ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-10

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ

выпуск 12

панели с круглыми пустотами длиной 538см, шириной 149 и 119см, армированные стержнями из термически упрочненной стали класса AT-V

МЕТОДЫ НАТЯЖЕНИЯ - МЕХАНИЧЕСКИЙ



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1975 года

Заказ № Тираж экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-10

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ

выпуск 12

панели с круглыми пустотами длиной 538см, шириной 149 и 119см, армированные стержнями из термически упрочненной стали класса Ат- V

МЕТОДЫ НАТЯЖЕНИЯ - МЕХАНИЧЕСКИЙ И ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

Разработаны ЦНИИ ЭП жилища государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР совместно сНИИЖБ ГосстрояСССР УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССРСІСЕНТЯБРЯ 1975 Г. ПРИКАЗ N 166 от 1 АВГУСТА 1975 Г.

Содержание

C 1

BUTTYCK AUCT

13529-05

Рабочие чертежи серии 1.141-10 ₁₇ Предварительно напряженные панели перекрытий железобетонные многопустопные из легжих бетонов¹⁷ разработаны в составе 14 выпусков, содержание которых приведено в выпуске О-1.

Настоящим выпуском следует пользоваться совместно с выпуском О-1, куда включены общая пояснительная записка, в которой приводятся исходные нормативные данные, нагрузки для
расчета панелей (табл. 1). Технические требования по изготовлению, приемке, хранению, транспортировке и рекомендации по
применению панелей в проектах.

В выпуск О-1 включены расчетная ехема и величины расчетных прогибов, (табл. 2), а также унифицированные детали опалубки.

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи предварительно напряженных панелей с круглыми пустотами длиной 538 см, шириной 149 и 119 см, армированных стержнями из термически упрочненной стали класса $\Delta T \sim \bar{V}$.

Чертежн разработаны на расчетные нагрузки (без учета собственной массы панелей) $450,\,600\,\mathrm{k}$ 800 krc/m².

Аля панелей приняты легкие бетоны плотной структуры, удов-летворяющие треованиям ГОСТ 11 050-64, приготовленные на искусст-йонованиям гост 11 050-64, приготовленные на искусст-йонований попромете и шлаковой исинае при объемной насыпной массе более 700 кг/м³. В качестве мелкого заполнителя предусмотрен кварцевый песок. Начальный мо-дуль упругости легоно бетона принят 150000х1, 3=195000 кг/см²

Объемная масса легкого бетона (в высущенном до постоянной массы состоянии) принята $1800~{\rm Kr/m^3}.$

Расчет панелей выполнен с учетом объемной массы легково бетона с установившейся вламностью 5% – 1900 кг/м 3 . На чертежах указана масса панели исходя из объемной массы 1900 кг/м 3 с добавлением веса арматуры.

жонмавао нашанам с вонота княта приненения поста с менаманий при сохранении марки бетона и начального можду упрупости.

Проектная марка белона на сжатие принята 200. Панеан расситости $\mathfrak{F}^{\mathbf{K}}$ ви рассионостойности инатира

Панели армируются стержнями из термически упрочненной стали класса $\Delta T = V$ периодического профия (гост 10884-71) $R_{\alpha}^{H} = 8000\,\text{kre/cm}^{2}$ и $R_{\alpha} = 6400\,\text{krc/cm}^{2}$. Допускается замена стали класса $\Delta T = V$ на сталь класса $\Delta T = V$

Защитный слой до низа рабочей арматуры принят 20 mm, что удовлетворяет конструктивные требования. Нижняя поверхность панелей должна быть подготовлена под окраску.

Положение корытообразных сеток и опорных каркасов должно етрого фиксироваться в соответствии с чертежами.

-ЭЖКТАН ВОДОТЭМ ХУВД МОТЭРУ Э ИНАТОВАЯСАЯ ИЖЭТЧЭР ЭНРОВАЯ
ОПОНОВРИМЯЭТОЯТНАЕ И ОПОНОВРИНАХЭМ - RNH

X

TK 1975

MORCHATEABHAR

запнек А

6 E P N 9 1.441-15 Bunyck Anct 12 111

При применении электротермического способа натяжения ТЕМПЕРАТУРА ЭЛЕКТРОНАГРЕВА ДОЛЖНА СТРОГО КОНТРОЛИРОВАТЬСЯ И не превышать 400°C, а также должны производиться контроль-НЫЕ ИСПЫТАНИЯ ОБРАЗЦОВ СТЕРЖНЕЙ ПОСЛЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВА. МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА АРМАТУРЫ ПОСЛЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВА ДОЛЖ-НЫ БЫТЬ НЕ НИЖЕ БРАКОВОЧНЫХ ЗНАЧЕНИЙ ДО НАПРЕВА.

В ... АНЧИНА КОНТРОЛИРУЕМЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ НАПРЯЖЕНИЙ В АР-- ОНГОТОП ХАДОВАЕ АН ЙОТЯНЯТО ЕН КДОХОН АЗАВОДАХ ПОТОЧНО АГРЕГАТНОЙ ИЛИ КОНВЕЙЕРНОЙ ТЕХНОЛОГИИ С НАТЯЖЕНИЕМ АРМАТУРЫ на упоры.

В таблице 3 даны принятые в расчетах значения предва-РИМЕЛЬНЫХ НАПРЯЖЕНИЙ В АРМАТУРЕ И ПОТЕРИ НАПРЯЖЕНИИ ДО И ОБЖАТИЯ БЕТОНА.

ДЛЯ НАТЯГИВАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНА УСЛОВНО РАВНОЙ ДАННЕ ПАНЕЛИ. ДЛИНУ ЗАГОТОВКИ СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ С УЧЕТОМ ВЫПУСКОВ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЛИ ОБРАЗОВАНИЯ ВРЕМЕННЫХ КОНЦЕВЫХ АНКЕРОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ НА ЗАВОДАХ.

Маркировка стержней принята открытой, например 12 ATV 54, OF OSHAYAET:

12 - ANAMETP CTEPHHA, AT-V KAACC CTAAH.

54 - ДАННУ СТЕРЖНЯ В ДЕЦИМЕТРАХ.

KOHULI HANDALAEMON APMATYPHI TOVAHPHI EPILE 3VATINETHI CVOEW PACTBOPA HE MEHEE 5 MM.

ВЕРХНИЕ СЕТКИ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 8478-66 "СЕТКИ СВАРНЫЕ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ 19.

Изготовление каркасов и сеток должно производиться КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64 H CH 393-69.

ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ГОРЯЧЕКАТАНУЮ арматурную сталь класса A-I марок ВСт. 3сп 2 и ВСт. 3пс 2 (ГОСТ 380-71*). СТАЛЬ МАРКИ ВСТ. ЗПС 2 В СЛУЧАЯХ МОНТАЖА Конструкции при температуре минус 40°С и ниже не применять.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так. НАПРИМЕР, ПКВ-54.15 ОБОЗНАЧАЕТ ПАНЕЛЬ С КРУГЛЫМИ ПУСТО-TAMN TO A PACHETHYIN HAPPY 3KY 800 KPC/M2 (FE3 YHETA COFCTBENной массы панели) длиной 538 мм и шириной 149 см.

Внесение изменений в обозначения марок изделий не допускается. Марки изделий проставаяются на чертежах и в Спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям HA HILENNIX.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование панелей производить по ГОСТ 9561-66 с УЧЕТОМ УКАЗАНИЙ СНИП 1-B.5-62 и 1-B.5.1-62, ПРОВЕРКУ прочности, жесткости и трещиностойкости по ГОСТ 8829-66, монтаж по СНиП <u>№-46-73</u>

ВЕЛИЧИНЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ НАПРЯЖЕНИЙ И ПОТЕРЬ В АРМАТУРЕ

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - МЕХАНИЧЕСКИЙ

	11 4 7 5 111 - 11 11 -	
MFIUL	- RUH 3 XKIAH	ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

MAPKA		19	од киг бетона /cm ² Деформация	ОТОН РОТАТОО ОНОВОТИЧЕНИЯ В ОТИВНЕНИЯ В О	ИНЯЖВЯПАН В ВИТАЖЗО В КГС/	AHOTS
NK6-54.45	5300	330	705	4265	450	95
ЛК8-54.15 ПК8-54.12	5800	380	705	4745	450	148

китолонхэт аткничп йэлэнап иинэлвототки ичП
МОТАНОВ ИЗНИВНЕНИЯ ВСЕХ СТЕРЖНЕЙ ДОМКРАТОМ,
опертым на чпоры поддона, вследствие чего потери
ОТ ДЕФОРМАЦИИ ПОДДОНА НЕ УЧИТЫВАЛИСЬ.

	ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ	потери пр	В ТИЧАВДЯ	VPHOLO		потери пре	ABAPUTEALH
MAPKA	SUHSKRANAH , idq v tamqa Somsabiltupu uqn	NTAX30	киня я бето 2м3/эт		АНИРИЛЭВ ОТОНРОТАТОО -АЛЭТИВАВДЭРП -КРПАН ОТОН	ККЧПАН ОТ ИТАЖТО УЛ	кения пос
NAHENN	назначении Длины Заготовки Go Krc/cm²	-9ЖКЧПАН ИИН	AHKEPHЫX	-АМЧОФЯД Ruµ Аноддоп	дэчэл кинэж Мэинавочинотэд	YCALKA	Ползучес Бетона
NK6-54.15	5500	_	705	300	4495	450	105
NK6-54.12					4435	100	116
NK8-54.45	C D D D	100	700	200	1.015	1.50	153
NK8-54,12	6000	180	705	300	4815	450	175

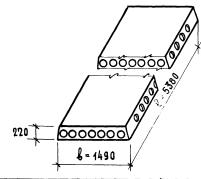
- 4. Допустимое предельное отклонение предварительного напряжения P=950 кгс/см².

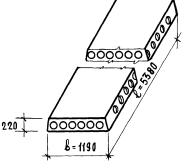
TIME ENHANCEMENT BEOFFIELD AND BEOFFIE

Пояснительная

ЗАПИСКА

Серия 1.141-10 Выпуск Лист 12 ПЗ





Marka	PASM	ЕРЫ, ММ	0 6 % E M	ПРИВЕДЕН.	MACCA	PACXOA	CTAAH, KI	ИИ
ПАНЕАН	l	B	BETOHA,	ТОЛЩИНА,	ПАНЕЛИ, КГ	НА ПАНЕЛЬ	HA 1 M ²	А И СТ О В ВЫПУСКА
ПК 6— 54.15	5380	1490	1. 011	12.6	1950	31.59	3.94	1
ПК 6— 54, 12	5380	1190	0.760	11.85	1470	26.41	4.13	2
NK8 — 54. 15	5380	1490	1. 0 11	12.6	1955	35.71	4.45	5
ПК8 — 54. 12	5380	1190	0.760	11.85	1475	30.29	4.73	4
NK6 — 54. 15°	5380	1490	1.028	12.82	1980	31.59	3.94	7,1
NK6 - 54.12ª	5380	1190	0.775	12.08	1500	26.41	4,13	7, 2
ΠK8 - 54.15 ^α	5580	1490	1. 028	12.82	1985	35.71	4,45	7, 3
NK8 - 54.12ª	5380	1190	0.775	12.08	1505	30.29	4.73	7,4

TK

THE PROPERTY OF THE PROPERTY O

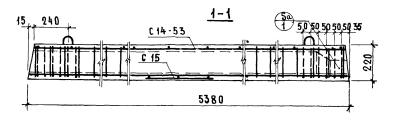
ПАЧЕЛЕЙ. HOMEHKAATYPA

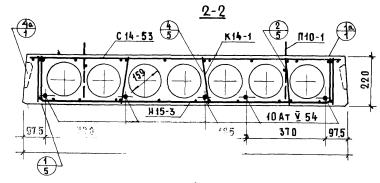
СЕРИЯ 1.141-10 Выпуск лист 12 И1

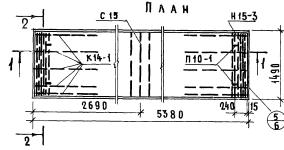
1350

5 7

TK







AETAAN C NHAEKCOM " a" CM. BUITYCK O-1

Характеристика пане	λи
MACCA, Kr	1950
OBBEM BETOHA, M ³	1.011
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	12.6
PACKOA CTAAN, Kr	31.59
PACKOA CTANN HA 1M2, KF	3.94
PACKOA CTANU HAIMS BETOHA, KI	31.2
ПРОЕКТНАЯ МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	2.00
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ПРИ ЕГО ОБЖАТИИ В КГС/СМ ² , НЕ НИЖЕ	160

Спецификация	CTAAI	ыных элі	MEHTOB	
MAPKA	КОЛИЧ	PACXOA	CTAAH, KE	ии
MAPKA	אמעטען	13AE MEHTA	оетин	VNCLOR
10 AT <u>V</u> 54	5	3.32	16. 60	11
H 15-3	2	1.85	3.70	12
C 14 -53	1	4.17	4. 17	13
K 14-1	10	0.33	3.30	11
C 15	1	0.70	0.70	12
П 10-1	4	0.78	3.12	11
		NTOFO	31.59	

Вы	Б 0 Р I	K A	CTA	ΛИ	
ANAMETP N	Φ10 AT ¥	ф5ВІ	φ4BI	ФЗВІ	φ10 AI
Данна, м	26.90	20.58	12.45	135.04	5.04
PACKOA CTAMIKE	16.60	3.16	1.24	7. 47	3.12
Rall , KTC/CM2	8000		5500		2400
FOCT	10884-71	6	727-53	5 *	5781-61*

ПРИ МЕХАНИЧЕСКОМ МЕТОДЕ НАТЯЖЕНИЯ

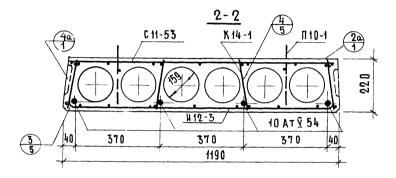
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ, КОНТРОЛИРУЕМОЕ ПРИ И АТЯЖЕНИИ, С. = 5500 КГС/СМ²
ВЕЛИЧИНА ОСТАТОЧНОГО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ — 4265 КГС/СМ²
КОНТРОЛИРУЕМОЕ УСИЛИЕ В АРМАТУРЕ (СУММАРНОЕ) ПРИ ЕЕ НАТЯЖЕНИИ — 20.85 ТС

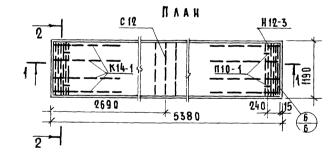
ПРИ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОМ МЕТОДЕ НАТЯЖЕНИЯ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ, УЧИТЫВАЕМОЕ, ПРИ НАЗНАЧЕНИИ ДЛИНЫ ЗАГОТОВКИ, 60=5500 KTO/CM2; Р=950 KTO/CM2 В ЕЛИЧИНА ОСТАТОЧНОГО ПРЕДВАРИТ ЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ ~ 4495 KIC/CM²

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННАЯ ПАНЕЛЬ ПК6-54.15 ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА, АРМИРОВАННАЯ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА ÁT-V

CEPUS 1.141-10 BUTYCK AUCT 12





ДЕТАЛИ С ИНДЕКСОМ "А" СМ. ВЫПУСК 0-1

ХАРАКТЕРИСТИКА ПАН	1 E A M
MACCA, KT	1470
Объем Бетона, м ³	0.760
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	11.85
PACKOA CTAAN KE	26.41
PACKOA CTANN HA 1M2, Kr	4.13
PACKOA CTANH HA 1M3 BETOHA, KI	34.8
ПРОЕКТНАЯ МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ПРИ ЕГО ОБЖАТИИ В КПС/СМ2, НЕ НИЖЕ	160

СПЕЦИФИКАЦИЯ	CTA	льных	SAEMEHT	0 B
MAPKA	колич	PACXOA 1 ЭЛЕМЕНТА	СТАЛИ, КГ ОБЩИЙ	N N AUCTOB
10 A T ¥ 54	4	3.32	13.28	11
H 12-3	2	1,65	3.30	12
C 11-53	1	3.50	3.50	13
K14-1	8	0.33	2.64	11
C 12	1	0.57	0.57	13
Л 10-1	4	0.78	3.12	11
	.J	ОТОТК	26.41	

B bi	6 0 P	KA	C T A	λИ	
ANAMETP M	φ10 A τ §	φ58I	\$ 4 B I	φ38I	Φ10 A I
ДЛИНА, М	21. 52	18.36	10.57	110.96	5.04
PACKOA CTAAN, KI	13.28	2.82	1.05	6.14	3.12
RaH , KTC/CM ²	8000	ļ	5500		2400
roct	10884-71	67	27 - 53	*	5781-61*

ПРИ МЕХАНИЧЕСКОМ МЕТОДЕ НАТЯЖЕНИЯ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НА ПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ, КОНТРОЛИРУЕМОЕ ПРИ НАТЯЖЕНИИ, С. = 5300 КГС/СМ²
ВЕЛИЧИНА ОСТАТОЧНОГО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАЦИЕМ — 4265 КГС/СМ²
КОНТРОЛИРУЕМОЕ УСИЛИЕ В АРМАТУРЕ (СУММАРНОЕ) ПРИ ЕЕ НАТЯЖЕНИИ — 16.64 ТС

ПРИ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОМ МЕТОДЕ НАТЯЖЕНИИ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ДРМАТУРЫ, УЧИТЫ ВАЕМОЕ при назначении длины заготовки, Go = 5500 km/cm2; P=950km/cm2 ВЕЛИЧИНА ОСТАТОЧНОГО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ — 4495 KTC/CM²

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННАЯ ПАНЕЛЬ ПК 6-54.12 ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА. АРМИРОВАННАЯ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

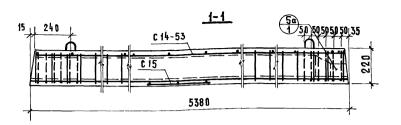
CEPHA 1.141 - 10Выпуск ЛИСТ 12

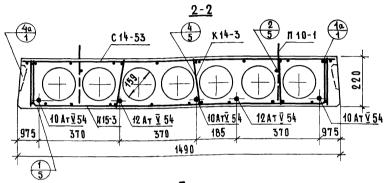
ŤΚ

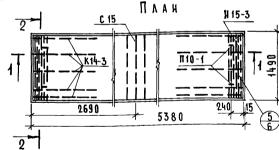
1975

OT HENENEP FAMENCE & SPORA

THE THE PARTY OF T







ДЕТАЛИ С ИНДЕКСОМ "А" СМ. ВЫПУСК O-1.

Характеристика пане	ΛИ
MACCA, KT	1955
ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	1.011
Приведенная толщина Бетона, см	12.6
PACKOA CTAAN , KE	35.71
PACKOA CTANU HA 1 M2, KT	4.45
PACKOA CTAAN HA 1M3 BETOHA, KI	35.3
ПРОЕКТНАЯ МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ПРИ ЕГО ОБЖАТИИ В КПУСМ ² , НЕ НИЖЕ	160

Спецификация				В
MAPKA	KUTAA	PACXOA C	NN	
	INDAM.	PACKOA C	ОБЩИЙ	AN CTOB
10 AT ₹54	3	5.32	9.96	11
12 AT ¥ 54	2	4.78	9.56	11
H 15 - 3	2	1.85	3.70	12
C 14 - 53	1	4.17	4.17	13
K 14 - 3	10	0.45	4.50	11
C 15	1	0.70	0.70	12
π 10-1	4	0.78	3.12	11
		ИТОГО	35.71	

B bi	6 0 P	KA	c ·	r a a	н	
ANAMETP H KAACC CTAAH	φ10 At <u>V</u>	∲12 A t <u>Ÿ</u>	Ф 5ВІ	Φ4BI	Φ38 Ι	Φ10 AI
длина, м	16.14	10.76	20.58	40.85	106.64	5.04
РАСХОД СТАЛИ,КГ	9.96	9.56	3.16	4.04	5.87	3.12
RaH , Krej CM2	80	00		5500		2400
FOCT	10884-	-7{	6	127-53	*	5781-61*

ПРИ МЕХАНИЧЕСКОМ МЕТОДЕ НАТЯЖЕНИЯ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ КОНТРОЛИРУЕМОЕ

ПРИ НАТЯЖЕНИИ, 60 = 5800 кг/см²
ВЕЛИЧИНА ОГТАТОЧНОГО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ
ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ — 4715 кг/см²
КОНТРОЛИРУЕМОЕ УСИЛИЕ В АРМАТУРЕ (СУММАРНОЕ) ПРИ ЕЕ
НАТЯЖЕНИИ — 26.8 ТС

ПРИ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОМ МЕТОДЕ НАТЯЖЕНИЯ

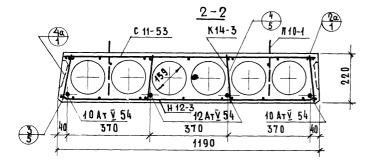
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ, УЧИТЫВАЕМОЕ ПРИ НАЗНАЧЕНИИ ДЛИНЫ ЗАГОТОВКИ, $G_0=6000~\text{km/cm}^2$; $P=950~\text{km/cm}^2$ ВЕЛИЧИНА ОСТАТОЧНОГО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ — $4815~\text{krc/cm}^2$

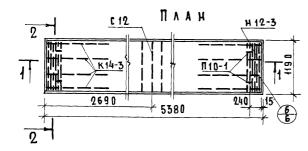
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННАЯ ПАНЕЛЬ ПК8-54.15 ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА, APMUPOBAHHAS СТЕРЖИЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-<u>V</u>

CEPH 9 1.141-10 BUNYCK | NHCT

12 13529-05 10

A JIII XHANUUA





ДЕТАЛИ С ИНДЕКСОМ "О" СМ. ВЫПУСК О-1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ПАНЕЛ	И
MACCA, KT	1475
ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	0.760
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	11.85
PACKOA CTANH, KE	30.29
PACXOA CTANN HA 1M², Kr	4.73
РАСХОД СТАЛИ НА 1 МЗ БЕТОНА, КГ	39.9
ПРОЕКТНАЯ МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ ВЕТОНА ПРИ ЕГО ОБЖАТИИ В KRYCM2, НЕ НИЖЕ	160

Спецификация	C	T A A B H bi X	SAEME	HTOB
MAPKA	КОЛИЧ		CTANU,Kr	NN
MAPNA	MUANY.	43VEWEHTY	овщий	AUCTOB
10 A⊤ ឬ 54	2	3.32	6.64	11
12 AT 9 54	2	4.78	9.56	11
H 12-3	2	1. 65	3.30	12
C 11-53	1	3.50	3.50	13
K 14 - 3	8	0.45	3.60	11
C 12	1	0.57	0.57	13
П10-1	4	0.78	3.12	11
		NTOFO	30.29	

B bi	5 0 P	K A	c ·	TAA	1	
ANAMETP W	φ10 Aτ <u>γ</u>	ф 12AT <u>v</u>	ф5ВІ	φ4BI	фЗВІ	φ10 AI
AAHHA, M	10.76	10.76	18.36	33.29	88.24	5.04
PACXOA CTAAN, KT	6.64	9.56	2.82	3. 29	4.86	3.12
Rat , KTC/CM2	80	00		5500		2400
FOCT	10884	<u>~71</u>		6727-5	3*	5781-61*

При механическом методе натяжения

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ, КОНТРОЛИРУЕМОЕ TPH HATRMEHNN, Go = 5800 KTC/CM2

ВЕЛИЧИНА ОСТАТОЧНОГО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ

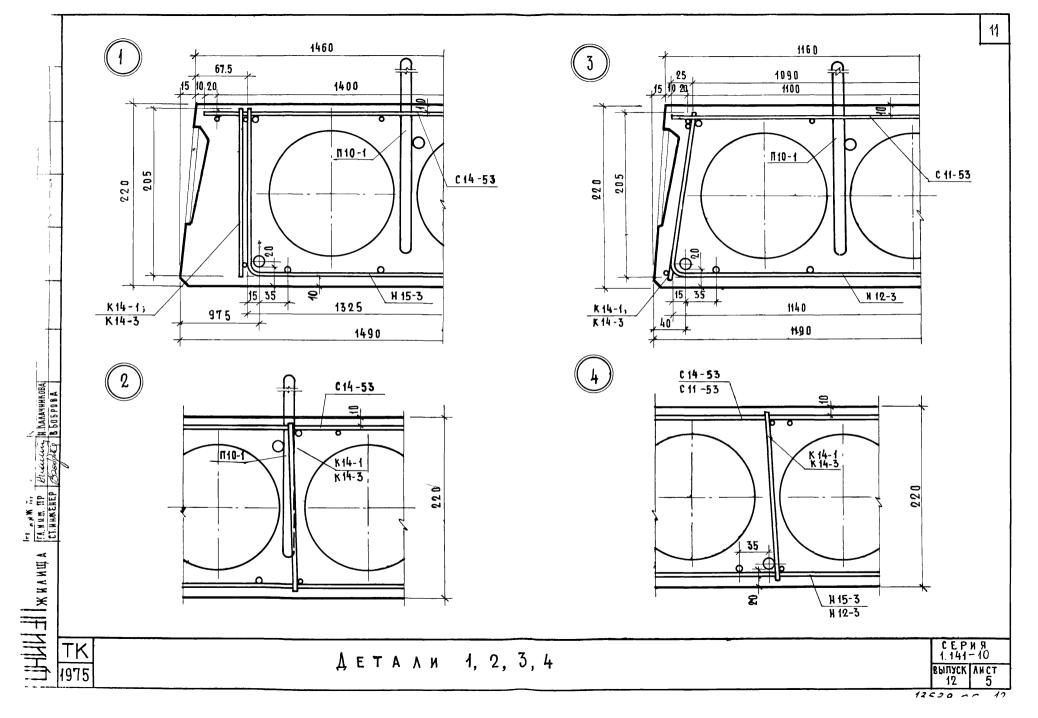
ПЕРЕД БЕТОЦИРОВАНИЕМ — 4715 KICCM²
КОЙТРОЛИРУЕМОЕ УСИЛИЕ В АРМАТУРЕ (СУММАРНОЕ) ПРИ ЕЕ НАТЯЖЕНИИ — 22.21 TC
ПРИ ЗЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОМ МЕТОДЕ НАТЯЖЕНИЯ

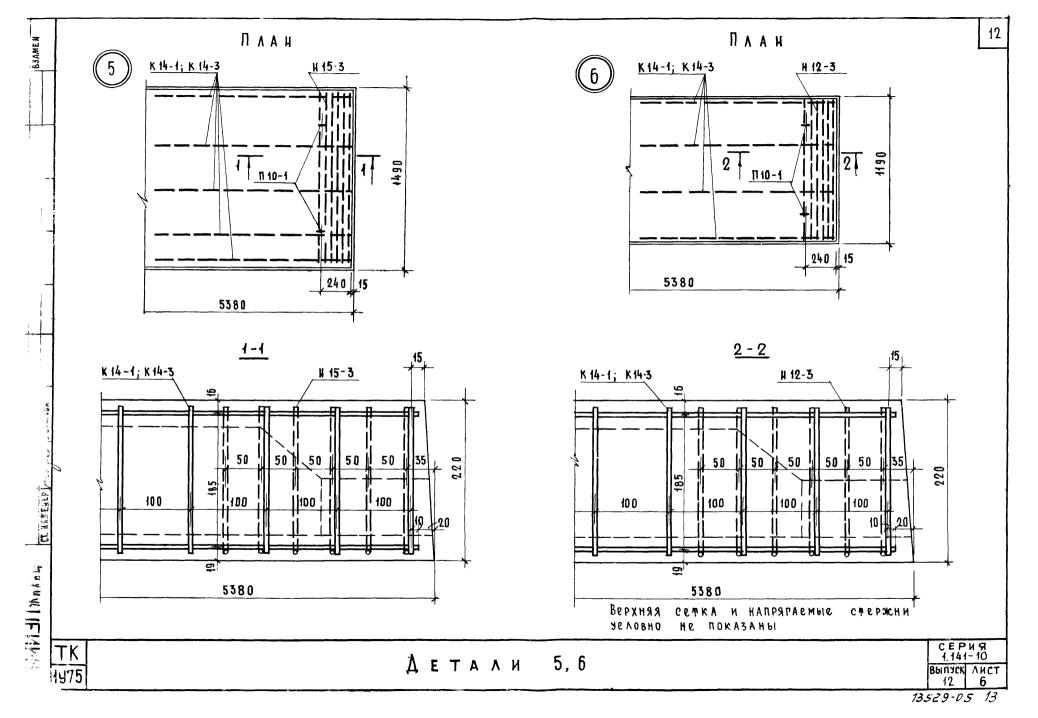
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ, УЧИТЫ ВАЕМОЕ при назначении длины заготовки 60= 6000 ктфсм². Р= 950 ктфсм² Величина остаточного предварительного напряжения ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ - 4815 КГС/СМ2

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО напряженная панель ПК8-54.12 из легкого Бетона. H3 CTAAN KAACCA AT-V APMNPOBAHHAA CTEPKHAMN

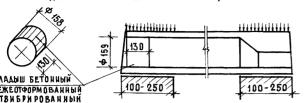
СЕРИЯ 4 141-10 BUTYCK ANCT 12

BSAMEH





ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ТОРЦОВ ПАНЕЛЕЙ



							
М д Р К д Панели	ДОТЭМ ЖИЗНЯТАИ	MACCA,	ОБЪЕМ	ТЕРИС ПРИВЕДЕН ТОЛЩБЕТ СМ	PACKOA	PACKOA	EAN PACXOA CTA- AN HAIM ³ BETOHA
ΠΚ 6-54.15 ^α	И ИЧЕСКИЙ	1980	1.028	12.82	31.59	3.94	30.7
Π K 6-54.12 ^α	ЭЛЕКТРОТЕРМ ИЧЕСКИЙ	1500	0.775	12.08	26.41	4.13	3.4.1
ΠK8-54.15 [∞]	, z.	1985	1. 028	12.82	35.71	4.45	3.47
ΠK8-54.12ª	МЕХАИИЧЕСКИ	1505	0.775	12.08	30.29	4.73	39.1

ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ:

- 4. ПАНЕЛИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ МАРКАМИ С ИНДЕКСОМ, О", ОТАНЧА-ЮТСЯ ОТ ОСНОВНЫХ ПАНЕЛЕЙ (БЕЗ ИНДЕКСА ТОЛЬКО УСИЛЕНИЕМ ОТКРЫТЫХ ТОРЦОВ БЕТОНИЫМИ ВКЛАДЫШАМИ.
- 2. В ПАНЕЛЯХ С ИНДЕКСОМ "О РАБОЧАЯ И КОНСТРУКТИВНАЯ АРМАТУРА ТОЖДЕСТВЕННА АРМАТУРЕ ПРИНЯТОЙ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, ПРИВЕДЕННЫХ НА ЛИСТАХ 1-4, ИЗГОТОВЛЯ— ЕМЫХ БЕЗ ВКЛЛАВЫ ШЕЙ.
- 5. БЕТОИНЫЕ ВКЛАДЫШИ И ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ИЗГОТОВ-ЛЕНЫ ИЗ БЕТОНА ОДИНАКОВОЙ МАРКИ.
- 4. Заделка вкладышей в торцы выполняется непосредствению после извлечения пуансонов, до пропаривания панелей; при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей.
- 5. ТОРЦЫ ПАНЕЛЕЙ С ВЫХОДНЫМ ОТВЕРСТИЕМ МАЛОГО ДИА-МЕТРА, ОБРАЗУЕМЫМ ПРИ ФОРМОВАНИИ УКЛАДЫВАЮТСЯ НА СТЕНУ, НЕСУЩУЮ БОЛЬШУЮ НАГРУЗКУ.

x x x

ДОПУСКАЕМЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ НАГРУЗОК НА ОПОРНЫЕ КОНЦЫ (ИСХОДЯ ИЗ ПРИЗМЕННОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА МАРКИ 200) МОГУТ БЫТЬ ПРИНЯТЫ:

ПРИ ГЛУБИНЕ ОПИРАНИЯ 10 cm не более $40\,\mathrm{km}^2$ $25\,\mathrm{cm}$ не более $30\,\mathrm{km}/\mathrm{cm}^2$

ПРИ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗИЦИЕННЯХ ГЛУБИНЫ ОПИРАНИЯ ПАЧЕЛЕЙ ВЕЛИЧИНЫ НАПРЯЖЕНИЙ ПРИНИМАЮТСЯ ПО ИНТЕРПОЛЯЦИИ

Разрушающая нагрузка принимается равной расчетной, умноженной на коэффициент по ГОСТ У 8829-66.

TK

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА AT-Y, С ЗАДЕЛАННЫМИ ТОРЦАМИ

СЕРИЯ 1.141-10 Выпускі лист 25 lo = 5300 }

		Виды разрушений и величина коэффициента С (см. п. 2.3.2 таба.2 ГС	ВЕЛИЧИНА Е	разря шан ще	й нагрузки — кгс/м²
Марка Панели	ПЛОЩАДЬ ВИНЭЖЕЧТАЕ	1. Текучесть продольной растя нутой дрматуры 2. Раздробление бетона сматои зоны одновременно с јекучестью продоль С = 1.4		АНЕЛИ ПРИЗНА- ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕ МИ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАН	
	М	одновременно с техучествы продоль- ной растянутой арматуры ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ С=1.6	С УЧЕТОМ СОБ- СТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБ- СТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕЙНОЙ массы панели (см. П.3.2.2 ГОС
ЛК6-54.15	5.3 × 1.46	C = 1. 4	≥ 1223	≥ 983	<1223 , HO > 1040
error e gara ya ga a a da ada ada ada ada ada ada ada ad		C = 1.6	≥ 1400	≥ 1160	< 1400 , 110 ≥ 1190
ПК6-54.12	5.3 x 1.16	C = 1.4	≥ 1232	≥ 10 06	< 1232 , HO ≥ 1048
		C = 1.6	≥ 1408	≥ 1182	< 1408 , HO ≥ 1198
ПК8-54.15	5.3 × 1.46	C= 1.4	≥ 1510	≥ 1270	< 1510 , µ0 ≥ 1282
		C = 1.6	≥ 1725	≥ 1485	< 1725 , HO ≥ 1465
ПК8-54.12	5.3 × 1.16	C = 1.4	≥ 1520	≥ 1294	< 1520 , NO ≥ 1291
		C= 1.6	≥ 1735	≥ 1509	< 1735 , HO ≥ 1475

Данные для испытаний. Проверка прочности. СЕРИЯ 1.141-10 Выпуска лист 12 В

T INITIAL INTERESTANCE RESIDENCE OF THE PROPERTY OF THE PROPER

Марка	CPOK HCHDITAHNA	NATPYSKA SA	Контрольный прогив от	Величина изме (см. п.з.з	РЕННОГО ПРОГИБА ГОСТ) ММ
NAHEAN	НИЯ В СЭТ- КАХ*	ВЫЧЕТОМ СОБ- СТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ КГС/М ²	КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ Дк ММ**	ПРИ КОТОРОМ ПАХЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАИХЕ
1	2	3	4	5	6
	3	557	7.3	 	> 8.8 , H0 ≤ 9.5
	7	550	7.3	≤ 88	> 8.8 , HO ≤ 9.5
NK6-54.15	14	543	7.2	€ 86	> 8.6 , $10 \leq 9.4$
	28	530	7.1	≤ 85	> 8.5 , HO \le 9.2
	100	510	7.0	≤ 84	> 8.4 , $40 \le 9.1$
	3	579	7.5	 	> 9.0 , ₩0 ≤ 9.7
	7	574	7.5	≤ 9.0	> 9.0 , HO \le 9.7
IK 6- 54, 12	14	563	7.4	€ 8.9	> 8.9 , 40 \le 9.6
	28	550	7.3	≤ 8.8	> 8.8 , HO ≤ 9.5
	100	528	7. 2	≤ 8.6	> 8.6 , HO ≤ 9.4
	3	750	9.1	€ 10.9	> 10.9 , HO < 11.8
	7	742	9.1	≤ 10.9	> 10.9 , HO ≤ 11.8
NK 8 - 54.15	14	731	9.0	≤ 10.8	> 10.8 , HO \le 11.7
	28	714	8.8	€ 10.6	> 10.6 , HO \le 11.4
	100	684	8,6	≤ 10.3	> 10.3 , H0 ≤ 11.2
	3	782	9.3	€ 11.2	> 11.2 , 40 < 12.1
	7	771	9.2	≤ 11.1	> 11.1 , NO < 120
NK8- 54.12	14	J58	9.1	≤ 10.9	> 10.9 , HO \le 11.8
	28	740	9.0	€ 10.8	> 10.8 , HO \le 11.7
	100	706	8.7	≤ 10.5	> 105 , NO ≤ 11.3

А Н Н Ы Е <u>Д</u> П Р О В Е Р К А R A A испытаний *KECTKOCTH*

СЕРИЯ 1.141-10 Выпуск лист 12 9

THAN I ENANT OF

T. HHHEHEP BOOLES B. BOBPOBA

Marka	CPOK	A C N b I T A N N H 3 P A T O B A E	A TAREA HUR B CYT	EŇ NOCAE Kax*	их	Контрольная ширина	МАКСИМАЛЬЯОЕ ДОПУС	
панели	3	7	14	28	100	РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН		
II R H L A A			ГРУЗКА ЗА АССЫ ПАНЕЛ	BUYETOM W Krc/M	N ²	α _τ mm	ОТ ВЕЛИЧИНЫ СТТ (см. п.з.4.3 ГОСТ)	
NK6-54.15	557	550	5 4 3	530	510			
N K 6-54.12	579	574	563	550	528	0.4	+ 0.0 5	
NK8-54.f5	750	742	731	714	684	0.f		
TK8-54.12	782	771	758	740	706			

* При проведении испытаний в промежуточные сроки все величины определяются по интерполяции
** Контроабный прогиб €к замеряется от инжией грани панели по состоянию перед ее загружением.

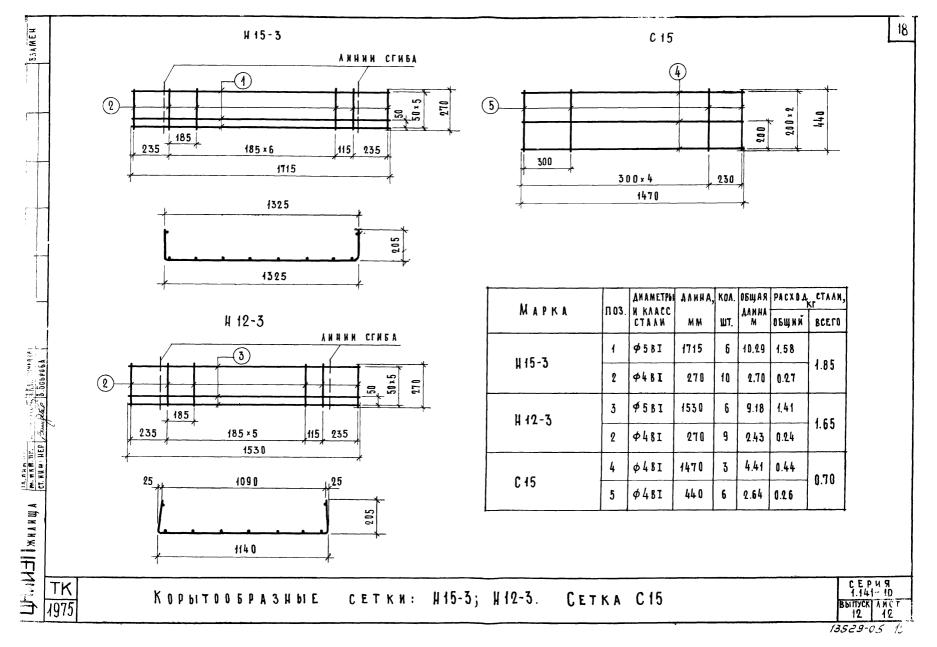
Схему опирация и площадь загружения при испытании см. лист 8.

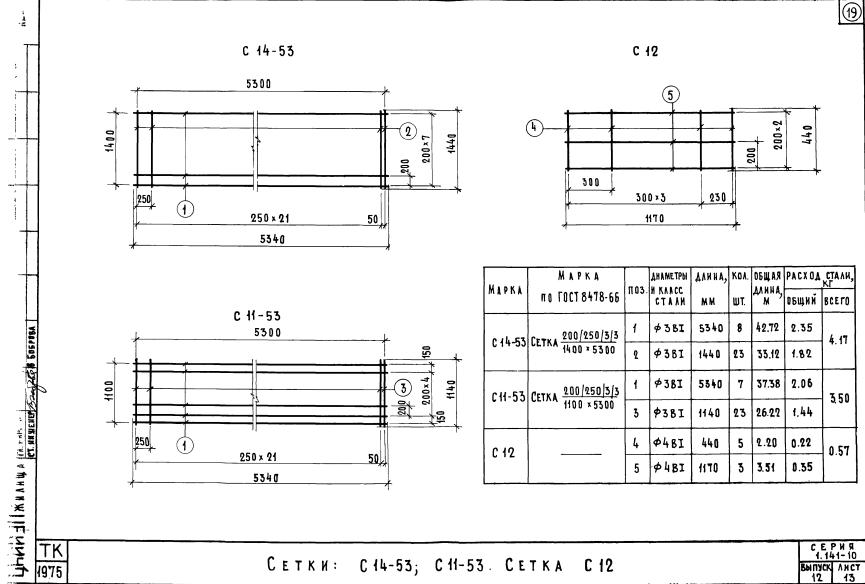
При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями ГОСТ 8829-66

A A White To a Committee of the Committe

СЕРИЯ 1.141-10 Выпуск Аист 12 10

13529-05





13529-05(20)