сулгунчук	И/Б	11.04.84
Проб.	Конягина	И/Б	21.05.84
ГИП	Радченко	И/Б	23.05.84
Нач. отд.	Вислянский	И/Б	24.05.84
Н.контр.	Сильченко	И/Б	31.05.84

3.820-9-В-Е-КСД-10-1-02.01		
Сетка арматурная С1	Стальная масса	Масса
	Р	8,0 б/м
	лист	листов 1
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

И№в.№э, Подп. и дата, Исполн. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-В-5-КСК-10-1-01.01	φ48p-I ГОСТ 6727-80P-27370	1	2,7 кг
Б4	2		-01.02	φ6A-III ГОСТ 5781-82 P=680	12	0,2 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

ИНВ. №

Разработ	Суворова	С.М.	16.4.84
Пров.	Княгина	Ш.С.	17.4.84
ГИП	Родченко	А.В.	20.4.84
Нач. отд.	Ильичевский	И.И.	25.4.84
Н.контр.	Сильченко	В.И.	25.4.84

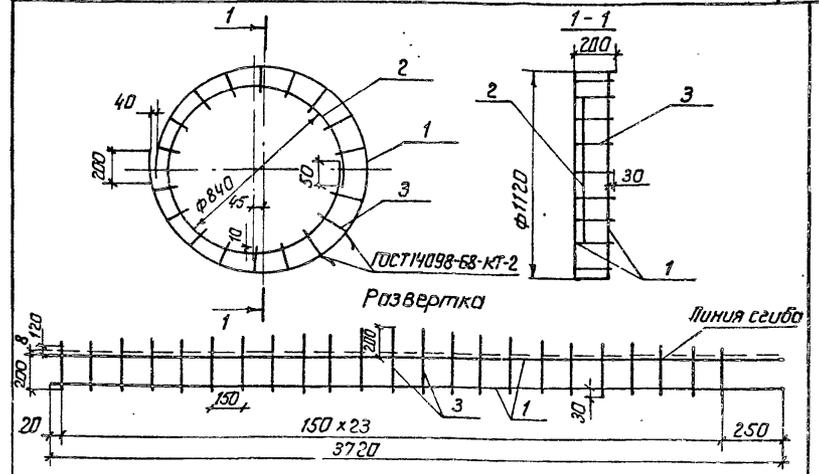
3.820-9-В-5-КСК-10-1-01.00

Корпус пространственный КП1

Сталь	Масса	Масштаб
P	51	Б/М
Лист	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев

ИНВ. № подл. Подпись и дата



Стержни (поз. 3) допускается изготавливать одинаковой длины с последующей обрезкой по чертежу.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				φ6A-III ГОСТ 5781-82		
Б4	1		3.820-9-В-5-КСК-10-1-02.01	P=3720	2	0,8 кг
Б4	2		-02.02	P=2840	1	0,6 кг
Б4	3		-02.03	Pcp=360	24	0,06 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан

ИНВ. №

9165/1

Разработ	Суворова	С.М.	16.4.84
Пров.	Княгина	Ш.С.	17.4.84
ГИП	Родченко	А.В.	20.4.84
Нач. отд.	Ильичевский	И.И.	25.4.84
Н.контр.	Сильченко	В.И.	26.4.84

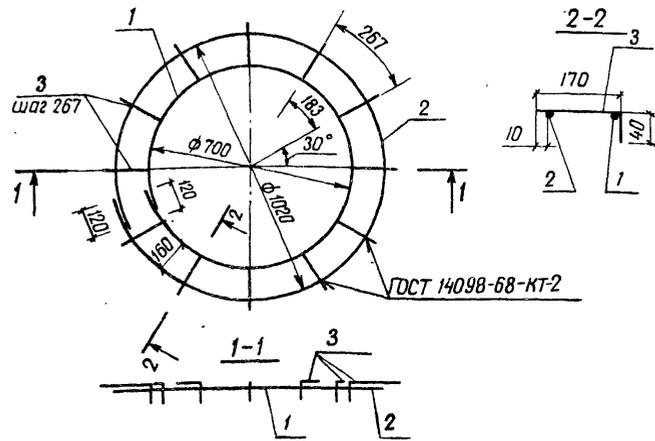
3.820-9-В-5-КСК-10-1-02.00

Корпус пространственный КП2

Сталь	Масса	Масштаб
P	3,7	Б/М
Лист	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев

ИНВ. № подл. Подпись и дата



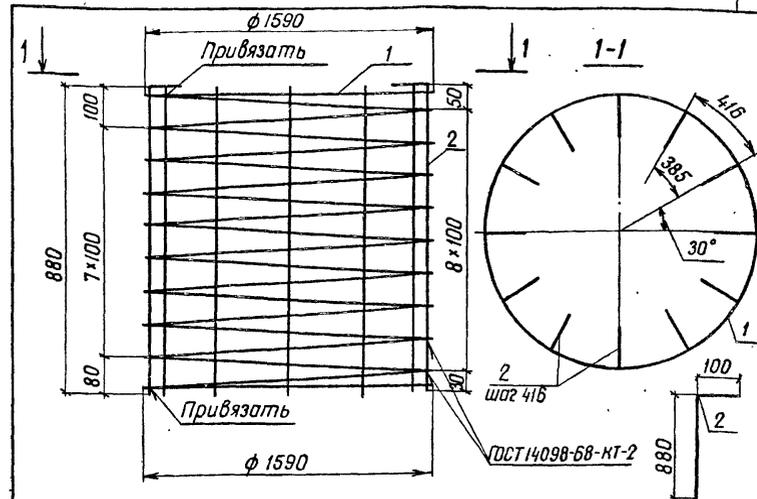
Формат	Фона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				φ4 Вр-I ГОСТ 6727-80		
Б4	1		3.820-9-В-Г-КСК10-1-03 01	ε=2320	1	0,2 кг
Б4	2		-03.02	ε=3320	1	0,3 кг
Б4	3		-03.03	ε=210	12	0,02 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан			
Унв №			

Разработчик	Сиваров	С.И.	17.04.84
Проб	Конягина	Л.В.	18.04.84
ГИП	Радченко	В.В.	20.04.84
Нач. отд.	Писнячевский	В.В.	21.04.84
Н.контр.	Сильченко	М.И.	28.04.84

3.820-9-В-Г-КСК-10-1-03.00		
Сетка арматурная	Стадия	Масса
С1	Р	0,8 б/н
	лист	листов 1
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Формат	Фона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				φ5 Вр-I ГОСТ 6727-80 ε=54520	1	8,4 кг
Б4	1		3.820-9-В-Г-КСК-15-2-01 01	φ5 Вр-I ГОСТ 6727-80 ε=54520	1	8,4 кг
Б4	2		-01.02	φ6 А-III ГОСТ 5781-82 ε=980	12	0,2 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

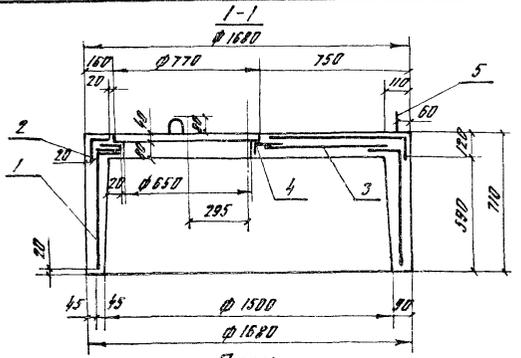
Привязан			
Унв №			

Разработчик	Сиваров	С.И.	17.04.84
Проб	Конягина	Л.В.	18.04.84
ГИП	Радченко	В.В.	20.04.84
Нач. отд.	Писнячевский	В.В.	21.04.84
Н.контр.	Сильченко	М.И.	28.04.84

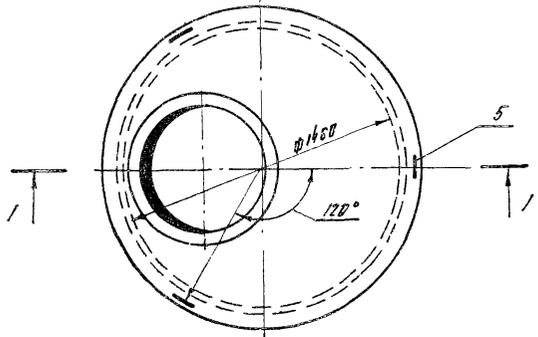
3.820-9-В-Г-КСК-15-2-01.00		
Каркас пространственный КП1	Стадия	Масса
	Р	10,8 б/м
	лист	листов 1
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

Унв № подл. Подп. и дата

Унв № подл. Подп. и дата



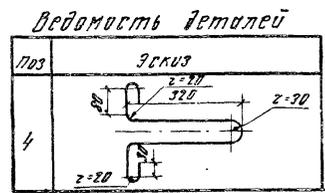
План



Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат	Длина	Формат
<u>Рабочие единицы</u>						
1		Каркас пространственный КЛ1	3820-9-В-Г-КСК-15-1-01.00			
1		Каркас пространственный КЛ2	3820-9-В-Г-КСК-15-1-02.00			
1		Сетка арматурная С1	3820-9-В-Г-КСК-15-1-03.00			
1		Сетка арматурная С2	3820-9-В-Г-КСК-15-1-04.00			
<u>Детали</u>						
3	1.0 кг	φ12А-I ГОСТ 5781-82 С-1100	3820-9-В-Г-КСК-15-1-00.01		5*	
<u>Материалы</u>						
бетон тяжелый						
марки 200, Мрз 150, В4						
0.50 м ³						

Позиция 5* см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг



Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А-I	А-III	Вр-I			
КСК-15-1	ГОСТ 5781-82 φ12	ГОСТ 5781-82 φ8	ГОСТ 5781-82 φ5			24.8
	3.0	3.0	10.3	10.3	11.5	

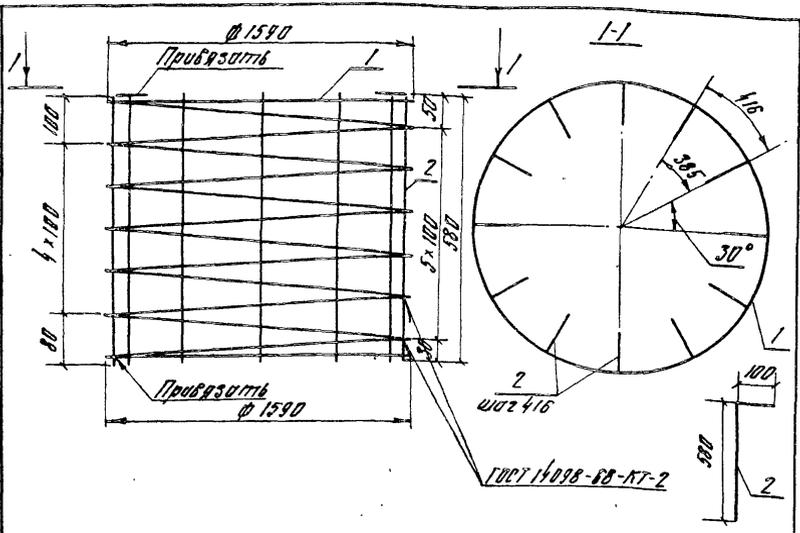
Монтажные петли (поз.5) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КЛ1 (поз.1)

52
9165/1

Трубопровод	
УИВ.№	

Дизайн	У.Ф.Р.В.Б.	С.Л.	З.В.Р.	3820-9-В-Г-КСК-15-1-00.00	Стяжка	Масса	Масштаб
Проб.	Колыгина	В.К.	З.В.Р.	Кольца стеновые с крышкой КСК-15-1	р	1250	1:20
Г.И.П.	Родченко	В.В.	З.В.Р.		лист	листов 1	
Нач. отд.	Ситченко	В.В.	З.В.Р.	УКГОПРОВВХДХЗ г. Киев			

Изд. № 1000. Издательство «Будинформ» Киев, 1988 г.



Код	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1	3.820-9-В-Б КСК-15-1-01.01	Ф50р-I ГОСТ 6727-80 Р-1000	1	0,2 кг
Б4	2	-01.02	Ф67-III ГОСТ 5781-82 Р-830	12	0,2 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязки

Инв. №	
--------	--

Дораб	Суворова	С/Д	И.П.И.
Проб.	Конягина	И.П.	15.05.88
ГМП	Ройченко	В.В.	09.08.88
Нач. отд.	Ильиниченко	И.П.	01.05.88
И. контр.	Гильченко	В.В.	23.05.88

3 820 - 9 - В - Б КСК - 15 - 1 - 01.00

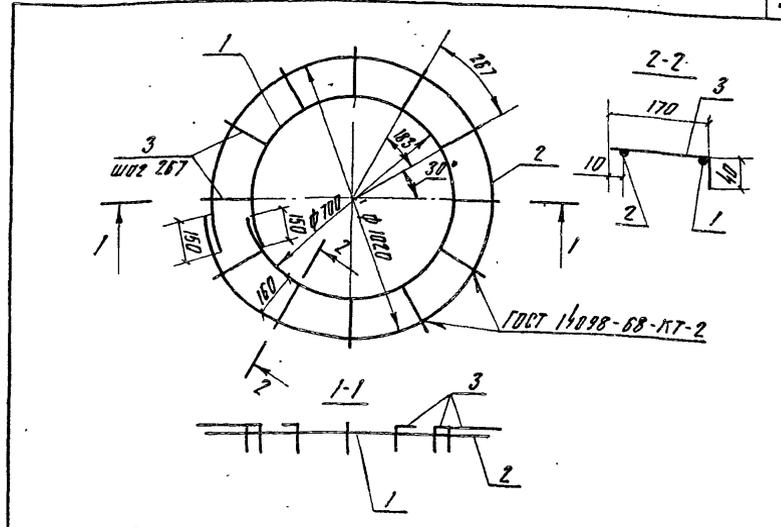
Корпус пространственный КП1

Статья	Масса	Масштаб
Р	8,6	0/М

Лист Листов 1

УКРГИПРОВУДХОЗ г Киев

Инв. № табл. Подпись и дата вклейки табл. №



Код	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Ф50р-I ГОСТ 6727-80		
Б4	1	3.820-9-В-Б КСК-15-1-04.01	Р-2350	1	0,4 кг
Б4	2	-04.02	Р-3550	1	0,5 кг
Б4	3	-04.03	Р-210	12	0,03 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязки

Инв. №	
--------	--

Дораб	Суворова	С/Д	И.П.И.
Проб.	Конягина	И.П.	15.05.88
ГМП	Ройченко	В.В.	09.08.88
Нач. отд.	Ильиниченко	И.П.	01.05.88
И. контр.	Гильченко	В.В.	23.05.88

3 820 - 9 - В - Б КСК - 15 - 1 - 04.00

Сетки арматурная С2

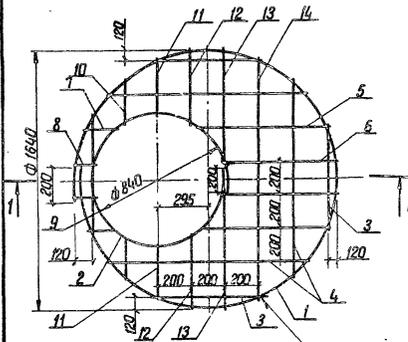
Статья	Масса	Масштаб
Р	1,3	0/М

Лист Листов 1

УКРГИПРОВУДХОЗ г Киев

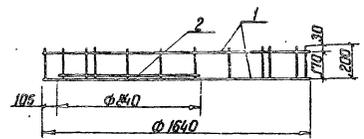
Инв. № табл. Подпись и дата вклейки табл. №

Ведомость деталей



Поз	Эскиз
3	200 — 820 — 200
4	200 — 1290 — 200
5	200 — 1240
6	200 — 1190
7	200 — 1140
8	200 — 1090
9	200 — 1040
10	200 — 990
11	200 — 940
12	200 — 890
13	200 — 840
14	200 — 790 — 200

ГОСТ 14098-68-КТ-2



Вид	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
64	1	3.820-9-В-Б-КСК-15-1-02.01	Ф 6 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 5350	2	1,2 кг
64	2	-02.02	ℓ = 2840	1	0,6 кг
64	3*	-02.03	ℓ = 1220	3	0,3 кг
64	4*	-02.04	ℓ = 1690	3	0,4 кг
64	5*	-02.05	ℓ = 980	2	0,2 кг
64	6*	-02.06	ℓ = 910	2	0,2 кг
64	7*	-02.07	ℓ = 380	2	0,1 кг
64	8*	-02.08	ℓ = 320	2	0,1 кг
64	9*	-02.09	ℓ = 530	2	0,1 кг
64	10*	-02.10	ℓ = 490	2	0,1 кг
64	11*	-02.11	ℓ = 550	2	0,1 кг
64	12*	-02.12	ℓ = 650	2	0,1 кг
64	13*	-02.13	ℓ = 880	2	0,2 кг
64	14*	-02.14	ℓ = 1920	1	0,4 кг

Позиции 3*÷14* см. ведомость деталей

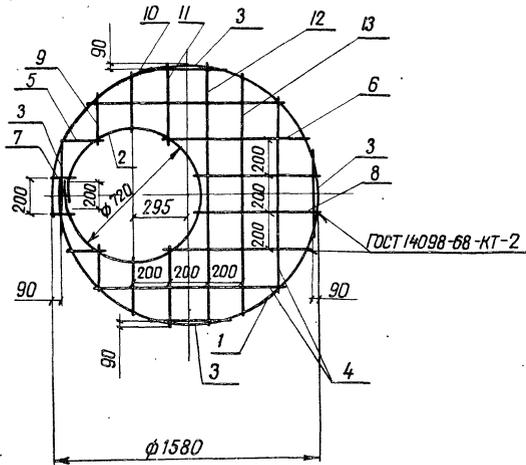
1. Каркас КП 2 допускается изготавливать сплошным с последующей вырезкой в нем отверстия по чертежу.
2. Стержни (поз. 3÷14) сгибать по контуру кольца (поз. 1)

Привязан			
54			
9165/1	Ив. №		

3 Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 3.93-78.

Разработчик	Субарол	С. /	Время	
Проб.	Мондрина	М. /	Время	
Гип.	Григоренко	Г. /	Время	
Выполн.	Литвиненко	Л. /	Время	
Контроль	Сильченко	С. /	Время	
3 820-9-В-Б-КСК-15-1-02.00				
каркас пространственный КП 2				
Сталь	Масса	Носитель		
Р	7,9	б/м		
Лист 1				
УКРГИПРОВОДХОЗ				
г. Киев				

Ив. № 10001. Подпись и печать исполнителя



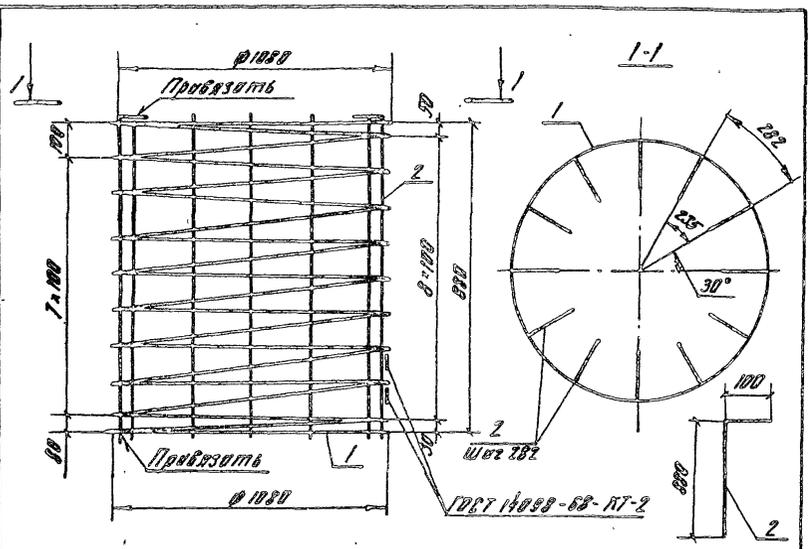
Примечание	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				φ5 Вр-І ГОСТ 6727-80		
54	1		3820-9-В-Г-КСК-15-1-03.01	ℓ=5160	1	0,8 кг
54	2		-03.02	ℓ=2460	1	0,4 кг
54	3		-03.03	ℓ=740	4	0,1 кг
54	4		-03.04	ℓ=1230	3	0,2 кг
54	5		-03.05	ℓ=260	2	0,1 кг
54	6		-03.06	ℓ=850	2	0,1 кг
54	7		-03.07	ℓ=160	2	0,1 кг
54	8		-03.08	ℓ=760	2	0,1 кг
54	9		-03.09	ℓ=340	2	0,1 кг
54	10		-03.10	ℓ=390	2	0,1 кг
54	11		-03.11	ℓ=500	2	0,1 кг
54	12		-03.12	ℓ=1580	1	0,2 кг
54	13		-03.13	ℓ=1480	1	0,2 кг

1. Сетку арматурную С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия
2. Изготовление сетки производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Инв. № подл. Видпись и дата. Форма инв. №

Привязан			
55			
9165/1	Инв. №		

Исполнитель: Сидоров	С.И.	6/24/88	3820-9-В-Г-КСК-15-1-03.00	Сетка арматурная С1	Стандарт	Масса	Мощность
Проб: Конягина	Н.В.	10/24/88			Р	4,0	б/м
ГИП: Рядченко	В.В.	10/24/88			лист	лист 1 из 1	
Нач. отд. Ильячевский	В.В.	05/05/88			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
И.контр. Сильченко	В.В.	05/05/88					



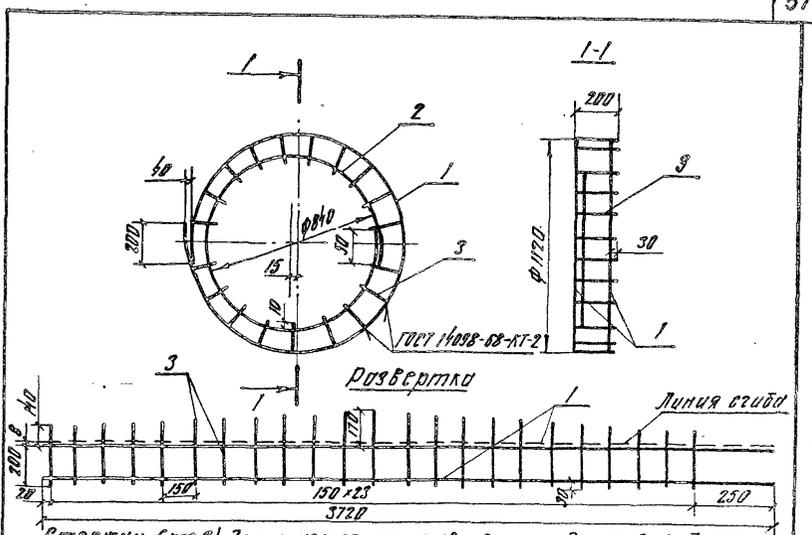
Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
БЧ	1	3.820-9-В-5-КСК-10-2-01.01	Ф40-1 ГОСТ 6727-80 С-34150	1 3,4 кг
БЧ	2	-01.02	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 С-900	12 0,2 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязки			
Име. №			

Разработ	Сухов	С.И.	М.К.В.
Проб.	Конягина	В.С.	М.К.В.
ГМП	Рычешко	В.В.	М.К.В.
Нач. отд.	Писневич	В.В.	М.К.В.
И. контр.	Сильченко	В.В.	М.К.В.
3.820-9-В-5-КСК-10-2-01.00	Корпус пространственный КП1	р	3,8
		лист	лист 1
		УКРГИПРОВОДХОЗ	
		2 Кусв	

Име. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. №



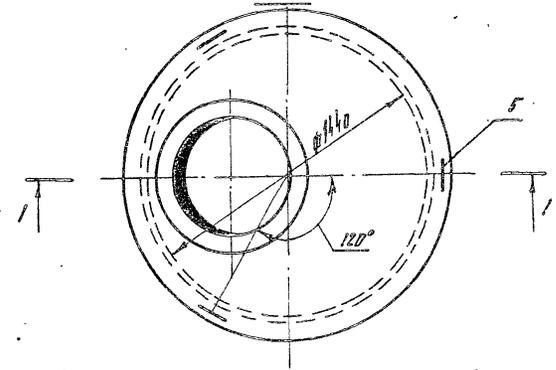
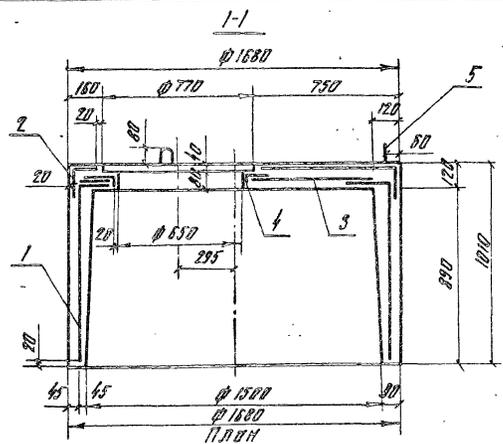
Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
БЧ	1	3.820-9-В-5-КСК-10-2-02.01	Ф 6А-III ГОСТ 5781-82	
БЧ	2	-02.02	С-3720	2 0,8 кг
БЧ	3	-02.03	Ср-355	1 0,6 кг
				24 0,05 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязки			
Име. №			

Разработ	Сухов	С.И.	М.К.В.
Проб.	Конягина	В.С.	М.К.В.
ГМП	Рычешко	В.В.	М.К.В.
Нач. отд.	Писневич	В.В.	М.К.В.
И. контр.	Сильченко	В.В.	М.К.В.
3.820-9-В-5-КСК-10-2-02.00	Корпус пространственный КП2	р	3,7
		лист	лист 1
		УКРГИПРОВОДХОЗ	
		2 Кусв	

Име. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. №



Манитимые петли (поз.5) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КПА (поз.1).

Код	Знач	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Обозначение</u>						
<u>Наименование</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		3.820-9-В-Г-КСК-15-2-01.00	Каркас пространственный КПА	1	
А3	2		3.820-9-В-Г-КСК-15-1-02.00	Каркас пространственный КПА	1	
А3	3		3.820-9-В-Г-КСК-15-1-03.00	Сетка арматурная С1	1	
А4	4		3.820-9-В-Г-КСК-15-1-04.00	Сетка арматурная С2	1	
<u>Детали</u>						
Б4	5*		3.820-9-В-Г-КСК-15-2-00.01	Ф12 А-1 ГОСТ 5781-82		
				Р = 1100	3	1.0 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон тяжелый		
				марки 220, Мрз 150, В4		0.58 м ³

Позицию 5* - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз	Элемент
5	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелия арматурные			Общий расход	
	Арматура класса				
	А-I	А-III	Вр-I		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80		
КСК-15-2	φ12	Уголок φ6	Уголок φ5	Уголок	27.0
	3.0	3.0	10.3	10.3	

Привязки

58			
9165/1			

Код	Сударов	Суд	Суд	Суд
Прав	Колесина	ПР	Суд	Суд
ГМП	Видченко	Суд	Суд	Суд
Началь	Величанин	Суд	Суд	Суд
Н. кондр.	Сильченко	Суд	Суд	Суд

3.820-9-В-Г-КСК-15-2-01.00

Старая	Новая	Масштаб
Р	1:200	1:20

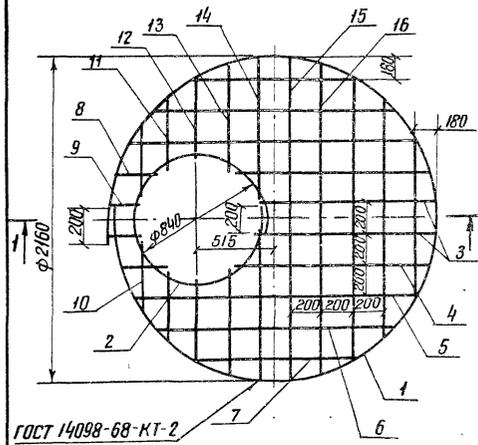
Кольцо стеновое в крышной КСК-15-2

Лист	Листов
	1

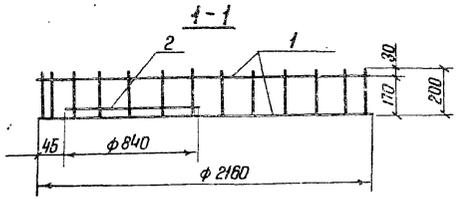
УКРГИПРОВОДХУЗ
2 КИСВ

Имя и фамилия, Подпись и дата, Долг лица, к

Ведомость деталей



ГОСТ 14098-68-КТ-2



Поз.	Эскиз
3	1200
4	1280
5	1920
6	1650
7	1200
8	240
9	160
10	420
11	460
12	540
13	690
14	1070
15	2190
16	2070

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				φ 6А-III ГОСТ 5781-82		
Б4	1		3.820-9-В-ζ-КСК-20-2-02.01	ρ = 6980	2	1,6 кг
Б4	2		- 02.02	ρ = 2840	1	0,6 кг
Б4	3*		- 02.03	ρ = 1400	2	0,3 кг
Б4	4*		- 02.04	ρ = 1480	2	0,3 кг
Б4	5*		- 02.05	ρ = 2320	3	0,5 кг
Б4	6*		- 02.06	ρ = 2050	3	0,5 кг
Б4	7*		- 02.07	ρ = 1600	3	0,4 кг
Б4	8*		- 02.08	ρ = 440	2	0,1 кг
Б4	9*		- 02.09	ρ = 360	2	0,1 кг
Б4	10*		- 02.10	ρ = 620	2	0,1 кг
Б4	11*		- 02.11	ρ = 650	2	0,1 кг
Б4	12*		- 02.12	ρ = 740	2	0,2 кг
Б4	13*		- 02.13	ρ = 890	2	0,2 кг
Б4	14*		- 02.14	ρ = 1210	2	0,3 кг
Б4	15*		- 02.15	ρ = 2540	1	0,6 кг
Б4	16*		- 02.16	ρ = 2470	1	0,6 кг

Позиции 3*÷16* см. ведомость деталей
 1. Каркас КП2 допускается изготавливать сплошным с последующей вырезкой в нем отверстия по чертежу.
 2. Стержни (3÷16 сгибать по контуру кольца (поз. 1)

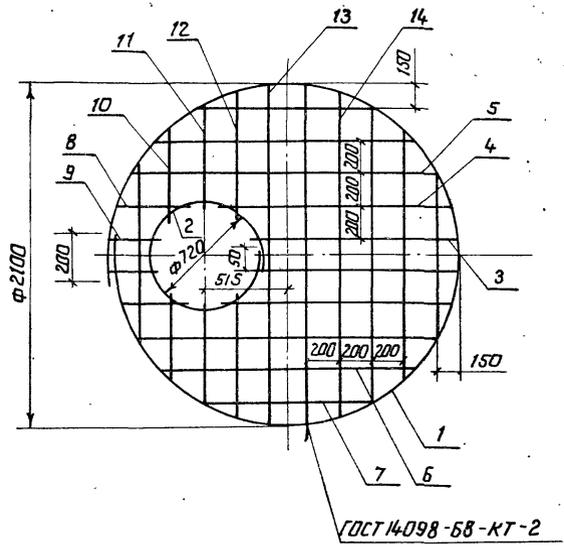
Привязан			

60
9165/1 Инв. №

3. Изготовление сетки производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Инв. № подл. Подписи и дата. Взам инв. №

Разраб.	Суворова	С.П.	20.05.84	3.820-9-В-ζ-КСК-20-2-02.00	Каркас пространственный КП2	Лист 12,6	Листов 1	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев
Проб.	Князева	Л.В.	20.05.84					
ГИП	Рощенко	Л.В.	20.05.84					
Нач. отд.	Исаченский	Л.В.	20.05.84					
Н. контр.	Сильченко	Л.В.	20.05.84					



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				φ5 ВР-I ГОСТ 6727-80		
64	1		3.820-9-В-ГКСК-20-2-03.01	R=6800	1	1.1кг
64	2		-03.02	R=2310	1	0.4кг
64	3		-03.03	R=1270	2	0.2кг
64	4		-03.04	R=1350	2	0.2кг
64	5		-03.05	R=1850	3	0.3кг
64	6		-03.06	R=1560	3	0.2кг
64	7		-03.07	R=1070	4	0.2кг
64	8		-03.08	R=300	2	0.1кг
64	9		-03.09	R=190	2	0.1кг
64	10		-03.10	R=480	2	0.1кг
64	11		-03.11	R=570	2	0.1кг
64	12		-03.12	R=740	2	0.1кг
64	13		-03.13	R=2080	2	0.3кг
64	14		-03.14	R=2070	1	0.3кг

1. Сетку арматурную С1 допускается изготавливать сплавной, с последующей вырезкой в ней отверстия.
 2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязка			

61
9165/1

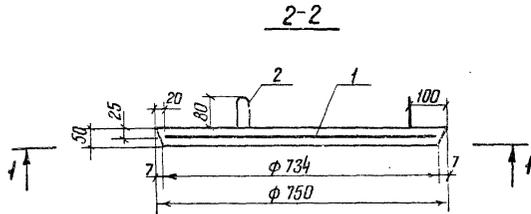
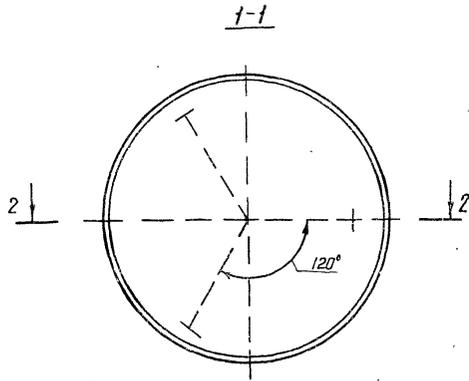
Разработ	Сучаров	20.5.84
Проб.	Княгиня	23.5.84
ГИП	Радченко	25.5.84
Нач. отд.	Лиснячевский	28.5.84
Н.Контр.	Сильченко	30.5.84

3.820-9-В-ГКСК-20-2-03.00

Сетка арматурная С1

Слой	Масса	Масштаб
Р	6,5	6/М
Лист	Листов /	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

Шифр № листа, Подпись и дата, Взам. Шифр №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.820-9-ВБ-КР-7.5-01.00	Сетка арматурная С1	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		3.820-9-ВБ-КР-7.5-00.01	φ8 А-I ГОСТ 5781-82 R=600	3	0,2кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				Класс марки М200, Мрз150, В4		0,02м³

Поз. 2 - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса А-I		А-III		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		
	φ 8	Итого	φ 6	Итого	
КР-7,5	0,6	0,6	1,2	1,2	1,8

Привязан

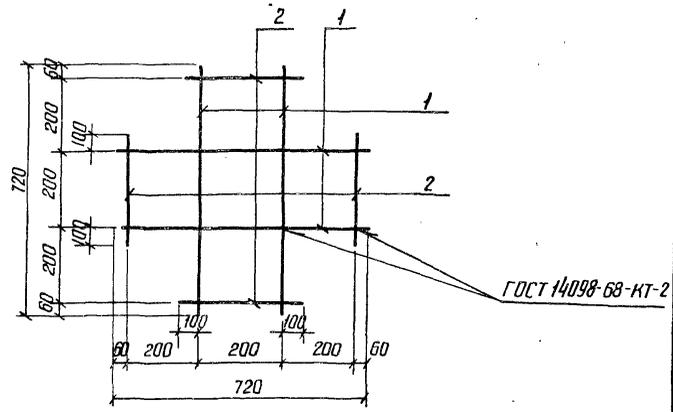
Привязан			

62

9165/1

1. Монтажные петли (поз.2) прикреплять вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз.1)

Разраб.	Супрунчук	И.С.	04.06.84	3.820-9-ВБ-КЖИ-КР-7.5	Стандия	Масшб	Масштаб
Проб.	Суборов	С.П.	04.06.84				
Гип	Родченко	А.А.	06.06.84				
Нач. отд.	Писняк-Василь	С.С.	01.06.84				
Н. контр.	Сильченко	Л.И.	07.06.84	Крышка Кр-7.5	Р	5	1:10
					Лист 1		
					Листов 1		
					УКРГИПРОВОДХОЗ		
					г. Киев		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
				6А-III ГОСТ 5781-82		
Б4	1		3 820-9-ВБ-КР-7,5-01.01	ρ=720	4	0,2кг
Б4	2		01.02	ρ=400	4	0,1кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан			

9165/1

Ивв.Н

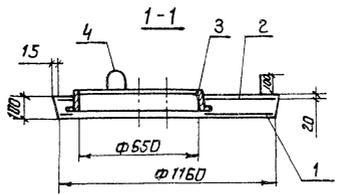
Ивв.Н-подл. Подпись и дата в зом. шрифтом

Разработ.	Супринчук	<i>Суп</i>	04.06.84
Пров.	Суворова	<i>Су</i>	06.06.84
ГИП	Радченко	<i>Ра</i>	06.06.84
Нач. отд.	Писняк	<i>Пи</i>	06.06.84
И контр.	Радченко	<i>Ра</i>	07.06.84

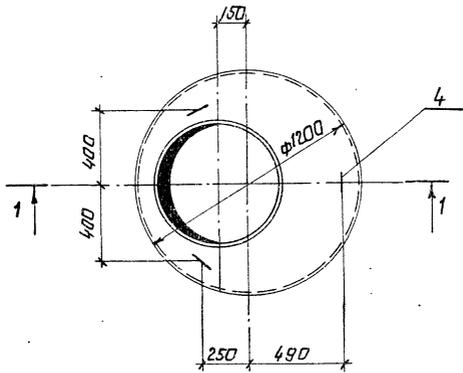
3. 820-9-ВБ-КЖИ-КР-7,5-С1		
Сетка арматурная С1	Стадия	Масштаб
	Р	1,2
		В/м
	Лист	Листов
	УКРГИПРОВОДХОЗ	
	г. Киев	

Разработ.			
Пров.			

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



План



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.820-9-В-Г-ПП10-1-16-01.00	Сетка арматурная С1	1	
А4	2		3.820-9-В-Г-ПП10-1-16-02.00	Сетка арматурная С2	1	
Б4	3		3.820-9-В-Г-ПП10-1-16-03.00	Корпус люка с крышкой		
				ГОСТ 3634-79	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	4*		3.820-9-В-Г-ПП10-1-16-00.01	Ф8А-I ГОСТ 5781-82		
				Е = 780	3	0,3кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон гидротехнический		
				марки 200, Мрз 150, В4		0,08м ³

Позицию 4* - см. Ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Закладные детали	Общий расход
	Арматура класса А-I		А-III		Корпус люка с крышкой			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				
ПП10-1-16	φ8	φ6	Утолщ φ12	Утолщ	11.1	69.0	80.1	

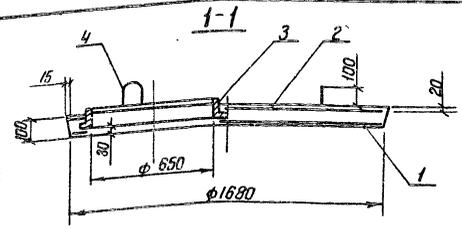
1. Монтажные петли (поз.4) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз.1)

Привязки			

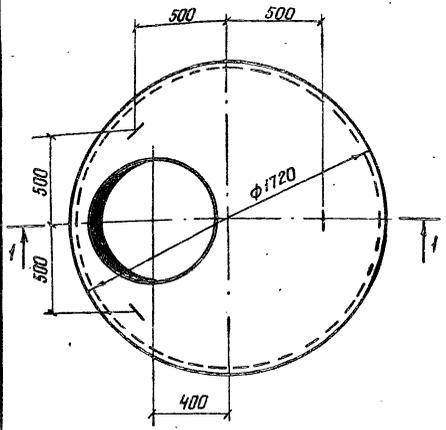
64
9165/1 ИИВ.№

Разреш	С.ЧЕРНОВ	28.8.89	3.820-9-В-Г-ПП10-1-16-00.00	Плита перекрытия ПП10-1-16	Студия Москва Мосинстаб
Проект	КОМЯГИНА	28.8.89			
ГИП	РЯЗЧЕНКО	28.8.89			
Нач. отд.	Лисицкая В.И.	21.6.89			
И.контр.	Сильченко	1.6.89			
					Р 200 1:20
					Лист 1 / Листов 1
					ЦКРГИПРОВОДХОЗ г.Киев

ИИВ.№ 9165/1. Подпись и дата (вместо ИИВ.№)



План



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>				
А4	3.820-9-В-5-ПП-15-1-15-01.00	Сетка арматурная С1	1	
А4	3.820-9-В-5-ПП-15-1-15-02.00	Сетка арматурная С2	1	
Б4	3.820-9-В-5-ПП-15-1-15-03.00	Корпус люка с крышкой		
		ГОСТ 3634-79	1	
<u>Детали</u>				
Б4	4* 3.820-9-В-5-ПП15-1-15-00.01	φ8 А-I ГОСТ 5781-82		
		ρ=780	3	0,3 кг
<u>Материалы</u>				
		бетон тяжелый		
		марки 200, Мрз 150, В4		0,2 м³

Позицию 4* - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Закладные детали	Общий расход
	Арматура класса								
	А-I			А-III					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					
φ8	φ6	Итого	φ14	φ8	Итого		Корпус люка с крышкой	ГОСТ 3634-79	
ПП15-1-15	0,9	6,5	7,4	3,2	17,0	20,2	27,6	69,0	96,6

9165/1

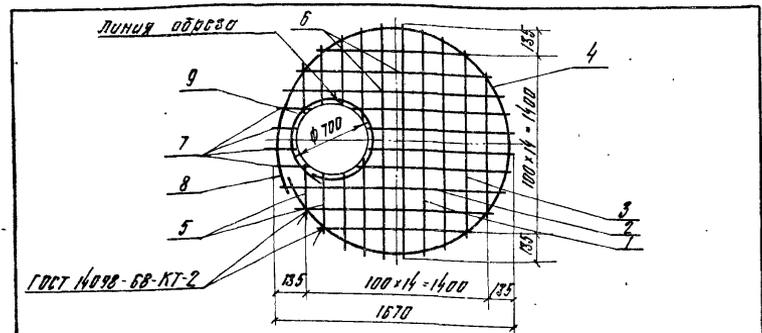
привязан

66 инв. н.с.

1. Монтажные петли (поз.4) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз.1)

Инв. н.с. подл. подп. и. д. 01.06.84

Разраб. Сударов	С.И.	01.06.84	3.820-9-В-5-ПП15-1-15-00.00	Сталь	Масса	Мощность
Пров. Канягина	И.И.	01.06.84				
Тип Родченко	И.И.	01.06.84				
Нач. отс. Писиченко	И.И.	01.06.84				
И.контр. Сильченко	И.И.	01.06.84	Плита перекрытия	Р	500	1:20
			ПП15-1-15	Лист	Листов 1	
				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



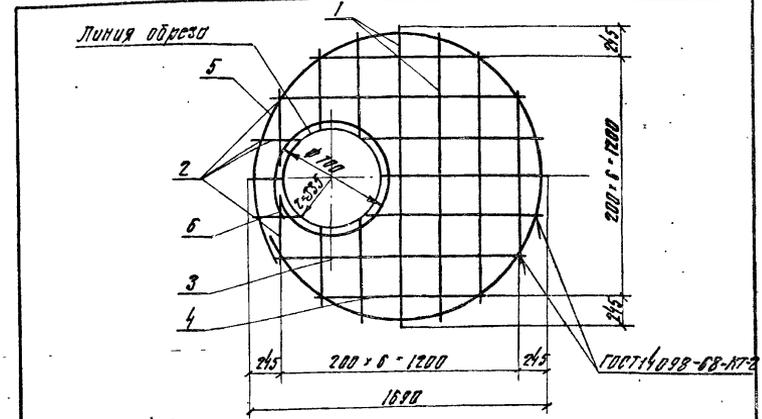
Сетку С1 допускается изготовливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

Маркировка	Зона	Поз	Обозначение	Номенклатура	Кол.	Примечание
Б4	1		3820-9-В-Б-ПП15-1-15-01.01	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 R-1400	5	0,6 кг
Б4	2		- 01.02	R=1350	3	0,5 кг
Б4	3		- 01.03	R=1150	7	0,5 кг
Б4	4		- 01.04	R=910	7	0,4 кг
Б4	5		- 01.05	R=540	10	0,2 кг
Б4	6		- 01.06	R=1650	3	0,7 кг
Б4	7		- 01.07	R=200	7	0,1 кг
Б4	8		- 01.08	R=5420	1	2,1 кг
Б4	9		- 01.09	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 R=2620	1	3,2 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязки			
И№в №			

Разработ	Суворова	С.А.	28.08.81
Проб.	Колпагина	И.С.	30.08.81
Г.И.П.	Рудченко	В.В.	31.08.81
Нач. отд.	Витячневский	С.В.	31.08.81
Н.контр.	Сильченко	Д.В.	31.08.81
3820-9-В-Б-ПП15-1-15-01.00			
Сетка арматурная С1			
Стация	Масса	Масштаб	
Р	20,2	8/М	
Лист	Листов в 1		
УКРГИПРОВУДХОЗ			
2 Лист			



Сетку С2 допускается изготовливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

Маркировка	Зона	Поз	Обозначение	Номенклатура	Кол.	Примечание
Б4	1		3820-9-В-Б-ПП15-1-15-02.01	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 R=1600	2	0,4 кг
Б4	2		- 02.02	R=1640	4	0,4 кг
Б4	3		- 02.03	R=1480	4	0,3 кг
Б4	4		- 02.04	R=1180	4	0,3 кг
Б4	5		- 02.05	R=5420	1	1,2 кг
Б4	6		- 02.06	R=2380	1	0,5 кг

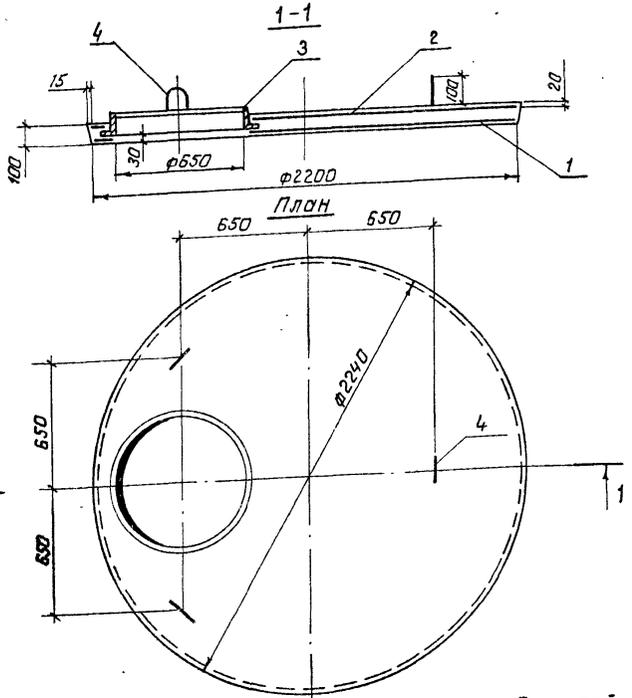
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязки			
И№в №			

Разработ	Суворова	С.А.	28.08.81
Проб.	Колпагина	И.С.	30.08.81
Г.И.П.	Рудченко	В.В.	31.08.81
Нач. отд.	Витячневский	С.В.	31.08.81
Н.контр.	Сильченко	Д.В.	31.08.81
3820-9-В-Б-ПП15-1-15-02.00			
Сетка арматурная С2			
Стация	Масса	Масштаб	
Р	6,5	8/М	
Лист	Листов в 1		
УКРГИПРОВУДХОЗ			
2 Лист			

И№в № листа

И№в № листа



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

1. Монтажные петли (поз.4) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз.1)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Габаритные единицы</u>		
П4	1		3.820-9-В-Г-ПП20-1-16-01.00	Сетка арматурная С1	1	
П4	2		3.820-9-В-Г-ПП20-1-16-02.00	Сетка арматурная С2	1	
Б4	3		3.820-9-В-Г-ПП20-1-16-03.00	Корпус лака с крышкой	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	4*		3.820-9-В-Г-ПП20-1-16-00.01	Ф10А-I ГОСТ5781-82	3	0,5кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз 150.В4		0,36м ³

Позиция 4* - см. ведомость деталей
ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						всего	Закладные детали	Общий расход
	Арматура класса								
	А-I			А-II					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					
	φ10	φ6	Итого	φ14	φ8	Итого			
ПП20-1-16	5.9	10.3	16.2	3.2	27.0	30.2	46.4	69.0	115.4

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

68
9165/1

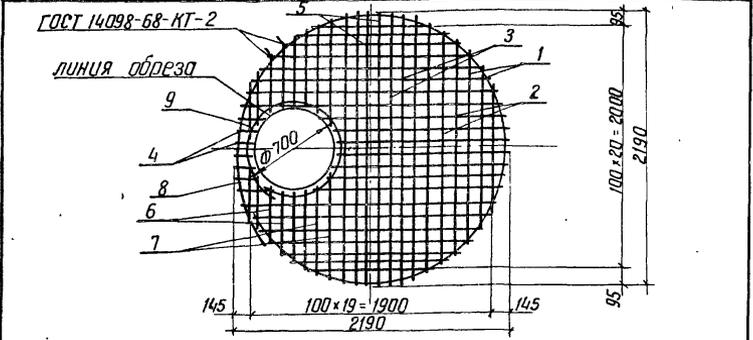
Разработ.	Суворов	С.И.	28.6.84
Проб.	Конякина	И.В.	30.6.84
ГИП	Родченко	В.В.	31.6.84
Нач. отд.	Лисневский	В.В.	31.6.84
И.КОНТР.	Сильченко	А.И.	31.6.84

3.820-9-В-Г-ПП20-1-16-00.00

Плита перекрытия
ПП20-1-16

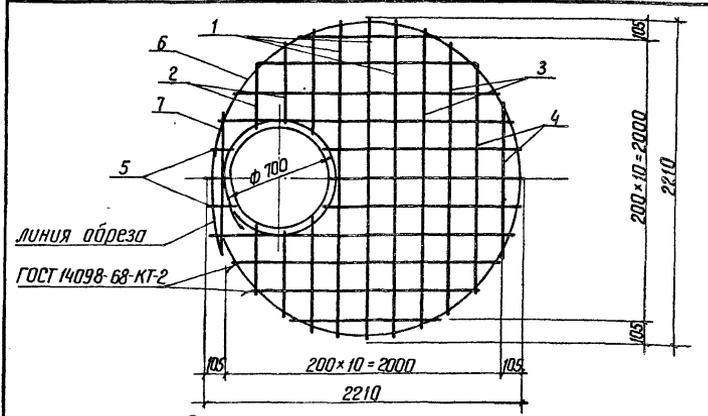
Сталь	Масса	Масштаб
Р	900	1:20
Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

ИНВ. № Листа, Подпись и дата, Взам. инв. №



Сетку С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
64	1	3 820-9-В-5-ПП20-1-15-01.01	Ф 8 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=1080	5	0,4 кг
64	2	-01.02	ℓ = 1490	10	0,6 кг
64	3	-01.03	ℓ = 1690	9	0,7 кг
64	4	-01.04	ℓ = 220	7	0,1 кг
64	5	-01.05	ℓ = 2040	9	0,8 кг
64	6	-01.06	ℓ = 620	8	0,3 кг
64	7	-01.07	ℓ = 890	6	0,4 кг
64	8	-01.08	Ф 10 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=7120	1	4,4 кг
64	9	-01.09	Ф 14 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2620	1	3,2 кг



Сетку С2 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
64	1	3 820-9-В-5-ПП20-1-15-02.01	Ф 6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=2060	6	0,5 кг
64	2	-02.02	ℓ = 910	8	0,2 кг
64	3	-02.03	ℓ = 1860	3	0,4 кг
64	4	-02.04	ℓ = 1520	7	0,3 кг
64	5	-02.05	ℓ = 180	3	0,1 кг
64	6	-02.06	ℓ = 7060	1	1,6 кг
64	7	-02.07	ℓ = 2380	1	0,5 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

Дизайн	Субаров	С.А.	28.05.84
Пров.	Конягина	Л.С.	30.05.84
Гип	Радченко	В.В.	31.05.84
Нач. отд.	Писнячевский	В.В.	31.06.84
Н. контр.	Сильченко	В.М.	06.06.84

3 820-9-В-5-ПП20-1-15-01.00

Сетка арматурная С1

Сталь	Масса	Масштаб
Р	34,6	б/м
Лист	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

9.165/1

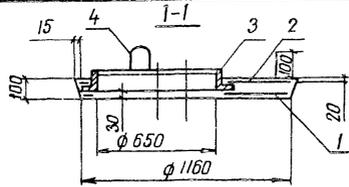
Дизайн	Субаров	С.А.	28.05.84
Пров.	Конягина	Л.С.	30.05.84
Гип	Радченко	В.В.	31.05.84
Нач. отд.	Писнячевский	В.В.	31.06.84
Н. контр.	Сильченко	В.М.	06.06.84

3 820-9-В-5-ПП20-1-15-02.00

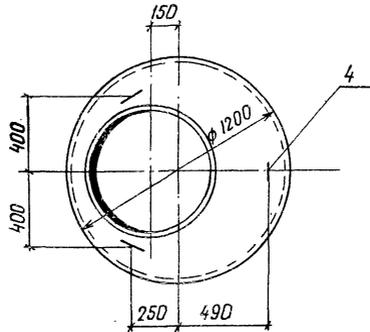
Сетка арматурная С2

Сталь	Масса	Масштаб
Р	103	б/м
Лист	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев



План



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
44	1		3820-9-В-Г-ПП10-1-2Б-01.00	Сетка арматурная С1	1	
44	2		3820-9-В-Г-ПП10-1-2Б-02.00	Сетка арматурная С2	1	
54	3		3820-9-В-Г-ПП10-1-2Б-03.00	Корпус люка с крышкой		
				ГОСТ 3634-79	1	
				<u>Детали</u>		
54	4*		3820-9-В-Г-ПП10-1-2Б-00.01	Ф 8 А-І ГОСТ 5781-82		
				р=780	3	0,3кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз 150, В4		0,08 м³

Позицию 4* - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
4	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Закладные детали	Общий расход
	Арматура класса							
	А-І		А-ІІІ					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			
ПП10-1-2Б	0,9	6,2	7,1	1,5	1,5	8,6	69,0	77,6

1. Монтажные петли (поз 4) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз 1)

Привязан

70

9165/1

ИИВ №

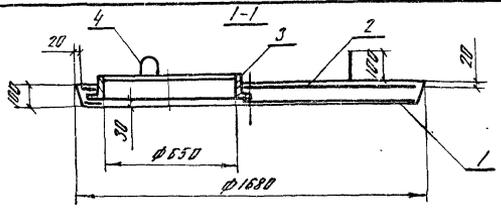
ИИВ № посл. 10001170 и 10001170

Разработ	Сиваров	С	25.05.84
Проект	Конягина	К	30.05.84
ГИП	Радченко	Р	18.05.84
Нач.отд.	Писняковский	П	21.06.84
Инженер	Сильченко	С	19.06.84

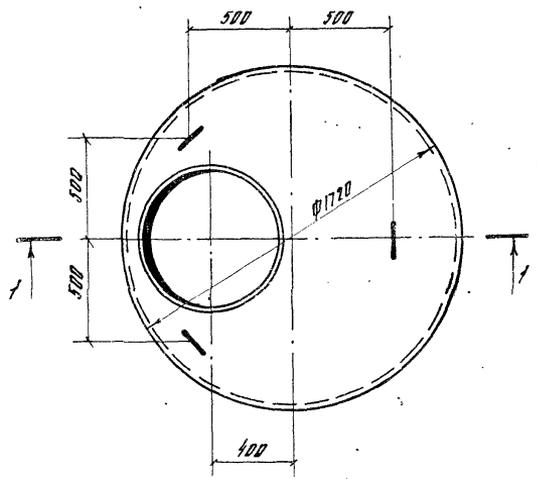
3.820-9-В-Г-ПП10-1-2Б-00.00

Плита перекрытия
ПП10-1-2Б

Станд	Масса	Масштаб
Р	200	1:20
Лист		Листов 1
УКРГИПРОВОСХОЗ г. Киев		



План



Код	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		3 820-9-В-Г ПП15-1-25-01 00	Сетка арматурная С1	1	
А4	2		3 820-9-В-Г ПП15-1-25-02 00	Сетка арматурная С2	1	
Б4	3		3 820-9-В-Г ПП15-1-25-03 00	Корпус люка с крышкой ГОСТ 3634-79	1	
<u>Детали</u>						
Б4	4*		3 820-9-В-Г ПП15-1-25-00 01	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 r=780	3	0,3 кг
<u>Материалы</u>						
Бетон тяжелый						
марки 200 Мрз 150, В4						0,2 м ³

Позицию 4* см ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
4	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелов арматурные					Всего	Закладные детали	Итого
	Арматура класса А-I		А-II		Корпус люка с крышкой ГОСТ 3634-79			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				
ПП 15-1-25	10,4	5,9	16,3	1,5	1,5	17,8	69,0	86,8

Привязки			

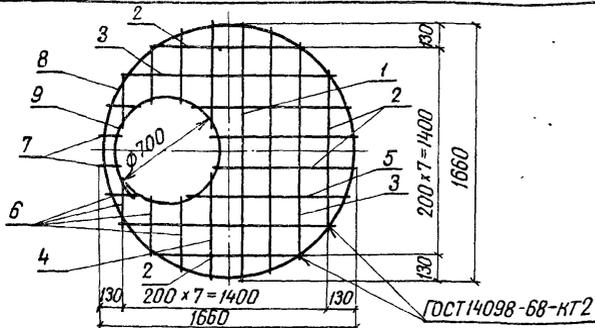
72
9165/1

Монтажные петли (поз.4) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз.1)

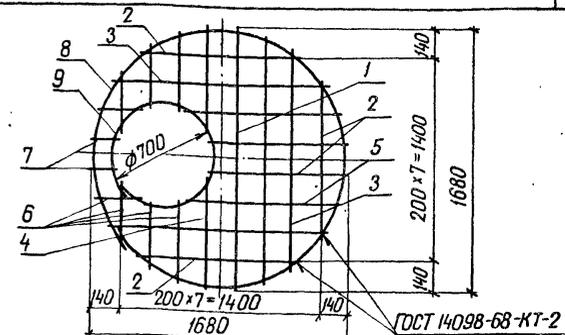
Разработ	Сверстан	С.А.	Провер	Экз.	Листов
Проб	Конякина	485	10.06.88	1	1/1
ГНП	Рубченко	485	10.06.88	1	1/1
Нач. отд.	Иванченко	485	10.06.88	1	1/1
Н.контр.	Иванченко	485	10.06.88	1	1/1

3 820-9-В-Г ПП15-1-25-00 00		Станд. Масса	Масштаб
Плита перекрытия ПП 15-1-25		р 500	1:20
		Лист	Листов 1
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев			

Ш.В. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №



Сетку С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия



Сетку С2 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3820-9-В-ГПП15-1-25-01.01	Ф8 А-ГОСТ 5781-82 R=1670	2	0,7 кг
Б4	2		-01.02	R=920	5	0,4 кг
Б4	3		-01.03	R=1370	3	0,5 кг
Б4	4		-01.04	R=650	2	0,3 кг
Б4	5		-01.05	R=1020	2	0,4 кг
Б4	6		-01.06	R=350	8	0,1 кг
Б4	7		-01.07	R=120	2	0,1 кг
Б4	8		-01.08	R=5500	1	2,2 кг
Б4	9		-01.09	Ф10 А-III ГОСТ 5781-82 R=2500	1	1,5 кг

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3820-9-В-ГПП15-1-25-02.01	Ф8 А-ГОСТ 5781-82 R=1710	2	0,4 кг
Б4	2		-02.02	R=960	5	0,2 кг
Б4	3		-02.03	R=1380	3	0,3 кг
Б4	4		-02.04	R=690	2	0,2 кг
Б4	5		-02.05	R=1060	2	0,2 кг
Б4	6		-02.06	R=390	8	0,1 кг
Б4	7		-02.07	R=160	2	0,1 кг
Б4	8		-02.08	R=5630	1	1,3 кг
Б4	9		-02.09	R=2380	1	0,5 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

ИНВ №

Разработчик	Суворова	С.А.	28.05.84
Пров.	Конягина	И.В.	30.05.84
ГИП	Радченко	А.В.	01.05.84
Нач. отд.	Писнячевский	С.В.	04.06.84
Н.контр.	Вилченко	М.В.	26.06.84

3820-9-В-ГПП15-1-25-01.00

Сетка арматурная С1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	И.О	б/м
лист	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

ИНВ №

73
9165/1

Разработчик	Суворова	С.А.	28.05.84
Пров.	Конягина	И.В.	30.05.84
ГИП	Радченко	А.В.	01.05.84
Нач. отд.	Писнячевский	С.В.	04.06.84
Н.контр.	Вилченко	М.В.	26.06.84

3820-9-В-ГПП15-1-25-02.00

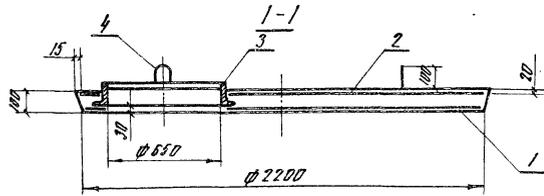
Сетка арматурная С2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,9	б/м
лист	Листов 1	

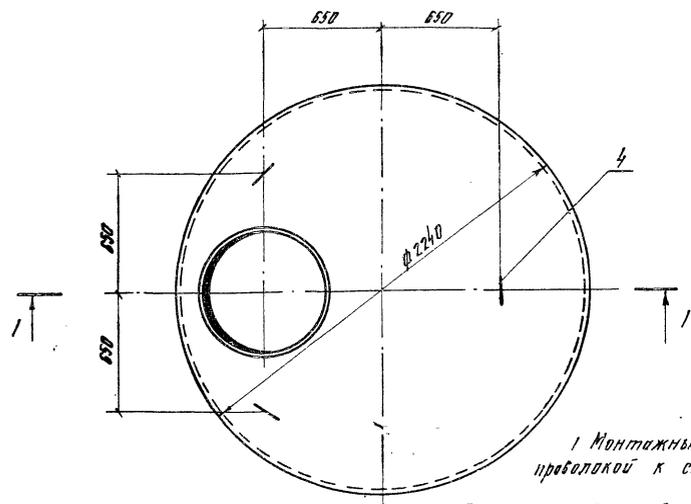
УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

И.В.Н. № подл. Подпись и дата

И.В.Н. № подл. Подпись и дата



План



1 Монтажные петли (поз.4) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз.1)

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
4	

Код	Сорта	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
И4	1		3.820-9-В-Б-Б ПП20-1-2Б-01.00	Сетка арматурная С1	1	
И4	2		3.820-9-В-Б-Б ПП20-1-2Б-02.00	Сетки арматурная С2	1	
Б4	3		3.820-9-В-Б-Б ПП20-1-2Б-03.00	Корпус люка с крышкой	1	
<u>Детали</u>						
Б4	4*		3.820-9-В-Б-Б ПП20-1-2Б-00.01	Ф10 А I ГОСТ 5781-82	3	0.5 кг
<u>Материалы</u>						
Бетон тяжелый:						
марки 250, мрс 150, Б4						0.36 м³

Позицию 4* - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент кг

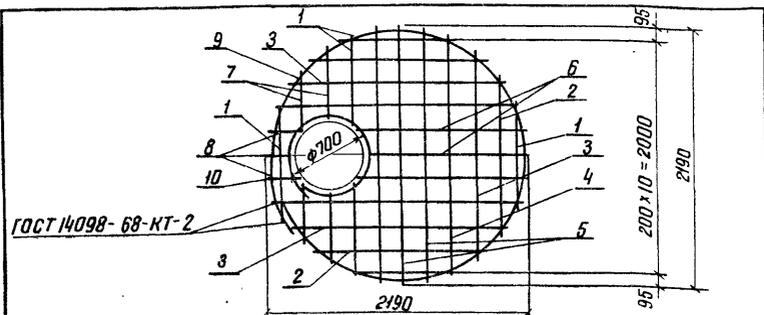
Марка элемента	Изделия арматурные						Вязка	Закладные детали	Общий вес
	Арматура класса								
	А-I			А-III					
	ГОСТ 5781-82								
	φ10	φ8	φ6	Уголок	φ12	Уголок	Корпус люка с крышкой	ГОСТ 3654-79	
ПП20-1-2Б	1.3	16.5	10.3	28.3	2.3	2.3	30.6	69.0	99.6

Привязки			

74
9165/1

Деталь	Сорта	С/А	Марка	Обозначение	Кол	Примечание
Проб	Конягина	МРС	3.820-9-В-Б-Б	ПП20-1-2Б-00.00		
Гип	Радченко	МРС				
Нач. от	Павленко	МРС				
Н. контр.	Сильченко	МРС				
Плита перекрытия					Ряды	Класс
					Р	900
					Лист	Листов
					УКРНИПРОВУДХОЗ	
					2. Кисл	

УТВ. № _____ Главный инженер Восточного филиала



Сетку С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

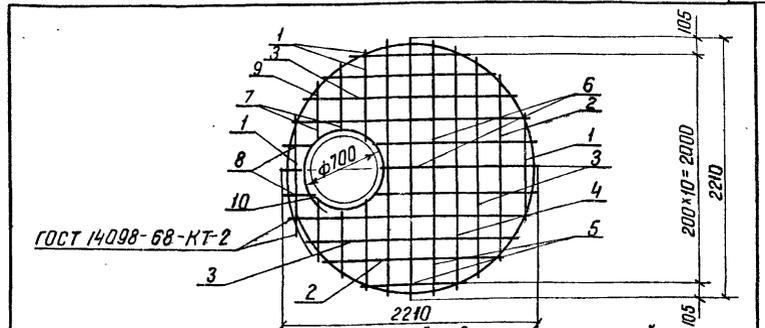
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-B-5-PP20-1-25-01.01	Ф8А-ГГОСТ 5781-82 R=900	6	0,4 кг
Б4	2		- 01.02	R = 1600	3	0,6 кг
Б4	3		- 01.03	R = 1830	3	0,7 кг
Б4	4		- 01.04	R = 2010	3	0,8 кг
Б4	5		- 01.05	R = 2200	3	0,9 кг
Б4	6		- 01.06	R = 1500	3	0,6 кг
Б4	7		- 01.07	R = 600	4	0,2 кг
Б4	8		- 01.08	R = 200	3	0,1 кг
Б4	9		- 01.09	R = 7040	1	2,8 кг
Б4	10		- 01.10	Ф12 А-III ГОСТ 5781-822-2560	1	2,3 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан
ИИВ №

Разраб.	Суваров	28.05.84
Проб.	Конягина	30.05.84
ГИП	Рабоченко	31.05.84
Нач. отд.	Лиснячевский	04.06.84
И.контр.	Сильченко	06.06.84

3.820-9-B-5-PP20-1-25-01.00		
Сетка арматурная	Стандия	Масса
С1	Р	18,8 б/м
	Лист	Листов 1
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Сетку С2 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-B-5-PP20-1-25-02.01	Ф8А-ГГОСТ 5781-82 R=920	6	0,2 кг
Б4	2		- 02.02	R = 1620	3	0,4 кг
Б4	3		- 02.03	R = 1850	3	0,4 кг
Б4	4		- 02.04	R = 2030	3	0,5 кг
Б4	5		- 02.05	R = 2220	3	0,5 кг
Б4	6		- 02.06	R = 1520	3	0,3 кг
Б4	7		- 02.07	R = 620	4	0,1 кг
Б4	8		- 02.08	R = 220	3	0,1 кг
Б4	9		- 02.09	R = 7080	1	1,6 кг
Б4	10		- 02.10	R = 2400	1	0,5 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

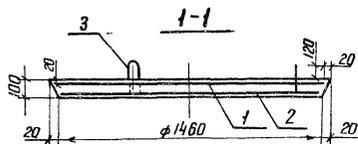
Привязан
ИИВ № 9165/1

Разраб.	Суваров	28.05.84
Проб.	Конягина	30.05.84
ГИП	Рабоченко	31.05.84
Нач. отд.	Лиснячевский	04.06.84
И.контр.	Сильченко	06.06.84

3.820-9-B-5-PP20-1-25-02.00		
Сетка арматурная	Стандия	Масса
С2	Р	10,3 б/м
	Лист	Листов 1
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

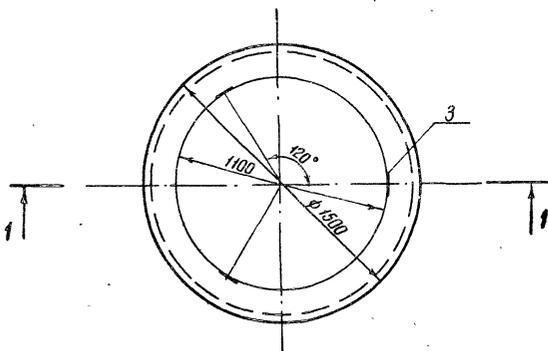
ИИВ № 9165/1

ИИВ № 9165/1



Формат	Эскиз	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
А4	1		3.820-9-ВБ.ПД-10-1-01.00	С-1	1	
А4	2		3.820-9-ВБ.ПД-10-1-02.00	С-2	1	
				Детали		
Б4	3*		3.820-9-ВБ.ПД-10-1-00.01	φ8 А-I ГОСТ 5781-82		
				ρ=780	3	0.3 кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз 150, В-4		0.17 м³

Поз. 3* - см. ведомость деталей



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-I		А-III		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
	φ8	Итого	φ6	Итого	
ПД 10-1	0,9	0,9	7,6	7,6	6,5

Привязан

76

9165/1

ИНВ. №

Монтажные петли (поз. 3) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз. 1)

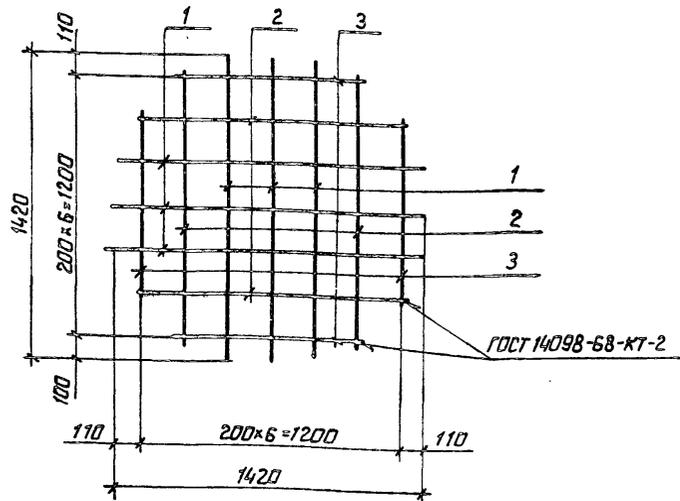
Разраб.	Кунденко	02.02.84	13.04.84
Пров.	Суворова	02.02.84	28.05.84
Гип	Родченко	02.02.84	30.05.84
Ил.ч. отв.	Лисячевский	02.02.84	31.05.84
И. контр.	Сильченко	02.02.84	04.06.84

3.820-9-ВБ.ПД-10-1-00.00

Плита днища ПД 10-1

Сталь	Масса	Масштаб
Р	425	1:20
Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

Инв. № плана, подпись и дата взыск. инв. №



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
54	1	3.820-9-В-Г-ПД-10-1-01.01	ФБА-III ГОСТ 5781-82 P=1420	6	0.3кг
54	2	-01.02	P=1240	4	0.3кг
54	3	-01.03	P=850	4	0.2кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 333-78

Привязан

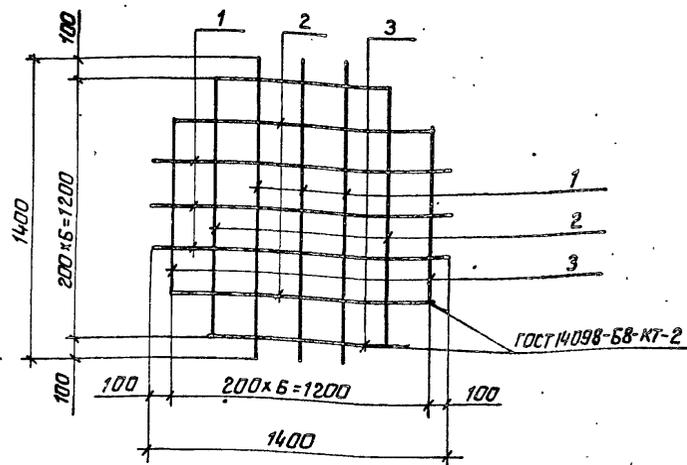
ИНВ. №

Разработ.	Кунденко	20.08	19.8.84
Пров.	Суворов	21.08	20.5.84
ГИП	Родченко	22.08	20.5.84
Нач. отд.	Лисняевский	23.08	21.5.84
Н. контр.	Сильченко	24.08	19.6.84

3.820-9-В-Г-ПД-10-1-01.00

Сетка арматурная С1

Стадия	Масса	Масштаб
P	3.8	б/м
Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ		
г. Киев		



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
54	1	3.820-9-В-Г-ПД-10-1-02.01	ФБА-III ГОСТ 5781-82 P=1400	6	0.3
54	2	-02.02	P=1200	4	0.3
54	3	-02.03	P=820	4	0.2

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 333-78

Привязан

77

9165/1

ИНВ. №

Разработ.	Кунденко	20.08	19.8.84
Пров.	Суворов	21.08	20.5.84
ГИП	Родченко	22.08	20.5.84
Нач. отд.	Лисняевский	23.08	21.5.84
Н. контр.	Сильченко	24.08	19.6.84

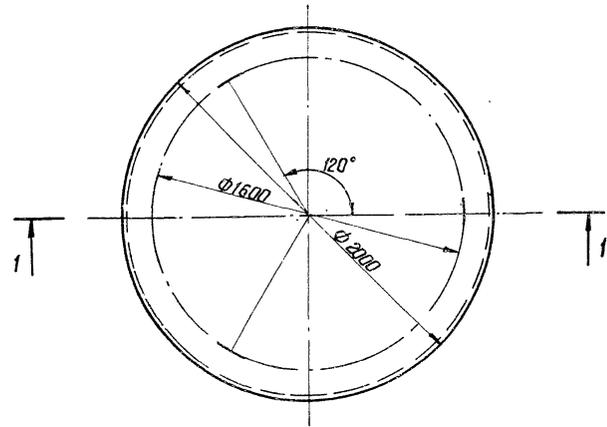
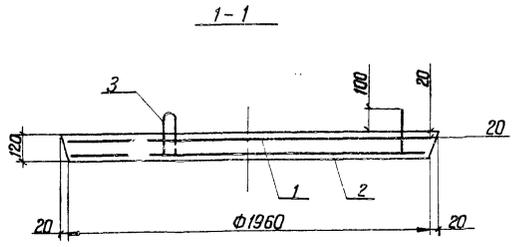
3.820-9-В-Г-ПД-10-1-02.00

Сетка арматурная С2

Стадия	Масса	Масштаб
P	3.8	б/м
Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ		
г. Киев		

ИНВ. № табл. Подпись и дата. Форм. ИНВ. №

ИНВ. № табл. Подпись и дата. Форм. ИНВ. №



Монтажные петли (поз.3) привязать вязальной проволокой к стержням сетки (поз.1)

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Сборочные единицы		
			Сетка арматурная		
A4	1	3.820-9-ВГ-ПД-15-1-01.00	C1	1	
A4	2	3.820-9-ВГ-ПД-15-1-02.00	C2	1	
			Детали		
B4	3*	3.820-9-ВГ-ПД-15-1-00.01	$\phi 10A-I$ ГОСТ 5781-82		
			l=950	3	0,6
			Материалы		
			Бетон тяжёлый		
			марки 200, Мрз.150 В-4		0,31

Поз.3*-см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	

Ведомость расхода стали на элемент к

Марка элемента	Изделия арматурные		Арматура класса		Общий расход	
			A-I	A-III		
			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
пд 10-1	1,8	1,8	6,8	18,4	25,2	27,0

Привязан			

9165/1

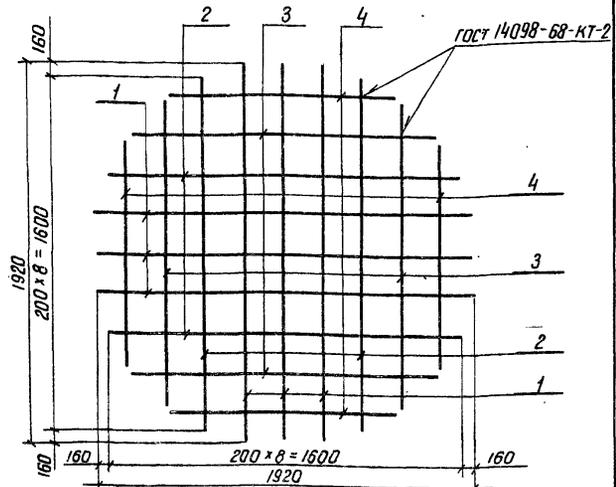
3.820-9-ВГ-ПД-15-1-00.00

Разработ	Кунценко	Севаст	15.04.84
Пров.	Суворов	Севаст	22.05.84
ГЛП	Рябенко	Севаст	30.05.84
Нач.отд.	Писняченко	Севаст	31.05.84
Н.контр.	Сильченко	Севаст	04.06.84

Плита днища ПД-15-1

Стандия масса		
P	925	1:20
лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ		
г. Киев		

Ив. №: 10000. Проект №: 10000. Взам. инв. №:



Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		φ6 А - III ГОСТ 5781-82		
Б.4 1	3.820-9-В-Г-ПД-15-1-01.01	ℓ = 1920	6	0.4
Б.4 2	- 01.02	ℓ = 1800	4	0.4
Б.4 3	- 01.03	ℓ = 1560	4	0.4
Б.4 4	- 01.04	ℓ = 1150	4	0.3

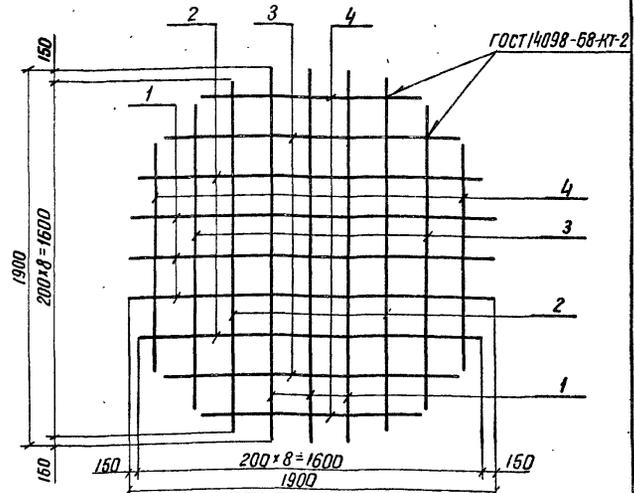
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан			
Инва. №			

Разработ. Кунденко *А.С.* 19.04.84
 Провер. Сиваров *С.В.* 28.05.84
 ГИП Радченко *А.В.* 30.05.84
 Нач. отд. Лиснячевский *А.В.* 31.05.84
 И. контр. Сильченко *Л.И.* 01.06.84

3820-9-В-Г-ПД-15-1-01.00	Стандия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С1	Р	6.8	б/м
	лист	листов 1	
	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

Инва. № листа, подписать и датой вводом. Инва. №



Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		φ10 А - III ГОСТ 5781-82		
Б.4 1	3.820-9-В-Г-ПД-15-1-02.01	ℓ = 1900	6	1.2
Б.4 2	- 02.02	ℓ = 1790	4	1.1
Б.4 3	- 02.03	ℓ = 1550	4	1
Б.4 4	- 02.04	ℓ = 1140	4	0.7

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

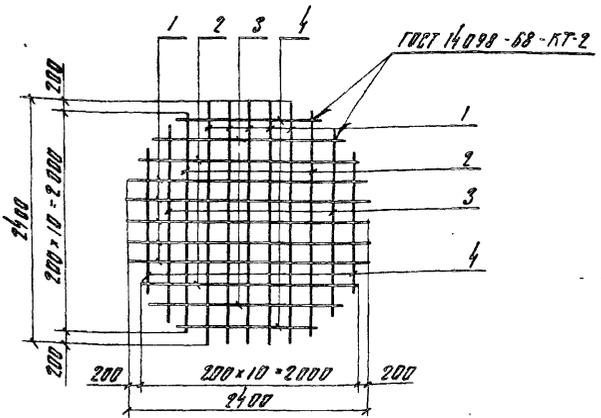
Привязан			
Инва. №			

Разработ. Кунденко *А.С.* 18.04.84
 Провер. Сиваров *С.В.* 28.05.84
 ГИП Радченко *А.В.* 30.05.84
 Нач. отд. Лиснячевский *А.В.* 31.05.84
 И. контр. Сильченко *Л.И.* 01.06.84

9165/1

3820-9-В-Г-ПД-15-1-02.00	Стандия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С2	Р	18.4	б/м
	лист	листов 1	
	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

Инва. № листа, подписать и датой вводом. Инва. №



Формат Зона	Лист	Объяснительные	Наименование	Кол	Примечание
			Ø 8 А-III ГОСТ 5781-82		
Б4	1	3.820-9-В-Б-ПА-20-1-01.01	С=2400	10	0.9
Б4	2	-01.02	С=2150	4	0.8
Б4	3	-01.03	С=1880	4	0.7
Б4	4	-01.04	С=1450	4	0.6

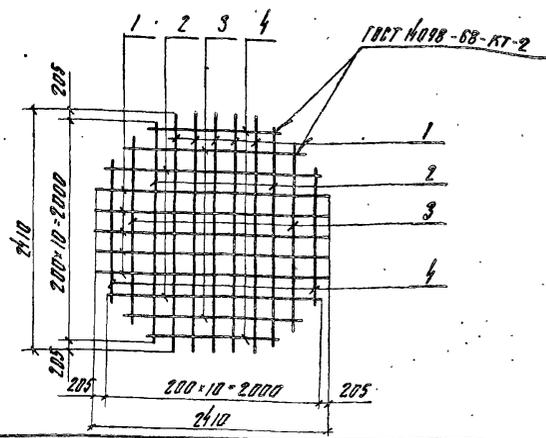
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан			
Числ. №			

Разработ	Кунченко	В.С.	10.08.88
Проект	Субботин	С.А.	20.08.88
Г.И.П.	Радченко	В.В.	20.08.88
Нач. отд.	Попельневский	В.В.	20.08.88
И.контр.	Шаталов	В.В.	20.08.88

3.820-9-В-Б-ПА-20-1-01.00		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	17.4	8/М
Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

Числ. № листа, Присланы в проект, Дата выдачи



Формат Зона	Лист	Объяснительные	Наименование	Кол	Примечание
			Ø 10 А-III ГОСТ 5781-82		
Б4	1	3.820-9-В-Б-ПА-20-1-02.01	С=2300	10	1.4
Б4	2	-02.02	С=2150	4	1.3
Б4	3	-02.03	С=1830	4	1.1
Б4	4	-02.04	С=1370	4	0.8

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

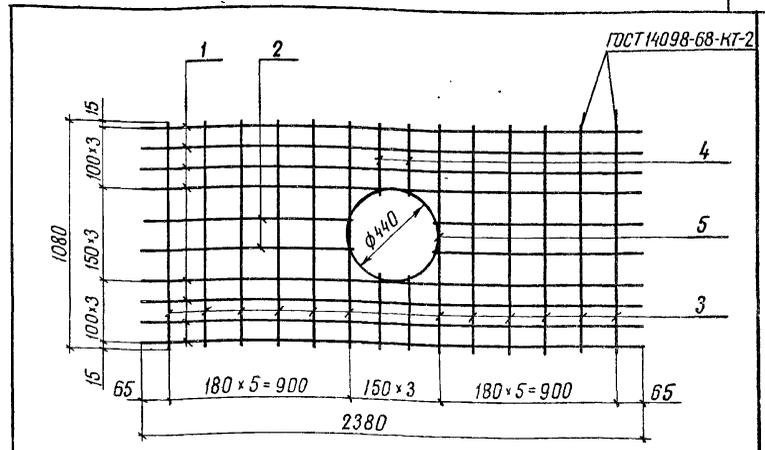
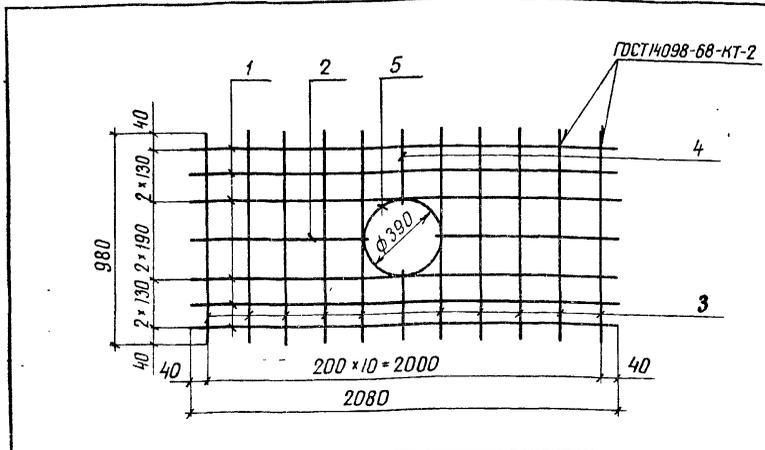
81
9165/1

Привязан			
Числ. №			

Разработ	Кунченко	В.С.	10.08.88
Проект	Субботин	С.А.	20.08.88
Г.И.П.	Радченко	В.В.	20.08.88
Нач. отд.	Попельневский	В.В.	20.08.88
И.контр.	Шаталов	В.В.	20.08.88

3.820-9-В-Б-ПА-20-1-02.00		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	26.8	8/М
Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

Числ. № листа, Присланы в проект, Дата выдачи



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Б4	1		3820-9-В-Г-ПУ 25-60-01.01	Ф14А-III ГОСТ 5781-82 R=2080	6	25
Б4	2		-01.02	R=860	2	10
Б4	3		-01.03	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 R=980	10	04
Б4	4		-01.04	R=310	2	01
Б4	5		-01.05	R=1390	1	06

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Б4	1		3820-9-В-Г-ПУ 30-60-01.01	Ф14А-III ГОСТ 5781-82 R=2380	8	29
Б4	2		-01.02	R=990	4	12
Б4	3		-01.03	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 R=1080	12	04
Б4	4		-01.04	R=340	4	01
Б4	5		-01.05	R=1540	1	06

1. Сетки С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

1. Сетку С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

Инд №

Привязан

Инд №

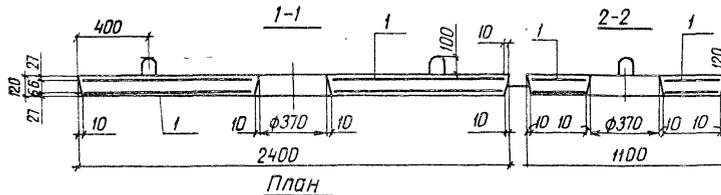
Инд № по полн. Подпись и дата. Взаминд №

Инд № по полн. Подпись и дата. Взаминд №

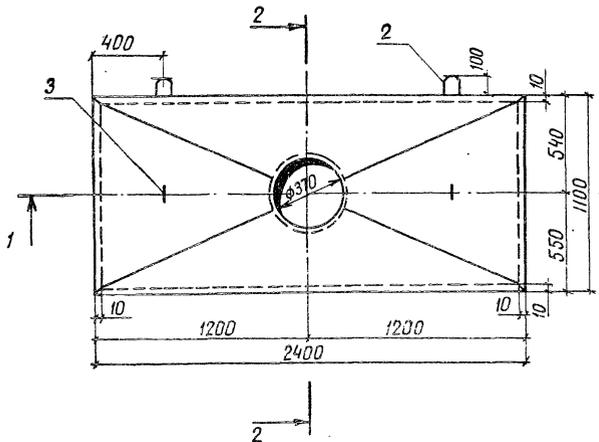
Разраб. Кинденко	С.С.84	3820-9-В-Г-ПУ 25-60-01.00	Стадия	Масса	Масштаб
Проб. Сидоров	С.С.				
ГИП. Радченко	С.С.				
нач.отд. Писнячевский	С.С.				
И.контр. Сильченко	С.С.				
Сетка арматурная			Р	21.8	б/м
			лист	листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев					

Разраб. Кинденко	С.С.84	3820-9-В-Г-ПУ 30-60-01.00	Стадия	Масса	Масштаб
Проб. Сидоров	С.С.				
ГИП. Радченко	С.С.				
нач.отд. Писнячевский	С.С.				
И.контр. Сильченко	С.С.				
Сетка арматурная С-1			Р	33.8	б/м
			лист	листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев					

9165/1



План



Уровень этажа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Оборочные единицы</u>		
				Сетка арматурная		
				<u>Детали</u>		
4ч	1		3820-9-В-ПУ30-60-01.00	С1	2	
54	2*		3820-9-В-ПУ30-60-00.01	φ10А-ІГОСТ 5781-82 ρ=950	2	0,6 кг
54	3*		3820-9-В-ПУ30-60-00.02	φ10А-ІГОСТ 5781-82 ρ=950	2	0,6 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				марки 200, мрз 150 В-6		0,30 м³

Поз 2*, 3*-см Ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А-III		А-I			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	φ 8	φ 10	Утого	
ПУ 30-60	560	560	11,6	24	14,0	70,0

Привязан	

84
9165/1 Инв.№

3820-9-В-ПУ 30-60-00.00

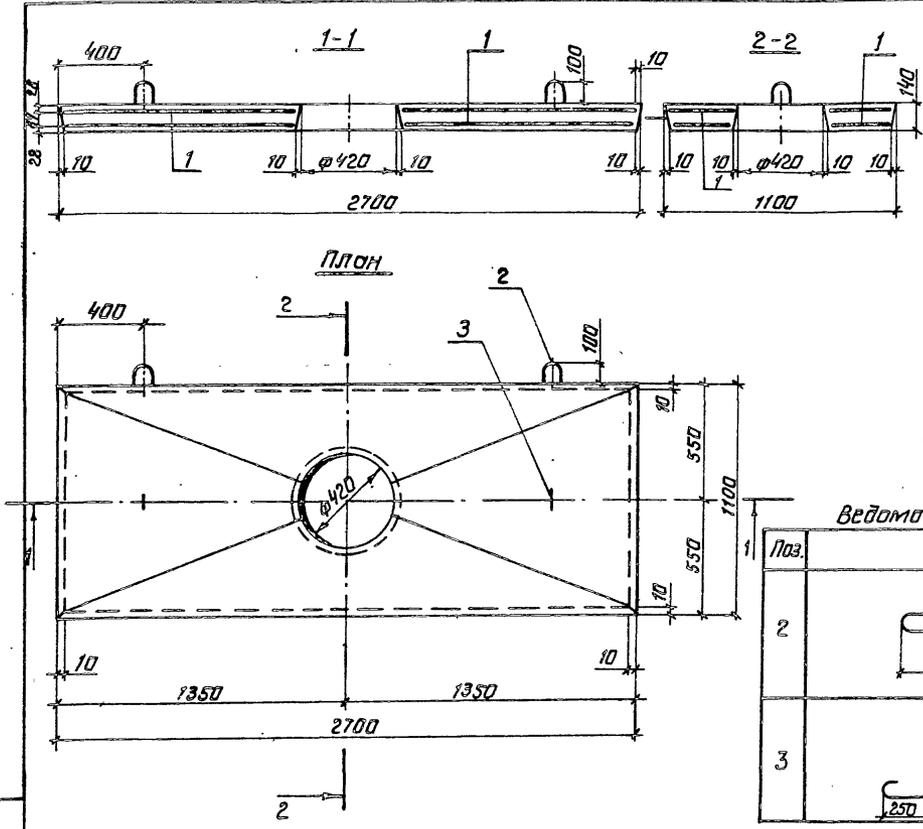
Разработчик	Нинденко	0202	4584
Проектировщик	Сидоров	0202	06068
Тип	Рабочий	0202	06068
Нач. отд.	Пичонячевский	0202	06068
Инженер	Сильченко	0202	06068

Плита упорная ПУ30-60

Станд.	Масса	Масштаб
Р	750	1:20
лист 1 из 1		
УКРГИПРОВОДХОЗ 2 Киев		

Монтажные петли (поз 2,3) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз 1)

Инв.№ прол. Удобрить и дата взым. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Сборочные единицы</i>		
				Сетка арматурная		
A4	1		3.820-9-В-Г-ПЧ3.5-6.0-01.00	С1	2	
				<i>Детали</i>		
Б4	2*		3.820-9-В-Г-ПЧ3.5-6.0-00.01	ф12.А-І ГОСТ 5781-82 с-950	2	10
Б4	3*		3.820-9-В-Г-ПЧ3.5-6.0-00.02	ф12.А-І ГОСТ 5781-82 с-950	2	10
				<i>Материалы</i>		
				БЕТОН тяжелый		
				марки 200 Мрз.150, В-Б		0.40

Поз. 2* 3* - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход	
	Арматура класса А-III		А-I			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ПЧ3.5-6.0	φ16	Итого	φ 8	φ 12	Итого	
	64.8	64.8	11.8	4.0	15.8	80.6

Привязан

Монтажные петли (поз. 2, 3) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз.1)

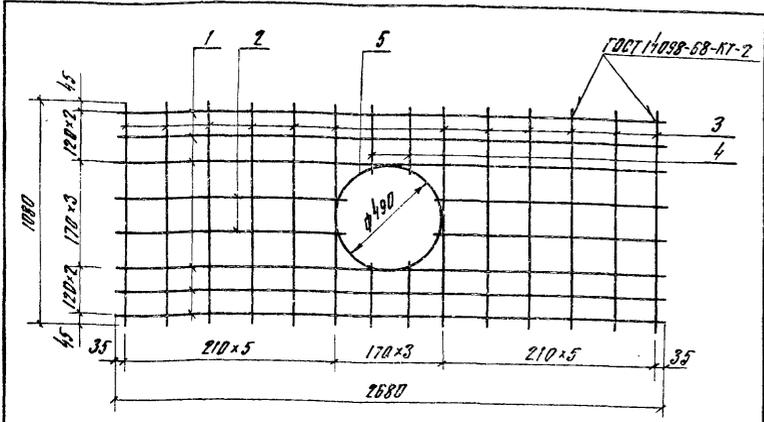
85
9165/1 Инв. №

Разработчик	Курденко	Эле	15.84
Проектировщик	Сучаров	С	15.6.84
Инженер	Роздченко	С	15.6.84
Нач. отд.	Ильченко	С	15.6.84
Н. контр.	Сильченко	М	15.6.84

3.820-9-В-Г-ПЧ3.5-6.0-00.00

Плита упорная ПЧ3.5-6.0	Стандарт	Масса	Масштаб
	Р	1000	1:20
	Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Формат	Страна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	1		3.820-9-В-5 ПУ35-60-01.01	Ф16-А-III ГОСТ 5781-82 E-2680	6	4.2
Б4	2		- 01.02	E-110	4	1.8
Б4	3		- 01.03	Ф8-А-I ГОСТ 5781-82 E-1080	12	0.4
Б4	4		- 01.04	E-310	4	0.1
Б4	5		- 01.05	E-1700	1	0.7

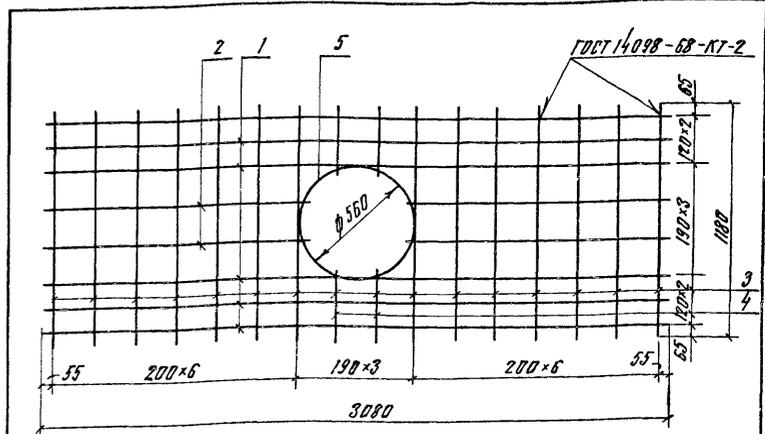
1. Сетку с-1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстий
 2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 333-78

Прибязан

Илв №

Разработ	Кухаренко	С.С.	И.С.В.
Проект	Субарев	С.С.	И.С.В.
И.И.П.	Райченко	С.С.	И.С.В.
Науч.отд.	Лисиченко	С.С.	И.С.В.
И.И.П.отд.	Кульченко	С.С.	И.С.В.
3.820-9-В-5 ПУ35-60-01.00			
	Станд.	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С-1	Р	38.3	8/10
	Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВВОДХОЗ г. Киев			

Илв. № лист / Подпись и дата / Илв. № лист №



Формат	Страна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	1		3.820-9-В-5 ПУ4.0-60-01.01	Ф18-А-III ГОСТ 5781-82 E-3080	8	6.2
Б4	2		- 01.02	E-1280	4	2.6
Б4	3		- 01.03	Ф8-А-I ГОСТ 5781-82 E-1180	14	0.5
Б4	4		- 01.04	E-330	4	0.1
Б4	5		- 01.05	E-1920	1	0.8

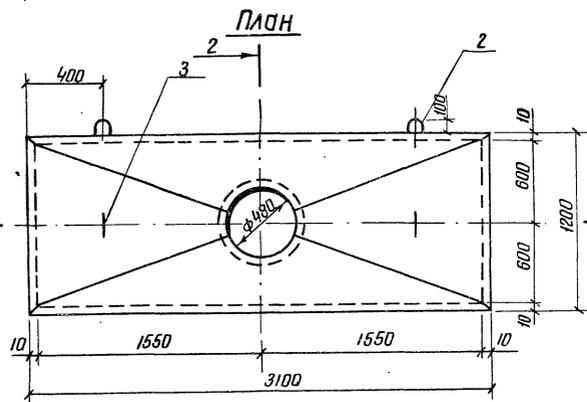
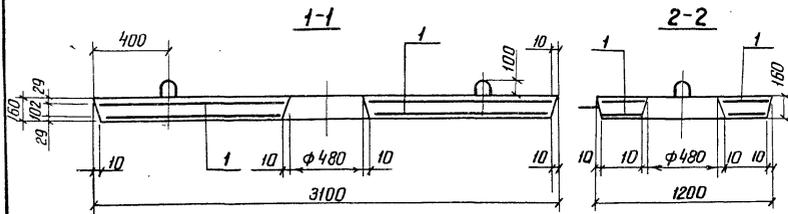
1. Сетку с1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстий
 2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 333-78

Прибязан

Илв №

Разработ	Кухаренко	С.С.	И.С.В.
Проект	Субарев	С.С.	И.С.В.
И.И.П.	Райченко	С.С.	И.С.В.
Науч.отд.	Лисиченко	С.С.	И.С.В.
И.И.П.отд.	Кульченко	С.С.	И.С.В.
3.820-9-В-5 ПУ4.0-60-01.00			
	Станд.	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С-1	Р	68.2	8/10
	Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВВОДХОЗ г. Киев			

Илв. № лист / Подпись и дата / Илв. № лист №



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Оборочные единицы</u>		
				Сетка арматурная		
				с1	2	
				<u>Детали</u>		
				ф14А-I ГОСТ 5781-82 l=1230	2	1,5
				ф14А-I ГОСТ 5781-82 l=1230	2	1,5
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		0,57
				марки 200, Мрз 150, В-6		

Поз. 2*, 3* - см. ведомость деталей

Поз.	эскиз
2	
3	

Марка элемента	Узлы арматурные					
	Арматура класса					
	А-III			А-I		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		Общий расход	
	φ 18	Итого	φ 8	φ 14	Итого	
ПУ 4.0-6.0	60.0	60.0	8.2	6.0	14.2	74,2

87
9165/1 ШНВ.Н²

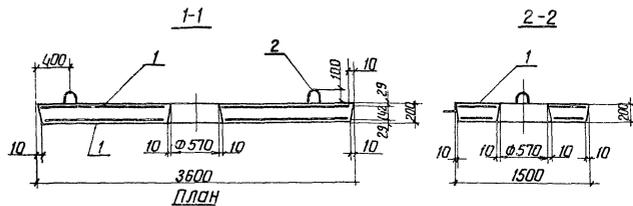
Монтажные петли (поз. 2,3) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз.1.)

Разраб.	Кунценко	С.С.	21.05.84
Проб.	Суборов	С.С.	15.06.84
Гип.	Родченко	С.С.	10.06.84
Нач. отд.	Лисняченко	С.С.	07.06.84
Н. контр.	Сильченко	С.С.	08.06.84

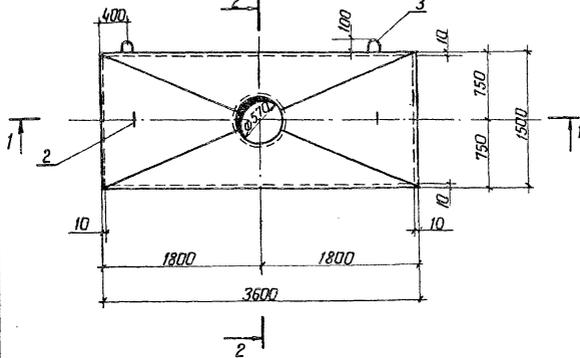
3.820-9-В-Г ПУ 4.0-6.0-00.00

Плита упорная ПУ 4.0-6.0	Стандарт	Масса	Масштаб
	Р	1425	1:25
	Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВХОЗ г. Киев			

ШНВ.Н² - подл. Подпись и дата в соответствии с ШНВ.Н²



ПЛАН



Резерв	3000	700	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ		1	3.820-9-В-Г-ПУ 5.0-6.0-01.00	Сетка арматурная		
				С1	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	2*		3.820-9-В-Г-ПУ 5.0-6.0-00.01	φ 18А-ГГОСТ 5781-82 l=1500	2	3.0
Б4	3*		3.820-9-В-Г-ПУ 5.0-6.0-00.02	φ 18А-ГГОСТ 5781-82 l=1500	2	3.0
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				марки 200; Мрз 150, В 6		1.03м ³

позиция 2*, 3* - см ведомость деталей

ведомость деталей

Поз	Эскиз
2	
3	

ведомость расхода стали на элемент, кг

марка элемента	изделия арматурные					
	Арматура класса					
	А-I			А-III		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
	φ 18	φ 8	Углов φ 18	Углов φ 8	Общий расход	
ПУ 5.0-6.0	12	11.7	23.7	90	90	113.7

привязан

88

9165/1

ИВВ. №:

1. Монтажные петли (Поз. 2,3) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (Поз.1)

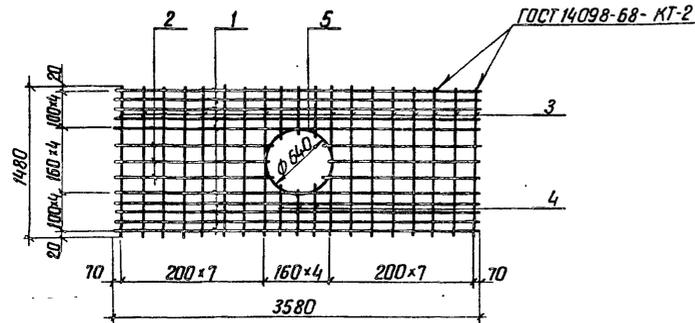
Разработчик	Кунденко	С.И.	24.06.82
Проектировщик	Сухаров	С.И.	05.06.82
Главный инженер	Радченко	В.И.	06.06.82
Начальник участка	Писневич	В.И.	07.06.82
Инженер	Сильченко	М.И.	10.06.82

3.820-9-В-Г-ПУ 5.0-6.0-00.00

Плита упорная ПУ 5.0-6.0

Сталь	Масса	Максимум
Р	2575	1:40
Лист	Листов 1	
УКРГНПРОВОДХОЗ		
г. Киев		

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Взята из № 1.



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
64	1		3.820-9-8-Г-ПУ 5.0-6.0-01.01	Ф18 А-III ГОСТ 5781-82 l=3580	10	7.2
64	2		-01.02	l=1490	6	3.0
64	3		-01.03	Ф 8А-I ГОСТ 5781-82 l=1480	16	0.6
64	4		-01.04	l=440	6	0.2
64	5		-01.05	l=2170	1	0.9

1. Сетку с-I допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

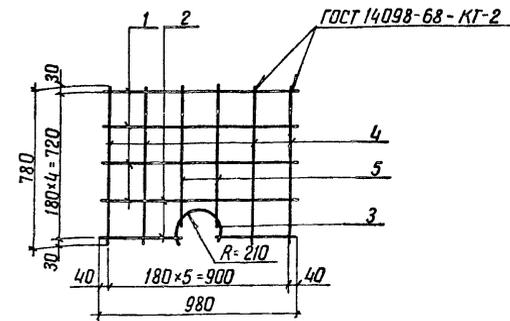
2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и ЧН 393-78

Привязан			
ИНВ. №			

ИНВ. №-подл. Подпись и дата, ВЗН. Инв. №

Разработ	Кунденко	С.С.	28.05.84
Проб	Субароб	С.С.	05.06.84
Г.П.	Радченко	В.В.	05.06.84
Нач. отд.	Лиснячевский	В.В.	07.06.84
Н.контр.	Сильченко	В.В.	08.06.84

3.820-9-8-Г-ПУ 5.0-6.0-01.00			
Сетка арматурная с-I	Сталь	Масса	Масштаб
	Р	101,7	б/м
	Лист	Листов 1	
	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
64	1		3.820-9-8-Г-ПГ-01-01	Ф 6А-I ГОСТ 5781-82 l=980	4	0.2
64	2		-01.02	l=290	2	0.1
64	3		-01.03	l=660	1	0.2
64	4		-01.04	l=780	4	0.2
64	5		-01.05	l=580	2	0.1

1. Сетку с-I допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

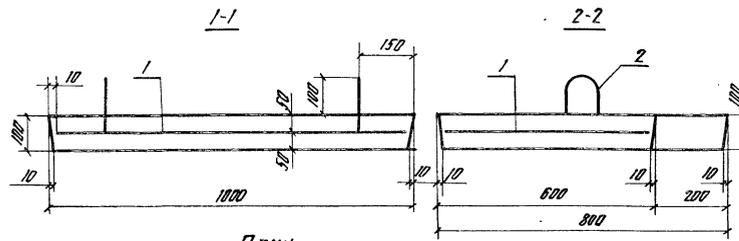
2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и ЧН 393-78

Привязан			
ИНВ. №			

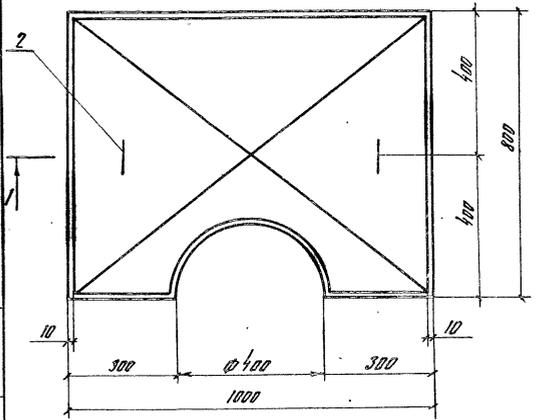
ИНВ. №-подл. Подпись и дата, ВЗН. Инв. №

Разработ	Кунденко	С.С.	28.05.84
Проб	Субароб	С.С.	05.06.84
Г.П.	Радченко	В.В.	05.06.84
Нач. отд.	Лиснячевский	В.В.	07.06.84
Н.контр.	Сильченко	В.В.	08.06.84

3.820-9-8-Г-ПГ-01.00			
Сетка арматурная с-I	Сталь	Масса	Масштаб
	Р	2,2	б/м
	Лист	Листов 1	
	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



План



2

Монтажные петли (рис. 2) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (рис. 1)

Примечание	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Сетка арматурная		
	Б4	1	3.820-9-В-5-ПГ-01.00	С1	1	
				<u>Детали</u>		
	Б4	2*	3.820-9-В-5-ПГ-00.01	ФВЯ-1 ГОСТ 5781-82 С*820	2	0.3
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		0.074
				марки 200, Мрз 150, В-6		

Поз. 2* - см ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз	Знак
2	

Ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элемента	Удельная арматурные			
	Арматура класса А-1		Удельный расход	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Ø6	Ø8
ПГ	2.2	0.6	2.8	2.8

Привязки

9165/1 ДИР.№

Исполн	Контроль	Сектор	№
Пров	Суворов	С/1	0.05.81
ТМТ	Рубченко	С/2	01.08.81
Нач. отд.	Полыничко	С/3	01.08.81
Н.контр.	Сильченко	С/4	01.08.81

3.820-9-В-5-ПГ-00.00

Плита газобетона ПГ

Страна	Масштаб	Масштаб
р	1:85	1:20
Лист	Листов 1	
УКРГНПРОВОДХУЗ		
г. Киев		

Исполн. Пров. Контроль Суворова и Сильченко

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

45/21
Заказ № 3906/Ив. Инв. № 9165/1 Тираж 180
Сдано в печать 14/5 1982 Цена 3-50