

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.65-Б

**РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ 5 и 9-ЭТАЖНЫХ
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 268-478см ШИРИНОЙ 119,149,299см И ДЛИНОЙ
508-658см ШИРИНОЙ 119,149см АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ С
РАБОЧИМИ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

СФ-76-02

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРО. СССР

Свердловский филиал

620062 г. Свердловск-62, ул. Генеральская 14
Заказ № 3440 инв. № 0046-001001-50

Сдано в печать 27/5 1977 г. тираж 6 420

Содержание

Наименование	лист	стр.	Наименование	лист	стр.
Содержание и пояснительная записка	1сл	2	Сетки с ₁ + с ₁₃	6	8
Каркасы К1 + 8	1	3	Сетки с ₁₃ + с ₂₂	7	9
Каркасы К9 + 15	2	4	Сетки с ₂₃ + с ₂₈	8	10
Каркасы К16 + 22	3	5	Сетки с ₂₉ + с ₃₆	9	11
Каркасы К23 + 30	4	6	Закладные детали М1		
Каркасы К31 + 43	5	7	и монтажные петли М1, М2	10	(12)

Пояснительная записка.

Чертежи, приведенные в настоящем альбоме, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, которыми армируются плиты покрытия.

Арматурные узлы и опалубочные чертежи даны в выпуске I серии 1.165-6.

Все арматурные изделия имеют сквозную нумерацию.

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованием ГОСТ 10922-64 и ГОСТ 10920-68

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП 1-В.

4-62 и сокращенным сортаментом в соответствии с жетоном Госгражданстроя № В-804.

Арматура каркасов и сеток принята из стали классов А-III и В-III, петлевые выпуски и анкера закладных деталей из стали класса А-I. Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61*, сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53*

Петли стальнойные следует выполнять только из горяче-

катанной стали класса А-I, марки в ст. 3 сп - по ГОСТ 380-71*. Прокатный металл закладных деталей принят по ГОСТ 8509-72 марок в ст 3 сп или в ст. 3 сп - по ГОСТ 380-71*.

Антикоррозийная защита закладных деталей должна выполняться в соответствии с главой СНиП II-В. В-62 и "Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" СН 208-62 2ое издание.

В соответствии с этим закладные детали после сварки должны покрываться в заводских условиях слоем цинка.

Толщину слоя цинка принять по таблице I СН 208-62 с учетом районов строительства.

Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали.	серия	1.165.6
1972	Содержание и пояснительная записка	выпуск	№1
		лист	1с1

в. о. зам. гл. инж. - С.И.С. / в. о. зам. гл. инж. - И.И.И. / в. о. зам. гл. инж. - Р.И.Р. / в. о. зам. гл. инж. - А.И.А.

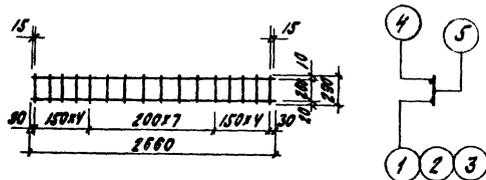
г. Новосибирск

спецификация стали на одну деталь

выборка стали

3

Эскиз



Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
K1	1	6	AIII	2660	1	6	AIII	2.66	0.59
	4	4	BII	2660	1	4	BII	7.30	0.72
	5	4	BII	290	16				
								Итого:	1.31
K2	2	6	AIII	2660	1	6	AIII	2.66	1.05
	4	4	BII	2660	1	4	BII	7.30	0.72
	5	4	BII	290	16				
								Итого:	1.77
K3	3	10	AIII	2660	1	10	AIII	2.66	1.84
	4	4	BII	2660	1	4	BII	2.30	0.72
	5	4	BII	290	16				
								Итого:	2.36
K4	1	6	AIII	2960	1	6	AIII	2.96	1.17
	3	4	BII	2960	1	4	BII	6.18	0.81
	4	4	BII	290	18				
								Итого:	1.98
K5	2	12	AIII	2960	1	12	AIII	2.96	2.63
	6	6	BII	2960	1	6	BII	3.54	0.79
	4	4	BII	290	16	4	BII	4.64	0.46
	5	6	BII	290	2				
								Итого:	3.86
K6	1	8	AIII	3260	1	8	AIII	3.26	1.29
	4	4	BII	3260	1	4	BII	9.06	0.90
	5	4	BII	290	20				
								Итого:	2.19
K7	2	10	AIII	3260	1	10	AIII	3.26	2.01
	4	4	BII	3260	1	4	BII	9.06	0.90
	5	4	BII	290	20				
								Итого:	2.91
K8	3	14	AIII	3260	1	14	AIII	3.26	3.94
	6	6	BII	3260	1	6	BII	9.06	2.01
	7	6	BII	290	20				
								Итого:	5.95

Т.К. Арматурные изделия и закладные детали

1972 Каркасы K1+K8

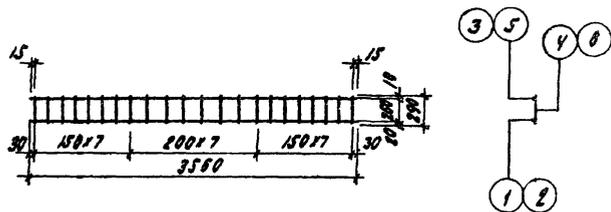
Серия 1.165-6
Всего листов 2
1

Спецификация стали на одну деталь

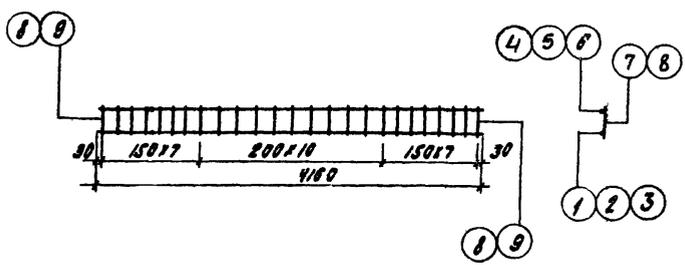
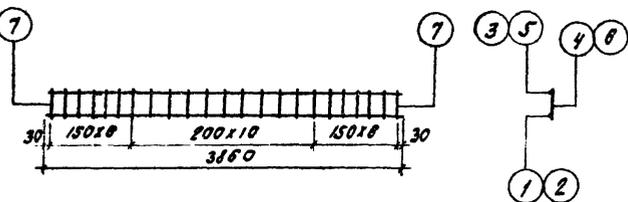
Выборка стали

4

ЭСКУС



Марка детали	№ звена	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Объем вес
К9	1	10	АIII	3580	1	10	АIII	3.58	2.20
	3	4	ВI	3580	1	4	ВI	9.94	0.98
	4	4	ВI	290	22				
								Итого:	3.18
К10	2	14	АIII	3580	1	14	АIII	3.58	4.30
	5	8	ВI	3580	1	8	ВI	9.94	2.21
	6	8	ВI	290	22				
								Итого:	8.51
К11	1	10	АIII	3860	1	10	АIII	3.88	2.38
	3	4	ВI	3860	1	4	ВI	10.53	1.04
	4	4	ВI	290	23				
								Итого:	3.42
К12	2	16	АIII	3860	1	16	АIII	3.88	6.09
	5	8	ВI	3860	1	8	ВI	4.44	1.75
	6	8	ВI	290	21	6	ВI	6.09	1.35
	7	8	ВI	290	2			Итого:	9.19
К13	1	10	АIII	4160	1	10	АIII	4.16	2.57
	4	4	ВI	4160	1	4	ВI	11.41	1.13
	7	4	ВI	290	25				
								Итого:	3.70
К14	2	12	АIII	4160	1	12	АIII	4.16	3.89
	5	6	ВI	4160	1	6	ВI	4.74	1.05
	7	4	ВI	290	23	4	ВI	6.87	0.88
	8	6	ВI	290	2			Итого:	5.40
К15	3	18	АIII	4160	1	18	АIII	4.16	8.31
	6	8	ВI	4160	1	8	ВI	4.74	1.87
	8	6	ВI	290	23	6	ВI	6.87	1.48
	9	8	ВI	290	2			Итого:	11.66



Т.К. Арматурные изделия и закладные детали

1972 Каркасы К 9-К15

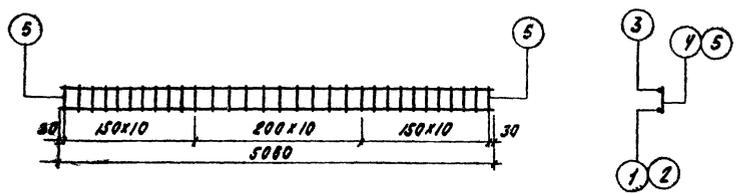
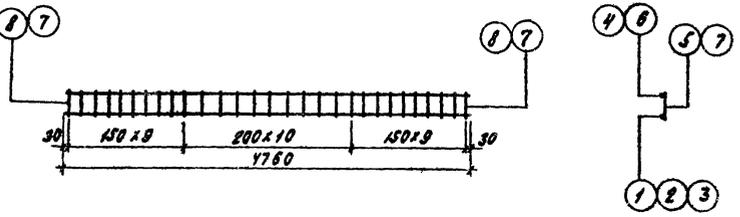
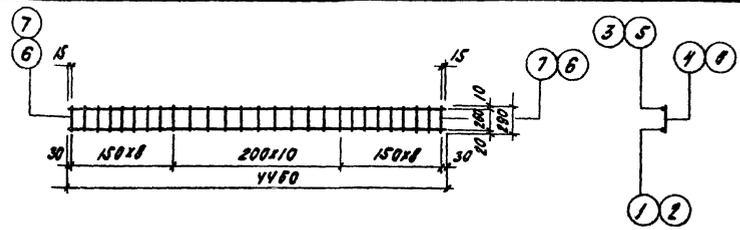
№ РДР 1.165-6
Выпуск 2
Лист 2

Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали 5

ЗСКУЗ

Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
К16	1	12	АII	4460	1	12	АII	4.46	3.98
	3	8	ВI	4460	1	8	ВI	5.04	1.12
	4	4	ВI	290	25	4	ВI	7.25	0.72
	6	8	ВI	290	2			Итого:	5.80
К17	2	18	АII	4460	1	18	АII	4.46	8.91
	5	8	ВI	4460	1	8	ВI	5.04	1.99
	6	8	ВI	290	25	8	ВI	7.25	1.61
	7	8	ВI	290	2			Итого:	12.51
К18	1	12	АII	4760	1	12	АII	4.76	4.23
	4	8	ВI	4760	1	8	ВI	5.34	1.18
	5	4	ВI	290	27	4	ВI	7.83	0.78
	7	8	ВI	290	2			Итого:	6.19
К19	2	14	АII	4760	1	14	АII	4.76	5.75
	4	8	ВI	4760	1	8	ВI	13.17	2.92
	7	8	ВI	290	29			Итого:	8.67
К20	3	20	АII	4760	1	20	АII	4.76	11.75
	8	8	ВI	4760	1	8	ВI	5.34	2.11
	7	8	ВI	290	27	8	ВI	7.83	1.74
	8	8	ВI	290	2			Итого:	15.60
К21	1	12	АII	5060	1	12	АII	5.06	4.50
	3	8	ВI	5060	1	8	ВI	5.64	1.25
	4	4	ВI	290	29	4	ВI	8.41	0.83
	5	8	ВI	290	2			Итого:	6.58
К22	2	14	АII	5060	1	14	АII	5.06	6.11
	3	8	ВI	5060	1	8	ВI	14.05	3.12
	5	8	ВI	290	31			Итого:	32.3



Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

б

Эскиз

Марка
детали

№
момента

Диаметр
мм

Класс
стали

Длина
мм

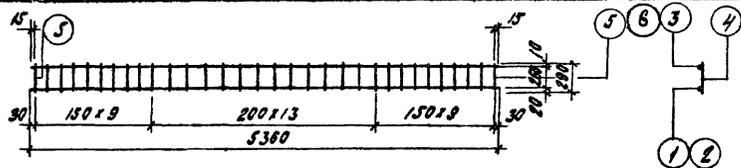
Кол.
шт.

Диаметр
мм

Класс
стали

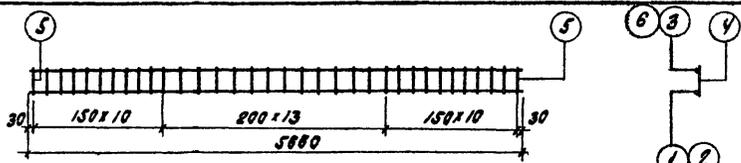
Общая
длина

Общий
вес



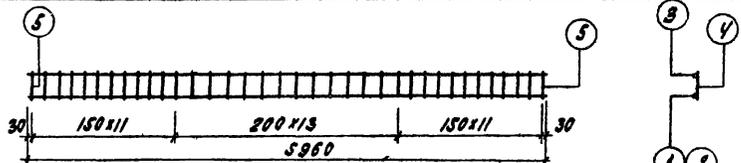
K23

K24



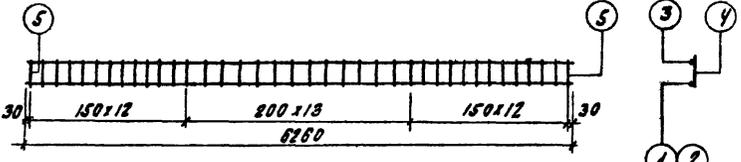
K25

K26



K27

K28



K29

K30

№	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес	
1	14	АIII	5360	1	14	АIII	5.36	6.48	
3	8	ВТ	5360	1	8	ВТ	14.84	3.25	
4	8	ВТ	290	32					
								Итого:	9.73
2	16	АIII	5360	1	16	АIII	5.36	8.45	
6	8	ВТ	5360	1	8	ВТ	5.94	2.35	
4	6	ВТ	290	30	6	ВТ	8.70	1.93	
5	8	ВТ	290	2					
								Итого:	12.73
1	14	АIII	5660	1	14	АIII	5.66	6.84	
3	8	ВТ	5660	1	8	ВТ	16.52	3.44	
4	8	ВТ	290	34					
								Итого:	10.28
2	16	АIII	5660	1	16	АIII	5.66	8.93	
6	8	ВТ	5660	1	8	ВТ	6.24	2.48	
4	6	ВТ	290	32	6	ВТ	9.28	2.08	
5	8	ВТ	290	2					
								Итого:	13.45
1	16	АIII	5960	1	16	АIII	5.96	8.41	
3	8	ВТ	5960	1	8	ВТ	6.54	2.58	
4	6	ВТ	290	34	6	ВТ	8.66	2.19	
5	8	ВТ	290	2					
								Итого:	14.18
2	16	АIII	5960	1	16	АIII	5.96	11.90	
3	8	ВТ	5960	1	8	ВТ	6.54	2.58	
4	6	ВТ	290	34	6	ВТ	9.86	2.19	
5	8	ВТ	290	2					
								Итого:	16.67
1	16	АIII	6260	1	16	АIII	6.26	9.88	
3	8	ВТ	6260	1	8	ВТ	6.84	2.70	
4	6	ВТ	290	36	6	ВТ	10.44	2.32	
5	8	ВТ	290	2					
								Итого:	14.90
2	16	АIII	6260	1	16	АIII	6.26	12.50	
3	8	ВТ	6260	1	8	ВТ	6.84	2.70	
4	6	ВТ	290	36	6	ВТ	10.44	2.32	
5	8	ВТ	290	2					
								Итого:	17.52

г.к.

Арматурные изделия и закладные детали

серия 1/65-6

1972

каркасы К 23+К30

Выпуск 2
Лист 4

И.И. М. Работалев

И.И. М. Работалев

И.И. М. Работалев

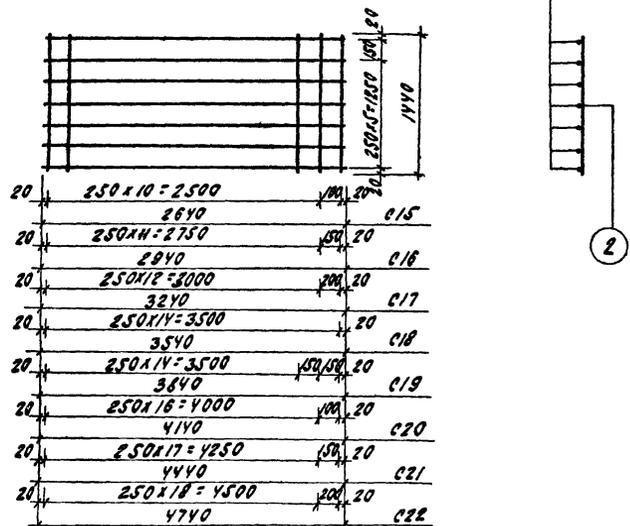
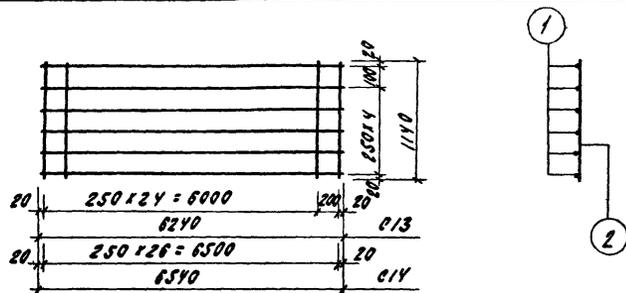
спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

9

Закус

Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
С13	1	4	В1	2240	6	4	В1	67.06	6.64
	2	4	В1	1140	26				
С14	1	4	В1	6540	6	4	В1	70.02	6.93
	2	4	В1	1140	27				
С15	1	4	В1	2640	7	4	В1	35.76	3.54
	2	4	В1	1440	12				
С16	1	4	В1	2840	7	4	В1	39.30	3.89
	2	4	В1	1440	13				
С17	1	4	В1	3240	7	4	В1	42.84	4.24
	2	4	В1	1440	14				
С18	1	4	В1	3540	7	4	В1	46.38	4.59
	2	4	В1	1440	15				
С19	1	4	В1	3840	7	4	В1	51.36	5.08
	2	4	В1	1440	17				
С20	1	4	В1	4140	7	4	В1	54.90	5.44
	2	4	В1	1440	18				
С21	1	4	В1	4440	7	4	В1	58.44	5.78
	2	4	В1	1440	19				
С22	1	4	В1	4740	7	4	В1	61.98	6.14
	2	4	В1	1440	20				



Т.К.

Арматурные изделия и закладные детали

серия 1.165-Б

1972

Сетки С 13÷С22

Выпуск 2
7

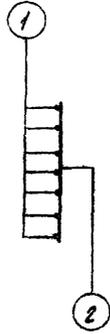
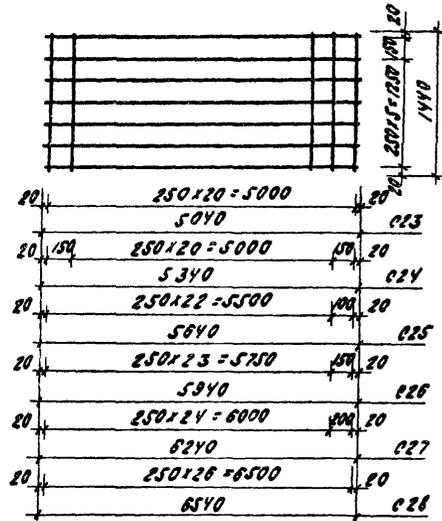
Т.К. Кривоносов, С.А. Крашенинников, Л.А. Кривоносова, Л.А. Кривоносова, Л.А. Кривоносова

Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

10

Эскиз



Марка детали	№ звена	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
С23	1	4	В1	5040	7	4	В1	65.52	6.49
	2	4	В1	1440	21				
С24	1	4	В1	5340	7	4	В1	70.50	6.98
	2	4	В1	1440	23				
С25	1	4	В1	5640	7	4	В1	74.04	7.33
	2	4	В1	1440	24				
С26	1	4	В1	5340	7	4	В1	72.58	7.68
	2	4	В1	1440	25				
С27	1	4	В1	6240	7	4	В1	81.12	8.03
	2	4	В1	1440	26				
С28	1	4	В1	6540	7	4	В1	84.66	8.36
	2	4	В1	1440	27				

Проверил: [подпись] / Работавший: [подпись] / Рук. гр.: [подпись] / Штатное: [подпись] / Рук. групп: [подпись]

