ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

#### СЕРИЯ І 117-13

## ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ ЦОКОЛЬНЫХ СТЕН

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ НА СВАЙНЫХ ФУНДАМЕНТАХ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2,4-3,6 М И ВЫСОТОЙ ТЕХНИЧЕСКОГО ЭТАЖА 1,9 М

### ВЫПУСК 2-

арматурные изделия и Закладные детали панелей толщиной 300 mm  $\frac{16792-01}{\text{пена 0-68}}$  рабочие чертежи

#### ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ госстроя ссср

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать // 1980 года Заказ № /2683 Тираж \$\$30 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1. 117-13

# ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ ЦОКОЛЬНЫХ СТЕН

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ НА СВАЙНЫХ ФУНДАМЕНТАХ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН  $2,4-3,6\,$  М И ВЫСОТОЙ ТЕХНИЧЕСКОГО ЭТАЖА  $1,9\,$  М

выпуск 2—1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ **300** мм РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

PASPAROMANN

ЛенЗНииэп

Главный инженер института Поеск АТ. Котловой Рлавный конствуктор института Р. Д. Р.А. Попов) Главный инженер проекта (СС. (Н.А. Канин)

Утвержденый введены в действие с 01 07,80г ГРАЖДАНСТРОЕМ Приказ от 06.06.80 м150

### СОДЕРЖАНИЕ

й в же мер мер межей	VNCWOB	СШБЧНИП Из Из
СПРЕТ ВИЗОНИЕ В В В В В В В В В В В В В В В В В В В	10,20	2, 3
КАРКАСЫ КЦ-1; КЦ1-1, КЦ1-1л; КЦ2 ÷КЦ5	1	4
Каркасы КЦБ ÷ КЦ13	2	5
КАРКАСЫ КЦ14÷19; КЦ18Л	3	6
КАРКАСЫ КЦ20 ÷ КЦ24; КЦ20Л ÷ КЦ23Л	4	7
КАРКАСЫ КЦ6-1; КЦ8-1; КЦ25 ÷КЦ30	5	8
КАРКАСЫ КЦЗ1; КЦЗ2; КЦЗ7 ; КЦ5-2÷ КЦ8-2; КЦЗ2Л; КЦ5-2Л÷КЦ8-2Л	6	9
КИ 38 ; КИ 38 V ; КИ 38 V; КИ 38 V; КИ 38 С; КИ	7	10
ҚАРКАСЫ ПКЦ 1 ÷ ПКЦ12	8	11
Каркасы ПКЦ 13 ÷ ПКЦ 25	9	12
Сетки псц1; псц2	10	13
Строповочные петли пц1 — ПЦ5 Закладная деталь МЦ а З	14	14
Гнутые стержни АЦа1; АЦа3 Закладные детали МЦа1; МЦа1'	12	15
Отрельные стержни ТЦ1÷ТЦ30	13	16

РАБОЧИЕ ЧЕРМЕЖИ ЦОКОЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ РАЗРАБОМАНЫ В составе Общесоюзного каталога индустриальных изделий ОТОИЗНАДЖАЯТ - ОНДИКИЖ КЛД CMPORMEN PCMBY.

Чертежи, приведенные в настоящем выпуске, преди йилэдеи хіднастаман , кинэлдомотеи кур HASHAYEHЫ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ИЗ КОТОРЫХ КОМПЛЕКТУЮТСЯ АРМА-**МАЬНРІБ РУОКИ** XIdHXEGAH покоченых сшеновых ичнечей толщиной 300 мм серии 1.117-13

Арматурные узлы даны в выпуске 0-1 той же серии. йэлэнап кинавочимча атоонимнэд N РАЗЛИЧНЫХ МИПОВ позволила унифицировать арматурные изделия, входящие B COCMAB APMAMYPHLIX BACKOS. -9H AH ROMRASA NHO 908 СКОЛЬКО ГРУПП, ОБЗЕДИНЯЮЩИХ ИЗДЕЛИЯ ПО НАЗНАЧЕНИЮ, ПА-РАМЕТРАМ ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ И ПРИНЯТЫМ ХАРАКТЕРИСТИ кам стержней, внутри большинства Lbauu RNA9AEN ROMONAPANMO manbka AMAPENOR MORROSEOR OMP, NMAHNAA Mamen XN РАЗРЕЗКИ ACVORHO весконечной убния ОПРЕДЕЛЕННОГО ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ, ИЗГОТОВАЯВМОЙ НА АВТОМАТИЧЕСКОЙ КОНТАКТНО- СВАРОЧНОЙ МАШИНЕ. в изделиях положение первого поперечного стерж--АЛ199 ЭН КНЖЧЭМО ОПОНАЛОДОЯ АД4ОМ ОНАЛЭМИООНМО КН кошакаишна М и может быть равным от 15 мм до У-15, таш - У ват поперечных стержней. Изделия, входящие чения и сквозную цифровую нумерацию, на них выполняется один (в пределах листа) эскиз.

ЗДЕЛИЯ НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА ДЕЛЯПСЯ НА ГРУППЫ:

- 1. Вертикальные каркасы КЦ1, устанавливаемые у бокопанелей. KNXKVJ 8 N 807140W XI98 34 ACMKAX
- 2. POPUSOHMANDHUE KAPKACHI KU2 + KU39, YCMAHAB-ЛИВАЕМЫЕ ПО ВЕРХУ И ПО НИЗУ ПАНЕЛЕЙ.
- 3. КАРКАСЫ ПКЦ 1- ПКЦ25. УСТАНАВЛИВЛЕМЫЕ В БЕРХНИХ

7	TK	гребнях панелей. Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 300 мм	серия 1.117-13
	1977	Содержание. Пояснимельная записка	2-1 1n

- 4. Сетки ПСЦ1 и ЛСЦ2, эстанавливаемые в боковых торцах панелей грэпп ЦР2 и ЦТ1.
  - 5. Строповочные петли ПЦ1÷ ПЦ5.
- 6. Гнутые стержни Аца 1 и Аца 3, коляющиеся петлевыми выпусками для соединения панелей с примыкающими конструкциями.
- 7. Закладные детали МЦа 1 и МЦа 3, также служащие для свединения панелей с примыкающими конструкциями.
- 8. Отдельные прямые стержни ТЦ1+ТЦ30, соединяющие вертикальные каркасы арматурных блоков.

Конкретные длины арматурных изделий определены в зависимости от размеров и конфигурации панелей и конструктивного решения унифицированных узлов армирования панелей, в частности, все пересечения горизонтальных каркасов запроектированы с перепуском концов за ось вертикальных каркасов не менее 20 мм, концы пространственных каркасов гребней максимально приближены к углам панелей.

Маготовление изделий и применяемые материалы все изготовленные по выпуску арматурные изделия должны отвечать требованиям гост 10922-75 и гост 14098-68.

Значительная энификация параметров арматэрных изделий позволяет изготавливать их при помощи точечной сварки на автоматических линиях типа МТМ-09, 7728/3 (разработана Гипростроммашем на базе МТМК-3х100), И-2И (разработана Индустройпроектом).

ДЛЯ ГНУТЬЯ КАРКАСОВ ТИПА ПКЦ ПРИМЕНЯЕТСЯ ГИБОЧНЫЙ СТАНОК 725 [A.

Арманурная сталь принята в соответствии со СНИП II-21-75 и сокращенным сортаментом в соответствии с письмом Госгражданствоя N°6-804 от 11.IX-70г. Арматура каркасов и сеток принята из стали класов А-I, А-II и В-I, петлевые выпуски - из стали А-I.

Петли строповочные следует выполнять только из горячекатанной стали класса  $A-\underline{I}$  марок Bcm. 3 cn 2 no I0CT 5781-75\*.

Полосовой металл закладных деталей выполняется из стали марок 10Г2 С 1 по гост 19281 - 73.

### МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ.

Принятая в настоящей серии маркировка изделий ориен-

Плоские каркасы обозначены быквами КЦ, где Ц характеризыет принадлежность их и всех последыющих видов изделий к конструкциям нарыжных цокольных стен.

Пространственные каркасы и сетки, получаемые сгибанием плоских каркасов и сеток соответственно обозначены буква-ми ПКЦ и ПСЦ.

Г'НУТЫЕ СТЕРЖНИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБОЗНАЧЕНЫ БУКВА-МИ АЦ. ИСКЛЮЧЕНИЕ СОСТАВЛЯЮТ ГНУТЫЕ СТЕРЖНИ, ПРИМЕНЯЕ-МЫЕ ДЛЯ СТРОПОВКИ (петли строповочные) панелей и обозначамые буквами ПЦ.

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕМАЛИ ОБОЗНАЧЕНЫ БУКВАМИ МЕ, ЭМИ ИЗДЕЛИЯ ОБЯЗАМЕННОВ ВКЛЮЧАЙИ В СЕБЯ ЭЛЕМЕННЫЕ ИЗСОМОВОГО ПРОКАМА.

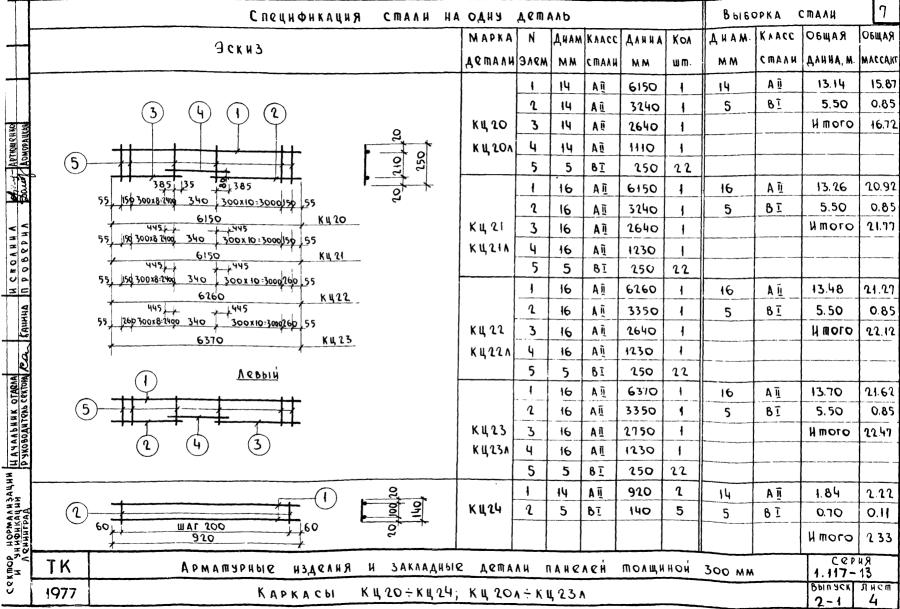
ИЗДЕЛИЯ, ПОЛУЧАЕМЫЕ ВМОРИЧНОЙ ОБРАБОМКОЙ ИЗГОМОВЛЕННЫХ НА МАШИНАХ ПОЛУФАБРИКАМОВ, НАПРИМЕР, ВЫРЕЗАНИЕМ СМЕРЖНЕЙ, МАРКИРУЮМСЯ ДОПОЛНИМЕЛЬНОЙ ЦИФРОЙ, ПРИБАВЛЯЕМОЙ ЧЕРЕЗ ЧЕРМОЧКУ К МАРКЕ ПЕРВИЧНОГО ИЗДЕЛИЯ, НАПРИМЕР КЦ 5-2. ИЗДЕЛИЯ, ПОЛУЧАЮЩИЕ ДОПОЛНИМЕЛЬНОГО И НДЕКСА, ИЗДЕЛИЯ ЗЕРКАЛЬНЫЕ "ПРАВЫМ", ИМЕЮМ ИНДЕКС "Л". НАПРИМЕР: KU 8-2 и KU 8-2Л.

TK	Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 300 мм	серия 1,117-1	13
1977	Пояснительная записка	BPIUACK V	

		ь, видо ан илато кирахифироп Э	A & M A A b						Выбор	PKA C	H A A M	Ч
++-		Эскиз	М АРҚА Детали	N N N	, ,	K AACC CMAAH	r' '	Kon Um.	МАНД	KAACC	РАДИВО М.А.И.А.А.	КАШВО 14,АЭЭАМ
, <del>+++</del> - <b>f</b>	i	1 2		1	6	AT	1870	2	6	AŢ	3.74	0 ,83
,	(1)—	ON COST	v   1	2	5	BŢ	150	6	5	BŢ	1.50	0.23
KAHHHA APTOWOPHKO		50 300 x 5 = 1500 120 Q	КЦІ		-	-					Итого	1.06
Fang RA				1	6	IA	1870	1	6	AI	3.44	0.76
N. S.	(3)		<b>КЦ1-1</b>	2	6	AI	1570	1	5	ВI	1.50	0.13
PAKOBOAHTEA FPAMINI H C NO A H H A ST NO B B C P H A G	2) 15	50, 300 x 4 = 1200 200, 320,	K41-1A	۸ 3	5	BI	250	6			итого	0.88
APAHM KOBOAHT C R O A I		1870	-	+	14	ΑŪ	730	2	14	A ji	1.46	1.76
- Z = =	Í		K42	1	5	BĪ	250	3	5	BI	0.75	0.12
Кания	i	(1)	"¬¬	-	+-	+					Итого	
X A	, _	2		1	14	AĪ	1030	1	14	AÎ	2.06	2.49
क्ष	(I)—	on of or	кцз	2	5	Bī	250	4	5	ΒŢ	1.00	0.15
TOPAC	i	g									N moro	
HAYAABHK OTAGAA	i	WAF 300		1	14	ΑĪ	1330	2	14	ΑŬ	2.66	3.21
PAN IN	i	<u>L</u>	кцч	2	5	BI	250	5	5	BI	1.25	0.19
KOBO,	i					<u> </u>	ļ	<u> </u> '	<b> </b>	<del> </del> '	N moro	
				1	14	ΑŪ	2360	2	14	A II B I	1.00	0.31
Анн	ı		К Ц 5	1	5	BI	250	8	1 3	101	N moro	
A A A A A	1			₩	+	+	<del> </del>	<del> </del>	<b> </b>	<del> </del> '		-
Техиическин отдел Сектор иормализации И зиификации Ленинград	1									'		
ACTON TO A YEAR	TK	андаляае и киляден эшичетамад	18 A 816	IAAH	ПАН	елен	полщ	иной	300 MA	M	1.117	РИЯ 7-13 К ЛИСТ
F 8	1977	КАРКАСЫ КЦІ; КІ			A; K	Ц2÷	<u>кц5</u>				2-1	

$\prod$		ан илато киранифироп Специфирон В	д ендо	e m a A	Ь				Выб	OPKA (	NAMO	5
[		2	MAPKA	N	ДИАМ	KAACC	ДАННА	Kon	AHAM.	KAACC	ОБЩАЯ	РАЩАЯ
$\sqcap$		Эскиз	Демали	SYGW	MM	СШАЛИ	MM	щm.	MM	CMANH	м, АНИЛД	MACCA,KT
+				1	14	Αij	2470	ર	14	A <u>īi</u>	4.94	5.97
			<b>кц</b> 6	2_	5	BĪ	250	9	_ 5	BI	1.15	0.35
0 8		_									Nuoro	6.32
OIB CH		<b>(</b> )		- 1	14	ΑŪ	2660	ı	14	ĬΑ	5.32	643
100		<b>8</b>	К Ц 7	ı	5	BI	250	9	5	ΒĪ	2.25	0.35
Sport Aption CHKO											N moro	6.78
1 1 1		100 250		1	14	ΑÑ	นาาด	2	14	ΑŪ	5.54	6.69
N C N O A G P H A		2	кц8	િ	5	ΒĪ	250	10	5	8 ፲	Ն.50	0.39
A P O		шаг 300									Umoro	80.r
0 0		L		4	16	Αij	3260	ı	16	ĪΑ	6.52	10.29
7 C		<del>*</del> *	КЦ9	l	5	Bī	250	11	5	Вī	2.75	0.42
											<b>Umoro</b>	10.71
				4	16	AĪ	3370	ı	16	ΩÃ	6.74	10.64
$\Box$			КЦЮ	ı	5	ΒŢ	250	12	5	ΒĪ	3.00	0.46
											N moro	11.10
HAYAABHUK OTAGAA				1	16	ΑĨ	3930	2	16	Αũ	7.86	12.40
A C C			КЦН	2	5	BI	250	13	5	Вī	3.25	0,50
A H TO											Hmoro	12.90
A 4 A				1	16	ΑŪ	4530	2	16	ΑŪ	9.06	14.30
= 6			KU12	2	5	81	250	15	5	ΒĨ	3.75	0.58
HH											N moro	14.88
Cekmop Hopmanusayhh W Yhhopmkayhh Neuhtrpaa				1	16	ΑŪ	5130	2	16	ΔĪ	10.26	1619
A X ST			<b>КЦ13</b>	2	5	BĪ	250	17	5	ВĪ	4.25	0.65
碧				1	1		1	1	L		Hmoro	16.84 PHR
ē,	TK	<b>НДАЛХАЕ И КИЛЭДЕИ ЭГГИЧЕТАМЯ А</b>	16 V6u	HAAF	n a H	EVEH	шоущ	нон	300 MM		1.117	-13 l
80	1977	Каркасы КЦБ	÷ КЦ13								2-1	7 лист
1									16792	-01 F		

		нао ан илато кираянфироп	у дета	۸Ь					Выбо	РКА С	NAAM	6
		0	MAPKA	N	МАНД	KNACC	Аннад	Kon	MANA.	KAACC	РА,ШВО	ОБЩАЯ
		Эскиз	Депали	M9AE	MM	CMANU	MM	ш.	MM	CMANH	Длина,м	MACCA,KF
				1	16	ΑŪ	5430	2	16	ĨΑ	10.86	17.14
		Q;	<b>КЦ1</b> 4	ı	5	ΒĪ	250	18	5	Вī	4.50	0.69
A NEW MAN		+		ļ	<b></b>						N moro	17.83
KAN H H APTIOUCHKO AOMOPAUKAS	1	710		1	16	ΔŪ	5730	l	16	ΑŪ	11.46	18.08
7 3		WAF 300	K 115	2	5	BI	250	19	5	ΒĪ	4.15	0.13
3 3		L L				ļ					HMOLO	18.81
P SKOBOANTEND TO CKMA P SKOBOANTEND KA		<del>*</del>		1	16	ΑĪ	6330	ı	16	ΑŪ	12.66	19.98
AP TO A A A A A A A A A A A A A A A A A A			K416	1	5_	BI	250	21	5	ΒĪ	5.25	18.0
A H TO				ļ	ļ	<del> </del>					H moro	20.79
1080 V		(1) $(2)$ $(3)$ $(2)$		1	14	A ii	5550	1	14	ΑŪ	11.94	14.42
1 2 3 E	<b>9</b>		кціп	1	14	Αũ	2640	2	5	BĪ	5.00	0.77
КАНИНА			","	3	14	AÛ	1110	4				
1 E		385, 135 0 385	ļ	4	5	Bī	250	50		ļ	Итого	15.19
4		55 150 300x8=2400 340 300x8=2400 150 55 5550 AAR K 4 17		1	14	Αũ	5770	1	14	ΑŪ	12 38	14.96
4 8 8		55, 260, 300x8:2400, 340 300x8:2400 [66] 55	K419	2	14	AĪ	2750	ı	5	BĪ	5.00	0.77
TACA CONTO		1 1 1 1 1 1 1 1 1 AAA KU 19	1	3	14	ΔĪ	1110	1		ļ	Nworo	15.73
HAYAABHUK OMACAA				4	5	<u>B<u>T</u></u>	250	20		<u> </u>	-	
NADHI		(1)(1) $(4)$ $(3)$	Ì	1	14	AĪ	5660	1	14	ΑŪ	12.16	14.69
H AN AN Pykobo				2	14	AII	2640		5	BĪ	5.00	0.77
Ξ.	(5)	1350	КЦІВ	3	14	AÑ	2750	1			N WOLO	15.46
ACA SAU		385 35 385	KUIBA		14	ΑŪ	1110	1		ļ		
MEN AND A PARTY AND A PARTY AND A PARTY A PART		55 150300x8:2400 340 300x8:2400 260 55  5660 N306PAMEH KU18		5	5	BĪ	250	20	-			
工業	,	5660 Изображен КЦ 18								}		
TEMORINE TEXHACERUN OTACA CONTO HOMMAN SAGUN VINDONKAGUN ACHENTERA	TK	гралнае и киляреи эначешамар	HOLE YEL	HAAM	ЛАН	eveņ	шоущ	4 HOH	300 MM	· • · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1.117-	
in Pag	1977	Каркасы КЦ14÷КЦ19; 1									86114CK 2-1	
		י לפולה וויים ו							16792 -0	1 7	<u> </u>	



	до ан илат Кирахифироп Э	тэд ки	AAb					L	PKA CI		8
		MAPKA		MAHA	KAACC	ДАННА	KOA	МАНД	KAACC	КУТВО	РАДВО
	Эскиз	илатод	BARM	мм	СШАЛИ	MM	шm	MM.	CMANH	длина,м	MACCAĶĪ
			1	14	ΑĪ	2470	2	14	ΑŪ	4.94	5.97
		К46-1	2	5	ВŢ	250	9	5	ВĪ	2.25	0.35
										Umoro	6.32
			1	14	ΑÑ	2110	2	14	AÑ	5.54	6.69
		КЦ8-1	2	5	ВŢ	250	10	5	BI	2.50	0.39
	8									N MOTO	7.08
(I			1	14	Αũ	3370	2	14	ΑŪ	6.74	8.14
		K LL 25	2	5	BĪ	250	12	5	BI	3.00	0.46
HPYSAI	90								ļ	N moro	8.60
	шаг 300		1	14	Αij	3930	2	14	Αũ	7.86	9.49
	<u></u>	K426	1	5	BI	250	14	5	BI	3.50	0.54
	1			ļ					ļ	N moro	10.03
			1	-14	ΑŪ	4530	ı	14	ΑĪ	9.06	10.94
		КЦ27	2	5	BĪ	250	16	5	BI	4.00	0.62
							ļ			H moro	11.56
			1	14	AIL	5130	2	14	ΑŪ	10.26	12.39
		K418	2	5_	Βī	250	18	5	BĪ	4.50	0.69
			ļ		ļ				ļ	Hmoro	13.08
			1	14	Αũ	5430	2	14	ΑŪ	10.86	13.12
		K IT S A	2	5	81	250	19	5	βŢ	4.75	0,73
			ļ		ļ			<b> </b>		Nmoro	13.85
		1	1	14	ΑŪ	5730	1	14	Αũ	11.46	13.84
		КЦ30	2	5	BĪ	250	50	5	BI	5.00	14.61
	T		<u> </u>		٠	L	٠	Н	L	1.117	
TK	Арманчрые изделия и заклады	IE ARMA	N NA	AHRAC	ZH M	олщинс	)H 30	O MM		1.117 Bunyck	- 13
1977	Каркасы КЦ6-1; КЦ8-1; KI	4 25 ÷ K LL	30							2-1	5

16792-01 9

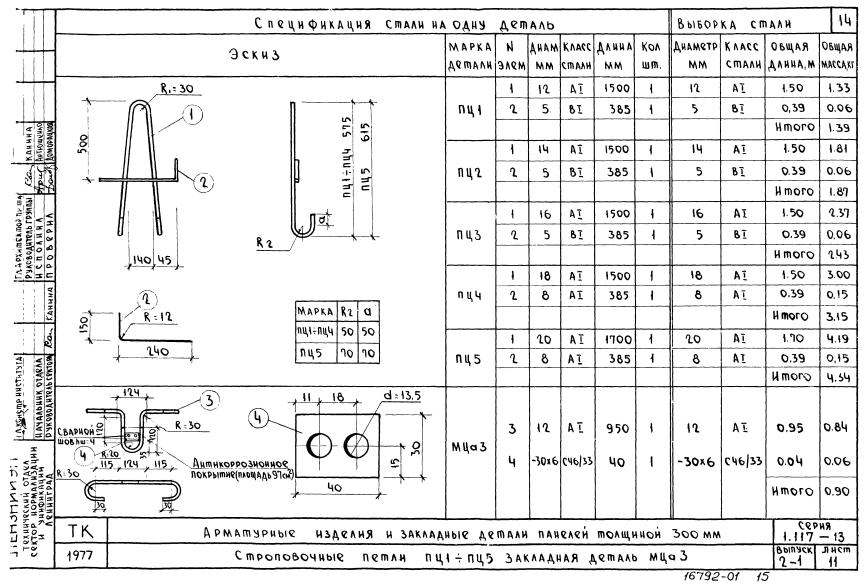
		Спецификация стали на од	нэ деп	ПАЛЬ					Выб	OPKA	CWVVM	9
		O O W W 2	MAPKA	N	МАНД	KAACC	ДИИЛД,	KOA.	манд.	KAACC	ОБЩАЯ	КАШВО
		Эскиз	илатод	BV6W	MM	CMANH	MM	wm.	MM	CMANU	ДЛИНА, М	MACCA,KT
_				- 1	14	ΑŪ	6330	2	14	ΑŪ	12.66	15.29
		8 bipesath 9 22		2	5	BĪ	250	22	5	BI	5.50	0.85
H KA		90	<b>КЦЗІ</b>								Nwolo	16.14
SANDALO A PROMERKO		WAF 300 L										
June J	A RAA	(31 (2) (1) g		1	14	ΑĨ	5110	1	14	ΑĪ	12.38	14.96
8		Bulpesath CO	к ц 37	ı	14	ΑÑ	2750	ા	5	ΒĪ	5.00	0.77
< 4	(5)		, 431	_ 3	14	ΑŨ	1110	1			Nmoro	15.13
A A C		90 385 35 385 90 90 90 90 90 90 90 90 90 90 90 90 90		5	5	βĪ	250	20				
0 0		5170 K437		4	14	Αij	6370	1	14	Αij	13.58	16.40
KAHHHA II POBCPUN		165 50300x8-2400, 340 300x10-3000 150 165		્ય	14	ΑŪ	3350	1	5	81	5, 50	0.85
1111		6370 K 432 K 432A	К Ц 32	3	14	Αū	1110	-1			N WOLO	17.25
		1 Н306ражен кц32	K 4 32 A	4	14	AÎ	2150	1				
9				5	5	BŢ	250	22	11.		4.72	500
A MO		<u>(1)</u>	КЦ5-2	1	14	A II	2360	$-\frac{1}{2}$	14	<u>I</u> A		5.70
S C C K	$\overline{\mathfrak{l}}$	Вырезать	K45-21		7	Dī	250	8	5	ΒŢ	7.00	6.01
Иачальник отдела Руководитель сектом Со.		90	, q , En	1	14	ΑŪ	2660	2	14	ΑĪ	5.32	6.43
4AAb		WAT 300	кц1-2	2	5	BĪ	250	9	5	BŢ	1.15	0.35
4 S		,	<b>КЦТ-2</b> Л								H moro	6.78
A LE	Buresame			1	14	ΑĪ	2110	2	14	ΑŪ	5.54	6.69
A H H			КЦ8-2	2	5	ві	250	10	5	ΒĪ	2.50	0.39
SUHOHRAUH ACHUEDAR		90 1	KH8-5V								NMOTO	30.F
7 V	TK	Арманден эдения и закладны	е дета	AH I	NAHEN	eh m	ОУЩННО	о <del>й</del> За	DO MM		1.117	493
	1977	Каркасы кцз1; кцз2; кцз7	7; КЦ5-	2 ÷ K I	48-2	; <b>K</b> 43	<b>СЛ; КЦ</b> !	5-2A÷	K48-21		8 binyck 2 - 1	лист 6
	<u></u>								16792	-01 10	······	

Спецификаци	9.0 АН НААМЭ R	ия Деп	ПАЛЬ					выбо	PKA C	МАЛН	10
		MAPKA	И	МАИД	KAACC	Анна	Kon	MAH A	KVVCC	ОБЩАЯ	ОБЩАЯ
Эскиз		илатэд	элем	мм	СМАЛН	MM	шm.	MM.	CMANH	м,аннад	MACCA,KT
	2		4	14	ΔŪ	3260	2	14	ΑŪ	6.52	7.88
Вырези		КЦ 33	2	5	ΒĪ	250	11	5	ΒI	2.15	0.42
	م ر	КЦ 33Л								N moro	8.30
AN WAL 300 MAL 300	2		1	14	ΑŪ	3370	2	14	ΑŪ	6.74	8.14
MAR 300		<b>КЦ3</b> 4	2	5	BI	250	12	5	Вī	3,00	0.46
W308	БРДЖЕН <u>КЦЗЗ,КЦЗЧ</u>	K434A								Итого	8.60
NJOE NJOE			1	14	ΑŪ	5660	4	14	ŪΑ	12.16	14.69
3 2 4 2 1 8 6 1 pq3.	٥		2	14	Αij	2750	1	5	ВÌ	5.00	0.77
	<b>-</b>	<b>КЦ38</b>	3	14	ΑÑ	2640	1			N moro	15.46
5 Bbip03	2 5 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	K 4 38 A	4	14	ΑŪ	1110	1				
	P P	1	5	5	ΒĪ	250	20				
385 35 1885 90 385 35 1885 90 385 35 1885	الع		1	14	ΑŪ	5110	+	14	ΑĒ	12.38	14.96
5) 150 300x8: 2400, 340 300x8: 2400,150/65,	<u>8</u>	КЦ39	2	14	ΑŪ	2750	2	5	ΒŢ	5.00	0.77
		K439A	4	14	ΑŪ	1110	1			N moro	15.73
55 260 300x8-2400 340 300x8-2400 50/65 K43	.g		5	5	ΒĪ	250	20				
			1	14	ΑΪ	6260	1	14	AĪ	13.36 5.50	16.14
55 150 300x8-2400 340 300x10:3000 50165	35		2	14	AĪ	3350	1	5	BI	<b>И</b> того	16.99
IN PARK		КЦ35	3	14	ΑÏ	2640	-			111111111111111111111111111111111111111	
255 1260 300x8-2400 340 300x10:3000 150 165 KU	36	<b>КЦ 35</b> Л	5	14	AŪ BĪ	1110	22				
MANAGE STO KU	30		1	14	A ii	6370	1	14	ΑÑ	13.58	16.40
<del>-++</del>			1	14	AĪ	3350	1	5	ΒĪ	5.50	0.85
(a) (b) (b) (c) (c) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d		КЦ36	3	14	ΑŪ	2750	1			Hmoro	17.25
SEE BURCAMB 90 2 4 3 2		K4361	4	14	ΑŪ	1110	1		<b></b>		
THE PART OF THE PA			5	S	ΒĪ	250	22	<u> </u>		Cepi	I R
TK APMAMSPHILE H3AQAHA	и закладные	Демали	NAH	eneh	mo	<b>м</b> щиног	30	O MM		1.117	
1977 KAPKACH KU 33 ÷ K										2-1	7"
NAPARON NUSSER	(щ 30) кц 33 / 1	4 30 ) /	, 4 00		, 55,			16792-0	11 11		

		н илато киранифироп Э	а одич	Де	JAAb				Вывор	KA CM	нла	11
		0	MAPKA	N	AHAM	KAACC	динад	KOA	ДИАМ	KAACC	<b>СВЩАЯ</b>	САЩАО
-		Эскиз	Демали	MOVE	MM	CTAAu	мм	шт	M M.	CMANH	М,АИИЛД	M A CCA,KT
+			пкці	1	4	BI	850	ા	4	ВĮ	5.00	0.50
				2	4	BI	550	6				
2 2		PAZBEPTKA	በሄዚጊ	1	4	BI	1150	2	4	ΒĪ	6.70	0.66
POBRE H		$\bigcirc$		1_1_	4	Βī	550	δ				
To op		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	пкцз	1	4	ВĪ	1450	1_	4	81	8.40	0.83
DOLL APTHOROUGHED		150 020 020		2	4	BI	550	10				
7	<b>СГИБА</b>		пкцч		4	βĪ	2450	1	Ч	BI	14.25	1.41
Z Z	CLAPY			2	4	βĪ	550	17				İ
Z 0		WAT 150	пкцъ	1	4	BĪ	2650	2	4	BI	15.20	1.50
= 0		<u>, '</u>		2	4	<u>I 8</u>	550	18				
<b>3</b> =		"	пкц6	1	4	BŢ BŢ	1150 550	2	4	ΒĪ	15.95	1.58
XHA				-		Bī	2950	1	4	Bī	16.90	1.67
\$			חגעי	1	4	Bī	550	20			10.30	1.01
ર્વ					4	Bī	3300	2	Ч	ΒĪ	18.70	1.85
A A			пкцв	2	4	BĪ	550	22	<u>'</u>		10.70	1.03
OTAR				1	4	BĪ	3350	2	Ч	Βī	19.35	1.92
HTEA			пкц9	2	4	βĪ	550	23				
444				1	4	BĪ	3550	2	4	B Ī.	20.30	2.01
75			ПКЦЮ	ı	Ч	ΒĨ	550	24				
HH			пкци	1	4	81	3900	2	Ч	8 ፲	22.10	219
AH HA				2	4	ВІ	550	26				
CCKTOP HOPMANH SAHUH HAYAABHUK OTIRAA 1 1 C NO N H H A A SHHOHKAHHH IN PO B C P H A A CHUHHIPAA IN PO B C P H A			пкціг	1	4	8 <u>î</u> 81	4300	<u>1</u>	4	BI	24.55	2.43
35			Ł						<u> </u>		Cepu	R
0 x	TK	SIGHARNYAE N RHASAEH SIGHAEMAMAA	Aeman	N H	4646	H m	ол щ и н с	)H 3	00 MM		1.117	-13
3	1977	KAPKACЫ ПКЦІ÷ПКЦ12									2-1	Л ч с <b>т</b> 8
	L								16792-	01 12	?	

1111	Спецификация стали и	EHAO A	Aem	АЛЬ				BUEOI	PKA C	HAAM	12
444	Эскиз	MAPKA	И		KNACC	1,,	KOA.	МАНД	KAACC	ОБЩАЯ	<b>РАДИЗО</b>
	J C N N J	<b>МУВШОЙ</b>	3V6W	MM	HAAMS	MM	Ш.	MM	HAAMO	М,АННАД	TN, ADDAM
		0 2 11 17	1	4	BĪ	4900	2	4	ВŢ	21.95	2.77
	PASBEPMKA	NK413	2	Ч	BI	550	33				ļl
H A HKO	$\overline{(1)}$	nku14	4	ц	BI	5500	ા	4	8]	31.35	3.10
K A H H H A APTIOMEUKO ACMUDALKAN			1	4	BI	550	37				ļ
Y	13.0	NK415	1	4	Bī	5520	2	4	ΒĪ	31.39	3.11
Page 1			2	4	BI	550	37			3000	1
200	Линии 20	пкц16	1	4	BĪ	5150	2	4	ΒĪ	32.95	3, 26
AN AN A	СГНБА		1	4	Bĩ	550	39	4	0.7	7705	1200
B P	WAT 150	пкція	2	4	8 <u>ī</u>	5800 550	2 39	-	ΒĪ	33.05	3.27
Pykoboahtead Fdynrai U C NO A H H A	1		1	4	8]	5950	29 2	Ч	ΒĪ	33.90	3.36
- A 3 L	<u> </u>	пкц18	2	4	81	550	40	ļ <b>:</b>		32.30	3.50
Канина			1	4	BI	6100	2	4	Β <u>ī</u>	34.75	3.44
		пкц19	2	4	BI	550	44				
Ran		Pk II 00	1	4	BŢ	6120	2	Ч	8 ፤	34.79	3.44
STA KTOPA KTOPA		пкцго	2	4	BI	550	41				
K OT		DKUAL	1	4	8]	6300	્	4	ΒĮ	35.70	3.53
A KONCIP H MCINISTA H AYAABUHK OTARAA PYKOBOAHTEABCEKTOPA		nku21	2	4	BĪ	550	42				
A NOH		пкц22	1	4	BĪ	6350	2	4	βĪ	36.35	360
			1	4	B]	550 6550	43	ч	18	37.30	3.69
A SAU HH		nku23	1	ų ų	BI BI	550 6700	44	4	BĪ	38.15	3.78
AAA PAA		UKUZY	2	4	8 <u>1</u>	550 6900	45	ч	BI	39.10	3.87
H H D P I		ПКЦ25	2	4	BI	550	46	7	0.5		
техинческин отдел Сектор нормализацин И унирикацин Лемниград	ТК АРМАДЕН ЭННОЕМАМОА	эмира	Дem	ANH	DAHR	veh wo	ищин	ой 300	MM	1.117	-13
Cek		<b>КЦ 13</b> -								Bunyek 2-1	

$\prod$		Спецификация стали на с	од ии де	MANE	)				B 6160P	KA CM	АЛИ	13
		Эскиз	<b>V 6 M V Y H</b> W A <b>b</b> K A	1		KAACC CMAAH	Анна ММ	ш m .	Д нам м м	i	РА <i>ЩВО</i> М,АИИЛД	КА <i>ЩАО</i> 1 <i>Х</i> ,АЭЭАМ
H CHOAH HA SPORT ADTROMETED		6000	псці	2	4	BI BI	1870	9	ч	ΒĪ	32.83	3.25
С 2. MOP ИОРМАЛИЗАЦИИ И ДАЧАЛЬЦИК OTARAA 1 УНИДИКАЦИИ ЛОНИТРАД РУКОВОДИТОЛЬ СЕКТОРА 120- КЛИННА П D O B СРИЛ	0511	РАЗВЕРТКА  Аннин стиба  ОСТ 1870  1870	በርዚ 2	1 2	4	8 <u>ī</u> 8 <u>ī</u>	1870 1150	7	ų	BI	24. <b>59</b>	2.43
40 E	TK	ларе и вилодеи оничетама Д	АДНЫС	ДQΠA	va u	AHRAR	и moл	щино	и 300 г	۸M.	1.117	- 13
2	1977	Сетки псці; псц2									2-1	Лист 10



		Спецификация стали на		Выб	OPKA	CMAAH	15						
		Эскиз	А А Р К А Ц С Т А Р К А	,	1		анилд Мм	К ол. ш т.	манд мм	KAACC	КАШВО М,АНИЛД	1	
HERKO (PAUKAN)	INS TOTAL	230 A 4 a 1 R=30  1 2 CM 3 CKH 3 H HMR  R=15 175 0 0	АЦаІ	1	12	ΑÌ	1125	1	12	AI	1.13	1.00	
A Stoury ADIK	AHT	270 160 C8ADHOÙ WOB h W = 4	МЦаЯ	1	12 -30×6	A I C46/33	1125 55	1	12 -30×6	A I C46/33	1.13 0.06 Umoro	1.00 0.08 1.08	
PO KAHHHA ILD OB SP HA STOLLY ADIRBURNO	Q CBADHO	(ПЛОЩАДЬ ВТСМ?)  КИЗ СМ ВЫШЯ (  ДО 20 4:13,5  ДО 100   М Ца I'	1	12 -30×6	A I C46/33	1125	1	12 -30×6	A I C46/33	1.13 0.06 H moro	1.00		
у ноумализации Начальник отдела Лечинград Рэководитель сентора	м н б ( и т	124 124 124 124 115 R=30 130 130 130	<b>Ео</b> ДД	3	12	AI	950	1	12	ΑŢ	0.95	0.84	
A H HOUN	TT		00 MM		1.117 Выпуск 2-1	я -13 лист 12							
2 3	TK 1977	Alla 1; Alla 3. Sakhagare gemana inga 1; inga											

	Cno	ци	ФИКАЦ	MD KH	ан наа	одич ді	<b>CWAVP</b>	BULLOPKA CMANH C				Спецификация стам на одну деталь						Выборка стали 16			
111	M A I	KA	И	ДНАМ	KAACC	ДЛИНА	Kon	манД	KAACC	<b>РЕЩАЯ</b>	<b>СБЩАЯ</b>	MAPKA	Ŋ	ДИАМ	KNACC	ДЛИНА	KOA.	МАИД	KAACC	КАШВО	<b>РА</b>
	μem	\vn	∌v6W	MM	CMANH	MM	шm.	MM	CMANH	данна м	MACCA,Kr	нлатод	Møre	MM	CMANH	MM	шm	MM	CMANH	М,АННАД	MACCA, KI
	TU	_	1	8	ΑĨ	700	1	8	ΑŢ	0,70	0.28	7422	4	8	AŢ	5550	4	8	ΑŢ	5.55	2.19
	711	2	1	8	ΑŢ	900	1	8	ΑŢ	0.90	0.36	T423	1	8	AI	5660	1	8	ΔĨ	5.66	2.24
и н А	TU	3	1	δ	ΑŢ	1000	1	8	ΑĪ	1.00	0.40	ТЦ 24	1	8	Aī	5730	1	8	Aī	5.73	2.76
Канина Артюшенко	Î TU	4	1	8	AI	1050	1	8	ΑÌ	1.05	0.41	74 25	1	8	AI	5770	-1	8	AI	5.77	2.28
3 3 10	TU	5	1	δ	IA	1150	1	8	ΑŢ	1.15	0.45	ТЦ 26	1_	8	ΑŢ	6150	1	8	AI	6.15	2.43
r Z	S TH	6	1	8	ΑĨ	1500	1	8	Aī	1.20	0.47	7427	1	8	IA	6260	1	8	IA	6.26	2.47
D FPyn	< Tu	7	1	δ	AI	1300	1	8	IA	1.30	0.51	7428	1	8	AI	6330	1	8	ΑĮ	6,33	2.50
HTCA H	<b>ٿ</b>	8		8	ΑŢ	1350	1	8	IA	1.35	0.53	ТЦ 29	4	8	IA	6370	1	8	AI	6.37	2.52
4080A	TU	9	_ !	8	ΑI	1450	1	8	ΑŢ	1.45	0.57	Тц30	1	8	AI	750	1	8	ΑŢ	0.75	0,30
P SKOBOBHTEND FORMER OF THE OF	= 74	10	1	8	ΞA	1600	1	8	Αī	1.60	0.63										L
	THE THE	H	1	8	IA	1750	1	8	ΑĪ	1.75	0.69										
	<b>7</b> 14	2	1	8	AI	2360	1	8_	ΑŢ	2.36	0.93										
	TIL	13	<u> </u>	8	AI	2470	1	8	ΑŢ	247	0.98										
	TU	14	1	8	ΑŢ	see0	- 1	8	Αī	2.66	1.05										
TA KONCTPSKTOP HHALLITY'S HAYAABHUK OMACAA	TU	15	1	8	Αī	2770	1	8	ΑŢ	ሲ.ግግ	1.09										
FA KONCTPUKTOP HAYAABHUK	Tų	6	1	8	ΑŢ	3260	4	8	Αĩ	3.26	1.29										
A KOHC	ŢΨ	ויו	1	8	ĪΑ	3370	1	8	AI	3.37	1.33										
TEXHUYECKHU OMACA CEKMOP HOPMAANASHUN H JAHOBKAN	H TU	18	1	8	Aī	3930		8	Αī	393	1.55										
	ТЦ	19	1	8	<u>IA</u>	4530	1	8	<u>Aī</u>	4.53	1.79										1
	TU	20	1	8	ΑŢ	5130		8	ĪΑ	5.13	2.03										
	ŤΨ	21	1	8	A I	5430	1	8	IA	5.43	2.14									F 600	
AOE I	T	K	Серня 1.117-13  В В В В В В В В В В В В В В В В В В В													-13					
(8 K)	19	77	1		CONTROL OF THE PROPERTY OF THE													лист 13			
		16792-01 (17)																			