

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.905-2

ГАЗОРЕГУЛЯТОРНЫЕ ПУНКТЫ (ГРП) ШКАФНОГО
ТИПА ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА

ВЫПУСК 2

ШКАФНОЙ РЕГУЛЯТОРНЫЙ ПУНКТ С РЕГУЛЯТОРОМ
ДАВЛЕНИЯ ГАЗА РД-50 (ШРП. 2.00)

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ „МОСГАЗПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Л.А. Давыдов* /
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.С. Гайстер* /

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ МЖХ РСФСР

с 1 июля 1980 г.
протокол от 24 марта 1980 г.

Госстрой СССР

ТВЕЛАНСКИЙ ФИЛИАЛ
ЦИТП

Типовой проект / серия /
№ 5-985-2 к.2

Заказ № 361

Цена 4 руб 56 коп

Тираж 100

Дата 19 5 1983г.

Содержание выпуска 2

Серия 5.903-2, вып. 2

Обозначение	Наименование	Стр.
	Титульный лист	
	Содержание альбома	2
ШРП. 2.00	Пункт регуляторный икорной с регулятором РД-50	4
ШРП. 2.00BC	Пункт регуляторный икорной с регулятором РД-50	5
ШРП. 2.00BP	Пункт регуляторный икорной с регулятором РД-50	6
ШРП. 2.00CB	Пункт регуляторный икорной с регулятором РД-50	8
ШРП. 2.01.00	Крестовина	10
ШРП. 2.01.01	Труба	10
ШРП. 2.01.02	Штуцер	10
ШРП. 2.01.03	Ниппель	10
ШРП. 2.01.00CB	Крестовина	11
ШРП. 2.01.04	Патрубок	12
ШРП. 2.01.05	Опора	12
ШРП. 2.01.06	Косынка	12
ШРП. 2.01.07	Защелка	12
ШРП. 2.02.00	Крестовина	13
ШРП. 2.02.00CB	Крестовина	13
ШРП. 2.02.01	Труба	13
ШРП. 2.02.02	Труба	13
ШРП. 2.03.00	Свеча	14
ШРП. 2.03.00CB	Свеча	14
ШРП. 2.03.01	Труба	14
ШРП. 2.03.02	Ниппель	14
ШРП. 2.04.00	Трубопровод	15
ШРП. 2.04.01	Ниппель	15
ШРП. 2.04.00CB	Трубопровод	15
ШРП. 2.04.02	Гайка накидная	15
ШРП. 2.04.03	Патрубок	15
ШРП. 2.04.04	Труба	15
ШРП. 2.05.00	Трубопровод	17
ШРП. 2.05.01	Труба	17
ШРП. 2.05.00CB	Трубопровод	17
ШРП. 2.06.00	Узелник	18
ШРП. 2.06.01	Труба	18
ШРП. 2.06.00CB	Узелник	18
ШРП. 2.06.02	Лопка	19
ШРП. 2.06.03	Отвод	19

Обозначение	Наименование	Стр.
ШРП. 2.07.00	Переключик	19
ШРП. 2.07.01	Штуцер	19
ШРП. 2.07.02	Ниппель	20
ШРП. 2.07.03	Гайка накидная	20
ШРП. 2.08.00	Хомут	20
ШРП. 2.08.00CB	Хомут	20
ШРП. 2.08.01	Ушко	21
ШРП. 2.09.00	Тройник	21
ШРП. 2.09.01	Ниппель	21
ШРП. 2.09.02	Ниппель	21
ШРП. 2.10.00	Кран	22
ШРП. 2.10.01.00	Фиксатор	22
ШРП. 2.10.00CB	Кран	22
ШРП. 2.10.01.01	Втулка	23
ШРП. 2.10.01.02	Фланец	23
ШРП. 2.22	Защелка	23
ШРП. 2.23	Кольцо	23
ШРП. 2.24	Штуцер	24
ШРП. 2.25	Штуцер	24
ШРП. 2.26	Ниппель	24
ШРП. 2.27	Ниппель	24
ШРП. 2.28	Защелка	25
ШРП. 2.29	Прокладка	25
ШРП. 2.14.00	Ключ	26
ШРП. 2.14.01	Ось	26
ШРП. 2.16.00	Шкодр	26
ШРП. 2.16.06	Пластика	26
ШРП. 2.16.07	Табличка	26
ШРП. 2.16.00CB	Шкодр	27
ШРП. 2.16.01.00	Дверь	29
ШРП. 2.16.01.01	Гайка	29
ШРП. 2.16.01.00CB	Дверь	29
ШРП. 2.16.01.02	Пластика	30
ШРП. 2.16.01.03	Втулка	30
ШРП. 2.16.01.04	Короб	30
ШРП. 2.16.02.00	Цент	30
ШРП. 2.16.02.00CB	Цент	31
ШРП. 2.16.02.03	Лист	31
ШРП. 2.16.04	Дверь	32
ШРП. 2.16.05	Ось	32
ШРП. 2.16.03.00	Корпус	32

Обозначение	Наименование	Стр.
ШРП.2.16.03.00С6	Корпус	33
ШРП.2.16.03.01	Узелок	35
ШРП.2.16.03.03	Ручка	35
ШРП.2.16.03.04	Лист	35
ШРП.2.16.03.06	Скоба	35
ШРП.2.16.03.10	Лист	36
ШРП.2.16.03.11	Скоба	36
ШРП.2.17.00	Коллектор	36
ШРП.2.17.03	Патрубок	36
ШРП.2.17.00С6	Коллектор	37
ШРП.2.17.04	Труба	37
ШРП.2.18.00	Коллектор	37
ШРП.2.18.00С6	Коллектор	38
ШРП.2.18.01	Труба	38
ШРП.2.18.02	Труба	39
ШРП.2.18.03	Труба	39
ШРП.2.18.04	Ушко	39
ШРП.2.18.05	Завлучка	39
ШРП.2.18.06	Патрубок	40
ШРП.2.19.00	Трубопровод	40
ШРП.2.19.00С6	Трубопровод	40
ШРП.2.19.01	Ниппель	41
ШРП.2.19.02	Гайка накидная	41
ШРП.2.19.03	Труба	41
ШРП.2.20.00	Установка ввертки	42
ШРП.2.20.01.00	Кожух	42
ШРП.2.20.01.01	Планка	42
ШРП.2.20.00С6	Установка ввертки	43
ШРП.2.20.01.00С6	Кожух	44
ШРП.2.20.01.02	Труба	45
ШРП.2.20.01.03	Планка	45
ШРП.2.20.01.04	Фланец	45
ШРП.2.20.01.05	Обечайка	46
ШРП.2.20.02.00	Ворелка	46
ШРП.2.20.02.00С6	Ворелка	46
ШРП.2.20.02.01.00	Цифектор	47
ШРП.2.20.02.01.01.00	Отражатель	47
ШРП.2.20.02.01.00С6	Цифектор	47
ШРП.2.20.02.01.01.01	Кромштейн	48
ШРП.2.20.02.01.01.02	Отражатель	48

Обозначение	Наименование	Стр.
ШРП.2.20.02.01.02	Втулка	48
ШРП.2.20.02.01.03	Труба	48
ШРП.2.20.02.01.04	Редко	49
ШРП.2.20.02.01.05	Конус	49
ШРП.2.20.02.01.06	Фланец	49
ШРП.2.20.02.02	Сетка	49
ШРП.2.20.02.03	Прокладка	50
ШРП.2.20.02.04	Сетка	50
ШРП.2.20.02.05	Фланец	50
ШРП.2.20.02.06	Салло	50
ШРП.2.20.03.00	Кромштейн	51
ШРП.2.20.03.01	Гайка накидная	51
ШРП.2.20.03.00С6	Кромштейн	51
ШРП.2.20.03.02	Ниппель	52
ШРП.2.20.03.03	Труба	52
ШРП.2.20.03.04	Палец	62
ШРП.2.20.03.05	Скоба	62
ШРП.2.20.03.06	Патрубок	53
ШРП.2.20.03.07	Патрубок	53
ШРП.2.20.04.00	Термопара	53
ШРП.2.20.04.01	Шайба	53
ШРП.2.20.04.00С6	Термопара	54
ШРП.2.20.04.02	Шайба	54
ШРП.2.20.04.03	Термоэлектрод	54
ШРП.2.20.04.04	Трубка	55
ШРП.2.20.04.05	Гайка	55
ШРП.2.20.05.00	Патрубок	55
ШРП.2.20.05.01	Патрубок	55
ШРП.2.20.05.02	Втулка	56
ШРП.2.20.08	Вымпл	56
ШРП.2.20.09	Штуцер	56
ШРП.2.21.00	Кожух	57
ШРП.2.21.00С6	Кожух	58
ШРП.2.21.01	Дно	58
ШРП.2.21.02	Цилиндр	58
ШРП.2.20.12	Прокладка	56
ШРП.2.20.13	Кольцо	57
ШРП.2.33	Штуцер	58
ШРП.2.20.14	Сетка	57
ШРП.2.20.15	Накладка	57

Серия 5.905-2, вып. 2

Шифр, лист, № докум., Подп., Дата
 Вып. 2, лист 1, № докум. 1, Подп. и Дата

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
					Документация		
22				ШРП.2.00.СБ	Сборочный чертеж		
12				ШРП.2.00.ВС	Ведомость спецификации		
12				ШРП.2.00.ВП	Ведомость покупных изделий		
11				ШРП.0.00Д	Технические требования и технические характеристики		Выпуск 0
					Сборочные единицы		
11	1			ШРП.2.01.00	Крестовина	1	
11	2			ШРП.2.02.00	Крестовина	1	
11	3			ШРП.2.03.00	Свеча	1	
11	4			ШРП.2.04.00	Трубопровод	1	
11	5			ШРП.2.04.00-01	Трубопровод	1	
11	6			ШРП.2.05.00	Трубопровод	1	
11	7			ШРП.2.05.00-01	Трубопровод	1	
11	8			ШРП.2.06.00	Угольник	2	
11	9			ШРП.2.07.00	Переходник	4	
11	10			ШРП.2.08.00	Хомут	4	
11	11			ШРП.2.09.00	Тройник	2	
11	12			ШРП.2.10.00	Кран	2	
					Детали		
11	15			ШРП.2.22.	Заслонка	1	

ШРП.2.00

Пункт регуляторный шкафной с регулятором РД-50
 Институт Мосгазпроект
 калитровый: Москва, формат И

Шифр, лист, № докум., Подп., Дата
 Вып. 2, лист 1, № докум. 1, Подп. и Дата

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
					Вентиль запорный проходной 3-10		
					ГОСТ 10094-75	4	
					Кран 50 ГОСТ 1254-74	2	
					Фланец 50-6		
					ГОСТ 1255-67	1	
					Борт М 12,5.096		
					ГОСТ 7798-70	28	
					Гайка М 12,5.096		
					ГОСТ 5915-70	28	
					Прочие изделия		
					Кран натяжной многооборотный с фиксатором для централизованной намотки ММН-16		
					ДУ 15, каталог ЦКБН Ч.1	1	
					Манометр ОБМ 1-100 со шкалой 0-10 кг/см ²		
					ТУ 25-02-20-70	1	
					Регулятор РР-...		
					ТУ 400-10-33-76	2	
					Клапан НКК-40 Н		
					ТУ 400-10-36-76	2	
					Фланец ФД-25		
					ТУ 400-10-37-76	2	

ШРП.2.00

Институт Мосгазпроект, калитровый: Москва, формат И

Шифр, лист, № докум., Подп., Дата
 Вып. 2, лист 1, № докум. 1, Подп. и Дата

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
11	16			ШРП.2.23	Кольцо	1	
11	17			ШРП.2.24	Штуцер	2	
11	18			ШРП.2.25	Штуцер	2	
11	19			ШРП.2.26	Ниппель	1	
11	20			ШРП.2.27	Ниппель	2	
11	21			ШРП.2.28-01	Заглушка	1	
	22			ШРП.2.28-02	Заглушка	1	
11	23			ШРП.2.29-01	Прокладка	8	
	24			ШРП.2.29-02	Прокладка	4	
	25			ШРП.2.29-03	Прокладка	4	
	26			ШРП.2.29-04	Прокладка	8	
64	27			ШРП.2.30	Трубка		
					Трубка Дн 20х3 ГОСТ 3216-67 L=300 В7	2	0,1 кг
					Стандартные изделия		
	29				Угольник Ч-50		
					ГОСТ 8946-75	2	
	30				Ниппель Ч-15		
					ГОСТ 8958-75	4	
					Интерфейс ГОСТ 8968-75		
	31				32-4	2	
	32				40-4	4	
	33				50-4	6	
	34				65-4	2	
	35				Муфта 50-4		
					ГОСТ 8966-75	2	
	36				Стан 50-4 ГОСТ 8967-75	2	

ШРП.2.00

Институт Мосгазпроект, калитровый: Москва, формат И

Шифр, лист, № докум., Подп., Дата
 Вып. 2, лист 1, № докум. 1, Подп. и Дата

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
					Коллекторы		
11				ШРП.2.14.00	Ключ	1	
					Переменные данные для исполнения		
					ШРП.2.00.00 ШРП.2.00.02		
					Сборочные единицы		
11	50			ШРП.2.16.00	Шкаф	1	
11	51			ШРП.2.17.00	Коллектор	1	
11	52			ШРП.2.18.00	Коллектор	1	
					Детали		
11	53			ШРП.3.28	Заглушка	4	
					Стандартные изделия		
					Контрфланец ГОСТ 8968-75		
	55				15-4	8	
	56				20-4	8	
	57				Кран В2 ГОСТ 1493-73	1	
	58				Кран Б ГОСТ 1455-70	7	
	59				Борт М 12,5.096	68.036	
					ГОСТ 7798-70	7	
	60				Гайка М 5.096 ГОСТ 5915-70	7	

ШРП.2.00

Институт Мосгазпроект, калитровый: Москва, формат И

Серия 5.905-2, Вып. 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						От ШРП. 2.00-03 до ШРП. 2.00-05		
						Сборочные единицы		
И	50				ШРП. 2.16.00-01	Шкаф	1	
И	51				ШРП. 2.17.00-01	Коллектор	1	
И	61				ШРП. 2.19.00	Трубопровод	1	
И	62				ШРП. 2.20.00	Установка горелки	1	
И	63				ШРП. 2.21.00	Кожух	1	
						Детали		
И	53				ШРП. 2.28	Завлужка	2	
И	66				ШРП. 2.29	Прокладка	2	
И	69				ШРП. 2.33	Штуцер	1	
						Стандартные изделия		
						Контрольки ГОСТ 8968-75		
		55				15-Ц	9	
		56				20-Ц	4	
		58				Кран 15 ГОСТ 16155-70	8	
						ШРП. 2.00		Лист 5

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Болты ГОСТ 7798-70		
		59				МВ-16.58.096	6	
		71				М10-20.58.096	4	
						Гайки ГОСТ 5915-70		
		60				М5.5.096	6	
		73				М10.5.096	4	
		74				М5.5.096	1	
		75				Шайба 10.02.096		
						ГОСТ #57Н-78	4	
		76				Шайба 1663Г		
						ГОСТ 6402-70	1	
						ШРП. 2.00		Лист 6

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1					
2	ШРП. 2.00	Пункт регуляторный шкафной с регулятором РД-50			
3				1	
4					
5	ШРП. 2.01.00	Крестовина		1	
6	ШРП. 2.02.00	Крестовина		1	
7	ШРП. 2.03.00	Свеча		1	
8	ШРП. 2.04.00	Трубопровод		1	
9	ШРП. 2.04.00-01	Трубопровод		1	
10	ШРП. 2.05.00	Трубопровод		1	
11	ШРП. 2.05.00-01	Трубопровод		1	
12	ШРП. 2.06.00	Угельник		2	
13	ШРП. 2.07.00	Переходник		4	
14	ШРП. 2.08.00	Хомут		4	
15	ШРП. 2.09.00	Тройник		2	
16	ШРП. 2.10.00	Кран		2	
17	ШРП. 2.10.01.00	Фиксатор	ШРП. 2.10.00	1	
18	ШРП. 2.14.00	Ключ		1	
19					
20		Переменные данные для исполнения			
21					
22		от ШРП. 2.00 до ШРП. 2.05-02			
23					
24	ШРП. 2.16.00	Шкаф		1	

ШРП. 2.00 ВС

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Рязань, Тиранов	24.02.80	Пункт регуляторный шкафной с регулятором РД-50	Лит. Лист	Листов
	Лев. Васильев	24.02.80		И	1 2
	Г. спец. Гусев	24.02.80		Институт Мосгазпроект	
	И. контрол. Иванов	24.02.80	Ведомость спецификации		

Копировать

Серия Б. 905-2. Вып. 2

Имя, фамилия, должность, дата, время

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Обозначение	Код	
1					
2	ШРН. 2.16.01.00-01	корпус	ШРН. 2.16.00	1 1	
3	ШРН. 2.16.02.00	дверь	ШРН. 2.16.00	1 1	
4	ШРН. 2.16.03.00	щит	ШРН. 2.16.00	1 1	
5	ШРН. 2.16.03.00-01	щит	ШРН. 2.16.00	1 1	
6	ШРН. 2.17.00	коллектор		1 1	
7	ШРН. 2.18.00	коллектор		1 1	
8					
9					
10		от ШРН. 2.00-03 до ШРН. 2.00-05			
11					
12	ШРН. 2.16.00-01	шкаф		1 1	
13	ШРН. 2.16.01.00	корпус	ШРН. 2.16.00-01	1 1	
14	ШРН. 2.16.02.00	дверь	ШРН. 2.16.00	1 1	
15	ШРН. 2.16.03.00	щит	ШРН. 2.16.00	1 1	
16	ШРН. 2.16.03.00-01	щит	ШРН. 2.16.00	1 1	
17	ШРН. 2.17.00-01	коллектор		1 1	
18	ШРН. 2.19.00	трубопровод		1 1	
19	ШРН. 2.20.00	установка горелки		1 1	
20	ШРН. 2.20.01.00	кожух	ШРН. 2.20.00	1 1	
21	ШРН. 2.20.02.00	горелка	ШРН. 2.20.00	1 1	
22	ШРН. 2.20.02.01.00	инжектор	ШРН. 2.20.02.00	1 1	
23	ШРН. 2.20.02.01.01.00	отражатель	ШРН. 2.20.02.01.00	1 1	
24	ШРН. 2.20.03.00	кромштейн	ШРН. 2.20.00	1 1	
25	ШРН. 2.20.04.00	термопара	ШРН. 2.20.00	1 1	
26	ШРН. 2.20.05	патрубок	ШРН. 2.20.00	1 1	
27	ШРН. 2.21.00	кожух		1 1	
28					
29					
30					
31					

ШРН. 2.00 ВС
Итого: 19
Вып. 2

Имя, фамилия, должность, дата, время

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	поставщик	куда входить (обозначение)	количество			Примечание
					на из-решение	коп. на р-решение	всего	
1								
2	Угольник Ч-50	ГОСТ 8946-75			2		2	
3	Ниллель Ч-15	ГОСТ 8958-75			4		4	
4	Контрейка 32-4	ГОСТ 8968-75			2		2	
5	40-4				4		4	
6	50-4				6		6	
7	65-4				2		2	
8	Муфта 50-4	ГОСТ 8966-75			2		2	
9	Сгон 50-4	ГОСТ 8969-75			2		2	
10	Вентиль запорный проходной 3-10	ГОСТ 10094-75			4		4	
11	Кран 50	ГОСТ 12154-74			2		2	
12	Кран 25-1	ГОСТ 19193-73		ШРН. 2.10.00	2		2	
13	Фланец 25-10	ГОСТ 12155-67		ШРН. 2.01.00	2		2	
14				ШРН. 2.06.00	1		2	
15							4	
16								
17	50-6				1		1	
18				ШРН. 2.01.00	1		1	
19							2	
20								
21	Болт М6х20.58.036	ГОСТ 7798-70		ШРН. 2.16.00	20		20	
22	М12х50.58.036				28		28	
23								
24	Винт М6х8.58.036	ГОСТ 7491-72		ШРН. 2.10.00	1		2	

ШРН. 2.00 ВП

Имя, фамилия, должность	Дата, время	Подпись
Иванов Иван Иванович	1977.12.29	Иванов Иван Иванович
Петров Петр Петрович	1977.12.29	Петров Петр Петрович
Сидоров Сергей Сергеевич	1977.12.29	Сидоров Сергей Сергеевич
Трофимов Трофим Трофимович	1977.12.29	Трофимов Трофим Трофимович
Федотов Федот Федотович	1977.12.29	Федотов Федот Федотович
Харьков Харитон Харитонович	1977.12.29	Харьков Харитон Харитонович
Цыганов Цыганов Цыганович	1977.12.29	Цыганов Цыганов Цыганович
Чайков Чайков Чайкович	1977.12.29	Чайков Чайков Чайкович
Шварц Шварц Шварцович	1977.12.29	Шварц Шварц Шварцович
Щербина Щербина Щербинич	1977.12.29	Щербина Щербина Щербинич
Юрьев Юрий Юрьевич	1977.12.29	Юрьев Юрий Юрьевич
Яковлев Яковлев Яковлевич	1977.12.29	Яковлев Яковлев Яковлевич

Серия 5.905-2, вып. 2

Шифр № подл. Подп. и дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примеч.
					на ус-в. велич.	в ком-плекта	на ре-зульт.	
1								
2	Гайка М12.5.096	ГОСТ 5915-70			28		28	
3	Защелка 2x6.00	ГОСТ 10299-68		ШРП. 2.16.00	4		4	
4	Шплинт 4x22-001	ГОСТ 397-66		ШРП. 2.08.00	1		4	
5	Петля ПНС-60	ГОСТ 5088-72		ШРП. 2.16.01.00	4		4	
6								
7	Кран натяжной муфтовый							
8	с фланцем для контрольного							
9	манометра Ду15	Каталог ЦКБА ч.1	Киевский завод "Промарматура"		1		1	
10	Манометр ОБМ1-100 со							
11	шкалой 0-10 кгс/см ²	ТУ 25-03-20-70	Завод "Манометр" г. То.мск		1		1	
12	Регулятор РД-50	ТУ 400-10-33-76	Механический завод		2		2	
13	Клапан ПКК-40Н	ТУ 400-10-36-76	Механический завод		2		2	
14	Фильтр ФС-25	ТУ 400-10-37-76	Механический завод		2		2	
15								
16	Переменные данные для использования							
17								
18	От ШРП. 2.00 до ШРП. 2.00-02							
19								
20	Контррейка 15-Ц	ГОСТ 8968-75			8		8	
21	20-Ц				8		8	
22	Кран 15-2	ГОСТ 19193-75			1		1	
23	Кран 15	ГОСТ 16155-70			7		7	
24								
25	Болт М8x16.58.096	ГОСТ 7798-70			7		7	
26								
27	Гайка М6.5.096	ГОСТ 5915-70		ШРП. 2.16.00	22		22	
28	М6.5.096				7		7	
29								
30								

ШРП. 2.00 ВП
Копировал Формат 18
Лист 2

Шифр № подл. Подп. и дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примеч.
					на ус-в. велич.	в ком-плекта	на ре-зульт.	
1								
2	От ШРП. 2.00-03 до ШРП. 2.00-05							
3								
4	Угольник Ц-15	ГОСТ 8946-75		ШРП. 2.20.00	1		1	
5	Контррейка 15-Ц	ГОСТ 8968-75			9		9	
6				ШРП. 2.20.00	2		2	
7							11	
8	20-Ц				4		4	
9	Кран 15	ГОСТ 16155-70			8		8	
10	Болт М8x16.58.096	ГОСТ 7798-70			6		6	
11	М10x30.58.096			ШРП. 2.20.00	2		2	
12	Винт М6x25.58.096	ГОСТ 1491-72		ШРП. 2.20.02.00	6		6	
13	Гайка М6.5.096	ГОСТ 5915-70		ШРП. 2.16.00	22		22	
14				ШРП. 2.20.02.00	6		6	
15							28	
16	М8.5.096				6		6	
17	М10.5.096			ШРП. 2.20.00	2		2	
18	М16.5.096				5		5	
19	Шайба 6 65 Г	ГОСТ 6402-70		ШРП. 2.20.02.00	6		6	
20	16 65 Г				1		1	
21	Шайба 10.02.096	ГОСТ 11371-78		ШРП. 2.20.00	2		2	
22	16.02.096				4		4	
23	Защелка 2x8.00	ГОСТ 10299-68		ШРП. 2.02.01.00	3		3	
24								
25	Клапан электромагнитный							
26	ЭМК-П-15		Экспериментальный завод "автоматика" г. Саратов	ШРП. 2.20.00	1		1	
27								
28								
29								
30								

ШРП. 2.00 ВП
Копировал Формат 11
Лист 3

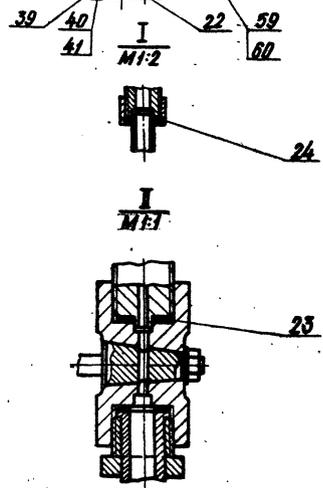
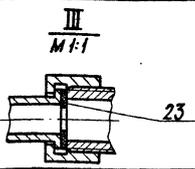
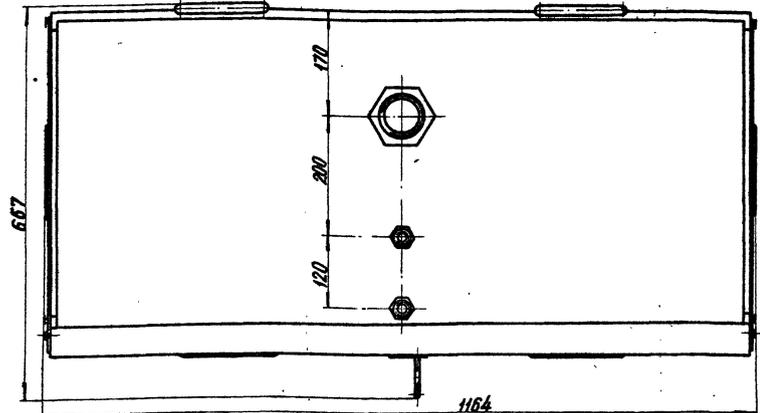
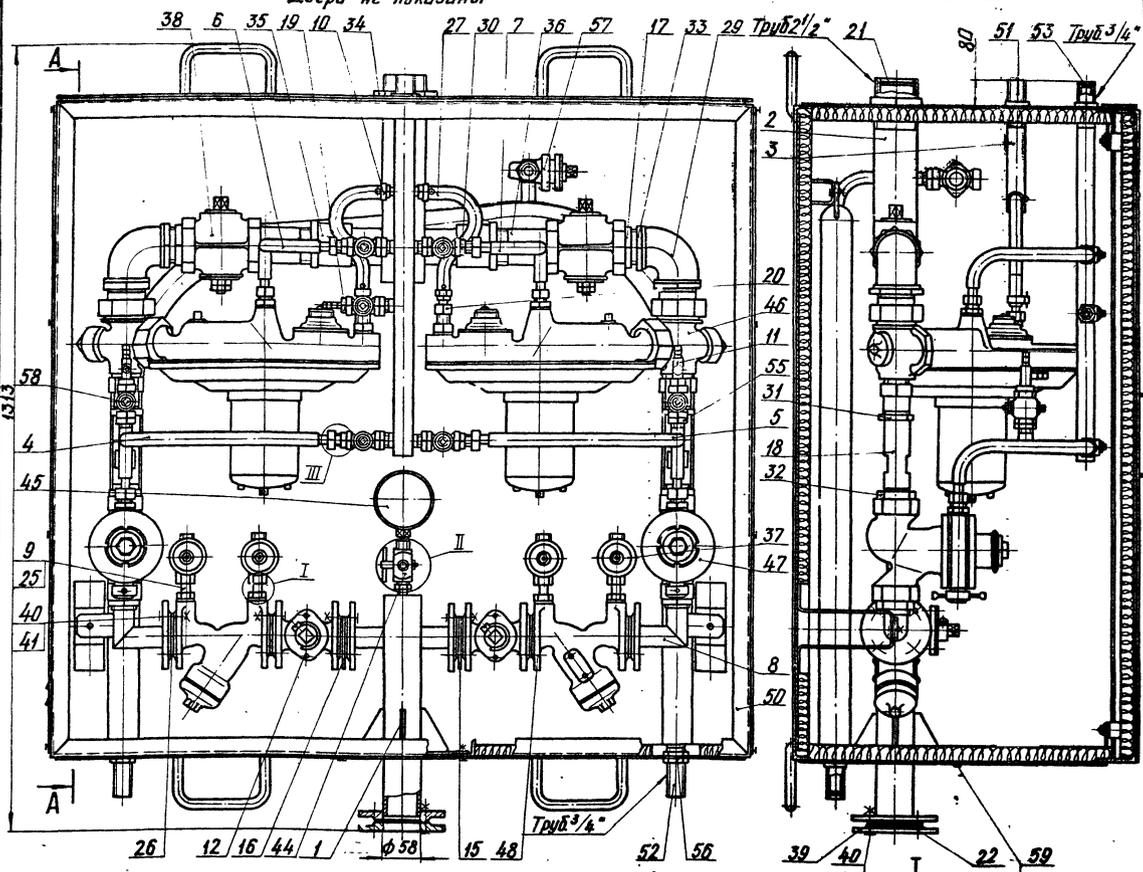
Рис. 1

Двери не показаны

A-A

ШРП.2.00СБ

Серия 5.905-2.Вып.2



1. Покрытие наружной поверхности штифта и трубопроводов, кроме резьб, таблички, предохранительной, регулирующей и запорной арматуры, эмаль ПФ-115 серая ГОСТ 6665-76 ЛХ с предварительной грунтовкой ПФ-020, ГОСТ 16185-79
2. Деталь поз № 20 ставится выстой ниппеля и накидной гайки регулятора поз № 46.
3. Размеры для справок.

Обозначение	Рис.	Давление рабочее на входе, МПа (кгс/см ²)	Диаметр седла клапана регулятора давления, мм	Вид топлива	Масса, кг
ШРП.2.00		до 0,1 (1)	25	газовое или паровое	226
-01	1	св. 0,1 (1) до 0,3 (3)	20		
-02		св. 0,3 (3) до 0,6 (6)	15		
-03		до 0,1 (1)	25		
-04	2	св. 0,1 (1) до 0,3 (3)	20	Газовый обогрев	242
-05		св. 0,3 (3) до 0,6 (6)	15		

ШРП.2.00СБ

Исполн. <i>И.И.И.</i>	Проект. <i>И.И.И.</i>	Масса <i>226</i>	Пункт регуляторный штифтовой с регулирующим РД-50 сварочный чистей.	Лист <i>1</i> из <i>1</i>
Сверст. <i>И.И.И.</i>	Проф. <i>И.И.И.</i>	Исполн. <i>И.И.И.</i>		Масштаб <i>1:5</i>
Т.контр. <i>И.И.И.</i>	Уд.спец. <i>И.И.И.</i>	Гидротест. <i>И.И.И.</i>	Испыт. <i>И.И.И.</i>	Исполн. <i>И.И.И.</i>
И.т.т. <i>И.И.И.</i>	И.т.т. <i>И.И.И.</i>	Сварочный <i>И.И.И.</i>	И.т.т. <i>И.И.И.</i>	И.т.т. <i>И.И.И.</i>
И.т.т. <i>И.И.И.</i>	И.т.т. <i>И.И.И.</i>	И.т.т. <i>И.И.И.</i>	И.т.т. <i>И.И.И.</i>	И.т.т. <i>И.И.И.</i>

И.т.т. *И.И.И.* Мосгазпроект

Серия 5-905-2, вып. 2

Код	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	22		ШРП. 2. 01. 00. СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ШРП. 2. 01. 01	Труба	1	
И	2		ШРП. 2. 01. 02	Штуцер	1	
И	3		ШРП. 2. 01. 03	Ниппель	1	
И	4		ШРП. 2. 01. 04	Патрубок	2	
И	5		ШРП. 2. 01. 05	Опора	1	
И	6		ШРП. 2. 01. 06	Косынка	4	
И	7		ШРП. 2. 01. 07	Заглушка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Фланец 25-10 ГОСТ 1255-67	2	
		И		Фланец 50-6 ГОСТ 1255-67	1	

ШРП. 2. 01. 00

Крестовина

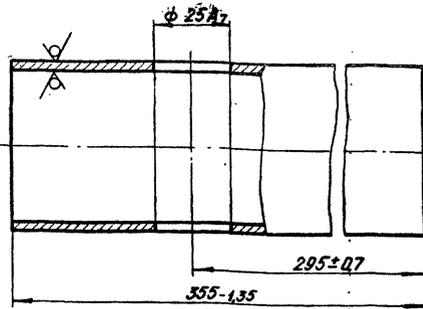
Институт
Мосгазпроект

копирайтер: Карымова

Формат И

ШРП. 2. 01. 01

Rz 50 (✓)



ШРП. 2. 01. 01

Труба

Лист	Масса	Масштаб
И	1,4	1:1
Лист Листов 1		
Институт Мосгазпроект		

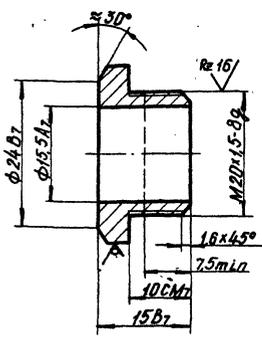
Труба 57х3 ГОСТ 8732-78
620 ГОСТ 8731-74

копирайтер: Карымова

Формат И

ШРП. 2. 01. 02

Rz 50 (✓)



ШРП. 2. 01. 02

Штуцер

Лист	Масса	Масштаб
И	0,02	2:1
Лист Листов 1		
Институт Мосгазпроект		

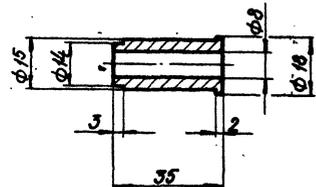
Институт
Мосгазпроект

копирайтер: Карымова

Формат И

ШРП. 2. 01. 03

Rz 50 (✓)



Предельные отклонения размеров: отверстий - по А₁;
валов - по В₁, остальных - по СМ₁.

ШРП. 2. 01. 03

Ниппель

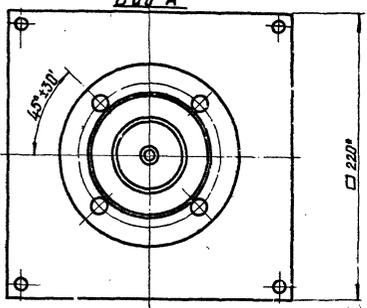
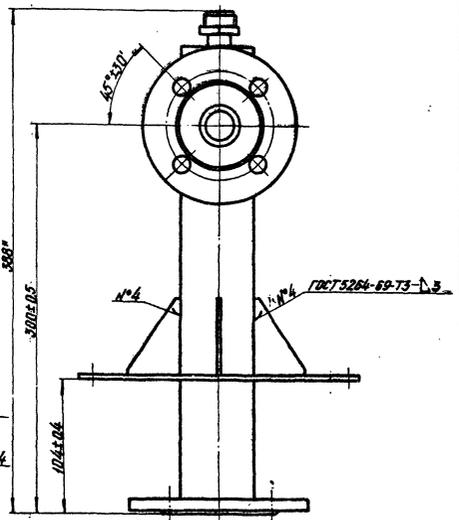
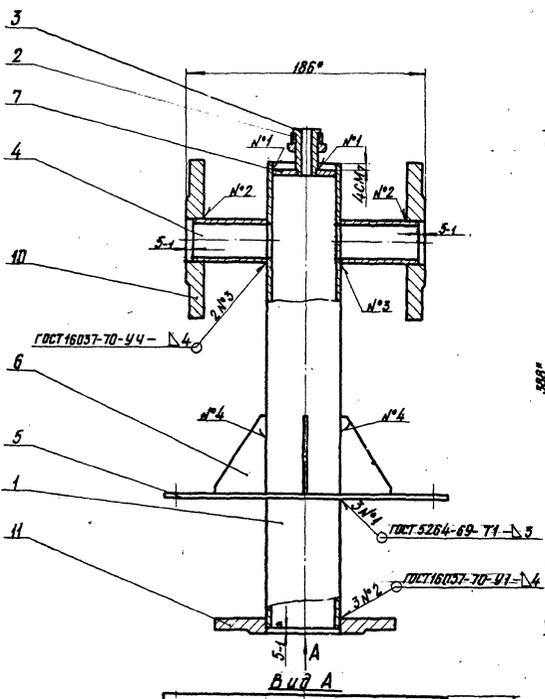
Лист	Масса	Масштаб
И	0,035	1:1
Лист Листов 1		
Институт Мосгазпроект		

Сталь 20-4-3 ГОСТ 1050-74

копирайтер: Карымова

Формат И

Спецификация 5.905-2.01.01.02



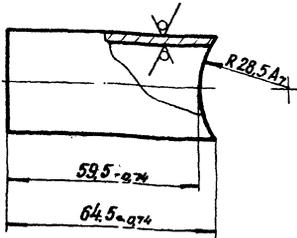
* Размеры для справок

Ш.К. Кривошапкин, И.В. Кривошапкина, Ю.В. Кривошапкин, Ю.В. Кривошапкин, Ю.В. Кривошапкин

				ШРП. 2.01.00СБ		
Исполн.	Н.А.Ким	Проф.	М.В.Кривошапкин	Дир.	И.В.Кривошапкин	М.В.Кривошапкин
Провер.	Е.И.Кривошапкин	Инж.	М.В.Кривошапкин	Уч.	И.В.Кривошапкин	М.В.Кривошапкин
Контр.	М.В.Кривошапкин	Инж.	М.В.Кривошапкин	Сборочный чертёж	Исполн.	И.В.Кривошапкин
И.И.И.	Стоянов	Инж.	М.В.Кривошапкин	Институт	Масгазпроект	Формат Э2
Ит.в.				Копирован	Карымова	

ШПН 2.01.04

Re 50 (✓) (✓)



Сервис 5.905-2, дил. 2

ШПН 2.01.04, Листы и детали, Машины, инструменты, материалы, Техника, и детали

ШПН 2.01.04

Патрубок

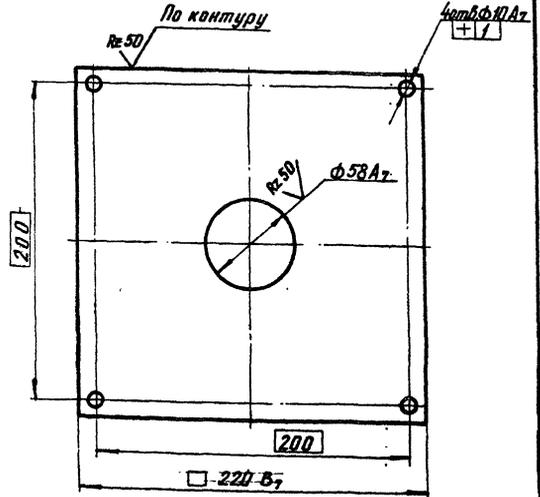
Лист	Масса	Масштаб
1	0,13	1:1
Лист		Листов
Институт		Мосгазпроект
копирова: Карымова		
Формат И		

Ин. лист	М. листы	Подоб. лист	Лист
Разработ.	Е. Исидов	С. З. 1993-74	Ст. 3 ГОСТ 14637-69
Пробер.	И. Исидов	И. Исидов	И. Исидов
Т. контр.			
И. контр.	С. Степанов	Л. С. С. 1993-74	Лист
Утв.			

Труба 32x3 ГОСТ 8732-78
В20 ГОСТ 8731-74

ШПН 2.01.05

Re 50 (✓) (✓)



ШПН 2.01.05

Опора

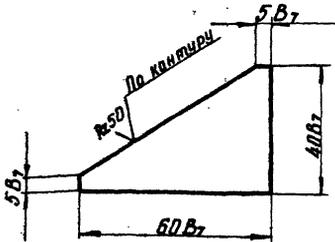
Лист	Масса	Масштаб
1	1,4	1:2
Лист		Листов
Институт		Мосгазпроект
копирова: Карымова		
Формат И		

ШПН 2.01.05, Листы и детали, Машины, инструменты, материалы, Техника, и детали

Лист Б-ПН-40 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

ШПН 2.01.06

Re 50 (✓) (✓)



ШПН 2.01.06

Косынка

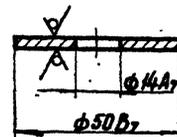
Лист	Масса	Масштаб
1	0,045	1:1
Лист		Листов
Институт		Мосгазпроект
копирова: Карымова		
Формат И		

Ин. лист	М. листы	Подоб. лист	Лист
Разработ.	Е. Исидов	С. З. 1993-74	Ст. 3 ГОСТ 14637-69
Пробер.	И. Исидов	И. Исидов	И. Исидов
Т. контр.			
И. контр.	С. Степанов	Л. С. С. 1993-74	Лист
Утв.			

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

ШПН 2.01.07

Re 50 (✓) (✓)



ШПН 2.01.07

Заглушка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,04	1:1
Лист		Листов
Институт		Мосгазпроект
копирова: Карымова		
Формат И		

ШПН 2.01.07, Листы и детали, Машины, инструменты, материалы, Техника, и детали

Лист Б-ПН-50 ГОСТ 18903-74
4-IV-80, Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Серия 5.905-2, Вып. 2

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И	ШРП.2.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Д е т а л и		
И	1 ШРП.2.02.01	Труба	2	
И	2 ШРП.2.02.02	Труба	1	
И	3 ШРП.2.02.03	Заглушка		
		Б.М.-40 ГОСТ 19902-74 В.Ст.3ел.1КСТ14637-89 φ 67В ₂	1	0,08кг

ШРП.2.02.00

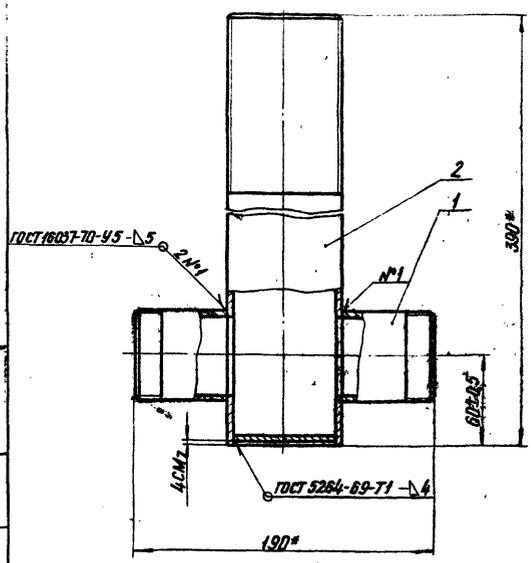
Крестовина

Институт
Мосгазпроект

капирован: Карымова

Формат: А

ШРП.2.02.00 СБ



* Размеры для справок.

ШРП.2.02.00 СБ

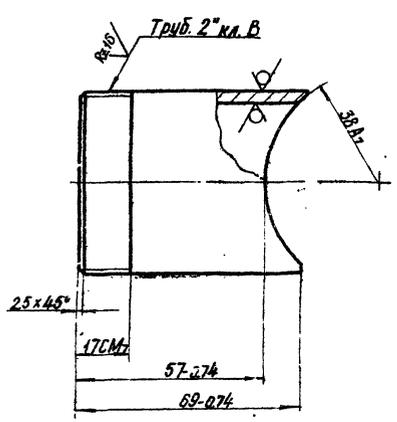
№	Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
И	1	Крестовина	34	1:2	
И	1	Сборочный чертеж			
И	1	Институт			
И	1	Мосгазпроект			

капирован: Карымова

Формат: А

ШРП.2.02.01

Re 50



ШРП.2.02.01

Труба

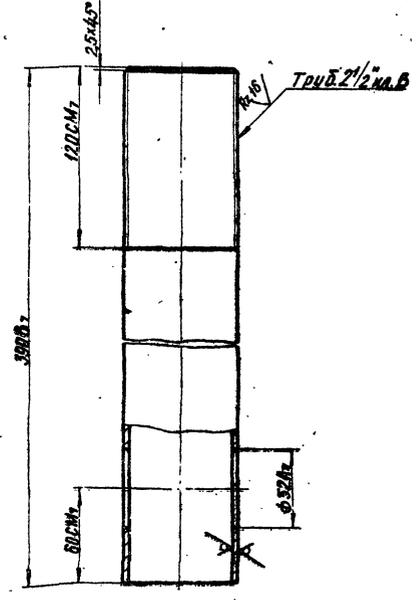
Институт
Мосгазпроект

капирован: Карымова

Формат: А

ШРП.2.02.02

Re 50



ШРП.2.02.02

Труба

Институт
Мосгазпроект

капирован: Карымова

Формат: А

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
И		ШРП. 2. 03. 00 СБ	Сборочный чертеж	
<u>Детали</u>				
И	1	ШРП. 2. 03. 01	Труба	1
И	2	ШРП. 2. 03. 02	Ниппель	2
БД	3	ШРП. 2. 03. 03	Заглушка	
			Б-ИИ-3. 01 ГОСТ 89903-74 Лист 4-IV-В Ст. 3 от ГОСТ 10522-70 Ф22В7	1 001кг

Стр. 1 из 2, выр. 2

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата
Разработчик: Елисейченко
Проверен: Маслов
Инженер: Степанов
Утв:

ШРП. 2. 03. 00

Свеча

Институт
Масгазпроект

копировал: Кармылова

ШРП. 2. 03. 00 СБ

* Размеры для справок.

ШРП. 2. 03. 00 СБ		Свеча		Лист	Масштаб
Исполнитель	И. Елисейченко	Проверен	М. Маслов	И	05 1:1
Разработчик	Елисейченко	Проверен	Маслов	Лист	Листов 1
Проверен	Маслов	Инженер	Степанов	Институт Масгазпроект	
Утв.		Инженер	Степанов	Масгазпроект	

копировал: Кармылова

ШРП. 2. 03. 01

Re 50 / (✓)

ШРП. 2. 03. 01

Труба

ШРП. 2. 03. 01		Труба		Лист	Масштаб
Исполнитель	И. Елисейченко	Проверен	М. Маслов	И	04 1:1
Разработчик	Елисейченко	Проверен	Маслов	Лист	Листов 1
Проверен	Маслов	Инженер	Степанов	Институт Масгазпроект	
Утв.		Инженер	Степанов	Масгазпроект	

копировал: Кармылова

ШРП. 2. 03. 02

Re 50 / (✓)

ШРП. 2. 03. 02

Ниппель

Предельные отклонения размеров: отверстий - по Н₁₁; валов - по В₇; остальных - по СМ₇.

ШРП. 2. 03. 02		Ниппель		Лист	Масштаб
Исполнитель	И. Елисейченко	Проверен	М. Маслов	И	05 1:1
Разработчик	Елисейченко	Проверен	Маслов	Лист	Листов 1
Проверен	Маслов	Инженер	Степанов	Институт Масгазпроект	
Утв.		Инженер	Степанов	Масгазпроект	

копировал: Кармылова

Серия 5.05-2, Вып. 2

Исполн. Подп. и Дата. Проверил Подп. и Дата. Утвердил Подп. и Дата.

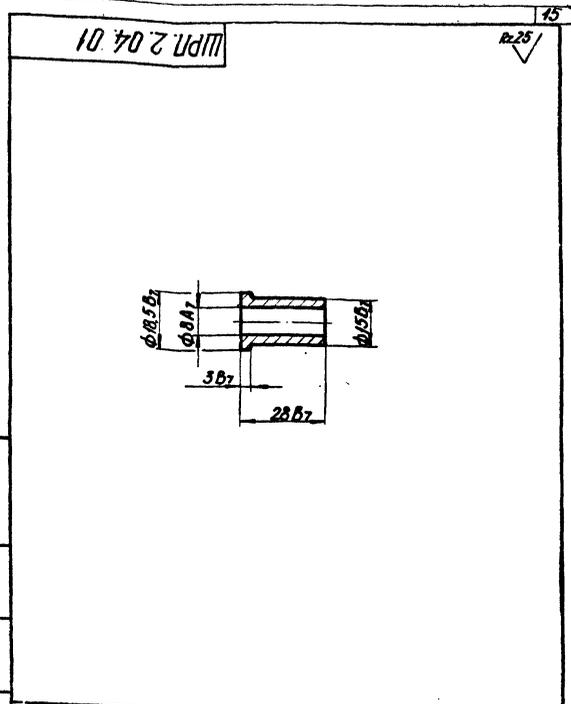
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			ШРП. 2.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ШРП. 2.04.01	Ниппель	2	
11	2		ШРП. 2.04.02	Гайка накидная	2	
11	3		ШРП. 2.04.03	Патрубок	1	
			Переменные данные	для исполнения		
			ШРП. 3.04.00			
				Детали		
12	4		ШРП. 2.04.04	Труба	1	
			ШРП. 3.04.00-01			
				Детали		
12	4		ШРП. 2.04.04-01	Труба	1	

ШРП. 2.04.00

Трубопровод

Исполн. Подп. и Дата. Проверил Подп. и Дата. Утвердил Подп. и Дата.
Институт Мосгазпроект
Формат И

копировал: Карымова



ШРП. 2.04.01

Ниппель

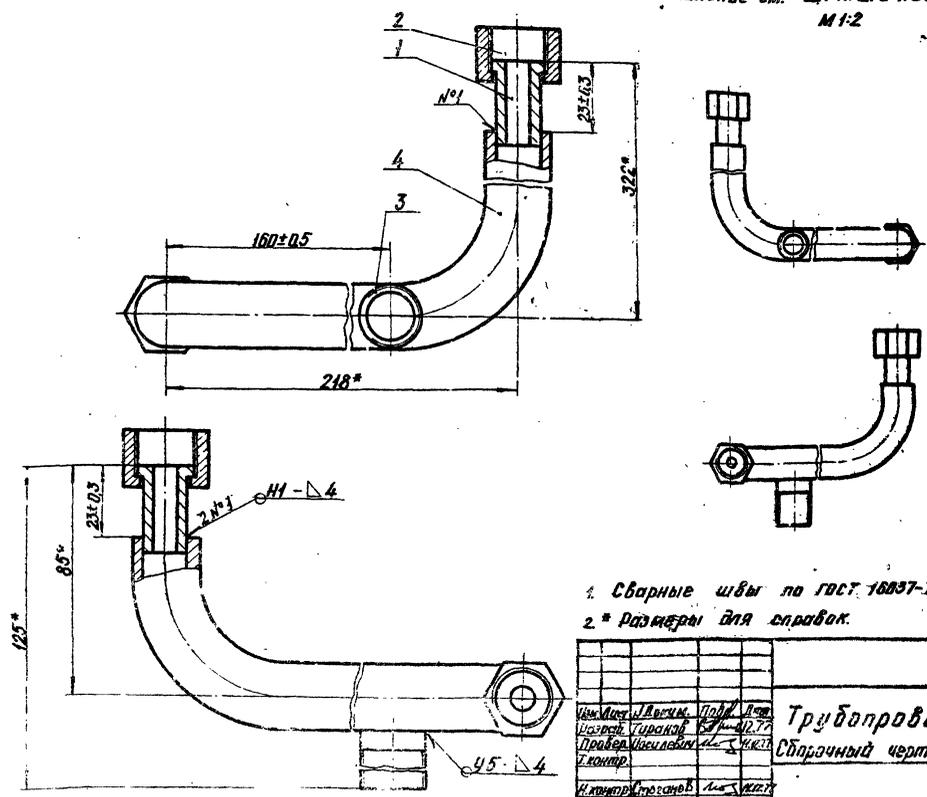
Исполн. Подп. и Дата. Проверил Подп. и Дата. Утвердил Подп. и Дата.
Лист 1
Масса 0,03
Минимум 1:1
Институт Мосгазпроект
Формат И

копировал: Карымова

ШРП. 2.04.00 СБ

ШРП. 2.04.00 СБ

ШРП. 2.04.00-01 - зеркальное отражение
Остальные см. ШРП. 2.04.00 СБ
М 1-2



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-70.
- 2 * размеры для справок.

ШРП. 2.04.00 СБ

Трубопровод
Сборочный чертеж

Исполн. Подп. и Дата. Проверил Подп. и Дата. Утвердил Подп. и Дата.
Лист 1
Масса 0,9
Минимум 1:1
Институт Мосгазпроект
Формат И

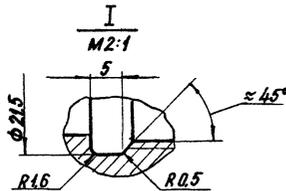
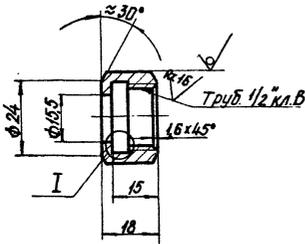
копировал: Карымова

Исполн. Подп. и Дата. Проверил Подп. и Дата. Утвердил Подп. и Дата.

ШРП 2.04.02

Rz 25/ (✓) (✓)

Серия 5.905-2, вып. 2



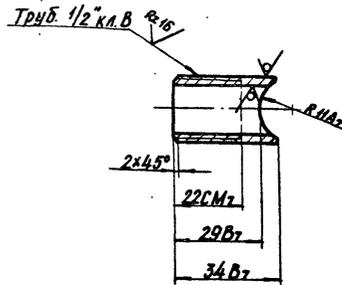
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМ₇.

ШРП.2.04.02

Изм.	Исполн.	Провер.	Лист	Масса	Масштаб
1			1	0,04	1:1
И.контр. Утв.			Лист	Листов	Институт
И.контр. Утв.			Масгазпроект		
И.контр. Утв.			формат А1		

ШРП 2.04.03

Rz 25/ (✓) (✓)



ШРП.2.04.03

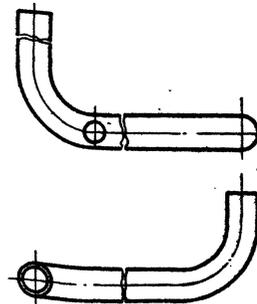
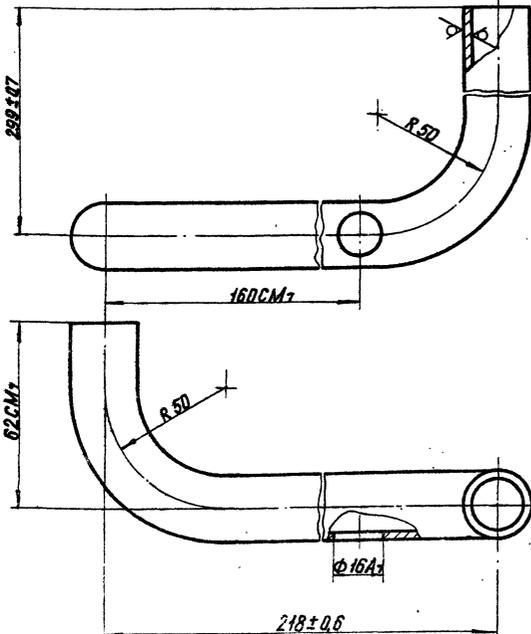
Изм.	Исполн.	Провер.	Лист	Масса	Масштаб
1			1	0,06	1:1
И.контр. Утв.			Лист	Листов	Институт
И.контр. Утв.			Масгазпроект		
И.контр. Утв.			формат А1		

ШРП 2.04.04

ШРП.2.04.04

ШРП.2.04.04-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. ШРП.2.04.04

M 1:2



Rz 20/ (✓) (✓)

ШРП.2.04.04

Изм.	Исполн.	Провер.	Лист	Масса	Масштаб
1			1	0,75	1:1
И.контр. Утв.			Лист	Листов	Институт
И.контр. Утв.			Масгазпроект		
И.контр. Утв.			формат А2		

Серия 5.900-2, вып. 2

Изм.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ШРП. 2. 05. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Д е т а л и</u>		
И 1			ШРП. 2. 04. 01	Ниппель	1	
И 2			ШРП. 2. 04. 02	Гайка накидная	1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			ШРП. 2. 05. 00			
			<u>Д е т а л и</u>			
И 3			ШРП. 2. 05. 01	Труба	1	
			ШРП. 2. 05. 00-01			
			<u>Д е т а л и</u>			
И 3			ШРП. 2. 05. 01-01	Труба	1	

Ш.М. Лодыж. и Ветста. Вокн. инст. ШРП. 2.05.00. Лодыж. и Ветста.

Ш.М. Лодыж. и Ветста. Вокн. инст. ШРП. 2.05.01. Лодыж. и Ветста.

ШРП. 2.05.01
ШРП. 2.05.01
Рз. 320

ШРП. 2.05.01-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. ШРП. 2.05.01

ШРП. 2.05.01				Лит.	Масса	Материал
Труба				И	0,4	1:2
22x3 ГОСТ 8754-75				Лист	Листов	1
Б20 ГОСТ 8753-74				Институт Мосгазпроект		
капирова: Карымова				Формат И		

ШРП. 2.05.00СБ
ШРП. 2.05.00СБ
ШРП. 2.05.00-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. ШРП. 2.05.00СБ
М 1:2

Ниппель РД
(для справок)

1. Сварные швы по ГОСТ 10037-70.
2. *Размеры для справок.

ШРП. 2.05.00СБ				Лит.	Масса	Материал
Трубопровод				И	0,55	1:1
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Институт Мосгазпроект				Формат И		
капирова: Карымова				Формат И		

Ш.М. Лодыж. и Ветста. Вокн. инст. ШРП. 2.05.00. Лодыж. и Ветста.

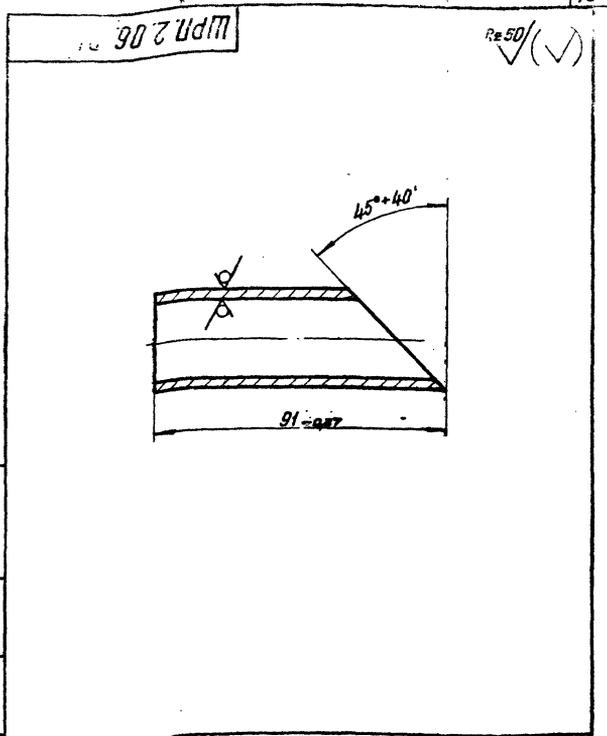
Серия 5.905-2, вып. 2

Шк. №1001, Листы и детали. Взам. инв. № Шк. и Дет. №1001, Листы и детали.

Кол. экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
			Документация	
12		ШРП. 2. 06. 00 СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
11	1	ШРП. 2. 06. 01	Труба	1
11	2	ШРП. 2. 06. 02	Лопка	1
11	3	ШРП. 2. 06. 03	Отвод	1
			Стандартные изделия	
	5		Фланец 25-10 ГОСТ 1255-67	1

ШРП. 2. 06. 00

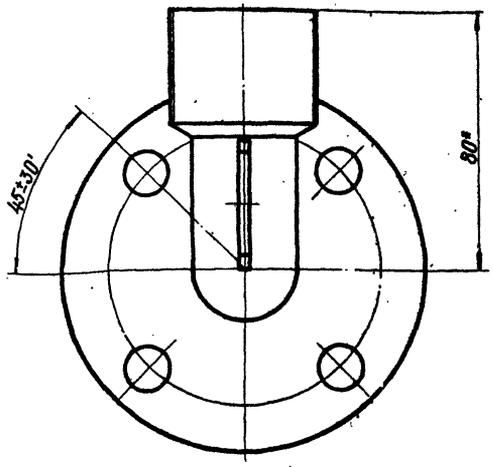
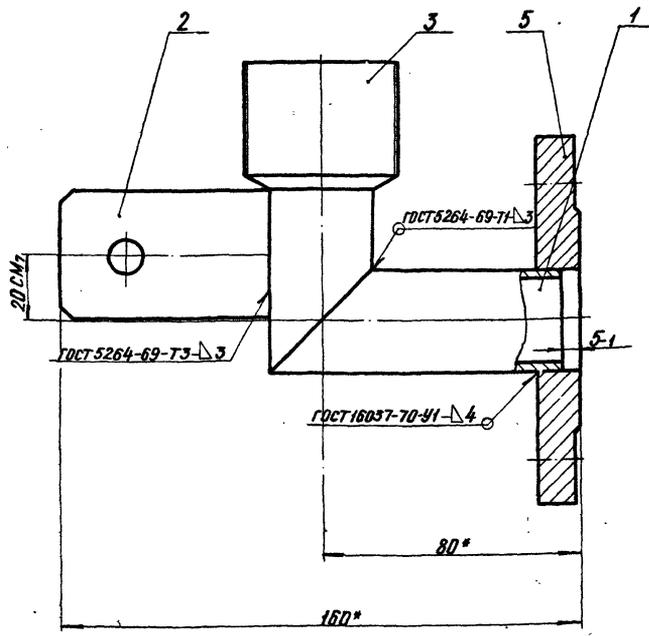
Угольник
Институт Мосгазпроект
копирвал. Карымова
Формат И



Шк. №1001, Листы и детали. Взам. инв. № Шк. и Дет. №1001, Листы и детали.

ШРП. 2. 06. 01				Лист	Масса	Масштаб
Инв. Лист	И. Аюким	Проект	Лист	1	0,16	1:1
Разработ	Билалбаева	С. Р.	Формат	И		
Провер	Ибрагимов	И. А.	Лист	Листов 1		
Т. контр.			Институт	Мосгазпроект		
И. контр.	Столбаев	М. З.	Труба	32x3 ГОСТ 8732-78		
Утв.			Отвод	820 ГОСТ 8734-74		
			копирвал. Карымова			Формат И

ШРП. 2. 06. 00 СБ



* Размеры для справок.

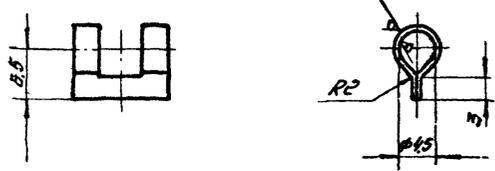
Шк. №1001, Листы и детали. Взам. инв. № Шк. и Дет. №1001, Листы и детали.

ШРП. 2. 06. 00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Инв. Лист	И. Аюким	Проект	Лист	2,5	1:1	
Разработ	Билалбаева	С. Р.	Формат	И		
Провер	Ибрагимов	И. А.	Лист	Листов 1		
Т. контр.			Институт	Мосгазпроект		
И. контр.	Столбаев	М. З.	Угольник			
Утв.			Сборочный чертеж			
			копирвал. Карымова			Формат И

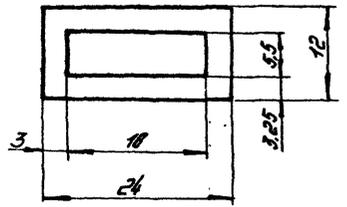
Серия 5.905-2, выр. 2

ШРП.2.08.01

Rz25 (V)



Развертка

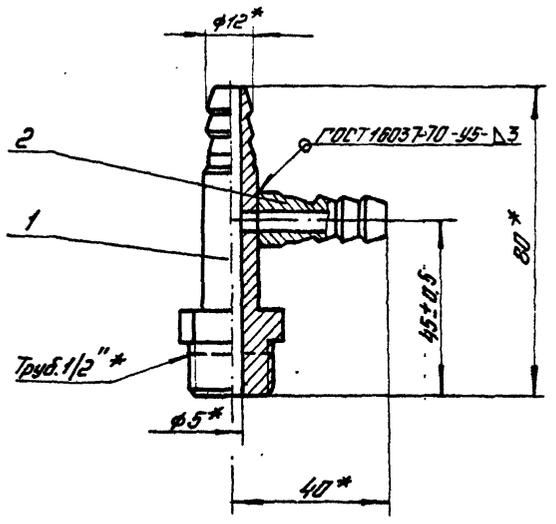


Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, волов - по В7, остальных - по СМТ.

ШРП.2.08.01

Изм.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.КОНТ.	С.СТАРОНОВ	А.С.	И.И.Т.		6-ПН-05 ГОСТ 19903-74	0004	2:1
И.КОНТ.	С.СТАРОНОВ	А.С.	И.И.Т.		3-IV-См.3 ГОСТ 18523-70		
И.КОНТ. С.СТАРОНОВ А.С. И.И.Т.				Институт Мосгазпроект			
И.КОНТ. С.СТАРОНОВ А.С. И.И.Т.				Копирова Елизавета			
				Формат И			

ШРП.2.09.02

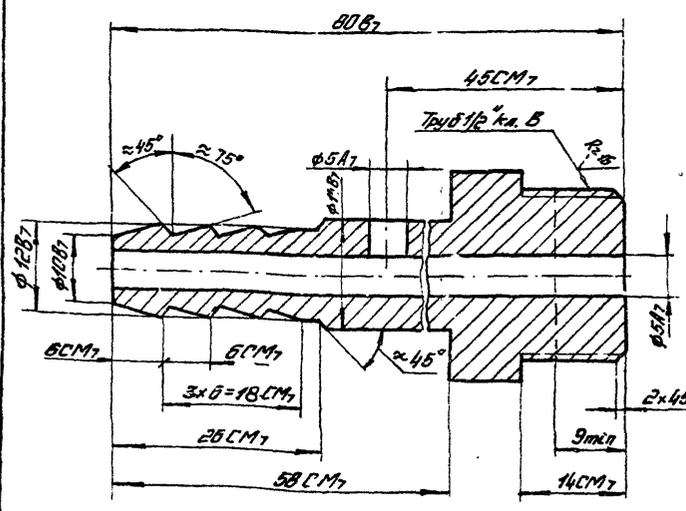


* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.КОНТ.	С.СТАРОНОВ	А.С.	И.И.Т.		6-ПН-05 ГОСТ 19903-74	015	1:1
И.КОНТ.	С.СТАРОНОВ	А.С.	И.И.Т.		3-IV-См.3 ГОСТ 18523-70		
И.КОНТ. С.СТАРОНОВ А.С. И.И.Т.				Институт Мосгазпроект			
И.КОНТ. С.СТАРОНОВ А.С. И.И.Т.				Копирова Елизавета			
				Формат И			

ШРП.2.09.01

Rz25 (V)

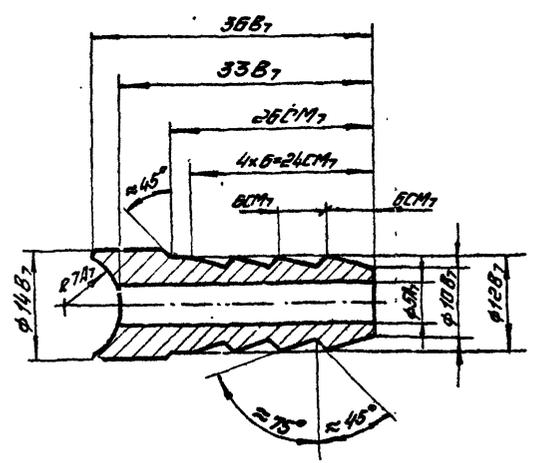


ШРП.2.09.01

Изм.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.КОНТ.	С.СТАРОНОВ	А.С.	И.И.Т.		2-ГОСТ 2878-69	01	2:1
И.КОНТ.	С.СТАРОНОВ	А.С.	И.И.Т.		См.3 ГОСТ 380-71		
И.КОНТ. С.СТАРОНОВ А.С. И.И.Т.				Институт Мосгазпроект			
И.КОНТ. С.СТАРОНОВ А.С. И.И.Т.				Копирова Елизавета			
				Формат И			

ШРП.2.09.02

Rz25 (V)

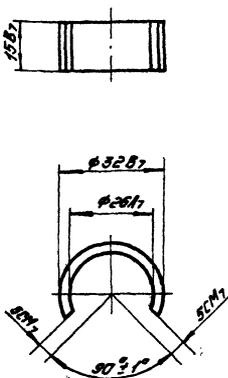


ШРП.2.09.02

Изм.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.КОНТ.	С.СТАРОНОВ	А.С.	И.И.Т.		2-ГОСТ 2878-69	003	2:1
И.КОНТ.	С.СТАРОНОВ	А.С.	И.И.Т.		См.3 ГОСТ 380-71		
И.КОНТ. С.СТАРОНОВ А.С. И.И.Т.				Институт Мосгазпроект			
И.КОНТ. С.СТАРОНОВ А.С. И.И.Т.				Копирова Елизавета			
				Формат И			

ШПН.2.10.01.01

Rz.50



Серия 5.905-2, 6000-2

Шкала: 1:1. Вид: фронтальный. Вид: боковой. Вид: торцевой.

ШПН.2.10.01.01

Втулка

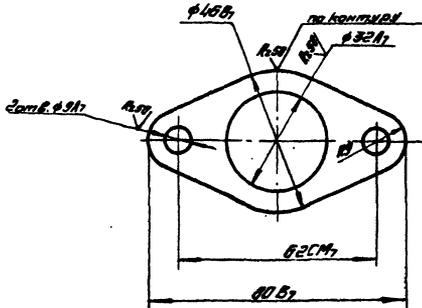
Материал	Масса	Количество
А	0,02	1:1
Итого: 0,02		
Установить: 1		
Маслопригоден: нет		

Ст.3 ГОСТ 380-71

Корпусная Емкость Формат 11

ШПН.2.10.01.02

Rz.50



Шкала: 1:1. Вид: фронтальный. Вид: боковой. Вид: торцевой.

ШПН.2.10.01.02

Фланец

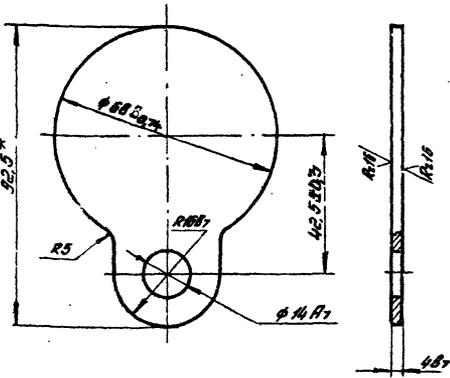
Материал	Масса	Количество
А	0,04	1:1
Итого: 0,04		
Установить: 1		
Маслопригоден: нет		

Ст.3 ГОСТ 380-71

Корпусная Емкость Формат 11

ШПН.2.22

Rz.50



Шкала: 1:1. Вид: фронтальный. Вид: боковой. Вид: торцевой.

ШПН.2.22

Заслонка

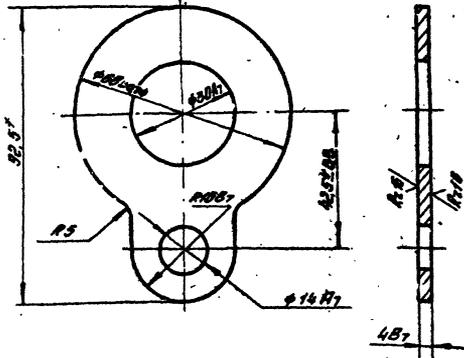
Материал	Масса	Количество
А	0,13	1:1
Итого: 0,13		
Установить: 1		
Маслопригоден: нет		

Ст.3 ГОСТ 380-71

Корпусная Емкость Формат 11

ШПН.2.23

Rz.50



Шкала: 1:1. Вид: фронтальный. Вид: боковой. Вид: торцевой.

ШПН.2.23

Колпачок

Материал	Масса	Количество
А	0,11	1:1
Итого: 0,11		
Установить: 1		
Маслопригоден: нет		

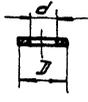
Ст.3 ГОСТ 380-71

Корпусная Емкость Формат 11

* Размер для сборки

* Размер для сборки

Серия 5.905-2.вып.8



Обозначение	d, мм	J, мм	Масса, кг
ШРП.2.29	6	14	0,001
-01	8	18	0,001
-02	14	20	0,001
-03	22	32	0,001
-04	33	68	0,002

Размеры обесп. инструментом

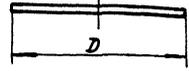
ШРП.2.29

Прокладка

Мат.	Масса	Увелич.
Ст.	-	-
Лист	Листов	1

Институт
Мосгазпроект

Копирова Елизавета формат 11



Обозначение	J, мм	Масса, кг
ШРП.2.28	22	0,002
-01	69	0,005
-02	90	0,008

Размеры обесп. инструментом

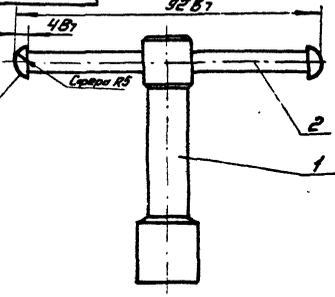
ШРП.2.28

Заглушка

Мат.	Масса	Увелич.
Ст.	-	-
Лист	Листов	1

Институт
Мосгазпроект

Копирова Елизавета формат 11



- 1. Покрытие Ц36 Ц1 ГОСТ 3540-75
- 2. *Размеры для справок.

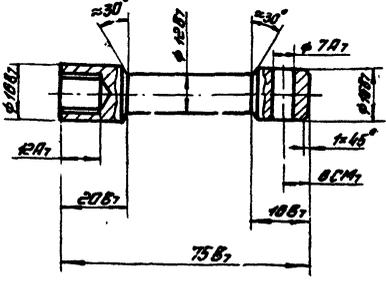
ШРП.2.14.00

Ключ

Мат.	Масса	Увелич.
Ст.	0,1	1:1
Лист	Листов	1

Институт
Мосгазпроект

Копирова Елизавета формат 11



ШРП.2.14.01

Ось

Мат.	Масса	Увелич.
Ст.	0,08	1:1
Лист	Листов	1

Институт
Мосгазпроект

Копирова Елизавета формат 11

Серия 5.905-2, бл. 2

Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
20	ШРП. 2.16.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 ШРП. 2.16.01.00	Дверь	1	
11	2 ШРП. 2.16.02.00	Щит	1	
	3 ШРП. 2.16.02.00-01	Щит	1	
		Детали		
11	4 ШРП. 2.16.04	Дверь	1	
11	5 ШРП. 2.16.05	Ось	2	
11	6 ШРП. 2.16.06	Пяточка	2	
11	7 ШРП. 2.16.07	Табличка	1	
		Стандартные единицы		
	9	Болт М6 x 16.58.096 ГОСТ 7798-70	20	
	10	Гайка М6.5.096 ГОСТ 5915-70	20	
ШРП. 2.16.00				
Имя, Должность, Подпись, Дата			Имя, Должность, Подпись, Дата	
И.Коптев, Старший тех. инж.			Институт Мосгазпроект	

Имя, Должность, Подпись, Дата

ШРП. 2.16.06

ШРП. 2.16.06

Имя, Должность, Подпись, Дата	Имя, Должность, Подпись, Дата
И.Коптев, Старший тех. инж.	Институт Мосгазпроект

Копировать: 4-9

Имя, Должность, Подпись, Дата

Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		Защелка 2x6.00 ГОСТ 10299-68	1	
12		Щелчка 6.02.096 ГОСТ 11371-78	2	
		Переменные данные для исполнений		
		ШРП. 2.16.00		
		Сборочные единицы		
11	4 ШРП. 2.16.03.00-01	корпус	1	
		Материалы		
15		Плита жесткая марки 150 толщиной 40мм ГОСТ 9573-72	36 м ²	
		ШРП. 2.16.00-01		
		Сборочные единицы		
11	4 ШРП. 2.16.03.00	корпус	1	
		Материалы		
15		Плита жесткая марки 150 толщиной 40мм ГОСТ 9573-72	36 м ²	
ШРП. 2.16.00				
Имя, Должность, Подпись, Дата			Имя, Должность, Подпись, Дата	
И.Коптев, Старший тех. инж.			Институт Мосгазпроект	

Имя, Должность, Подпись, Дата

ШРП. 2.16.07

ШРП. 2.16.07

- Фотохимическое травление:
 - глубина 0.3 мм;
 - фон лицевой поверхности - черный;
 - надписи, бордюры, знаки и площадки - цвета металла.
- Щит по ГОСТ 2030-62
- Предельные отклонения размеров: отверстия - по В₉, вылобы - по В₉, остальных - по С₉.
- Натравить:
 - товарный знак и наименование завода-изготовителя;
 - основное обозначение изделия;
 - заводской номер;
 - год изготовления;
 - номер технических условий.
- Покрытие - Ч.3.1 ГОСТ 3640-75.

Имя, Должность, Подпись, Дата	Имя, Должность, Подпись, Дата
И.Коптев, Старший тех. инж.	Институт Мосгазпроект

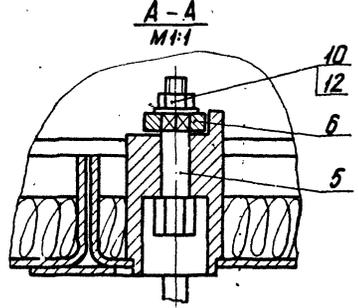
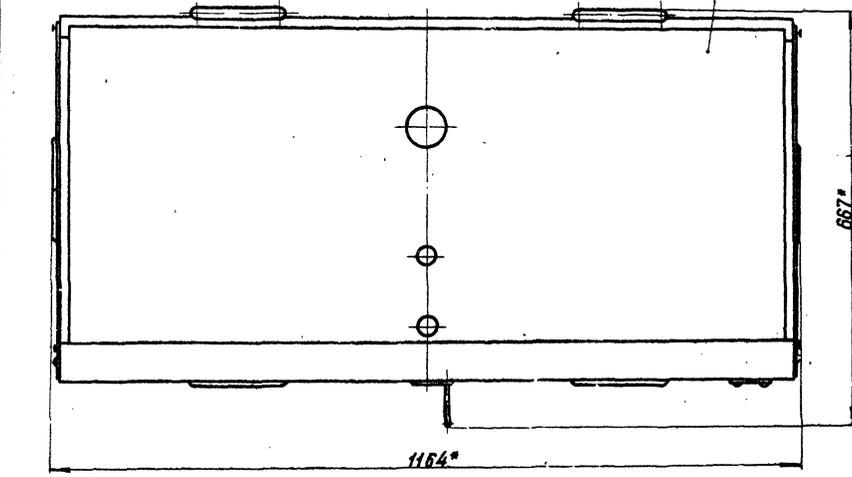
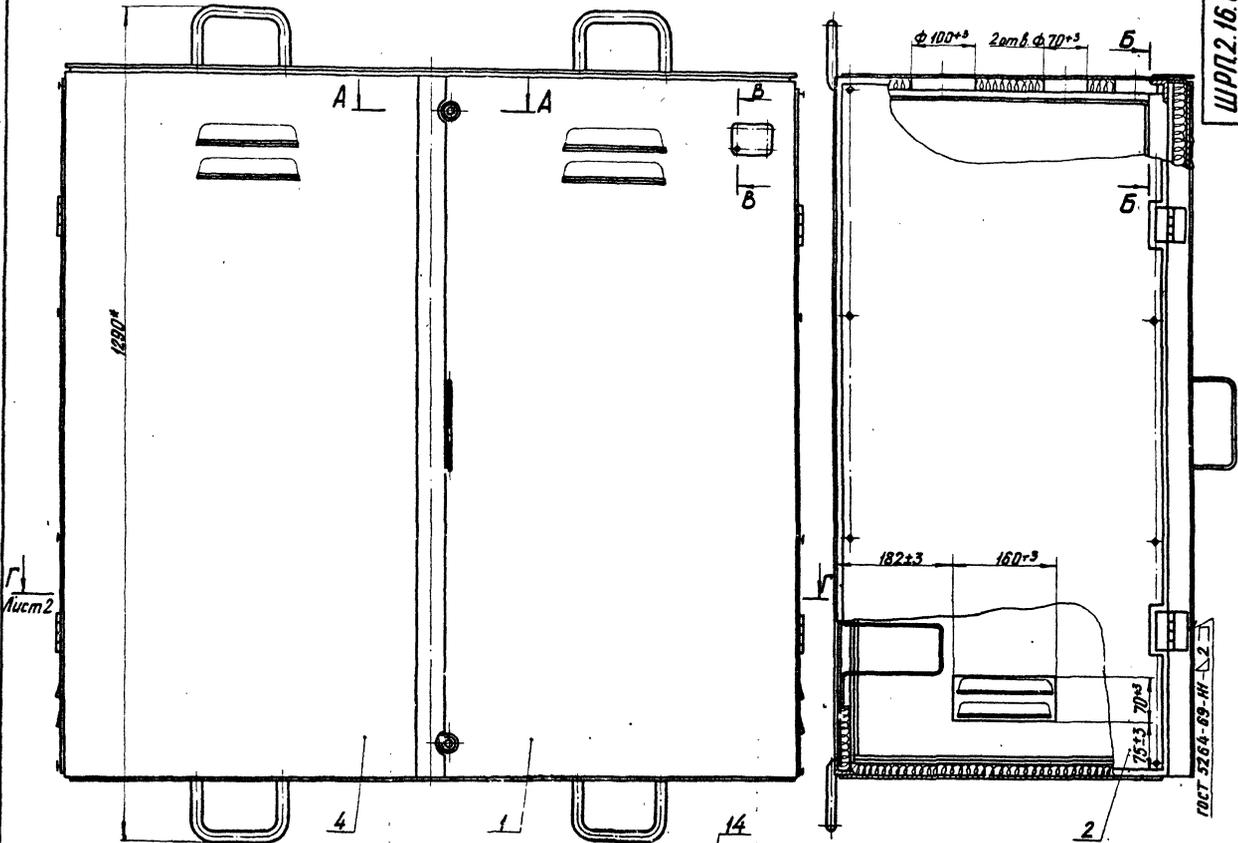
Копировать: 4-9

Имя, Должность, Подпись, Дата

Рис. 1

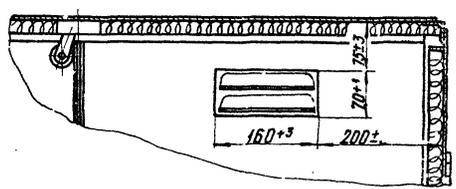
Серия 5.905-2, лист 2

ШРП.2.16.00СБ

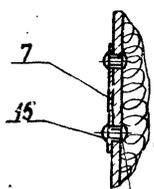


Обозначение	Рис.	Масса, кг
ШРП.2.16.00	1	119
-01	2	173

Б-Б



В-В
М1:1



Расклепать

1. Покрытие внутренних поверхностей шкафа, кроме таблички и материала поз. 17, эмаль ПФ-115 красная ГОСТ 6465-76 II Жз с предварительной грунтовкой ПФ-020 ГОСТ 18786-79
2. Материал поз. 17 клеить к корпусу и дверям шкафа клеем 88МП-ТУ38-105548-73.
- 3 * Размеры для справок.

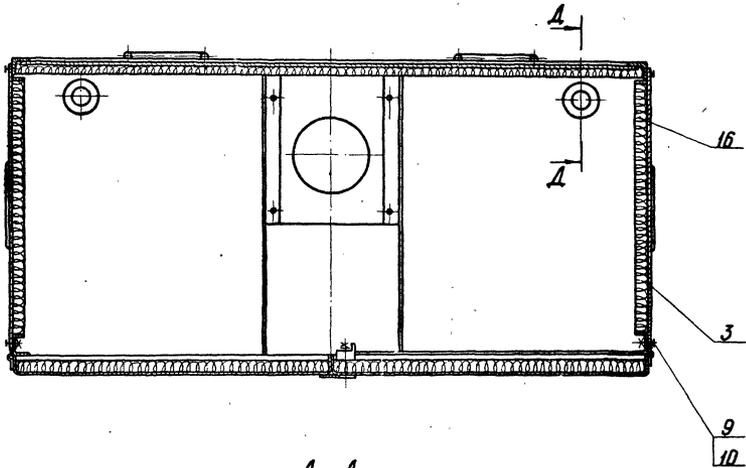
ШРП.2.16.00СБ

Лит.		Масса	Масштаб
Ш	табл.	1:5	
Лист 1		Листов 2	
Институт		Мосгазпроект	
капировак: Карымова		Формат 22	

ШРП.2.16.00СБ

Серия 5.905-Р.Вин.2

Г - Г лист



А - А
М1-2

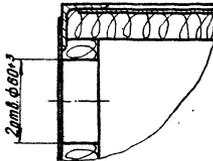
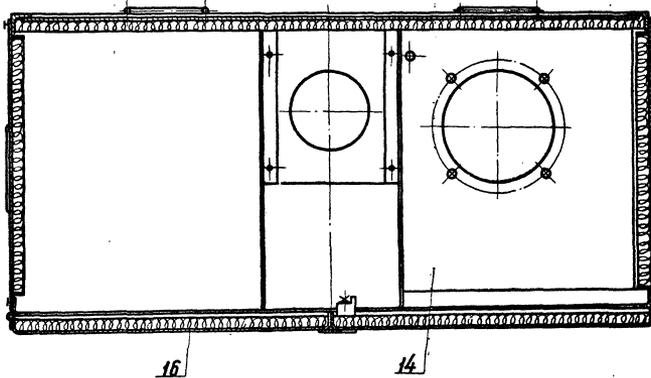


Рис. 2
Остальное см. рис. 1

Г - Г



ШРП 2.16.00СБ
Лист 1 из 1
Институт
Моссазпроект

Исполн.	Провер.	Деталь	Лист
Разработ.	Специалист	12.2.2	
Проект	Инженер	12.2.2	
С.Колп.			
И.Канди	С.Степанов	12.2.2	
Чит.			

ШРП 2.16.00СБ

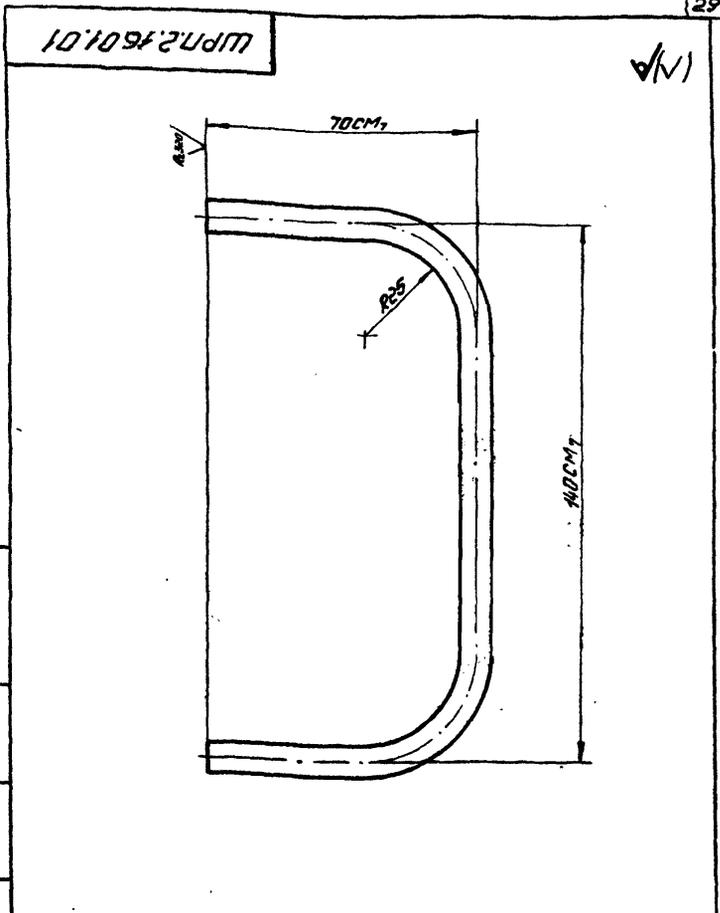
Лист	Масса	Изменения
Институт Моссазпроект		

Серия 5.905-2, 6.11.2

№ документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ШРП.2.16.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		ШРП.2.16.01.01	Ручка	1	
11	2		ШРП.2.16.01.02	Планка	1	
11	3		ШРП.2.16.01.03	Втулка	2	
11	4		ШРП.2.16.01.04	Короб	1	

Исполнитель	Лист	№ документа	Лист	№ документа
Разработчик	Лист	№ документа	Лист	№ документа
Проверенный	Лист	№ документа	Лист	№ документа
И.контр.	Лист	№ документа	Лист	№ документа
Утвержден	Лист	№ документа	Лист	№ документа

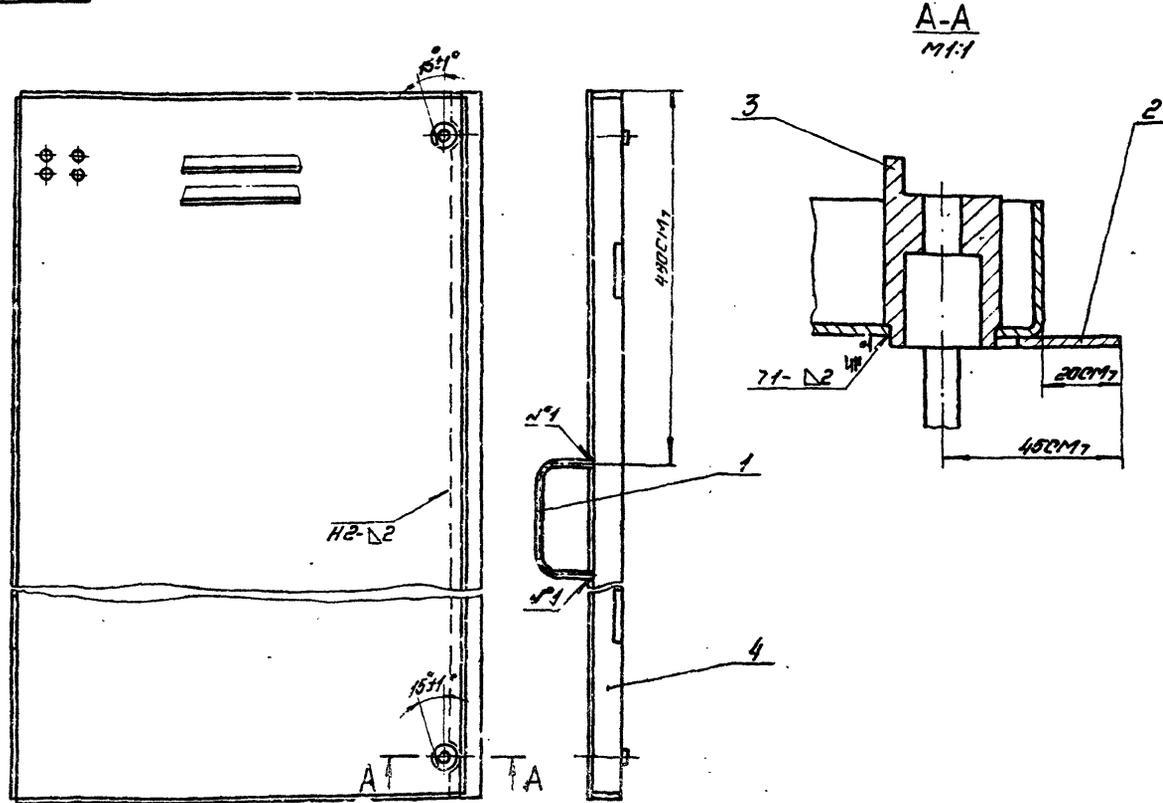
ШРП.2.16.01.00
Дверь
 Институт Мосгазпроект
 Копираев Елизавета Формат II



Исполнитель	Лист	№ документа	Лист	№ документа
Разработчик	Лист	№ документа	Лист	№ документа
Проверенный	Лист	№ документа	Лист	№ документа
И.контр.	Лист	№ документа	Лист	№ документа
Утвержден	Лист	№ документа	Лист	№ документа

ШРП.2.16.01.01
Ручка
 Лист 1 из 1
 Масса 0,1
 Институт Мосгазпроект
 Копираев Елизавета Формат II

ШРП.2.16.01.00СБ

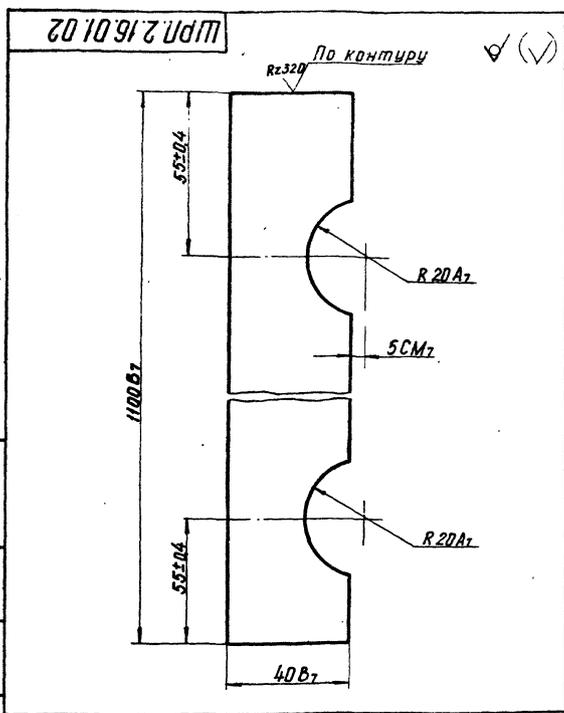


Сварные швы по ГОСТ 5204-83

Исполнитель	Лист	№ документа	Лист	№ документа
Разработчик	Лист	№ документа	Лист	№ документа
Проверенный	Лист	№ документа	Лист	№ документа
И.контр.	Лист	№ документа	Лист	№ документа
Утвержден	Лист	№ документа	Лист	№ документа

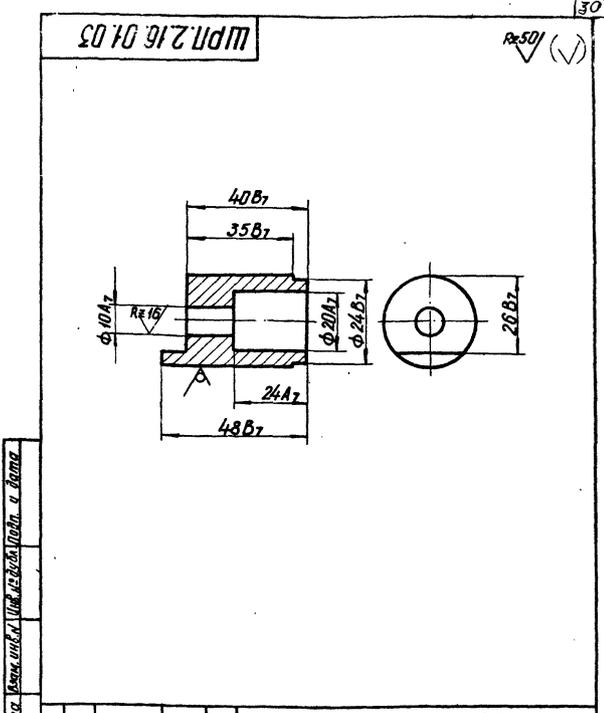
ШРП.2.16.01.00СБ
Дверь
 Сборочный чертеж
 Лист 1 из 1
 Масса 12,7
 Институт Мосгазпроект
 Копираев Елизавета Формат II

Серия 5.905-2, 0, 1, 1, 2



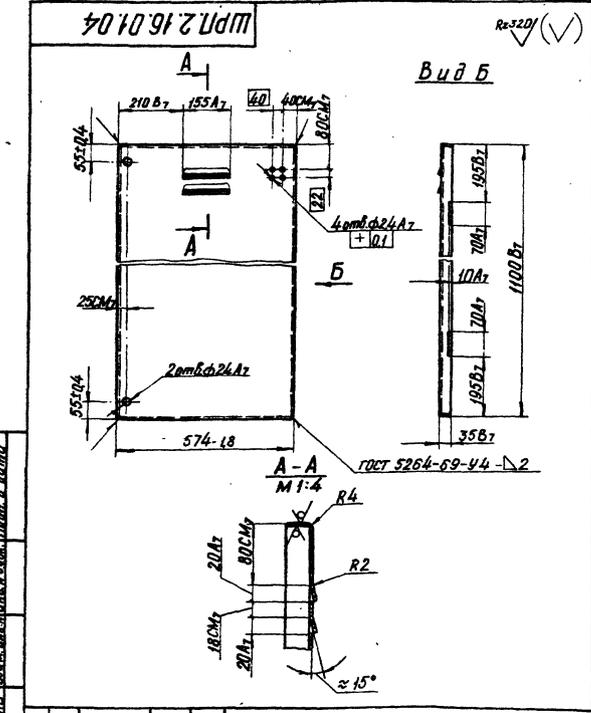
ШРП.2.16.01.02

Исполн.	М.Аким	Проф.	Лит.	Лист	Масса	Минимум
Разработ.	Тирянов	Инж.	4277			
Провер.	Исмаилов	Инж.	4277	П л а н к а		
Утверд.				Ш	0,68	1:1
И.контр.				Лист Листов 1		
И.контр.	Степанов	Инж.	4277	Институт		
И.контр.	Степанов	Инж.	4277	Мосгазпроект		
И.контр.	Степанов	Инж.	4277	копировал: Карымова		
И.контр.	Степанов	Инж.	4277	Формат И		



ШРП.2.16.01.03

Исполн.	М.Аким	Проф.	Лит.	Лист	Масса	Минимум
Разработ.	Тирянов	Инж.	4277			
Провер.	Исмаилов	Инж.	4277	В т у л к а		
Утверд.				Ш	0,08	1:1
И.контр.				Лист Листов 1		
И.контр.	Степанов	Инж.	4277	Институт		
И.контр.	Степанов	Инж.	4277	Мосгазпроект		
И.контр.	Степанов	Инж.	4277	копировал: Карымова		
И.контр.	Степанов	Инж.	4277	Формат И		



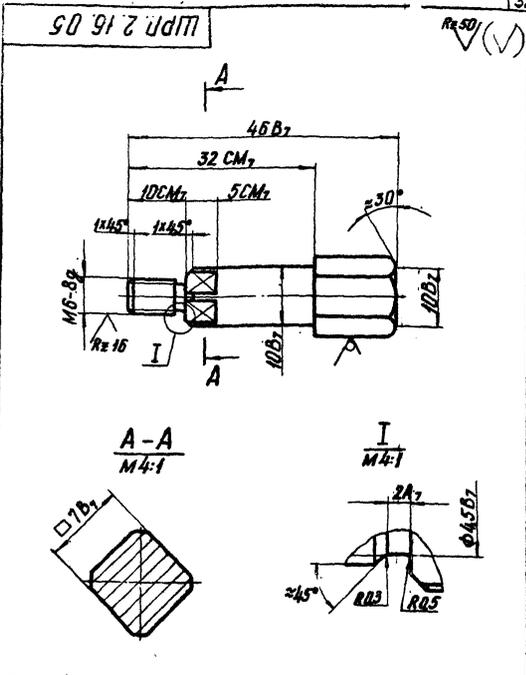
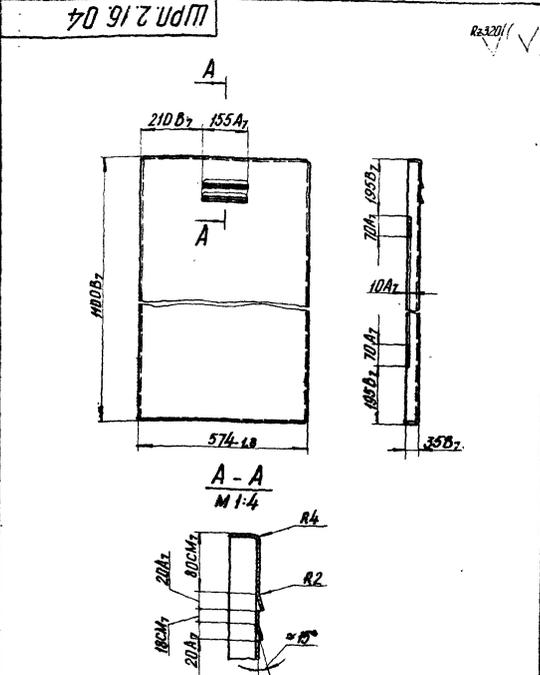
ШРП.2.16.01.04

Исполн.	М.Аким	Проф.	Лит.	Лист	Масса	Минимум
Разработ.	Тирянов	Инж.	4277			
Провер.	Исмаилов	Инж.	4277	К о р о б		
Утверд.				Ш	11,8	1:10
И.контр.				Лист Листов 1		
И.контр.	Степанов	Инж.	4277	Институт		
И.контр.	Степанов	Инж.	4277	Мосгазпроект		
И.контр.	Степанов	Инж.	4277	копировал: Карымова		
И.контр.	Степанов	Инж.	4277	Формат И		

Идет	Знак	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ШРП.2.16.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
6.4	1	ШРП.2.16.02.01	Полоса		
			Лист 6-И-20 ГОСТ 19903-74		
			3-И-См3 ГОСТ 16523-70		
			20B, х 471-сб	2	0,1кг
6.4	2	ШРП.2.16.02.02	Полоса		
			Лист 6-И-20 ГОСТ 19903-74		
			3-И-См3 ГОСТ 16523-70		
			20B, х 1022-2A	2	0,92кг
		Переменные данные для исполнений			
			ШРП.2.16.02.00		
			Детали		
11	3	ШРП.2.16.02.03	Лист	1	
			ШРП.2.16.02.00-01		
			Детали		
11	3	ШРП.2.16.02.03-01	Лист	1	

ШРП.2.16.02.00

Исполн.	М.Аким	Проф.	Лит.	Лист	Масса	Минимум
Разработ.	Тирянов	Инж.	4277			
Провер.	Исмаилов	Инж.	4277	Щ и т		
Утверд.				Ш		
И.контр.				Лист Листов 1		
И.контр.	Степанов	Инж.	4277	Институт		
И.контр.	Степанов	Инж.	4277	Мосгазпроект		
И.контр.	Степанов	Инж.	4277	копировал: Карымова		
И.контр.	Степанов	Инж.	4277	Формат И		



Серия 5.905-2, вып. 2
ШРП.2.16.04
Лист 1 из 1
И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.

ШРП.2.16.05
Лист 1 из 1
И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.

ШРП.2.16.04		ШРП.2.16.05	
И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.
И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.
И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.
И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.

ШРП.2.16.04		ШРП.2.16.05	
И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.
И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.
И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.
И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.

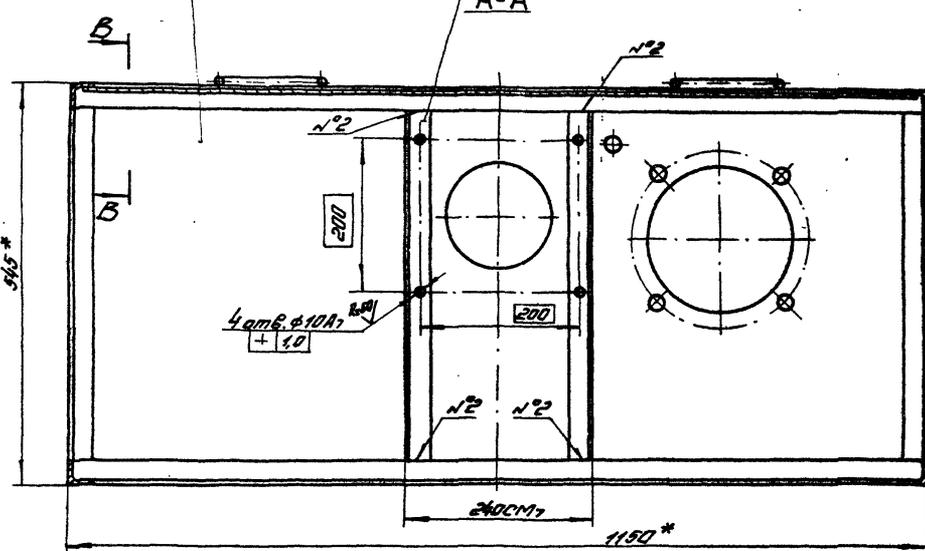
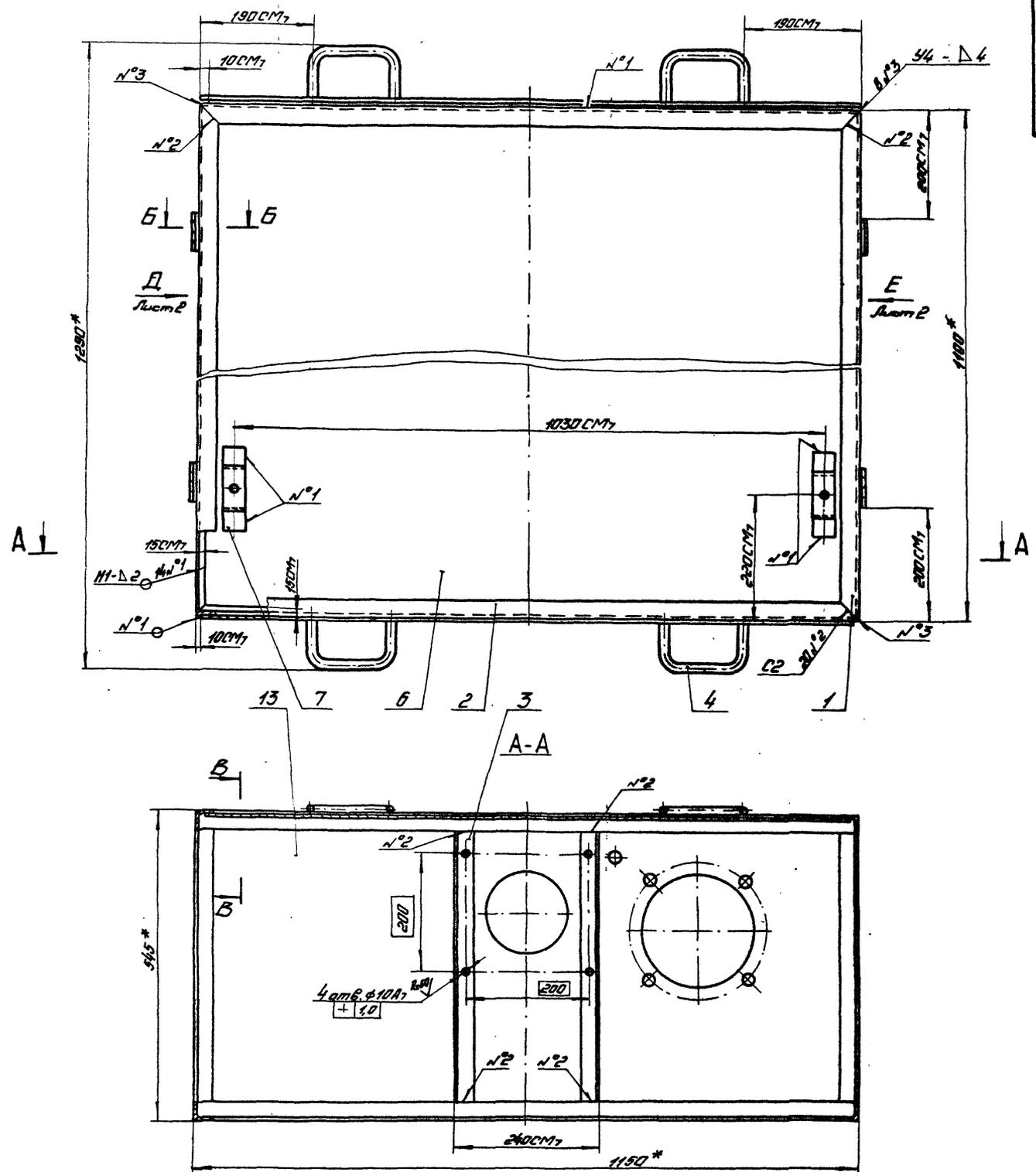
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
22	ШРП.2.16.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
Н	1 ШРП.2.16.03.01	Уголок	4	
Н	2 ШРП.2.16.03.01-01	Уголок	4	
БУ	3 ШРП.2.16.03.02	Уголок		
		Уголок Б-24-4 ГОСТ 19003-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Н	4 ШРП.2.16.03.03	Ручка	6	0,8кг
Н	5 ШРП.2.16.03.04	Лист	1	
БУ	6 ШРП.2.16.03.05	Лист	2	
		Лист Б-24-4 ГОСТ 19003-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Н	7 ШРП.2.16.03.06	Скоба	2	16,83кг
БУ	8 ШРП.2.16.03.07	Корниз		
		Лист Б-24-4 ГОСТ 19003-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70		
		Л = 1150-24	1	2,16кг

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Составляющие изделия				
Н		Лист Б-24-4 ГОСТ 19003-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	4	
Перемечные данные для исполнений				
		ШРП.2.16.03.00		
Детали				
Н	13 ШРП.2.16.03.10	Лист	1	
		ШРП.2.16.03.00-01		
Детали				
Н	13 ШРП.2.16.03.10-01	Лист	1	
Н	14 ШРП.2.16.03.11	Скоба	1	

ШРП.2.16.03.00		ШРП.2.16.03.00	
И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.
И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.
И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.
И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.

ШРП.2.16.03.00		ШРП.2.16.03.00	
И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.
И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.
И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.
И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.	И.И.С.И.Т.И.Т. М.О.С.К.О.В.А.Р.С.К.И.Т.

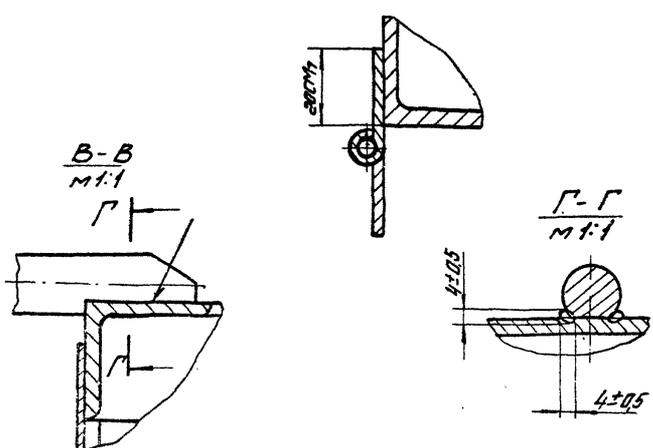
Рис.1



Б-Б
М 1:1

Обозначение	Рис.	Масса, кг
ШП.2.16.03.00	1	838
-01	2	844

1. Сварные швы по ГОСТ 5204-89
2. Сварка в сечении Г-Г ручная электродуговой
3. *Размеры для справок.



ШП.2.16.03.00С6			
Корпус		Лист	Масштаб
Сборочный чертеж		№	1:5
Институт		Масштаб	
Масштаб		Формат	

Серия 5.905-2, 6011-2

ШП.2.16.03.00С6

Сварка 5.905-2,6мм.2

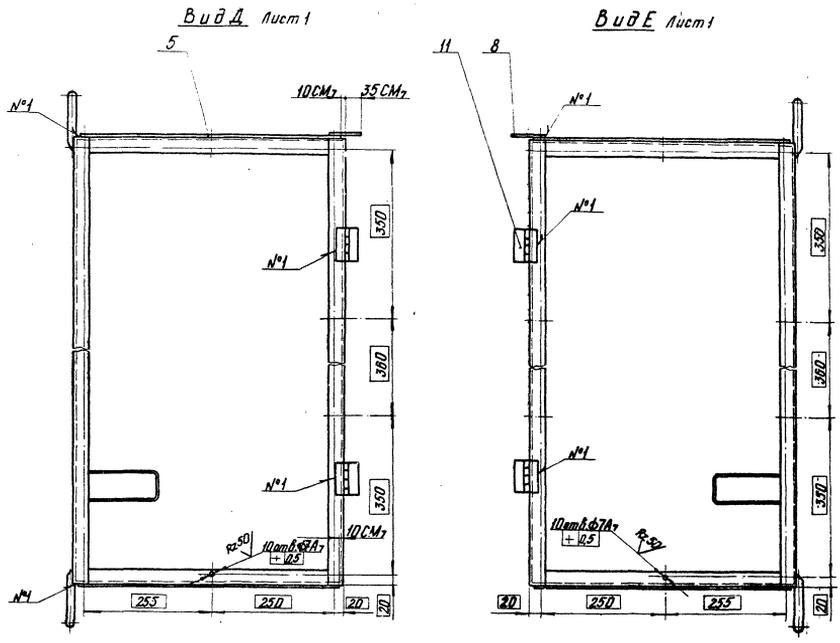
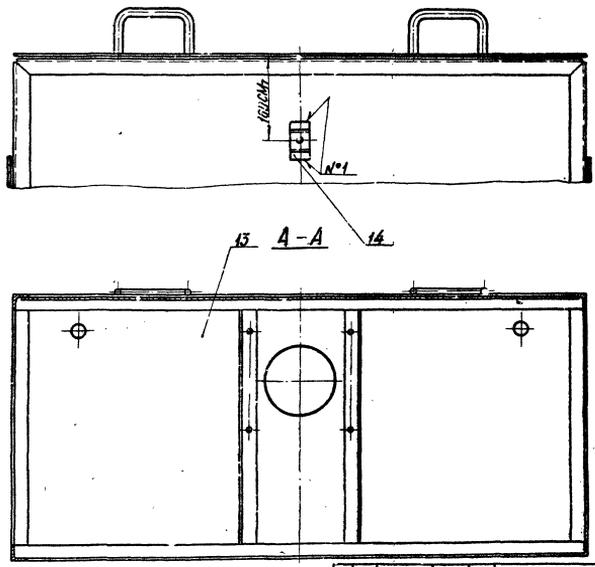


Рис. 2
Остальные см. рис. 1.



ШРП. 2.16.03.00СБ. ШРП. 2.16.03.00СБ. ШРП. 2.16.03.00СБ. ШРП. 2.16.03.00СБ. ШРП. 2.16.03.00СБ.

ШРП. 2.16.03.00СБ				Лист	Масса	Материал
Иванов	Петров	Сидоров	Климов	Лист 2	1,2 кг	Сталь
Дроздов	Евдокимов	Зинченко	Иванов	Институт Мосгазпроект		
Ткачев	Уваров	Федотов	Харин	Институт Мосгазпроект		
Цыганов	Степанов	Смирнов	Соболев	Институт Мосгазпроект		
Шевченко	Шестаков	Щеглов	Юрьев	Институт Мосгазпроект		

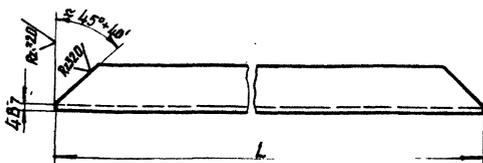
Копирован: Куркина

Формат А2

ШРП.2.16.03.01



Серия 5.903-2.Вин-2



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ШРП.2.16.03.01	1092±4	2
-01	1142±4	2,1

ШРП.2.16.03.01

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	9,2	1:2

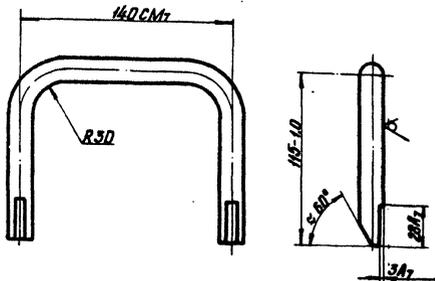
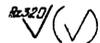
Лист Листов 1
Институт Мосгазпроект

Б-32х32х4 ГОСТ 8509-76
Ст.3 ГОСТ 535-79
калибрвал: Карымова

Формат И

ШРП.2.16.03.03

Rz320



ШРП.2.16.03.03

Ручка

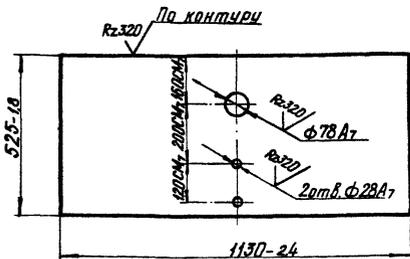
Лист	Масса	Масштаб
1	0,5	1:2

Лист Листов 1
Институт Мосгазпроект

Б16 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79
калибрвал: Карымова

Формат И

ШРП.2.16.03.04



ШРП.2.16.03.04

Лист

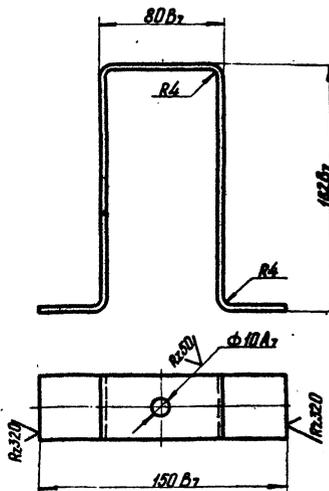
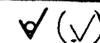
Лист	Масса	Масштаб
1	9,2	1:10

Лист Листов 1
Институт Мосгазпроект

Б-10-20 ГОСТ 10003-74
3-10-Ст.3 ГОСТ 18523-70
калибрвал: Карымова

Формат И

ШРП.2.16.03.06



ШРП.2.16.03.06

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
1	0,56	1:2

Лист Листов 1
Институт Мосгазпроект

Б-2 4x40 ГОСТ 103-76
Ст.3кп ГОСТ 535-79
калибрвал: Карымова

Формат И

ШРП.2.16.03.10

Rz.320

Рис. 1

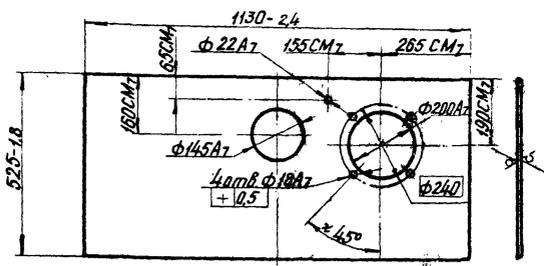
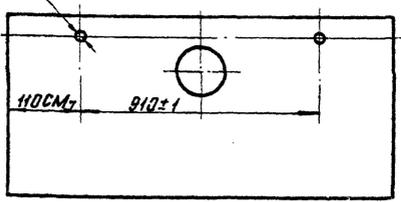


Рис. 2

2 отв. ф28A7 Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
ШРП.2.16.03.10	1	8,5
-01	2	9

ШРП.2.16.03.10

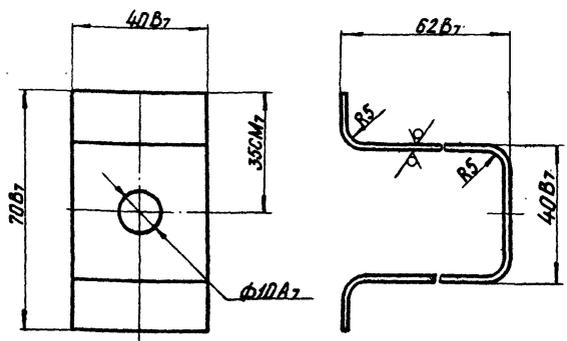
Серия 5.905-2, Вып. 2

Ш.В.Кисель, И.В.Васильев, В.В.Михайлов, И.В.Сидоров, И.В.Тихонов, И.В.Федотов, И.В.Харьков, И.В.Чернышев

Исполнитель	Н.Давыдов	Провер.	И.В.Васильев	Лист	Масса	Масштаб
И.В.Васильев	И.В.Васильев	И.В.Васильев	И.В.Васильев	1	8,5	1:10
И.В.Васильев	И.В.Васильев	И.В.Васильев	И.В.Васильев	2	9	1:10

ШРП.2.16.03.11

Rz.320



Ш.В.Кисель, И.В.Васильев, В.В.Михайлов, И.В.Сидоров, И.В.Тихонов, И.В.Федотов, И.В.Харьков, И.В.Чернышев

Исполнитель	Н.Давыдов	Провер.	И.В.Васильев	Лист	Масса	Масштаб
И.В.Васильев	И.В.Васильев	И.В.Васильев	И.В.Васильев	01	1:1	1:1
И.В.Васильев	И.В.Васильев	И.В.Васильев	И.В.Васильев	1		1:1

ШРП.2.16.03.11

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			ШРП.2.17.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
СМ.	1		ШРП.2.17.01	Заглушка ф 22B7	1	0.01кг
				Переменные данные для исполнений		
				ШРП.2.17.00		
				Детали		
И	3		ШРП.2.17.03	Патрубок	5	
И	4		ШРП.2.17.04	Труба	1	
				ШРП.2.17.00-01		
				Детали		
И	3		ШРП.2.17.03	Патрубок	6	
И	4		ШРП.2.17.04-01	Труба	1	

ШРП.2.17.00

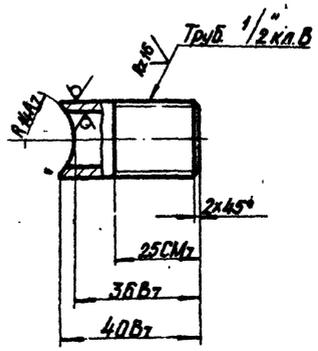
Коллектор
Институт
Мосгазпроект

Ш.В.Кисель, И.В.Васильев, В.В.Михайлов, И.В.Сидоров, И.В.Тихонов, И.В.Федотов, И.В.Харьков, И.В.Чернышев

Исполнитель	Н.Давыдов	Провер.	И.В.Васильев	Лист	Масса	Масштаб
И.В.Васильев	И.В.Васильев	И.В.Васильев	И.В.Васильев	005	1:1	1:1
И.В.Васильев	И.В.Васильев	И.В.Васильев	И.В.Васильев	1		1:1

ШРП.2.17.03

Rz.25



Ш.В.Кисель, И.В.Васильев, В.В.Михайлов, И.В.Сидоров, И.В.Тихонов, И.В.Федотов, И.В.Харьков, И.В.Чернышев

Исполнитель	Н.Давыдов	Провер.	И.В.Васильев	Лист	Масса	Масштаб
И.В.Васильев	И.В.Васильев	И.В.Васильев	И.В.Васильев	005	1:1	1:1
И.В.Васильев	И.В.Васильев	И.В.Васильев	И.В.Васильев	1		1:1

ШРП.2.17.03

Патрубок

Труба 22x ГОСТ 8734-75
820 ГОСТ 8735-74

Институт
Мосгазпроект

Исполнитель	Н.Давыдов	Провер.	И.В.Васильев	Лист	Масса	Масштаб
И.В.Васильев	И.В.Васильев	И.В.Васильев	И.В.Васильев	005	1:1	1:1
И.В.Васильев	И.В.Васильев	И.В.Васильев	И.В.Васильев	1		1:1

ШРП.2.17.00СБ

Рис. 1

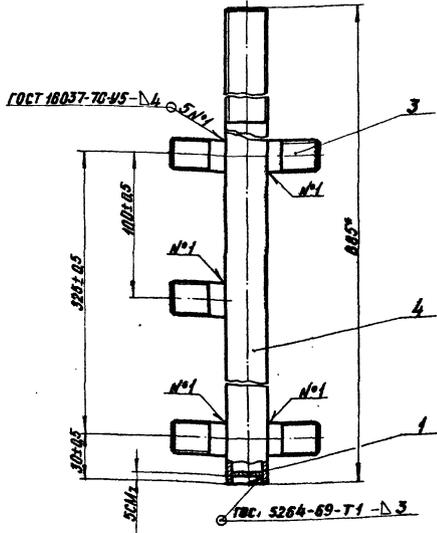
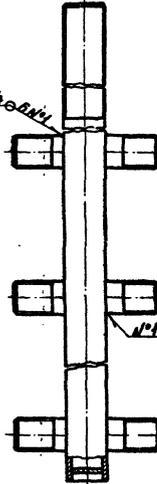


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
ШРП.2.17.00	1	165
-01	2	15

* Размеры для справок.

ШРП.2.17.00СБ

Исполн.	М.Докл.	Провер.	Лист	Масса	Масштаб
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	165	1:2
Коллектор				Лист	Листов 1
Сборочный чертёж				Институт Мосгазпроект	
				Формат А2	

копировал: Карымова

ШРП.2.17.04

Рис. 1

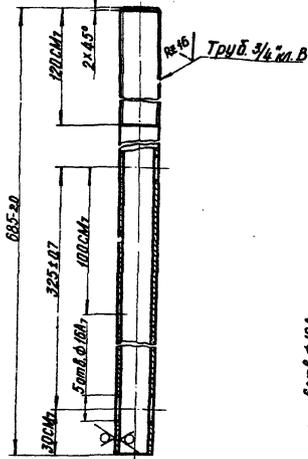


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.
ШРП.2.17.04	1
-01	2

ШРП.2.17.04

Исполн.	М.Докл.	Провер.	Лист	Масса	Масштаб
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	165	1:2
Труба				Лист	Листов 1
Институт Мосгазпроект				Формат А2	

копировал: Карымова

Формат А2

Исполн.	М.Докл.	Провер.	Лист	Масса	Масштаб
Документация					
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	165	1:2
ШРП.2.18.00СБ					
Сборочный чертёж					
Лист Листов 1					
Институт Мосгазпроект					
Формат А2					
Копировал: Карымова					

ШРП.2.18.00

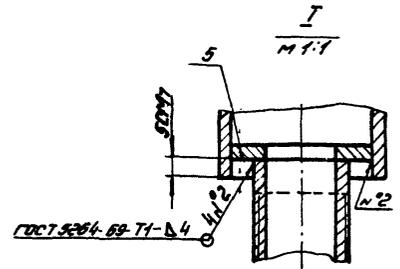
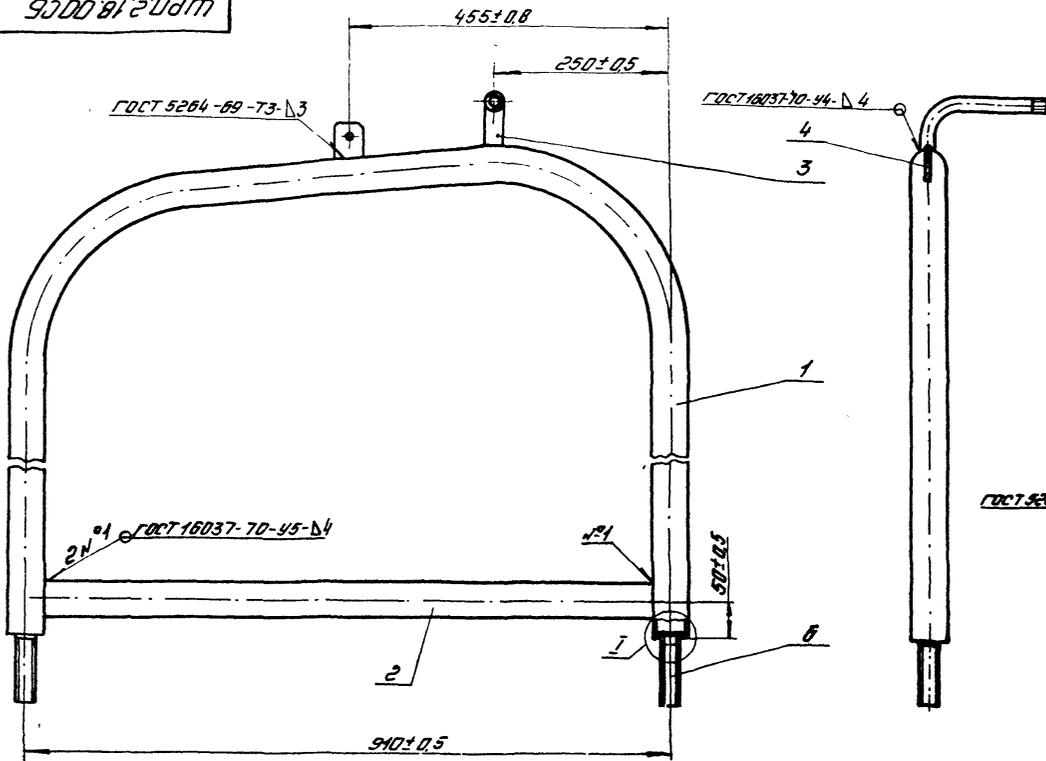
Исполн.	М.Докл.	Провер.	Лист	Масса	Масштаб
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	165	1:2
Коллектор				Лист	Листов 1
Институт Мосгазпроект				Формат А2	

копировал: Карымова

Формат А2

ШРП.2.18.00СБ

Сопли 5.905-2, 26 in. 2

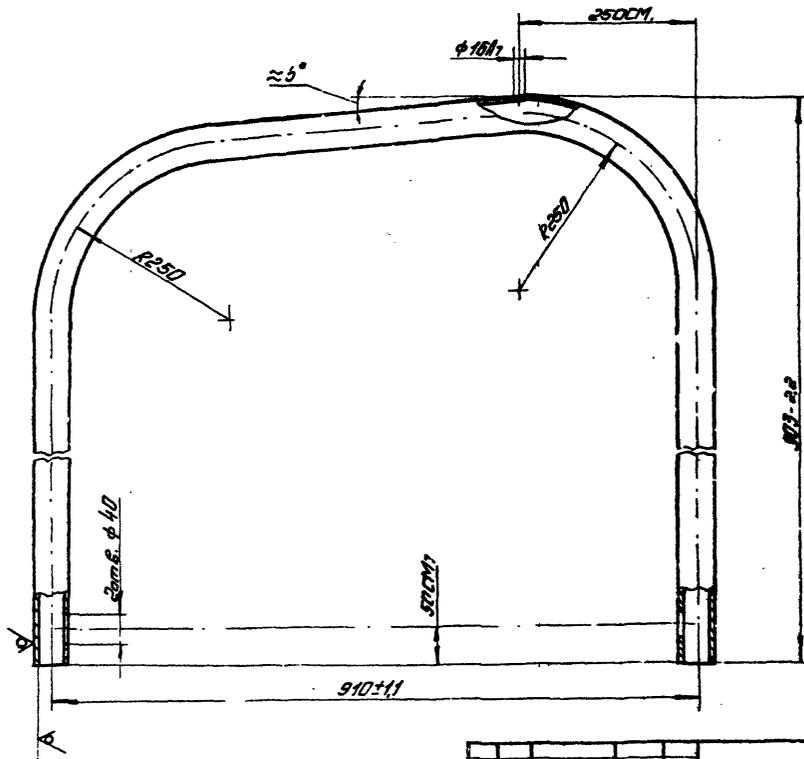


Удобрения, Паша, и другие. Вспомогательные, Удобрения, Паша, и другие.

ШРП.2.18.00СБ				Лист	Листов	Листов
Изм/Лист	№	Исполн	Проектант	И	13.3	1.5
Разработ	Ильин	Ильин	Ильин	Сборочный чертеж		
Провер	Ильин	Ильин	Ильин	Лист	Листов 1	
Т.контр.				Институт Маслопродукт		
И.контр.	Смолов	Ильин	Ильин	Копирова Елизавета		
Удобр.				Формат А2		

ШРП.2.18.01

Р.2.80 (✓) (✓)

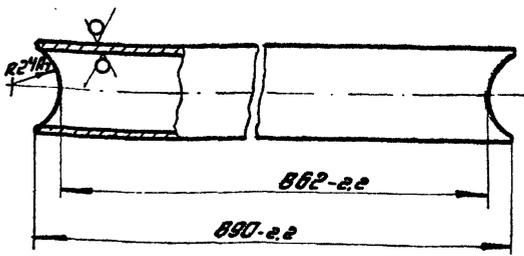


ШРП.2.18.01				Лист	Листов	Листов
Изм/Лист	№	Исполн	Проектант	И	9.1	1.5
Разработ	Ильин	Ильин	Ильин	Труба		
Провер	Ильин	Ильин	Ильин	Лист	Листов 1	
Т.контр.				Институт Маслопродукт		
И.контр.	Смолов	Ильин	Ильин	Труба 40x3,5 ГОСТ 3362-75		
Удобр.				Копирова Елизавета		
				Формат А2		

Удобрения, Паша, и другие. Вспомогательные, Удобрения, Паша, и другие.

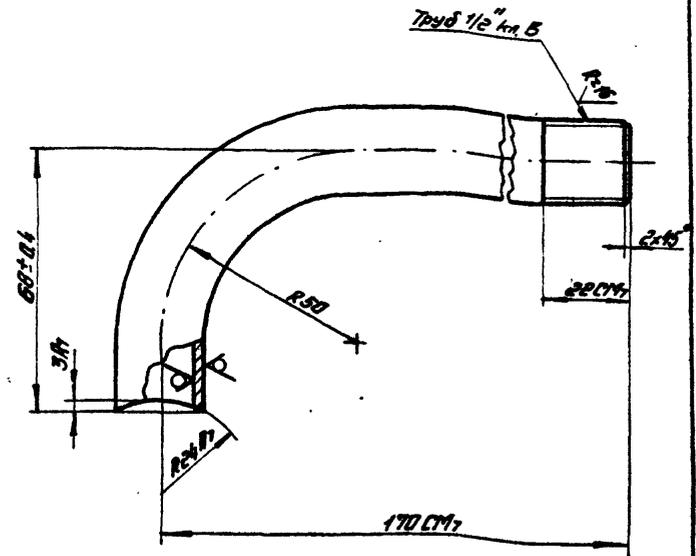
ШП.2.18.02

R25 (✓)



ШП.2.18.03

R25 (✓)



Серия 5.905-2, выр. 2

Лист № 1 из 1 листа. Число листов 1. Число листов в сборе 1.

ШП.2.18.02

Труба

Лист	Масса	Масштаб
1	3,4	1:2

Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75
Листовой металл
Масштаб проекта

Копировал Елизарова Формат А1

ШП.2.18.03

Труба

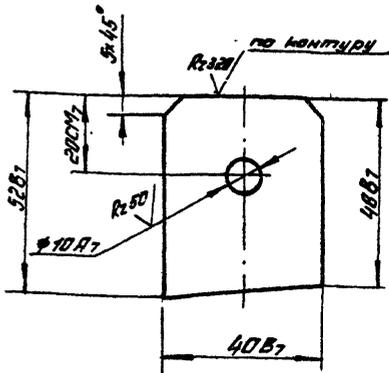
Лист	Масса	Масштаб
1	0,27	1:1

Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75
Листовой металл
Масштаб проекта

Копировал Елизарова Формат А1

ШП.2.18.04

R25 (✓)



ШП.2.18.04

Ушко

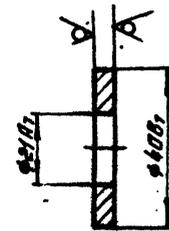
Лист	Масса	Масштаб
1	0,05	1:1

Ушко 5-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74
Лист 3 ГОСТ 14637-69
Листовой металл
Масштаб проекта

Копировал Елизарова Формат А1

ШП.2.18.05

R25 (✓)



ШП.2.18.05

Зонгушка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,03	1:1

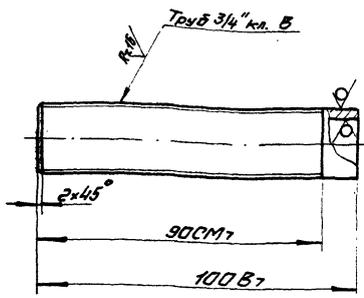
Зонгушка 5-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74
Лист 3 ГОСТ 14637-69
Листовой металл
Масштаб проекта

Копировал Елизарова Формат А1

ШРП.2.18.06

R_{2.50} (V)

Сервис 5.905-2, 0мн.2



ШРП.2.18.06

Патрубок

Лист	Масштаб	Масштаб
11	0,16	1:1
Лист	Листов	1
Институт Масвопроект		

Труба ГОСТ 3262-75

Капурава и Елизарова Формат 11

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ШРП.2.19.00.05	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ШРП.2.19.01	Ниппель	2	
11	2	ШРП.2.19.02	Гайка накидная	2	
12	3	ШРП.2.19.03	Труба	1	

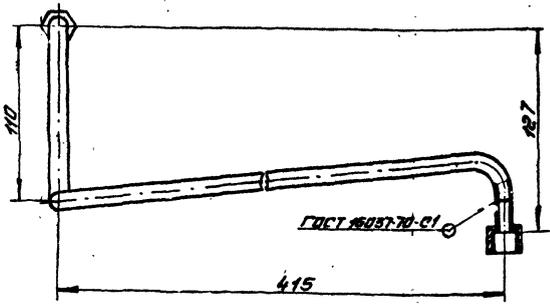
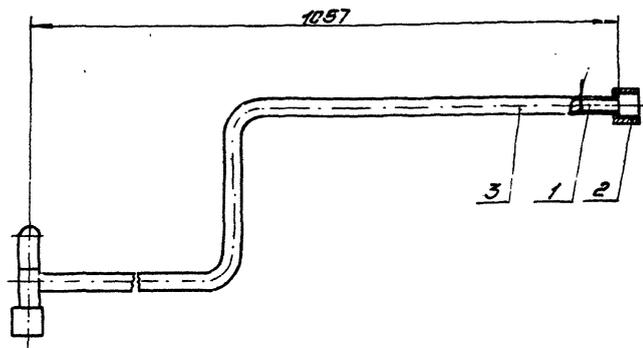
ШРП.2.19.00

Трубопровод

Лист	Листов	1
Институт Масвопроект		

Капурава и Елизарова Формат 11

ШРП.2.19.00.06



Размеры для справок.

ШРП.2.19.00.05

Трубопровод

Лист	Масштаб	Масштаб
11	0,48	1:2
Лист	Листов	1
Институт Масвопроект		

Сборочный чертеж

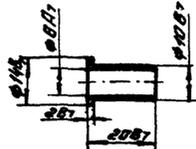
Капурава и Елизарова Формат 12

ШРП.2.19.00.06

ШРП.2.19.00.06

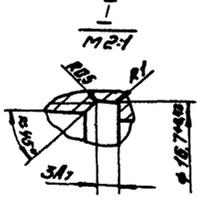
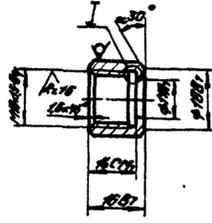
1.0 61 2 10111

R.231



2.0 61 2 10111

R.501 (✓)



Серия Ф. 995-2, 01.01.2

Исполнитель	Литвиненко	Проверено	Литвиненко
И.контр.			
И.контр.	Степанов	И.контр.	И.контр.
Ч.мб.			

ШП.2.19.01

Купорез

Лист	Масса	Масштаб
И	0.01	1:1
Лист		Листов 1
И.контр.		Степанов
Ч.мб.		И.контр.

Ст.3 ГОСТ 380-71

Копировал Елусарова Формат 11

ШП.2.19.02

Гайка
накидная

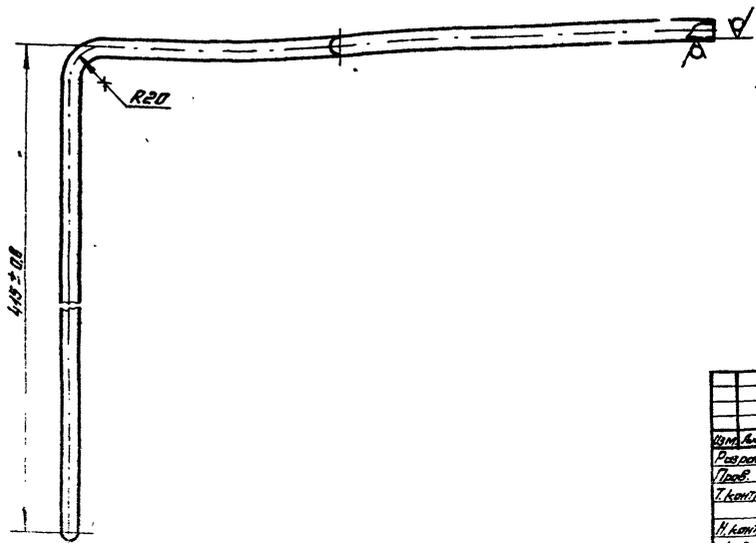
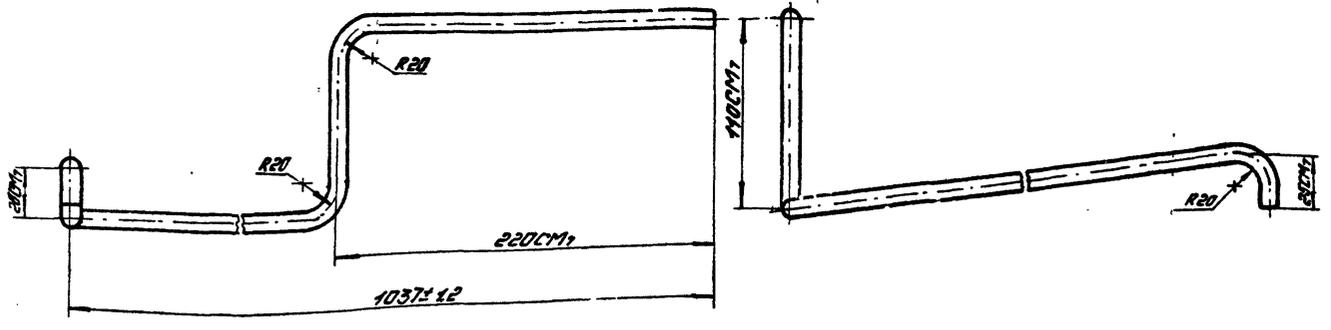
Лист	Масса	Масштаб
И	0.04	1:1
Лист		Листов 1
И.контр.		Степанов
Ч.мб.		И.контр.

Шестигранник 19 ГОСТ 19-89
20-4-6 ГОСТ 1030-71

Копировал Елусарова Формат 11

3.0 61 2 10111

R.501 (✓)



Исполнитель	Литвиненко	Проверено	Литвиненко
И.контр.			
И.контр.	Степанов	И.контр.	И.контр.
Ч.мб.			

ШП.2.19.03

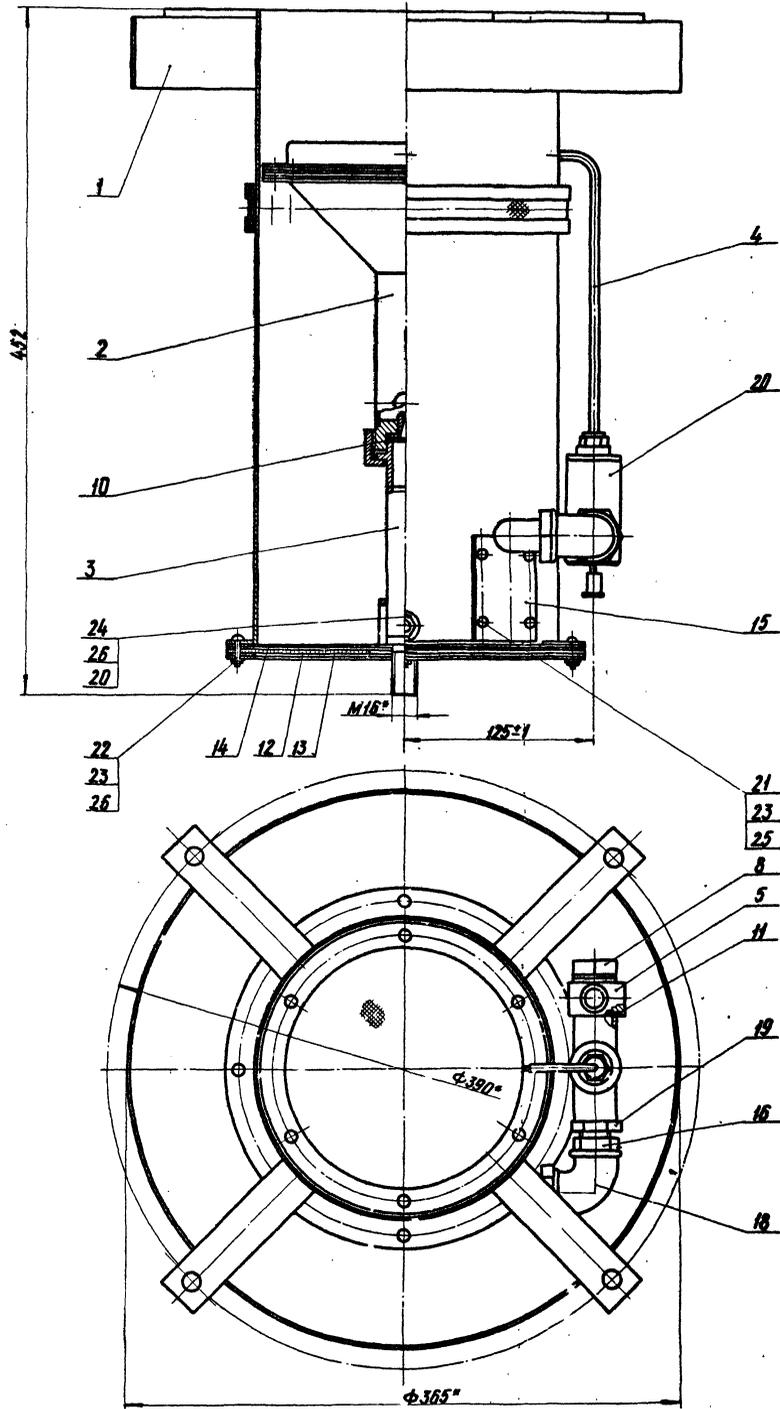
Труба

Лист	Масса	Масштаб
И	0.35	1:2
Лист		Листов 1
И.контр.		Степанов
Ч.мб.		И.контр.

Труба 10x1 ГОСТ 8734-75
820 ГОСТ 8733-74

Копировал Елусарова Формат 12

Серия 5.905-г, в.ин. 2



* Размеры для справок

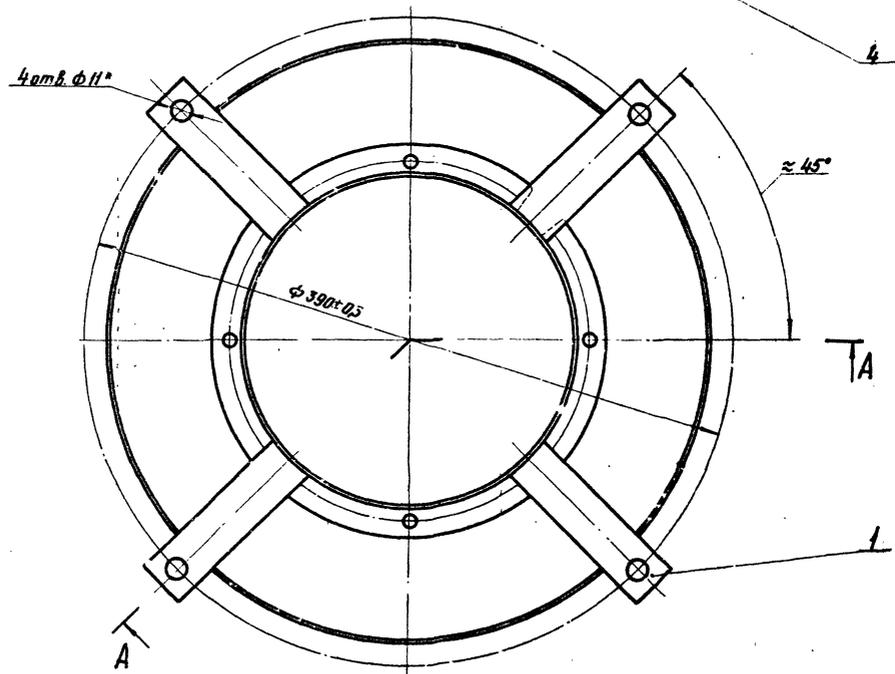
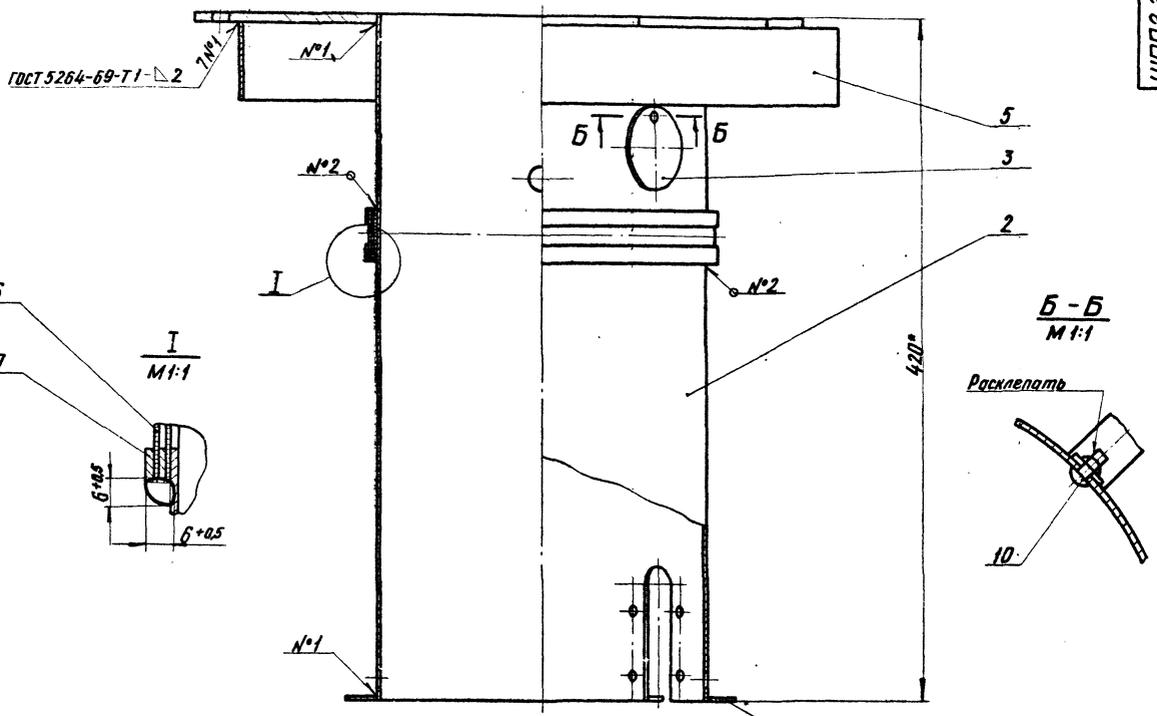
Сейл. завод. Подписи и печати. Взам. инв. и Ш.И. № 20.00.СБ. Проектное и чертеж.

				ШПГ 2.20.00СБ		
Изм.	Лист	Масштаб	Дата	Установка горелки		
Разработ.	Глинка	Ильин	10.02.80			
Проект.	Масляков	Ильин	12.80	Сборочный чертёж		
Т.контр.						
Исполн.	Степанов	Ильин		Лист 9 из 1 Институт Мосгазпроект		
Исполн.						

квалификац. Карманова

Формат А2

A-A



- 1. Сварка ручная электродуговая
- 2. *Размеры для справок

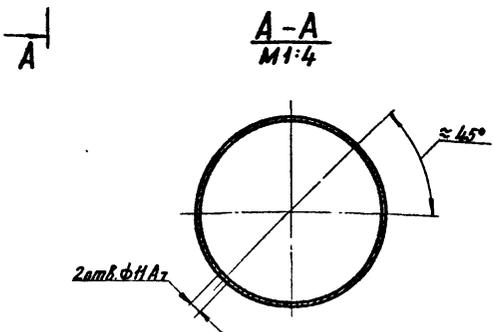
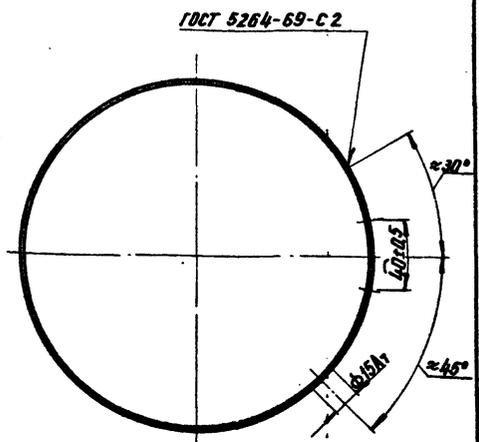
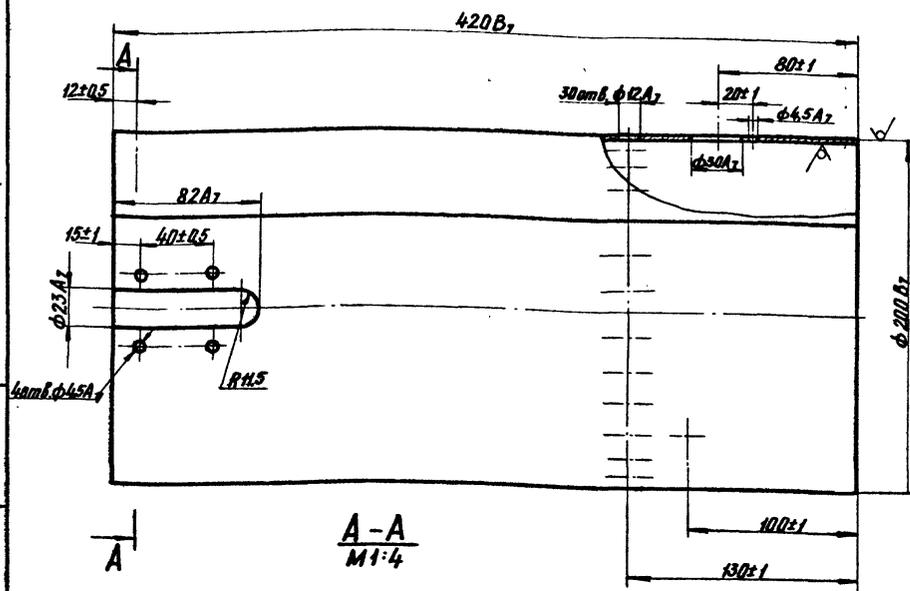
Иск. Михайл. Подпись и печать. Юрков, инж. И. Иск. К. Юрков. Подпись и печать.

ШРП2.20.01.00СБ			
Изм. Инст. № Доким. Изобретения		Лист	Колос
Разработ. Углицы		4	5,35
Провер. Масляевич		№2	
Т. контр.		Лист	
И. контр. Стаганов		Листов	
Утв.		Институт	
		Мосгазпроект	
		формат 22	

копируемая: Маринкова

Сечение 5.905-2, борт. 2

Шифр изделия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр изделия, Подпись и дата



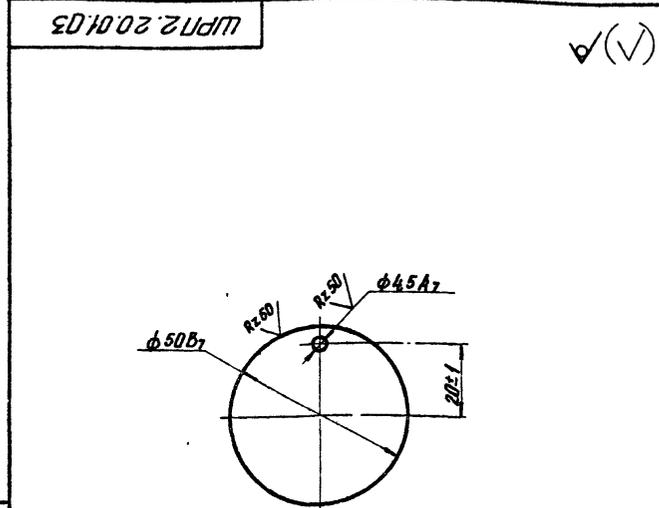
ШПН 2.20.01.02

Труба

Изм.	Лист	И.В.К.И.М.	П.И.И.С.О.В.	В.И.С.Т.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Г.И.И.И.И.	И.В.К.И.М.	П.И.И.С.О.В.	В.И.С.Т.	У	3.8	1:2
Провер.	И.В.К.И.М.	П.И.И.С.О.В.	В.И.С.Т.	Лист	Листов		
Т.контр.	И.В.К.И.М.	П.И.И.С.О.В.	В.И.С.Т.	Лист	Листов		
И.контр.	И.В.К.И.М.	П.И.И.С.О.В.	В.И.С.Т.	Лист	Листов		
Утв.	И.В.К.И.М.	П.И.И.С.О.В.	В.И.С.Т.	Лист	Листов		

копировать: Заб. формат 12

Шифр изделия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр изделия, Подпись и дата



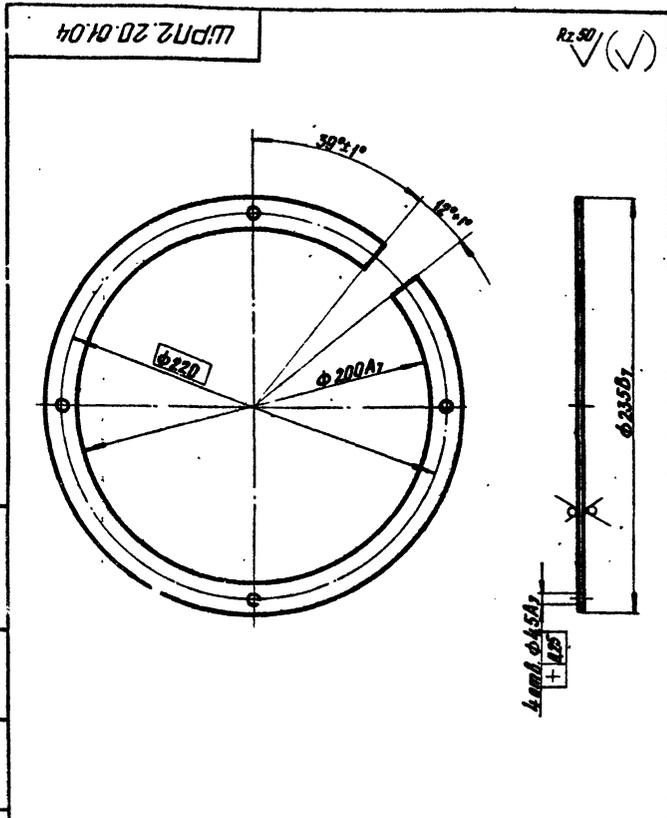
ШПН 2.20.01.03

Заглушка

Изм.	Лист	И.В.К.И.М.	П.И.И.С.О.В.	В.И.С.Т.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Г.И.И.И.И.	И.В.К.И.М.	П.И.И.С.О.В.	В.И.С.Т.	У	0.01	1:1
Провер.	И.В.К.И.М.	П.И.И.С.О.В.	В.И.С.Т.	Лист	Листов		
Т.контр.	И.В.К.И.М.	П.И.И.С.О.В.	В.И.С.Т.	Лист	Листов		
И.контр.	И.В.К.И.М.	П.И.И.С.О.В.	В.И.С.Т.	Лист	Листов		
Утв.	И.В.К.И.М.	П.И.И.С.О.В.	В.И.С.Т.	Лист	Листов		

копировать: Заб. формат 11

Шифр изделия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр изделия, Подпись и дата



ШПН 2.20.01.04

Фланец

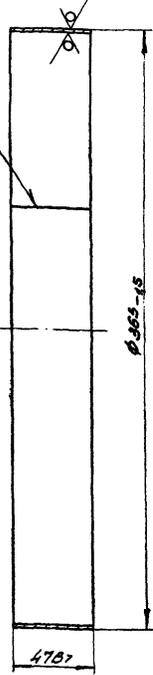
Изм.	Лист	И.В.К.И.М.	П.И.И.С.О.В.	В.И.С.Т.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Г.И.И.И.И.	И.В.К.И.М.	П.И.И.С.О.В.	В.И.С.Т.	У	0.2	1:2
Провер.	И.В.К.И.М.	П.И.И.С.О.В.	В.И.С.Т.	Лист	Листов		
Т.контр.	И.В.К.И.М.	П.И.И.С.О.В.	В.И.С.Т.	Лист	Листов		
И.контр.	И.В.К.И.М.	П.И.И.С.О.В.	В.И.С.Т.	Лист	Листов		
Утв.	И.В.К.И.М.	П.И.И.С.О.В.	В.И.С.Т.	Лист	Листов		

копировать: Заб. формат 11

ШПН.2.20.01.05

R250 ✓

ГОСТ 5264-69-02



ШПН.2.20.01.05

Обечайка

Лист 10 из 10

Институт Мосгазпроект
Копирован: Рязань

Серия 5.905-2, лист 2

ШПН.2.20.01.05

46

Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
12	ШПН.2.20.02.00СБ	Сборочный чертеж	
		Сборочные единицы	
11	1 ШПН.2.20.02.01.00	Умехентар	1
		Детали	
11	2 ШПН.2.20.02.02	Сетка	1
11	3 ШПН.2.20.02.03	Крепёжка	2
11	4 ШПН.2.20.02.04	Сетка	1
	5 ШПН.2.20.02.04-01	Сетка	1
11	6 ШПН.2.20.02.05	Фланец	1
11	7 ШПН.2.20.02.06	Сопло	1
		Стандартные изделия	
	8	Винты М5.58.095	
		ГОСТ 1491-72	6
	9	Шайба М6.5.095	
		ГОСТ 3915-70	6
	10	Шайба 6.651.095	
		ГОСТ 6402-70	6

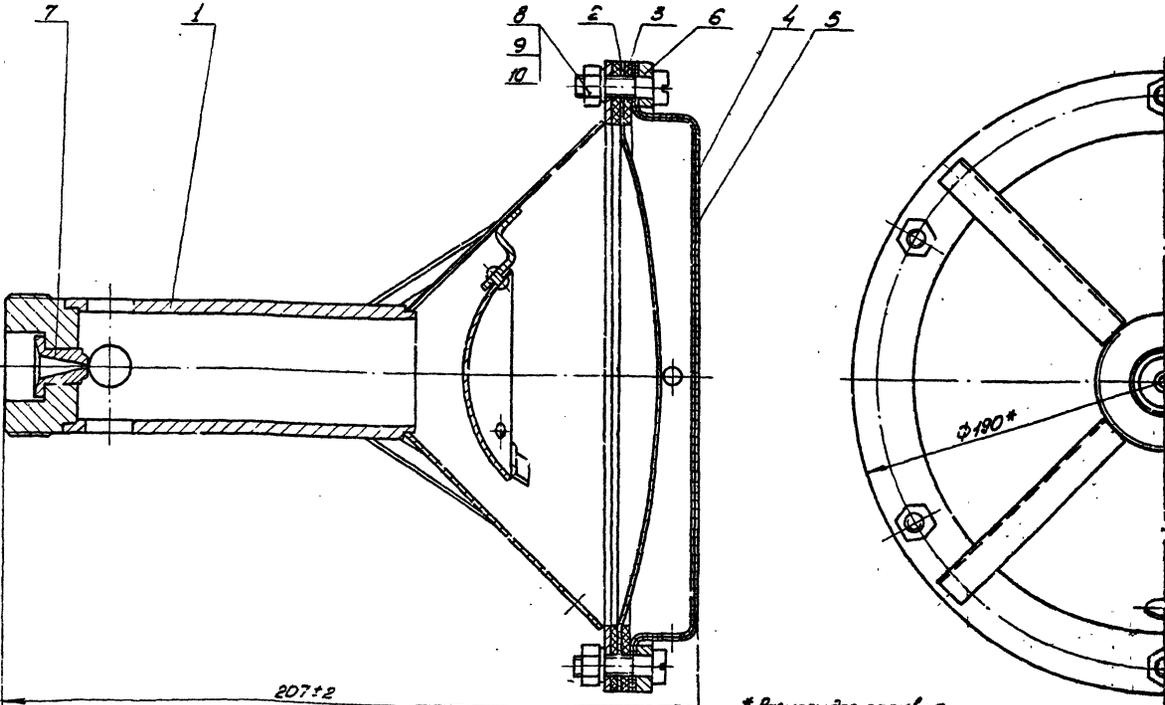
ШПН.2.20.02.00

Зарелка

Институт Мосгазпроект

Копирован: Рязань

ШПН.2.20.02.00СБ



* Размеры в мм

1. Номинальная тепловая мощность Вт (ккал/ч) - 1970 (11700)
2. Номинальный расход газа, м³/ч
(при $\rho = 0,73 \text{ кг/м}^3$ и $Q_H = 87,5 \text{ МДж/м}^3$) - 0,2
3. Номинальное давление газа перед горелкой, МПа(кгс/см²) - 0,002(0,02)

ШПН.2.20.02.00СБ

Зарелка

Лист 155 из 155

Копирован: Рязань

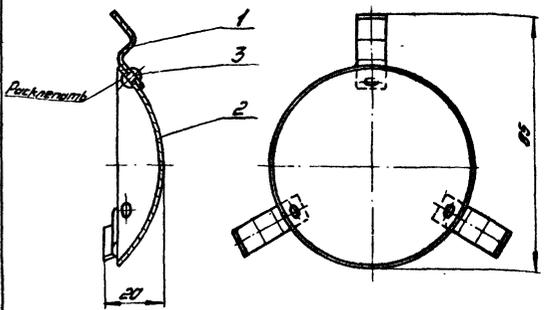
Серия 5.903-2, вкл. 2

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
	ШРП.2.20.02.01.00СБ	Сварочный чертеж		
Сварочные единицы				
1	ШРП.2.20.02.01.01.00	Отражатель	1	
Детали				
2	ШРП.2.20.02.01.02	Втулка	1	
3	ШРП.2.20.02.01.03	Труба	1	
4	ШРП.2.20.02.01.04	Ребро	4	
5	ШРП.2.20.02.01.05	Конус	1	
6	ШРП.2.20.02.01.06	Фланец	1	

ШРП.2.20.02.01.00
И.Кендир, С.Мозанов, И.С.Мозанов
М.Кендир, С.Мозанов, И.С.Мозанов

ШРП.2.20.02.01.00
Инжектор
И.Кендир, С.Мозанов, И.С.Мозанов
М.Кендир, С.Мозанов, И.С.Мозанов
Копирова Е.И.Зарва Формат 11

ШРП.2.20.02.01.00

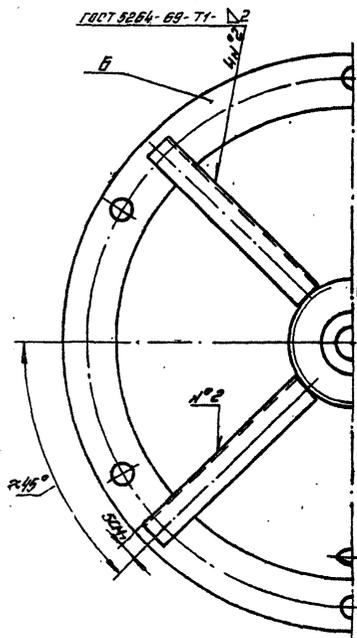
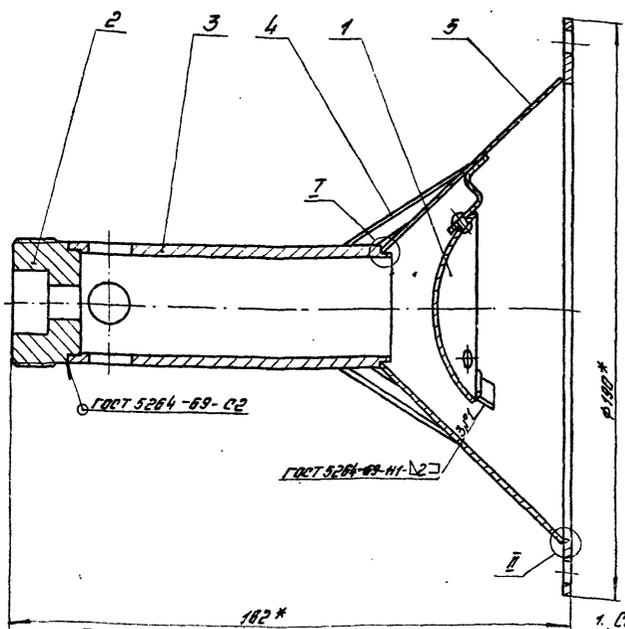


Размеры для справок.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали				
1	ШРП.2.20.02.01.01.01	Кронштейн	3	
2	ШРП.2.20.02.01.01.02	Отражатель	1	
Стандартные изделия				
3		Втулка 5x8.00	3	
		ГОСТ 10289-68		

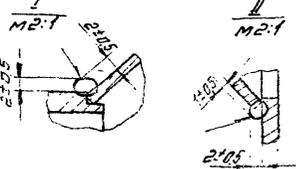
ШРП.2.20.02.01.01.00
Отражатель
И.Кендир, С.Мозанов, И.С.Мозанов
М.Кендир, С.Мозанов, И.С.Мозанов
Копирова Е.И.Зарва Формат 11

ШРП.2.20.02.01.00СБ



1. Сварка ручная электродуговая.
2. Размеры для справок.

ШРП.2.20.02.01.00СБ
И.Кендир, С.Мозанов, И.С.Мозанов
М.Кендир, С.Мозанов, И.С.Мозанов

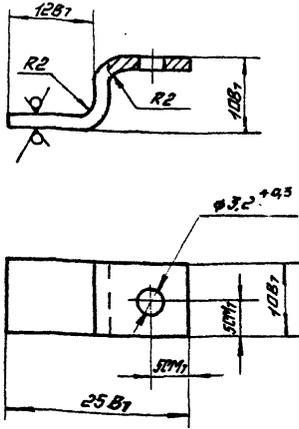


ШРП.2.20.02.01.00СБ
Инжектор
Сварочный чертеж
И.Кендир, С.Мозанов, И.С.Мозанов
М.Кендир, С.Мозанов, И.С.Мозанов
Копирова Е.И.Зарва Формат 12

Серия 3.905-2, вкл. 2

ШПН.2.20.02.01.01.01

Rz 50 (✓)



ШПН.2.20.02.01.01.01

Кронштейн

Лист Масса Массовый

№ 1 0,005 2:1

Лист Листов 1

Учтем тут

Масштаб 1:1

5-ИИ-20 ГОСТ 19903-76
5-ИИ-См 3 ГОСТ 18523-70

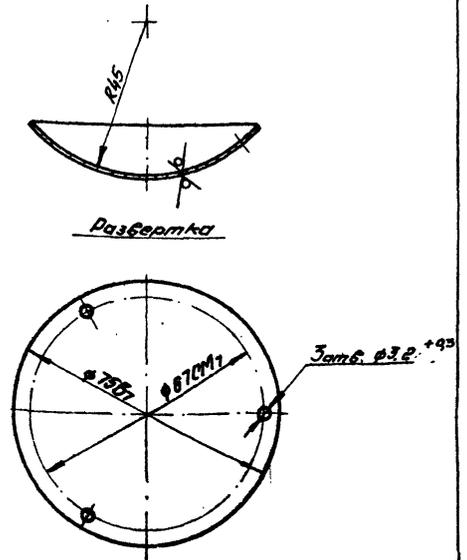
Копировал Е.И. Чернова формат А1

Исполнитель	Лист и форма	Взаминил в	Лист и форма	Лист и форма
Контр. Степанов	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1

48

ШПН.2.20.02.01.01.02

Rz 50 (✓)



ШПН.2.20.02.01.01.02

Отражатель

Лист Масса Массовый

№ 1 0,005 1:1

Лист Листов 1

Учтем тут

Масштаб 1:1

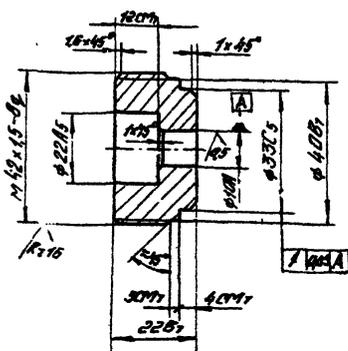
5-ИИ-18 ГОСТ 19903-76
5-ИИ-См 3 ГОСТ 18523-70

Копировал Е.И. Чернова формат А1

Исполнитель	Лист и форма	Взаминил в	Лист и форма	Лист и форма
Контр. Степанов	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1

ШПН.2.20.02.01.02

Rz 25 (✓)



ШПН.2.20.02.01.02

Втулка

Лист Масса Массовый

№ 1 0,18 1:1

Лист Листов 1

Учтем тут

Масштаб 1:1

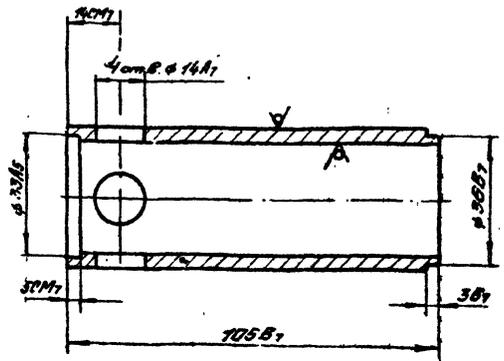
См 3 ГОСТ 380-71

Копировал Е.И. Чернова формат А1

Исполнитель	Лист и форма	Взаминил в	Лист и форма	Лист и форма
Контр. Степанов	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1

ШПН.2.20.02.01.03

Rz 50 (✓)



ШПН.2.20.02.01.03

Груба

Лист Масса Массовый

№ 1 0,3 1:1

Лист Листов 1

Учтем тут

Масштаб 1:1

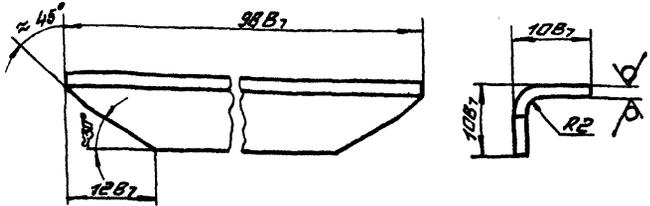
Груба 40x38 ГОСТ 8934-75
5-20 ГОСТ 8933-76

Копировал Е.И. Чернова формат А1

Исполнитель	Лист и форма	Взаминил в	Лист и форма	Лист и форма
Контр. Степанов	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1

ШРП.2.20.02.01.04

R250 (✓)



СЕРИЯ 5.905-2.010.2

Исполнитель	И.В.С.
Проверено	И.В.С.
Т.КОНТ	И.В.С.
И.КОНТ	И.В.С.
С.И.С.	И.В.С.

ШРП.2.20.02.01.04

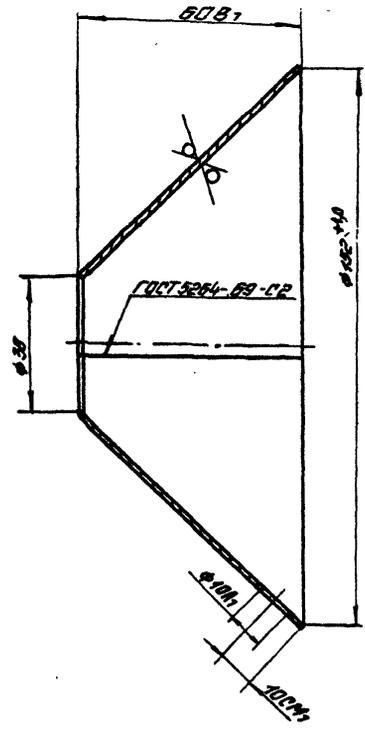
Ребра

Лист	Масштаб	Масштаб
И	0,02	2:1

Б-ИИ-16 ГОСТ 19903-74
 3-IV-См 3 ГОСТ 16523-70
 Институт
 Мосгазпроект
 Копировал Елизарова формат И

ШРП.2.20.02.01.05

R250 (✓)



Исполнитель	И.В.С.
Проверено	И.В.С.
Т.КОНТ	И.В.С.
И.КОНТ	И.В.С.
С.И.С.	И.В.С.

ШРП.2.20.02.01.05

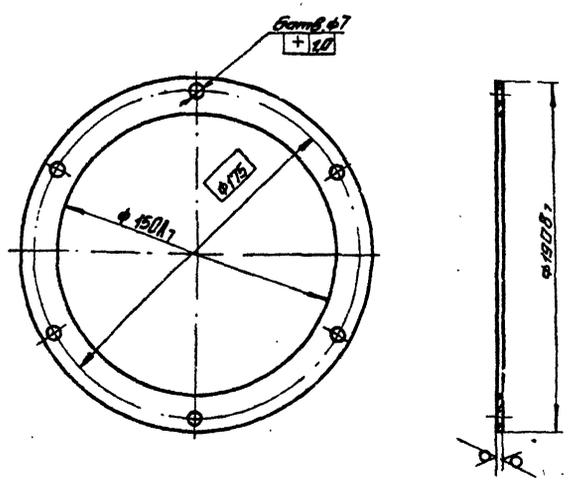
Конус

Лист	Масштаб	Масштаб
И	0,3	1:1

Б-ИИ-16 ГОСТ 19903-74
 3-IV-См 3 ГОСТ 16523-70
 Институт
 Мосгазпроект
 Копировал Елизарова формат И

ШРП.2.02.01.06

R250 (✓)



Исполнитель	И.В.С.
Проверено	И.В.С.
Т.КОНТ	И.В.С.
И.КОНТ	И.В.С.
С.И.С.	И.В.С.

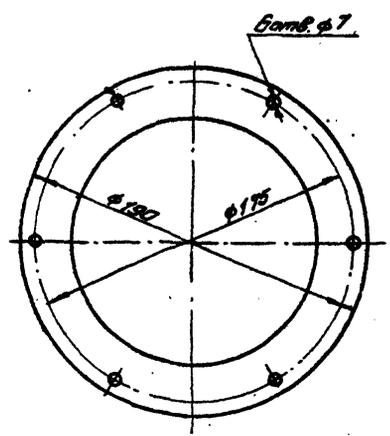
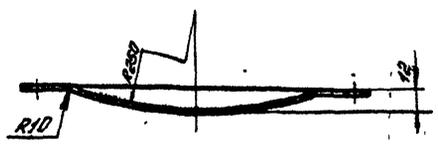
ШРП.2.20.02.01.06

Фланец

Лист	Масштаб	Масштаб
И	0,15	1:2

Б-ИИ-16 ГОСТ 19903-74
 3-IV-См 3 ГОСТ 16523-70
 Институт
 Мосгазпроект
 Копировал Елизарова формат И

ШРП.2.20.02.02



Исполнитель	И.В.С.
Проверено	И.В.С.
Т.КОНТ	И.В.С.
И.КОНТ	И.В.С.
С.И.С.	И.В.С.

Размеры обшей инструмент

ШРП.2.20.02.02

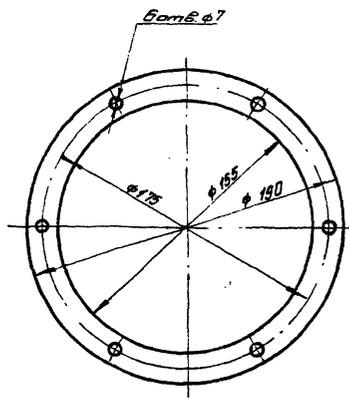
Сетка

Лист	Масштаб	Масштаб
И	0,03	1:2

Сетка № 045-022 ГОСТ 3826-66
 Институт
 Мосгазпроект
 Копировал Елизарова формат И

ШП.2.20.02.03

С.р.р.а 5.905-2, 6.010.2



Размеры обеспеч. инструментом.

ШП.2.20.02.03

Прокладка

Лист	Масса	Максимум
И	0,01	1:2
Лист	Листов	
И	1	

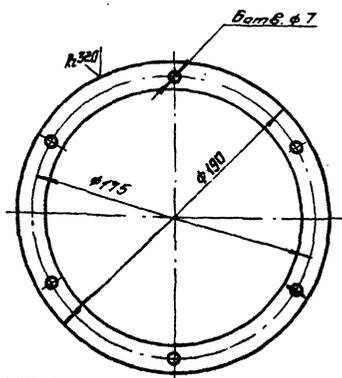
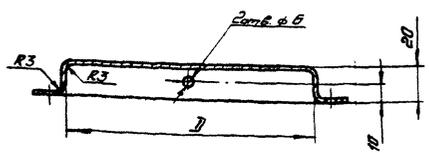
Картон обестовый МММ-1-2
ГОСТ 2850-75

Институт
Мосгазпроект

Копирова Елизавета Формат И

ШП.2.20.02.04

✓(V)



Обозначение	Д, мм	Материал	Масса, кг
ШП.2.20.02.04	φ190	Сетка №045 ГОСТ 3886-69	0,03
-01	φ175	Сетка №4-1,001 ГОСТ 3886-69	0,08

ШП.2.20.02.04

Сетка

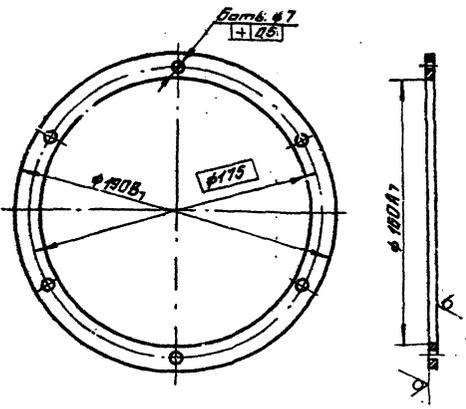
Лист	Масса	Максимум
И	СМ. МАДЛ.	1:2
Лист	Листов	
И	1	

Институт
Мосгазпроект

Копирова Елизавета Формат И

ШП.2.20.02.05

✓(V)



ШП.2.20.02.05

Фланец

Лист	Масса	Максимум
И	0,32	1:2
Лист	Листов	
И	1	

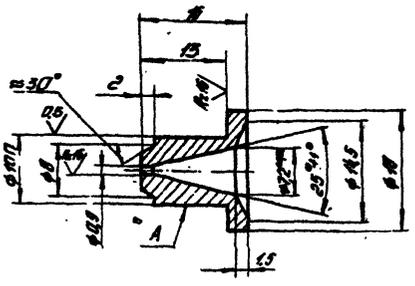
ФЛАН-50 ГОСТ 19903-76
ГОСТ 14037-69

Институт
Мосгазпроект

Копирова Елизавета Формат И

ШП.2.20.02.06

✓(V)



1. Носкость отв. φ 29 к поверхности „А“ относительно общей оси не более 0,08 мм
2. Неуклонные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по Б7, остальных - по СМ7

ШП.2.20.02.06

Нопло

Лист	Масса	Максимум
И	0,01	2:1
Лист	Листов	
И	1	

ГОСН-11 ГОСТ 15527-70

Институт
Мосгазпроект

Копирова Елизавета Формат И

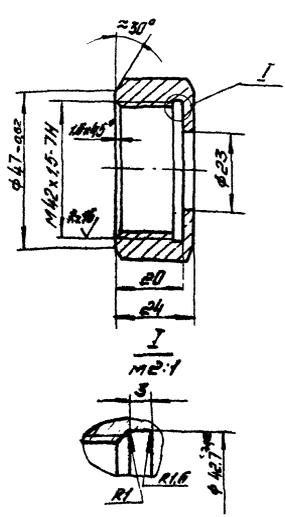
Серия 5.905-2.61п.2

Имя, фамилия, должность, подпись, дата

№	Обозначение	Наименование	Материал	Количество
Документация				
№	ШРП.2.20.03.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
1	ШРП.2.20.03.01	Гайка накидная	1	
2	ШРП.2.20.03.02	Муфта	1	
3	ШРП.2.20.03.03	Труба	1	
4	ШРП.2.20.03.04	Палец	1	
5	ШРП.2.20.03.05	Скоба	1	
6	ШРП.2.20.03.06	Патрубок	1	
7	ШРП.2.20.03.07	Патрубок	1	
ШРП.2.20.03.00				
Кронштейн			Лист 1 из 1	Исполнитель: Моссагпроект
Композит Елизарова Формат И1				

ШРП.2.20.03.01

2.50 (✓)

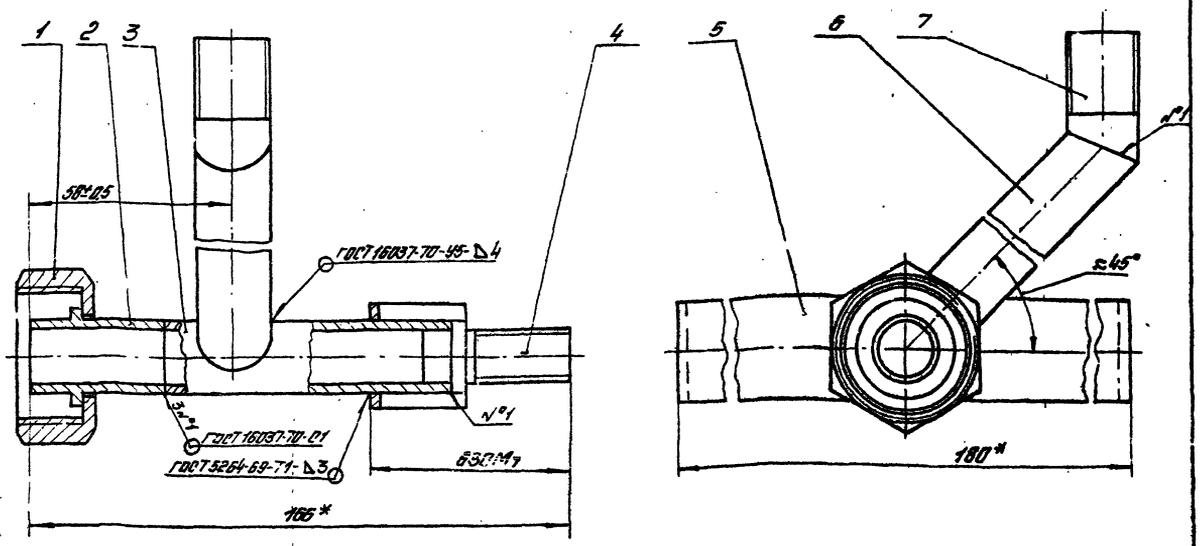


Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н7, вылобов - по В7, остальных - по СМ7

Имя, фамилия, должность, подпись, дата

ШРП.2.20.03.01		Лист 1 из 1	Исполнитель: Моссагпроект
Гайка накидная		Лист 1 из 1	Исполнитель: Моссагпроект
Композит Елизарова		Формат И1	

ШРП.2.20.03.00СБ



* Размеры для справок.

Имя, фамилия, должность, подпись, дата

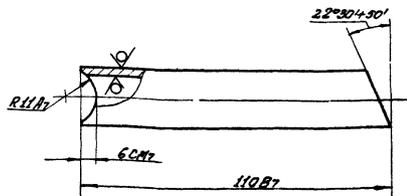
ШРП.2.20.03.00СБ		Лист 1 из 1	Исполнитель: Моссагпроект
Кронштейн		Лист 1 из 1	Исполнитель: Моссагпроект
Сборочный чертеж		Композит Елизарова	
Формат И1		Формат И1	

Сечение 5. 905-2. 4мн. 2

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата

ШПН.2.20.03.06

Re 50 (✓) (✓)



ШПН.2.20.03.06

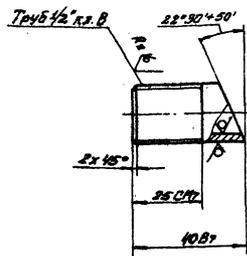
Патрубок

Лист	Масса	Кол-во
1	0,12	1:1
Лист	Листов	
1	1	

22х3 Лист 8734-75
Труба В20 лист 8733-74
Институт Мосгазпроект
Копировать: Новоселова

ШПН.2.20.03.07

Re 50 (✓) (✓)



ШПН.2.20.03.07

Патрубок

Лист	Масса	Кол-во
1	0,09	1:1
Лист	Листов	
1	1	

22х3 Лист 8734-75
Труба В20 лист 8733-74
Институт Мосгазпроект
Копировать: Новоселова

Кол-во	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12	ШПН.2.20.04.00СБ	Термопары		
		<u>Детали</u>		
1	ШПН.2.20.04.01	Шайба	1	
2	ШПН.2.20.04.02	Шайба	1	
3	ШПН.2.20.04.03	Термоэлектрод	1	
4	ШПН.2.20.04.04	Трубка	1	
5	ШПН.2.20.04.05	Гайка	1	
		<u>Материалы</u>		
6		Специальный РСН4/0,1х0,5		
7		ТУ ПР СР С Д 44-5875-77	0,25 м	
8		Листовый МН-20		
8		Лист В112-71	0,25 м	
8		Листовый В112-71	0,25 м	
9		Листовый В112-71		
10		КС7/4 МР74-1	0,65 м	
		Труба В70-10-230-2194		
		Лист Вост 8084-3	0,65 м	

ШПН.2.20.04.00

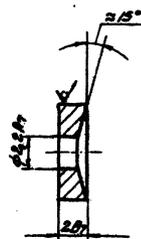
Термопара

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Институт Мосгазпроект
Копировать: Новоселова

ШПН.2.20.04.01

Re 25 (✓) (✓)



ШПН.2.20.04.01

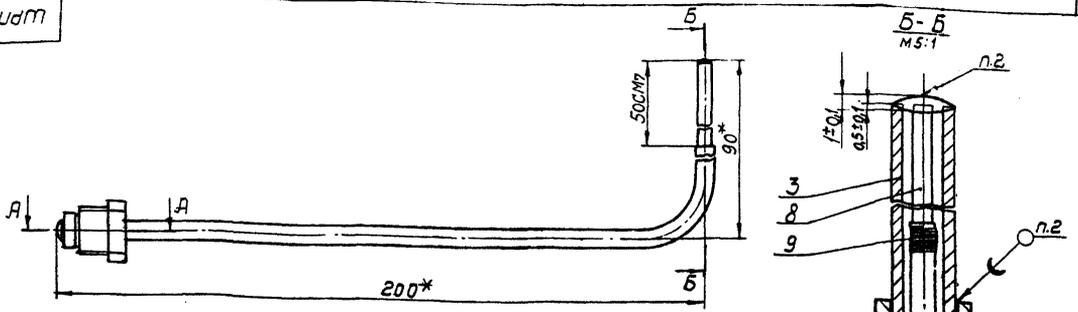
Шайба

Лист	Масса	Кол-во
1	0,076	5:1
Лист	Листов	
1	1	

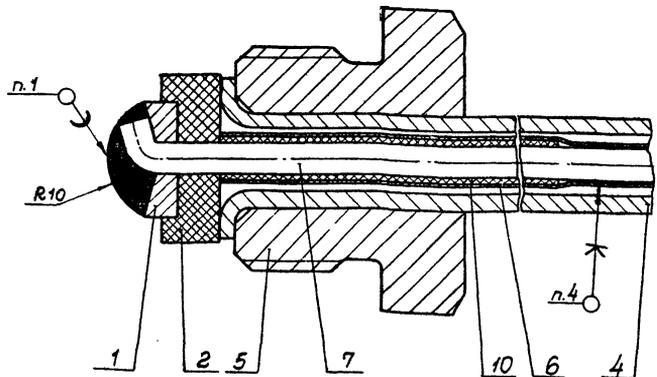
Листовый В112-71
Лист Вост 8084-3
Институт Мосгазпроект
Копировать: Новоселова

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата



A-A
M5:1



1. Припой ПРПТОС40 Гост 21931-76
2. Припой Л63. Гост 15527-70
3. Варить проволокой К1,21 Гост 1790-77 в защитной среде.
4. Клей силикатный ТУ38-2-22-67.
5. Термопару испытать нагреванием её слоя газовым пламенем до температуры 673-773°K. Через 25-30 секунд нагрева термопара должна выработать термоЭДС 30-40 мВ, силу тока 1,3-1,5а.
- 6* Размеры для справок.

ШПН.2.20.04.00СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,06	1:1
Разраб.	Туранов	Сидорова	С.М.	1.77	Лист	Листов 1	
Проб.	Усильев	С.С.	М.К.	Т.Контр.	Институт Мосгазпроект		
И.Контр.	Степанов	С.С.	М.К.	И.Контр.	Институт Мосгазпроект		
И.Контр.	Степанов	С.С.	М.К.	И.Контр.	Институт Мосгазпроект		

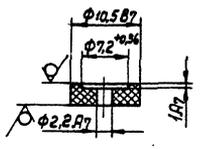
Копиреал: немет.

Формат II

Серия 5.905-2.60/0.2

И.Контр. Степанов С.С. М.К. 1.77

Rz.25/ (✓)



Шайба

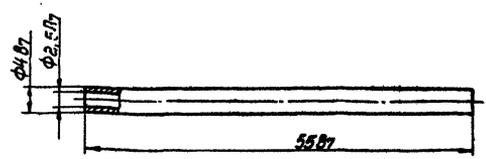
Лист	Масса	Масштаб
И	0,0002	2:1
Лист Листов 1		
Институт Мосгазпроект		

Институт А-3,5 Гост 2910-74

Копиреал: немет.

Формат II

Rz.25/ (✓)



Термоэлемент

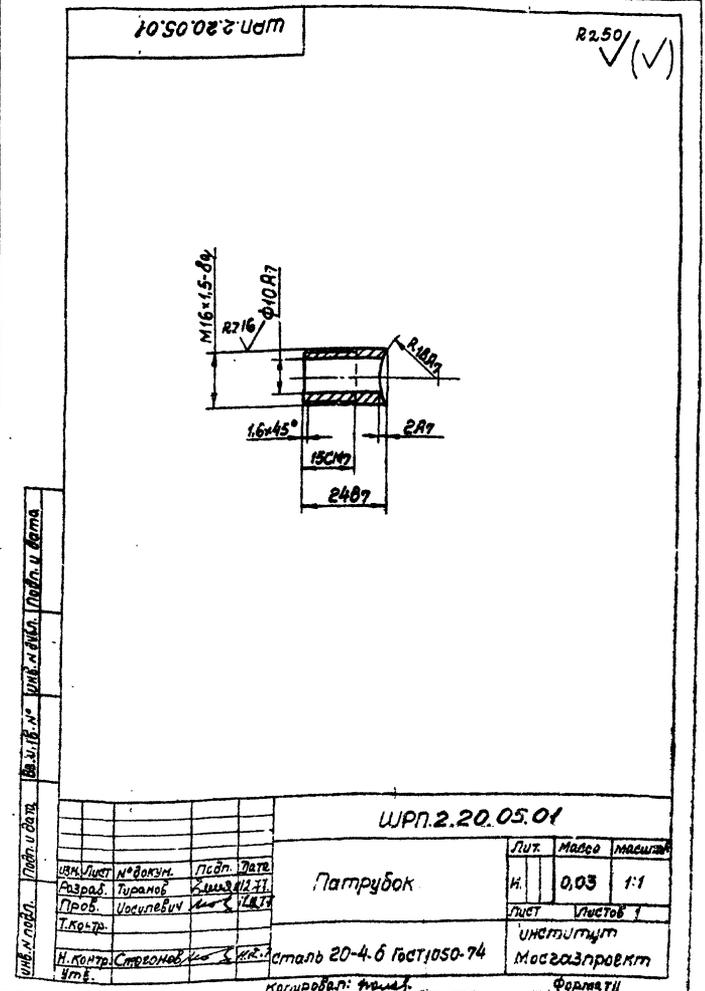
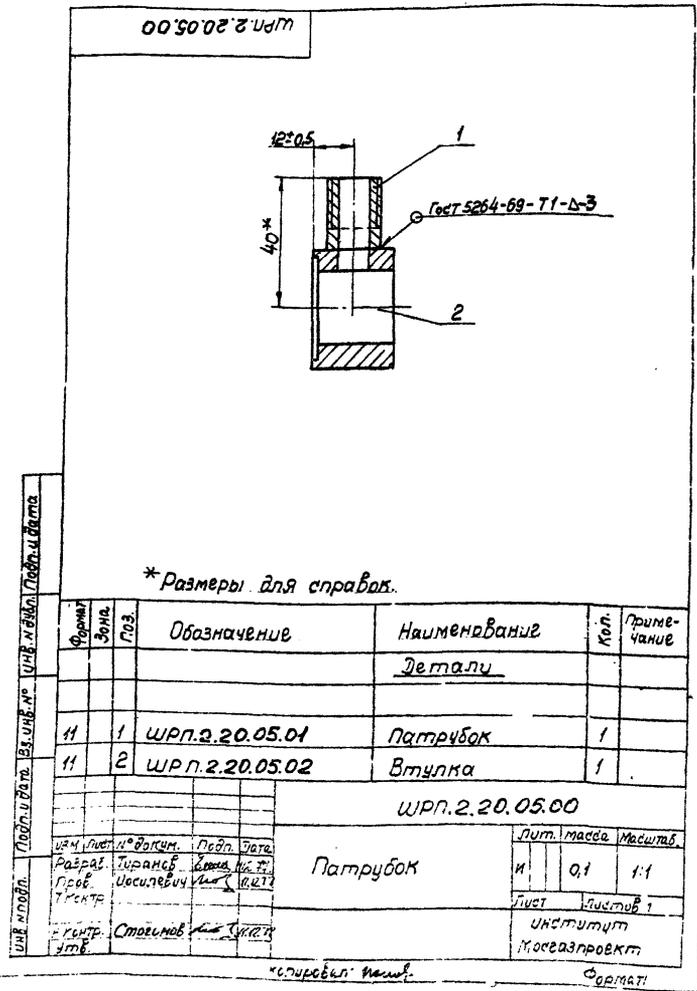
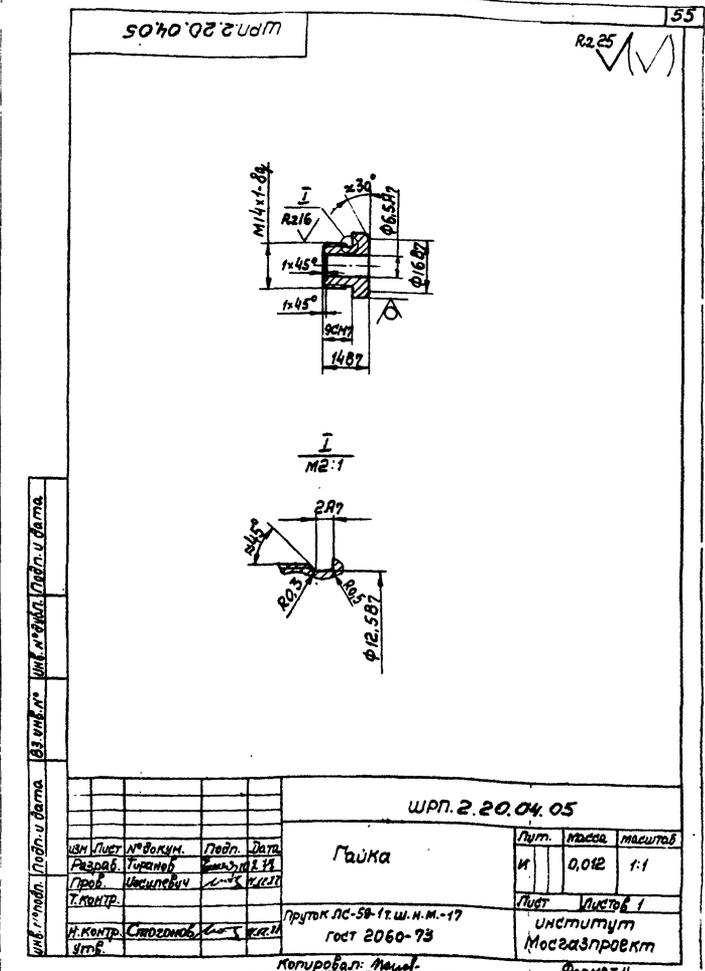
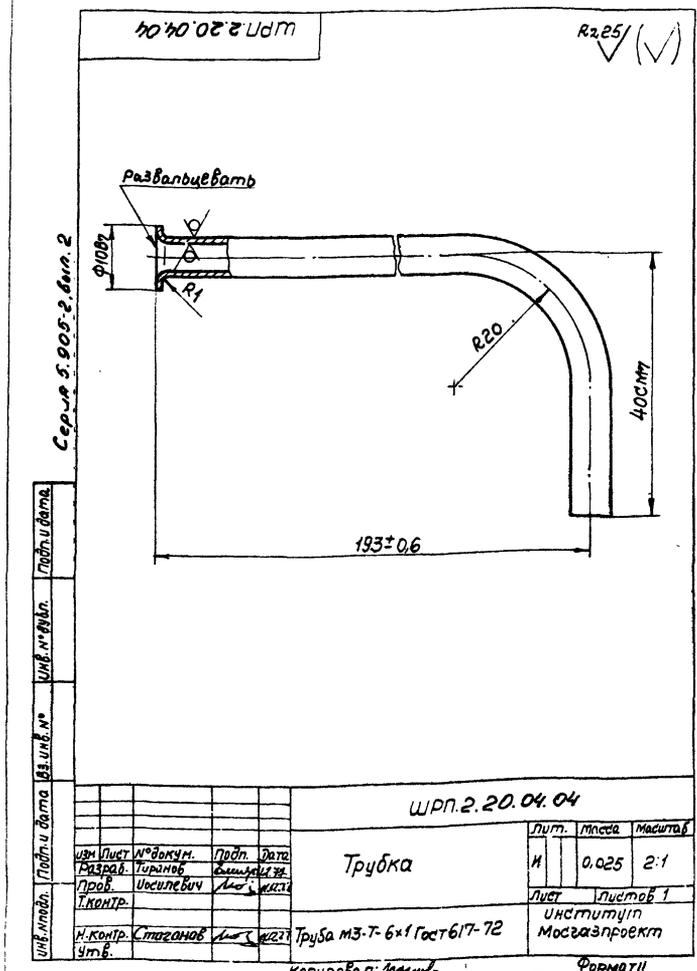
Лист	Масса	Масштаб
И	0,003	2:1
Лист Листов 1		
Институт Мосгазпроект		

Хромель-Никол 5 Гост 492-73

Копиреал: немет.

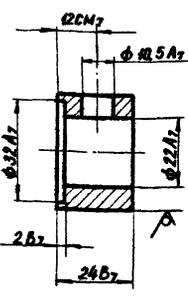
Формат II

И.Контр. Степанов С.С. М.К. 1.77



ШРП2.20.05.02

Rz50



Серебря 5.905.2.8011.2

Исполнитель: Подпись и печать
 Разработчик: Подпись и печать
 Проверенный: Подпись и печать
 Утвержденный: Подпись и печать

ШРП2.20.05.02

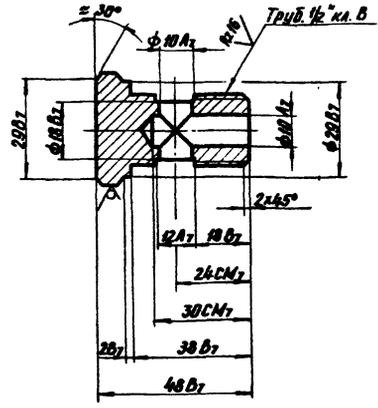
Втулка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,075	1:1
Лист Листов 1		
Институт Мосгазпроект		

Круг В36 ГОСТ 2590-71
 20-4-5 ГОСТ 1050-74
 материал: Ст.1

ШРП2.20.08

Rz50



Исполнитель: Подпись и печать
 Разработчик: Подпись и печать
 Проверенный: Подпись и печать
 Утвержденный: Подпись и печать

ШРП.2.20.08

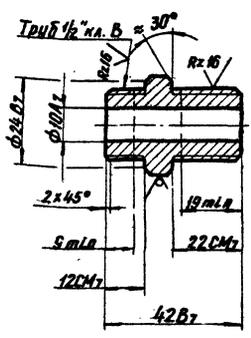
Гайка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,4	1:1
Лист Листов 1		
Институт Мосгазпроект		

Шестигр. 30 ГОСТ 2819-69
 граник 20-4-5 ГОСТ 1050-74
 материал: Ст.1

ШРП2.20.09

Rz50



Исполнитель: Подпись и печать
 Разработчик: Подпись и печать
 Проверенный: Подпись и печать
 Утвержденный: Подпись и печать

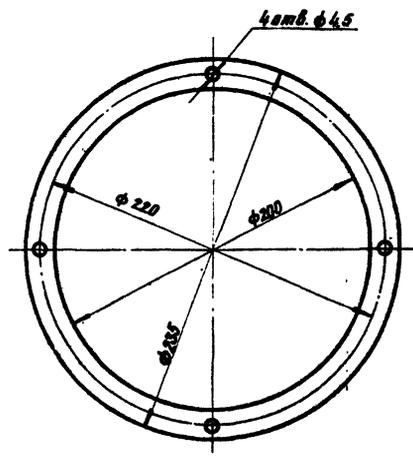
ШРП2.20.09

Штуцер

Лист	Масса	Масштаб
1	0,120	1:1
Лист Листов 1		
Институт Мосгазпроект		

Шестигр. 25 ГОСТ 2819-69
 граник 20-4-5 ГОСТ 1050-74
 материал: Ст.1

ШРП2.20.12



Исполнитель: Подпись и печать
 Разработчик: Подпись и печать
 Проверенный: Подпись и печать
 Утвержденный: Подпись и печать

ШРП2.20.12

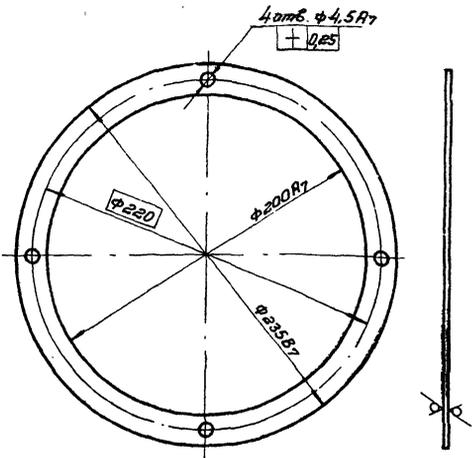
Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,03	1:2
Лист Листов 1		
Институт Мосгазпроект		

Картон асбестовый 2
 ГОСТ 2850-75
 материал: Ст.1

Размеры обеспечить инструментом

R250 (✓) (✓)



ШПН2.20.13

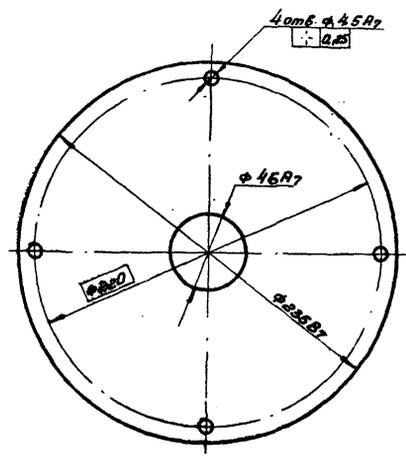
Кольцо

Лист	Масштаб	Масштаб
1	0,2	1:2
Лист	Листов	1
Институт Мосгазпроект		

Исполн.	Н.С.Окум	Дата	
Разраб.	Н.С.Окум	Дата	
Проф.	И.С.Иванов	Дата	
Т.контр.			
И.контр.	С.И.Степанов	Дата	
Утв.			

Ссылка 5.905-2, 6019.2

Исполн. Н.С.Окум, Разраб. Н.С.Окум, Проф. И.С.Иванов, Т.контр., И.контр. С.И.Степанов, Утв.



Размеры обеспеч. инструментом

ШПН2.20.14

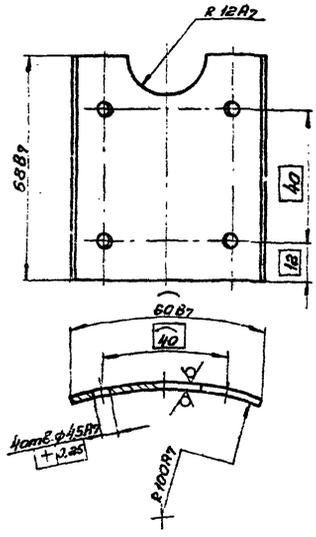
Сетка

Лист	Масштаб	Масштаб
1	0,05	1:2
Лист	Листов	1
Институт Мосгазпроект		

Исполн.	Н.С.Окум	Дата	
Разраб.	Н.С.Окум	Дата	
Проф.	И.С.Иванов	Дата	
Т.контр.			
И.контр.	С.И.Степанов	Дата	
Утв.			

Исполн. Н.С.Окум, Разраб. Н.С.Окум, Проф. И.С.Иванов, Т.контр., И.контр. С.И.Степанов, Утв.

R250 (✓) (✓)



ШПН2.20.15

Накладка

Лист	Масштаб	Масштаб
1	0,07	1:1
Лист	Листов	1
Институт Мосгазпроект		

Исполн.	Н.С.Окум	Дата	
Разраб.	Н.С.Окум	Дата	
Проф.	И.С.Иванов	Дата	
Т.контр.			
И.контр.	С.И.Степанов	Дата	
Утв.			

Исполн. Н.С.Окум, Разраб. Н.С.Окум, Проф. И.С.Иванов, Т.контр., И.контр. С.И.Степанов, Утв.

Исполн.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Документация</u>				
И		ШПН2.21.00СБ	Оборочный чертеж	
<u>Детали</u>				
И	1	ШПН2.21.01	Дно	1
И	2	ШПН2.21.02	Шаймы	1

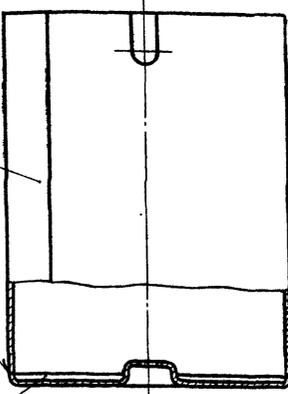
ШПН2.21.00

Корпус

Лист	Масштаб	Масштаб
1		
Лист	Листов	1
Институт Мосгазпроект		

Исполн. Н.С.Окум, Разраб. Н.С.Окум, Проф. И.С.Иванов, Т.контр., И.контр. С.И.Степанов, Утв.

ШРП2.21.00СБ



Серия 5.905-2.Воп.2

ШРП2.21.00СБ
Исполнитель и дата
Выполнил: [blank]
Дата: [blank]
Проверил: [blank]
Дата: [blank]
Инженер: [blank]
УТВ: [blank]

ШРП2.21.00СБ

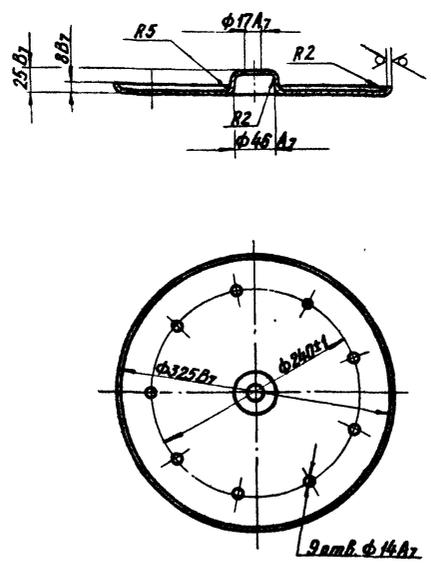
Кожух
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	7,6	1:4
Институт Мосгазпроект		

копировал: З.С.

Rz50 (✓)

ШРП2.21.01



ШРП2.21.01
Исполнитель и дата
Выполнил: [blank]
Дата: [blank]
Проверил: [blank]
Дата: [blank]
Инженер: [blank]
УТВ: [blank]

ШРП2.21.01

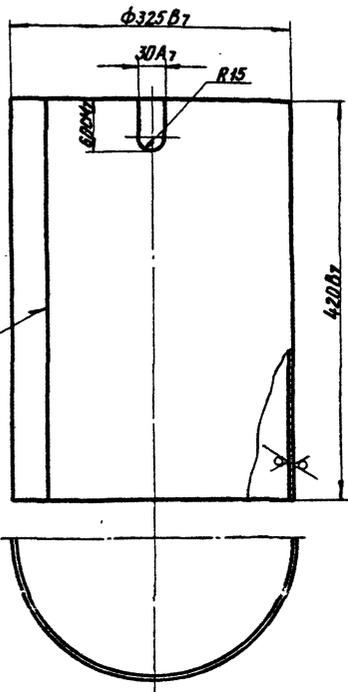
ДНО

Лист	Масса	Масштаб
1,3		1:4
Институт Мосгазпроект		

Лист 6-ИВ-20 ГОСТ 19903-74
3-IV-Ст.3 ГОСТ 18523-70

копировал: З.С.

ШРП2.21.02



ШРП2.21.02
Исполнитель и дата
Выполнил: [blank]
Дата: [blank]
Проверил: [blank]
Дата: [blank]
Инженер: [blank]
УТВ: [blank]

ШРП2.21.02

Цилиндр

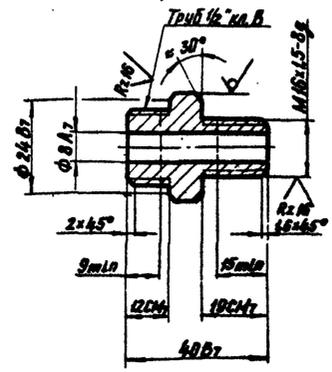
Лист	Масса	Масштаб
1	6,3	1:4
Институт Мосгазпроект		

Лист 6-ИВ-20 ГОСТ 19903-74
3-IV-Ст.3 ГОСТ 18523-70

копировал: З.С.

Rz50 (✓)

ШРП2.33



ШРП2.33
Исполнитель и дата
Выполнил: [blank]
Дата: [blank]
Проверил: [blank]
Дата: [blank]
Инженер: [blank]
УТВ: [blank]

ШРП2.33

Штуцер

Лист	Масса	Масштаб
0,1		1:1
Институт Мосгазпроект		

Шестигранный 25 ГОСТ 2879-69
гранник 20-4-Б ГОСТ 1850-74

копировал: З.С.