



## Содержание

	<u>Стр.</u>	<u>Лист</u>
1. Перспективная записка	3-8	
2. Рисунок РМК1. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	6	1
3. Рисунок РМК1. Сечения 3-3 и 7-7	7	2
4. Рисунок РМК2 и РМК7, РМК3А, РМК3Б. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	8	3
5. Рисунок РМК8 и РМК9. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	9	4
6. Рисунок РМК2 и РМК3, РМК3В, РМК3Г. Сечения 3-3 и 10-10	10	5
7. Рисунок РМК10. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	11	6
8. Рисунок РМК10. Сечения 3-3 и 8-8	12	7
9. Рисунок РМК1 и РМК10, РМК3В, РМК3Г. Выборки, показатели, таблицы привязки рабочей арматуры	13-17	8-12
10. Рисунок РМК1 и РМК10, РМК3В, РМК3Г. Спецификация арматурных изделий на один блок	18-33	13-28
11. Рисунок РМК1. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	34	29
12. Рисунок РМК1. Сечения 4-4 и 8-8	35	30
13. Рисунок РМК2 и РМК6. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	36	31
14. Рисунок РМК2 и РМК6. Сечения 4-4 и 10-10	37	32
15. Рисунок РМК7. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	38	33
16. Рисунок РМК7. Сечения 4-4 и 5-5	39	34
17. Рисунок РМК8. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	40	35
18. Рисунок РМК8. Сечения 4-4 и 5-5	41	36
19. Рисунок РМК1 и РМК8. Выборки, показатели, таблицы привязки рабочей арматуры	42-43	37-40
20. Рисунок РМК1 и РМК8. Спецификация арматурных изделий на один блок	44-54	41-49
21. Рисунок РМК1 и РМК10, РМК3В, РМК3Г. Детали 1-5	55-63	50-58
22. Рисунок РМК1 и РМК8. Детали 10-15	64-69	59-64
23. Каркасы КР1-КР4	70, 71	65, 66
24. Сетки С1 и С10. Закладные детали М1-М3	72, 73	67, 68
25. Каркасы КР1 и КР4, сетки С1 и С10. Закладные детали М1-М3, стальные стержни. Спецификация и выборки стали на одно арматурное изделие	74-78	69-73
26. Примеры устройства отверстий для пропускания коммуникаций	79-81	74-78

## Пояснительная записка.

Рабочие чертежи железобетонных конструкций многоэтажных промышленных зданий для районов с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов разработаны применительно к унифицированным габаритным схемам.

Данный альбом является частью работы, полный состав которой изложен в альбомах ЦСЦ 20-3 и ЦСЦ 20-4.

Альбом содержит чертежи монолитных железобетонных продольных ригелей для перекрытия типа 2.

Монтажные схемы каркасов приведены в указанных выше выпусках серии ЦСЦ 20.

Ригели являются элементами продольных рам и предназначены для обеспечения устойчивости каркаса здания в продольном направлении в эксплуатационной стадии.

Обозначение марки продольного ригеля состоит из трех частей; первая часть марки состоит из букв и обозначает:

РМК - ригель монолитный крайний

РМС - ригель монолитный средний;

вторая часть цифровая обозначает несущую способность третья часть - цифровая - заключенная в скобки обозначает длину продольного ригеля в м и учитывается только в спецификациях, выборках и показателях.

В альбомах ЦСЦ 20-3 и ЦСЦ 20-4 марки продольных ригелей условно даны без третьей части, обозначающей длину.

Ригели запроектированы с ненапрягаемой арматурой.

Расчет конструкций произведен в соответствии со "Строительными нормами и Правилами" СНиП II-V.1-62, СНиП II-V.11-62 и СНиП II-V.12-62 / с учетом изменения № I по приказу Госстроя СССР от 30 июля 1966г. № 131 /.

Ригели рассчитаны на нормативные временные длительные равномерно распределенные нагрузки 1000, 1500, 2000 и 2500 кг/м<sup>2</sup> для сетки колонн 6×6 м и 500, 1000 и 1500 кг/м<sup>2</sup> для сетки колонн 6×9 м, на постоянную нормативную равномерно распределенную нагрузку и на действие сейсмических нагрузок / сейсмичка 7, 8 и 9 баллов /. Постоянная нагрузка включает вес ригеля, вес пола и перегородок.

Ригели на сейсмические воздействия рассчитаны как элементы продольных рам с жесткими узлами; на вертикальные нагрузки ригели рассчитаны как неразрезные многопролетные балки.

Ширина раскрытия трещин в продольных ригелях составляет не более 0,2 мм и проверялась расчетом на основное сочетание нагрузок. При этом нагрузка от ветра принималась равной 30% от нормативной в соответствии с "Указаниями по проектированию антикоррозийной защиты строительных конструкций" СН 262-67 /.

Выбор марок ригелей для конкретных зданий, решенных в соответствии с унифицированными габаритными схемами, производится по монтажным схемам, приведенным в альбомах ЦСЦ 20-3 и ЦСЦ 20-4.

Ригели изготавливаются из бетона марок 200 и 300.

Изготовление продольных ригелей можно начинать только после установки и приварки сборных железобетонных плит покрытия и перекрытий, прилегающих к продольным ригелям, приварки закладных деталей М1, М2 и М3 и после осуществления замоноличивания стыка поперечного ригеля с колонной / до отметки низа продольного ригеля /. Бетонирование РМК 1 производить после установки деталей для крепления параллельных панелей (см. ЦСЦ 25-2 деталь 4).

Ин. инж. сп. па	Рубинчик
Гл. инж. пр. па	Гин
Инж. отдела	Зиневич
Рук. бригады	Журавлев
Инж. Мещу	
Инж. Мещу	
Инж. Мещу	

СПИ-7

ТК

Пояснительная записка.

ЦСЦ 29-3

В крайних продольных ригелях после установки опорной арматуры, проходящей через трубки в колоннах, последние должны быть тщательно инвencionированы цементным раствором марки 200, для чего предусматриваются специальные патрубki (см. альбомы ИИС 22-1, 2, 3) Ваются специальные патрубki (детали М39 и М51)

Рабочая продольная арматура принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТу 5781-61, поперечная арматура-из горячекатаной арматурной гладкой стали класса АI марки Ст.3 по ГОСТу 5781-61, сетки приняты из холоднокатаной проволоки класса В-I.

Для закладных элементов принимается сортовой прокатерулы марок В ст.3 по ГОСТу 380-60.

Ригели армируются плоскими каркасами, отдельными стержнями, сетками и хомутиами.

Плоские каркасы и сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.

Электродуговая сварка стержней с сортовым прокатом выполняется электродами типа Э50А.

Толщина защитного слоя бетона устанавливается:

- а) для продольной стержневой рабочей арматуры не менее 30 мм от низа и от боковых граней ребер ригеля;
- б) для сеток, поперечных стержней и хомутов - не менее 20 мм.

В чертежах дано армирование 1-го, 2-го и 3-го пролетов ригеля, начиная от торца или антисейсмического шва здания. Армирование всех прочих пролетов/для зданий длиной более 30 м/ выполнять по 3-му пролету, а прочих опор - по 3-й опоре.

При изготовлении ригелей необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

а) глаб СНиП:

III-81-62. "Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Общие правила производства и приемки работ".

I-81-62. "Заполнители для бетонов и растворов".

I-82-62. "Вязущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов".

I-83-62 "Бетоны на неорганических вяжущих и заполнителях".

I-84-62 "Арматура для железобетонных конструкций".

I-85-62 "Железобетонные изделия. Общие указания".

I-85-62. "Железобетонные изделия для здания".

б) "Указаний по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" / ВСН-38-57/ МСНХП-МСЭС/.

в) "Указаний по технологии производства арматурных работ в промышленном и гражданском строительстве" / ИЭ-6РНИИОМТП/ ;

г) "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" / ГОСТ 10922-64/.

Ригели разработаны для зданий, эксплуатируемых в условиях обычной среды, однако конструктивное решение ригелей/защитный слой и ширина раскрытия трещин/позволяет применять их также в зданиях со слабой и средней агрессивными средами.

Инж. А.А. Сидоров  
Инж. В.В. Сидоров  
Инж. С.С. Сидоров  
Инж. Д.Д. Сидоров  
Инж. Е.Е. Сидоров  
Инж. З.З. Сидоров  
Инж. И.И. Сидоров  
Инж. К.К. Сидоров  
Инж. Л.Л. Сидоров  
Инж. М.М. Сидоров  
Инж. Н.Н. Сидоров  
Инж. О.О. Сидоров  
Инж. П.П. Сидоров  
Инж. Р.Р. Сидоров  
Инж. С.С. Сидоров  
Инж. Т.Т. Сидоров  
Инж. У.У. Сидоров  
Инж. Ф.Ф. Сидоров  
Инж. Х.Х. Сидоров  
Инж. Ц.Ц. Сидоров  
Инж. Ч.Ч. Сидоров  
Инж. Ш.Ш. Сидоров  
Инж. Щ.Щ. Сидоров  
Инж. Ъ.Ъ. Сидоров  
Инж. Ы.Ы. Сидоров  
Инж. Ь.Ь. Сидоров  
Инж. Э.Э. Сидоров  
Инж. Ю.Ю. Сидоров  
Инж. Я.Я. Сидоров

СПИ-7

ТК

Пояснительная записка.

ИИС 29-3

При применении ригелей в условиях воздействия на них агрессивной среды в конкретном проекте следует указать необходимые требования по плотности и водоцементному отношению бетонной смеси, марку бетона по водонепроницаемости, состав заполнителей и т.д., а также защитное покрытие и способы его нанесения в соответствии с положениями "Указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" /СН262-Б7/ и других нормативных документов.

Марки стали назначаются в конкретном проекте в зависимости от температуры и режима эксплуатации здания. Требования конкретного проекта по назначению марок стали являются обязательными при изготовлении ригелей.

Производство бетонных работ в зимнее время должно производиться в соответствии с техническими условиями на производство и приемку работ в зимнее время.

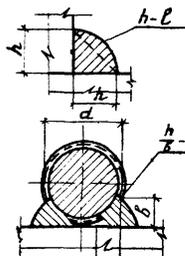
#### Условные обозначения сварных швов.



сварной шов заводской



сварной шов монтажный



$h$  - высота шва

$l$  - длина шва

$h_1$  - высота шва /  $h_1 = 0,25 d$  /

$b$  - ширина шва /  $b = 0,5 d$  /

$l$  - длина шва

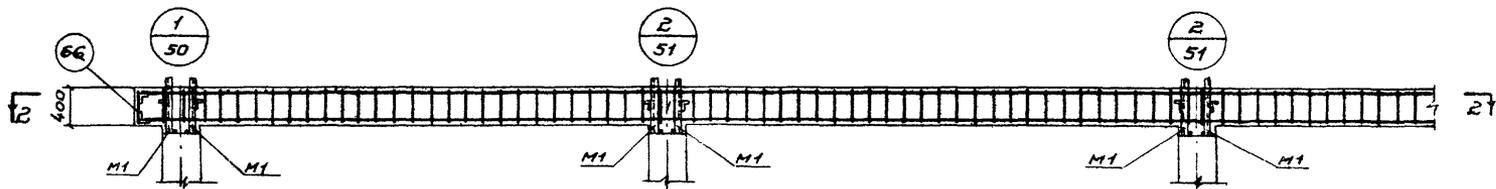
ГПИ-7

Гл. инж. пр.-ма  
Риж. бригады  
Маш. отдела  
Инженерный  
Риж. бригады  
Рубинчик  
Лин  
Видершильдт  
Льванович

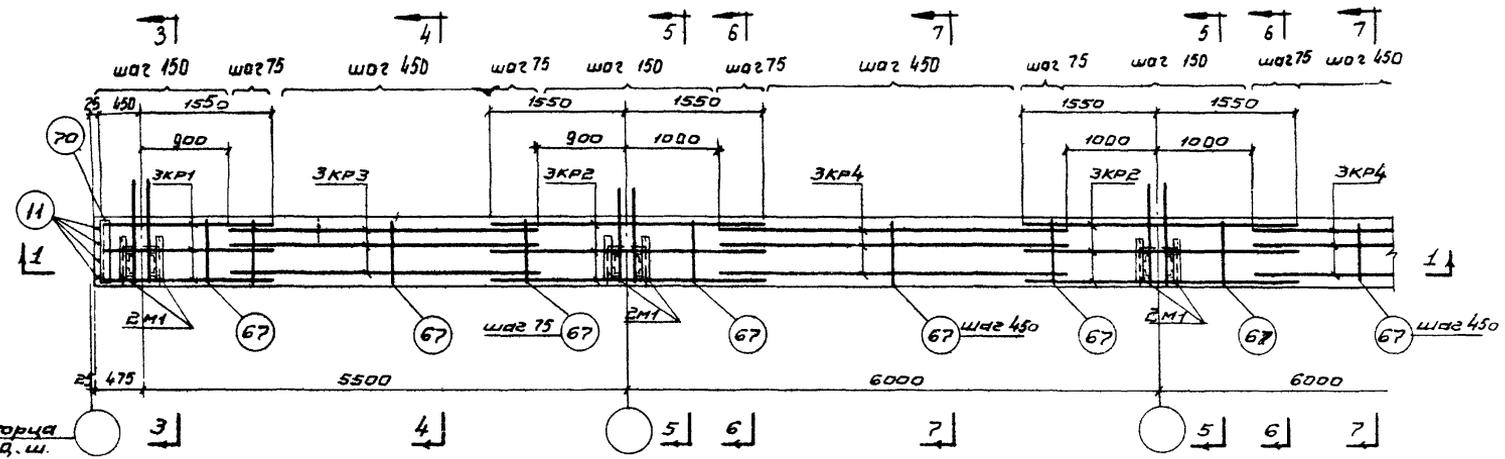
ТК

Планирование записки

ИС29-



1-1



2-2

Примечания.

1. Сечения с 3-3 по 7-7 даны на листе 2.
2. Каркасы сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 65÷73.
3. Выборка и показатели даны на листе 8.
4. По 2-2 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.
5. Бетонирование производить после приварки М1 и деталей для крепления парашютных панелей (см. Т.4, МС25-2деталь 4).

Г.И.И.	Г.И.И.
З.И.И.	З.И.И.
М.И.И.	М.И.И.
С.И.И.	С.И.И.
К.И.И.	К.И.И.
Л.И.И.	Л.И.И.
О.И.И.	О.И.И.
Ф.И.И.	Ф.И.И.
Х.И.И.	Х.И.И.
Ц.И.И.	Ц.И.И.
Ч.И.И.	Ч.И.И.
Ш.И.И.	Ш.И.И.
Щ.И.И.	Щ.И.И.
Ъ.И.И.	Ъ.И.И.
Ы.И.И.	Ы.И.И.
Э.И.И.	Э.И.И.
Ю.И.И.	Ю.И.И.
Я.И.И.	Я.И.И.

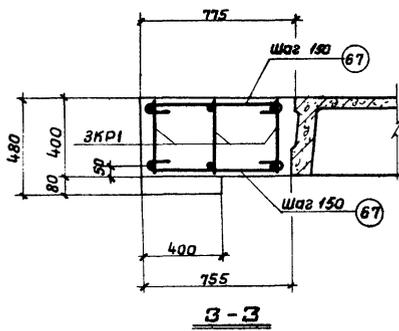
ГПИ-7

ТК  
1967

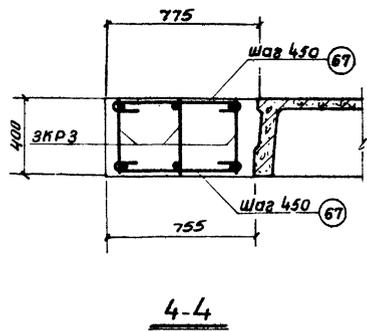
Ригель РМК1.  
Конструкция и маркировочная схема  
арматурных каркасов и сеток

ИИС29-3  
Лист 1

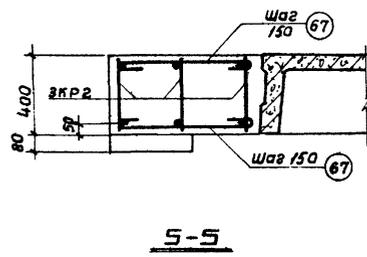
Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова
Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова
Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова
Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова
Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова
Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова
Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова
Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова
Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова
Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова	Инж. А.И. Кравцова



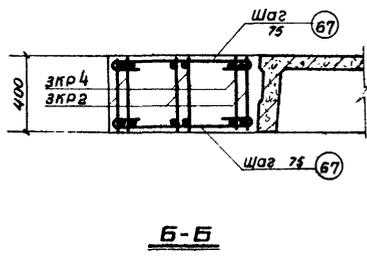
3-3



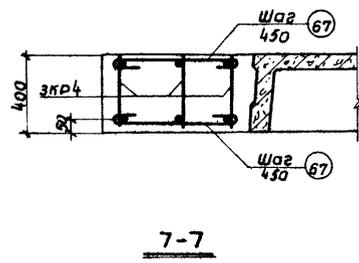
4-4



5-5



6-6



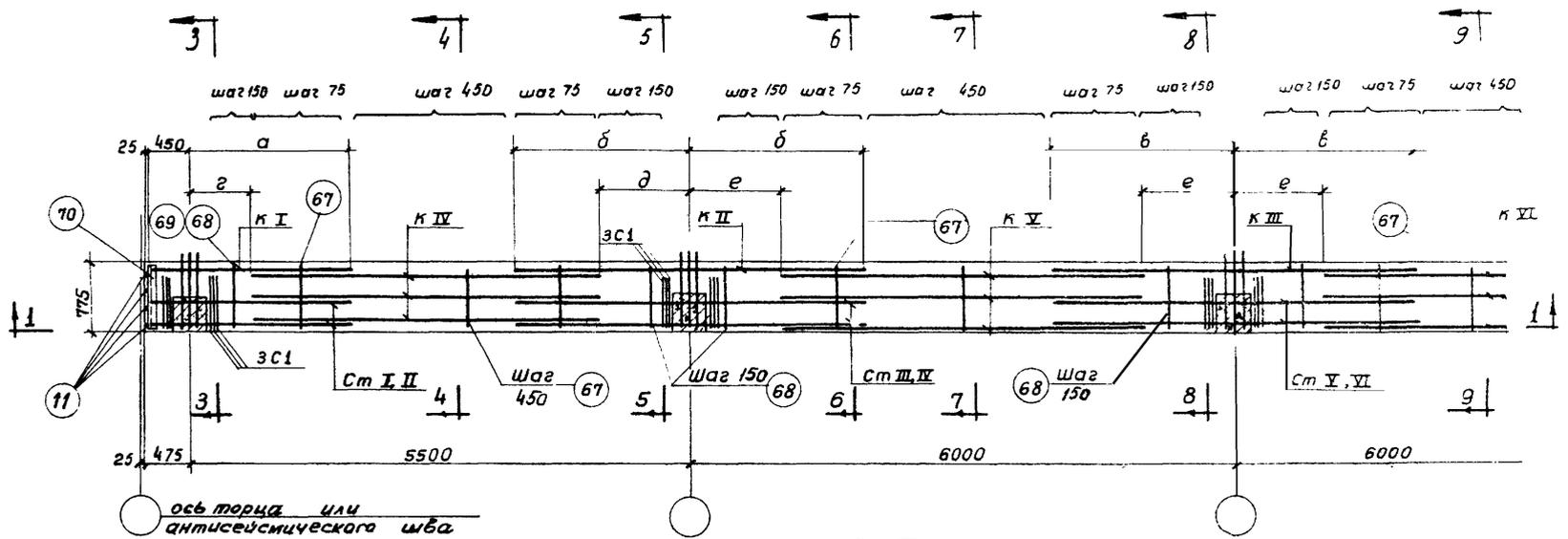
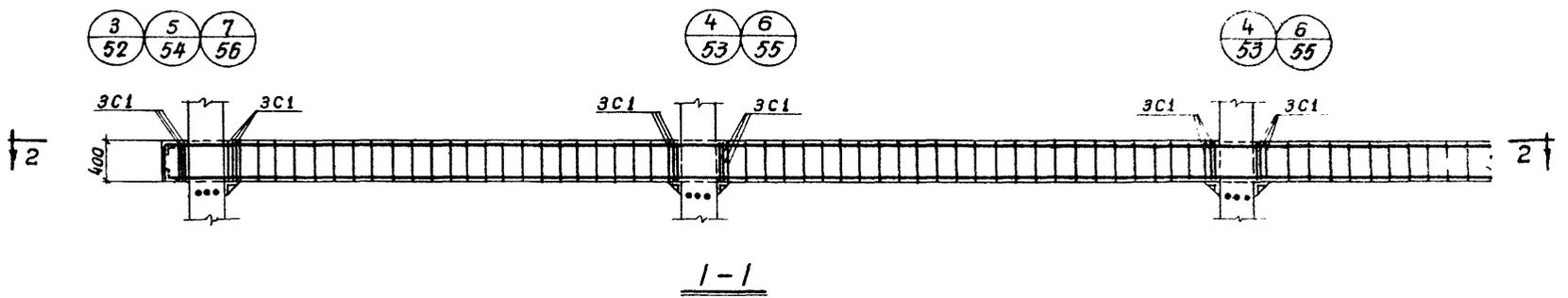
7-7

Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 1.
2. Каркасы и сетки даны на листах 65 ÷ 73.

**ГПИ-7**

<b>ТК</b> 1967	Ригель РМК 1.	ИИС 29 - 3
	Сечения 3-3 ÷ 7-7	Лист 2



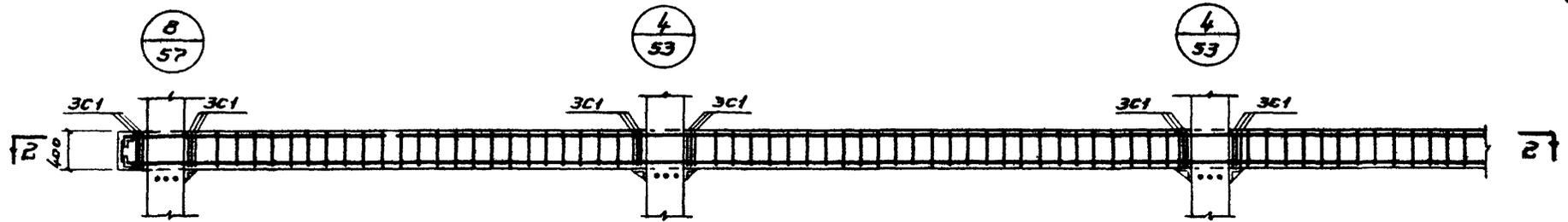
Примечания.

1. Сечения с 3-3 по 9-9 даны на листе 5.
2. Каркасы, сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 65 ÷ 73.
3. Выборка и показатели даны на листах 8 ÷ 12.
4. По 2-2 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.

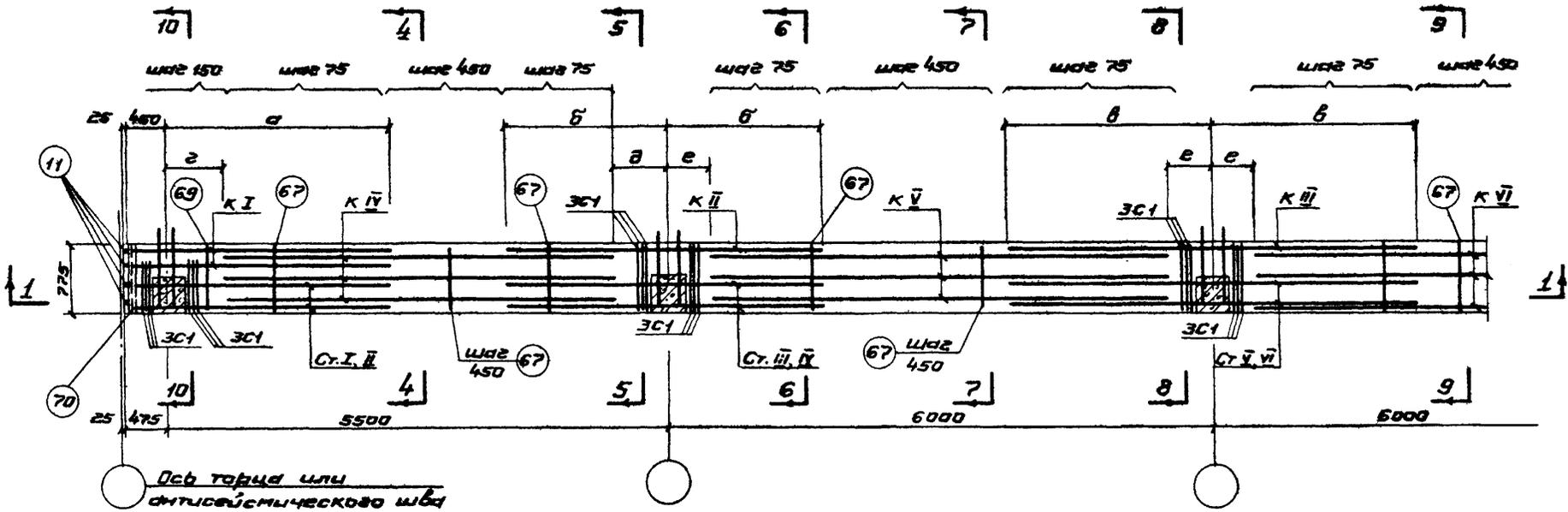
<b>ТК</b> 1967	Ригели РМК 2 ÷ РМК 7, РМК 8А, РМК 9А. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	ИС 29-3
		Лист 3

вл. инж. пр. Шуксенер Механик  
 Рук. группы Шуксенер  
 Нач. отдела Шуксенер  
 инж. Зильбершmidt Ябрамобич Ван Виллумсен  
 Проверил Шуксенер  
 Кривошапа

ГПИ-7



1-1



2-2

Примечания.

1. Сечения с 4-4 по 10-10 даны на листе 5.
2. Каркасы, сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 65 ÷ 73.
3. Выборка и показатели даны на листах 8 ÷ 12.
4. По 2-2 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.

Проект: 10190  
 Инженер: [Signature]  
 Проверил: [Signature]  
 Главный инженер: [Signature]  
 Руководитель: [Signature]

ГПИ-7

ТК 1867	Ригели РМК 8 и РМК 9. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	ЦИЛС 29-3	
		Лист	4

пробыта

№ 12

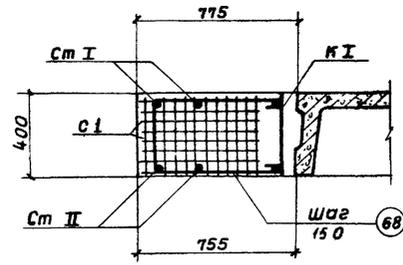
Проверил

дир.

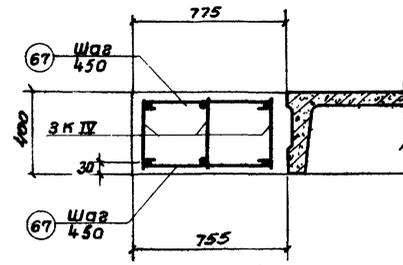
Эп. инж. по  
нац. отдела  
Рук. группой  
инженер  
Техник

Зупкович  
Наранович  
Ван  
Вилпунсен

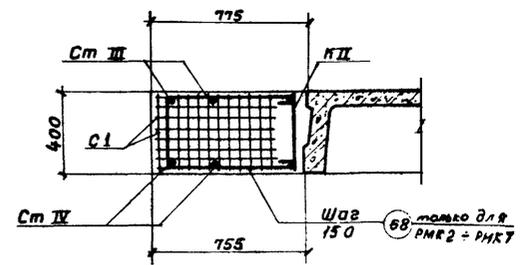
**ГПИ-7**



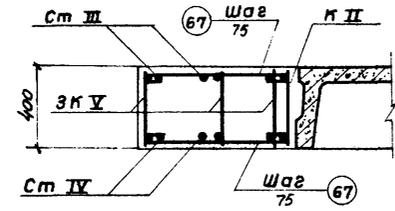
3-3



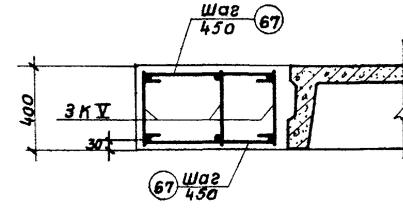
4-4



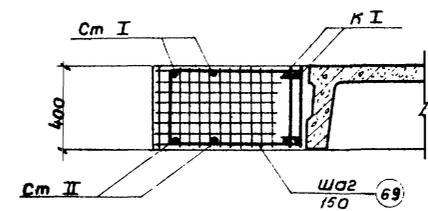
5-5



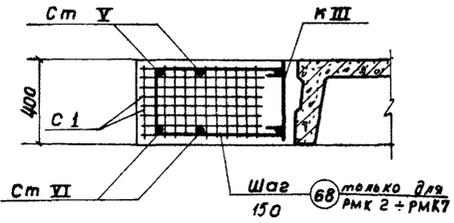
6-6



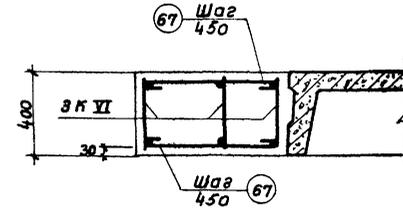
7-7



10-10



8-8



9-9

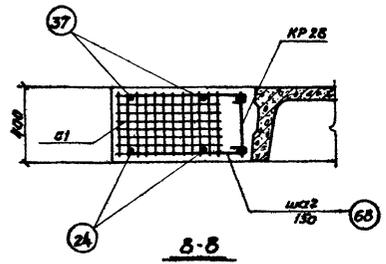
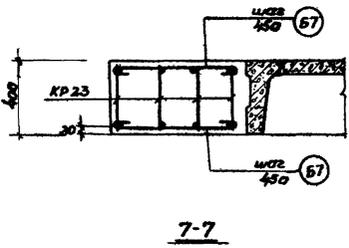
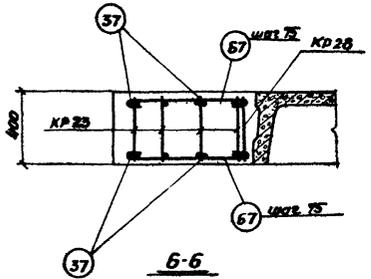
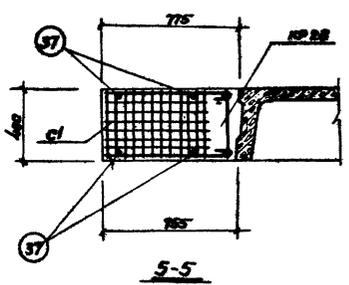
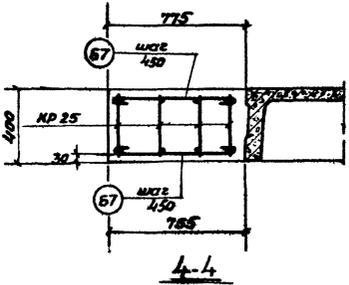
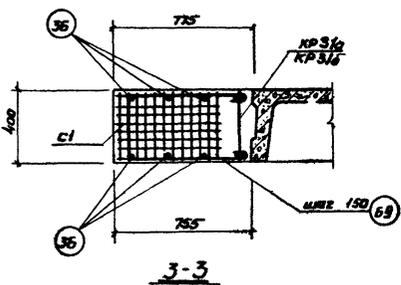
- Примечания.**
1. конструкция ригелей дана на листах 3, 4.
  2. Каркасы и сетки даны на листах 65-73.
  3. Сечение 3-3 дана только для ригелей РМК2+РМК7. Для ригелей РМК8А, РМК9А см. деталь 7.

 1967	Ригели РМК2+РМК9, РМК 8А, РМК 9А.	ИС 29 - 3
	Сечения 3-3 ÷ 10-10	Лист 5



Ген. инж. пр.	Ген. инж.	Ген. инж.	Ген. инж.
нач. отд.	Инж. Г. Г.	Инж. Г. Г.	Инж. Г. Г.
Рук. группой	Инж. Г. Г.	Инж. Г. Г.	Инж. Г. Г.
Инженер	Инж. Г. Г.	Инж. Г. Г.	Инж. Г. Г.
Проверил	Инж. Г. Г.	Инж. Г. Г.	Инж. Г. Г.

**ГПИ-7**



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция рибельной дани на листе 6
2. Кармасы и сетки дани на листках 65 ÷ 73.

ТК  
1967

Ригель РМК 10  
Сечения 3-3 ÷ 8-8.

Лист 29-3	
Лист	7

Таблица привязки рабочей арматуры (в метрах)

Марка ригеля	а	б	в	г	д	е	Марка ригеля	а	б	в	г	д	е
РМК 2	2.15	1.55	1.55	0.90	0.90	1.00	РМК 8	2.60	1.85	1.85	1.20	0.60	0.70
РМК 3	1.55	1.55	1.55	0.75	0.75	0.70	РМК 7	2.60	1.55	1.55	1.10	0.40	0.40
РМК 4	2.60	1.55	1.55	0.80	0.70	0.70	РМК 8	2.60	1.55	1.55	1.10	0.40	0.40
РМК 5	2.60	1.55	1.55	0.80	0.70	0.70	РМК 9	2.60	1.85	2.30	0.50	0.40	0.40

Показатели на один блок (ригель) 13

Марка ригеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
РМК1-(18)			5.43	46.4
РМК1-(24)			7.24	515.7
РМК1-(30)			9.05	616.0
РМК1-(35)			10.86	714.3
РМК1-(42)			12.67	813.6
РМК1-(48)			14.48	912.9
РМК1-(54)			16.29	1012.2
РМК1-(60)			18.10	1101.5
РМК2-(18)			5.43	336.5
РМК2-(24)			7.24	417.0
РМК2-(30)			9.05	498.7
РМК2-(35)			10.86	579.8
РМК2-(42)			12.67	660.9
РМК2-(48)			14.48	742.0
РМК2-(54)			16.29	823.1
РМК2-(60)			18.10	904.2

Выборка стали на один блок (ригель), кг

Марка ригеля	горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61												Холоднотянутая проволока ГОСТ 6727-53			Прокат Ст. 3 ГОСТ 380-60*					
	Класса А-III						Класса А-I						Класса В-I			ГОСТ 380-60*					
	φ												φ			φ			φ		
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	12	10	8	6	5	4	1100	1100x x 8	1290x x 55x 8	1100x 8		
РМК1-(18)	-	-	-	-	-	-	-	102.0	70.2	181.2	-	-	54.2	41.4	95.6	-	-	-	34.0	105.6	139.6
РМК1-(24)	-	-	-	-	-	-	-	118.7	108.9	225.6	-	-	71.0	53.1	124.1	-	-	-	34.0	132.0	166.0
РМК1-(30)	-	-	-	-	-	-	-	131.4	138.6	270.0	-	-	87.8	64.8	152.5	-	-	-	54.0	150.4	212.4
РМК1-(35)	-	-	-	-	-	-	-	146.1	168.3	314.4	-	-	104.6	76.5	181.1	-	-	-	34.0	184.8	218.3
РМК1-(42)	-	-	-	-	-	-	-	160.8	198.0	358.8	-	-	124.4	88.2	209.5	-	-	-	34.0	211.2	245.2
РМК1-(48)	-	-	-	-	-	-	-	175.5	227.7	403.2	-	-	138.2	99.9	238.1	-	-	-	34.0	237.6	271.6
РМК1-(54)	-	-	-	-	-	-	-	190.2	257.4	447.6	-	-	155.0	111.6	266.6	-	-	-	34.0	244.0	298.0
РМК1-(60)	-	-	-	-	-	-	-	204.9	287.1	492.0	-	-	171.8	123.3	285.1	-	-	-	34.0	260.4	314.4
РМК2-(18)	-	-	-	-	-	82.0	-	44.6	67.1	193.7	-	-	62.8	24.6	87.2	-	21.6	21.6	34.0	-	34.0
РМК2-(24)	-	-	-	-	-	97.4	-	49.5	96.8	243.7	-	-	80.0	32.9	112.9	-	27.0	27.0	34.0	-	34.0
РМК2-(30)	-	-	-	-	-	112.8	-	54.4	126.5	293.7	-	-	97.4	41.2	138.6	-	32.4	32.4	34.0	-	34.0
РМК2-(35)	-	-	-	-	-	128.2	-	59.3	156.2	343.7	-	-	114.8	48.5	164.3	-	37.8	37.8	34.0	-	34.0
РМК2-(42)	-	-	-	-	-	143.6	-	64.2	185.9	393.7	-	-	132.2	57.8	190.0	-	43.2	43.2	34.0	-	34.0
РМК2-(48)	-	-	-	-	-	159.0	-	69.1	215.6	443.7	-	-	149.6	66.1	215.7	-	48.6	48.6	34.0	-	34.0
РМК2-(54)	-	-	-	-	-	174.4	-	74.0	245.3	493.7	-	-	167.0	74.4	241.4	-	54.0	54.0	34.0	-	34.0
РМК2-(60)	-	-	-	-	-	189.8	-	78.9	275.0	543.7	-	-	184.4	82.7	267.1	-	59.4	59.4	34.0	-	34.0

Примечания:

1. Конструкция ригелей дана на листах 1, 3, 4
2. Спецификация арматурных изделий на блок дана на листах 13 ÷ 28
3. Каркасы, сетки и спецификация даны на листах 65 ÷ 73.

ГПИ-7

Дир. Брусилов  
Зам. Дир. Мухоморов  
Инженер Королева

ТН  
1967

Таблица привязки рабочей арматуры.  
Ригели РМК1-(18)÷РМК1-(60), РМК2-(18)÷РМК2-(60)  
Выборка и показатели

ИИС 29-3  
Лист 8

### Выборка стали на один блок (рубель)

### Показатели на один блок (рубель)

ГПИ-7  
 Ин. инж. пр. на М. П. Захаров  
 Нач. отдела М. П. Захаров  
 Бук. Б. М. Захаров  
 Ст. инженер М. П. Захаров  
 Учен. инж. М. П. Захаров  
 Кровцова  
 Проверено М. П. Захаров  
 Г. И. И. Захаров  
 Зиньбершвили  
 Ивановский  
 Мокрицкий  
 Корольков

Марка рубеля	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61										Холоднокатанная проволочка ГОСТ 6727-53			Прокат Ст. 3						
	Класса А-II					Класса А-I					Класса В-I			ГОСТ 380-60						
	φ					φ					φ			L1000 x8						
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Утолщ.	12	10	8	6	Утолщ.	5	4	Утолщ.	1000 x8	Утолщ.
PMK3-(18)	-	-	-	-	138.6	149.0	-	110.7	-	398.3	-	-	81.4	7.5	98.9	-	21.6	21.6	34.0	34.0
PMK3-(24)	-	-	-	-	166.2	149.0	-	168.5	-	384.1	-	-	115.0	15.0	130.0	-	27.0	27.0	34.0	34.0
PMK3-(30)	-	-	-	-	193.8	149.0	-	227.1	-	468.9	-	-	130.6	22.5	161.1	-	32.4	32.4	34.0	34.0
PMK3-(36)	-	-	-	-	221.4	149.0	-	385.3	-	555.7	-	-	162.2	30.0	182.2	-	37.8	37.8	34.0	34.0
PMK3-(42)	-	-	-	-	249.0	149.0	-	340.5	-	541.5	-	-	185.8	37.5	223.3	-	43.2	43.2	34.0	34.0
PMK3-(48)	-	-	-	-	276.6	149.0	-	401.7	-	727.3	-	-	209.4	45.0	254.4	-	48.6	48.6	34.0	34.0
PMK3-(54)	-	-	-	-	304.2	149.0	-	453.9	-	813.1	-	-	233.0	52.5	285.5	-	54.0	54.0	34.0	34.0
PMK3-(60)	-	-	-	-	331.8	149.0	-	518.1	-	898.9	-	-	256.6	60.0	316.6	-	59.4	59.4	34.0	34.0
PMK4-(18)	-	-	-	-	310.4	71.4	-	110.7	-	382.5	-	-	110.4	7.5	117.9	-	21.6	21.6	34.0	34.0
PMK4-(24)	-	-	-	-	234.2	80.6	-	168.5	-	483.7	-	-	134.5	15.0	149.5	-	27.0	27.0	34.0	34.0
PMK4-(30)	-	-	-	-	258.0	89.8	-	227.1	-	574.9	-	-	150.6	22.5	181.1	-	32.4	32.4	34.0	34.0
PMK4-(36)	-	-	-	-	281.8	99.0	-	385.3	-	566.1	-	-	182.7	30.0	212.7	-	37.8	37.8	34.0	34.0
PMK4-(42)	-	-	-	-	305.6	108.2	-	343.5	-	757.3	-	-	206.8	37.5	244.3	-	43.2	43.2	34.0	34.0
PMK4-(48)	-	-	-	-	329.4	117.4	-	401.7	-	848.5	-	-	230.9	45.0	275.9	-	48.6	48.6	34.0	34.0
PMK4-(54)	-	-	-	-	353.2	126.6	-	453.9	-	939.7	-	-	255.0	52.5	307.5	-	54.0	54.0	34.0	34.0
PMK4-(60)	-	-	-	-	377.0	135.8	-	518.1	-	1030.9	-	-	279.1	60.0	339.1	-	59.4	59.4	34.0	34.0
PMK5-(18)	-	-	-	-	116.0	220.8	-	140.4	-	467.2	-	-	102.8	7.5	110.3	-	21.6	21.6	34.0	34.0
PMK5-(24)	-	-	-	-	116.0	246.5	-	214.2	-	576.7	-	-	127.1	15.0	142.1	-	27.0	27.0	34.0	34.0
PMK5-(30)	-	-	-	-	116.0	282.2	-	382.0	-	686.2	-	-	151.4	22.5	173.9	-	32.4	32.4	34.0	34.0
PMK5-(36)	-	-	-	-	116.0	317.9	-	361.8	-	795.7	-	-	175.7	30.0	205.7	-	37.8	37.8	34.0	34.0
PMK5-(42)	-	-	-	-	116.0	353.6	-	435.6	-	905.2	-	-	200.0	37.5	237.5	-	43.2	43.2	34.0	34.0
PMK5-(48)	-	-	-	-	116.0	389.3	-	509.4	-	1014.7	-	-	224.3	45.0	269.3	-	48.6	48.6	34.0	34.0
PMK5-(54)	-	-	-	-	116.0	425.0	-	583.2	-	1124.2	-	-	248.6	52.5	301.1	-	54.0	54.0	34.0	34.0
PMK5-(60)	-	-	-	-	116.0	460.7	-	657.0	-	1233.7	-	-	272.9	60.0	332.9	-	59.4	59.4	34.0	34.0

Марка рубеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
PMK3-(18)			5.43	452.8
PMK3-(24)			7.24	575.1
PMK3-(30)			9.05	697.4
PMK3-(36)			10.86	819.7
PMK3-(42)			12.67	942.0
PMK3-(48)			14.48	1064.3
PMK3-(54)			16.29	1186.6
PMK3-(60)			18.10	1308.9
PMK4-(18)			5.43	566.0
PMK4-(24)			7.24	694.2
PMK4-(30)			9.05	822.4
PMK4-(36)	-	200	10.86	950.6
PMK4-(42)			12.67	1078.8
PMK4-(48)			14.48	1207.0
PMK4-(54)			16.29	1335.2
PMK4-(60)			18.10	1463.4
PMK5-(18)			5.43	633.1
PMK5-(24)			7.24	779.8
PMK5-(30)			9.05	926.5
PMK5-(36)			10.86	1073.2
PMK5-(42)			12.67	1219.9
PMK5-(48)			14.48	1366.6
PMK5-(54)			16.29	1513.3
PMK5-(60)			18.10	1660.0

**TK**  
 1968

Рубели PMK3-(18) ÷ PMK3-(60);  
 PMK4-(18) ÷ PMK4-(60);  
 PMK5-(18) ÷ PMK5-(60).  
 Выборка и показатели

ЛИС 29-3  
 Лист 9  
 10190 15

# Выборка стали на один блок (ригель), кг

# Показатели на один блок (ригель)

Марка ригеля	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61												Холодотянутая проволока ГОСТ 5727-53			Прокат Ст. 3 ГОСТ 380-60*					
	Класса А-III						Класса А-I						Класса В-I								
	φ						φ						φ								
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Итого	12	10	8	6	Итого	5	4	Итого	1300х6	Итого	
PMK6-(18)	—	274.0	179.0	—	66.6	123.6	—	—	—	643.2	28.0	33.6	90.2	—	151.8	—	21.6	21.6	34.0	—	34.0
PMK6-(24)	—	274.0	232.7	—	66.6	219.6	—	—	—	792.9	28.0	39.2	127.7	—	194.9	—	27.0	27.0	34.0	—	34.0
PMK6-(30)	—	274.0	286.4	—	66.6	315.6	—	—	—	942.6	28.0	44.8	165.2	—	238.0	—	32.4	32.4	34.0	—	34.0
PMK6-(36)	—	274.0	340.1	—	66.6	411.6	—	—	—	1092.3	28.0	50.4	202.7	—	281.1	—	37.8	37.8	34.0	—	34.0
PMK6-(42)	—	274.0	393.8	—	66.6	507.6	—	—	—	1242.0	28.0	56.0	240.2	—	324.2	—	43.2	43.2	34.0	—	34.0
PMK6-(48)	—	274.0	447.5	—	66.6	603.6	—	—	—	1391.7	28.0	61.6	277.7	—	367.3	—	48.6	48.6	34.0	—	34.0
PMK6-(54)	—	274.0	501.2	—	66.6	699.6	—	—	—	1541.4	28.0	67.2	315.2	—	410.4	—	54.0	54.0	34.0	—	34.0
PMK6-(60)	—	274.0	554.9	—	66.6	795.6	—	—	—	1691.1	28.0	72.8	352.7	—	453.5	—	59.4	59.4	34.0	—	34.0
PMK7-(18)	44.0	191.2	145.8	47.6	182.8	—	—	—	—	711.4	12.0	45.4	92.4	—	149.8	—	21.6	21.6	34.0	—	34.0
PMK7-(24)	44.0	230.4	160.8	47.6	303.4	—	—	—	—	886.2	12.0	50.1	130.2	—	192.3	—	27.0	27.0	34.0	—	34.0
PMK7-(30)	44.0	269.6	175.8	47.6	424.0	—	—	—	—	1061.0	12.0	54.8	168.0	—	234.8	—	32.4	32.4	34.0	—	34.0
PMK7-(36)	44.0	308.8	190.8	47.6	544.6	—	—	—	—	1235.8	12.0	59.5	205.8	—	277.3	—	37.8	37.8	34.0	—	34.0
PMK7-(42)	44.0	348.0	205.8	47.6	665.2	—	—	—	—	1410.6	12.0	64.2	243.6	—	319.8	—	43.2	43.2	34.0	—	34.0
PMK7-(48)	44.0	387.2	220.8	47.6	785.8	—	—	—	—	1585.4	12.0	68.9	281.4	—	362.3	—	48.6	48.6	34.0	—	34.0
PMK7-(54)	44.0	426.4	235.8	47.6	906.4	—	—	—	—	1760.2	12.0	73.6	319.2	—	404.8	—	54.0	54.0	34.0	—	34.0
PMK7-(60)	44.0	465.6	250.8	47.6	1027.0	—	—	—	—	1935.0	12.0	78.3	357.0	—	447.3	—	59.4	59.4	34.0	—	34.0
PMK8-(18)	—	573.2	—	163.8	93.0	—	—	—	—	830.0	89.2	—	99.4	—	188.6	—	21.6	21.6	34.0	—	34.0
PMK8-(24)	—	632.0	—	199.5	186.0	—	—	—	—	1017.5	96.0	—	137.2	—	233.2	—	27.0	27.0	34.0	—	34.0
PMK8-(30)	—	690.8	—	235.2	279.0	—	—	—	—	1205.0	102.8	—	175.0	—	277.8	—	32.4	32.4	34.0	—	34.0
PMK8-(36)	—	749.6	—	270.9	372.0	—	—	—	—	1392.5	109.6	—	212.8	—	322.4	—	37.8	37.8	34.0	—	34.0
PMK8-(42)	—	808.4	—	306.6	465.0	—	—	—	—	1580.0	116.4	—	250.6	—	367.0	—	43.2	43.2	34.0	—	34.0
PMK8-(48)	—	867.2	—	342.3	558.0	—	—	—	—	1767.5	123.2	—	288.4	—	411.6	—	48.6	48.6	34.0	—	34.0
PMK8-(54)	—	926.0	—	378.0	651.0	—	—	—	—	1955.0	130.0	—	326.2	—	456.2	—	54.0	54.0	34.0	—	34.0
PMK8-(60)	—	984.8	—	413.7	744.0	—	—	—	—	2142.5	136.8	—	364.0	—	500.8	—	59.4	59.4	34.0	—	34.0

Марка ригеля	Вес т	Марка Бетона	Объем Бетона	Расход стали кг		
PMK6-(18)	—	200	5.43	850.6		
PMK6-(24)			7.24	1048.8		
PMK6-(30)			9.06	1247.0		
PMK6-(36)			10.86	1445.2		
PMK6-(42)			12.67	1643.4		
PMK6-(48)			14.48	1841.6		
PMK6-(54)			16.29	2039.8		
PMK6-(60)			18.10	2238.0		
PMK7-(18)			—	300	5.43	916.8
PMK7-(24)					7.24	1139.5
PMK7-(30)					9.06	1362.2
PMK7-(36)					10.86	1584.9
PMK7-(42)	12.67	1807.6				
PMK7-(48)	14.48	2030.3				
PMK7-(54)	16.29	2253.0				
PMK7-(60)	18.10	2475.7				
PMK8-(18)	5.43	1074.2				
PMK8-(24)	7.24	1311.7				
PMK8-(30)	9.06	1549.2				
PMK8-(36)	10.86	1786.7				
PMK8-(42)	12.67	2024.2				
PMK8-(48)	14.48	2261.7				
PMK8-(54)	16.29	2499.2				
PMK8-(60)	18.10	2736.7				

Информация  
Ремонт  
Ст. инженер  
Инженер

ГПИ-7

TK 1968

Ришель PMK6-(18) ÷ PMK6-(60)  
 PMK7-(18) ÷ PMK7-(60)  
 PMK8-(18) ÷ PMK8-(60)

Выборка и показатели

ЛИС 29-3

Лист 10

Выборка стали на один блок (ругель), кг

показатели на один блок (ругель)

Кравцова  
Лужа  
Пробирка  
Гин  
Лужа  
Сп. инж. пр-та  
Нач. отдела  
Рук. зупл. п. п.  
Ст. инженер  
Лин. инженер  
Зинбарышев  
Абрамкин  
Тюлюмбаев  
Королева

ГПИ-7

Марка ругеля	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61												Холоднокатаная прокатка ГОСТ 6727-53			Прокат ст. 3 ГОСТ 380-60*				
	Класс А-III						Класс А-I						Класс В-I			ГОСТ 380-60*				
	φ						φ						φ			Итого				
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Итого	12	10	8	6	Итого	5	4	Итого	100х6	Итого
PMKB A (18)	568.4	463.8	493.0	---	---	---	---	---	825.2	75.6	---	59.4	---	175.0	---	21.6	21.6	34.0	---	34.0
PMKB A (24)	627.2	---	499.5	106.0	---	---	---	---	1062.7	82.4	---	137.2	---	218.6	---	27.0	27.0	34.0	---	34.0
PMKB A (30)	606.0	---	835.2	279.0	---	---	---	---	1200.2	89.2	---	175.0	---	264.2	---	32.4	32.4	34.0	---	34.0
PMKB A (36)	744.8	---	270.9	372.0	---	---	---	---	1387.7	96.0	---	212.8	---	308.8	---	37.8	37.8	34.0	---	34.0
PMKB A (42)	803.6	---	306.6	465.0	---	---	---	---	1575.2	102.8	---	250.6	---	353.4	---	43.2	43.2	34.0	---	34.0
PMKB A (48)	862.4	---	342.3	558.0	---	---	---	---	1762.7	109.6	---	288.4	---	398.0	---	48.6	48.6	34.0	---	34.0
PMKB A (54)	921.2	---	378.0	651.0	---	---	---	---	1950.2	116.4	---	326.2	---	442.6	---	54.0	54.0	34.0	---	34.0
PMKB A (60)	980.0	---	413.7	744.0	---	---	---	---	2137.7	123.2	---	364.0	---	487.2	---	59.4	59.4	34.0	---	34.0
PMK 9 (18)	564.4	437.4	433.2	---	93.0	---	---	---	1105.0	76.0	---	112.8	---	188.8	---	21.6	21.6	34.0	---	34.0
PMK 9 (24)	637.6	343.4	4199.8	---	186.0	---	---	---	1366.8	86.0	---	160.8	---	246.8	---	27.0	27.0	34.0	---	34.0
PMK 9 (30)	710.8	372.4	266.4	---	279.0	---	---	---	1628.6	96.0	---	208.8	---	304.8	---	32.4	32.4	34.0	---	34.0
PMK 9 (36)	784.0	401.4	333.0	---	372.0	---	---	---	1890.4	106.0	---	256.8	---	362.8	---	37.8	37.8	34.0	---	34.0
PMK 9 (42)	857.2	430.4	399.0	---	465.0	---	---	---	2152.2	116.0	---	304.8	---	420.8	---	43.2	43.2	34.0	---	34.0
PMK 9 (48)	930.4	459.4	466.2	---	558.0	---	---	---	2414.0	126.0	---	352.8	---	478.8	---	48.6	48.6	34.0	---	34.0
PMK 9 (54)	1003.6	488.4	532.8	---	651.0	---	---	---	2675.8	136.0	---	400.8	---	536.8	---	54.0	54.0	34.0	---	34.0
PMK 9 (60)	1076.8	517.4	599.4	---	744.0	---	---	---	2937.6	146.0	---	448.8	---	594.8	---	59.4	59.4	34.0	---	34.0
PMK 9 A (18)	557.6	374.4	433.2	---	93.0	---	---	---	1098.2	86.4	---	112.8	---	199.2	---	21.6	21.6	34.0	---	34.0
PMK 9 A (24)	630.8	343.4	4199.8	---	186.0	---	---	---	1360.0	96.4	---	160.8	---	257.2	---	27.0	27.0	34.0	---	34.0
PMK 9 A (30)	704.0	372.4	266.4	---	279.0	---	---	---	1621.8	106.4	---	208.8	---	315.2	---	32.4	32.4	34.0	---	34.0
PMK 9 A (36)	777.2	401.4	333.0	---	372.0	---	---	---	1883.6	116.4	---	256.8	---	373.2	---	37.8	37.8	34.0	---	34.0
PMK 9 A (42)	850.4	430.4	399.0	---	465.0	---	---	---	2145.4	126.4	---	304.8	---	431.2	---	43.2	43.2	34.0	---	34.0
PMK 9 A (48)	923.6	459.4	466.2	---	558.0	---	---	---	2407.2	136.4	---	352.8	---	482.2	---	48.6	48.6	34.0	---	34.0
PMK 9 A (54)	996.8	488.4	532.8	---	651.0	---	---	---	2669.0	146.4	---	400.8	---	547.2	---	54.0	54.0	34.0	---	34.0
PMK 9 A (60)	1070.0	517.4	599.4	---	744.0	---	---	---	2930.8	156.4	---	448.8	---	605.2	---	59.4	59.4	34.0	---	34.0

Марка ругеля	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона	Процент стали кг
PMKB A (18)			5.43	1055.8
PMKB A (24)			7.24	1293.3
PMKB A (30)			9.05	1530.8
PMKB A (36)			10.86	1768.3
PMKB A (42)			12.67	2005.8
PMKB A (48)			14.48	2243.3
PMKB A (54)			16.29	2480.8
PMKB A (60)			18.10	2718.3
PMK 9 (18)			5.43	1349.4
PMK 9 (24)			7.24	1674.6
PMK 9 (30)		300	9.05	1999.8
PMK 9 (36)			10.86	2325.0
PMK 9 (42)			12.67	2650.2
PMK 9 (48)			14.48	2975.4
PMK 9 (54)			16.29	3300.6
PMK 9 (60)			18.10	3625.8
PMK 9 A (18)			5.43	1353.0
PMK 9 A (24)			7.24	1678.2
PMK 9 A (30)			9.05	2003.4
PMK 9 A (36)			10.86	2328.6
PMK 9 A (42)			12.67	2653.8
PMK 9 A (48)			14.48	2979.0
PMK 9 A (54)			16.29	3304.2
PMK 9 A (60)			18.10	3629.4

TK 1968 Ругели PMKB A (18); PMKB A (60); PMK 9 (18) ÷ PMK 9 (60);  
PMK 9 A (18) ÷ PMK 9 A (60).  
Выборка и показатели

ЛИС 29-3  
Лист 11

Выборка стали на один блок (ригель), кг

Показатели на один блок (ригель) 17

Марка ригель	Варячекатаная арматурная сталь Гост 5781-61													Углеродистая проблочно гост 6727-53			Прокат сп3 Гост 380-60						
	Класса А-III						Класса А-I						Класса В-I			Гост 380-60							
	φ												φ			φ			φ				
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Угост	12	10	8	6	Угост	5	4	Угост	1100 8		Угост		
РМК 10-(18)	172,0	248,4	—	61,6	124,0	—	—	—	—	1206,0	60,8	—	109,6	—	170,4	—	21,6	21,6	34,0	—	34,0	—	—
РМК 10-(24)	260,8	318,6	—	61,6	248,0	—	—	—	—	1489,0	68,8	—	156,8	—	225,4	—	27,0	27,0	34,0	—	34,0	—	—
РМК 10-(30)	348,6	388,8	—	61,6	372,0	—	—	—	—	1772,0	76,8	—	203,6	—	280,4	—	32,4	32,4	34,0	—	34,0	—	—
РМК 10-(36)	408,4	458,0	—	61,6	486,0	—	—	—	—	2055,0	84,8	—	250,6	—	335,4	—	37,8	37,8	34,0	—	34,0	—	—
РМК 10-(42)	427,2	529,2	—	61,6	620,0	—	—	—	—	2338,0	92,8	—	297,6	—	390,4	—	43,2	43,2	34,0	—	34,0	—	—
РМК 10-(48)	521,6	599,4	—	61,6	744,0	—	—	—	—	2621,0	100,8	—	344,6	—	445,4	—	48,6	48,6	34,0	—	34,0	—	—
РМК 10-(54)	530,6	659,6	—	61,6	868,0	—	—	—	—	2904,0	108,8	—	391,6	—	500,4	—	54,0	54,0	34,0	—	34,0	—	—
РМК 10-(60)	539,6	739,8	—	61,6	992,0	—	—	—	—	3187,0	116,8	—	438,6	—	555,4	—	59,4	59,4	34,0	—	34,0	—	—

Марка ригель	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
РМК 10-(18)	—	300	5,43	1432,0
РМК 10-(24)			7,24	1775,4
РМК 10-(32)			9,05	2118,8
РМК 10-(36)			10,86	2462,2
РМК 10-(42)			12,67	2805,8
РМК 10-(48)			14,48	3149,0
РМК 10-(54)			16,29	3492,4
РМК 10-(60)			18,10	3835,8

Исх. №№: 117-118  
 М.п. от: 11.01.73  
 Р.п. Ф.И.И.И.И.И.  
 С.п. инж. С.И.И.И.И.  
 Штатное место: 117-118  
 Подпись: Морозова  
 Подпись: Морозова

ГПИ-7

ТК  
 1967  
 Ригель РМК 10-(18) ÷ РМК 10-(60).  
 Выборка и показатели  
 ИИИ 29-3  
 лист 12

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригелъ)

Марка элемента	Условные обозначения из марк. сов. и отг. под.	Рабочие размеры, мм, каретки, сетки, отг. стержни, шпал. сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения из марк. сов. и отг. под.	Рабочие размеры, мм, каретки, сетки, отг. стержни, шпал. сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения из марк. сов. и отг. под.	Рабочие размеры, мм, каретки, сетки, отг. стержни, шпал. сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа					
РМК1-(8)		КР1	6	65, 69	РМК1-(8) (продолжение)		70	4	73	РМК1-(60) (продолжение)		11	8	72					
		КР2	6				67	570	73			67	570	73					
		КР3	6				70	4	70			4							
		М1	8	68, 72			РМК1-(42)		КР1			6	65, 69	РМК2-(10)		КР5	2	66, 69	
		11	8	72					КР2			18				65, 69	КР2	2	65, 69
		67	178	73					КР3			6				68, 72	КР3	6	65, 69
		70	4	73					КР4			15				72	КР4	3	73
РМК1-(24)		КР1	6	65, 69	РМК1-(42)		М1	16	68, 72	РМК2-(10)		Ст I	62	8					
		КР2	9				70	4	73			Ст II	62	8	73				
		КР3	6				КР1	6	65, 69			Ст III	63	4	72				
		КР4	6	КР2			21	Ст IV				63	4	72					
		М1	10	КР3			6	С1				24	67, 71						
		11	8	КР4			18	11				8	72						
		67	234	73			М1	18	68, 72			67	164	73					
70	4	73	11	8	72	70	4	73											
РМК1-(30)		КР1	6	65, 69	РМК1-(42)		67	458	73	РМК2-(10)		КР5	2	66, 69					
		КР2	12				70	4	73			КР2	3	65, 69					
		КР3	6				КР1	6	65, 69			КР3	6	65, 69					
		КР4	9	КР2			24	КР4				6	65, 69						
		М1	12	КР3			6	Ст I				62	8	73					
		11	8	КР4			21	Ст II				62	8	73					
		67	290	73			М1	20	68, 72			Ст III	63	4	72				
70	4	73	11	8	72	Ст IV	4	4	72										
РМК1-(36)		КР1	6	65, 69	РМК1-(54)		67	514	73	РМК2-(24)		Ст V	63	2	73				
		КР2	15				70	4	73			Ст VI	4	2	72				
		КР3	6				КР1	6	65, 69			С1	30	67, 71					
		КР4	12	КР2			27	11				8	72						
		М1	14	КР3			6	67				208	73						
		11	8	КР4			24	68				24	73						
		67	346	73			М1	22	68, 72			70	4	73					

Г.И.И. Пр-т  
Мач. отделе  
Рук. скупки  
Инженер  
Продергал

Г.И.И.  
Зинбарышев  
Абрамов  
В.И.  
Кривцова

ГПИ-7

ТК Ригели РМК1-(10); РМК1-(60), РМК2-(10); РМК2-(24) УЛС 29-3  
1967 Спецификация арматурных изделий на один блок Лист 13

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Рис. эскизы  
Инженер  
Проверил

Исполнитель  
В.И. Валу  
Кравцова

ГПИ-7

Марка элемента	Условные обозначения марки, марка или марка-сорт	Рабочие марки, марка, класс, группа, марка, марка	Кол-во шт. на блок	№ листа	
РМК 2 (30)	К I	КР 5	2	66, 69	
	К II	КР 2	4	65, 69	
	К III	КР 3	6		
	К IV	КР 4	9		
	К V	КР 4	9		
	Ст. I	62	8	73	
	Ст. II	63	4	72	
	Ст. III	63	4		
	Ст. IV	4	4		
	Ст. V	63	4		
	Ст. VI	4	4		
	Ст. VII	4	4		
	РМК 2 (60)	К I	КР 5	2	66, 69
		К II	КР 2	5	65, 69
К III		КР 3	6		
К IV		КР 4	12		
К V		КР 4	12		
Ст. I		62	8	73	
Ст. II		63	4	72	
Ст. III		4	4		
Ст. IV		63	6		
Ст. V		4	6		
Ст. VI	4	6			
Ст. VII	4	6			
	С1	42	67, 71		
	11	8	72		
	67	296	73		
	68	36			

Марка элемента	Условные обозначения марки, марка или марка-сорт	Рабочие марки, марка, класс, группа, марка, марка	Кол-во шт. на блок	№ листа	
РМК 2 (36) (продолжение)	К I	КР 5	2	66, 69	
	К II	КР 2	8	65, 69	
	К III	КР 3	6		
	К IV	КР 4	15		
	К V	КР 4	15		
	Ст. I	62	8	73	
	Ст. II	63	4	72	
	Ст. III	63	4		
	Ст. IV	4	4		
	Ст. V	63	8		
	Ст. VI	4	8		
	Ст. VII	4	8		
	РМК 2 (42)	К I	КР 5	2	66, 69
		К II	КР 2	7	65, 69
К III		КР 3	6		
К IV		КР 4	18		
К V		КР 4	18		
Ст. I		62	8	73	
Ст. II		63	4	72	
Ст. III		63	4		
Ст. IV		4	4		
Ст. V		63	10		
Ст. VI	4	10			
Ст. VII	4	10			
	С1	54	67, 71		
	11	8	72		

Марка элемента	Условные обозначения марки, марка или марка-сорт	Рабочие марки, марка, класс, группа, марка, марка	Кол-во шт. на блок	№ листа	
РМК 2 (48) (продолжение)	К I	КР 5	2	66, 69	
	К II	КР 2	8	65, 69	
	К III	КР 3	6		
	К IV	КР 4	21		
	К V	КР 4	21		
	Ст. I	62	8	73	
	Ст. II	63	4	72	
	Ст. III	63	4		
	Ст. IV	4	4		
	Ст. V	63	12		
	Ст. VI	4	12		
	Ст. VII	4	12		
	РМК 2 (54)	К I	КР 5	2	66, 69
		К II	КР 2	9	65, 69
К III		КР 3	6		
К IV		КР 4	24		
К V		КР 4	24		
Ст. I		62	8	73	
Ст. II		63	4	72	
Ст. III		63	4		
Ст. IV		4	4		
Ст. V		63	14		
Ст. VI	4	14			
Ст. VII	4	14			
	С1	60	67, 71		
	11	8	72		
	67	428	73		
	58	54			
	70	4			

Ришель РМК 2 (30) ÷ РМК 2 (60)  
 Спецификация арматурных изделий на один блок

Лист 14

# Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение или кодировка	Удобное наименование детали, от которой берется	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение или кодировка	Удобное наименование детали, от которой берется	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение или кодировка	Удобное наименование детали, от которой берется	Кол-во шт. на блок	№ листа				
РМКЭ-(60) (продолжение)		С1	66	67, 71	РМКЭ-(24) (продолжение)		11	8	72	РМКЭ-(60) (продолжение)		С1	42	67, 71				
		11	8	72			67	228	73			С2	3	4				
		57	412	73			68	16				С3	12	6	72			
		68	60				70	4				С4	3	6				
		70	4															
РМКЭ-(18)	К1	КР6	2	65, 69	РМКЭ-(30)	К1	КР6	2	65, 69	РМКЭ-(42)	К1	КР6	2	67, 71				
	К2	КР7	2				К2	КР7			4		К2		КР7	6	65, 69	
	К3	КР8	6				К3	КР8			6		К3		КР8	6		
	К4	КР9	3			66, 69	К4	КР9			9	66, 69	К4		КР9	15	66, 69	
	С1	9	8				К5						С1		9	8		
	С2	9	8			72	С1	9			8		С2		9	8		
	С3	12	4				С2	12			4		С3		12	4		
	С4	3	4				С3	3			4	72	С4		3	4	72	
		С1	24			67, 71		С4			3	4				С1	48	67, 71
		11	8			72										11	8	72
	67	168	73		С1	36	67, 71			67	168	73						
	68	12			11	8	72			68	20	73						
	70	4			67	288				70	4							
РМКЭ-(60)	К1	КР6	2	65, 69	РМКЭ-(30)	К1	КР6	2	65, 69	РМКЭ-(42)	К1	КР6	2	67, 71				
	К2	КР7	3				К2	КР7			5	65, 69	К2		КР7	7	65, 69	
	К3	КР8	6				К3	КР8			6		К3		КР8	6		
	К4	КР9	6			66, 69	К4	КР9			12	66, 69	К4		КР9	12	66, 69	
	С1	9	8				С1	9			8	72	С1		9	8	72	
	С2	12	4			72	С2	12			4		С2		12	4		
	С3	3	4				С3	3			4		С3		3	4		
	С4	12	2				С4	12			2		С4		12	2		
	С5	3	2				С5	3			2		С5		3	2		
		С1	30			67, 71		С5			12	4				С1	48	67, 71

Г.И.И.  
 Зинбарова  
 Александров  
 В.И.  
 Крайнова  
 Л.И.  
 Г.И.И.  
 Зинбарова  
 Александров  
 В.И.  
 Крайнова  
 Л.И.

ГПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения арматуры по ГОСТ 10884	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт на блок	№ листа
РМК 3 (48) (продолжение №1)	К I	КР6	18	66,69
	К II	КР7	9	
	Ст I		8	72
	Ст II	12	4	
	Ст III	3	4	
	Ст IV	12	10	
	Ст V	3	10	67,71
	С I	54	8	
		11	8	72
		67	488	73
	68	32		
	70	4		
РМК 3 (54)	К I	КР6	2	65,69
	К II	КР7	8	
	К III	КР8	6	66,69
	К IV	КР9	21	
	Ст I		8	
	Ст II	12	4	
	Ст III	3	4	72
	Ст IV	12	12	
	Ст V	3	12	67,71
	С I	60	8	
	11	8	72	
	67	328	73	
	68	36		
	70	4		

Марка элемента	Условные обозначения арматуры по ГОСТ 10884	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт на блок	№ листа
РМК 3 (60)	К I	КР6	2	65,69
	К II	КР7	9	
	К III	КР8	8	66,69
	К IV	КР9	24	
	К V		9	
	Ст I		8	
	Ст II	12	4	72
	Ст III	3	4	
	Ст IV	12	14	67,71
	Ст V	3	14	
	С I	68	8	
		11	8	72
		67	388	73
		68	40	
		70	4	
РМК 4 (8)	К I	КР10	2	66,69
	К II	КР11	2	65,69
	К III	КР8	6	66,69
	К IV	КР9	3	66,69
	Ст I		16	8
	Ст II		17	4
	Ст III		3	4
	С I	24	8	67,71
		11	8	72
		67	228	73
	68	10		
	70	4		
РМК 4 (24)	К I	КР10	2	66,69
	К II	КР11	2	65,69

Марка элемента	Условные обозначения арматуры по ГОСТ 10884	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт на блок	№ листа
РМК 4 (4)	К I	КР7	1	65,69
	К II	КР8	6	
	К III	КР9	6	66,69
	Ст I		16	
	Ст II	17	4	
	Ст III	3	4	
	Ст IV	17	2	67,71
	Ст V	3	2	
		С I	30	8
		11	8	72
	67	292	73	
	68	43		
	70	4		
РМК 4 (60)	К I	КР10	2	66,69
	К II	КР11	2	65,69
	К III	КР7	2	
	К IV	КР8	6	66,69
	К V	КР9	9	
	К VI		16	
	Ст I		17	
	Ст II		17	4
	Ст III		3	4
	Ст IV		17	4
Ст V		3	4	
С I	36	8	67,71	
	11	8	72	
	67	258	73	
	68	16		
	70	4		

Исполнитель: Абсолют-4  
 Водяной знак: 68408  
 Дата: 11.11.11  
 Подпись: [подпись]

ГПИ-7





## Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт. на блок	N листа	Марка элемента	Условное обозначение	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт. на блок	N листа	Марка элемента	Условное обозначение	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт. на блок	N листа						
PMK5-(54) (продолжение)	Ст III	17	4	72	PMK6-(18) (продолжение)	Ст III	26	4	72	PMK6-(30) (продолжение)	Ст IV	25	4	72						
	Ст IV	18	4			Ст IV	26	4			Ст V	27	4							
	Ст V	17	12			С1	24	67.71			С1	36	67.71							
	Ст VI	18	12			II	8	72			II	8	72							
		С1	60	67.71			67	226			73		II	8	72		II	8	72	
			11	8		72		68	12			73		67	374		73		67	374
			67	612				70	4					68	18				68	18
			68	28										70	4				70	4
			70	4																
	PMK5-(60)	KI	KP10	2		66.69	PMK6-(24)	KI	KP15		2	66.70	PMK6-(36)	KI	KP15	2	66.70			
KII		KP12	9	65.69	KII	KP16		2	65.70	KII	KP16	2		65.70						
KIII		KP13	6		KIII	KP17		1	65.70	KIII	KP17	3		65.70						
KIV		KP14	24	66.70	KIV	KP18		6	66.70	KIV	KP18	6		66.70						
CTI			44	8	CTI			22	8	CTI		22		8						
CTII					CTII			26	4	CTII		22		8						
CTIII		17	4	72	CTIII	25		4	72	CTIII	26	4		72						
CTIV		18	4		CTIV	26		2		CTIV	25	4								
CTV		17	14		CTV	26		2		CTV	26	6								
CTVI		18	14		CTVI	27		2		CTVI	27	6								
	С1	66	67.71		С1	30	67.71		С1	42	67.71									
		11	8	72		11	8	72												
		67	676			67	300													
		68	31			68	15													
		70	4			70	4													
PMK6-(18)	KI	KP15	2	66.70	PMK6-(30)	KI	KP15	2	66.70	PMK6-(42)	KI	KP15	2	66.70						
	KII	KP16	2	65.70		KII	KP16	2	65.70		KII	KP16	2	65.70						
	KIII	KP18	6	66.70		KIII	KP17	2	65.70		KIII	KP17	4	65.70						
	KIV	KP19	3	66.70		KIV	KP18	6	66.70		KIV	KP18	6	66.70						
	CTI		22	8		CTI		22	8		CTI		15	66.70						
CTII		22	8	CTII		26	4	CTII												

ГИИ  
 Зав. отделом  
 Руководитель  
 Инженер  
 Проверил

ГИИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения сортаментов и отб. поз.	Рабочие марки, кар. марки, сетки и др. сведения	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения сортаментов и отб. поз.	Рабочие марки, кар. марки, сетки и др. сведения	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения сортаментов и отб. поз.	Рабочие марки, кар. марки, сетки и др. сведения	Кол-во шт. на блок	№ листа				
РМКБ-42 (продол- жение)	Ст I		8	72	РМКБ-42 (продол- жение)	Ст III		4	66,70	РМКБ-60 (продол- жение)	Ст III		4	67,71				
	Ст II	22	4			Ст IV	26	4			Ст IV	26	4					
	Ст III	26	4			Ст V	25	4			Ст V	26	14					
	Ст IV	25	4			Ст VI	26	8			Ст VI	27	14					
	Ст V	26	8			С1	48	67,71			С1	66	67,71					
	Ст VI	27	8			41	72		41		8	72						
		С1	48	67,71			67	74			67	74						
		41	8	72			68	33			68	33	73					
		67	522	73			70	4			70	4						
		68	24															
	70	4																
РМКБ-48	К I	КР15	2	66,70	РМКБ-54	Ст III		4	72	РМКБ-18	К I	КР20	2	66,70				
	К II	КР16	2	65,70		Ст IV	26	4			К II	КР21	2	65,70				
	К III	КР17	5			Ст V	25	4			К III	КР22	6	66,70				
	К IV	КР18	6			Ст VI	27	12			К IV	КР23	3		66,70			
	К V	КР19	18			66,70	С1	60			67,71	С1	22		4	72		
	К VI						67	670	Ст II		36	4						
	Ст I	22	8	72		К V	68	30	73		Ст III	34	4		72			
	Ст II					70	4	Ст IV	17		4	Ст IV	17	4				
	Ст III	26	4									С1	24	67,71				
	Ст IV	25	4									11	8	72				
Ст V	26	10							67	232	73							
Ст VI	27	10						68	10									
	С1	54	67,71					70	4									
	41	8	72															
	67	596	73															
	68	27																
РМКБ-60	К I	КР15	2	66,70	РМКБ-60	К I	КР15	2	66,70	РМКБ-18	К I	КР20	2	66,70				
	К II	КР16	2	65,70		К II	КР16	2	65,70		К II	КР21	2	65,70				
	К III	КР17	7			К III	КР17	7			65,70	К III	КР22	6	66,70			
	К IV	КР18	6			К IV	КР18	6			66,70	К IV	КР23	3		66,70		
	К V	КР19	24			66,70	К V	КР19				24	66,70	С1		22	4	72
	К VI						67							670		73	Ст II	
	Ст I	22	8	72		К V	68	30	73			Ст III	34	4		72		
	Ст II					70	4					Ст IV	17	4				
											С1	24	67,71					
											11	8	72					
								67	232	73								
								68	10									
								70	4									

И.А. Умк. пр.  
Нач. отдела  
Рук. группой  
Инженер  
Проберия

Г.И.И.  
Зинберманов  
Ибрагимов  
Ван  
Кравцова

М.И.И.  
И.И.И.  
А.И.И.  
С.И.И.

ГПИ-7

**Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)**

Марка элемента	Условные обозначения корда по ГОСТу	Рабочие марки, карманы, сетки, отапливаемые закладными	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения корда по ГОСТу	Рабочие марки, карманы, сетки, отапливаемые закладными	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения корда по ГОСТу	Рабочие марки, карманы, сетки, отапливаемые закладными	Кол-во шт. на блок	№ листа
РМК7-(24)	К I	КР 20	2	66.70	РМК7-(56)	К I	КР 20	2	66.70	РМК7-(48)	К I	КР 20	2	66.70
	К II	КР 21	3	65.70		К II	КР 21	5	65.70		К II	КР 21	7	65.70
	К III					К III					КР 22			
	К IV	КР 22	6	66.70		К IV	КР 22	6	66.70		К IV	КР 22	6	66.70
	К V	КР 23	6	66.70		К V	КР 23	12	66.70		К V	КР 23	18	66.70
	СТ I	22	4	72		СТ I					22			
	СТ II	36	4			СТ II	36	4	СТ II		36	4		
	СТ III	34	4			СТ III	34	4	СТ III		34	4		
	СТ IV	17	4			СТ IV	17	4	СТ IV		17	4		
	СТ V	34	2			СТ V	34	6	СТ V		34	10		
	СТ VI	12	2			СТ VI	12	6	СТ VI		12	10		
		С I	30			67.71		С I	42		67.71		С I	54
		II	8	72			II	8	72			II	8	72
		67	308	73			67	460	73			67	512	73
	68	10			68	10			68	10				
	70	4			70	4			70	4				
РМК7-(30)	К I	КР 20	2	66.70	РМК7-(42)	К I	КР 20	2	66.70	РМК7-(54)	К I	КР 20	2	66.10
	К II	КР 21	4	65.70		К II	КР 21	6	65.70		К II	КР 21	8	65.70
	К III					К III					КР 22			
	К IV	КР 23	9	66.70		К IV	КР 22	6	66.70		К IV	КР 22	6	66.70
	К V					К V					КР 23			
	СТ I	22	4	72		СТ I	22	4	72		СТ I	22	4	72
	СТ II	36	4			СТ II	36	4			СТ II	36	4	
	СТ III	34	4			СТ III	34	4			СТ III	34	4	
	СТ IV	17	4			СТ IV	17	4			СТ IV	17	4	
	СТ V	34	4			СТ V	34	8			СТ V	34	12	
	СТ VI	12	4			СТ VI	12	8			СТ VI	12	12	
		С I	36			67.71		С I			48	67.71		
		II	8	72			II	8	72			II	8	72
		67	384	73			67	536	73			67	688	73
	68	10			68	10			68	10				
	70	4			70	4			70	4				

Г.И. ШИЖ. пр.  
Нач. отдела  
Рук. группой  
Инженер  
Проверил

Г.И. ШИЖ.  
Зинбершвили  
Лабрававич  
Ван

Кравцова

**СПИ-7**

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель).

Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. лос.	Рабочие лосы, кар-кас, сетка, отв. стержни, закл. детали	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. лос.	Рабочие лосы, кар-кас, сетка, отв. стержни, закл. детали	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. лос.	Рабочие лосы, кар-кас, сетка, отв. стержни, закл. детали	Кол-во шт на блок	№ листа							
РМК7-(60)	К I	КР20	2	66,70	РМК8-(24)	К I	КР15	4	66,70	РМК8-(36)	К I	КР15	4	66,70							
	К II	КР21	9	65,70		К II	КР24	3	65,70		К II	КР24	5	65,70	К II	КР24	5	65,70			
	К III					КР25					6				66,70				К III	КР25	6
	К IV	КР23	24	66,70		К IV	КР23	6	66,70		К IV	КР23	12	66,70	К IV	КР23	12	66,70			
	К V					КР22					6				66,70				К V	КР22	6
	Ст I	22	4	72		Ст I	22	8	72		Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72			
	Ст II	36	4			Ст II	34	4			Ст II	34	4		Ст II	34	4		Ст II	34	4
	Ст III	34	4			Ст III	17	4			Ст III	17	4		Ст III	17	4		Ст III	17	4
	Ст IV	17	4			Ст IV	34	2			Ст IV	34	2		Ст IV	34	2		Ст IV	34	2
	Ст V	34	14			Ст V	17	2			Ст V	17	2		Ст V	17	2		Ст V	17	2
	Ст VI	12	14			Ст VI	30	67,71			Ст VI	30	67,71		Ст VI	17	8		Ст VI	17	8
	Ст VII	11	8			72	Ст VII	11			8	72	Ст VII		11	8	72		Ст VII	11	8
	Ст VIII	67	765	73		Ст VIII	67	308	73		Ст VIII	67	460	73	Ст VIII	67	460	73			
Ст IX	68	10	73	Ст IX	68	10	73	Ст IX	68	10	73	Ст IX	68	10	73						
Ст X	69	10		Ст X	69	10		Ст X	69	10		Ст X	69	10		Ст X	69	10			
Ст XI	70	4		Ст XI	70	4		Ст XI	70	4		Ст XI	70	4		Ст XI	70	4			
РМК8-(18)	К I	КР15	4	66,70	РМК8-(30)	К I	КР15	4	66,70	РМК8-(42)	К I	КР15	4	66,70							
	К II	КР24	2	65,70		К II	КР24	4	65,70		К II	КР24	6	65,70							
	К III	КР25	6	66,70		К III	КР25	6	66,70		К III	КР25	6	66,70							
	К IV	КР23	3	66,70		К IV	КР23	9	66,70		К IV	КР25	6	66,70							
	К V	КР23	3	66,70		К V	КР23	9	66,70		К V	КР23	15	66,70	К V	КР23	15	66,70			
	К VI					КР24					2				65,70				К VI	КР24	4
	Ст I	22	8	72		Ст I	22	8	72		Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72			
	Ст II	34	4			Ст II	34	4			Ст II	34	4		Ст II	34	4		Ст II	34	4
	Ст III	17	4			Ст III	17	4			Ст III	17	4		Ст III	17	4		Ст III	17	4
	Ст IV	34	24			67,71	Ст IV	17			4	67,71	Ст IV		17	4	67,71		Ст IV	17	4
	Ст V	11	8			72	Ст V	34			4	72	Ст V		17	4	72		Ст V	17	4
Ст VI	67	232	73		Ст VI	17	4	73		Ст VI	34	8	73		Ст VI	17	8		73		
Ст VII	68	10			Ст VII	17	4			Ст VII	17	8			Ст VII	17	8				
Ст VIII	69	10		Ст VIII	11	8	72		Ст VIII	34	4	Ст VIII		17	4						
Ст IX	70	4		Ст IX	67	384	73		Ст IX	17	8	Ст IX		17	8						
Ст X				Ст X	68	10		Ст X	68	10		Ст X	68	10							
Ст XI				Ст XI	69	10		Ст XI	69	10		Ст XI	69	10							
Ст XII				Ст XII	70	4		Ст XII	70	4		Ст XII	70	4							

Ген. директор  
Заместитель  
Рисовальщик  
Воп.  
Корректор

Ген. инж. пр.  
Инж. отдела  
Инж. участка  
Инженер  
Прораб

ГПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения по ГОСТ 1093	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения по ГОСТ 1093	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения по ГОСТ 1093	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт. на блок	№ листа
РМКВ-(48)	К I	КР 15	4	66, 70	РМКВ-(54) (продолжение)	К I	КР 15	4	66, 70	РМКВ-(60)	К I	КР 26 <sup>4</sup>	2	66, 70
	К II	КР 24	7	65, 70		К II	КР 24	9	65, 70		К II, К III	КР 24	3	65, 70
	К III	КР 25	6			К IV	КР 25	6			66, 70	К IV	КР 23	
	К IV	КР 23	18	К V		КР 23	24	66, 70	Ст I			22	8	72
	К V	22	8	К VI		КР 23	24		72		Ст II	34	4	
	Ст I	34	4	Ст I		22	8	72			Ст III	17	4	72
	Ст II	17	4	Ст II		34	4		72		Ст IV	34	2	
	Ст III	34	10	Ст III		17	4	72			Ст V	17	2	72
	Ст IV	17	10	Ст IV		34	14		67, 71		Ст VI	17	14	
	Ст V	С1	54	67, 71		Ст V	17	14			72	С1	30	8
	С1	11	8	72		Ст VI	С1	68	67, 71			С1	11	8
	С1	67	С12	73		С1	11	8	72		С1	68	10	73
	С1	68	10			С1	67	764			73	С1	69	
	С1	69	10	66, 70		С1	68	10	66, 70			С1	70	4
С1	70	4	К I		КР 15	4	66, 70	К I		КР 26 <sup>4</sup>	2	66, 70		
К I	КР 15	4	66, 70	К II	КР 24	8	65, 70	К II, К III	КР 24	4	65, 70			
К II	КР 24	8	65, 70	К III	КР 25	6		66, 70	К IV	КР 23		9	66, 70	
К III	КР 25	6		К IV	КР 23	21	66, 70		К V	КР 23	9	66, 70		
К IV	КР 23	21	66, 70	К V	КР 23	21		66, 70	Ст I	22	8		72	
К V	КР 23	21		66, 70	Ст I	22	8		72	Ст II	34	4		72
Ст I	22	8	67, 71		Ст II	34	4	67, 71		Ст III	17	4	72	
Ст II	34	4		72	Ст III	17	4		72	Ст IV	34	4		67, 71
Ст III	17	4	72		Ст IV	34	12	67, 71		Ст V	17	4	72	
Ст IV	34	12		72	Ст V	17	12		72	Ст VI	17	4		73
Ст V	17	12	72		С1	С1	60	73		С1	С1	36	67, 71	
С1	С1	60		73	С1	11	8		72	С1	11	8		72
С1	11	8	73		С1	67	232	73		С1	67	384	73	
С1	67	688		73	С1	68	10		73	С1	68	10		73
С1	68	10	73		С1	69	10	73		С1	69	10	73	
С1	69	10		73	С1	70	4		73	С1	70	4		73

Г.И.И.  
Зинбершман  
РБ-инженер  
В.И.И.  
Кравцова

Ген. инж. пр.-ва  
Инж. отделе  
Инж. отдела  
Инж. отдела  
Проектант

ГПИ-7

ТК

Ригели РМКВ-(48) ÷ РМКВ-(60),  
РМКВВ-(18) ÷ РМКВВ-(30).  
Спецификация арматурных изделий

ЛИС 29-3  
Лист 23

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Исполнительное обозначение по ГОСТ 10917-83	Рабочие марки, каретки, сетки, стержни, детали на блок	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Исполнительное обозначение по ГОСТ 10917-83	Рабочие марки, каретки, сетки, стержни, детали на блок	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Исполнительное обозначение по ГОСТ 10917-83	Рабочие марки, каретки, сетки, стержни, детали на блок	Кол-во шт. на блок	№ листа		
ФМКВР-36	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70
		КР265	2				КР265				2					
	К II, К III	КР24	5	65, 70	К II, К III	КР24	7	65, 70	К II, К III	КР24	9	65, 70	К II, К III	КР24	9	65, 70
	К IV	КР25	6		К IV	КР25	6		К IV	КР25	6					
	К V	КР23	12	66, 70	К V	КР23	18	66, 70	К V	КР23	24	66, 70	К V	КР23	24	66, 70
	К VI															
	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72
	Ст II															
	Ст III															
	Ст IV															
	Ст V															
	Ст VI															
	Ст VII															
	Ст VIII															
	С I	42	67, 71	С I	54	67, 71	С I	66	67, 71							
С II	11	72	С II	11	72	С II	11	72								
С III	67	460	С III	67	612	С III	67	764								
С IV	68	10	73	С IV	68	10	73	С IV	68	10	73					
С V	69	10	73	С V	69	10	73	С V	69	10	73	С V	69	10		
С VI	70	4		С VI	70	4		С VI	70	4						
ФМКВР-42	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР27	4	66, 70
		КР265	2				КР265				2					
	К II, К III	КР24	6	65, 70	К II, К III	КР24	8	65, 70	К II, К III	КР28	2	65, 71	К II, К III	КР28	2	65, 71
	К IV	КР25	6		К IV	КР25	6		К IV	КР30	6		66, 71			
	К V	КР23	15	66, 70	К V	КР23	21	66, 70	К V	КР23	3	66, 70	К V	КР23	3	66, 70
	К VI															
	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72	Ст I	36	8	72	Ст I	36	8	72
	Ст II															
	Ст III															
	Ст IV															
	Ст V															
	Ст VI															
	Ст VII															
	Ст VIII															
	С I	48	67, 71	С I	60	67, 71	С I	24	67, 71							
С II	11	72	С II	11	72	С II	11	72								
С III	67	536	С III	67	680	С III	67	314								
С IV	68	10	73	С IV	68	10	73	С IV	69	4	73	С IV	69	4		
С V	69	10	С V	69	10	С V	70	4								
С VI	70	4	С VI	70	4	С VI	70	4								

Г. И. М.  
 Зинбершман  
 Яковлев  
 Ван  
 Крайцова

Гл. инж. пр. р.  
 Нач. отдела  
 Рук. группы  
 Инженер  
 Проверил

ГПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение или марка и цвет поз	Рабочие размеры, диаметр, стержни, диаметр, диаметр, диаметр	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение или марка и цвет поз	Рабочие размеры, диаметр, стержни, диаметр, диаметр	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение или марка и цвет поз	Рабочие размеры, диаметр, стержни, диаметр, диаметр	Кол-во шт. на блок	№ листа	
РМК9-(24)	К I	КР 27	4	66, 70	РМК9-(36)	К I	КР 27	4	66, 70	РМК9-(48)	К I	КР 27	4	66, 70	
	К II	КР 28	2	65, 71		К II	КР 28	2	65, 71		К II	КР 28	2	65, 71	
	К III	КР 29	1	66, 71		К III	КР 29	3	66, 71		К III	КР 29	5	66, 71	
	К IV	КР 30	6	66, 71		К IV	КР 30	6	66, 71		К IV	КР 30	6	66, 71	
	К V	КР 23	6	66, 70		К V	КР 23	12	66, 70		К V	КР 23	12	66, 70	
	Ст I		0			Ст I		0			Ст I		0		
	Ст II	36	0	72		Ст II	36	0	72		Ст II	36	0	72	
	Ст III	37	4			Ст III	37	4			Ст III	37	4	72	
	Ст IV	24	4			Ст IV	24	4			Ст IV	24	4		
	Ст V	64	2	73		Ст V	64	6	73		Ст V	64	10	73	
	Ст VI	39	2	72		Ст VI	39	6	72		Ст VI	39	10	72	
		С I	30	67, 71			С I	42	67, 71			С I	54	67, 71	
		11	8	72			11	8	72			11	8	72	
		67	424				67	644				67	864		
	69	4	73		69	4	73		69	4	73				
	70	4			70	4			70	4					
РМК9-(30)	К I	КР 27	4	66, 70	РМК9-(42)	К I	КР 27	4	66, 70	РМК9-(54)	К I	КР 27	4	66, 70	
	К II	КР 28	2	65, 71		К II	КР 28	2	65, 71		К II	КР 28	2	65, 71	
	К III	КР 29	2	66, 71		К III	КР 29	4	66, 71		К III	КР 29	6	66, 71	
	К IV	КР 30	6	66, 71		К IV	КР 30	6	66, 71		К IV	КР 30	6	66, 71	
	К V	КР 23	9	66, 70		К V	КР 23	15	66, 70		К V	КР 23	21	66, 70	
	К VI					К VI					К VI				
	Ст I		0			Ст I		0			Ст I		0		
	Ст II	36	0	72		Ст II	36	0	72		Ст II	36	0	72	
	Ст III	37	4			Ст III	37	4			Ст III	36	0		
	Ст IV	24	4			Ст IV	24	4			Ст IV	37	4	72	
	Ст V	64	4	73		Ст V	64	8	73		Ст V	37	4		
	Ст VI	39	4	72		Ст VI	64	8	72		Ст VI	24	4		
		С I	36	67, 71			С I	42	67, 71			Ст VII	64	12	73
		11	8	72			11	8	72			Ст VIII	39	12	72
	67	534			67	754			С I	60	67, 71				
	69	4	73		69	4			11	8	72				
	70	4			70	4			67	874					

Г.И.Н. Валберинский  
 В.И.Н. Крайцова  
 Г.И.Н. Валберинский  
 В.И.Н. Крайцова  
 Г.И.Н. Валберинский  
 В.И.Н. Крайцова  
 Г.И.Н. Валберинский  
 В.И.Н. Крайцова

ГПИ-7

Ришель РМК9-(24) ÷ РМК9-(54)  
 Спецификация арматурных изделий на один блок  
 ТК 1967  
 ЦУС 29-3  
 Лист 25



**Спецификация арматурных изделий на один блок (рубель)**

Марка элемента	Условные обозначения и отг. поз.	Размеры для каркаса, сетки, отг. стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения и отг. поз.	Размеры для каркаса, сетки, отг. стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения и отг. поз.	Размеры для каркаса, сетки, отг. стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа		
РМК9А(42) (продолжение)		67	754	73	РМК9А(54) (продолжение)		С1	60	67,71	РМК10-(18) (продолжение)		70	4	73		
		69	4				11	8	72							
		70	4				67	974								
РМК9А(48)	К I	КР31А	2	66,71	РМК9А(60)	К I	КР31А	2	66,71	РМК10-(24)		КР23	8	66,71		
		КР31Б	2				КР31Б	2					КР25	8	65,70	
	К II	КР28	2	65,71			КР28	2	65,71				КР31А	2	66,71	
	К III	КР29	5	66,71			КР29	7	66,71				КР31Б	2	66,71	
	К IV	КР30	6				КР30	6					КР28	3	65,71	
	К V	КР29	18	66,70			КР29	24	66,70				С1	30	67,71	
	Ст I						КР29	24	66,70				24	2		
	Ст II	36	8	72			Ст I						36	12	72	
	Ст III	37	4				Ст II	36	8				37	10		
	Ст IV	24	4				Ст III	37	4		72		67	344		
	Ст V	64	10	73			Ст IV	24	4				69	10	73	
	Ст VI	39	10	72			Ст V	64	14		73		70	4		
	С1	54	67,71		Ст VI	39	14	72								
	11	864	72			С1	66	67,71								
	67	864				11	8	72								
	69	4	73			67	1084									
	70	4				69	4	73								
						70	4									
РМК9А(54)	К I	КР31А	2	66,71	РМК10-(18)		КР23	4	66,70	РМК10-(30)		КР23	12	66,70		
		КР31Б	2				КР25	8	65,70				КР25	8	65,70	
	К II	КР28	2	65,71			КР31А	2	66,71				КР31А	2	66,71	
	К III	КР29	6	66,71			КР31Б	2					КР28	4	65,71	
	К IV	КР30	6				КР28	2	65,71				С1	36	67,71	
	К V	КР29	21	66,70			С1	24	67,71				24	4		
	Ст I							36	12		72		36	12	72	
	Ст II	36	8					37	8				37	12		
	Ст III	37	4	72				11	8				11	8		
	Ст IV	24	4					67	254		73		67	434		
	Ст V	64	12	73				69	10				69	10	73	
	Ст VI	39	12	72				70	4				70	4		

Г.И.И.  
Зав. отделом  
Инженер  
Проберил

Зав. отделом  
Инженер  
Проберил

Зав. отделом  
Инженер  
Проберил

Зав. отделом  
Инженер  
Проберил

**ГПИ-7**

**ТК** Рубли РМК9А-(42); РМК9А-(60); РМК10-(18); РМК10-(30) ЛИС 2.  
 Спецификация арматурных изделий на один блок  
 1967

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

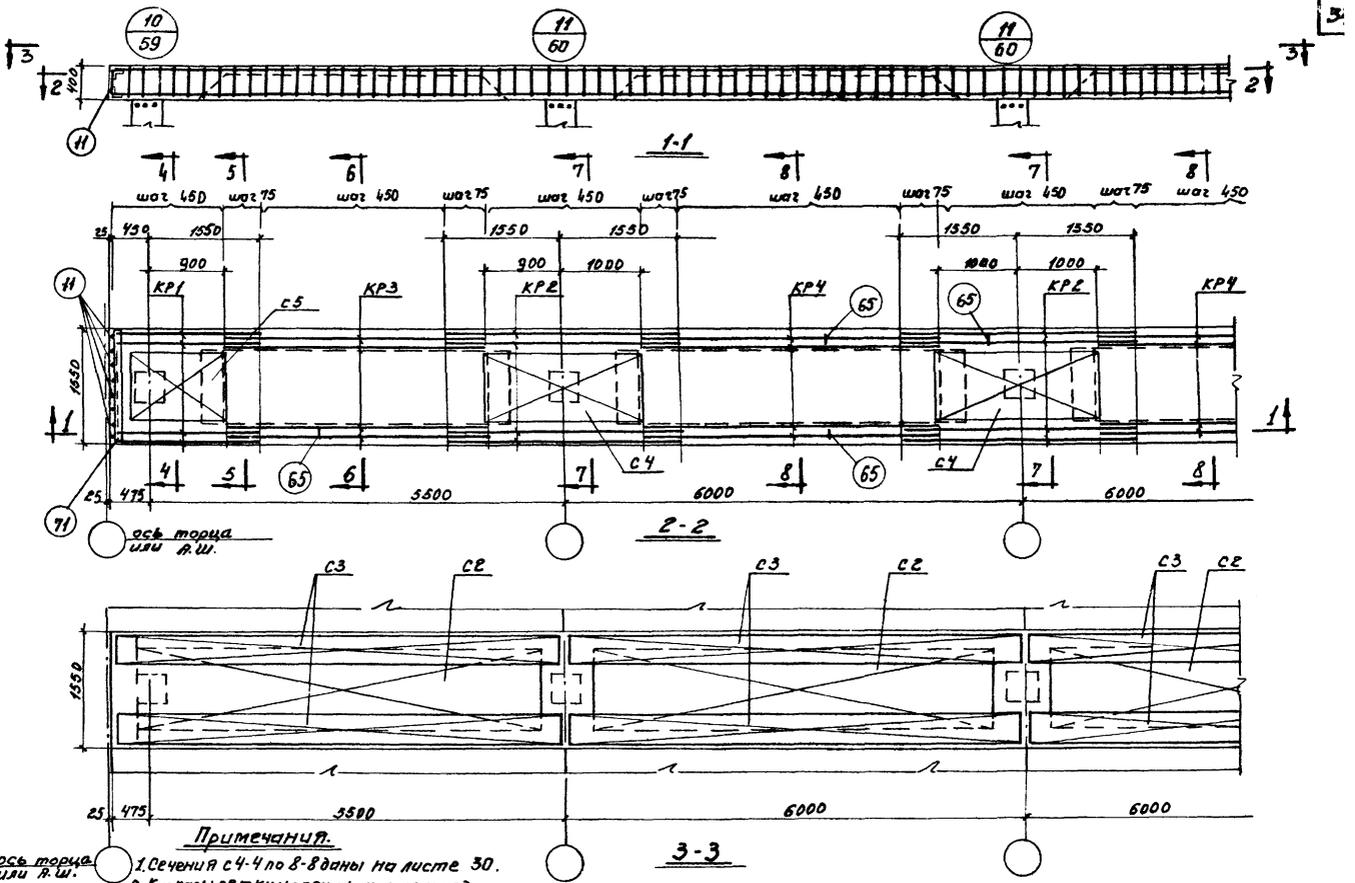
ГПИ-7  
 Г. И. Н.  
 Зав. производством  
 А. Б. Яковлев  
 Корольба  
 Крылова  
 Г. И. Н.  
 Зав. производством  
 А. Б. Яковлев  
 Корольба  
 Крылова  
 Г. И. Н.  
 Зав. производством  
 А. Б. Яковлев  
 Корольба  
 Крылова

Марка элемента	Условное обозначение или марка по ГОСТ	Выбор марки, маркировка, сетки, стержни, диаметр	Кол-во шт. на блок	№ листа
РМК10-(36) (продолжение)		24	6	72
		36	12	
		37	14	
		11	8	
		67	524	73
		69	10	
		70	4	
РМК10-(42)		КР23	20	66, 70
		КР25	8	65, 70
		КР31А	2	66, 71
		КР31Б	2	66, 71
		КР28	6	65, 70
		С1	48	67, 71
		24	8	72
		36	12	
		37	16	
		11	8	
	67	614	73	
	69	10		
	70	4		
РМК10-(48)		КР23	24	66, 70
		КР25	8	65, 70
		КР31А	2	66, 71
		КР31Б	2	66, 71
		КР28	7	65, 71
		С1	54	67, 71
		24	10	72
		36	12	
		37	18	
		11	8	
	67	704	73	
	69	10		

Марка элемента	Условное обозначение или марка по ГОСТ	Выбор марки, маркировка, сетки, стержни, диаметр	Кол-во шт. на блок	№ листа
РМК10-(54)		КР23	28	66, 70
		КР25	8	65, 70
		КР31А	2	66, 71
		КР31Б	2	66, 71
		КР28	8	65, 71
		С1	60	67, 71
		24	12	72
		36	12	
		37	20	
		11	8	
	67	794	73	
	69	10		
	70	4		
РМК10-(60)		КР23	32	66, 70
		КР25	8	65, 70
		КР31А	2	66, 71
		КР31Б	2	66, 71
		КР28	9	65, 71
		С1	66	67, 71
		24	14	72
		36	12	
		37	22	
		11	8	
	67	884	73	
	69	10		
	70	4		

Генеральный директор  
Инженер  
Проектировщик  
М.И.С.С.С.  
Инженер  
Проектировщик  
М.И.С.С.С.  
Инженер  
Проектировщик  
М.И.С.С.С.

ГПИ-7



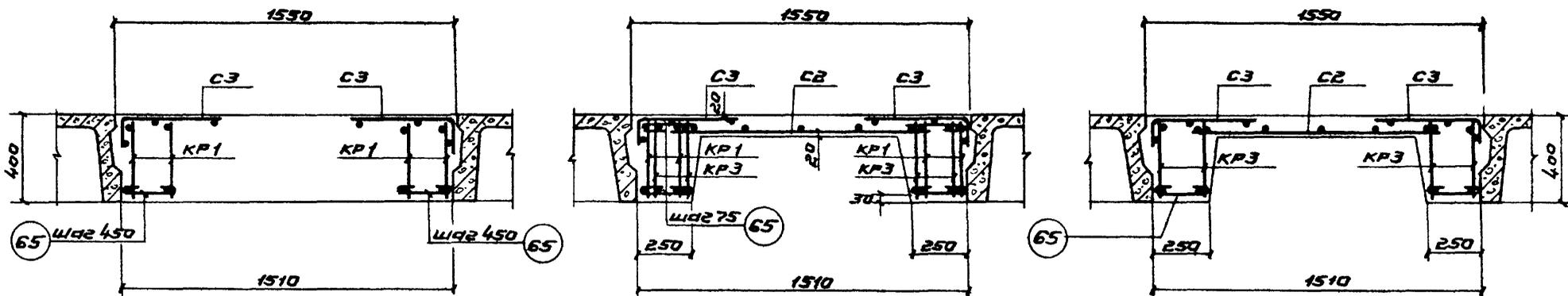
Примечания.

1. Сечения с 4 по 8 даны на листе 30.
2. Каркасы, сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 65 ÷ 73.
3. Выборка и показатели даны на листе 37.
4. По 2-2 и 3-3 сборные плиты и поперечные ригели, закладные МЗ и МЗ условно не показаны. МЗ и МЗ приварить во бетонировании.

ТК  
1967

Ригель РМС1.  
Конструкция и маркировочная схема  
арматурных каркасов и сеток

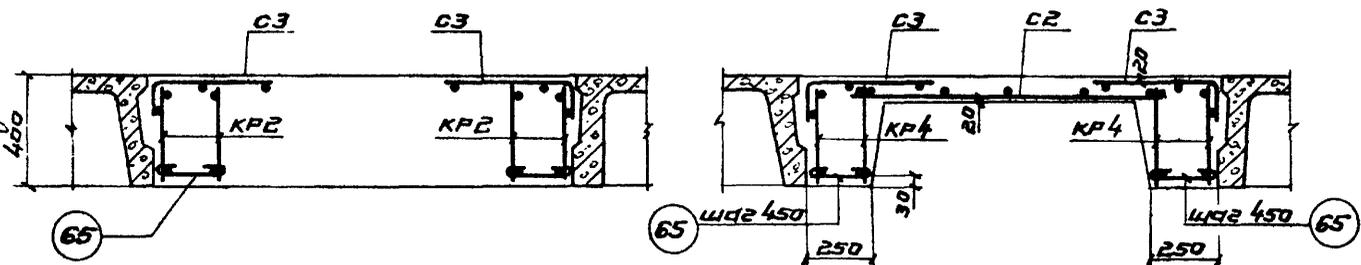
ИСС 29-3  
Лист 25



4-4

5-5

6-6



7-7

8-8

Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 29.
2. Каркасы и сетки даны на листах 65 ÷ 73.
3. Сетки вводов условно не показаны.

Г.И.И.	Зинченко
Нач. отдела	Зинченко
Сук. группы	Зинченко
Инженер	Зинченко
Проектировщик	Зинченко
К.И.И.	Кравцова
Нач. отдела	Кравцова
Сук. группы	Кравцова
Инженер	Кравцова
Проектировщик	Кравцова

ГПИ-7

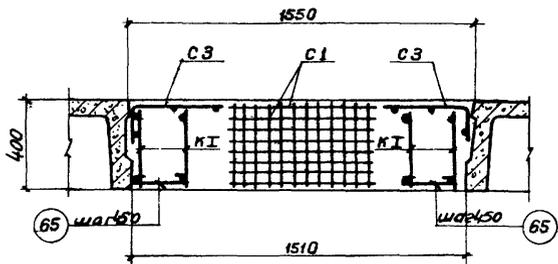
ТК  
1967

Ригель РМС1.  
сечения 4-4 ÷ 8-8

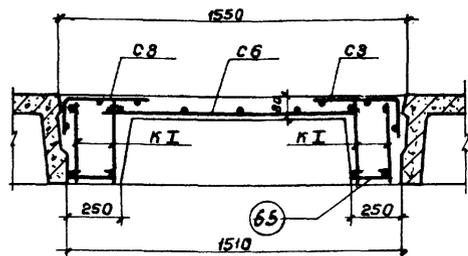
ЛИС 29-3  
Лист 30



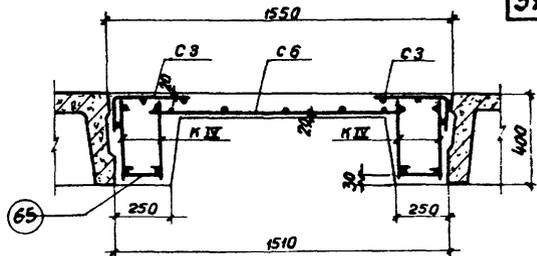
Зп. Инж. пр.	Инженер	Мез-НИК	Ван	Виллинсен	Робрамбыч	Зильбершмайт	Зум	Проверил	Иван	Правоча
Нач. отдела	Инженер	Мез-НИК	Ван	Виллинсен	Робрамбыч	Зильбершмайт	Зум	Проверил	Иван	Правоча
Рук. группы	Инженер	Мез-НИК	Ван	Виллинсен	Робрамбыч	Зильбершмайт	Зум	Проверил	Иван	Правоча



4-4



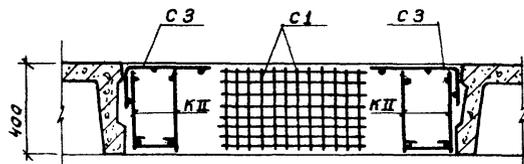
5-5



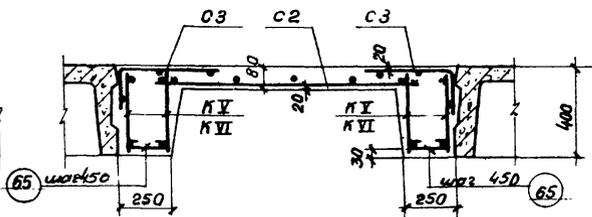
6-6

Примечания

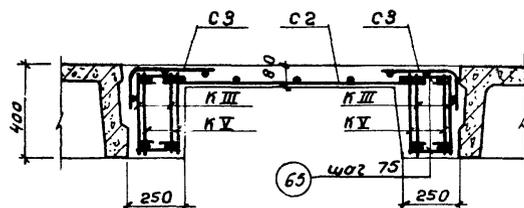
1. Конструкция ригелей дана на листе 31.
2. Каркасы и сетки даны на листах 65 ÷ 73.
3. Сетки бутов условно не показаны.



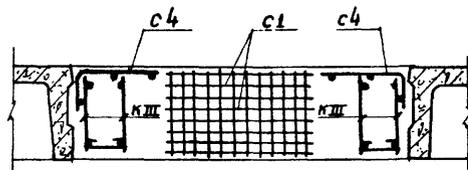
7-7



8-8



9-9



10-10

**ГПИ-7**

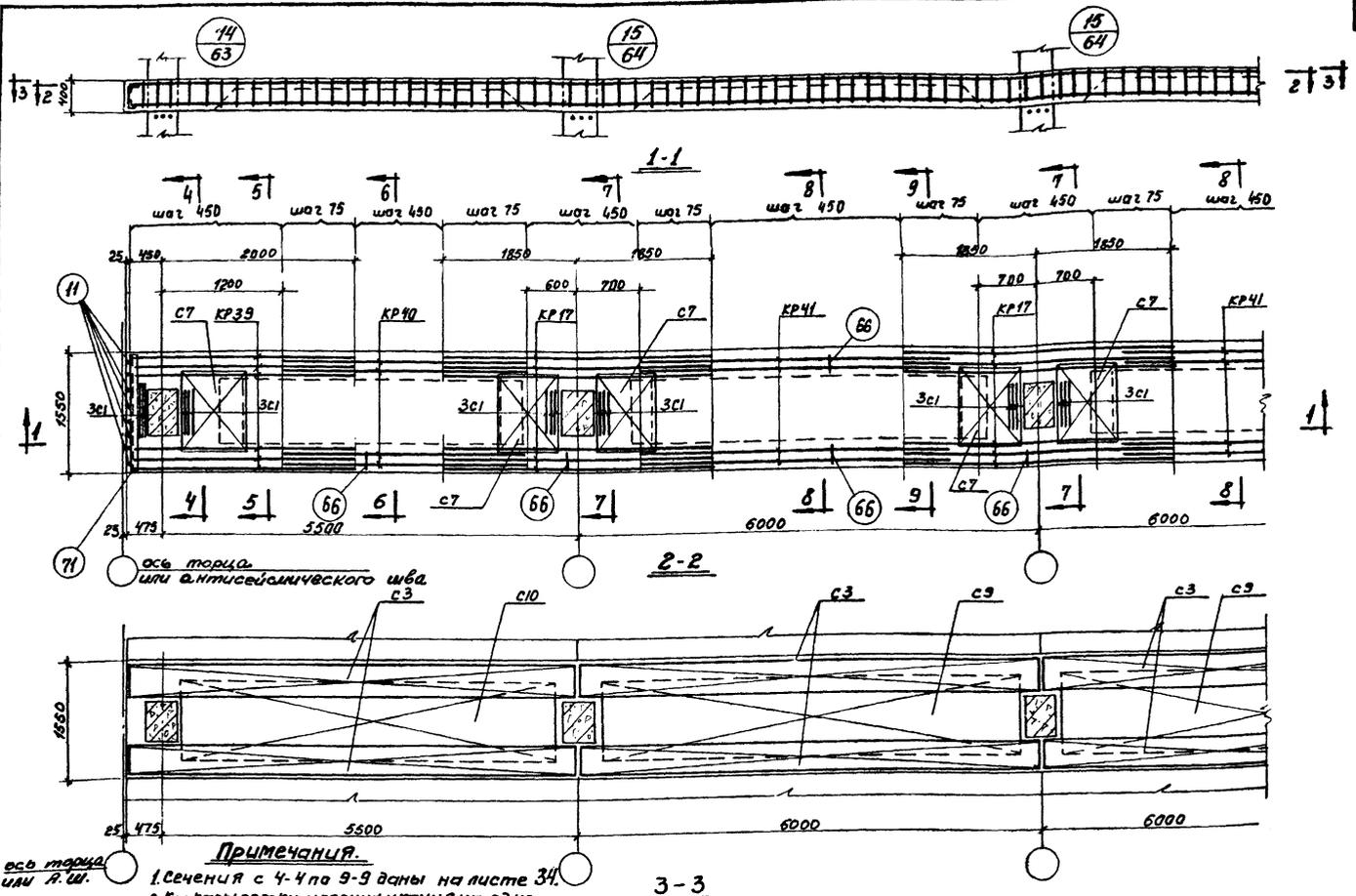
**ТК**  
1967

Ригели РМС 2 ÷ РМС 6.  
Сечения 4-4 + 10-10

НИС 29-В

Лист 32

Крайובה  
 Миза  
 Проверка  
 Глав  
 Завершено  
 Вывод  
 М.И.С.М.С.  
 М.И.С.М.С.  
 М.И.С.М.С.  
 М.И.С.М.С.



ось торца  
 или А.Ш.

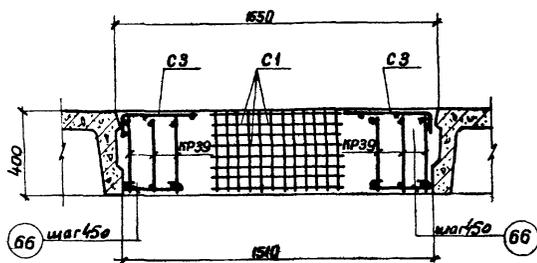
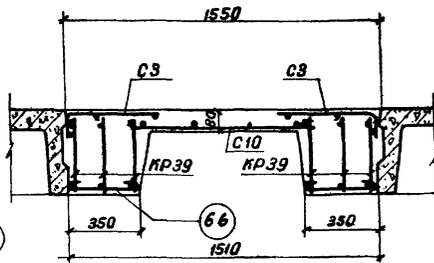
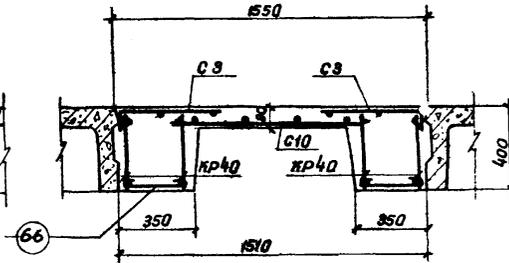
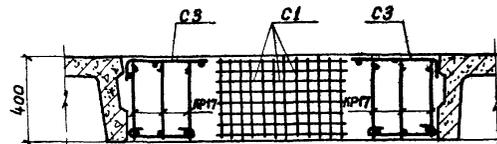
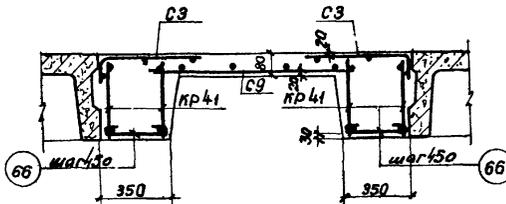
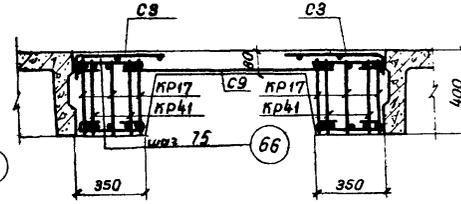
**Примечания.**

1. Сечения с 4-4 по 9-9 даны на листе 34.
2. Каркасы, сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 65 ÷ 73.
3. Выборка и показатели даны на листе 39.
4. По 2-2 и 3-3 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.

3-3

ТК 1967	Ригель РМС7	ИИС 29-3
	Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	Лист 33

ГПИ-7

4-45-56-67-78-89-9Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 33.
2. Каркасы и сетки даны на листах 65-73.
3. Сетки бутав условно не показаны.

вл. инж. пр. Шиндлер  
 Нач. отдела Рук. арматур. Шиндлер  
 Мех. инж. Мухоморов  
 Инж. Ван Виллисен

ГПИ-7

 ТР  
 1967

 Ригель РС 7.  
 Сечения 4-4 ÷ 9-9

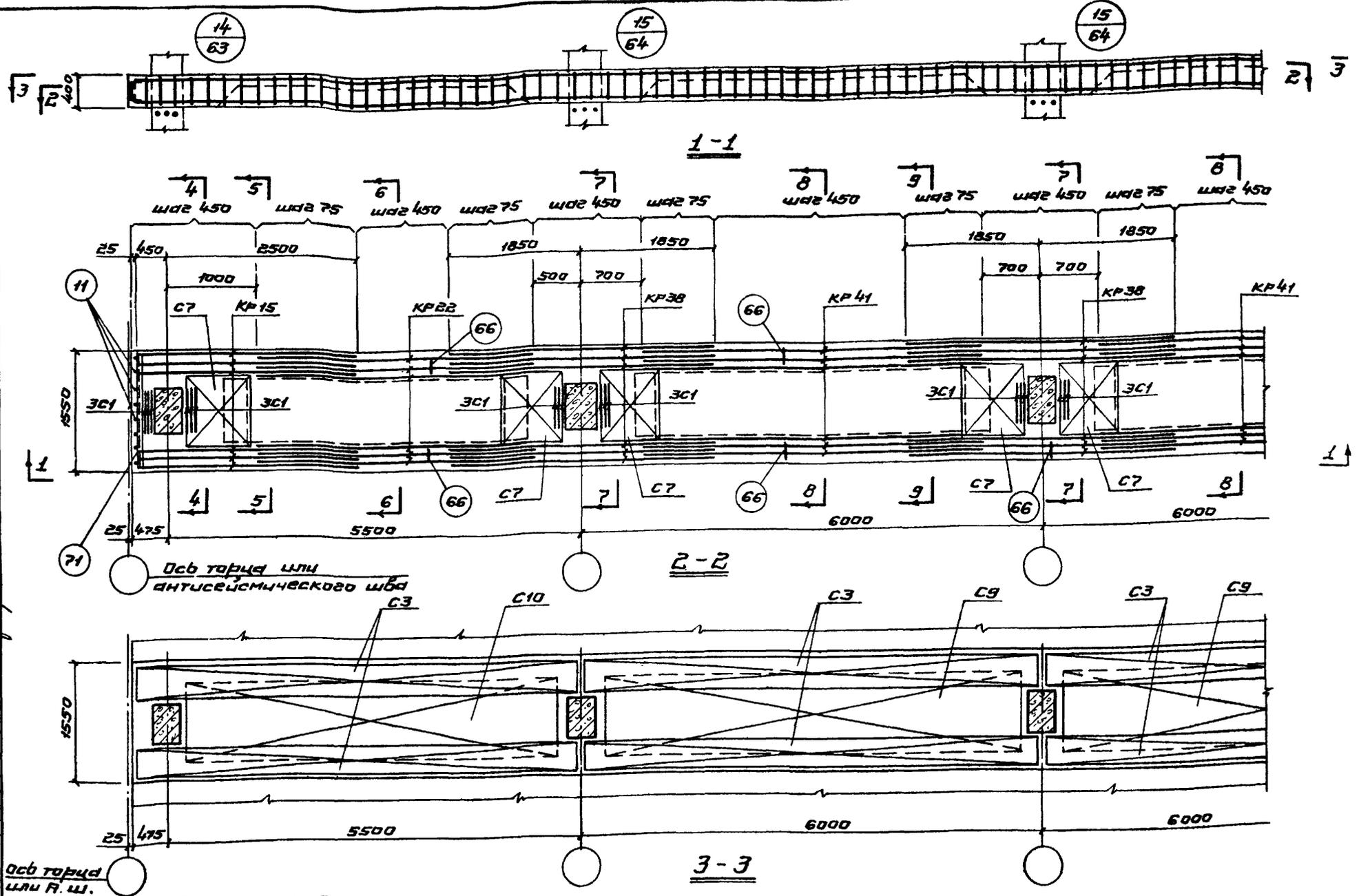
ИИС 29-3

Лист 34

10190 40

Г.И.М. пр.-ва	Г.И.М. пр.-ва
М.Ч. отдела	М.Ч. отдела
Рук. группы	Рук. группы
Инженер	Инженер
Проверил	Проверил
А.И.М. пр.-ва	А.И.М. пр.-ва
М.Ч. отдела	М.Ч. отдела
Рук. группы	Рук. группы
Инженер	Инженер
Проверил	Проверил

**ГПИ-7**

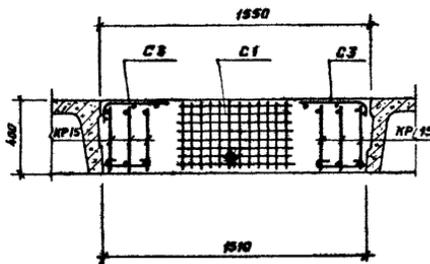


**Примечания.**

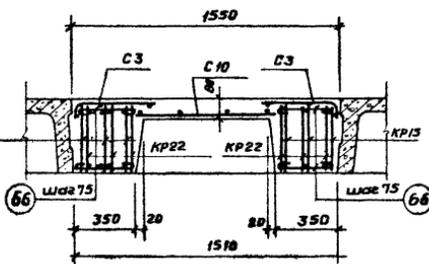
1. Сечения с 4-4 по 9-9 даны на листе 36.
2. Каркасы сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 65-73.
3. Выборка и показатели даны на листе 40.

4. По 2-2 поперечные ригели и плиты условно не показаны.

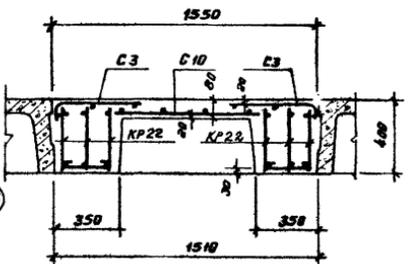
ТК 1967	Ригель РМС В.	ЛИС 28
	Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	Лист 3



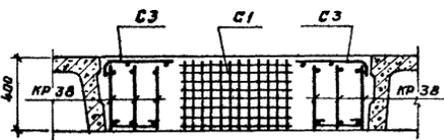
4-4



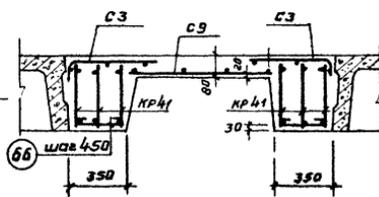
5-5



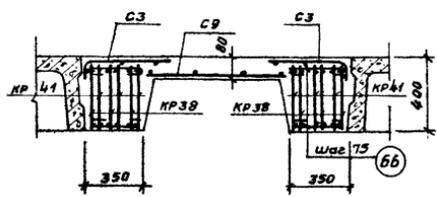
6-6



7-7



8-8



9-9

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция ригеля дана на листе 35
2. Каркасы и сетки даны на листах 65-73
3. Сетки вытоб условно не показаны.

ГПИ-7

В.В.В.В.В.В.  
 П.П.П.П.П.П.  
 К.К.К.К.К.К.  
 М.М.М.М.М.М.  
 Р.Р.Р.Р.Р.Р.  
 С.С.С.С.С.С.  
 Т.Т.Т.Т.Т.Т.  
 У.У.У.У.У.У.  
 Ф.Ф.Ф.Ф.Ф.Ф.  
 Х.Х.Х.Х.Х.Х.  
 Ц.Ц.Ц.Ц.Ц.Ц.  
 Ч.Ч.Ч.Ч.Ч.Ч.  
 Ш.Ш.Ш.Ш.Ш.Ш.  
 Щ.Щ.Щ.Щ.Щ.Щ.  
 Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.  
 Ы.Ы.Ы.Ы.Ы.Ы.  
 Ь.Ь.Ь.Ь.Ь.Ь.  
 Э.Э.Э.Э.Э.Э.  
 Ю.Ю.Ю.Ю.Ю.Ю.  
 Я.Я.Я.Я.Я.Я.

ТК  
1967

Ригель РМСВ.  
Сечения 4-4 ÷ 9-9

ЛЛС29-3

Лист 36

Таблица привязки рабочей арматуры (в метрах)

Марка ригеля	а	б	в	г	д	е
РМС 2	1.55	1.55	1.55	0.75	0.75	0.70
РМС 3	2.15	1.55	1.55	0.75	0.75	0.70
РМС 4	2.15	1.85	1.85	0.75	0.75	0.70
РМС 5	2.60	1.85	1.85	1.20	0.60	0.70
РМС 6	2.60	1.85	1.85	1.20	0.60	0.70

Показатели на один блок (ригель)

Марка ригеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
РМС1-(18)	—	200	6.39	535.9
РМС1-(24)			9.24	715.1
РМС1-(30)			11.49	834.3
РМС1-(36)			13.74	953.5
РМС1-(42)			15.99	1072.7
РМС1-(48)			18.24	1191.9
РМС1-(54)			20.49	1311.1
РМС1-(60)	22.74	1430.3		

Выборка стали на один блок (ригель) кг

Марка ригеля	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61											Холоднокатанная проволока ГОСТ 6727-53			Прокат ст. 3 ГОСТ 380-60							
	Класса А-III							Класса А-I				Класса В-I										
	φ							φ				φ										
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Итого	12	10	8	6	Итого	5	4	Итого	Л 90х 56х8	Б10	Итого	
РМС1-(18)	—	—	—	—	—	—	—	184.0	77.2	261.6	—	—	28.4	46.4	75.2	52.7	18.0	70.7	73.2	105.6	9.6	186.4
РМС1-(24)	—	—	—	—	—	—	—	244.0	116.8	361.2	—	—	36.8	57.6	94.8	70.7	24.0	94.7	73.2	132.0	12.0	217.2
РМС1-(30)	—	—	—	—	—	—	—	304.0	156.4	460.8	—	—	45.2	68.8	114.4	88.7	30.0	118.7	73.2	158.4	14.4	246.0
РМС1-(36)	—	—	—	—	—	—	—	364.0	186.0	550.4	—	—	53.6	80.0	134.0	106.7	36.0	142.7	73.2	184.8	16.8	274.8
РМС1-(42)	—	—	—	—	—	—	—	424.0	235.6	660.0	—	—	62.0	91.2	153.6	124.7	48.0	166.7	73.2	211.2	19.2	303.6
РМС1-(48)	—	—	—	—	—	—	—	484.0	275.6	759.6	—	—	70.4	102.4	173.2	142.7	48.0	180.7	73.2	237.6	21.6	332.4
РМС1-(54)	—	—	—	—	—	—	—	544.0	316.0	859.2	—	—	78.8	113.6	192.0	150.7	54.0	214.7	73.2	264.0	24.0	361.2
РМС1-(60)	—	—	—	—	—	—	—	604.0	356.4	959.6	—	—	87.2	124.8	212.4	170.7	60.0	230.7	73.2	290.4	26.4	390.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Конструкция ригелей дана на листах 29, 31, 33, 35.
2. Спецификация арматурных изделий на блок дана на листах 41 ÷ 49.
3. Каркасы, сетки и спецификация даны на листах 65 ÷ 73.

Г. И. М.  
Зинбершвили  
Меремиди  
Коралева  
Кравцова  
Г. И. М.  
Моч. отдела  
Рук. группы  
Инженер  
Проверил

ГПИ-7

Выборка стали на один блок (ругель) кг

Показатели на один блок (ругель) 43

Марка элемент №	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61														Холоднокатанная проволочка ГОСТ 6727-53			Прокат ст.3 ГОСТ 380-60				
	Класс А-III							Класс А I														
	φ							φ							φ			L100				
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	10	8	6	1000	12	10	8	6	5	4	1000	хв	-5-10
PMС2-(18)	-	-	-	-	-	118.4	-	170.8	28.8	318.0	-	-	102.4	10.0	112.4	52.5	39.2	91.7	73.2	9.6	82.8	
PMС2-(24)	-	-	-	-	-	118.4	-	260.4	28.8	407.6	-	-	125.0	10.0	135.0	63.9	56.7	120.6	73.2	12.0	85.2	
PMС2-(30)	-	-	-	-	-	118.4	-	350.0	28.8	497.2	-	-	147.6	10.0	157.6	75.3	74.2	149.5	73.2	14.4	87.6	
PMС2-(36)	-	-	-	-	-	118.4	-	439.6	28.8	586.8	-	-	170.2	10.0	180.2	86.7	91.7	178.4	73.2	16.8	90.0	
PMС2-(42)	-	-	-	-	-	118.4	-	529.2	28.8	676.4	-	-	192.8	10.0	202.8	98.1	109.2	207.3	73.2	19.2	92.4	
PMС2-(48)	-	-	-	-	-	118.4	-	618.8	28.8	766.0	-	-	215.4	10.0	225.4	109.5	126.7	236.2	73.2	21.6	94.8	
PMС2-(54)	-	-	-	-	-	118.4	-	708.4	28.8	855.6	-	-	238.0	10.0	248.0	120.9	144.2	265.1	73.2	24.0	97.2	
PMС2-(60)	-	-	-	-	-	118.4	-	797.6	28.8	945.2	-	-	260.6	10.0	270.6	132.3	161.7	294.0	73.2	26.4	99.6	
PMС3-(18)	-	-	-	298.4	62.4	-	-	199.6	-	556.4	-	-	114.0	10.0	124.0	52.5	39.2	91.7	73.2	9.6	82.8	
PMС3-(24)	-	-	-	346.0	62.4	-	-	285.2	-	693.6	-	-	137.4	20.0	157.4	63.9	56.7	120.6	73.2	12.0	85.2	
PMС3-(30)	-	-	-	393.6	62.4	22.8	-	316.8	-	795.6	-	-	178.4	20.0	198.4	75.3	74.2	149.5	73.2	14.4	87.6	
PMС3-(36)	-	-	-	441.2	62.4	45.6	-	348.4	-	897.6	-	-	219.4	20.0	239.4	86.7	91.7	178.4	73.2	16.8	90.0	
PMС3-(42)	-	-	-	488.8	62.4	68.4	-	380.0	-	999.6	-	-	260.4	20.0	280.4	98.1	109.2	207.3	73.2	19.2	92.4	
PMС3-(48)	-	-	-	536.4	62.4	91.2	-	411.6	-	1101.6	-	-	301.4	20.0	321.4	109.5	126.7	236.2	73.2	21.6	94.8	
PMС3-(54)	-	-	-	584.0	62.4	114.0	-	443.2	-	1203.6	-	-	342.4	20.0	362.4	120.9	144.2	265.1	73.2	24.0	97.2	
PMС3-(60)	-	-	-	631.6	62.4	136.8	-	474.8	-	1305.6	-	-	383.4	20.0	403.4	132.3	161.7	294.0	73.2	26.4	99.6	
PMС4-(18)	-	-	244.0	203.2	-	73.6	137.6	48.0	-	706.4	41.6	44.8	76.6	10.0	173.0	52.5	39.2	91.7	73.2	9.6	82.8	
PMС4-(24)	-	-	315.6	203.2	-	110.4	211.2	60.0	-	900.4	41.6	67.2	91.0	20.0	219.8	63.9	56.7	120.6	73.2	12.0	85.2	
PMС4-(30)	-	-	387.2	203.2	-	147.2	284.8	72.0	-	1190.4	41.6	89.6	105.4	30.0	266.6	75.3	74.2	149.5	73.2	14.4	87.6	
PMС4-(36)	-	-	458.8	203.2	-	184.0	358.4	84.0	-	1284.4	41.6	112.0	119.8	40.0	313.4	86.7	91.7	178.4	73.2	16.8	90.0	
PMС4-(42)	-	-	530.4	203.2	-	220.8	432.0	96.0	-	1446.4	41.6	134.4	134.2	50.0	360.2	98.1	109.2	207.3	73.2	19.2	92.4	
PMС4-(48)	-	-	602.0	203.2	-	257.6	505.6	108.0	-	1628.4	41.6	156.8	148.6	60.0	407.0	109.5	126.7	236.2	73.2	21.6	94.8	
PMС4-(54)	-	-	673.6	203.2	-	294.4	579.2	120.0	-	1810.4	41.6	179.2	168.0	70.0	453.8	120.9	144.2	265.1	73.2	24.0	97.2	
PMС4-(60)	-	-	745.2	203.2	-	331.2	652.8	132.0	-	1992.4	41.6	201.6	177.4	80.0	500.6	132.3	161.7	294.0	73.2	26.4	99.6	

Марка ругеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
PMС2-(18)			6.99	604.9
PMС2-(24)			9.24	748.4
PMС2-(30)			11.49	891.9
PMС2-(36)			13.74	1035.4
PMС2-(42)			15.99	1178.9
PMС2-(48)			18.24	1322.4
PMС2-(54)			20.49	1465.9
PMС2-(60)			22.74	1609.4
PMС3-(18)	-	200	6.99	854.9
PMС3-(24)			9.24	1056.8
PMС3-(30)			11.49	1231.1
PMС3-(36)			13.74	1405.4
PMС3-(42)			15.99	1579.7
PMС3-(48)			18.24	1754.0
PMС3-(54)			20.49	1928.3
PMС3-(60)			22.74	2102.6
PMС4-(18)			6.99	1065.9
PMС4-(24)			9.24	1326.0
PMС4-(30)			11.49	1586.1
PMС4-(36)			13.74	1846.2
PMС4-(42)			15.99	2106.3
PMС4-(48)			18.24	2366.4
PMС4-(54)			20.49	2626.5
PMС4-(60)			22.74	2886.6

Генеральный директор  
Л.И. Каралева  
К.И. Крайнова  
Лицензия  
Л.И. Каралева  
Л.И. Крайнова

Выборка стали на один блок (рубель), кг

Показатели на один блок (рубель)

Марка элемент	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61														Холоднокатанная пробирка ГОСТ 6727-53			Прокат ст.3 ГОСТ 380-60		
	Класс А-III							Класс А-I												
	φ							φ							φ			L 1000		
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	1000	12	10	8	6	1000	5	4	1000	κв	б-10
PMС5-(18)	151.2	402.4			238.4		48.0		840.0	48.0	89.6	65.4		203.0	52.5	39.2	91.7	73.2	9.6	82.8
PMС5-(24)	151.2	474.0			306.4		60.0		1051.6	48.0	112.0	97.4		257.4	63.9	56.7	120.6	73.2	12.0	85.2
PMС5-(30)	151.2	545.6			434.4		72.0		1263.2	48.0	134.4	129.4		311.8	75.3	74.2	149.5	73.2	14.4	87.6
PMС5-(36)	151.2	617.2			622.4		84.0		1474.8	48.0	156.8	161.4		366.2	86.7	91.7	178.4	73.2	16.8	90.0
PMС5-(42)	151.2	688.8			750.4		96.0		1687.4	48.0	179.2	193.4		420.6	98.1	109.2	207.3	73.2	19.2	92.4
PMС5-(48)	151.2	760.4			878.4		108.0		1898.0	48.0	201.6	225.4		475.0	109.5	126.7	236.2	73.2	21.6	94.8
PMС5-(54)	151.2	832.0			1006.4		120.0		2109.6	48.0	224.0	257.4		529.4	120.9	144.2	265.1	73.2	24.0	97.2
PMС5-(60)	151.2	903.6			1134.4		132.0		2321.2	48.0	246.4	289.4		583.8	132.3	161.7	294.0	73.2	26.4	99.6
PMС6-(18)	494.4	143.2			88.8	164.8		48.0	939.2	112.0	44.8	83.0		239.8	52.5	39.2	91.7	73.2	9.6	82.8
PMС6-(24)	494.4	214.8			133.2	256.0		60.0	1152.4	112.0	67.2	115.8		294.2	63.9	56.7	120.6	73.2	12.0	85.2
PMС6-(30)	494.4	286.4			177.6	347.2		72.0	1377.6	112.0	89.6	147.0		348.6	75.3	74.2	149.5	73.2	14.4	87.6
PMС6-(36)	494.4	358.0			222.0	438.4		84.0	1596.8	112.0	112.0	179.0		403.0	86.7	91.7	178.4	73.2	16.8	90.0
PMС6-(42)	494.4	429.6			266.4	529.6		96.0	1816.0	112.0	134.4	211.0		457.4	98.1	109.2	207.3	73.2	19.2	92.4
PMС6-(48)	494.4	501.2			310.8	620.8		108.0	2035.2	112.0	156.8	243.0		511.8	109.5	126.7	236.2	73.2	21.6	94.8
PMС6-(54)	494.4	572.8			355.2	712.0		120.0	2254.4	112.0	179.2	275.0		566.2	120.9	144.2	265.1	73.2	24.0	97.2
PMС6-(60)	494.4	644.4			399.6	803.2		132.0	2473.6	112.0	201.6	307.0		620.6	132.3	161.7	294.0	73.2	26.4	99.6
PMС7-(18)	412.0	288.8			198.8	110.4		48.0	1058.0	136.0	67.2	111.6		314.8	44.5	37.7	82.2	73.2	9.6	82.8
PMС7-(24)	412.0	396.2			308.8	165.6		60.0	1342.6	136.0	100.8	158.0		394.8	59.6	48.8	108.2	73.2	12.0	85.2
PMС7-(30)	412.0	503.6			418.8	220.8		72.0	1627.2	136.0	134.4	204.4		474.8	74.7	59.5	134.2	73.2	14.4	87.6
PMС7-(36)	412.0	611.0			528.8	276.0		84.0	1911.8	136.0	168.0	259.8		554.8	89.8	70.4	160.2	73.2	16.8	90.0
PMС7-(42)	412.0	718.4			638.8	331.2		96.0	2196.4	136.0	201.6	297.2		634.8	104.9	81.3	186.2	73.2	19.2	92.4
PMС7-(48)	412.0	825.8			748.8	386.4		108.0	2481.0	136.0	235.2	343.6		714.8	120.0	92.2	212.2	73.2	21.6	94.8
PMС7-(54)	412.0	933.2			858.8	441.6		120.0	2765.6	136.0	268.8	390.8		794.8	135.1	103.1	238.2	73.2	24.0	97.2
PMС7-(60)	412.0	1040.6			968.8	496.8		132.0	3050.2	136.0	302.4	436.4		874.8	150.2	114.0	264.2	73.2	26.4	99.6

Марка рубеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг	
PMС5-(18)		200	6.99	1217.5	
PMС5-(24)			9.24	1514.8	
PMС5-(30)			11.49	1812.1	
PMС5-(36)			13.74	2109.4	
PMС5-(42)			15.99	2406.7	
PMС5-(48)			18.24	2704.0	
PMС5-(54)			20.49	3001.7	
PMС5-(60)			22.74	3298.6	
PMС6-(18)			300	6.99	1353.5
PMС6-(24)				9.24	1658.4
PMС6-(30)				11.49	1963.3
PMС6-(36)				13.74	2268.2
PMС6-(42)		15.99		2573.1	
PMС6-(48)		18.24		2878.0	
PMС6-(54)		20.49		3182.9	
PMС6-(60)		22.74		3487.8	
PMС7-(18)				6.99	1537.8
PMС7-(24)				9.24	1930.8
PMС7-(30)				11.49	2323.8
PMС7-(36)				13.74	2716.8
PMС7-(42)			15.99	3109.8	
PMС7-(48)			18.24	3502.8	
PMС7-(54)			20.49	3895.8	
PMС7-(60)			22.74	4288.8	

Выборка  
 арматуры  
 для  
 изготовления  
 изделий  
 из  
 бетона  
 и  
 железобетона  
 с  
 применением  
 стальной  
 арматуры  
 классов  
 А-III  
 и  
 А-I  
 с  
 диаметром  
 от  
 6  
 до  
 36  
 мм  
 и  
 длиной  
 от  
 1000  
 до  
 3000  
 мм  
 в  
 соответствии  
 с  
 требованиями  
 ГОСТ  
 5781-61  
 и  
 ГОСТ  
 6727-53

**ЛМЦ**

ТК 1968	Рубели PMС5-(18) ÷ PMС5-(60) PMС6-(18) ÷ PMС6-(60) PMС7-(18) ÷ PMС7-(60)	ЛИС 29-3
	Выборка и показатели	Лист 39

Выборка стали на один блок (рубель) кг

Показатели на один блок (рубель) 45

Марка рубеля	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61														Холоднотянутая проволока ГОСТ 6727-53		Прокат ст. 3				
	Класс А-III							Класс А-II							Класс А-I		ГОСТ 380-60				
	φ							φ							φ						
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Уточ.	12	10	8	6	Уточ.	5	4	Уточ.	Уточ.	Б-10	Уточ.
РМСВ-(18)	—	462.0	446.4	—	441.0	—	—	48.0	—	357.4	72.0	139.2	122.8	—	334.0	44.6	39.2	83.8	73.2	9.6	82.8
РМСВ-(24)	—	462.0	553.8	—	578.6	—	—	60.0	—	474.4	72.0	172.8	178.0	—	482.8	59.7	50.1	109.8	73.2	12.0	85.2
РМСВ-(30)	—	462.0	661.2	—	804.2	—	—	72.0	—	2093.4	72.0	206.4	233.2	—	511.6	74.8	61.0	135.8	73.2	14.4	87.6
РМСВ-(36)	—	462.0	768.6	—	1135.8	—	—	84.0	—	2450.4	72.0	240.0	288.4	—	600.4	89.9	71.9	161.8	73.2	16.8	90.0
РМСВ-(42)	—	462.0	876.0	—	1367.4	—	—	96.0	—	2801.4	72.0	273.6	343.6	—	689.2	105.0	82.8	187.8	73.2	19.2	92.4
РМСВ-(48)	—	462.0	983.4	—	1539.0	—	—	108.0	—	3152.4	72.0	307.2	398.8	—	778.0	120.1	93.7	213.8	73.2	21.6	94.8
РМСВ-(54)	—	462.0	1090.8	—	1830.6	—	—	120.0	—	3503.4	72.0	340.8	454.0	—	866.8	135.2	104.6	239.8	73.2	24.0	97.2
РМСВ-(60)	—	462.0	1198.2	—	2062.2	—	—	132.0	—	3854.4	72.0	374.4	509.8	—	955.6	150.3	115.5	265.8	73.2	26.4	99.6

Марка рубеля	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
РМСВ-(18)			6.99	1898.0
РМСВ-(24)			9.24	2366.2
РМСВ-(30)			11.49	2834.4
РМСВ-(36)	—	300	13.74	3302.6
РМСВ-(42)			15.99	3770.8
РМСВ-(48)			18.24	4239.0
РМСВ-(54)			20.49	4707.2
РМСВ-(60)			22.74	5175.2

Рук. группы  
Инженер  
Проверил

Иванов И.И.  
Королев В.В.  
Кравцова С.С.

ГПИ-7

ТК 196	Рубель РМСВ-(18) ÷ РМСВ-(60). Выборка и показатели	УИС 29-3	
		Лист	40

10190 46

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение для корда, с об и от 100	Рабочие размеры, каретки, сетки, от стержней, шаг сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение для корда, с об и от 100	Рабочие размеры, каретки, сетки, от стержней, шаг сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение для корда, с об и от 100	Рабочие размеры, каретки, сетки, от стержней, шаг сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа		
PMCT-18)		KP1	8	65, 69	PMCT-30) (продолжение)		11	16	73	PMCT-40) (продолжение)		C5	2	68, 72		
		KP2	8					71			4				M2	18
		KP3	8					M3			72	68, 72		65	688	73
		KP4	4				KP1	8	65, 69			11	16	68, 72		
		CB	3	67, 71		KP2	20				71	4				
		C3	6	67, 72	PMCT-36)		KP3	8			M3	108	68, 72			
		C4	2	67, 72			KP4	16				KP1			8	
		C5	2	68, 72			CB	6		67, 71		KP2			32	66, 69
		M2	8	72, 73			C3	12	67, 72		KP3	8				
		65	268					C4	5	67, 72		KP4		28	67, 71	
	11	16	72, 73			C5	2	68, 72		C2	9	67, 72				
	71	4	68, 72			M2	14	68, 72		C3	18			67, 72		
	M3	40					65	520		C4	8	68, 72				
PMCT-24)		KP1	8	65, 69			11	16	73		C5			2	68, 72	
		KP2	12					71	4			M2		20		73
		KP3	8				M3	84	68, 72		65	772	68, 72			
		KP4	8				KP1	8	65, 69		11	16		68, 72		
		CB	4	67, 71		KP2	24				71	4				
		C3	8	67, 72		KP3	8				M3	120	68, 72			
		C4	3	67, 72		KP4	20				KP1	8				
		C5	2	68, 72		CB	7	67, 71			KP2	36	65, 69			
		M2	10	72, 73		C3	14	67, 72		KP3	8					
		65	352				C4	6	67, 72		KP4	32	67, 71			
	11	16	72, 73		C5	2	68, 72		C2	10	67, 72					
	71	4	68, 72		M2	16	68, 72		C3	20		68, 72				
	M3	60				65	604		C4	9	68, 72					
PMCT-30)		KP1	8	65, 69		11	16	73		C5		2	68, 72			
		KP2	16				71	4			M2	22		73		
		KP3	8				M3	96	68, 72		65	856	68, 72			
		KP4	12				KP1	8	65, 69		11	16		68, 72		
		CB	5	67, 71		KP2	28				71	4				
		C3	10	67, 72		KP3	8				M3	132	68, 72			
		C4	4	67, 72		KP4	24				KP1	8				
		C5	2	68, 72		CB	8	67, 71			KP2	32	65, 69			
		M2	8	73		C3	16	67, 72		C2	8	67, 71				
		65	436				C4	7	67, 72		C3		16	67, 72		

Г.И.Н.  
Зинберыч  
Абрамович  
В.В.Н.  
Криворова

Г.И.Н.  
Мач. отделе  
Рук. отделе  
Линкнер  
Проберил

ГПИ-7

## Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Рук. группа  
 Лицензия  
 Проверил  
 Рязанович  
 В.М.  
 Крацова  
 С.В.  
 Д.П.

ГПИ-7

Марка элемента	Условные обозначения и отг. позиции	Рабочие марки, сетки, отг. стороны, отг. стороны, отг. стороны	Кол-во шт на блок	N листов
РМСЗ-(10)	К I	КР32	8	65, 71
	К II	КР 7	8	65, 69
	К III	КР33	8	65, 71
	К IV	КР 9	4	65, 69
		С 1	24	67, 71
		С 2	1	67, 71
		С 3	6	67, 72
		С 6	2	68, 72
		С 7	6	68, 72
		С 8	8	68, 72
РМСЗ-(29)	К I	КР32	8	65, 71
	К II	КР 7	12	65, 69
	К III	КР33	8	65, 71
	К IV	КР 9	8	65, 69
		С 1	30	67, 71
РМСЗ-(29)		С 2	2	67, 71
		С 3	8	67, 72
		С 6	2	68, 72
		С 7	8	68, 72
		С 8	10	68, 72
		С 5	458	73
		Н 3	60	68, 72
РМСЗ-(30)	К I	КР32	8	65, 71
	К II	КР 7	16	65, 69
	К III	КР33	8	65, 71
	К IV	КР 9	12	65, 69
		С 1	36	67, 71

Марка элемента	Условные обозначения и отг. позиции	Рабочие марки, сетки, отг. стороны, отг. стороны, отг. стороны	Кол-во шт на блок	N листов
РМСЗ-(30) (продолжение)		С 2	3	67, 71
		С 3	10	67, 72
		С 6	2	68, 72
		С 7	10	68, 72
		С 8	12	68, 72
		С 5	572	73
		Н 1	16	68, 72
		Н 3	72	68, 72
		Н 3	72	68, 72
		Н 3	72	68, 72
РМСЗ-(36)	К I	КР32	8	65, 71
	К II	КР 7	20	65, 69
	К III	КР33	8	65, 71
	К IV	КР 9	16	65, 69
		С 1	42	67, 71
		С 2	4	67, 71
		С 3	12	67, 72
		С 6	2	68, 72
		С 7	12	68, 72
		С 8	14	68, 72
РМСЗ-(40)		С 5	686	73
		Н 1	16	68, 72
		Н 3	84	68, 72
	К I	КР32	8	65, 71
	К II	КР 7	24	65, 69
	К III	КР33	8	65, 71
	К IV	КР 9	20	65, 69
		С 1	48	67, 71
		С 2	5	67, 71
		С 3	14	67, 72
РМСЗ-(40)		С 6	2	68, 72
		С 7	14	68, 72
		С 7	14	68, 72

Марка элемента	Условные обозначения и отг. позиции	Рабочие марки, сетки, отг. стороны, отг. стороны, отг. стороны	Кол-во шт на блок	N листов
РМСЗ-(12) (продолжение)		С 8	16	68, 72
		С 5	808	73
		Н 1	16	68, 72
		Н 3	96	68, 72
		Н 3	96	68, 72
РМСЗ-(18)	К I	КР32	8	65, 71
	К II	КР 7	28	65, 69
	К III	КР33	8	65, 71
	К IV	КР 9	24	65, 69
		С 1	54	67, 71
		С 2	6	67, 71
		С 3	16	67, 72
		С 6	2	68, 72
		С 7	16	68, 72
		С 8	18	68, 72
РМСЗ-(54)		С 5	914	73
		Н 1	16	68, 72
		Н 3	108	68, 72
	К I	КР32	8	65, 71
	К II	КР 7	32	65, 69
	К III	КР33	8	65, 71
	К IV	КР 9	28	65, 69
		С 1	60	67, 71
		С 2	7	67, 71
		С 3	18	67, 72
РМСЗ-(54)		С 6	2	68, 72
		С 7	18	68, 72
		С 8	20	68, 72
		С 5	1028	73
		Н 1	16	68, 72
		Н 3	120	68, 72
		Н 3	120	68, 72
		Н 3	120	68, 72
		Н 3	120	68, 72
		Н 3	120	68, 72

<b>ТК</b> 1967	Ригели РМСЗ-(18) ÷ РМСЗ-(54). Спецификация арматурных изделий на один блок	ЦИС 29-3 Лист 42
	10190 48	

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. поз.	Рабочие марки, классы, сетки, отв. стержни, закл. детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. поз.	Рабочие марки, классы, сетки, отв. стержни, закл. детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. поз.	Рабочие марки, классы, сетки, отв. стержни, закл. детали	Кол-во шт. на блок	№ листа					
РМС2-(60)	К I	КР32	8	65, 71	РМС3-(24) (продолжение)		С2	2	67, 71	РМС3-(36) (продолжение)		С8	14	68, 72					
	К II	КР7	36	65, 69			С3	8	67, 72			С5	73						
	К III						С6	2											
	К IV	КР33	8	65, 71			С7	8	68, 72			С7	4						
	К V	КР9	32	65, 69			С8	10				М3	8	68, 72					
	К VI						65	510											
		С1	66					11	16		73								
		С2	8	67, 71			71	4											
		С3	20	67, 72			М3	60	68, 72										
		С6	2	68, 72			К I	КР34	8		66, 71		К I	КР34	8	66, 71			
		С7	20				К II	КР11	16		65, 69		К II	КР11	24	65, 69			
		С8	22				К III								К III				
		65	1142			К IV	КР35					8	65, 71		К IV	КР35	8	65, 71	
		11	16	73			К V	КР9	8		66, 69		К V	КР9	8	66, 69			
		71	4				К VI	КР19	4		66, 70		К VI	КР19	12	66, 70			
	М3	132	68, 72			С1	36	67, 71		С1	48								
РМС3-(18)	К I	КР34	8	66, 71	РМС3-(30)		С2	3	67, 71	РМС3-(42)		С2	5	67, 71					
	К II	КР11	8	65, 69			С3	10	67, 72			С3	14	67, 72					
	К IV	КР35	8	65, 71			С6	2	68, 72			С6	2	68, 72					
	К V	КР9	4	66, 69			С7	10					С7		14				
		С1	24	67, 71			С8	12					С8		16				
		С2	1	68, 72			65	624					65	852					
		С3	6			67, 72		11	16		73		11	16	73				
		С6	2					С7	4				71	4					
		С7	6	68, 72			М3	72	68, 72				М3	96	68, 72				
		С8	8					11	16		73		К I	КР34	8	66, 71			
		65	396					К I	КР34		8	66, 71		К II	КР11	28	65, 69		
		11	16	73			К II	КР11	20		65, 69		К III						
		71	4				К IV					КР35	8	65, 71		К IV	КР35	8	65, 71
		М3	48	68, 72			К V					КР9	8	66, 69		К V	КР9	8	66, 69
	РМС3-(24)	К I	КР34	8		66, 71	РМС3-(36)		К VI		КР19	8	66, 70	РМС3-(48)		К VI	КР19	16	66, 70
К II		КР11	12	65, 69		С1		42	67, 71		С1	54	67, 71						
К III						С2		4			С2	6							
К IV					КР35	8		65, 71			С3	15			67, 72		С3	15	67, 72
К V		КР9	8	66, 69		С6		2	68, 72		С6	2	68, 72						
		С1	30	67, 71		С7		16				С7			16				
		М3	48	68, 72		С8		18				С8			18				
	11	16	73		65	966			65	966									
	71	4			11	16	73		11	16	73								
	М3	108	68, 72		71	4			71	4									

ГЛП  
Зинбершвили  
Лавришвили  
Ван  
Кравцова

Гл. инж. пр.  
Нач. отдела  
Рук. группы  
Инженер  
Пробирка

ГЛП-7

ТК  
1967

Ришель РМС2-(60), РМС3-(18) ÷ РМС3-(48).  
Спецификация арматурных изделий  
на один блок

ИИС 29-3  
лист 43

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. поз.	Рабочие марки на каркасах, сетках, отв. стержнях, закл. детали.	Кол-во шт. на блок.	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. поз.	Рабочие марки на каркасах, сетках, отв. стержнях, закл. детали.	Кол-во шт. на блок.	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. поз.	Рабочие марки на каркасах, сетках, отв. стержнях, закл. детали.	Кол-во шт. на блок.	№ листа			
РМС 3-(54)	К I	КР 34	8	66, 71	РМС 4-(18) (продолжение)	С 1	С 1	24	67, 71	РМС 4-(30) (продолжение)	С 8	С 8	12	68, 72			
	К II	КР 11	32	65, 69		С 2	С 2	1	67, 71		С 5	С 5	742				
	К III					С 3	С 3	6	67, 72		С 11	С 11	15	73			
	К IV	КР 35	8	65, 71		С 6	С 6	2			С 71	С 71	4				
	К V	КР 9	8	66, 69		С 7	С 7	6	68, 72		С МЗ	С МЗ	72	68, 72			
	К VI	КР 19	20	66, 70		С 8	С 8	8									
	С 1		60	67, 71		С 5	С 5	454									
	С 2		7			С 11	С 11	16	73								
	С 3		18	67, 72		С 71	С 71	4									
	С 6		2			С МЗ	С МЗ	48	68, 72								
	С 7		18	68, 72		К I	КР 36	8	66, 71		РМС 4-(36)	К I	КР 36	8	66, 71		
	С 8		20			К II						К II	КР 17	12	65, 70		
	С 5	1080		73		К III	КР 17	12	65, 70			К III					
	С 11		16			К IV	КР 13	8	65, 69			К IV	КР 13	8	65, 69		
С 71		4		К V	КР 14	8	66, 70	К V									
С МЗ		120	68, 72	С 1	С 1	30		К VI	КР 14	16		66, 70					
РМС 3-(60)	К I	КР 34	8	66, 71	С 2	С 2	2	67, 71	С 1	С 1		42	67, 71				
	К II				С 3	С 3	8	67, 72	С 2	С 2		4	67, 72				
	К III	КР 11	36	65, 69	С 6	С 6	2		С 3	С 3		12	67, 72				
	К IV	КР 35	8	65, 71	С 7	С 7	8	68, 72	С 6	С 6		2					
	К V	КР 9	8	66, 69	С 8	С 8	10		С 7	С 7		12	68, 72				
	К VI	КР 19	24	66, 70	С 5	С 5	598		С 8	С 8		14					
	С 1		66	67, 71	С 11	С 11	16	73	С 1	С 1		84	68, 72				
	С 2		8		С 71	С 71	4		С 2	С 2		16	73				
	С 3		20	67, 72	С МЗ	С МЗ	60	68, 72	С 3	С 3	84	68, 72					
	С 6		2		К I	КР 36	8	66, 71	С 6	С 6	11						
	С 7		20	68, 72	К II				С 71	С 71	4						
	С 8		22		К III	КР 17	16	65, 70	С 8	С 8	14						
	С 5	1194		73	К IV	КР 13	8	65, 69	С 5	С 5	886						
	С 11		16		К V	КР 14	8	66, 70	С 11	С 11	16	73					
С 71		4		К VI				С МЗ	С МЗ	84	68, 72						
С МЗ		132	68, 72	С 1	С 1	36		К I	КР 36	8	66, 71						
РМС 4-(18)	К I	КР 36	8	66, 71	РМС 4-(30)	К II	КР 17	16	65, 70	РМС 4-(42)	К I	КР 36	8	66, 71			
	К II	КР 17	8	65, 70		К III					К II	КР 17	24	65, 70			
	К IV	КР 13	8	65, 69		К IV	КР 13	8	65, 69		К III						
	К V	КР 14	4	66, 70		К V					К IV	КР 13	8	65, 69			
						К VI	КР 14	12	66, 70		К V	КР 14	20	66, 70			
				С 1	С 1	36	67, 71	К VI									
				С 2	С 2	3	67, 71	С 1	С 1	48	67, 71						
				С 3	С 3	10	67, 72	С 2	С 2	5	67, 71						
				С 6	С 6	2	68, 72	С 3	С 3	14	67, 72						
				С 7	С 7	10		С 6	С 6	2							
								С 7	С 7	14	68, 72						
								С 8	С 8	16							
								С 5	С 5	1030							
								С 11	С 11	16	73						
								С 71	С 71	4							
								С МЗ	С МЗ	96	68, 72						

Исполнитель: [подпись]  
 Проверено: [подпись]  
 Инженер: [подпись]  
 Рук. группы: [подпись]  
 Маш. от. 202

ГПИ-7

ТК 1967 Ригель РМС 3-(54), РМС 3-(60), РМС 4-(18) ÷ РМС 4-(42) Спецификация арматурных изделий на один блок ЦС 29-3 Лист 44

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель).

Марка элемента	Условные обозначения каркасов и стержней	Рабочие марки, карксы, сетки, стержни, проволока	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения каркасов и стержней	Рабочие марки, карксы, сетки, стержни, проволока	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения каркасов и стержней	Рабочие марки, карксы, сетки, стержни, проволока	Кол-во шт. на блок	№ листа
РМС 4-(48)	К I	КР 36	8	66, 71	РМС 4-(60) (продолжение)	К V	КР 14	32	66, 70	РМС 5-(24) (продолжение)	С 8	10	66, 72	
	К II	КР 17	28	65, 70		К VI						С 65	606	
	К III					С 1	66		67, 71		С 11	16	73	
	К IV	КР 13	8	65, 69		С 2	8				С 71	4		
	К V	КР 14	24	66, 70		С 3	20		67, 72		С M3	60	68, 72	
						С 6	2			К I	КР 37	8	66, 71	
						С 7	20		68, 72	К II				
						С 8	22			К III	КР 17	16	65, 70	
						С 65	1432		73	К IV	КР 18	8		
						С 71	4			К V	КР 19	12	66, 70	
						С 73				К VI				
						С 132	132		68, 72	С 1	36		67, 71	
						С 65	1074		66, 71	С 2	3		67, 72	
						С 11	16		65, 70	С 3	10		68, 72	
				С 71	4		66, 70	С 6	2					
				С M3	108		68, 72	С 7	10		68, 72			
РМС 4-(54)	К I	КР 36	8	66, 71	РМС 5-(18)	К I	КР 37	8	66, 71	РМС 5-(30)	С 1	24	67, 71	
	К II	КР 17	32	65, 70		К II	КР 17	8			С 2	1		
	К III					К IV	КР 18	8	65, 70		С 3	10	67, 72	
	К IV	КР 13	8	65, 69		К V	КР 19	4	66, 70		С 6	2		
	К V	КР 14	28	66, 70		С 1	24		67, 71		С 7	10	68, 72	
	К VI					С 2	1				С 8	12		
						С 3	6		67, 72		С 65	750		
						С 6	2		68, 72		С 11	16	73	
						С 7	6				С 71	4		
						С 8	8				С M3	72	68, 72	
						С 65	462		73		С 1	8	66, 71	
						С 11	16				К II			
						С 71	4		68, 72		К III	КР 17	20	65, 70
						С M3	48		66, 71		К IV	КР 18	8	
РМС 4-(60)	К I	КР 36	8	66, 71	РМС 5-(24)	К I	КР 37	8	66, 71	РМС 5-(36)	К V	КР 19	16	66, 70
	К II	КР 17	36	65, 70		К II					С 1	42	67, 71	
	К III					К III	КР 17	12	65, 70		С 2	4		
	К IV	КР 13	8	65, 69		К IV	КР 18	8	66, 70		С 3	12	67, 72	
						К V	КР 19	8	66, 70		С 6	2		
						С 1	30		67, 71		С 7	12	68, 72	
						С 2	2				С 8	14		
						С 3	8		67, 72		С 65	894		
						С 6	2		68, 72		С 11	16	73	
						С 7	8				С 71	4		
						С 132	132				С M3	84	68, 72	
						С 65	1318		73					
						С 11	16							
						С 71	4		68, 72					
				С M3	120		66, 71							

Ген. инж. пр. Мач. отв. за пр. Рук. проект Цикленер Проверен

Ген. инж. пр. Мач. отв. за пр. Рук. проект Цикленер Проверен

Ген. инж. пр. Мач. отв. за пр. Рук. проект Цикленер Проверен

ГПИ-7

ТК 1967 Ригели РМС 4-(48) ÷ РМС 4-(60), РМС 5-(18) ÷ РМС 5-(36). ЦИС 29-  
 Спецификация арматурных изделий на один блок Лист 45

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель).

Риф. журналы  
Циклометр  
Плоскомер  
А.И.И.  
С.В.Р.  
С.В.Р.  
А.И.И.  
А.И.И.  
А.И.И.

ГПИ-7

Марка элемента	Условные обозначения каркаса с 4 углами	Рабочие марки, кар-касы, сетки от стержней зав. бетона	Кол-во шт. на блок	№ листа
РМС5-(42)	К I	КР 37	8	66,71
	К II	КР 17	24	65,70
	К III	КР 18	8	
	К IV	КР 19	20	66,70
	К V	С 1	48	67,71
		С 2	5	67,72
		С 3	14	67,72
		С 6	2	
		С 7	14	68,72
		С 8	16	
		65	1028	
		11	16	73
		71	4	
		М 3	96	68,72
РМС5-(48)	К I	КР 37	8	66,71
	К II	КР 17	28	65,70
	К III	КР 18	8	
	К IV	КР 19	24	66,70
	К V	С 1	54	67,71
		С 2	6	67,72
		С 3	16	67,72
		С 6	2	
		С 7	16	68,72
		С 8	18	
		65	1182	
		11	16	73
		71	4	
		М 3	108	68,72
РМС5-(54)	К I	КР 37	8	66,71
	К II	КР 17	32	65,70
	К III			
	К IV	КР 18	8	

Марка элемента	Условные обозначения каркасов с 4 угл. поз	Рабочие марки, кар-касы, сетки от стержней зав. бетона	Кол-во шт. на блок	№ листа	
РМС5-(54) (продолжение)	К I	КР 19	28	68,70	
	К II	С 1	60	67,71	
		С 2	7		
		С 3	18	67,72	
		С 6	2		
		С 7	18	68,72	
		С 8	20		
		65	1326		
		11	16	73	
		71	4		
		М 3	120	68,72	
	РМС5-(60)	К I	КР 37	8	66,71
		К II	КР 17	36	65,70
		К III	КР 18	8	
К IV		КР 19	32	66,70	
		С 1	66	67,71	
		С 2	8	67,72	
РМС5-(18)	К I	КР 15	8	68,70	
	К II	КР 16	8	65,70	
	К III	КР 18	8		
	К IV	КР 19	4	66,70	
		С 1	24	67,71	
		С 2	1	67,72	
		С 3	6	67,72	
		С 6	2	68,72	
		С 7	20	68,72	
		С 8	22		
		65	1422		
		11	16	73	
		71	4		
		М 3	132	68,72	

Марка элемента	Условные обозначения каркасов с 4 углами	Рабочие марки, кар-касы, сетки от стержней зав. бетона	Кол-во шт. на блок	№ листа	
РМС6-(18) (продолжение)		С 7	6	68,72	
		С 8	8		
		65	462		
		11	16	73	
		71	4		
		М 3	48	68,72	
	РМС6-(24)	К I	КР 15	8	66,70
		К II	КР 16	8	65,70
		К III	КР 18	4	65,71
		К IV	КР 18	8	65,70
		К V	КР 19	8	66,70
			С 1	30	67,71
			С 2	2	67,72
			С 3	8	67,72
		С 6	2		
		С 7	8	68,72	
		С 8	10		
		65	606		
		11	16	73	
		71	4		
	М 3	60	68,72		
РМС6-(30)	К I	КР 15	8	66,70	
	К II	КР 16	8	65,70	
	К III	КР 18	8	65,71	
	К IV	КР 18	8	65,70	
	К V	КР 19	12	66,70	
		С 1	36	67,71	
		С 2	3	67,72	
		С 3	10	67,72	
		С 6	2		
		С 7	10	68,72	
		С 8	12		
		65	750		
		11	16	73	
		71	4		
	М 3	72	68,72		

ТК  
1967

Ри́гели РМС5-(42) ÷ РМС5-(60),  
РМС6-(18) ÷ РМС6-(30).  
Спецификация арматурных изделий

Лист 29-3  
Лист 46

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения карк. сетки	Рабочие марки карк. сетки	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения карк. сетки	Рабочие марки карк. сетки	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения карк. сетки	Рабочие марки карк. сетки	Кол-во шт на блок	№ листа				
РМСБ(36)	К I	КР15	8	66.70	РМСБ(48) (продолжение)	К V	КР19	24	66.70	РМСБ(60) (продолжение)	С3	С6	20	67.72				
	К II	КР16	8	65.70		К VI					С1				54	67.71	С7	20
	К III	КР38	12	65.71		С2	5	67.72	С8		22	1470	73					
	К IV	КР18	8	65.70		С3	16	68.72	С6		2							
	К V	КР19	16	66.70		С7	16		С7		16	11	16					
	К VI					С1	42	С8	18		М3	132	68.72					
	РМСБ(42)	С2	4	67.71		РМСБ(54)	65	1182	73		РМСБ(60)	К I	КР15	8	66.70	КР17	12	65.70
		С3	12	67.72			К II	КР16				8	65.70	КР39	12	66.71		
		С6	2	68.72			К III	КР38	24			65.71	КР40	8	65.71			
		С7	12				К IV	КР18	8			65.70	КР41	4	66.71			
С8		14	73	К V	КР19		28	66.70	С1	24		67.71						
65		894		К VI					КР19	28		66.70	С3	6	67.72			
11		16	68.72	С1	60		67.71	РМСБ(24)	С7	6		68.72						
71		4		С2	7				С9	1			68.72					
М3		84	68.72	С3	18		67.72		С10	2		72						
РМСБ(48)		К I	КР15	8	66.70		С6		2	73			11	16	72			
	К II	КР16	8	65.70	С7	18	68.72		66		462							
	К III	КР38	16	65.71	С8	20			71	4	73							
	К IV	КР18	8	65.70	65	1,26	М3		48	68.72								
	К V	КР19	20	66.70	11	16	КР17		18	65.70								
	К VI				С1	48	67.71		КР39	12	66.71							
	РМСБ(60)	С2	5	67.71	71	4	КР40		8	65.71								
		С3	14	67.72	М3	120	68.72	КР41	8	66.71								
		С6	2	68.72	11	16	73	С1	30	67.71								
		С7	14		71	4		С3	8	67.72								
С8		16	73	К I	КР15	8	66.70	С7	8	68.72								
65		1038		К II	КР16	8	65.70	С9	2									
11		16	68.72	К III	КР38	28	65.71	С10	2									
71		4		К IV	КР18	8	65.70	11	16	72								
РМСБ(48)		М3	96	68.72	К V	КР19	32	66.70	66	506	73							
		К I	КР15	8	66.70				71	4								
	К II	КР16	8	65.70	К VI	КР19	32	66.70	М3	60	68.72							
	К III	КР38	20	65.71	С1	66	67.71											
К IV	КР18	8	66.70	С2	8													

Гл. инж. пр. *Григорьев*  
 Нач. отдела *Григорьев*  
 Рук. группы *Григорьев*  
 Инженер *Григорьев*  
 Проверил *Григорьев*

Гин  
 Зильбершmidt  
 Абрамovich  
 Ван  
 Кравица

ГПИ-7

ТР 1967 Ригели РМСБ(36) ÷ РМСБ(60)  
 РМСБ(48) ÷ РМСБ(60)  
 РМСБ(60) ÷ РМСБ(24)  
 Спецификация арматурных изделий на один блок.

ИИС 29-3  
 Лист 47

# Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Нач. отд. *В.В. Кравцова*  
 Рук. группы *А.А. Кравцова*  
 Инженер *К.А. Кравцова*  
 Проверил *К.А. Кравцова*  
 Выданы *В.В. Кравцова*  
 Адрес *Адрес*  
 Карандаш  
 Кривоба

ГПИ-7

Марка элемента	Условное обозначение каркасов и стержней	Рабочие марки каркасов, сетки, стержней	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркасов и стержней	Рабочие марки каркасов, сетки, стержней	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркасов и стержней	Рабочие марки каркасов, сетки, стержней	Кол-во шт на блок	№ листа	
PMCT(30)		KP17	24	65.70	PMCT(48) (продолжение)		KP40	8	65.71	PMCT(18) (продолжение)		KP22	12	65.70	
		KP39	12	66.71			KP41	24	66.71			KP38	12	65.71	
		KP40	8	65.71			C1	54	67.71			KP41	6	66.71	
		KP41	12	66.71			C3	16	67.72			C1	24	67.71	
		C1	36	67.71			C7	16	68.72			C3	6	67.72	
		C3	10	67.73			C9	6				C7	6	68.72	
		C7	10	68.72			C10	2	C9			1	68.72		
		C9	3				11	16	72			C10		2	72
		C10	2	11			16	72	66			182	11	16	
		11	16	72			71	4	71			4	73	66	482
66	750	73	M3	108	68.72	M3	108	68.72	71	4	73				
71	4	73	KP17	48	65.70	KP17	48	65.70	M3	48	68.72				
M3	72	68.72	KP39	12	66.71	KP39	12	66.71	KP15	12	66.70				
KP17	30	65.70	KP40	8	65.71	KP40	8	65.71	KP22	12	65.70				
KP39	12	66.71	KP41	28	66.71	KP41	28	66.71	KP38	18	65.71				
KP40	8	65.71	C1	60	67.71	C1	60	67.71	KP41	12	67.71				
KP41	16	66.71	C3	18	67.73	C3	18	67.73	C1	30	67.71				
C1	42	67.71	C7	18	68.72	C7	18	68.72	C3	8	67.72				
C3	12	67.72	C9	7		C9	7		68.72	C7	8	68.72			
C7	12	68.72	C10	2	11	16	72	C10	2	68.72					
C9	4		11	16	72	66	1326	11	16		72				
C10	2	72	66	1326	71	4	73	66	626	71	4	73			
11	16	72	M3	120	68.72	M3	120	68.72	71	4	73				
66	894	73	KP17	54	65.70	KP17	54	65.70	M3	60	68.72				
71	4	73	KP39	12	66.71	KP39	12	66.71	KP15	12	65.70				
M3	84	68.72	KP40	6	65.71	KP40	6	65.71	KP22	12	66.71				
KP17	36	65.70	KP41	32	66.71	KP41	32	66.71	KP38	24	65.71				
KP39	12	66.71	C1	66	67.71	C1	66	67.71	KP41	18	66.71				
KP40	8	65.71	C3	20	67.72	C3	20	67.72	C1	36	67.71				
KP41	20	66.71	C7	20	68.72	C7	20	68.72	C3	10	67.72				
C1	48	67.71	C9	8		C9	8		68.72	C7	10	68.72			
C3	14	67.72	C10	2	11	16	72	C9	3	68.72					
C7	14	68.72	66	1470	11	16	72	C10	2		68.72				
C9	5		11	16	72	66	1470	11	16	72					
C10	2	72	71	4	73	71	4	73	66	770	71	4	73		
11	16	72	M3	132	68.72	M3	132	68.72	71	4	73				
66	1038	73	KP15	12	66.70	KP15	12	66.70	M3	72	68.72				
71	4	73													
M3	96	68.72													
KP17	42	65.70													
KP39	12	66.71													

ТИ Ригели PMCT(30); PMCT(60); PMCT(18); PMCT(30).  
 Спецификация арматурных изделий на один блок.  
 1967

ИИС 29-3  
 Лист 48

## Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение карго-св и отг поз	Рабочие марки кар-касов, сетки отдельн стержни	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение карго-св и отг поз	Рабочие марки кар-касов, сетки отдельн стержни	Кол-во шт на блок	№ листа	
РМСВ-36)		КР15	12	65.70	РМСВ-48) (продольные)		66	1202	72	
		КР22	12	66.71			71	4	73	
		КР38	30	65.71			М3	108	68.72	
		КР41	24	66.71		РМСВ-54)		КР15	12	65.70
		С1	42	67.71				КР22	12	66.71
		С3	12	67.73				КР38	48	65.71
		С7	12	68.72				КР41	42	66.71
		С9	4					С1	60	67.71
		С10	2	72				С3	18	67.72
		Н	16					С7	18	68.72
	66	944	73		С9		7			
	71	4			С10		2			
	М3	84	68.72		11		16	72		
РМСВ-42)		КР15	12	65.70	РМСВ-60)		66	1346	73	
		КР22	12	66.71			71	4		
		КР38	36	65.71			М3	120	68.72	
		КР41	30	66.71		РМСВ-60)		КР15	12	65.70
		С1	48	67.71				КР22	12	66.71
		С3	14	67.72				КР38	54	65.71
		С7	14	68.72				КР41	48	66.71
		С9	5					С1	66	67.71
		С10	2	72				С3	20	67.72
		11	16					С7	20	68.72
	66	1058	73		С9		8			
	71	4			С10		2			
	М3	96	68.72		11		16	72		
РМСВ-48)		КР15	12	65.71		66	1490	73		
		КР22	12	66.71		71	4			
		КР38	42	65.71		М3	132	68.72		
		КР41	36	66.71						
		С1	54	67.71						
		С3	16	67.72						
		С7	16	68.72						
		С9	6							
		С10	2	72						
		11	16							

Гл. инж. по Нач. отд. Рук. группы Инженер Проверил

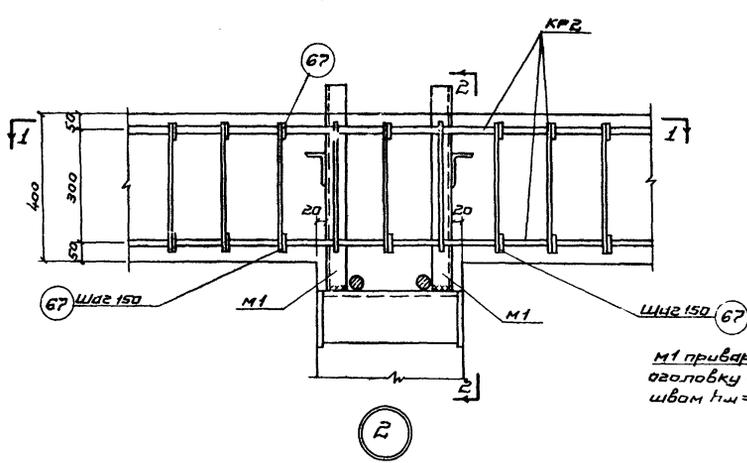
Глн. Вильвершильдт Ябрамович Каралева Кравица

ГПИ-7

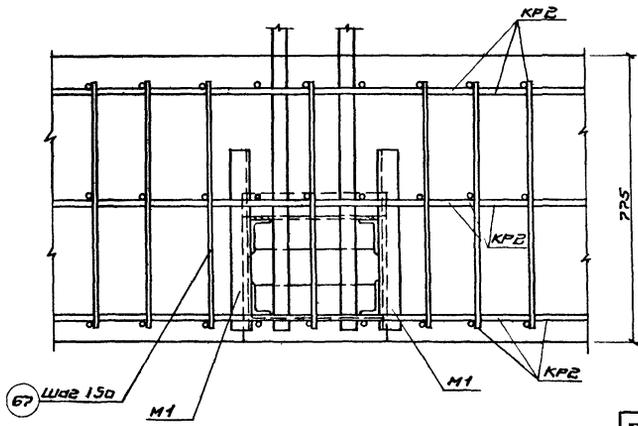


Исполн.	М.И. Р.	Инженер
Проверил	Л.И. П.	Инженер
Утвердил	В.И. С.	Инженер
Специалист	А.В. Б.	Инженер
Монтажник	М.В. М.	Инженер
Крановод	К.В. К.	Инженер

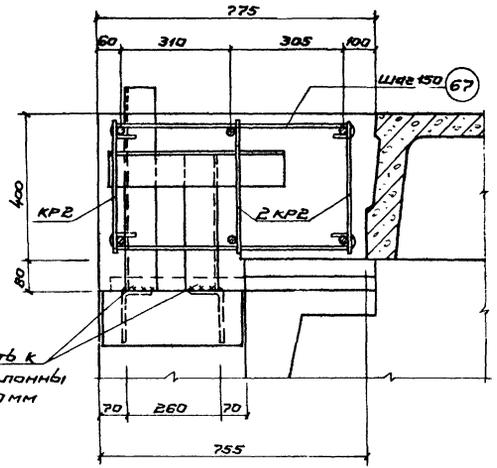
ГПИ-7



М1 приварить к оголовку колонны швом  $t_w = 10$  мм



1 - 1  
(поперечные ригели и плиты условно не показаны)



2 - 2

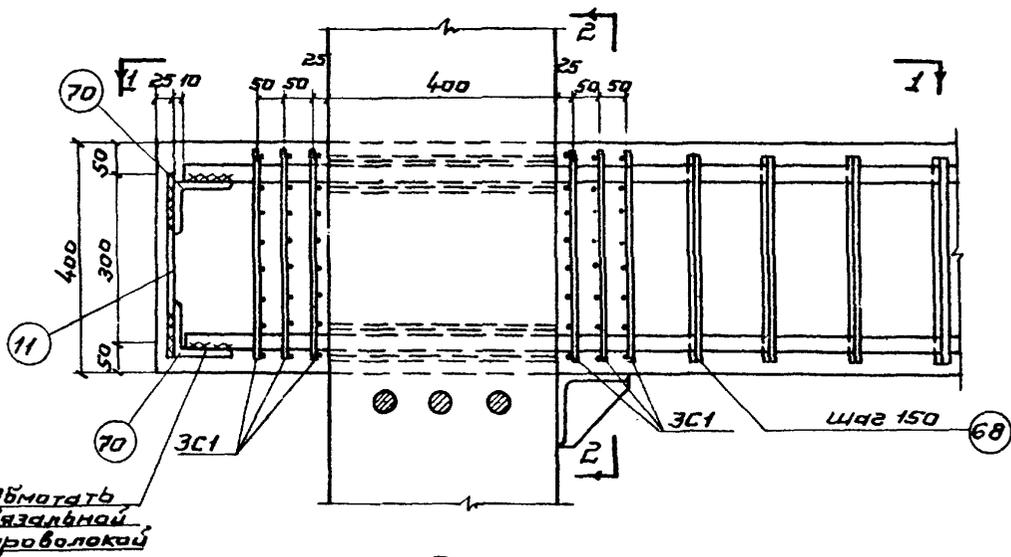
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция ригеля дана на листе 1.
2. Деталь М1 приваривается к оголовку колонны электродами типа Э42,  $t_w = 10$  мм до бетонирования ригеля.
3. Бетонирование производить после приварки деталей для крепления параллельных панелей (см. Т.Д.МС 25-2 деталь 4).
4. Деталь М1 приварить до установки опалубки.

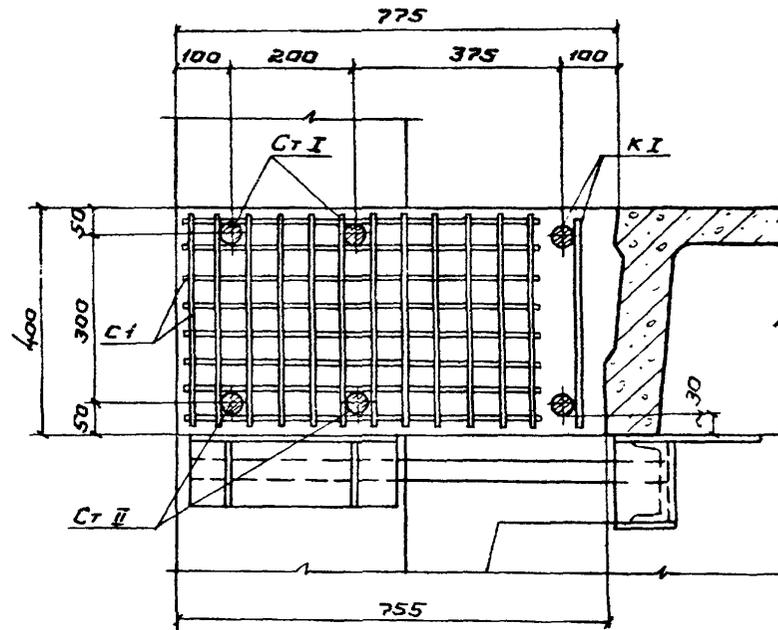
ТК  
1967

Ригель РМК1.  
Деталь 2

Лист 51  
Лист 51



Обмотать  
вязальной  
проволокой



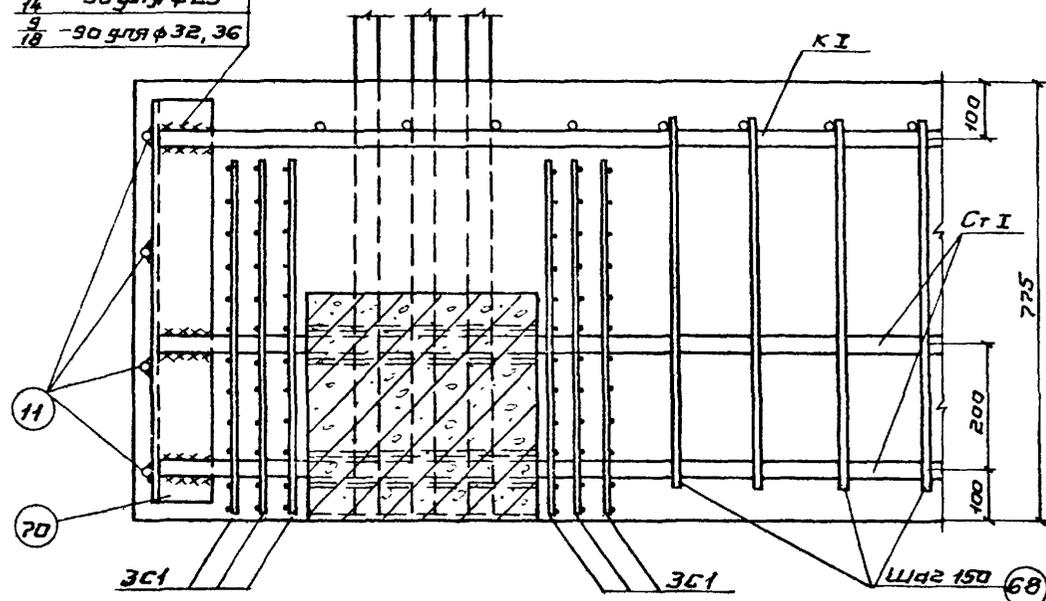
2-2

Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 3.
2. Каркасы К I и стержни Ст I и Ст II приварить к уголкам поз. 70 электродами типа Э50А.

3

- 5 - 90 для  $\phi 12$
- 10 - 90 для  $\phi 20, 22$
- 6 - 90 для  $\phi 25$
- 7 - 90 для  $\phi 25$
- 8 - 90 для  $\phi 32, 36$



1-1

(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

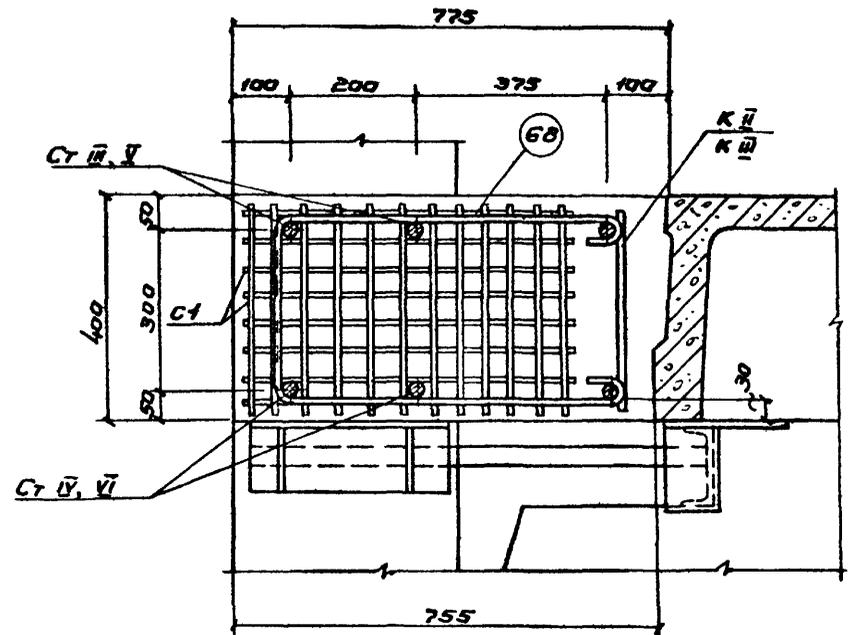
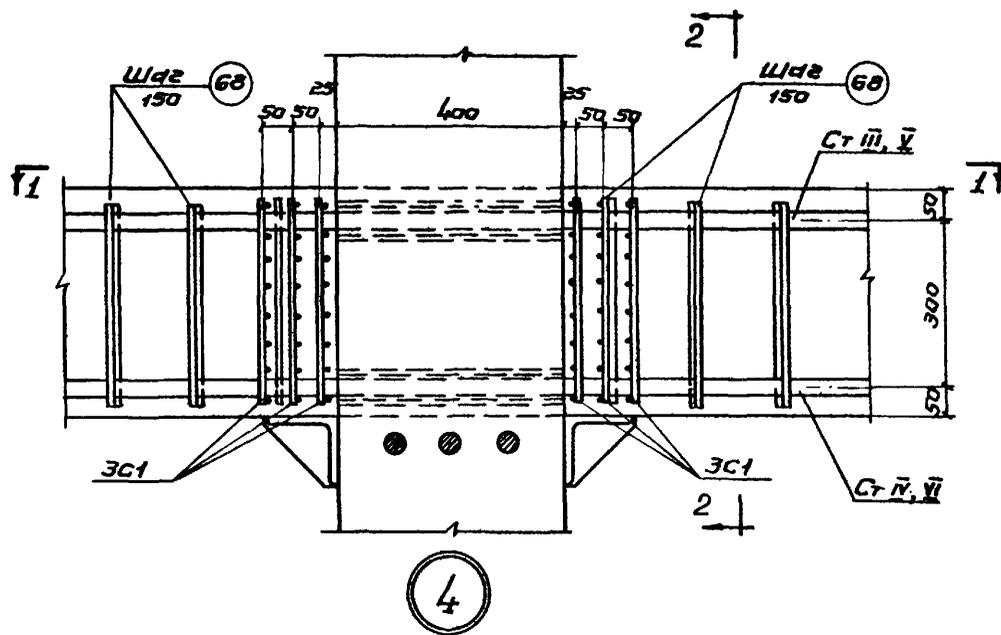
Г.И.И.	Г.И.И.
З.И.И.	З.И.И.
В.И.И.	В.И.И.
К.И.И.	К.И.И.
Л.И.И.	Л.И.И.
П.И.И.	П.И.И.
С.И.И.	С.И.И.
Т.И.И.	Т.И.И.
У.И.И.	У.И.И.
Ф.И.И.	Ф.И.И.
Х.И.И.	Х.И.И.
Ц.И.И.	Ц.И.И.
Ч.И.И.	Ч.И.И.
Ш.И.И.	Ш.И.И.
Щ.И.И.	Щ.И.И.
Ъ.И.И.	Ъ.И.И.
Ы.И.И.	Ы.И.И.
Э.И.И.	Э.И.И.
Ю.И.И.	Ю.И.И.
Я.И.И.	Я.И.И.

ГПИ-7

ТК  
1967

Ригели РМК 2 ÷ РМК 7.  
деталь 3

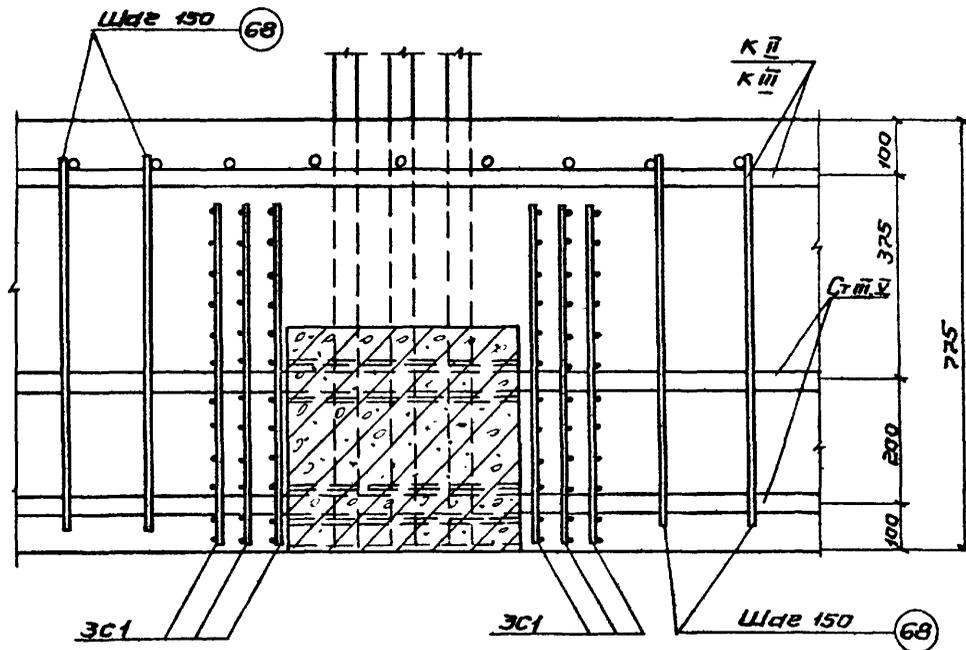
ИИС 29-3  
Лист 52



2-2

Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листах 3, 4.
2. Стержни поз. 68 применяются только для РМК 2 ÷ РМК 7.



1-1

(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

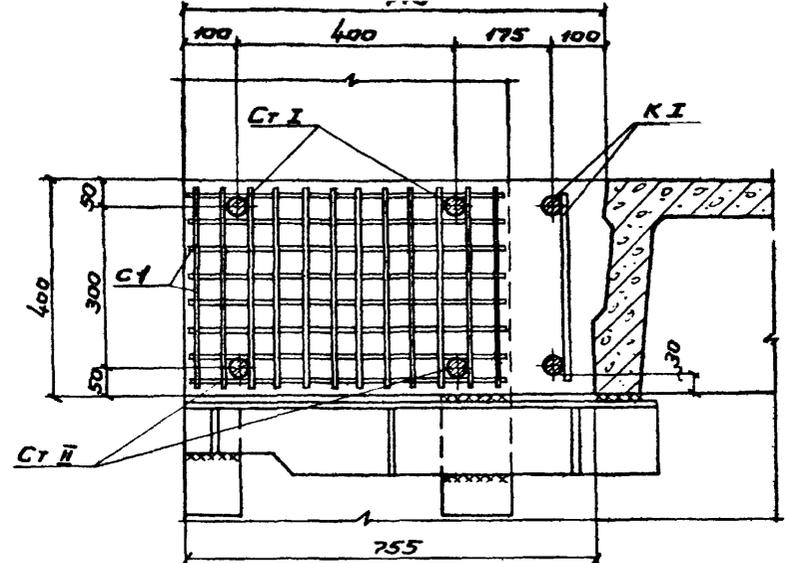
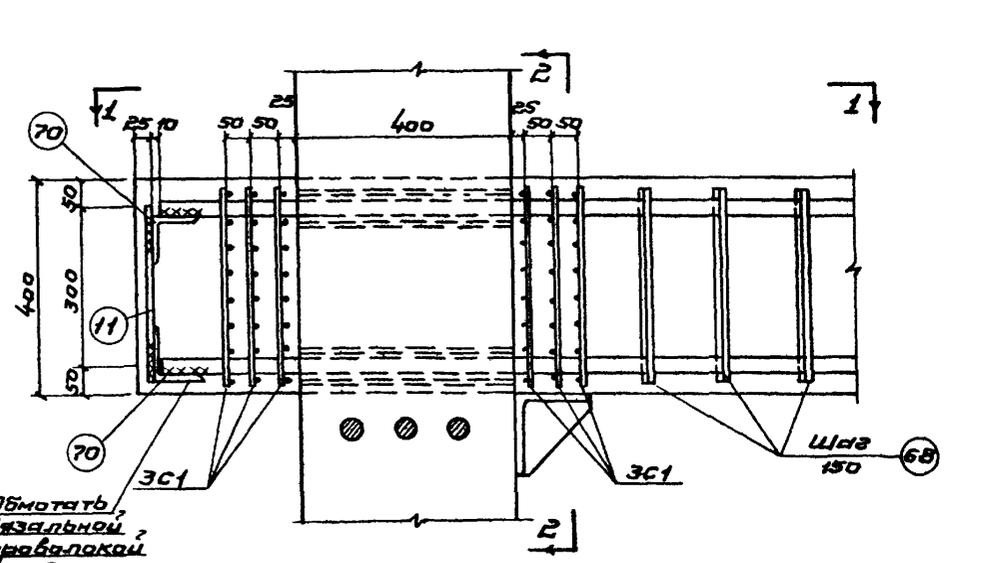
Рук. эскизы  
Инженер  
Техник

Абрамов  
В. А. Н.  
Виллумен

ГПИ-7

ТК 1567	Ригели РМК 2 ÷ РМК 9. Деталь 4	ШИС 29-3	
		Лист	53

<b>ГПИ-7</b>	Г.И.М. пр-ва	Г.И.М.
	Нач. отдела	М.М.
	Рук. группы	С.В.
	Инженер	В.В.
	Проверил	Л.В.
	Кравцова	
	Ван	
	Абрамов	
	Зубов	
	Г.И.М.	



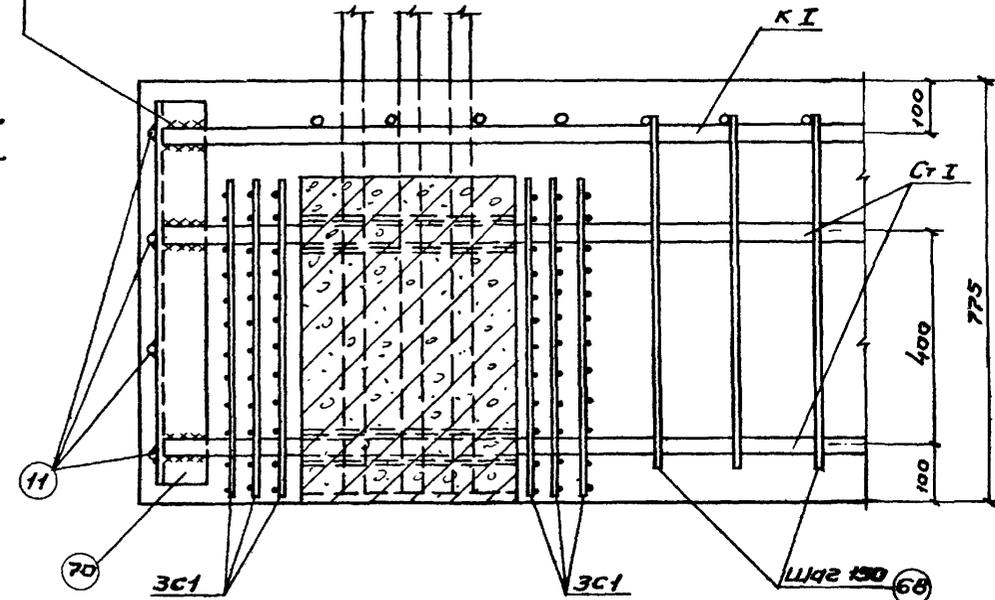
Обмотать  
вжелезной  
проводами

9  
18 - 90 для  $\phi 32, 36$

7  
14 - 90 для  $\phi 25$

6  
12 - 90 для  $\phi 20, 22$

5



1-1  
(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

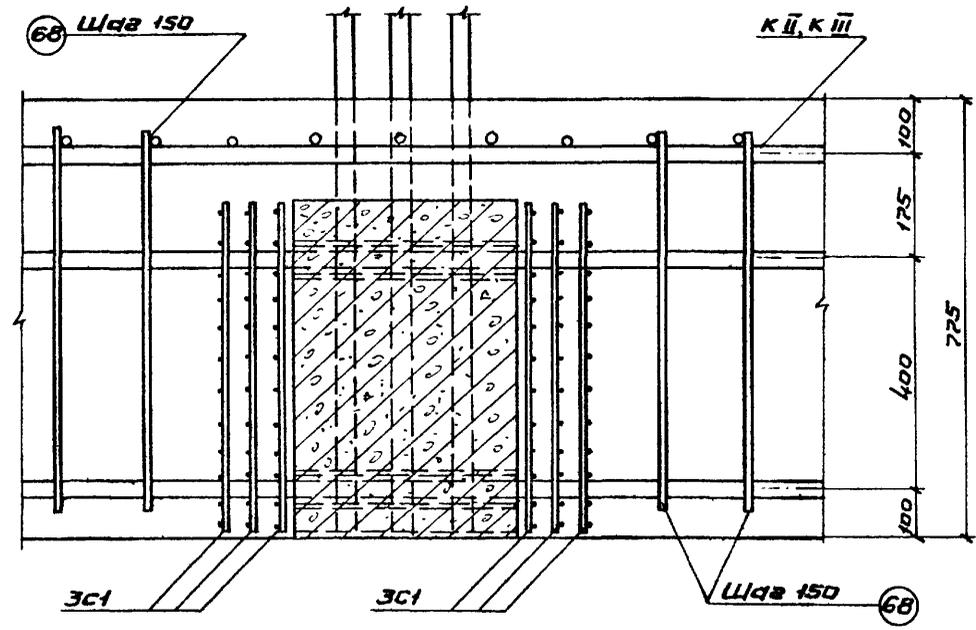
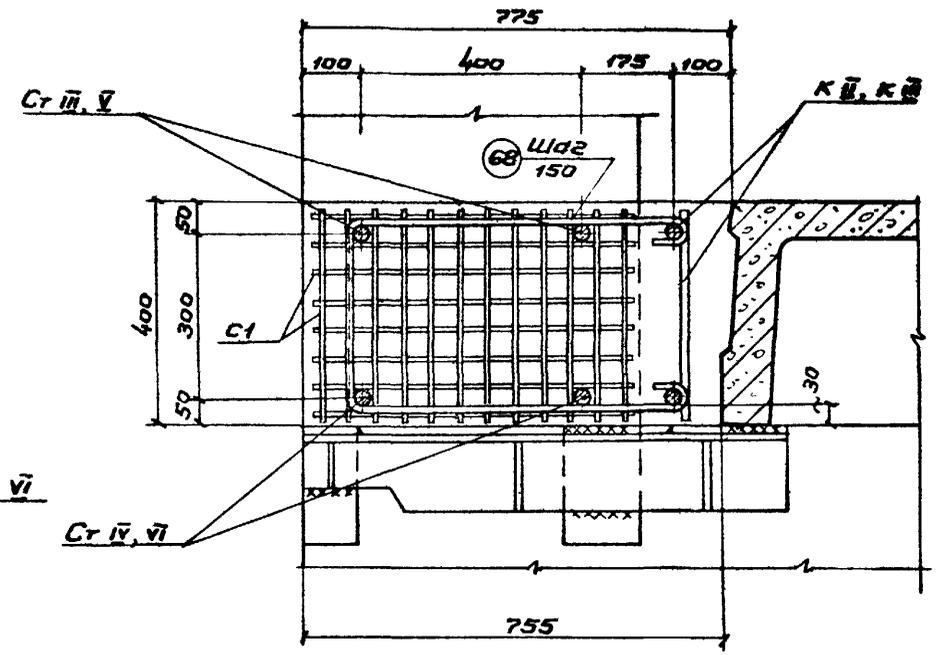
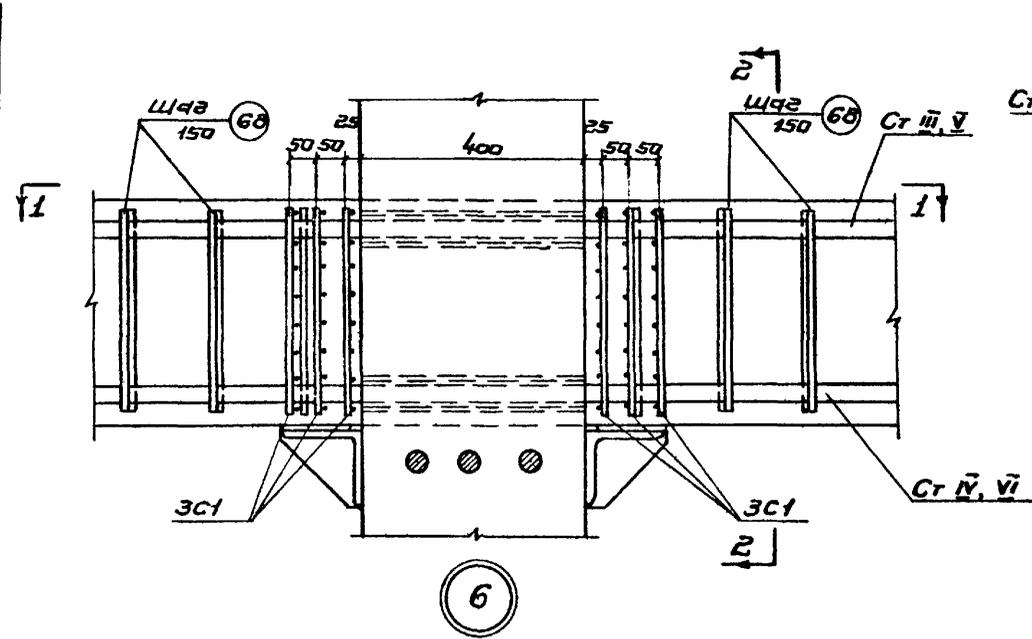
Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 3.
2. Каркасы К I приварить к уголкам поз. 70 электродами типа Э50А.

<b>ТК</b> 1967	Ригели РМКЗ ÷ РМК7. деталь 5	ЛИС 29-3
		Лист 54
		10190 60

Имя отчество	Иванов
Рук. проекта	Зильберштейн
Линейный инженер	Абрамович
Техник	В. С. Н.
	Владимир

ГПИ-7



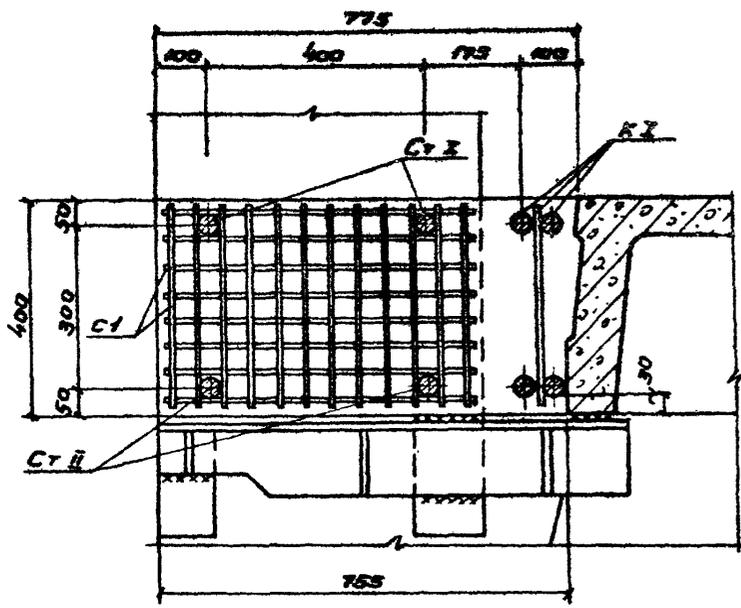
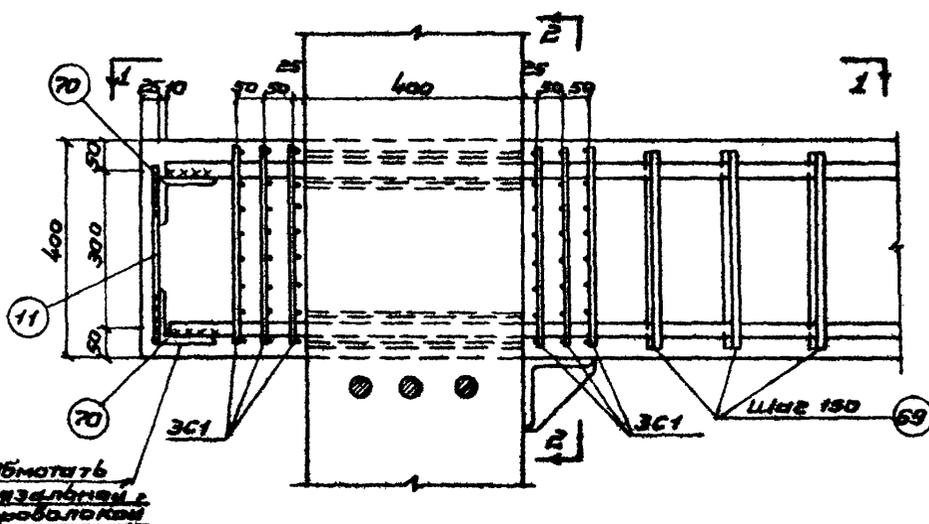
Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 3.
2. Стержни поз. 68 применяются только для РМК 3 ÷ РМК 7.

1-1  
(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

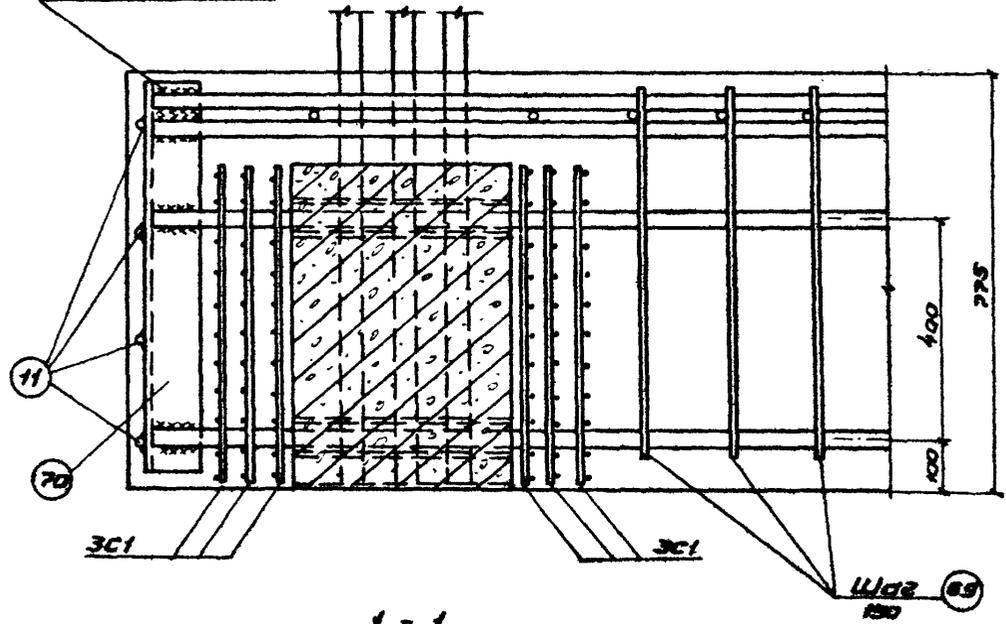
ТК 1967	Ригели РМК 3 ÷ РМК 7, РМК 8А, РМК 9А. Деталь 6	УЛС 29-3	
		Лист	55

ГПИ-7	Г. И. Н.	Зубов	Кривоша
	Иванов	Сидоров	Петров
	Сидоров	Петров	Иванов
	Петров	Иванов	Сидоров
	Иванов	Сидоров	Петров



7

8/16 - 80 для  $\phi 36$   
8/16 - 80 для  $\phi 32$



1-1  
(поперечные размеры и плиты условно не показаны)

2-2

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция ригелей дана на листе 3.
2. Каркасы К I и стержни Ст I и Ст II приварить к уголкам поз. 70 электродами типа ЭСД.

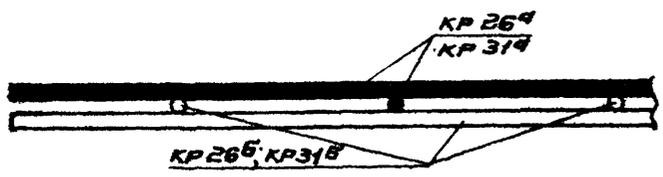
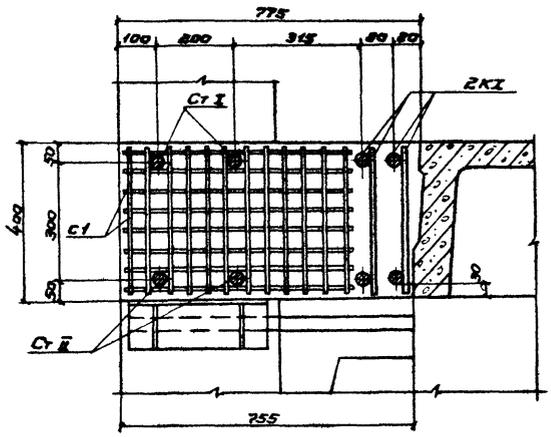
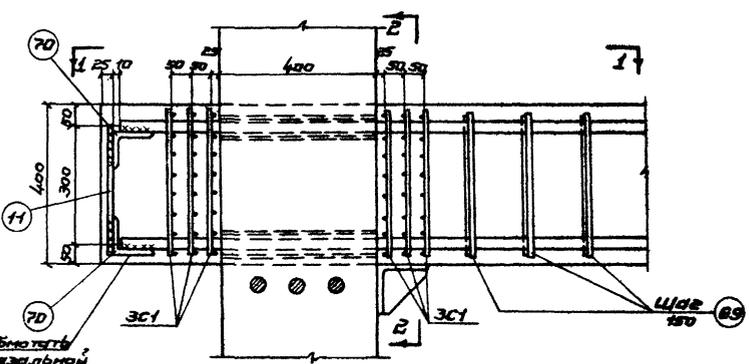
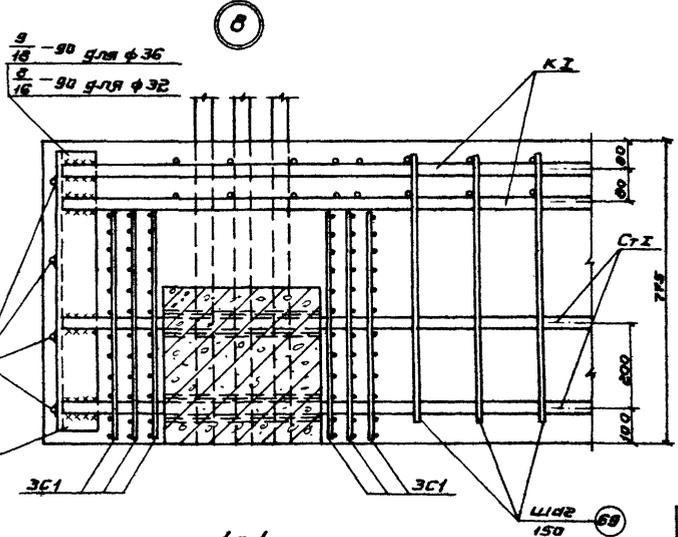


Схема установки каркасов К I

ТК 1967	Ригели РМК 9А и РМК 9Б. Деталь 7	ИИРС 29-3
		Лист 56



Г. И. И.	Зинченко	Кравцова
Инж. Зинченко	Инж. Кравцова	



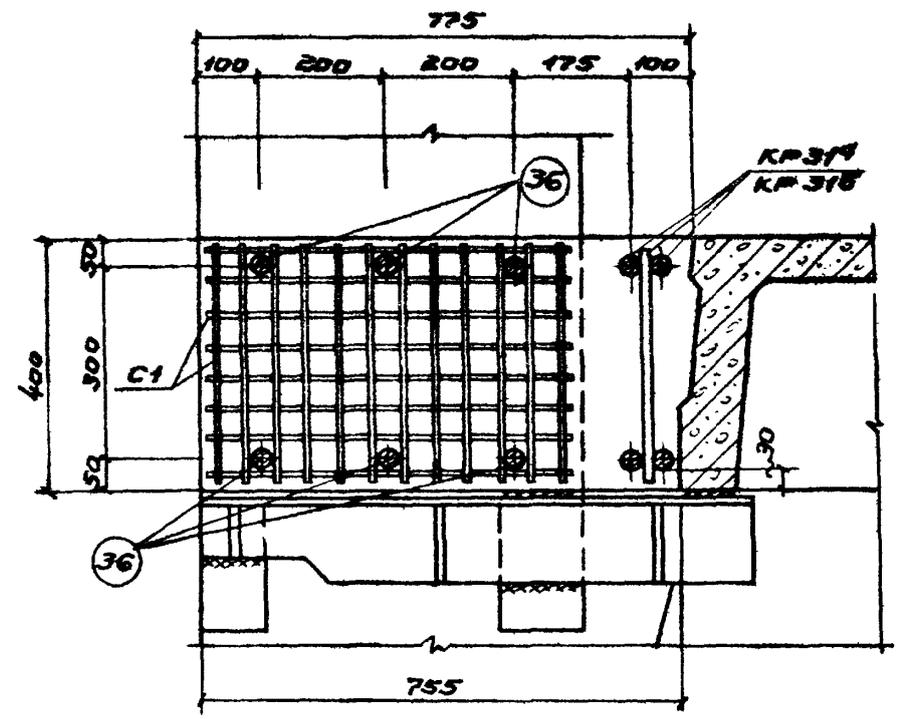
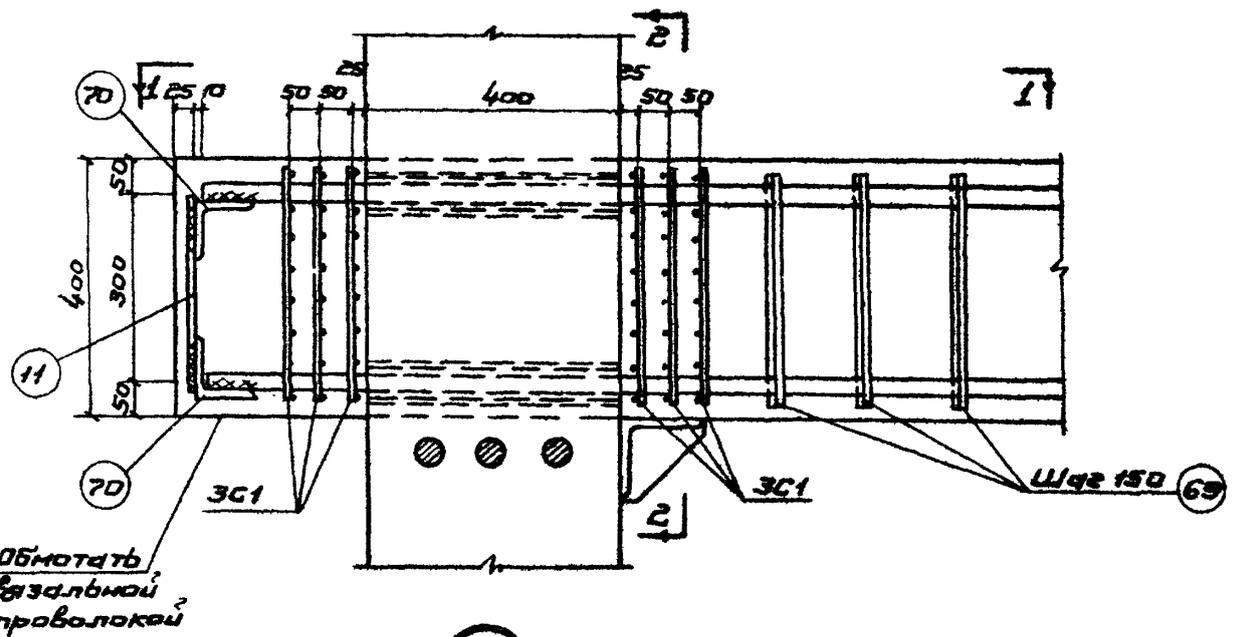
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция ригелей дана на листе 4.
2. Каркасы К I и стержни Ст I и Ст II приварить к уголкам поз. 70 электродами типа Э309.

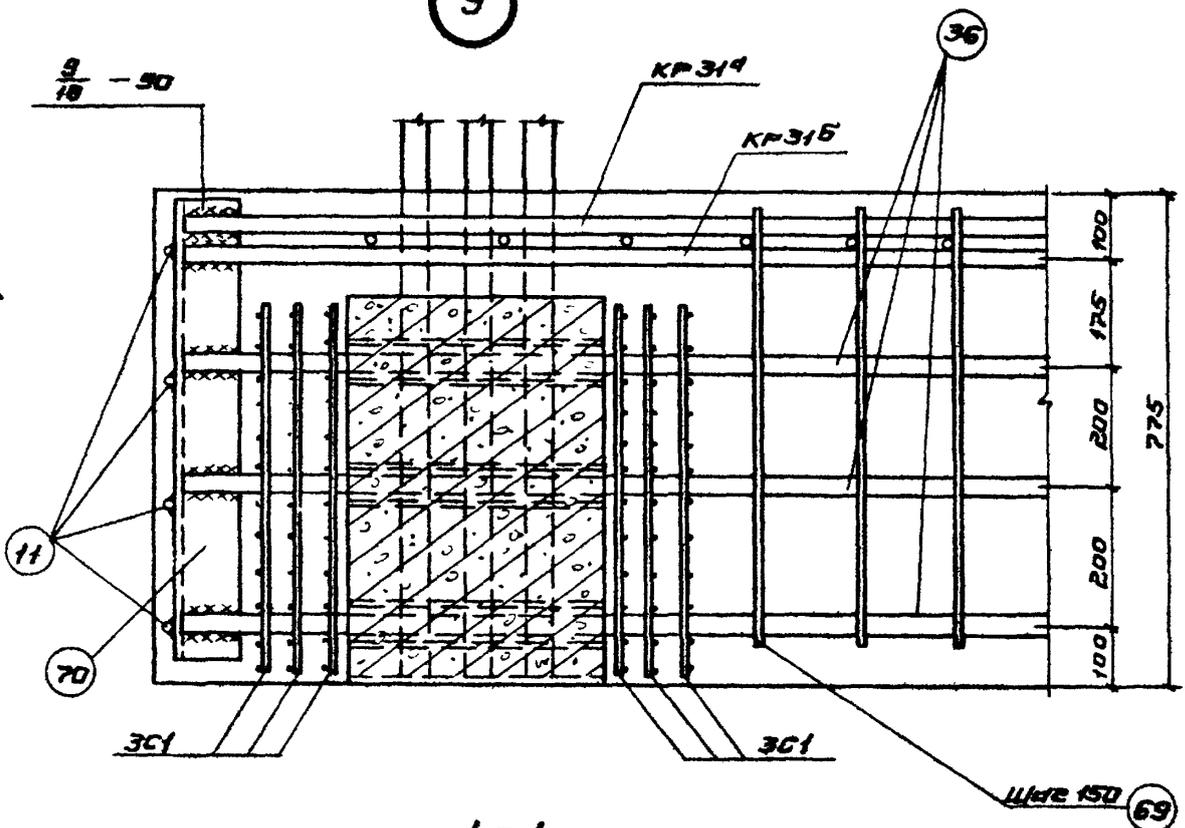
ГПИ-7

1-1 (использованы ригели и плиты условно на показаны)

ТК 1862	Ригели РМК 8 и РМК 9.	ИИЭС-3
	Деталь 8	Лист 57



9



1-1  
(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе Б.
2. Каркасы КР 27 и стержни поз. 36 приварить к уголкам поз. 70 электродами типа 350 А.

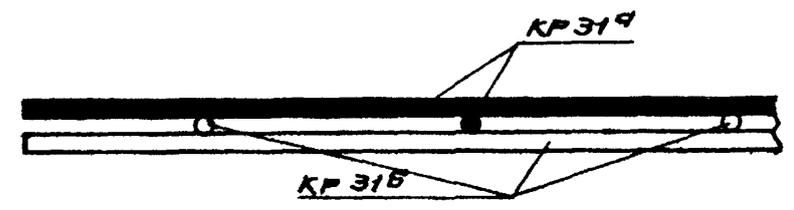


Схема установки каркасов КР 31А и КР 31Б

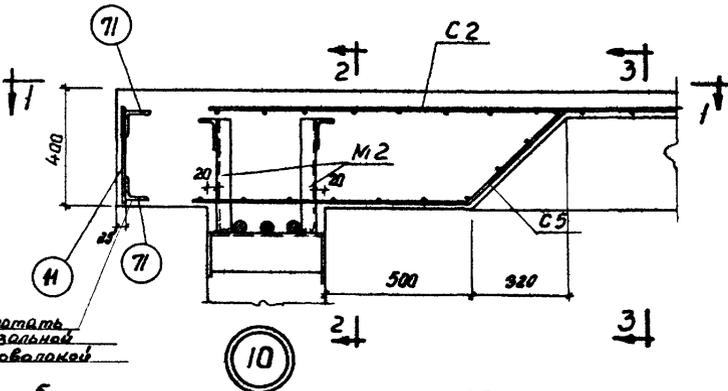
Г. Ч. Н.  
Зинбарышвили  
Ферманович  
Королева  
Крыжцова  
Г. И. М. пр-ва  
Нач. отдела  
Рук. группой  
Инженер  
Проверил

ГПИ-7

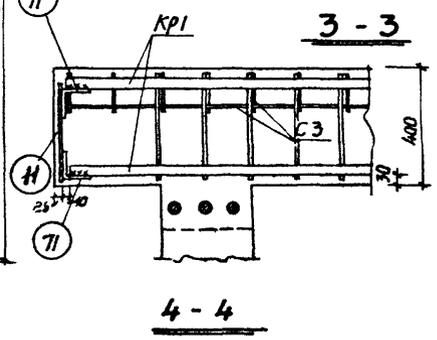
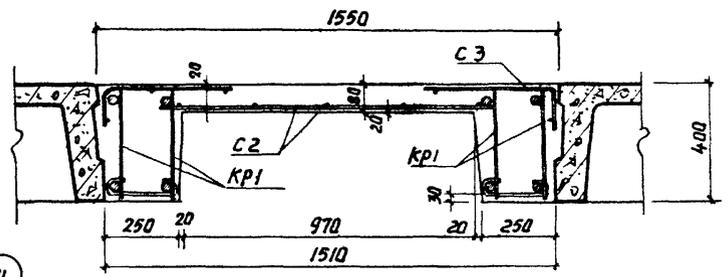
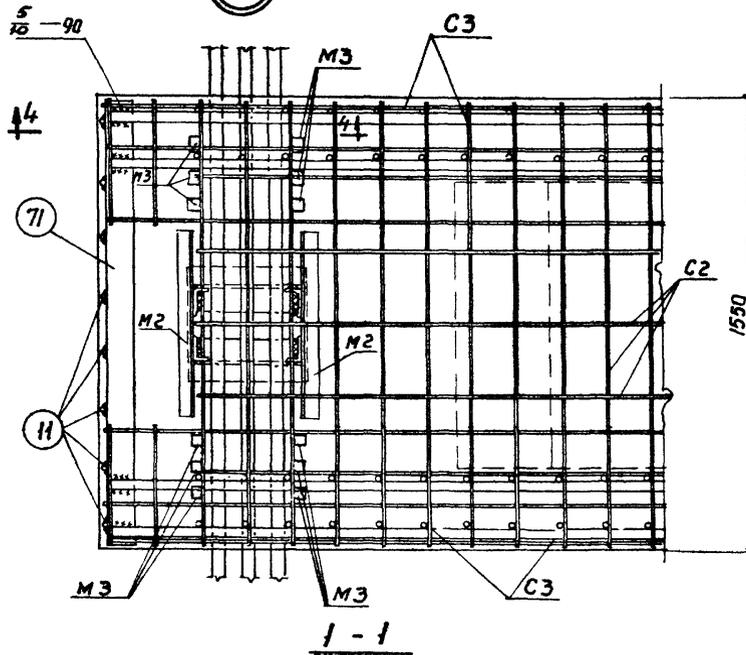
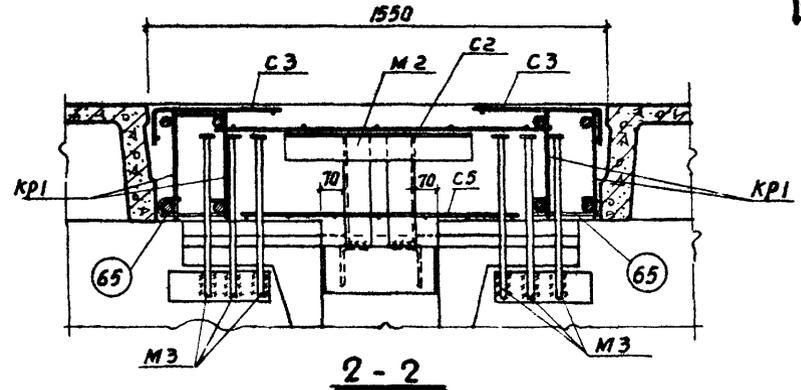
ТК  
1967

Ригель РМК 10.  
Деталь 9

ИЛС 29-3  
Лист 58  
10190 64



обмотать  
базальтовой  
пробойкой



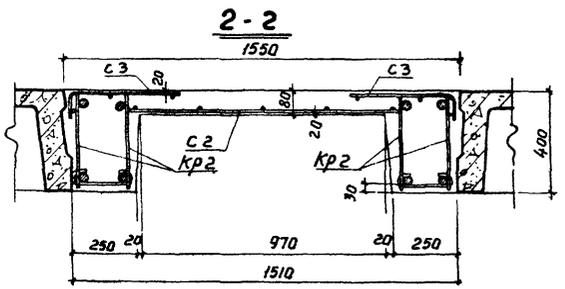
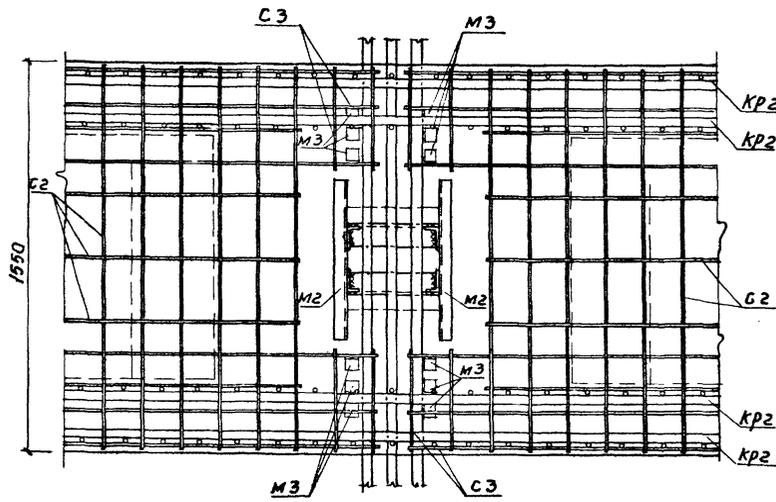
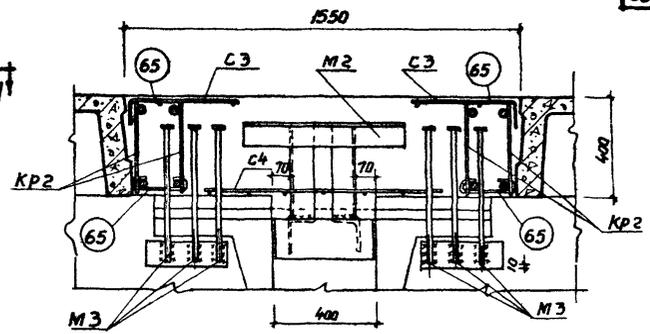
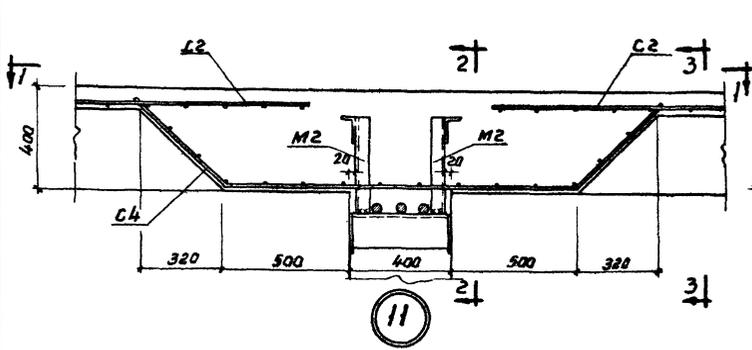
- ПРИМЕЧАНИЯ.**
1. Конструкция ригеля дана на листе 29.
  2. Каркасы КР1 привариваются к цолкам поз. 71 электродами типа 350 А.
  3. Деталь М2 приваривается к оголовку колонны электродами типа 342, h ш = 10 мм, после установки сетки С5 до бетонирования ригеля.
  4. Деталь М3 приваривается к складной детали поперечного ригеля - электродами типа 350 А швом 5-90 до бетонирования.

(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

Ген. Дир.	Ген. Дир.
Зам. Глав. инж.	Зам. Глав. инж.
Инж. А.И. Сидоров	Инж. А.И. Сидоров
Инж. В.А. Сидоров	Инж. В.А. Сидоров
Инж. С.В. Сидоров	Инж. С.В. Сидоров
Инж. Д.В. Сидоров	Инж. Д.В. Сидоров
Инж. Е.В. Сидоров	Инж. Е.В. Сидоров
Инж. З.В. Сидоров	Инж. З.В. Сидоров
Инж. И.В. Сидоров	Инж. И.В. Сидоров
Инж. К.В. Сидоров	Инж. К.В. Сидоров
Инж. Л.В. Сидоров	Инж. Л.В. Сидоров
Инж. М.В. Сидоров	Инж. М.В. Сидоров
Инж. Н.В. Сидоров	Инж. Н.В. Сидоров
Инж. О.В. Сидоров	Инж. О.В. Сидоров
Инж. П.В. Сидоров	Инж. П.В. Сидоров
Инж. Р.В. Сидоров	Инж. Р.В. Сидоров
Инж. С.В. Сидоров	Инж. С.В. Сидоров
Инж. Т.В. Сидоров	Инж. Т.В. Сидоров
Инж. У.В. Сидоров	Инж. У.В. Сидоров
Инж. Ф.В. Сидоров	Инж. Ф.В. Сидоров
Инж. Х.В. Сидоров	Инж. Х.В. Сидоров
Инж. Ц.В. Сидоров	Инж. Ц.В. Сидоров
Инж. Ч.В. Сидоров	Инж. Ч.В. Сидоров
Инж. Ш.В. Сидоров	Инж. Ш.В. Сидоров
Инж. Щ.В. Сидоров	Инж. Щ.В. Сидоров
Инж. Ъ.В. Сидоров	Инж. Ъ.В. Сидоров
Инж. Ы.В. Сидоров	Инж. Ы.В. Сидоров
Инж. Ь.В. Сидоров	Инж. Ь.В. Сидоров
Инж. Э.В. Сидоров	Инж. Э.В. Сидоров
Инж. Ю.В. Сидоров	Инж. Ю.В. Сидоров
Инж. Я.В. Сидоров	Инж. Я.В. Сидоров

ГПИ-7

ТК 1967	Ригель РМС1. Деталь 10	ИИС29-3
		лист 59



**Примечания.**

1. Конструкция ригеля дана на листе 29.
2. Деталь М2 приваривается к оголовку колонны, электродами типа Э42 h=10мм, после установки сетки С4 до бетонирования.
3. Деталь М3 приваривается к закладной детали поперечного ригеля электродами типа Э35 А швом 10 - 90 до бетонирования ригеля.

1-1  
(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

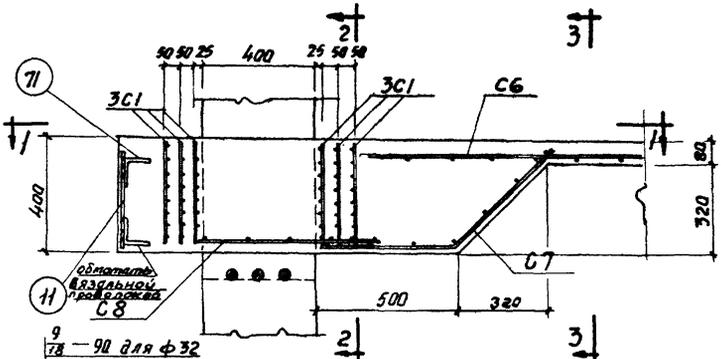
Г.И.И.	Г.И.И.
Нач. отдела	Зам. начальника
Рук. бригады	А.А.А.
и в. инженера	М.М.М.
Проведен	К.К.К.

ГПИ-7

ТК  
1967

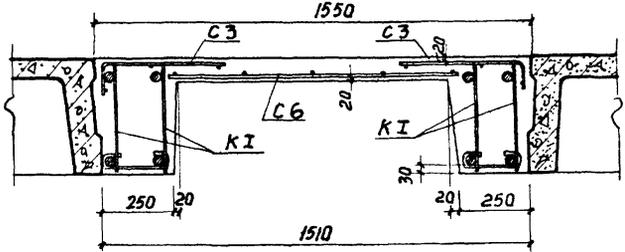
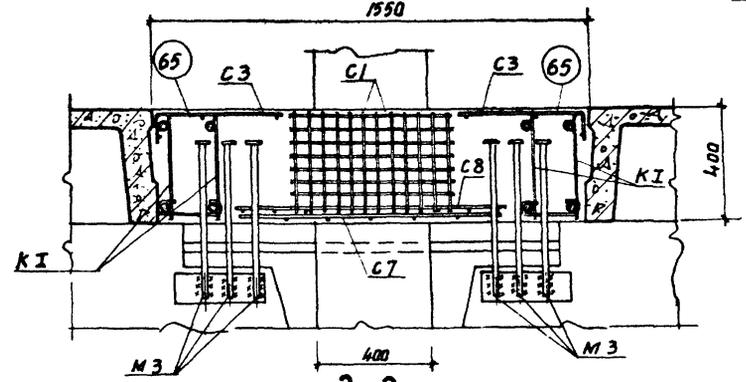
Ригель РС1  
Деталь 11

ИС29-3  
Лист 60



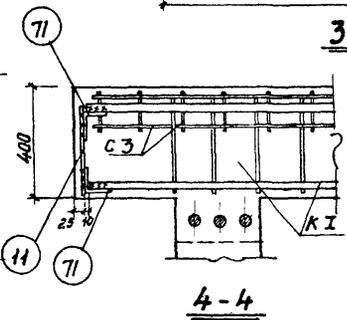
- 9 — 90 для ф 32
- 7 — 90 для ф 25.28
- 6 — 90 для ф 20.22
- 5 — 90 для ф 16

12

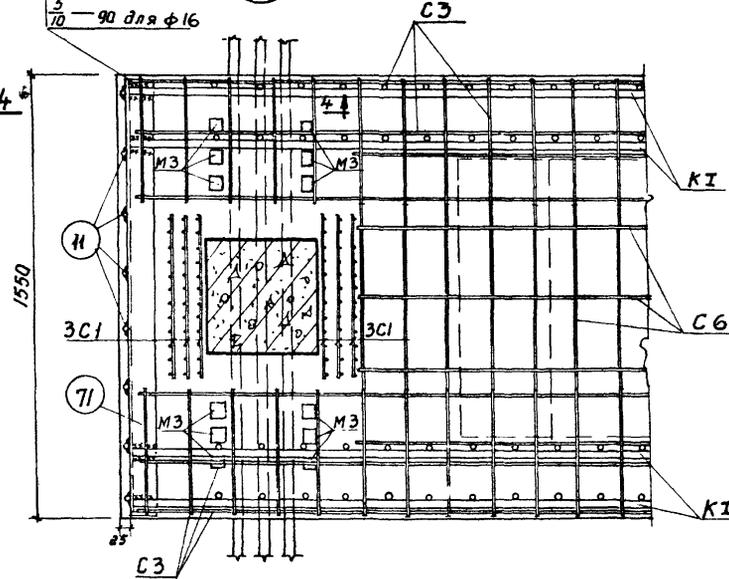


**3-3** ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция ригелей дана на листе 31.
2. Каркасы KI привариваются к уголкам паз. 71 электродами типа 350 А.
3. Закладная деталь МЗ приваривается к закладной детали поперечного ригеля электродами типа 350 А швом  $\frac{\pi}{2}$  - 90 до бетонирования ригеля.



**4-4**



**1-1**

(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

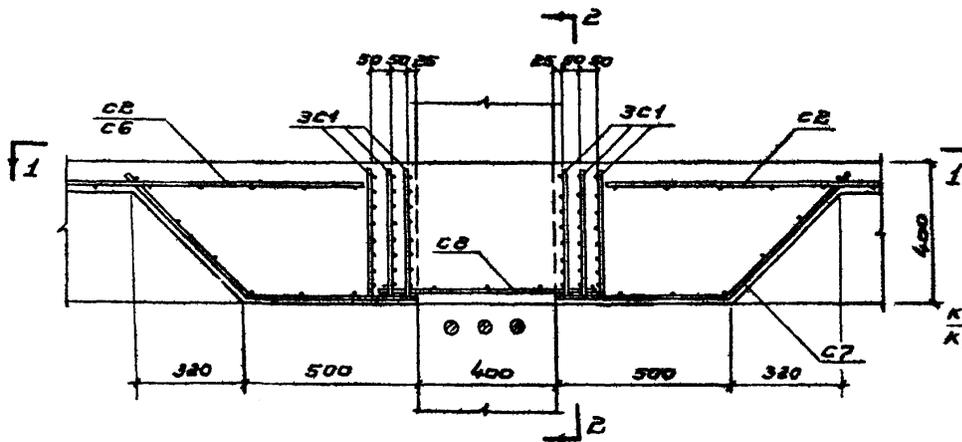
Ген. проект. Зингерман  
Нач. отдела Л. П. Л. Л.  
Рук. бригады Л. П. Л. Л.  
И. о. инженера Зингерман  
проектировщик Л. П. Л. Л.  
Кравцова

ГПИ-7

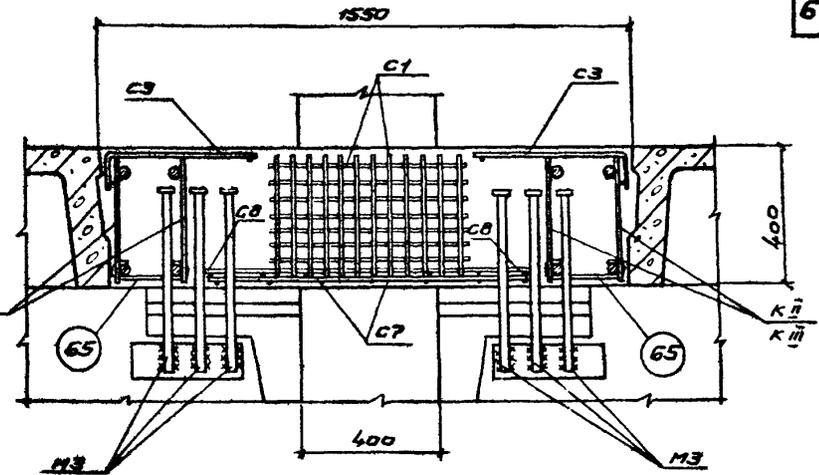
ТК  
1967

Ригели РС2 ÷ РС6.  
Деталь 12.

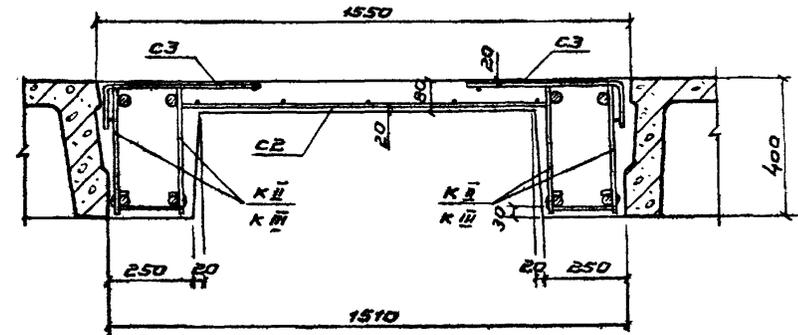
ИНЗ 29-3  
лист 61



13

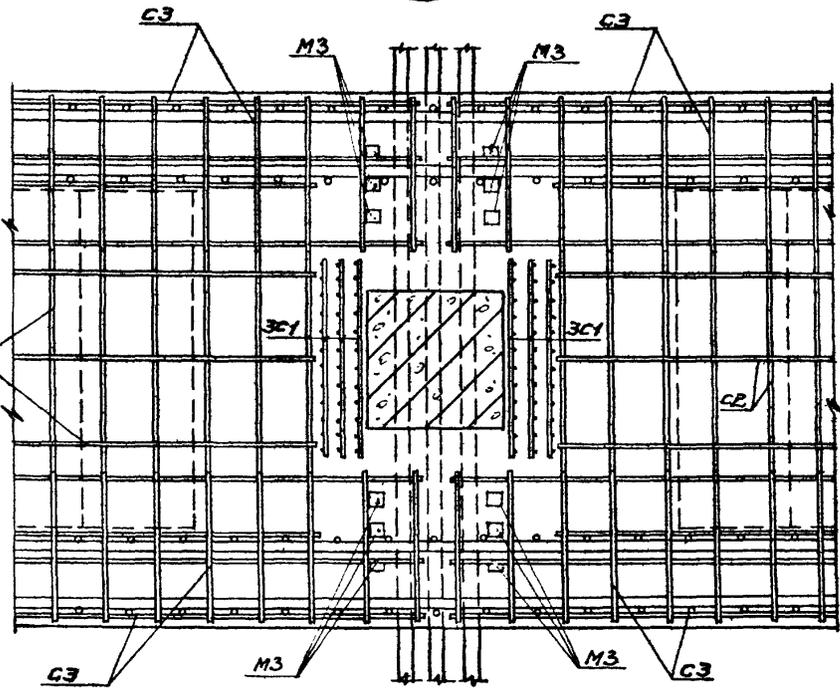


2-2



3-3

ГЛИ	Зильбермангт
М.ч. отдела	Абрамович
Рук. группы	Матюшина
И.о. инженера	Зильман
Проверил	Кравцова



1-1

(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 31.
2. Закладная деталь МЗ приваривается к закладной детали поперечного ригеля электродами типа Э50 швом  $\frac{5}{10}$ -90 до бетонирования ригеля

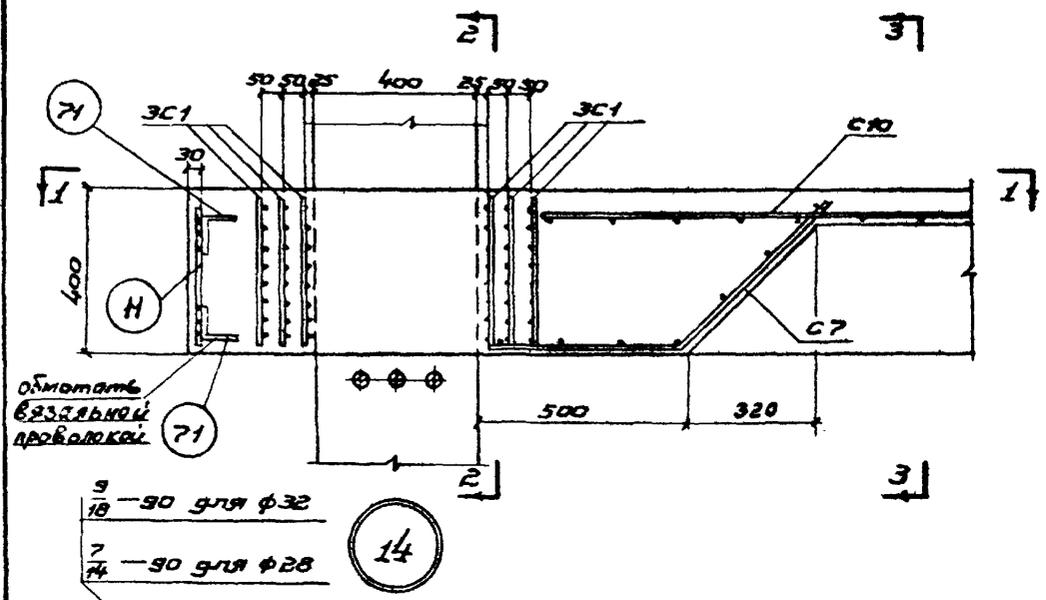
ГПИ-7

ТК  
1967

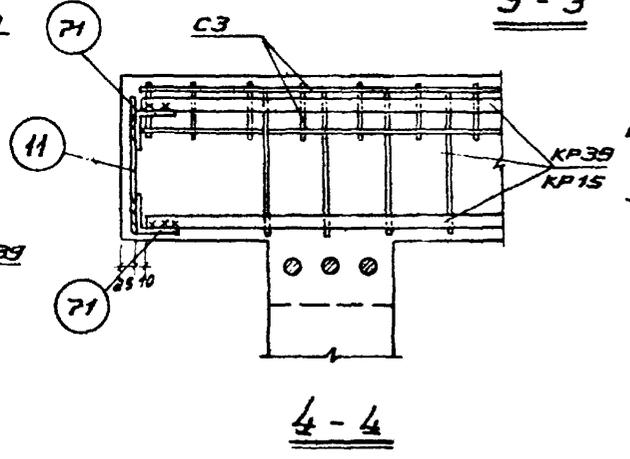
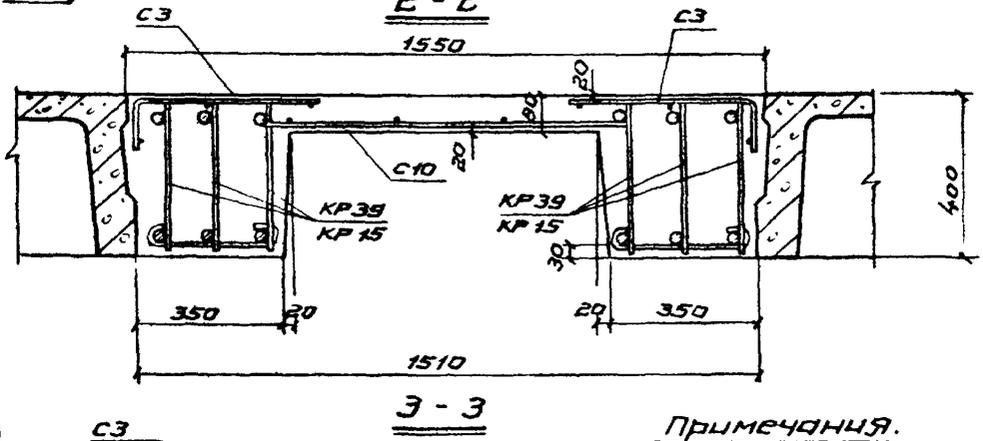
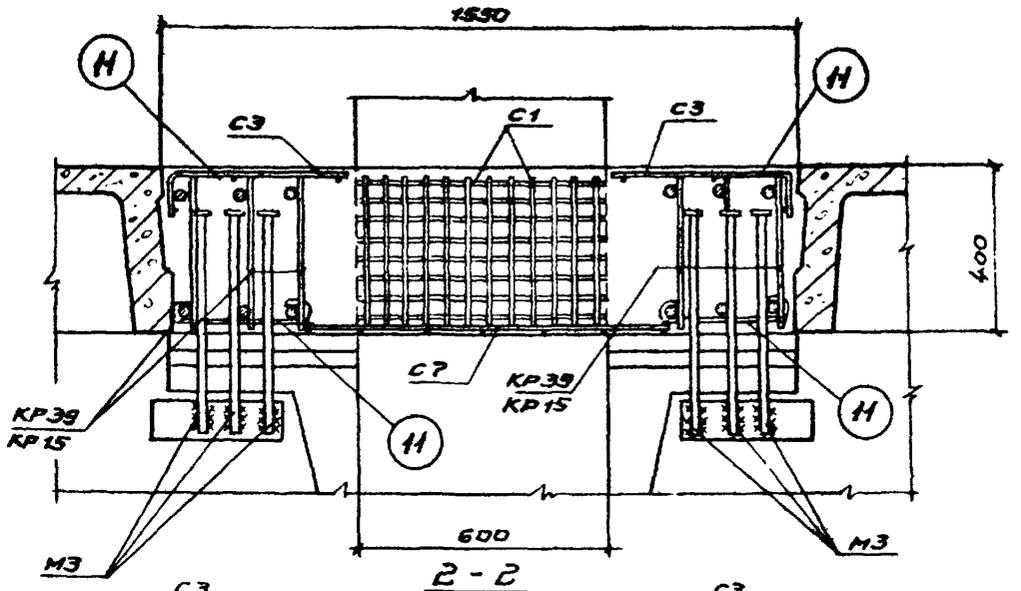
Ригели РС6 ÷ РС6.  
Деталь 13

ИКС29-2

Лист 62



9  
10 - 90 для ф32  
7  
74 - 90 для ф28



Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листах 33, 35.
2. Каркасы привариваются к уголкам поз. 71 электродами типа Э50А.
3. Закладная деталь МЗ приваривается к закладной детали поперечного ригеля электродами Э50А швом  $\frac{5}{10}$ -90 на бетонировании ригеля.

Г.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
Мач отдела	Фук Бригады	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.

ГПИ-7

1-1

(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

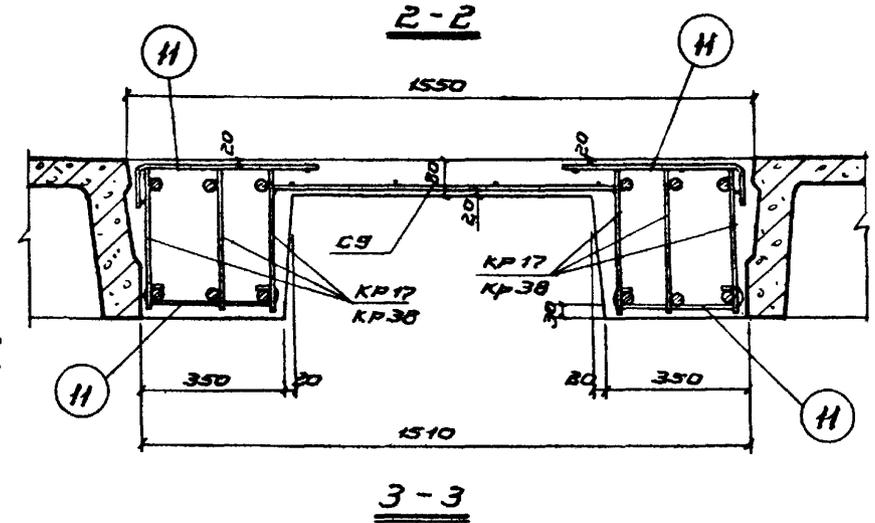
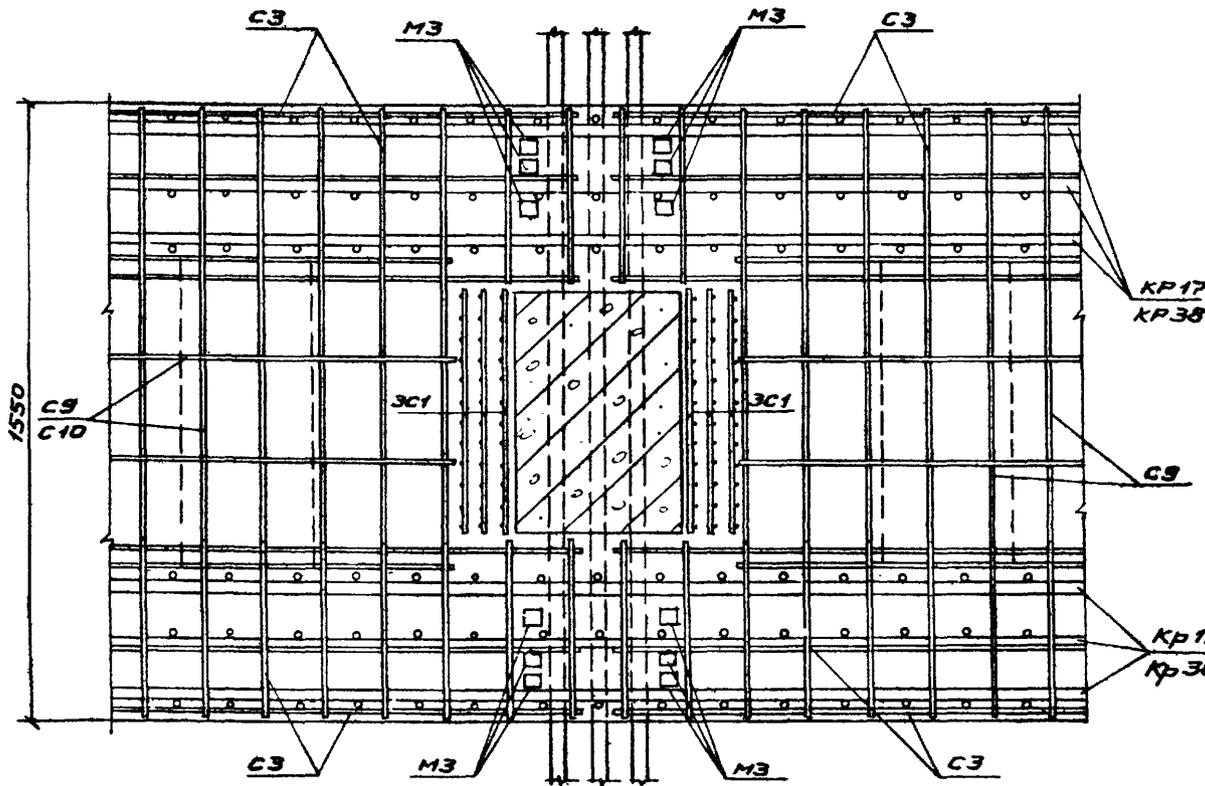
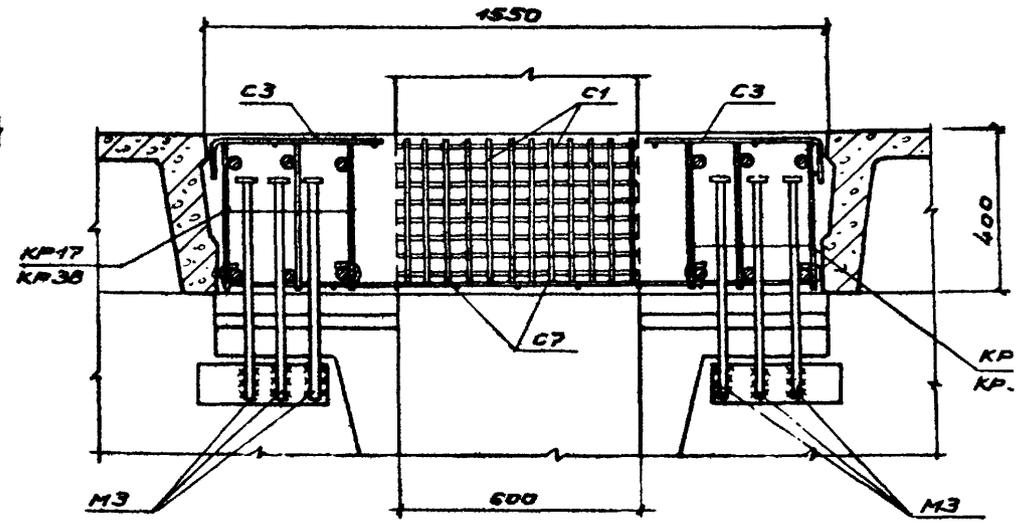
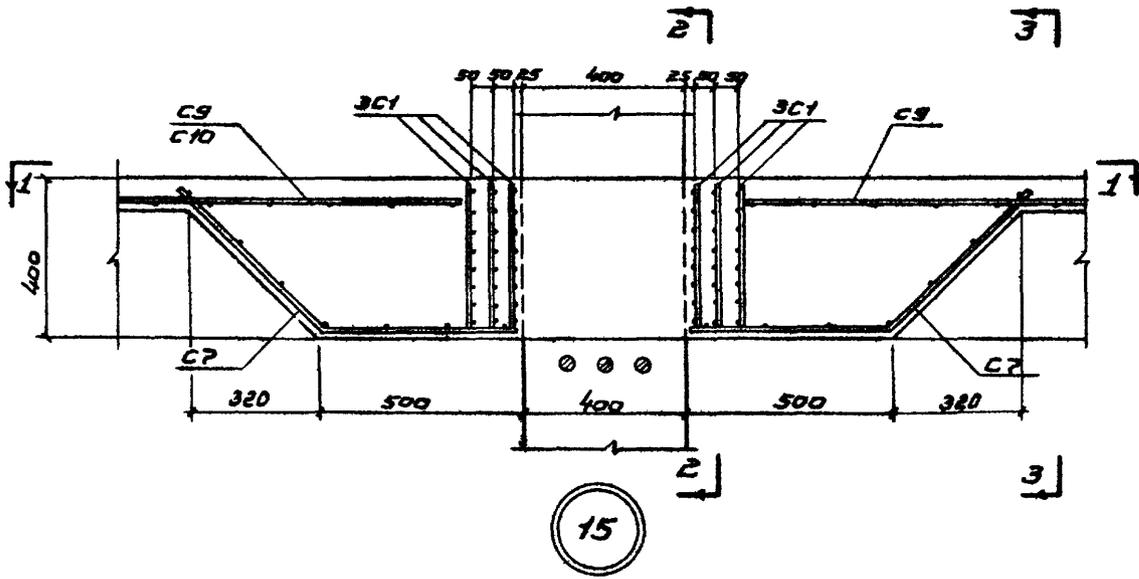
ТК  
1967

Ригель РМС7, РМС В.  
Деталь 14

ИС29-3  
Лист 63

Г.И.И.	Зильбермангт
Нач. отдела	РБрагатович
Рук. бригады	Матюшина
Ш.о. инженер	Кривоша
Проверил	

ГПИ-7



Примечания.

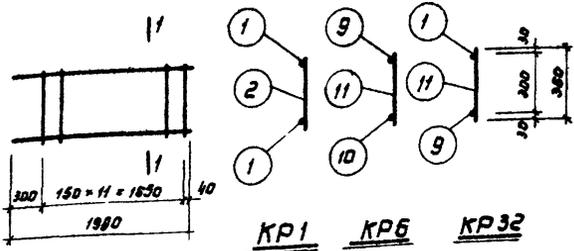
1. Конструкция ригелей дана на листах 33, 35.
2. Закладная деталь МЗ приваривается к закладной детали поперечного ригеля электродами типа Э42 швом  $\frac{5}{10}$  - 90 до бетонирования ригеля.

1-1  
(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

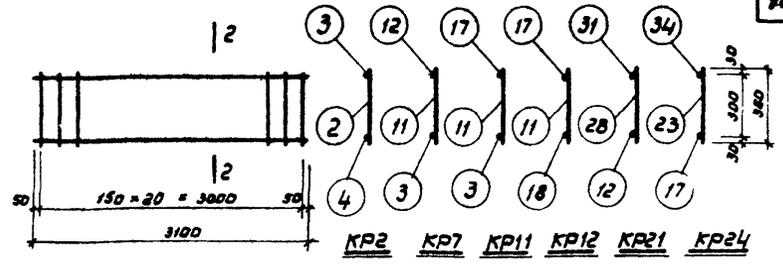
ТК  
1967

Ригель РМС7, РМС8.  
Деталь 15

ИКС29-  
Лист 6А



KP1 KP6 KP32



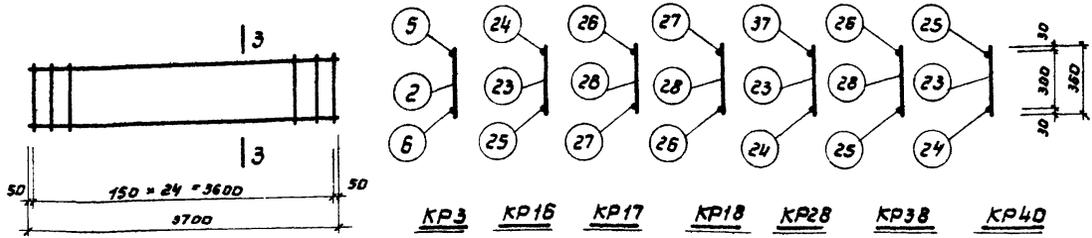
KP2 KP7 KP11 KP12 KP21 KP24

KP1, KP6, KP32

1-1

KP2, KP7, KP11, KP12, KP21, KP24

2-2

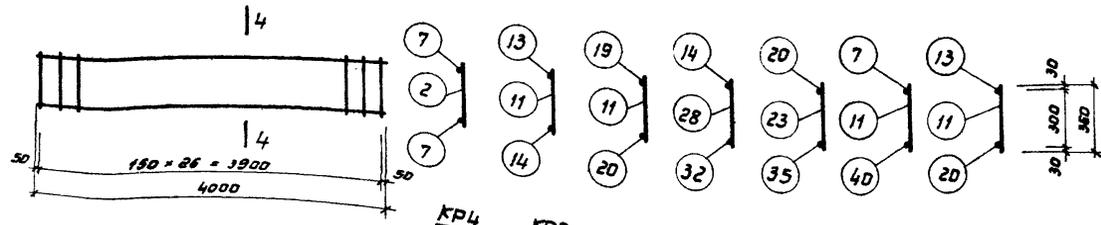


KP3, KP16, KP17, KP18, KP28, KP38, KP40

3-3

Примечания.

1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН38-57/исп.тп.м.ж).
2. Гальванизация арматуры дана на листах 69-73.
3. Все размеры даны по осям стержней.

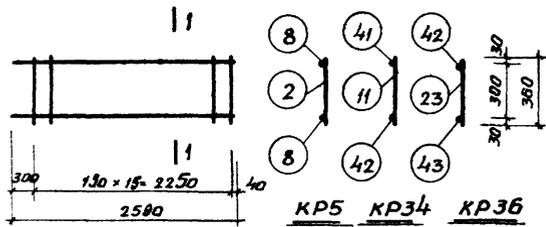


KP4, KP8, KP13, KP22, KP25, KP33, KP35

4-4

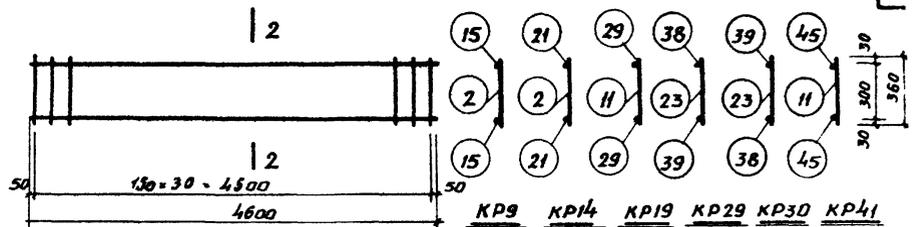
Универсальный  
Рибростол  
каркасов  
крановых  
и  
лифтовых  
пролетов

ГПИ-7



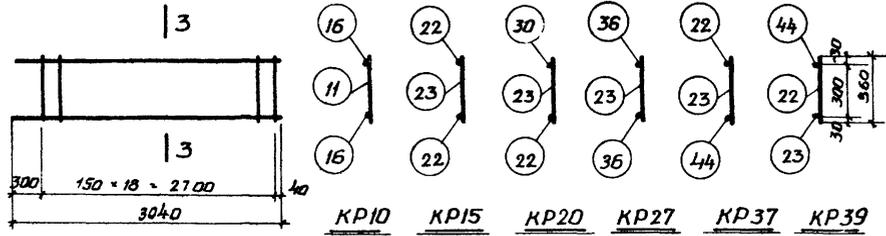
KP5, KP34, KP36

1-1



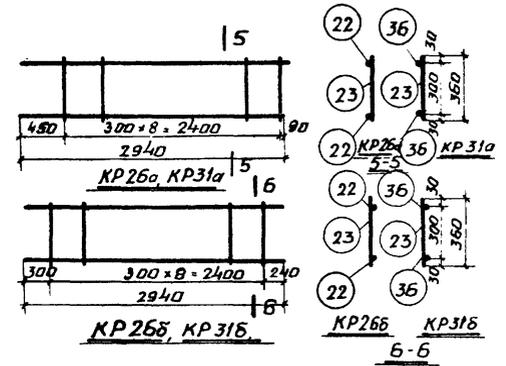
KP9, KP14, KP19, KP29, KP30, KP41

2-2



KP10, KP15, KP20, KP27, KP37, KP39

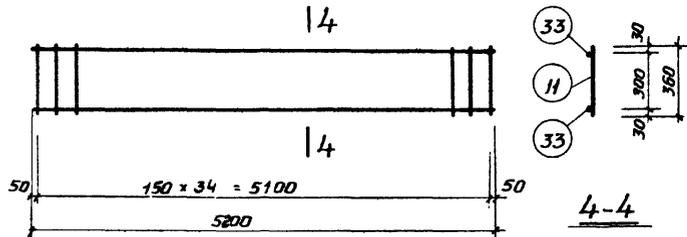
3-3



KP26a, KP31a

KP26b, KP31b

6-6



KP23

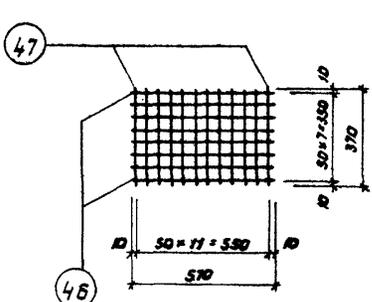
4-4

Примечания.

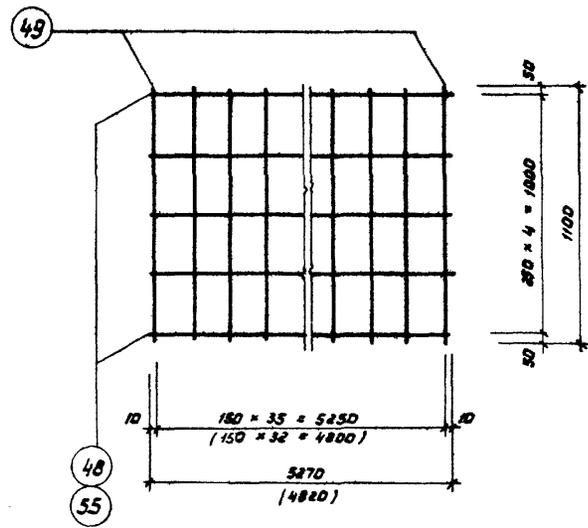
1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с «Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций» (ВСН 38-57/ мсптхп-мсэс).
2. Спецификация дана на листах 69÷73
3. Все размеры даны по осям стержней.

Гл. инж. пр.	Гин
Нач. отд.	Зубович
Рук. группа	Абрамова
Инженер	Карлова
Проверил	Кривоша
ГПИ-7	

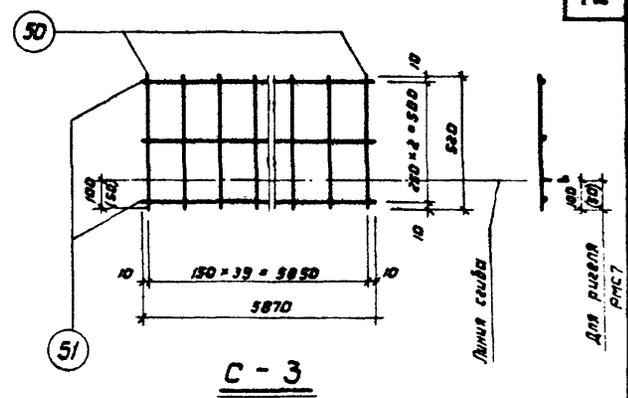
ТК 1967	Каркасы KP5, KP9, KP10, KP14, KP15, KP19, KP20, KP23, KP26a, KP27, KP29, KP30, KP31a, KP34, KP36, KP37, KP39, KP41, KP26b, KP31b.	ЦУС 29-2
		Лист 66



C-1



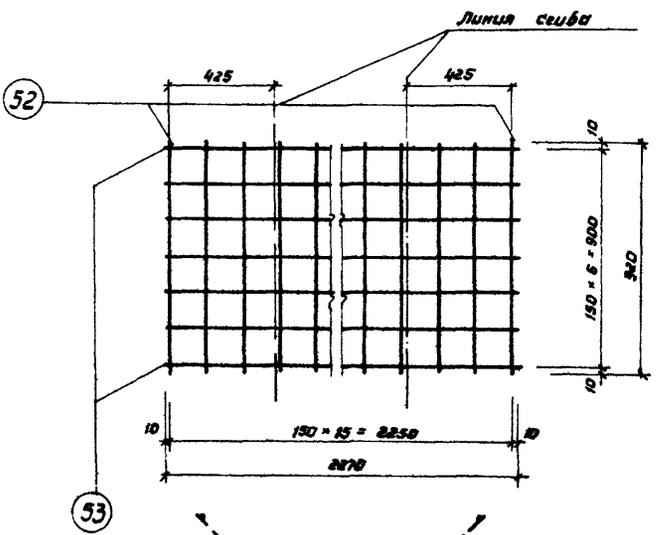
C2 (C6)



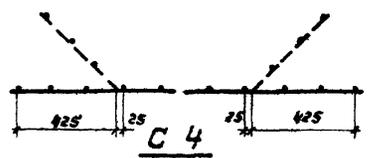
C-3

Примечания.

1. Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (всн 38-57) МСПМХЛ-МСЭС/.
2. Спецификация арматуры дана на листах 69 ÷ 73.
3. Все размеры даны по осям стержней.



53



C 4

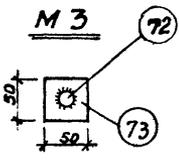
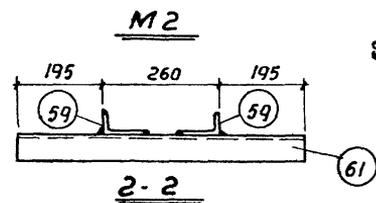
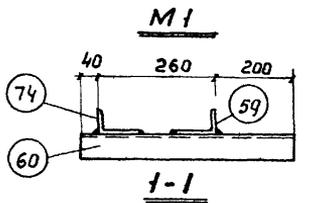
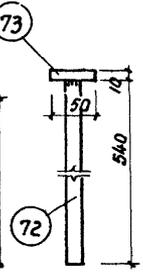
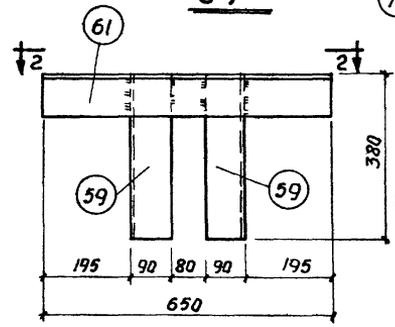
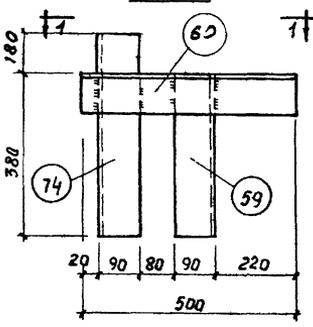
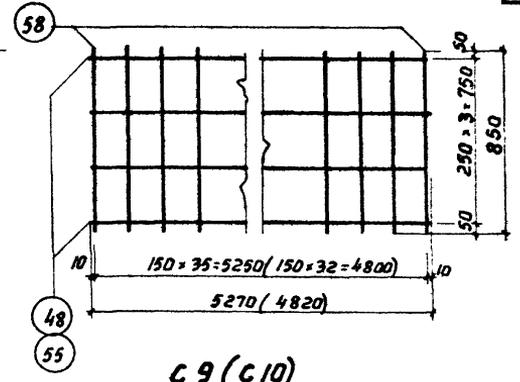
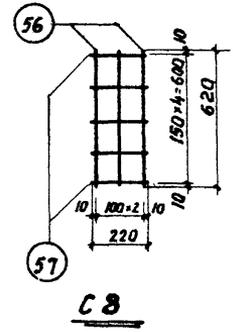
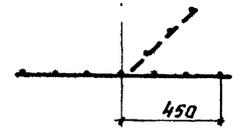
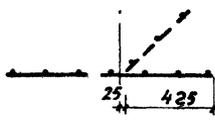
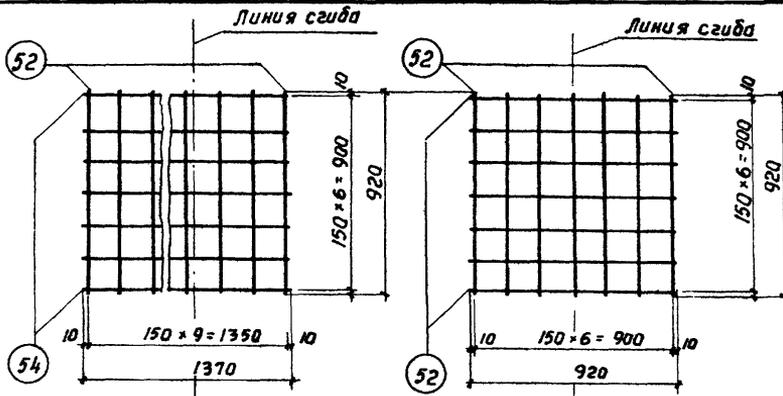
Гл. инж. пр.	Л. И. П.
нач. отв.	Л. И. П.
рук. групп	Л. И. П.
инженер	Л. И. П.
проектировщик	Л. И. П.
Л. И. П.	Л. И. П.
Л. И. П.	Л. И. П.
Л. И. П.	Л. И. П.
Л. И. П.	Л. И. П.

ГПИ-7

TK  
1967

Сетки C1 ÷ C4

ИЭС 29-3  
Лист 67



**Примечания.**

- 1 Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с "Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" (ВСН 38-57/МСЛМХП-МСЭС).
- 2 Спецификация арматуры дана на листах 69-73
- 3 Все размеры даны по осям стержней.
- 4 Детали М1 и М2 свариваются электродами типа Э42. h ш = 6 мм, деталь М3 собирается под слоем флюса.

Гл. инж. проекта	Г.И.Н.
Инж. отдела	Зильберштейн
Инж. бригады	Врагелов
И.О. инж. отдела	Матюкина
Проверил	Кравцова

ГПИ-7

ТК  
1967

Сетки С5 ÷ С10  
Закладные детали М1 ÷ М3

ИИС29-3  
лист 68

# Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Наз. отдела: Металлургический  
 Руководитель: В.И. Иванов  
 Инженер: К.В. Сидоров  
 Проверил: А.В. Петров  
 Назначение: Каркас  
 Изготовитель: Королёва  
 Эскиз: Кравцова

ГПИ-7

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
КР1	1		16AII	1990	2	4.0	6AII	4.3	1.0
	2		6AII	360	12	4.3	16AIII	4.0	6.3
	Итого							7.3	
КР2	2		6AII	360	21	7.6	6AII	7.6	1.7
	3		16AII	3100	1	3.1	12AIII	3.1	2.8
	4		12AII	3100	1	3.1	16AIII	3.1	4.9
	Итого							9.4	
КР3	2		6AII	360	25	9.0	6AII	9.0	2.0
	5		12AII	3700	1	3.7	12AIII	3.7	3.3
	6		16AII	3700	1	3.7	16AIII	3.7	5.8
Итого							11.1		
КР4	2		6AII	360	27	9.7	6AII	9.7	2.2
	7		12AII	4000	2	8.0	12AIII	8.0	7.1
Итого							9.3		
КР5	2		6AII	360	16	5.9	6AII	5.9	1.3
	8		12AII	2590	2	5.2	12AIII	5.2	4.6
Итого							5.9		
КР6	9		20AIII	1990	1	2.0	8AII	4.3	1.7
	10		22AII	1990	1	2.0	20AIII	2.0	4.9
	11		8AII	360	12	4.3	22AIII	2.0	6.0
Итого							12.6		
КР7	3		16AIII	3100	1	3.1	8AII	7.6	2.8
	11		8AII	360	21	7.6	16AIII	3.1	4.9
	12		22AII	3100	1	3.1	22AIII	3.1	9.2
Итого							16.9		

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
КР8	11		8AII	360	27	9.7	8AII	9.7	3.8
	13		16AIII	4000	1	4.0	16AIII	4.0	6.3
	14		22AII	4000	1	4.0	22AIII	4.0	11.9
Итого							22.6		
КР9	2		6AII	360	31	11.2	6AII	11.2	2.5
	15		16AII	4600	2	9.2	16AIII	9.2	14.5
Итого							17.0		
КР10	11		8AII	360	19	6.8	8AII	6.8	2.7
	16		25AIII	3040	2	6.1	25AIII	6.1	23.5
Итого							26.2		
КР11	3		16AIII	3100	1	3.1	8AII	7.6	3.0
	11		8AII	360	21	7.6	16AIII	3.1	4.9
	12		25AIII	3100	1	3.1	25AIII	3.1	11.9
Итого							19.8		
КР12	11		8AII	360	21	7.6	8AII	7.6	3.0
	17		25AIII	3100	1	3.1	18AIII	3.1	6.2
	19		18AII	3100	1	3.1	25AIII	3.1	11.9
Итого							21.1		
КР13	11		8AII	360	27	9.7	8AII	9.7	3.7
	19		18AII	4000	1	4.0	18AIII	4.0	8.0
	20		25AIII	4000	1	4.0	25AIII	4.0	15.4
Итого							27.1		

## Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка эле-мента	№ поз.	ЭСКУЗ	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
КР14	2	—————	6A I	360	31	11.2	6A I	11.2	2.5
	21		18A II	4600	2	9.2	18A II	9.2	18.4
							Итого		20.9
КР15	22	—————	32A II	3040	2	6.1	12A I	6.8	6.0
	23		12A I	360	19	6.8	32A II	6.1	38.5
							Итого		44.5
КР16	23	—————	12A I	360	25	9.0	12A I	9.0	8.0
	24		32A II	3700	1	3.7	22A II	3.7	11.1
КР40	25	—————	22A II	3700	1	3.7	32A II	3.7	23.3
							Итого		42.4
КР17	26	—————	28A II	3700	1	3.7	10A I	9.0	5.6
	27		20A II	3700	1	3.7	20A II	3.7	9.2
КР18	28	—————	10A I	360	25	9.0	28A II	3.7	17.9
							Итого		32.7
КР19	11	—————	8A I	360	31	11.2	8A I	11.2	4.4
	29		20A II	4600	2	9.2	20A II	9.2	22.8
							Итого		27.2
КР20	22	—————	32A II	3040	1	3.0	12A I	6.8	6.0
	23		12A I	360	19	6.8	32A II	3.0	18.8
	30		36A II	3040	1	3.0	36A II	3.0	24.0
							Итого		48.8
КР21	12	—————	22A II	3100	1	3.1	10A I	7.6	4.7
	28		10A I	360	21	7.6	22A II	3.1	9.2
	31		28A II	3100	1	3.1	28A II	3.1	15.0
							Итого		28.9

Марка эле-мента	№ поз.	ЭСКУЗ	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
КР22	14	—————	22A II	4000	1	4.0	10A I	9.7	6.0
	28		10A I	360	27	9.7	22A II	4.0	11.9
	32		28A II	4000	1	4.0	28A II	4.0	19.3
							Итого		37.2
КР23	11	—————	8A I	360	35	12.6	8A I	12.6	5.0
	33		22A II	5200	2	10.4	22A II	10.4	31.0
							Итого		36.0
КР24	17	—————	25A II	3100	1	3.1	12A I	7.6	6.8
	23		12A I	360	21	7.6	25A II	3.1	11.9
	34		32A II	3100	1	3.1	32A II	3.1	19.6
							Итого		38.3
КР25	20	—————	25A II	4000	1	4.0	12A I	9.7	8.6
	23		12A I	360	27	9.7	25A II	4.0	15.4
	35		32A II	4000	1	4.0	32A II	4.0	25.2
							Итого		49.2
КР26	22	—————	32A II	2940	2	5.9	12A I	2.9	2.6
	23		12A I	360	8	2.9	32A II	5.9	37.3
							Итого		39.9
КР27	23	—————	12A I	360	19	6.8	12A I	6.8	6.0
	36		36A II	3040	2	6.1	36A II	6.1	48.7
							Итого		54.7

Г.И.И. пр-ва  
 Нач. отдела  
 Рук. группы  
 Инженер  
 Проверил  
 Г.И.И.  
 Уилбершица  
 Абрамову  
 Каралева  
 Кравцова

ГПИ-7

<b>ТК</b> 1968	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Каркасы КР14 ÷ КР27	ИИС 29-3
		Лист 70

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка эле-мента	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м		Выборка стали			
						Ф или сечения мм	Общая длина м	Ф или сечения мм	Вес кг		
КР28	23	_____	12A I	360	25	9.0	12A I	9.0	8.0		
	24		32A III	3700	1	3.7	32A III	3.7	23.4		
	37		36A III	3700	1	3.7	36A III	3.7	29.6		
									Итого	61.0	
КР29	23	_____	12A I	360	31	11.2	12A I	11.2	10.0		
	38		32A III	4600	1	4.6	28A III	4.6	22.2		
КР30	39	_____	28A III	4600	1	4.6	32A III	4.6	29.0		
									Итого	61.2	
КР31 <sup>а</sup>	23	_____	12A I	360	8	2.9	12A I	2.9	2.6		
	36		36A III	2940	2	5.9	36A III	5.9	47.0		
КР31 <sup>б</sup>										Итого	49.6
КР32	1	_____	16A III	1990	1	2.0	8A I	4.3	1.7		
	9		20A III	1990	1	2.0	16A III	2.0	3.2		
	11		8A I	360	12	4.3	20A III	2.0	4.9		
									Итого	9.8	
КР33	7	_____	12A III	4000	1	4.0	8A I	9.7	3.8		
	11		8A I	360	27	9.7	12A III	4.0	3.6		
	40		20A III	4000	1	4.0	20A III	4.0	9.9		
									Итого	17.3	
КР34	11	_____	8A I	360	16	5.9	8A I	5.9	2.3		
	41		22A III	2590	1	2.6	22A III	2.6	7.8		
	42		25A III	2590	1	2.6	25A III	2.6	10.0		
									Итого	20.1	
КР35	11	_____	8A I	360	27	7.2	8A I	9.7	3.8		
	13		16A III	4000	1	4.0	16A III	4.0	6.3		
	20		25A III	4000	1	4.0	25A III	4.0	15.4		
									Итого	25.5	

Марка эле-мента	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							Ф или сечения мм	Общая длина м	Вес кг	
КР36	23	_____	12A I	360	16	5.9	12A I	5.9	5.2	
	42		25A III	2590	1	2.6	25A III	2.6	10.0	
	43		28A III	2590	1	2.6	28A III	2.6	12.6	
									Итого	27.8
КР37	22	_____	32A III	3040	1	3.0	12A I	6.8	6.0	
	23		12A I	360	19	6.8	28A III	3.0	14.5	
КР39	44	_____	28A III	3040	1	3.0	32A III	3.0	18.8	
									Итого	39.3
КР38	25	_____	22A III	3700	1	3.7	10A I	9.0	5.6	
	26		28A III	3700	1	3.7	22A III	3.7	11.1	
	28		10A I	360	25	9.0	28A III	3.7	17.9	
									Итого	34.6
КР41	11	_____	8A I	360	31	11.2	8A I	11.2	4.4	
	45		22A III	4600	2	9.2	22A III	9.2	27.5	
									Итого	31.9
С1	46	_____	4B I	570	8	4.6	4B I	9.0	0.9	
	47		4B I	370	12	4.4	Итого	0.9		
С2	48	_____	4B I	5270	5	26.4	4B I	26.4	2.6	
	49		5B I	1100	36	39.6	5B I	39.6	6.1	
									Итого	8.7

И.л. инж. пр-ва  
Нач. отдела  
Рук. группы  
Инженер  
Проверка

Зилберман  
Абрамов  
Коралева  
Кравцова

ГПИ-7

ТК 1968 Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Каркасы КР28÷КР41. Сетки С1, С2

ИИС 29-3  
Лист 71

# Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
С3	50		5В1	520	40	20.8	4В1	17.6	1.7
	51		4В1	5870	3	17.6	5В1	20.8	3.2
	Итого							4.9	
С4	52		5В1	920	16	14.7	5В1	30.6	4.7
	53		5В1	2270	7	15.9	Итого		4.7
С5	52		5В1	920	10	9.2	5В1	18.8	2.9
	54		5В1	1370	7	9.6	Итого		2.9
С6	49		5В1	1100	33	36.3	4В1	24.1	2.4
	55		4В1	4820	5	24.1	5В1	36.3	5.6
	Итого							8.0	
С7	52		5В1	920	14	12.9	5В1	12.9	2.0
	Итого							2.0	
С8	56		5В1	620	3	1.9	5В1	3.0	0.5
	57		5В1	220	5	1.1	Итого		0.5
С9	48		4В1	5270	4	21.1	4В1	21.1	2.1
	58		5В1	850	36	30.6	5В1	30.6	4.7
	Итого							6.8	
С10	55		4В1	4820	4	19.3	4В1	19.3	1.9
	58		5В1	850	33	28.0	5В1	28.0	4.3
	Итого							6.2	

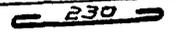
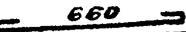
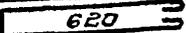
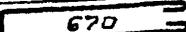
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
М1	59	Уголок	190x50x8	380	1	0.4	190x50x8	1.5	13.2
	60		190x56x8	500	1	0.5	Итого		13.2
	74		190x56x8	560	1	0.6			
М2	59	Уголок	190x56x8	380	2	0.8	190x56x8	1.5	13.2
	61		190x56x8	650	1	0.7	Итого		13.2
М3	72		16АIII	540	1	0.6	16АIII	0.6	1.0
	73	Шайба Б=10	50x50	1	—	Шайба	—	0.2	
	Итого							1.2	
Отдельные стержни	1		16АIII	1990	1	2.0	16АIII	2.0	3.2
	3		16АIII	3100	1	3.1	16АIII	3.1	4.9
	4		12АIII	3100	1	3.1	12АIII	3.1	2.8
	9		20АIII	1990	1	2.0	20АIII	2.0	4.9
	12		22АIII	3100	1	3.1	22АIII	3.1	9.2
	16		25АIII	3040	1	3.0	25АIII	3.0	11.5
	17		25АIII	3100	1	3.1	25АIII	3.1	11.9
	18		18АIII	3100	1	3.1	18АIII	3.1	6.2
	22		32АIII	3040	1	3.0	32АIII	3.0	18.8
	24		32АIII	3700	1	3.7	32АIII	3.7	23.4
	25		22АIII	3700	1	3.7	22АIII	3.7	11.1
	26		28АIII	3700	1	3.7	28АIII	3.7	17.9
	27		20АIII	3700	1	3.7	20АIII	3.7	9.2
	34		32АIII	3100	1	3.1	32АIII	3.1	19.6
11	8АI	360	1	0.4	8АI	0.4	0.1		

ГЛМ  
 Элбершин  
 Ибрагимов  
 Королева  
 Кравцова  
 ГЛМ  
 Элбершин  
 Ибрагимов  
 Королева  
 Кравцова

ГПИ-7

ТК Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Сетки С3÷С10. Закладные детали М1÷М3 отдельные стержни  
 ЦЛС 29-  
 Лист 72

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	ЭСКУЗ	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
	36	—————	36AIII	3040	1	3.0	36AIII	3.0	24.0
	37		36AIII	3700	1	3.7	36AIII	3.7	29.6
	39		28AIII	4600	1	4.6	28AIII	4.6	22.2
	44		28AIII	3040	1	3.0	28AIII	3.0	14.5
	62		20AIII	2590	1	2.6	20AIII	2.6	6.4
	63		20AIII	3100	1	3.1	20AIII	3.1	7.7
	64		36AIII	4600	1	4.6	36AIII	4.6	36.6
	65			8A I	350	1	0.35	8A I	0.4
	66		8A I	450	1	0.45	8A I	0.5	0.2
	67		8A I	840	1	0.8	8A I	0.8	0.3
	68		8A I	1720	1	1.8	8A I	1.7	0.7
	69		8A I	1820	1	1.9	8A I	1.8	0.7
	70	Уголок	L100x8	700	1	0.7	L100x8	0.7	8.5
	71		L100x8	1500	1	1.5	L100x8	1.5	18.3

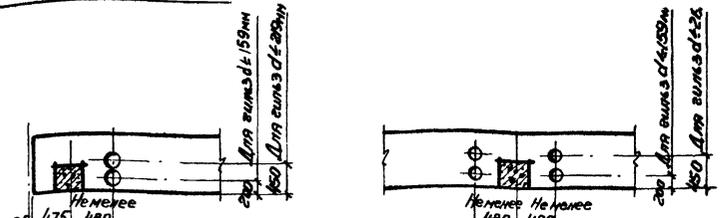
Г.И.М.  
Зильберштейн  
Абрамович  
Каралева  
Кравцова  
Г.И.М.  
Иванов  
Петров  
Сидоров  
Кузнецов  
Левин

ГПИ-7





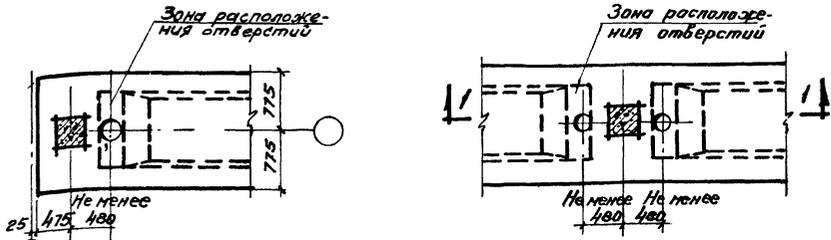
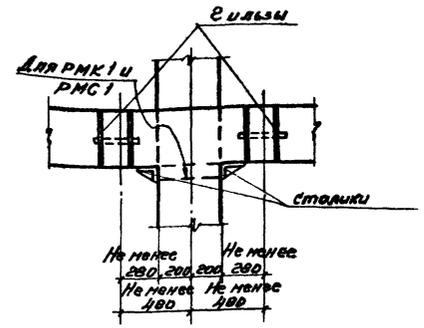
ГПИ-7  
 Руководитель  
 Инженер  
 Проектировщик  
 Проверен  
 Сдан



**Для РМК I ÷ РМК 9**  
 при сечении колонн 400x400

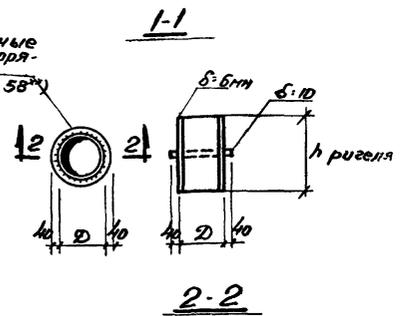


**Для РМК I ÷ РМК 9**  
 при сечении колонн 400x500  
 (Для РМК 10)



**Для РМС I ÷ РМС 8**

Трубы стальные  
 бесшовные горяч-  
 чеканенные  
 (ГОСТ 8332-58\*)



**Деталь гильзы**

**Примечания**

- 1 Паз 68, 69 крепятся после установки гильз
- 2 Сетки ригелей РМС I ÷ РМС 8 вырезать по месту
- 3 Диаметр гильз не должен превышать диаметра, приведенного на данном листе
- 4 Размеры в скобках даны для РМК 10

ГК 1967	Примеры установки гильз для пропуска коммуникаций в продольных монолитных ригелях	ИУС 29	
		лист	7