





Листов II

Тепловод проект 282-3-41

№ п/п	Наименование	Марка	№ стр.
1	Обложка		
2	Титульный лист		
3	Содержание альбома	-	3
<b>Водопровод и канализация</b>			
4	Общие данные. Пояснения к проекту	ВК-1	4
5	Общие данные. Пояснения к проекту	ВК-2	5
6	Спецификация	ВК-3	6
7	Спецификация	ВК-4	7
8	План лотков стирального цеха. План К3	ВК-5	8
9	Схема лотков стирального цеха схема К3	ВК-6	9
10	План с сетями В1, К2	ВК-7	10
11	План с сетями К, Р, В3, Т6	ВК-8	11
12	Схемы сетей В, К, В1	ВК-9	12
13	Схемы сетей В3, Т6	ВК-10	13
14	План кранов с сетями К2. Схема К2	ВК-11	14
15	Насосная. План. Схема обвязки насосов. Разрез I-I	ВК-12	15
16	Бачки в помещении. План. Схема обвязки баков. Разрез I-I	ВК-13	16
17	Водоумягчительная установка. Общие данные. Пояснения к проекту	ВК-14	17
18	Водоумягчительная установка. Спецификация	ВК-15	18
19	Водоумягчительная установка. Изменяющая оборудование и трубопроводов	ВК-16	19
20	Водоумягчительная установка. Схема трубопроводов	ВК-17	20
21	Водоумягчительная установка. Монтажные чертежи трубопроводов. План	ВК-18	21
22	Водоумягчительная установка. Монтажные чертежи трубопроводов. Разрезы I-I, II-II	ВК-19	22
23	Водоумягчительная установка. Монтажные чертежи трубопроводов. Разрезы III-III, IV-IV	ВК-20	23
24	Водоумягчительная установка. Бак-мерник раствора соли V-V. Общий вид	ВК-21	24
25	Водоумягчительная установка. Бак-мерник раствора соли V-V. Вид со стороны	ВК-22	25
26	Спецификация	ВК-23	26

№ п/п	Наименование	Марка	№ стр.
27	План 1 <sup>го</sup> этажа с сетями В1, Т3	ВК-24	27
28	План 2 <sup>го</sup> этажа с сетями В1, Т3	ВК-25	28
29	Схемы сетей В1, Т3	ВК-26	29
30	План 1 <sup>го</sup> этажа с сетями К1, К2	ВК-27	30
31	План 2 <sup>го</sup> этажа с сетями К1, К2	ВК-28	31
32	Схемы сетей К1, К2	ВК-29	32
<b>Отопление и вентиляция</b>			
33	Общие данные	ОВ-1-2 ОВ-16	33-48
34	Административно-бытовой корпус. Отопление. План 1 <sup>го</sup> этажа	ОВ-17	49
35	Отопление. План 2 <sup>го</sup> этажа	ОВ-18	50
37	Отопление. Схема	ОВ-19	51
38	Производственные помещения. План системы отопления	ОВ-20	52
39	Схема системы отопления	ОВ-21	53
40	Теплоснабжение caloriferов. Схемы	ОВ-22	54
41	Технологическое пароснабжение. План	ОВ-23	55
42	Технологическое пароснабжение. Схема	ОВ-24	56
43	Административно-бытовые помещения. Вентиляция. План на отм. 0.000	ОВ-25	57
44	Вентиляция. План на отм. 3.300	ОВ-26	58
45	Вентиляция. Схемы ПБ, В16	ОВ-27	59
46	Вентиляция. Схемы В И ÷ В15, В17, В18, ВЕ-4, ВЕ-5	ОВ-28	60
47	Производственные помещения. Вентиляция. План на отм. 0.000	ОВ-29	61
48	Вентиляция. Схемы П1 ÷ П5, В1, В2, В8, В9	ОВ-30	62
49	Вентиляция. Схемы В3 ÷ В7, В10, ВТ1 ÷ ВТ-4	ОВ-31	63
50	Установочный чертеж бака агрегатов П1-П3, П4, П5, П6. План. Разрез I-I и II-II	ОВ-32	64
51	Установочный чертеж бака агрегатов П4, П5, П6. План	ОВ-33	65
52	Установочный чертеж бака агрегатов П4, П5, П6. Разрез I-I	ОВ-34	66

№ п/п	Наименование	Марка	№ стр.
53	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	ОВ-35	67
54	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	ОВ-36	68
55	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	ОВ-37	69
56	Тепловой пункт. Вариант с бойлообразными подогревателями. План	ОВ-38	70
57	Тепловой пункт. Вариант с бойлообразными подогревателями. Разрезы I-I и II-II	ОВ-39	71
58	Тепловой пункт. Вариант с бойлообразными подогревателями. Принципиальная схема	ОВ-40	72
59	Тепловой пункт. Вариант с пароводяными подогревателями. ЛДМ	ОВ-41	73
60	Тепловой пункт. Вариант с пароводяными подогревателями. Разрезы I-I и II-II	ОВ-42	74
61	Тепловой пункт. Вариант с пароводяными подогревателями. Принципиальная схема	ОВ-43	75
62	Зерно приемный участок. Шленгер. Абсолютно герметичное устройство	ОВ-44	76
63	Опоры под водоподогреватели однокорпусные 4-х ручные и двухручные 4-х ручные	ОВ-45	77
64	Опоры под водоподогреватели двухкорпусные 3-х ручные	ОВ-46	78
65	Установка блока подогревателей. Опорная конструкция	ОВ-47	79
66	Воздухосборник	ОВ-48	80
67	Лючок с загляшкой для замеров параметров воздуха в воздухопроводах	ОВ-49	81
<b>Воздухо снабжение</b>			
69	Заглавный лист	ВС-1	82
70	Компрессорная станция	ВС-2	83
71	План разводки трубопроводов сжатого воздуха (раси 3÷10)	ВС-3	84
72	План разводки трубопроводов сжатого воздуха (раси 11÷16)	ВС-4	85
73	Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха	ВС-5	86

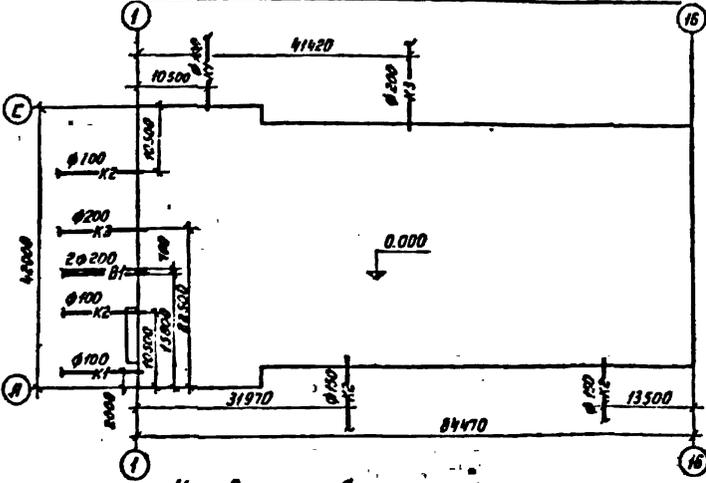
Привязан			
Ильч Н.			
Ин. инж. Барсудов		1981	282-3-41
Степанов	Ильч Н.		
Прочность производительность 3 тона сухого вельфа в смену			
		Смет.	Дет.
		Р	1
Содержание альбома		ГНП ОБЪЕДИНЕНАЯ ПРОМ. С. МАГДА	

Листов II

Лист 11

Обозначение	Наименование комплекта	Марка
	Технологические решения	ТХ
	Архитектурно-строительные решения	АР
	Конструкции железобетонные	КЖ
	Конструкции металлические	КМ
	Элементы трубопроводов и сантехника	ВК
	Отопление и вентиляция	ОВ
	Электрооборудование и электротехника	ЭЛ
	Связь и сигнализация	С
	Автоматизация сантехнических устройств	АС

План здания с вводом В1 и выпусками К1, К2, К3



Условные обозначения

— В1 —	Водопровод хоз.-питьевой противопожарный
— В3 —	Водопровод производственный холодный
— Т3 —	Водопровод горячей воды на бытовые нужды
— Т6 —	Водопровод производственной горячей умывочной воды
— К1 —	Канализация бытовая
— К2 —	Канализация дождевая
— К3 —	Канализация производственная
— Р —	Трубопровод мощного раствора
— К —	Трубопровод крахмала

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Г.С. Барсуков*

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м	Расчетные расходы					Примечания
		м³ сут.	м³ час	л/сек	при пиковом расходе	стандартная мощность за расчетный час	
1	2	3	4	5	6	7	8
Водопровод хоз.-питьевой, производственный, противопожарный	при пожаре 15,0 м	41,43	30,59	28,87	2,5,0	44,0	
Горячее водоснабжение	15,0 м	—	22,44	—	—	—	
Канализация:							
Производственная		64,50	62,75	27,94	—	—	
Бытовая		62,63	24,84	10,47	—	—	
Дождевая				61,7	—	—	

Ведомость чертежей основного комплекта

№ п/п	Наименование чертежей	Примечания
<b>Производственный корпус</b>		
1	Общие данные. Пояснения к проекту	
2	Общие данные. Пояснения к проекту	
3	Спецификация	
4	Спецификация	
5	План ячеек стирального цеха. План К3.	
6	Схема ячеек стирального цеха. Схема К3	
7	План с сетями В1, К2	
8	План с сетями К, Р, В3, Т6.	
9	Схемы сетей Р, К, В1.	
10	Схемы сетей В3, Т6.	
11	План кровли с сетями К2.	
12	Насосная. План. Схема обвязки насосов. Разрезы.	
13	Бачное помещение. План. Схема обвязки баков. Разрезы.	

<b>Административно-бытовой корпус</b>		
15	Спецификация	
16	Изоляция оборудования и трубопроводов	
17	Схема трубопроводов	
18	Монтажные чертежи трубопроводов. План	
19	Монтажные чертежи трубопроводов. Разрезы 1-1, 2-2	
20	Монтажные чертежи трубопроводов. Разрезы 3-3, 4-4	
21	Бак мерник раствора соли 4x1 м². Общий вид.	
22	Бак мерник раствора соли 4x1 м². Водоподъемная сетка.	
<b>Административно-бытовой корпус</b>		
23	Спецификация	
24	План 1 <sup>ого</sup> этажа с сетями В1, Т3	
25	План 2 <sup>ого</sup> этажа с сетями В1, Т3	
26	Схемы сетей В1, Т3	
27	План 1 <sup>ого</sup> этажа с сетями К1, К2	
28	План 2 <sup>ого</sup> этажа с сетями К1, К2	
29	Схемы сетей К1, К2, К3.	

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечания
ГОСТ 8732-72	Трубы стальные бесшовные	
ГОСТ 10704-78	Трубы стальные электросварные	
ГОСТ 3262-75	Трубы стальные водопроводные	
ГОСТ 6942-24-80	Трубы чугунные канализационные	
ГОСТ 1255-67	Фланцы стальные круглые плоские приварные	

№ п/п	Наименование	Примечания
1	приказ	
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		
31		
32		
33		
34		
35		
36		
37		
38		
39		
40		
41		
42		
43		
44		
45		
46		
47		
48		
49		
50		
51		
52		
53		
54		
55		
56		
57		
58		
59		
60		
61		
62		
63		
64		
65		
66		
67		
68		
69		
70		
71		
72		
73		
74		
75		
76		
77		
78		
79		
80		
81		
82		
83		
84		
85		
86		
87		
88		
89		
90		
91		
92		
93		
94		
95		
96		
97		
98		
99		
100		

Типовой проект 282-3-41

Пояснения к проекту

Проект внутренних сетей водопровода и канализации прачечной выполнен на основании следующих материалов:

- 1. Задания и строительные чертежи института, Гипрокоммустрой\*
- 2. Технологического задания, разработанного институтом, Гипрокоммустрой\*

В прачечной запроектированы следующие системы:

- 1. Водопровод горячий и холодный-противопожарный.
- 2. Водопровод производственный холодный.
- 3. Водопровод горячей воды на бытовые нужды.
- 4. Водопровод производственной горячей умывальной воды.
- 5. Канализация бытовая.
- 6. Канализация производственная
- 7. Канализация дождевая
- 8. Приготовление и раздача моющих растворов и крахмала.

1. Водопровод горячий и холодный-противопожарный

— запроектирован из стальных черных и оцинкованных водопроводных труб по ГОСТу 3262-75 и 10704-76 для подачи воды на хозяйственные, противопожарные и производственные нужды. Подача воды от наружных сетей осуществляется по двум вкладам  $\phi 200$  мм каждый. Внутреннее пожаротушение предусматривается в помещениях хранения белья из расчета действия струи производительностью  $2,5 \text{ л/сек}$ . От внутренней сети идет запитка запасного бака холодной воды емкостью  $20 \text{ м}^3$  (см. раздел Водопровод производственный холодный). Наружные стенки бака покрываются слоем рубероида по гидроизоляции и изолируются матами из минеральной ваты в один слой на штырях с оплутатурой по проволочной сетке

2. Водопровод производственный холодный

— запроектирован для подачи холодной воды к стиральным машинам с большим напором и расчетным секундным расходом. Воды хозяйственного водопровода поступает в запасной бак емкостью  $20 \text{ м}^3$ , откуда вода поступает к насосам 4К-8 (1 рабочий, 1 резервный) из двигателя 10-71-2 Н-22 кВт,  $n=2900 \text{ об/мн}$ , с характеристиками  $Q=112 \text{ м}^3/\text{час}$   $H=45 \text{ м}$

3. Водопровод горячей воды на бытовые нужды.

Горячая вода поступает из теплового пункта на хозяйственные и производственные нужды. Горячая вода идет на хозяйственные нужды от бытовых помещений, подводится к реакторам и внутренним помывочным краям.

4. Водопровод производственный горячей умывальной воды

— запроектирован для подачи горячей воды к стиральным машинам с большим напором и расчетным секундным расходом воды. Вода поступает на водонагревательную установку, затем нагребается в теплово пункт и подается в запасной бак емкостью  $10 \text{ м}^3$ , откуда поступает к насосам 4К-8 (1 рабочий, 1 резервный) с двигателем 10-71-2 Н-22 кВт,  $n=2900 \text{ об/мн}$  с характеристиками  $Q=112 \text{ м}^3/\text{час}$ ,  $H=45 \text{ м}$ .

5. Канализация бытовая

— отводит сточные воды от санитарных приборов в наружную сеть бытовой канализации. Внутренняя сеть бытовой канализации монтируется из чугунных канализационных труб  $\phi 100-150 \text{ мм}$  по ГОСТу 6942.3-69\*

6. Канализация производственная

— отводит сточные воды от стиральных машин. Сточные воды стирального цеха поступают в лотки, затем в приемок, оборудованный решетками, откуда стоки отводятся трубопроводом  $\phi 200 \text{ мм}$  через гидравлический затвор в наружную сеть бытовой канализации.

7. Канализация дождевая

— отводит дождевые воды с кровли здания в наружную сеть ливневой канализации. Внутренняя дождевая канализация монтируется из чугунных канализационных труб  $\phi 100-150 \text{ мм}$  по ГОСТу 6942.3-69\* и стальных труб  $\phi 100 \text{ мм}$  по ГОСТу 10704-76.

8. Приготовление моющих растворов

— осуществляется в стальных реакторах, расположенных в реакторной. К реакторам подводится горячая вода. Приготовленный моющий раствор под давлением сжатого воздуха направляется по трубопроводу к стиральным машинам. Для приготовления моющего раствора предусмотрена 3 реактора, для приготовления крахмала - 2 реактора. Расход моющего раствора подсчитан в таблице №3.

Мероприятия по охране окружающей среды и природных ресурсов.

Согласно исследованиям, проведенным НИИКВод, производственные стоки механизированных прачечных содержат синтетические поверхностно-активные вещества - "слава" -  $130 \text{ мг/л}$  итдр, ионот  $10 \text{ мг/л}$  итдр,  $\text{ВПК} - 400 \text{ мг/л}$ . Расположение прачечной в черте городской застройки должно обеспечить смешение сточных вод прачечной с бытовыми и производственными водами города. Разбавление сточных вод должно обеспечить снижение содержания синтетических поверхностно-активных веществ до  $20 \text{ мг/л}$  в общем городском стоке, поступающем на сооружения биологической очистки (см СНиП 3-32-74 табл. 24). В противном случае, может при прачечной проектируется установка по снижению концентрации СПАВ в сточных водах прачечной - отдельно стоящее здание.

Расчетные расходы холодной и горячей воды. Таб. 2

№ п/п по плану	Наименование потребителя	Кол-во шт	Расход воды		Примечание
			л/сек	л/сут	
2	Стиральная машина КИ-015 (емк. 25 кг)	6	18,25	1,25	12 л/сек по плану в баках
3	Стиральная машина ПК-53А (емк. 100 кг)	7	65,0	3,50	
6	Реактор (емк. 1000 л)	5	7,0	—	3,0
42	Аппарат газоразветной воды	1	6,0	—	—
11	Рациональный пресс КИ-512	6	0,02	0,04	—
	Уборка помещений	200	18,0	3,0	5,0
	Противопожарные нужды	—	—	—	5,0
	Собственные нужды водонагревательной установки	1	12,0	0,75	0,75
	<b>Итого</b>		<b>172,25</b>	<b>7,75</b>	<b>24,25</b>
	Хоз. питьевые расходы		18,51	12,65	7,94
	Полн. огородабытия парниковой и газонной		2,0	2,0	2,0
	<b>Итого</b>		<b>215,1</b>	<b>12,65</b>	<b>34,19</b>
	<b>Всего</b>		<b>199,0</b>	<b>10,59</b>	<b>28,94</b>

Расчетные расходы моющего раствора. Таб. 3

№ п/п по плану	Наименование оборудования	Кол-во шт	Расход моющего раствора		Примечание
			л/сек	л/сут	
2	Стиральная машина КИ-015	6	3,445	25	1,50
3	Стиральная машина ПК-53А	7	35,4	100	7,00
	<b>Итого:</b>				<b>8,50</b>

Экспликация технологического оборудования. Таб. 4

№ п/п по плану	Наименование оборудования	Кол-во шт	Кол-во шт	Примечание (размеры)
2	Стиральная машина (емк. 25 м)	6	18,25	1390 x 1970 x 1415
3	Стиральная машина (емк. 100 м)	7	65,0	1900 x 2900 мм
6	Реактор	5	7,0	емк. 1000 л
11	Рациональный пресс	6	0,02	1775 x 650 x 1170
13	Пресс для стачивания руковок	1	1,0	1310 x 1040 x 1500
14	Пресс для стачивания манжет	1	1,0	1040 x 1350 x 1440
15	Пресс для складывания кружев	1	1,0	1875 x 862 x 1764
42	Аппарат для газоразветной воды	1	6,0	730 x 1750

Год	1981	282-3-41
Масштаб		
Ген. план		
Схема		
Разреш.		

Привязка	Пояснения к проекту		ГИПРОКОМУСТРОЙ Москва
	Общие данные		
Изм. №1	Пояснения к проекту		7536-64

Листов 1

проект 282-3-41

Таблица 2

Листов 1

Спецификация

Корк	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примечание
			№	Значение	
1	2	3	4	5	6
<b>В1</b>					
	ГОСТ 8732-78	Труба стальная бесшовная $\phi 108 \times 4.0$ п.м	150	10.25	
	ГОСТ 3262-75 *	Труба ст. водогазопроводная элект. $\phi 50 \times 3.0$ п.м	125	4.08	
	---	То же $\phi 25 \times 2.0$ п.м	150	2.39	
	---	То же $\phi 15 \times 2.5$ п.м	300	1.28	
30ч66р	ГОСТ 8437-75 *	Задвижка чуг. фланцевая $\phi 100$ шт.	3	39.50	
15кв4к	ГОСТ 18161-72	Вентиль запорный муфтабый $\phi 80$ шт.	1	9.40	
15кв18р	---	То же $\phi 25$ шт.	2	1.40	
	---	То же $\phi 15$ шт.	10	0.70	
		Кран пожарный $\phi 50$ фланцевый 16 шт.	4		
15ч8п2	ГОСТ 18722-73	а) Ручка запорный рычажный с муфтабый $\phi 50$ шт.	4	2.80	
	ГОСТ 472-75	б) Ручка пожарный рычажный с муфтабый $\phi 50$ шт.	4	8.32	
ГЦ-70	ГОСТ 2217-76	Втулка соединительная материал чистовой $\phi 30$ шт.	8	0.58	
	---	в) То же муфтабый ГМ-50 шт.	4	0.22	
	ГОСТ 9823-76	а) Ствол пожарный ручной РС-50 шт.	4	1.8	
		Поливаочный кран комплект 3	1		
	ГОСТ 18722-73*	Вентиль запорный муфтабый $\phi 25$ шт.	3	1.40	
	ГОСТ 18698-73*	Ручка резиновая с текст. каркасом $\phi 25$ п.м	50		
	4.900-9 Вып. I к. 1-13	Клапан поплавковый сарной $\phi 100$ шт.	2	16.5	
	м.л. 481.00.000.СВ	Клапан поплавковый диаметральный $\phi 50$ шт.	1		
	ГОСТ 1255-67	Фланец ст. приварной $\phi 100$ шт.	6	2.14	
	ст.3 (разм. 5.2x3.0x1.5)	Бак холодной воды $V=20$ м <sup>3</sup> шт.	1		
	ст.3 (разм. 3.0x1.25x1.5)	Бак промывочной воды $V=3.4$ м <sup>3</sup> шт.	1		
	ст.3 (разм. 5.6x3.4x0.2)	Поддон под бак холодной воды шт.	1		
	ст.3 (разм. 3.4x1.65x0.2)	Поддон под бак промывочной воды шт.	1		
<b>В3</b>					
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная $\phi 219 \times 8.0$ п.м	150	31.52	
	---	То же $\phi 159 \times 4.5$ п.м	400	17.15	
	ГОСТ 8732-78	Труба стальная бесшовная $\phi 108 \times 4.0$ п.м	250	10.25	
	ГОСТ 3262-75 *	Труба ст. водогазопроводная черная $\phi 80 \times 3.5$ п.м	500	8.34	

	ГОСТ 3262-75 *	Труба ст. водогазопроводная черная $\phi 40 \times 3.0$ п.м	150	3.04	
30ч66р	ГОСТ 8437-75 *	Задвижка чугунная с выдвигаемым штоком $\phi 200$ шт.	3	129.0	
	---	То же $\phi 150$ шт.	2	77.0	
19ч18р	ГОСТ 19827-74	Клапан чуг. обратный с выдвигаемым штоком $\phi 150$ шт.	2	72.0	
15кв4к	ГОСТ 18161-72	Вентиль запорный муфтабый $\phi 80$ шт.	7	9.40	
15кв18р	---	То же $\phi 50$ шт.	1	6.0	
	---	То же $\phi 40$ шт.	6	3.70	
	---	То же $\phi 25$ шт.	1	1.40	
	МН 2872-62	Отвод ст. сварной $90^\circ \phi 200$ шт.	4	16.40	
	---	То же $\phi 150$ шт.	2	8.45	
	МН 2883-62	Переход ст. сварной $\phi 150 \times 70$ шт.	2	2.19	
	---	То же $\phi 200 \times 100$ шт.	2	6.04	
	МН 2886-62	Тройник ст. сварной $\phi 150 \times 150$ шт.	1	17.8	
	---	То же $\phi 200 \times 200$ шт.	1	47.80	
	ГОСТ 1255-67	Фланец ст. приварной $\phi 150$ шт.	4	3.43	
	---	То же $\phi 200$ шт.	6	4.73	
4к-8		Насос холодный воды производств. В-112 м/час $N=45$ м с электродвигат. $N=22$ кВт $n=2900$ об/мин комплект 2	2	376.0	
102-74-2		Поплавочный кран $\phi 25$ комплект 1	1		
	ГОСТ 18722-73 *	Вентиль запорный муфтабый $\phi 25$ шт.	1	1.40	
	ГОСТ 18698-73 *	Ручка резиновая $\phi 25$ п.м	200		
<b>Т3</b>					
	ГОСТ 8732-78	Труба ст. бесшовная $\phi 108 \times 4.0$ п.м	100	10.25	
30ч66р	ГОСТ 8437-75	Задвижка чуг. с выдвигаемым штоком $\phi 100$ шт.	2	39.50	
	4.900-9 Вып. I к. 1-13	Клапан поплавковый сарной $\phi 100$ шт.	2	16.50	
	ГОСТ 1255-67	Фланец ст. сварной $\phi 100$ шт.	4	2.14	
	ст.3 (разм. 8.0x3.0x1.5)	Бак горячей воды $V=10$ м <sup>3</sup> шт.	1		
	ст.3 (разм. 3.4x3.4x0.2)	Поддон под бак шт.	1		
<b>Т6</b>					
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная $\phi 219 \times 8$ п.м	150	31.52	
	---	То же $\phi 159 \times 4.5$ п.м	400	17.15	
	ГОСТ 8732-78	Труба стальная бесшовная $\phi 108 \times 4.0$ п.м	250	7.77	
	ГОСТ 3262-75 *	Труба ст. водогазопроводная черная $\phi 80 \times 3.5$ п.м	500	8.34	

	ГОСТ 3262-75	Труба ст. водогазопроводная черная $\phi 40 \times 3.0$ п.м	150	3.04
30ч66р	ГОСТ 8437-75	Задвижка чугунная с выдвигаемым штоком $\phi 200$ шт.	3	129.0
	---	То же $\phi 150$ шт.	2	77.0
19ч18р	ГОСТ 19827-74	Клапан чуг. обратный с выдвигаемым штоком $\phi 150$ шт.	2	72.0
15кв4к	ГОСТ 18161-72	Вентиль запорный муфтабый $\phi 80$ шт.	7	9.40
	---	То же $\phi 50$ шт.	1	6.0
	---	То же $\phi 40$ шт.	6	3.70
	---	То же $\phi 25$ шт.	1	1.40
	МН 2886-62	Тройник ст. сварной $\phi 200 \times 200$ шт.	1	47.8
	---	То же $\phi 150 \times 150$ шт.	1	17.8
	МН 2883-62	Переход ст. сварной $\phi 150 \times 70$ шт.	2	2.19
	---	То же $\phi 200 \times 100$ шт.	2	6.04
	ГОСТ 2878-62	Отвод ст. сварной $90^\circ \phi 150$ шт.	2	8.45
	---	То же $\phi 200$ шт.	4	3.43
	ГОСТ 1255-67	Фланец ст. приварной $\phi 200$ шт.	6	4.73
4к-8		Насос горячей воды производств. В-112 м/час $N=45$ м с электродвигат. $N=22$ кВт $n=2900$ об/мин комплект 2	2	376.0
102-74-2		Поплавочный кран $\phi 25$ комплект 1	1	
	ГОСТ 18722-73 *	Вентиль запорный муфтабый $\phi 25$ шт.	1	1.40
	ГОСТ 18698-73 *	Ручка резиновая с текст. каркасом $\phi 25$ п.м	200	
		Масса указана в кг		

Листов 11

Титолов проект 282-3-41

Спецификация (размеры и детали) (см. лист 11)

Привязан

Имя №

Год	1981	№ 282-3-41
Исполн.	Титолов	Проектант
Проверен		Производственный чертеж
Спецификация		Р 3

### Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Классификация	Примечание
1	2	3	4	5
<b>K1</b>				
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная ф 159x4.5	н.м.	20.0 17.15
	ГОСТ 8732-78	Труба ст. бесшовная ф 108x4.0	н.м.	10.0 10.26
		То же ф 87x3.0	н.м.	10.0 4.0
30ч 66р	ГОСТ 8437-75*	Задвижка чуг. фланцевая ф 100	шт.	2 39.50
		То же ф 50	шт.	1 18.40
	ГОСТ 6942.9-80	Отвод 135 ф 50	шт.	1 1.60
	ГОСТ 7811-73	Трап чугунный ф 50	шт.	1 7.00
	ГОСТ 1255-67	Фланец ст. приборный ф 100	шт.	4 2.74
		То же ф 50	шт.	2 1.04
<b>K2</b>				
	ГОСТ 6942.3-80	Труба чугунная канализационная ф 150	н.м.	10.0 21.6
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная ф 159x4.5	н.м.	60.0 17.15
	ГОСТ 8732-78	Труба ст. бесшовная ф 108x4.0	н.м.	40.0 10.26
	ГОСТ 6942.9-80	Отвод 135 ф 150	шт.	4 7.70
	ГОСТ 6942.12-80	Тройник прямой 150x150	шт.	2 10.6
	МН 2878-62	Отвод ст. сварной 90° ф 150	шт.	2 4.80
	МН 2886-62	Тройник ст. сварной 150x150	шт.	2 10.10
		То же 150x100	шт.	4 15.40
		То же 100x100	шт.	2 8.83

1	2	3	4	5
	МН 2883-62	Переход ст. сварной 150x100	шт.	4 2.31
		Резиновая ст. ф 100	шт.	2 —
		То же ф 150	шт.	4 —
	ГОСТ 6942.5-80	Патрубок компенсационный ф 100	шт.	8 9.10
	ВР98	Воронка ф 100	шт.	8 —
		Прочистка ф 150	шт.	2 —
		То же ф 100	шт.	2 —
<b>K3</b>				
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная ф 219x6	н.м.	10.0 31.52
	ГОСТ 10704-76	То же ф 57x3	н.м.	30.0 4.0
	ГОСТ 69423-80	Труба чуг. канализационная ф 100	н.м.	10.0 13.40
		То же ф 50	н.м.	10.0 5.90
	ГОСТ 6942.17-80	Тройник косой 45° ф 100x100	шт.	2 8.40
		То же ф 100x50	шт.	1 6.00
	ГОСТ 6942.9-80	Отвод 135 ф 50	шт.	1 1.60
	ГОСТ 6942.9-80	Отвод 135 ф 100	шт.	3 3.70
	ГОСТ 6942.7-80	Колено ф 50	шт.	1 2.10
	ГОСТ 6942.7-80	Колено ф 100	шт.	2 5.10
		Прочистка ф 200	шт.	1 —
		То же ф 100	шт.	2 —
	МН 2886-62	Тройник ст. сварной ф 200x200	шт.	1 33.70
		Решетка δ=16мм		
		розорамы бим	шт.	2 —
	ГОСТ 1811-73	Трап чугунный ф 100	шт.	2 4.0
		То же ф 50	шт.	2 7.0

1	2	3	4	5
		Воронка сливная ф 100	шт.	6 —
<b>P</b>				
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная ф 89x3.0	н.м.	50.0 6.36
		То же ф 45x2.0	н.м.	50.0 2.12
15кч 18р	ГОСТ 18181-72	Вентиль запорный муфтовый ф 40	шт.	13 2.70
	15кч 892П3	Вентиль электромагнитный ф 65	шт.	3 —
<b>K</b>				
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная ф 89x3.0	н.м.	30.0 6.36
		То же ф 45x2.0	н.м.	40.0 2.12
		То же ф 25x2.0	н.м.	10.0 1.13
15кч 18р	ГОСТ 18181-72	Вентиль запорный муфтовый ф 40	шт.	3 3.70
		То же ф 25	шт.	6 1.40
		Масса указана одного изделия		

ТИП	Варочный	1981	282-3-41	ВК
Назначение	Семейная			
Город	Луганск			
Разработчик	Борисова			
Прочная производительностью 5 тонн сухого везья в сутки				
Производственный корпус			Р	4
Спецификация			ГНПРОДТУМОСТРО г. Москва	

Прибылан

Ил.б.н:

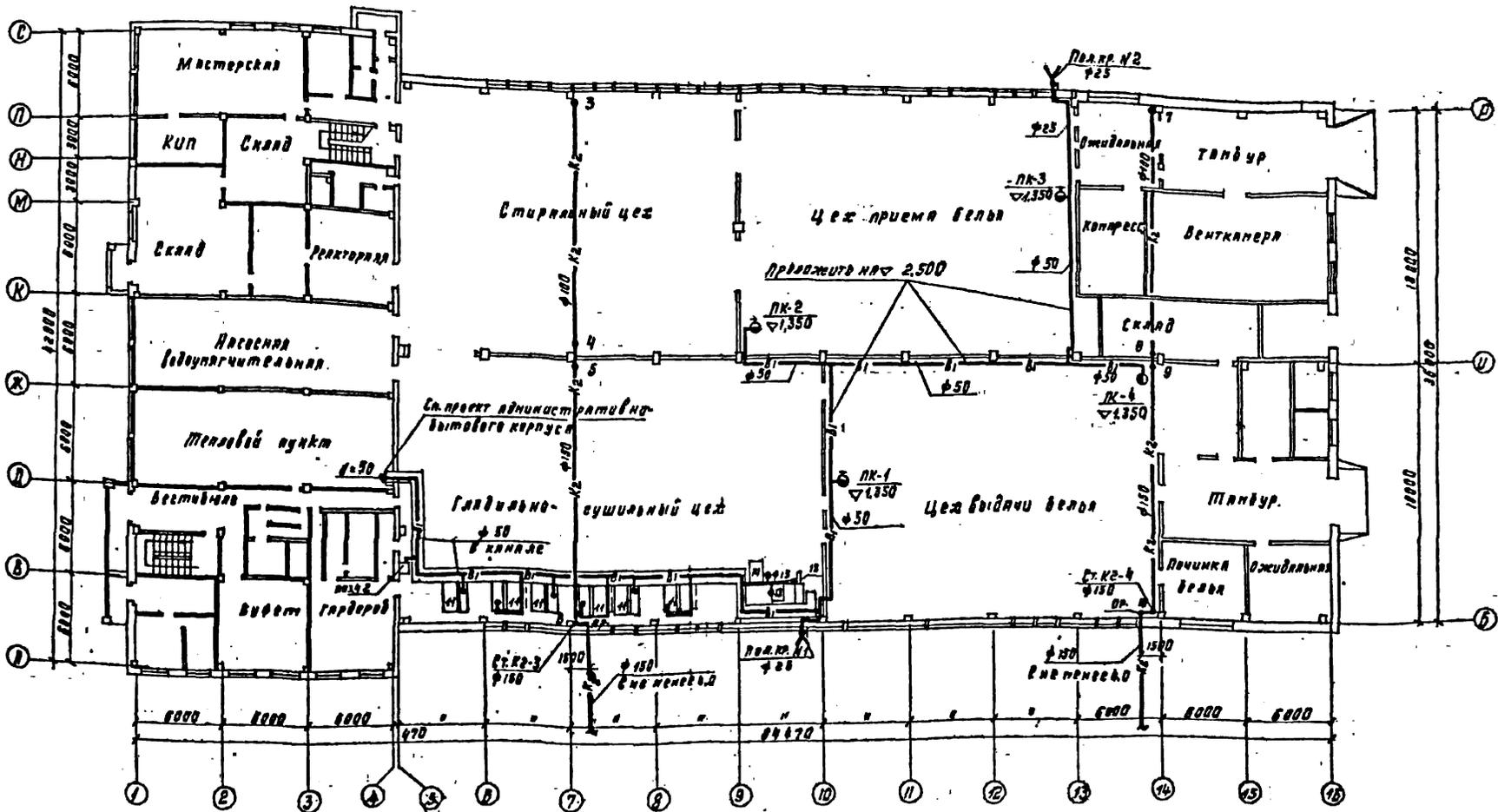
Альбом П

Типовой проект 282-3-41

Ил.б.н. № 172 26-04







Г. Барсуков	Инж.	1981	282-3-41
Н. Сенина	Инж.		
Г. Спич	Инж.		
Р. Барсуков	Инж.		
Примечания:		Примечания: производительность в тоннах суженого белья в смену.	
		Производительной корпус.	
		План с сетями В1, К-2.	
И.И. П.		ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	







План кровли

М 1:400

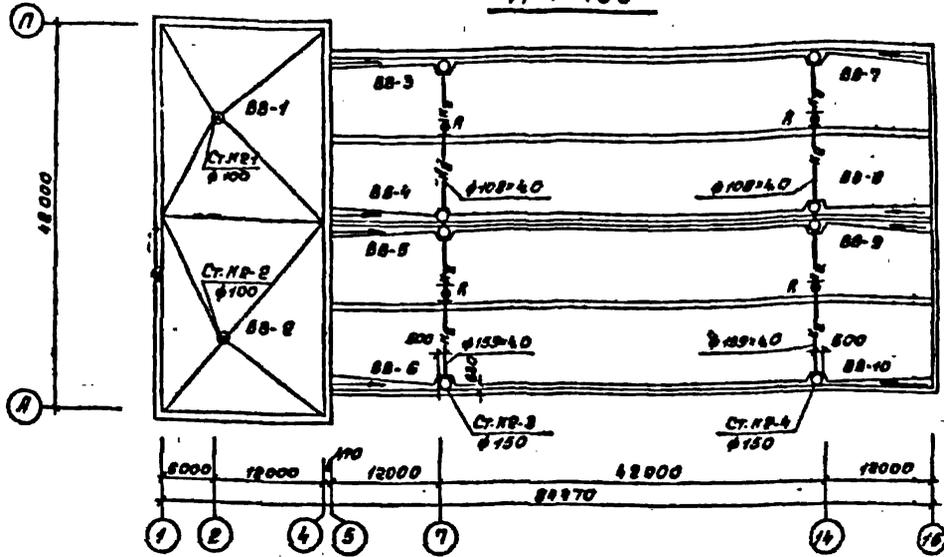
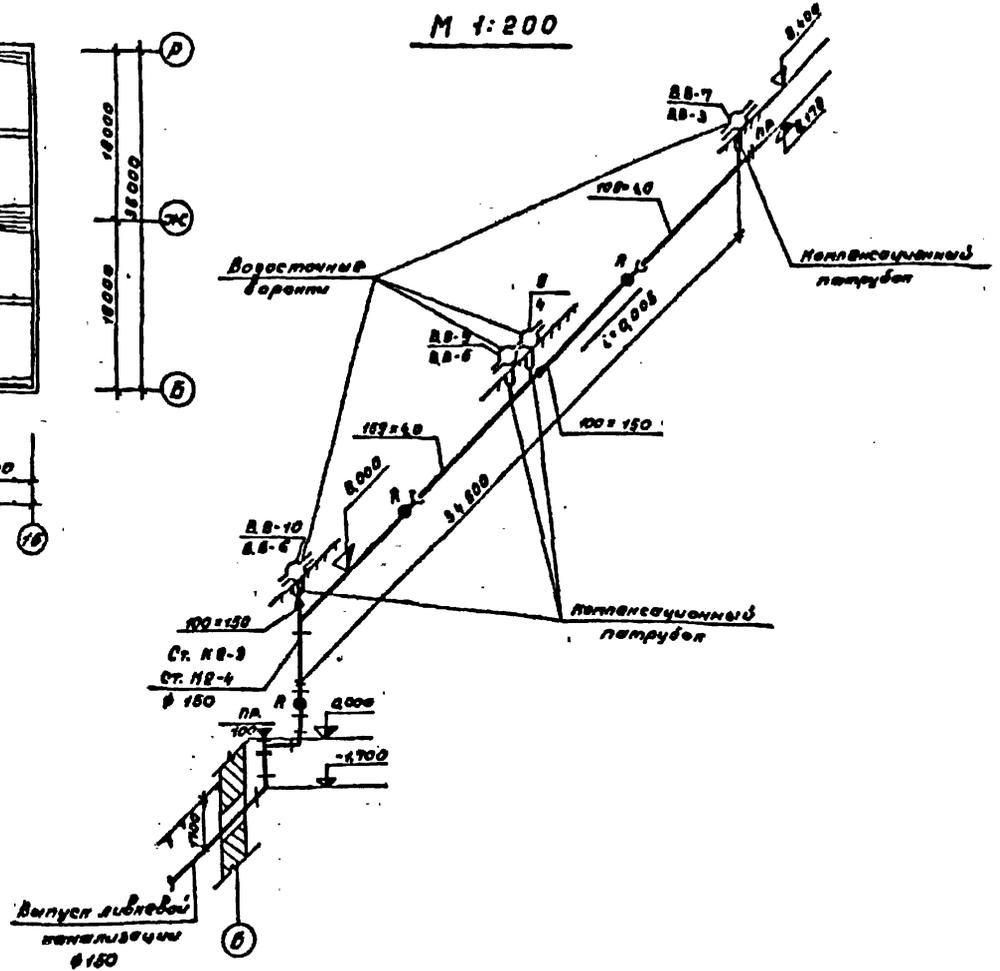


Схема К2

М 1:200



1. Схема ливневой канализации Ст. № 4 аналогична схеме Ст. № 3. Отступ от Ст. № 3 на выпуск делать вправо.
2. Схемы ливневой канализации Ст. № 1, 2 см. чертежи эскизистратина-вытового корпуса.
3. Состав проекта и условные обозначения см. лист ВК-1.

Исполнитель: Лавров И  
 Проверил: Мулов  
 Уд. №: 12345  
 Дата: 1981

Имя	В. И. Лавров	И. И. Мулов	1981	282-3-41	В. И.
Место	Москва	Москва			
В. стем.	Зубов	Зубов			
Работа	Водосток	Водосток			
Приказ					
Привязка					
Имя					







Спецификация

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
1	2	3	4	5
<b>Горячая вода</b>				
5	Ереванский завод	Насос центробежный К-20/10 производительностью Q=30 м³/ч напором Н=32,5-24 м в.ст с электродвигателем Я02-31-2 мощностью Н=4 кВт, число оборотов n=2900 об/мин	2	108 кг
	30ч 6бр	Забвжка Ду100; Ру10	6	39,5 кг
	30ч 6бр	То же Ду50; Ру10	2	18,4 кг
	15кв-19п1	Вентиль фланцевый Ду25; Ру16	2	2,7 кг
	19ч 16бр	Клапан обратный фланцевый Ду100; Ру16	2	40,8 кг
	ГОСТ 10704-76	Труба стальная электросварная ф108x4	40	10,26 кг
	—	То же ф89x4	12	8,38 кг
	—	То же ф57x3	8	4,0 кг
	ГОСТ 10704-76	То же ф32x2,5	10	1,8 кг
	ГОСТ 9941-72	Труба стальная бесшовная ф32x2 (нержав.)	7	1,75 кг
	ГОСТ 1255-67	Фланец плоский приварной Ду100; Ру10	15	2,96 кг
	—	То же Ду80; Ру10	2	2,19 кг
	—	То же Ду50; Ру10	7	2,06 кг
	—	То же Ду40; Ру10	2	1,71 кг
	ГОСТ 1255-67	То же Ду25; Ру16	2	1,17 кг
	ГОСТ 12836-67	Заглушка Ду100; Ру10	3	2,97 кг
	ГОСТ 34223-73	Фланцевое соединение Ду80 Ру6 (фланец в выт.)	3	12,0 кг
<b>Пар и конденсат</b>				
6	Бийский котельный завод	Подогреватель пароводяной БИЗ производительностью Q=25 т/ч поверхностью нагрева F=391 м²	1	300,0 кг
	30ч 6бр	Забвжка Ду100; Ру10	1	39,5 кг
	15кв 19п1	Вентиль фланцевый Ду50; Ру16	3	8,0 кг
	15кв 19п1	То же, Ду25; Ру16	2	2,7 кг
	45ч 9кк	Конденсатоотводчик муфтовый Ду50; Ру10	1	22,8 кг
	19ч 16бр	Клапан обратный фланцевый Ду50; Ру16	1	14,2 кг
	ГОСТ 10704-76	Труба стальная электросварная ф108x4	0,5	10,26 кг
	—	То же ф76x3	9	5,4 кг
	—	То же ф57x3	12	4,0 кг
	ГОСТ 10704-76	То же ф32x2,5	10	1,8 кг

1	2	3	4	5
	ГОСТ 9941-72	Труба стальная бесшовная ф32x2 (н.)	5	1,75 кг
	ГОСТ 1255-67	Фланец плоский приварной Ду100; Ру10	3	2,96 кг
	—	То же Ду50; Ру16	9	2,58 кг
	ГОСТ 1255-67	То же Ду25; Ру16	2	1,17 кг
<b>Умягченная вода</b>				
1	Бийский котельный завод	Фильтр Na-катионитный ф1000 мм 1ступени	3	
	ГОСТ 10704-76	Труба стальная электросварная ф108x4	7	10,26 кг
	ГОСТ 10704-76	То же ф89x4	10	8,38 кг
	ГОСТ 1255-67	Фланец плоский приварной Ду50; Ру10	3	2,06 кг
2	Саратовский завод тяжелого машиностроения	Солерасборитель ф600	1	
3	ВК-21	Бак-мерник V=1 м³	1	
<b>Промышленная вода</b>				
4	Ереванский насосный завод	Насос центробежный 2К-20/10 производительностью Q=10-2 м³/ч напором Н=16,8-13 м в.ст. с электродвигателем Я02-21-2 мощностью Н=1,5 кВт число оборотов n=2900 об/мин	2	80 кг
	30ч 6бр	Забвжка Ду50; Ру10	6	18,4 кг
	19ч 16бр	Клапан обратный фланцевый Ду50; Ру16	2	14,2 кг
	ГОСТ 10704-76	Труба стальная электросварная ф57x3	30	4,0 кг
	ГОСТ 1255-67	Фланец плоский приварной Ду50; Ру16	4	2,58 кг
	—	То же Ду50 Ру10	22	2,06 кг
	ГОСТ 1255-67	То же Ду40 Ру10	2	1,71 кг
	ГОСТ 12836-67	Заглушка Ду50; Ру10	3	2,0 кг
	ГОСТ 34223-73	Фланцевое соединение Ду50; Ру6 (фланцы с выступом)	1	7,6 кг
<b>Раствор соли</b>				
7	Китайский насосный завод	Насос типа 15Х-Б.1-1Н производительностью Q=8,64 м³/ч напором Н=17,8 м в.ст. с электродвигателем Я02-31-2 мощностью Н=3 кВт число оборотов n=2900 об/мин	2	

1	2	3	4	5
	15ч 7к1	Ду 50; Ру10	10	13,0 кг
	16ч 3р	Клапан обратный стальной Ду50; Ру10	2	9,4 кг
	ГОСТ 18539-73	Труба полиэтиленовая ф63x6,8	500	1,15 кг
	ГОСТ 1255-67	Фланец плоский приварной Ду50; Ру10	20	2,06 кг
	ГОСТ 12836-67	Заглушка Ду50; Ру10	1	2,0 кг
<b>Слив и перелив</b>				
	30ч 6бр	Забвжка Ду50; Ру10	3	18,4 кг
	ГОСТ 10704-76	Труба стальная электросварная ф57x3	6,0	4,0 кг
	ГОСТ 1255-67	Фланец плоский приварной Ду50; Ру10	12	2,06 кг
	Сульфуголь			5 м³
	Масса упаковки 1 изделия			
<b>Крепление трубопроводов</b>				
	ГОСТ 8509-72	Металл (уголки, стая)		
	ГОСТ 2590-71	Круглая, сталь (нажда)		
	ГОСТ 103-76	Бая)		300 кг

Льбом

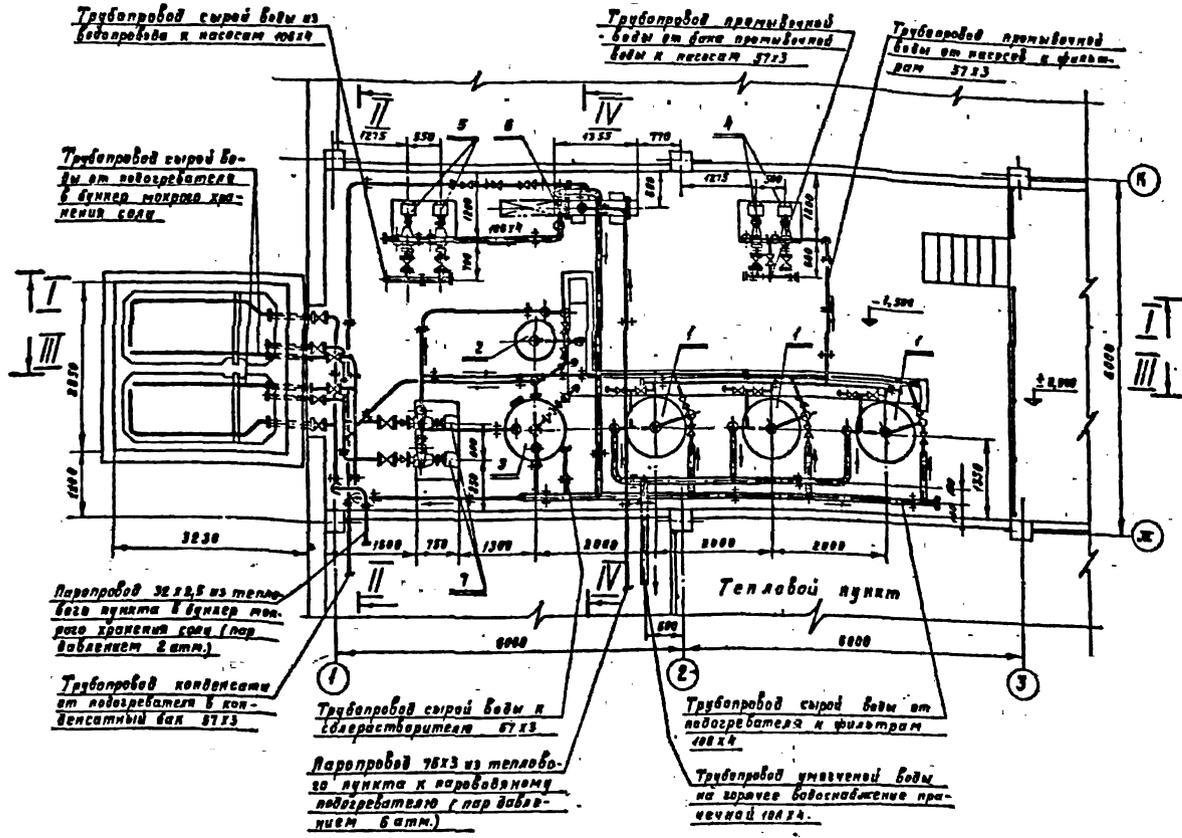
Типовой проект 282-3-41

Унифицированные детали и узлы

ГИА	Басурин	1981	282-3-41
Надзор	Сметов		
Руководитель	Шугур		
Проект	Шемкин		
Прочность производительностью 5 тонн сухого веса в сутки			
Приблизно		Производственный корпус	Средняя длина
		Воздушные установки	Спецификация
Инв. №			ГИПРОСАНАСТРОЙ



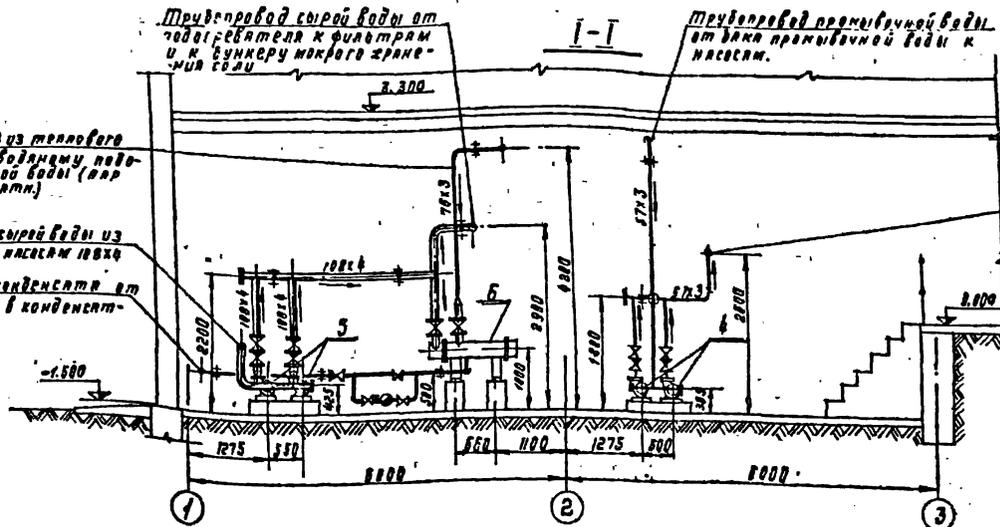




**Примечания:**

1. Трубопроводы водопроводной установки выполнены на 3 листе.
2. Схему водопроводной установки см. лист ВК-17.
3. Спецификацию см. лист ВК-18.

Год	Выпуск	Лист	1981	282-3-41
Лист	Сетка	№		
Проект	Шенякин			
Прачечная производительностью 5 тонн сухого белья в сутки				
Производительный корпус				
Водопроводная установка				
Исполнитель: Шенякин				
Г. МОСКВА				



Трубопровод 37x3 из теплового пункта к пароводяному подогревателю сырой воды (пар давлением 6 атм.)

Трубопровод сырой воды из водопровода и насосов 108x4

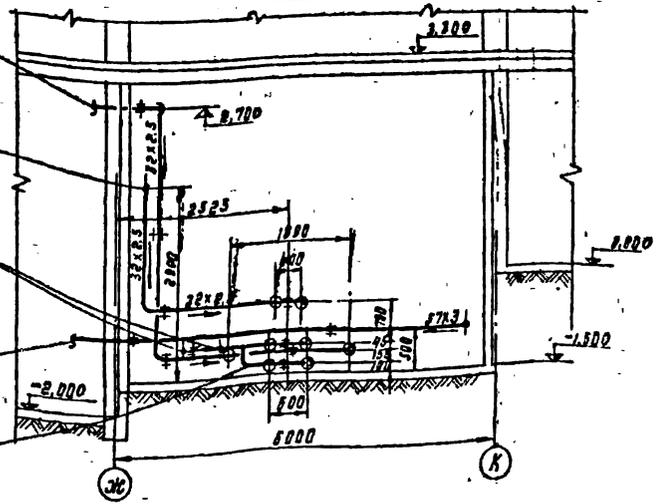
Трубопровод конденсата от подогревателя в конденсатный бак 37x3

Трубопровод сырой воды от водопровода к фильтрам и к бункеру мокрого хранения соли

Трубопровод проточной воды от бака проточной воды к насосам.

Трубопровод проточной воды от насосов к фильтрам 37x3

II-II



Трубопровод 32x2.5 из теплового пункта в бункер мокрого хранения соли (пар давлением 2 атм.)

Трубопровод сырой воды от подогревателя к бункеру мокрого хранения соли 32x2.5

Трубопровод крепкого раствора соли из бункера мокрого хранения соли к солевым насосам 63x6.8 (п)

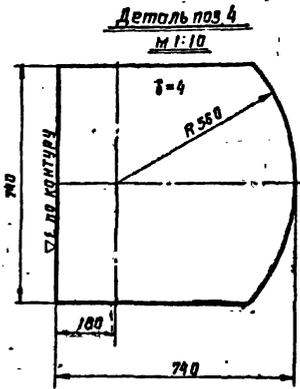
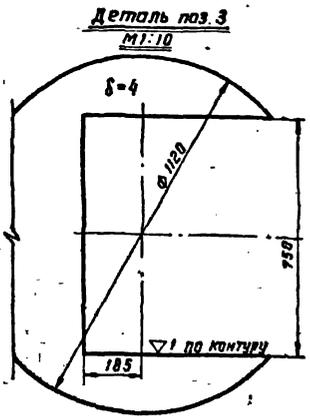
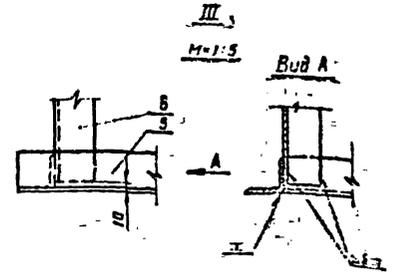
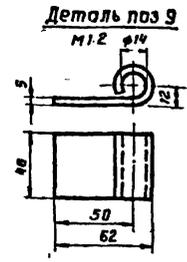
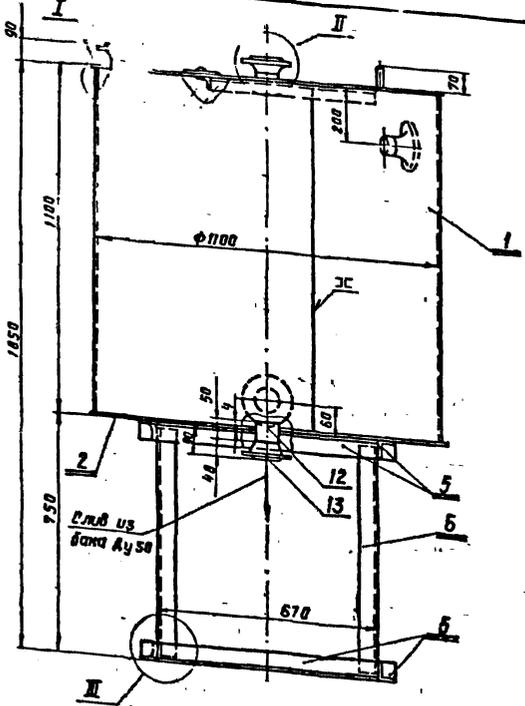
Трубопровод конденсата от подогревателя в конденсатный бак 37x3

Трубопровод дренажа из бункера мокрого хранения соли к солевым насосам 37x3

- 1. Трубопроводы воздушной установки выложены на 3 листах.
- 2. Схему воздушной установки см. лист ВК-17
- 3. Спецификацию см. лист ВК-13.

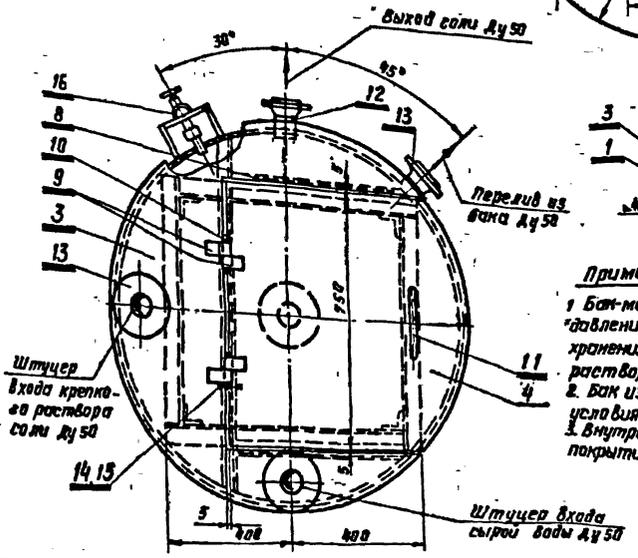
Исполн.	Барсуков	Инж.	1981	282-3-41
Провер.	Шенников	Инж.		
Проект.	Шенников	Инж.		
Производственный корпус				
Исполнительная установка центральная котельная № 2				
г. Москва				





Общий вес - 252 кг

№	ГОСТ	Электроды Э-42	№	№	30		
16	ГОСТ 9467-75	Электроды Э-42	1	348	348	Сборн	
15	ГОСТ 897-66	Шпильки развальной ф.р.сш	2	001	002	Ст 3	
14	ГОСТ 11371-70	Шайбы М12	2	000	004	Ст 3	
13	ГОСТ 12030-67	Фланец Рч 16 д.у.50	5	228	114	Ст 3	
12	ГОСТ 10704-76	Груба ф57х3 Р=50	1	022	022	Ст 3	
11	—	Ручка ласо ф12 Р=270	1	024	024	Ст 3	
10	ГОСТ 2550-71	Ось ф12 Р=440	1	04	04	Ст 3	
9	ГОСТ 103-76	Полоса 5х40 Р=90	0	000	056	Ст 3	
8	—	Угол равноб. 40х40х4 Р=50	2	135	27	Ст 3	
7	—	Угол равноб. 40х40х4 Р=100	1	252	252	Ст 3	
6	—	Угол равноб. 63х63х6 Р=70	0	46	167	Ст 3	
5	ГОСТ 8509-72	Угол равноб. 63х63х6 Р=735	0	42	33.6	Ст 3	
4	—	Лист 4х790х790	1	17.0	17.0	Ст 3	F=2,530 кг
3	—	Лист 4 ф1120	1	13.9	13.9	Ст 3	F=042 кг
2	—	Лист 4 ф1120	1	30.6	30.6	Ст 3	
1	ГОСТ 19308-74	Лист 4х1092х3490	1	110.0	110.0	Ст 3	
И.И. поз	М черт ГОСТ	Наименование	Мат	Ед	Общ	Материал	Примеч
				Вес, кг		марка, ГОСТ	



**Примечания:**  
 1. Бак-мерник работает без давления и предназначен для хранения и дозировки крепкого раствора поваренной соли (26%).  
 2. Бак изготавливается по техническим условиям на резервуары цилиндрические /МБ-2237-50/  
 3. Внутреннюю поверхность бака покрыть антикоррозийным покрытием /лак ХСЛ-6 в 2 слоя на грунт ХО-010 3 слоя /.

Штуцер входа крепкого раствора соли д.у.50

Штуцер входа сырой воды д.у.50

Спецификация		1981		282-3-41	
Гип	Барсучев	Рук.вр.	Семенов	Проект.	Шемякин
Производственный корпус					
Воду измерительная установка на бак-мерник раствора соли в 1 м <sup>3</sup> общий вид					
ГИПРОКЛИМАТИСТРОИТЕЛЬНИИ МОСКВА					



Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Кри- бо	Приме- чание
1	2	3	4	5
<b>В1</b>				
	ГОСТ 5523-61	Труба чугунная напорная ф 200	10.0	52.50
		Колена раструбные ф 200 шт	2	59.40
	ГОСТ 1574-76	Труба стальная бесшовная ф 219х6 л.м.	10.0	31.52
		То же ф 159х4.5 л.м.	10.0	17.15
	ГОСТ 8732-78	Труба стальная бесшовная ф 108х4.0 л.м.	10.0	10.26
	ГОСТ 3262-75*	Труба водогазопроводная черная ф 80х3.5 л.м.	10.0	8.34
		Труба водогазопроводная оцинкованная ф 70х3.2 л.м.	10.0	7.05
		То же ф 50х3.0 л.м.	10.0	4.88
		То же ф 32х2.8 л.м.	25.0	3.09
		То же ф 25х2.8 л.м.	40.0	2.39
		То же ф 20х2.5 л.м.	10.0	1.66
		То же ф 15х2.5 л.м.	50.0	1.28
30ч 66р.	ГОСТ 8437-75*	Задвижка чуг. фланцевая ф 200 шт.	4	129.0
		То же ф 150 шт.	1	77.0
		То же ф 100 шт.	2	39.5
15ч 18р	ГОСТ 18161-72	Вентиль запорный муфтабый ф 50 шт.	1	5.0
		То же ф 32 шт.	1	2.10
		То же ф 25 шт.	8	1.40
		То же ф 20 шт.	6	0.90
		То же ф 15 шт.	19	0.70
		Кран пожарный компл.	2	
		Вентиль запорный с пожарной муфтой и цапкой ф 50	2	
15ч 18р	ГОСТ 18161-72	Вентиль запорный с пожарной муфтой и цапкой ф 50	2	
	ГОСТ 2217-76	Втулка сведл. для подключения обводоб. ф 50	4	
	ГОСТ 2217-76	Втулка муфтабоя ф 50	2	
		Вставка пожарный ручной РС-50	2	
	ГОСТ 472-75	Ручкаб пожарный напорный латунной ф 51 л.м.	10.0	
		Полубочный кран компл.	2	
15ч 8п2	ГОСТ 18722-73*	Вентиль запорный муфтабый ручн ф 25	2	
		Ручкаб резиновый с текстильным каркасом ф 25	10.0	
		Водомер ВТ-150	1	27.0
	ГОСТ 8625-69	Манометр ОБМ-1-100-10	1	
11ч 66к		Кран служебной ф 15	1	0.30
кп-2		Кран писсуарный ф 15	1	0.33
	ГОСТ 20215-74	Кран водоразборный ф 15	1	0.3

1	2	3	4	5
	ГОСТ 1255-67	Фланец ст. прибарной ф 200	шт	8 4.73
		То же ф 150	шт	2 3.43
		То же ф 100	шт	4 2.14
		То же ф 80	шт	2 1.84
		То же ф 70	шт	2 1.39
	МСН 120-67	Отвод стальной сварной ф 200	шт	4 17.24
		Тройник стальной сварной ф 200х200	шт	2 17.81
		То же ф 150х200	шт	1 11.70
		Переход стальной сварной ф 200х150	шт	1 4.72

<b>Т3</b>				
	ГОСТ 3262-75*	Труба стальная водогазопроводная черная ф 70х3.2 л.м.	10.0	7.05
		То же ф 50х3.0 л.м.	10.0	4.88
		То же ф 32х2.8 л.м.	10.0	3.09
		То же ф 25х2.8 л.м.	50.0	2.39
		То же ф 20х2.5 л.м.	25.0	1.66
		То же ф 15х2.5 л.м.	50.0	1.28
15ч 18р	ГОСТ 18161-72	Вентиль запорный муфтабый ф 50 шт.	7	5.0
		То же ф 25 шт.	6	1.40
		То же ф 20 шт.	5	0.90
		То же ф 15 шт.	6	0.70
		Полубочный кран компл. ф 25	1	
15ч 8п2	ГОСТ 18722-73*	Вентиль запорный муфтабый ф 25	шт	1
	ГОСТ 18698-73	Ручкаб резиновый с текстильным каркасом ф 25	шт	20.0
	ГОСТ 19874-74	Смеситель для душевой установки ф 15	шт	8 1.40
	ГОСТ 19802-74	Смеситель для умывальника ф 15	шт	25 1.40
см-м вкцц	ГОСТ 19802-74	Смеситель для ножной ванны ф 15	шт	3 1.40
см-м вкцц	ГОСТ 19802-74	Смеситель для мойки ф 15	шт	9 1.33
15ч 4 892п3		Электромагнитный вентиль ф 50	шт	5

<b>К1</b>				
	ГОСТ 10704-76	Труба стальная бесшовная ф 219х6 л.м.	10.0	31.52
		То же ф 159х4.5 л.м.	10.0	17.15
	ГОСТ 6942.3-80	Труба чуг. канализационная ф 100	шт	80.0 13.40
		То же ф 50	шт	60.0 5.90
	МН2913-62	Отвод стальной ф 200	шт	1 34.50
		То же ф 150	шт	1 8.00

1	2	3	4	5
	ГОСТ 6942.9-80	Отвод 135° ф 100	шт	13 3.77
		То же ф 50	шт	6 1.67
	ГОСТ 6942.12-80	Тройник стальной ф 100	шт	22 7.79
		То же ф 100х50	шт	12 5.00
		То же ф 50х50	шт	21 2.2
	ГОСТ 6942.7-80	Корзина чуг. ф 100	шт	7 3.58
		То же ф 50	шт	20 7.40
	ГОСТ 6942.20-80	Крест восток 45 ф 50х50	шт	3 10.9
		То же ф 50х50	шт	1 1.4
	ГОСТ 6942.6-80	Переход чуг. ф 100х50	шт	5 2.2
	ГОСТ 6942.24-80	Резиновая чуг. ф 100	шт	3 2.1
		Прочистка ф 100	шт	1 1.7
		То же ф 50	шт	4 —
30ч 66р.	ГОСТ 8437-75*	Задвижка чуг. ф 200	шт	1 129.0
	ГОСТ 1811-73	Транс чугунный ф 50	шт	4 7.0
		То же ф 100	шт	3 12.1
	ГОСТ 6924-69	Сифон-резиниз чуг. ф 50	шт	2 4.6
	ГОСТ 14360-69	Умывальник фаянсовый	шт	25
	ГОСТ 22847-77	Унитаз компакт. керамич.	шт	4
	ГОСТ 8631-57	Раковина стальная эмал.	шт	1
	ГОСТ 755-72	Писсуар керамический	шт	1 10.0
	ТУ21-0-88-67	Ножные ванны	шт	3 16.0
	ГОСТ 1255-67	Фланец чугунный ф 200	шт	2 4.73
<b>К2</b>				
	ГОСТ 6942.3-80	Труба чуг. канализационная ф 100	шт	80.0 13.40
	ГОСТ 8732-78	Труба ст. бесшовная ф 108х4.0 л.м.	шт	15.0 10.26
	ГОСТ 6942.9-80	Отвод 135° ф 100	шт	4 3.70
	ГОСТ 6942.24-80	Резиниз чуг. ф 100	шт	2 2.00
	ВР-96	Воронка водосточная	шт	2 —
		Прочистка ф 100	шт	2 —
		Масса указана одного изделия		

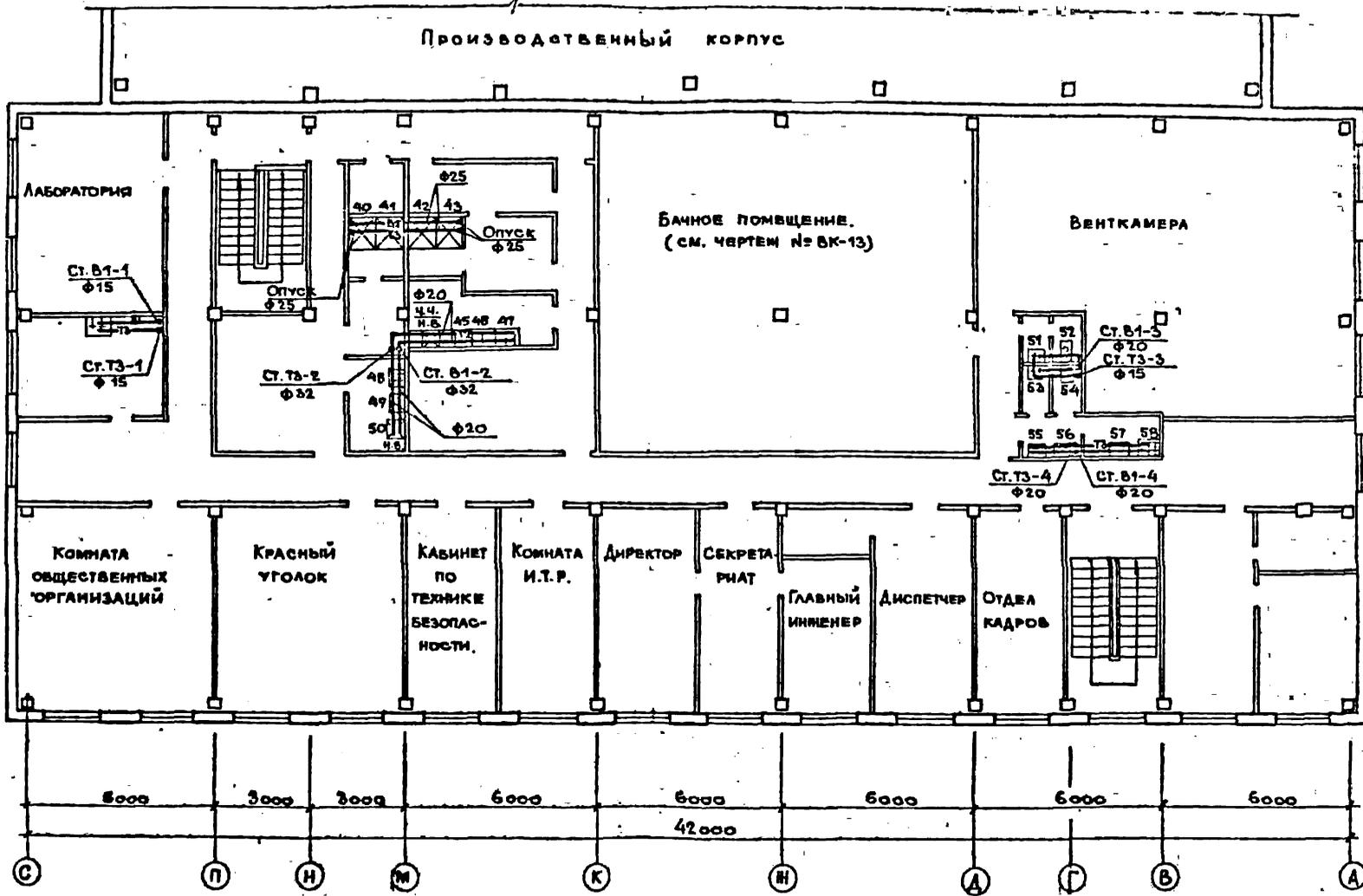
Ген. дир.	Иванов	Инж. В.И.	1981	282-3-41	ВК
Нач. отд.	Сеченова	Инж. С.И.			
Инженер	Зубова	Инж. А.И.			
Разработчик	Борисова	Инж. Е.И.			
Прочетная производительность сухого белья в смену					
Административно-бытовой корпус					
Р 23					
Спецификация					
ГИПРОНИИЗ					

Лист IV

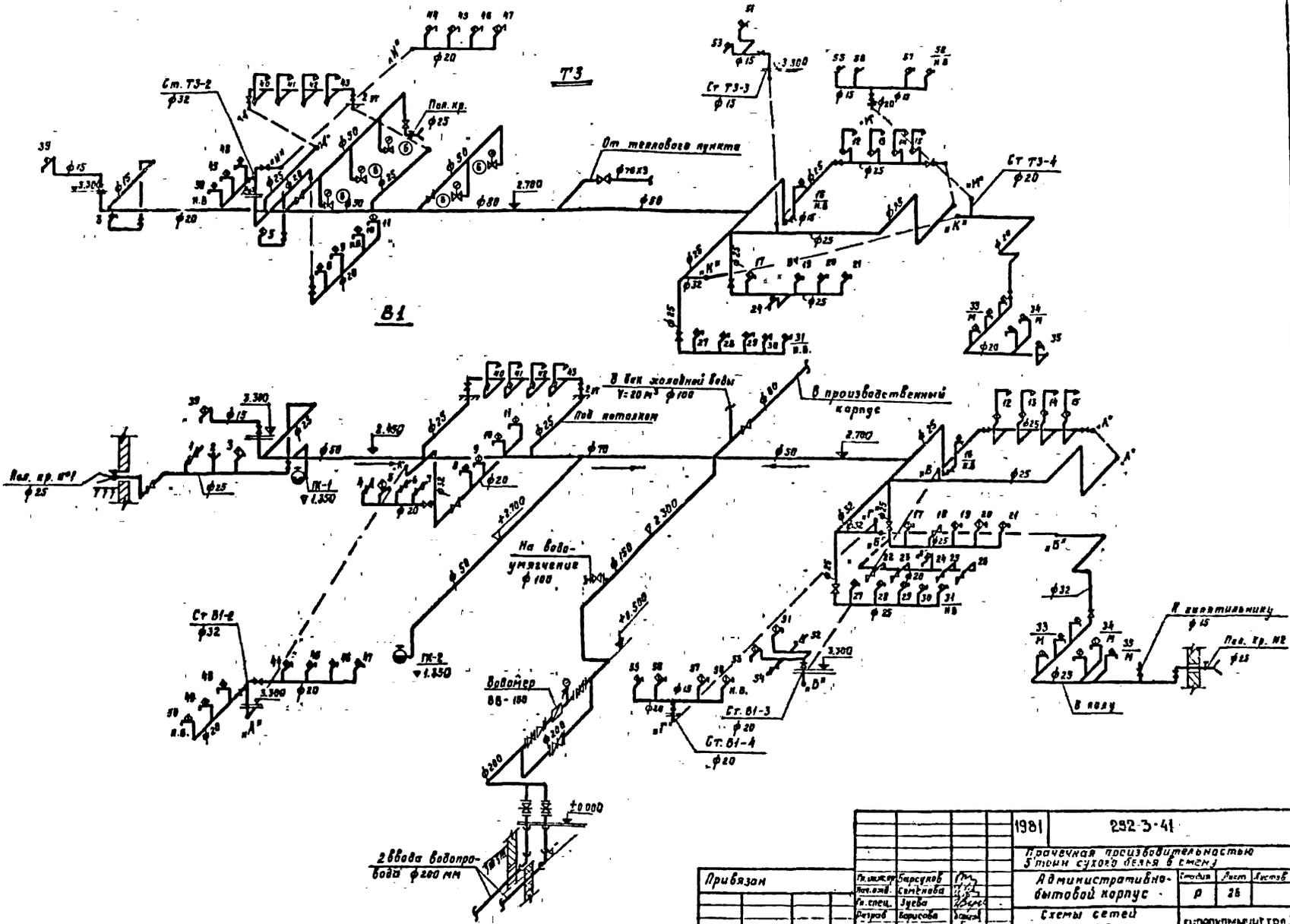
Типовой проект 282-3-41

Лист IV





ГИП	БАРСУКОВ	1984	ТП 282-3-41	ВК
НАЧ. РАБОТ	СЕМЕНОВА			
СПЕЦ.	ЗУЕВА			
РАЗРАБ.	БОРИСОВА			
ПРАЧЕЧНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 ТОНН СУХОГО БЕЛЫЯ В СМЕНУ.				
ПРИВЯЗАН:			Административно-бытовой корпус.	СЛ. Д. АМСТ. АМСТ. П 25
Инв. №			План 2-го этажа с сетями В1, Т3.	ГИПРОКОММУНИКАЦИИ г. Москва 17536-01



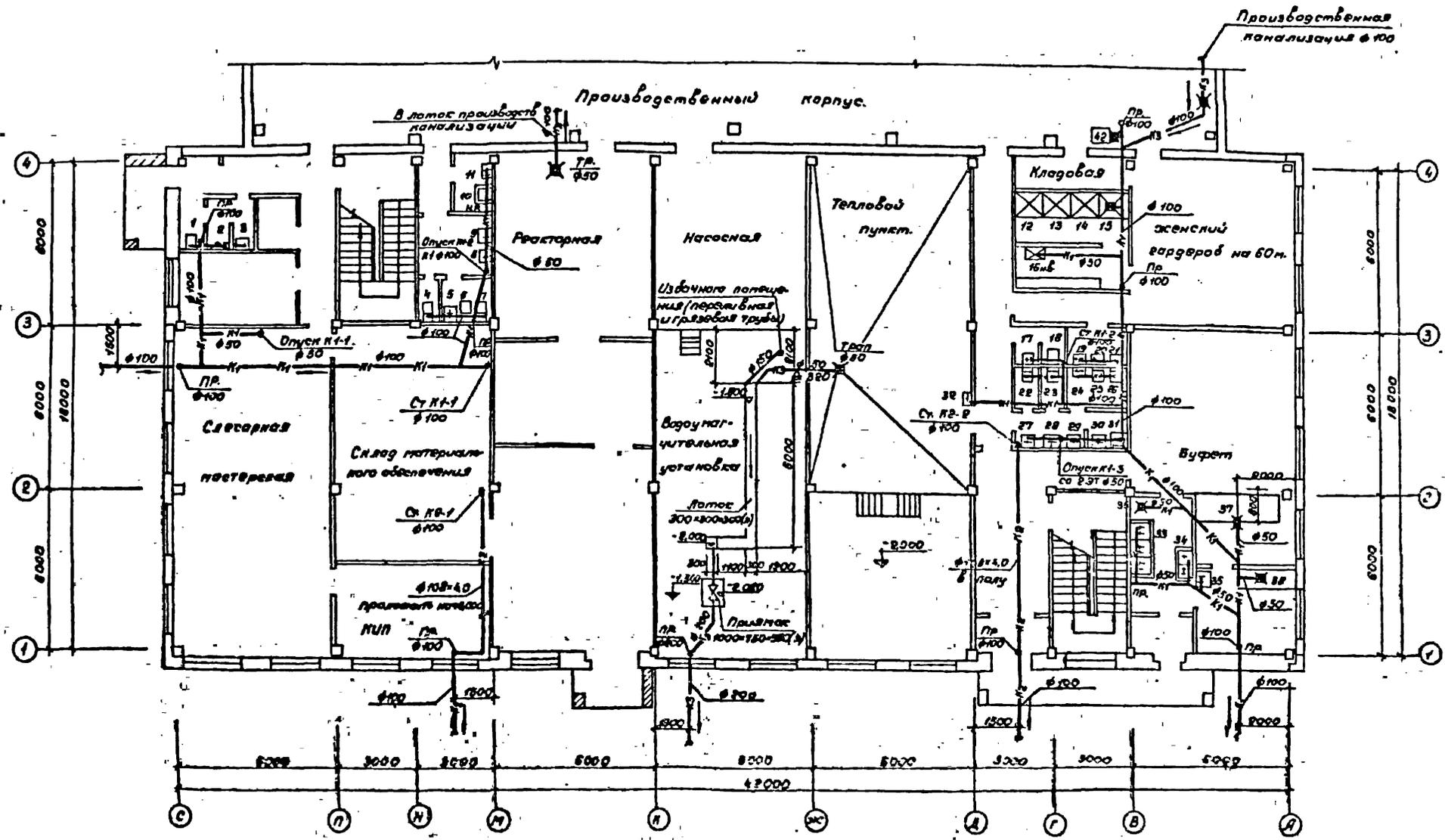
		1981	282-3-41
		Прочная полипропиленовая 5 тонн сухой белизны в емкостях	
Административно-бытовой корпус		Станция	Лист
		р	28
Схемы сетей		Гипроинженпроект г. Москва	
01, Т3		7/166-87	

Приказ	
инв №	

Инж. С. С. Сидоров	Инж. В. В. Виноградов
Инж. А. А. Александров	Инж. Г. Г. Голубов
Инж. Д. Д. Давыдов	Инж. И. И. Иванов

Архив № 2

Тупель проект 282-3-41



Исполнитель	Проверен	Дата
Тупель	Зубов	1981
Архив № 2		

№ проекта	282-3-41	В.И.
Исполнитель	Зубов	
Проверен	Зубов	
Дата	1981	
Примечание	Проект производства работ на монтаж и эксплуатацию оборудования в цеху	
	Принципиально-схематический план	
	Р	87
	Лист 1-го этажа в системе № 1, 12.	
	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	
	1981-87	





Ведомость основных комплектов

Ведомость чертежей основного комплекта

№ Альфа

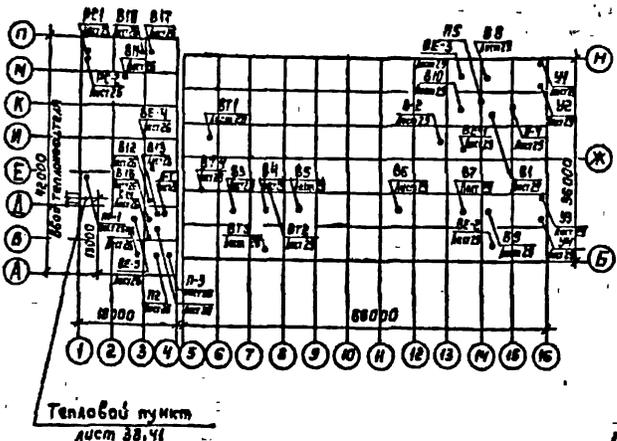
№ Типовой проект 282-3-4

Обозначение	Наименование комплекта	Марка
	Технологические решения	ТЭ
	Архитектурно-строительные решения	АР
	Конструкции железобетонные	КЖ
	Конструкции металлические	КМ
	Внутренний водопровод и канализация	ВК
	Отопление и вентиляция	ОВ
	Электрооборудование и электроснабжение	ЭЛ
	Связь и сигнализация	С
	Автоматизация санитарно-технических устройств	АТ
	Воздухоснабжение	ВС

№№ п/п	Содержание чертежа	Марка листа	Архив. №
1	Общие данные /начало/	ОВ-1	
2	Общие данные /продолжение/	ОВ-2	
3	Общие данные /продолжение/	ОВ-3	
4	Общие данные /продолжение/	ОВ-4	
5	Общие данные /продолжение/	ОВ-5	
6	Общие данные /продолжение/	ОВ-6	
7	Общие данные /продолжение/	ОВ-7	
8	Общие данные /продолжение/	ОВ-8	
9	Общие данные /продолжение/	ОВ-9	
10	Общие данные /продолжение/	ОВ-10	
11	Общие данные /продолжение/	ОВ-11	
12	Общие данные /продолжение/	ОВ-12	
13	Общие данные /продолжение/	ОВ-13	
14	Общие данные /продолжение/	ОВ-14	
15	Общие данные /продолжение/	ОВ-15	
16	Общие данные /окончание/	ОВ-16	
17	Отопление. Административно-бытовые помещения. План на отм. 0.000	ОВ-17	
18	Отопление. Административно-бытовые помещения. План на отм. +3.300	ОВ-18	
19	Отопление. Административно-бытовые помещения. Схема.	ОВ-19	
20	Отопление. Производственные помещения. План на отм. 0.000	ОВ-20	
21	Отопление. Производственные помещения. Схема.	ОВ-21	
22	Теплоснабжение calorиферов. Схема.	ОВ-22	
23	Технологическое пароснабжение. План на отм. 0.000	ОВ-23	
24	Технологическое пароснабжение. Схема.	ОВ-24	
25	Вентиляция. Административно-бытовые помещения. План на отм. 0.000	ОВ-25	

№№ п/п	Содержание чертежа	Марка листа	Архив. №
26	Вентиляция. Административно-бытовые помещения. План на отм. +3.300	ОВ-26	
27	Вентиляция. Административно-бытовые помещения. Схемы П6, В16	ОВ-27	
28	Вентиляция. Административно-бытовые помещения. Схемы В11-В15, В17, В18, В24, В25	ОВ-28	
29	Вентиляция. Производственные помещения. План на отм. 0.000	ОВ-29	
30	Вентиляция. Производственные помещения. Схемы П1-П5, В1, В2, В8, В9	ОВ-30	
31	Вентиляция. Производственные помещения. Схемы В3-В7, В10, В11-В14	ОВ-31	
32	Установочный чертеж вентиляторов. П1-П3, П6, В13-В16. План. Разрез I-I, II-II	ОВ-32	
33	Установочный чертеж вентиляторов. П4, П5, В1. План	ОВ-33	
34	Установочный чертеж вентиляторов. П4, П5, В1. Разрез I-I	ОВ-34	
35	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	ОВ-35	
36	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	ОВ-36	
37	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	ОВ-37	
38	Тепловой пункт. Вариант с водоводяными подогревателями. План	ОВ-38	
39	Тепловой пункт. Вариант с водоводяными подогревателями. Разрез I-I и II-II	ОВ-39	
40	Тепловой пункт. Вариант с водоводяными подогревателями. Принципиальная схема.	ОВ-40	
41	Тепловой пункт. Вариант с пароводяными подогревателями. План	ОВ-41	
42	Тепловой пункт. Вариант с пароводяными подогревателями. Разрез I-I и II-II	ОВ-42	
43	Тепловой пункт. Вариант с пароводяными подогревателями. Принципиальная схема	ОВ-43	
44	Звено прямого участка шобора асбестоцементного воздуховода	ОВ-44	
45	Опора под водоподогреватели однорядные 3-рядные и двухрядные 3-рядные	ОВ-45	
46	Опора под водоподогреватели двухрядные 3-рядные	ОВ-46	
47	Установка блока подогревателей. Опорная конструкция.	ОВ-47	
48	Воздухосборник	ОВ-48	
49	Лючок для замеров параметров воздуха	ОВ-49	

План - схема



1. Пояснение к проекту см. черт. ОВ-1.
2. Таблицу основных показателей по чертежам отопления и вентиляции ОВ-3.
3. Характеристику отопительно-вентиляционного оборудования см. черт. ОВ-4.5.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
 Главный инженер проекта /Барсуков/

Привязан			
Инв. №	1981	282-3-41	02
Гип	Барсуков		
Нач. отд.	Семенов		
Проект.	Шварц		
Провер.	Шварц		
Прочная производительность этого блока в смысле		Усл. ед. м.кв. м.кв.	
Производственные и административно-бытовые помещения		Р 1 43	
Общие данные. /начало/		ДИПРОЕКТ-ВЕНТ	

## Пояснения к проекту

### I Общая часть.

Рабочие чертежи типового проекта части отопле-  
ния и вентиляции фабрики-прачечной производ-  
тельности 5 тонн сухого белья в смену разработаны  
на основании технологической и архитектурно-стро-  
ительной части проекта. Руководящими материалами  
для разработки проекта служили:

1. СНиП II-80-75 Предприятия бытового обслужи-  
вания населения
2. СНиП II-33-75 Отопление, вентиляция и конди-  
ционирование воздуха.
3. СН-245-71 Санитарные нормы проектирова-  
ния промышленных предприятий.  
Вспомогательные здания и помеще-  
ния промышленных предприятий.
4. СНиП II-92-76 Строительная теплотехника.

В соответствии с заданием на проектирование тепло-  
снабжение предусмотрено от тепловых сетей города  
или собственной котельной прачечной.

Теплоносителем для систем отопления и вентиляции  
служит вода температурой  $130 \pm 70^\circ\text{C}$ , для производ-  
ственного пароснабжения и приготовления горячей  
воды (температурой  $65^\circ$ ) для производственных и  
хоз. бытовых нужд служит пар Р=8атм. Проект пра-  
чечной решен в двух вариантах строительных кон-  
струкций стен: в) в панелях для расчетных температур  
 $-20^\circ\text{C}$ ,  $-30^\circ\text{C}$ ; в) из блоков для  $T_{\text{вн}} = -40^\circ\text{C}$  соответственно  
проект отопления разработан также с учетом ук-  
занных особенностей.

### II Климатологические данные.

Расчетные наружные температуры воздуха:

1. Для проектирования отопления:  $233^\circ\text{K} (-20^\circ\text{C})$ ,  
 $243^\circ\text{K} (-30^\circ\text{C})$ ,  $233^\circ\text{K} (-40^\circ\text{C})$ .
2. Для проектирования вентиляции:
  - а) зимой  $263,5^\circ\text{K} (-9,5^\circ\text{C})$ ;  $254^\circ\text{K} (-19^\circ\text{C})$ ;  $245^\circ\text{K} (-28^\circ\text{C})$
  - б) летом  $293^\circ\text{K} (+22^\circ\text{C})$ ;  $295^\circ\text{K} (+22^\circ\text{C})$ ;  $294^\circ\text{K} (+21^\circ\text{C})$
3. В переходный период наружная температура  
 $283^\circ\text{K} (+10^\circ\text{C})$ .

Внутренние температуры воздуха в помещениях  
приняты по СНиП II-80-75 и СНиП II-32-76.

### III Отопление.

Источником теплоснабжения служит городская теп-  
лосеть или собственная котельная прачечной.

Теплоносителем для системы отопления производ-  
ственных помещений принята перегретая вода с  
температурой  $130-70^\circ\text{C}$ , а для административно-быто-  
вых - вода  $95-70^\circ\text{C}$ .

Система отопления принята двухтрубная с верхней  
разводкой. В качестве нагревательных приборов при-  
няты радиаторы МЧО-А0, а в приёмном и сортировоч-  
ном отделениях регистры из гладких труб. Температу-  
ры в помещениях приняты в соответствии со СНиП  
II-30-75. Трубопроводы системы отопления, прокладываемые  
в подпольных каналах изолируются пухшином  $\delta=30\text{мм}$   
с оберткой по изоляции лакостеклотканью.  
Расчетная разность температур для покрытия с венти-  
лируемой продухи (стиральный цех) принята в разме-  
ре 30% от разности температур для наружных стен.  
Расходы тепла на отопление приведены в таблице на  
листе 08-3.

Крепление санитарно-технических устройств вы-  
полняется по сер. 4.904-63 в. 1,2.

### IV Вентиляция.

Вентиляция прачечной проектируется приточно-  
вытяжная смешанного побуждения. В теплый период года в стиральном и сушильно-гла-  
дильном цехах помимо механической вентиляции  
предусматривается естественная вентиляция помеще-  
ний за счет аэрации через фрамуги окон.

Во всех помещениях проектируется приточно-вытяж-  
ная вентиляция с механическим побуждением обес-  
печивающей не менее пятикратного воздухообмена.

Вентиляция фабрики-прачечной запроектирована с  
учетом обеспечения обжима воздуха в направлении  
от цеха выдачи белья к цеху приема белья и возмож-  
ности поступления приточного воздуха из сушильно-  
гладильного цеха в стиральный цех в объеме не менее 3 крат.  
Приточный воздух в зимний и переходный периоды года  
подается приточными системами, в летний период за  
счет естественного притока через окна.  
Воздухообмен стирального и гладильного цехов решен  
по расчету из условия борьбы с тепло-влажновыделением.  
Воздуховоды запроектированы из листового стали,  
толщиной  $\delta=0,55 \pm 1,0\text{мм}$  и окрашиваются масляной  
краской за 2 раза.

Монтаж воздуховодов выполняется по сер. 3.904-10.

### V Производственное пароснабжение.

Для нужд производственного пароснабжения проекти-  
руются сети паропровода давлением 8; 6; 4 и 0,1 атм. Ука-  
занные давления пара обеспечиваются редуцированными  
установками в теплолом пункте.

В помещении стирального цеха паропроводы проклады-  
ваются под потолком, в сушильно-гладильном цехе прокла-  
дываются в подпольных каналах.  
Паропроводы и конденсатопроводы изолируются пух-  
шином с оберткой по изоляции лакостеклотканью.  
Конденсат собирается в конденсатные баки, установ-  
ленные в теплолом пункте. Из баков конденсат перека-  
чивается насосами или в теплосеть или в котельную.  
В теплолом пункте производится охлаждение конденсата водой.  
Охлаждение конденсата производится в водобойном  
водоподогревателе за счет предварительного подогрева  
воды системы горячего водоснабжения.

### VI Вентиляция бытовых помещений.

В бытовых помещениях запроектирована приточно-  
вытяжная система вентиляции смешанного  
побуждения. Воздухообмены определены в соответ-  
ствии со СНиП II-32-76. Принятые воздухообмены приве-  
дены в таблице. В качестве воздуховодов запроектиро-  
ваны асбестоцементные короба толщиной  $\delta=1,0\text{мм}$ , ко-  
торые окрашиваются масляной краской за 2 раза.

### VII Горячее водоснабжение.

Для приготовления горячей воды с температурой  $65^\circ\text{C}$   
на производственные и хозяйственные нужды в теплолом  
пункте устанавливаются в первом варианте водобо-  
водяные подогреватели, а во втором варианте - пара-  
водяные подогреватели.

Гип	Введен	Пр	1981	282-3-41	08
Исх. №2	Сметы №2	33			
Л.смет.	Шраер	10			
Испол.	Ремизанов	10			
Пробор.	Шраер	10			

Прачечная производственного назначения 5 тонн  
сухого белья в смену

Производственные  
и административно-со-  
поставляющие

Общие данные  
"продолжение"

Привязка:					
Иль. №					

Альбом II  
Типовой проект 282-3-41

Лист № 1 из 1

**Основные показатели  
по чертежам отопления и вентиляции  
(Вариант с водоводяными подогревателями)**

Наименование здания (сооружения)	Период года с/к	Расход тепла, ккал/час					Условно-нормативный расход тепла, ккал/час	Условно-нормативный расход пара, кг/ч
		На отопление		На вентиляцию		Общий расход тепла		
		И-отопит.	И-вентил.	На горячее водоснабжение	На техническое пароснабжение			
Производственный корпус	-20	189.200	80.600	931.500		4.221.100		
	253	219.300	93.300	1.080.300		4.296.300		
	-30	225.000	102.900	1.303.100		4.650.100		
	243	261.000	119.400	1.511.600	1.365.000	3.385.000	91,3	
	40	258.200	125.300	1.662.200	1.583.400	3.065.500		
233	299.500	145.300	1.928.200	1.919.600	3.876.600			
Административно-бытовые помещения	-20	87.500	152.300			681.200		
	253	66.700	176.700			790.200		
	-30	67.500	192.400		311.400	781.300	24,06	
	243	78.300	223.200		361.200	848.300		
	40	81.700	232.500			785.600		
233	100.300	269.700			914.300			
Итого:	-20	246.700	232.900	931.500		4.902.300		
	253	286.300	270.200	1.080.300		5.686.700		
	-30	292.500	295.300	1.303.100	1.676.400	3.382.100	115,36	
	243	339.300	342.600	1.511.600	1.947.600	3.294.300		
	40	339.900	357.800	1.662.200	2.005.200	3.851.000		
233	399.800	415.000	1.928.200		6.787.300			

Ведомость примененных  
и ссылочных чертежей

Обозначение	Наименование	Примечания
4.904-69	Крепление санитарно-технических устройств	
3.904-15 8.1-1,2,3	Приточные вентиляционные камеры типа ПК-10; ПК-30	
3.904-15 8.1-8	Заслонки воздушные унифицированные	
1.494-27 6.3,7	Узлы воздухоподбор	
1.494-10	Решетки щелевые регулируемые типа Р	
1.494-17 6.0+2	Воздухораспределители эжекционные	
1.494-21	Крепление решеток типа Р	
4.904-21 8.3	Воздухоприемные устройства типа ВП	
1.494-14 8.1,2,3	Заслонки для систем вентиляции	
4.904-37	Местные отсосы при ручной электросварке	
2.494-1	Узлы прохода через покрытия	
1.494-32	Зонты и дефлекторы	
3.904-5	Гибкие вставки для ц/б. вентиляторов	
3.904-4	Двери и люки вентиляторов	
4.903.10 8.3	Баки конденсатные	
3.904-1	Крепление воздухоподбор	
2.400-4 8.1	Детали тепловой изоляции	
1.494.2	Воздушно-тепловые завесы	
4.903-10 8.8	Грязевики лабонтские	
7С-01-15 6.6 амб.1	Тепловые люкты	

\* - Врасход тепла включен расход на тепловые завесы с коэффициентом  $T_n = 253^\circ\text{K}$  54200 Вт  
 \*\* - Врасход пара включен расход на подогрев сырой воды для химводочистки  $T_n = 243^\circ\text{K}$  79300 Вт  
 $T_n = 233^\circ\text{K}$  106000 Вт  
 (1200 кг/ч)

**Основные показатели  
по чертежам отопления и вентиляции  
(Вариант с пароводяными подогревателями)**

Наименование здания (сооружения)	Период года с/к	Расход тепла, ккал/час					Условно-нормативный расход пара, кг/ч
		На отопление		На вентиляцию		Общий расход тепла	
		И-отопит.	И-вентил.	На горячее водоснабжение	На техническое пароснабжение		
Производственный корпус	-20	189.200	80.600	931.500		4.221.100	
	253	219.300	93.300	1.080.300		4.296.300	
	-30	225.000	102.900	1.303.100		4.650.100	
	243	261.000	119.400	1.511.600	1.365.000	3.385.000	91,3
	40	258.200	125.300	1.662.200	1.583.400	3.065.500	
233	299.500	145.300	1.928.200	1.919.600	3.876.600		
Административно-бытовые помещения	-20	87.500	152.300			681.200	
	253	66.700	176.700			790.200	
	-30	67.500	192.400		311.400	781.300	24,06
	243	78.300	223.200		361.200	848.300	
	40	81.700	232.500			785.600	
233	100.300	269.700			914.300		
Итого:	-20	246.700	232.900	931.500		4.902.300	
	253	286.300	270.200	1.080.300		5.686.700	
	-30	292.500	295.300	1.303.100	1.676.400	3.382.100	115,36
	243	339.300	342.600	1.511.600	1.947.600	3.294.300	
	40	339.900	357.800	1.662.200	2.005.200	3.851.000	
233	399.800	415.000	1.928.200		6.787.300		

\* - Врасход тепла включен расход на тепловые завесы с коэффициентом - 0,5  $T_n = 253^\circ\text{K}$  54200 Вт  
 \*\* - Врасход пара включен расход на подогрев сырой воды для химводочистки  $T_n = 243^\circ\text{K}$  79300 Вт  
 $T_n = 233^\circ\text{K}$  106000 Вт  
 (1200 кг/ч)

Общий расход пара по проекту составляет 6964 кг/час.

ГИЛ	Воскрес	1981	282-3-41	08
Инж. Ф.П. Шараев	Инж. Шараев			
Проект	Шараев			
Проект	Шараев			
Проект	Шараев			

Привязан:

Ил. № 11

Практическая производительностью 5 тонн сырого белья в смену

Производственные и административно-бытовые помещения

Общие данные (продолжение)

Лист 3

г. Москва

Альбом IV  
Тилобай проект 852-3-41

Ил. № 11

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Классификация системы	Наименование обслуживаемого помещения	Тип установившейся агрегата	Вентиляторы						Электродвигатели		Воздуонагреватель						Примечание					
				Тип	№	Средняя скорость вращения, об/мин	L, м³/час	P, кг/м²	n, об/мин	Тип	M, кВт	n, об/мин	Тип	M	Кол. шт	Нагрев			Расход топлива, т/час	Δ P, кг/см²			
																От град. С	до град. С						
П1	I	Стиральный цех	А10-3	Ц4-70	10	6	1270	18500	70/700	670	4А132М6	7.5	950	КВС-10П	10	3	-9.5	+15	13200	4	1ПК25		
																	140500	4					
																	182100	4					
П2	I	Стиральный цех	А10-3	Ц4-70	10	6	1270	18500	70/700	670	4А132М6	7.5	950	КВС-10П	10	3	-9.5	+15	13200	4	1ПК25		
																	140500	4					
																	182100	4					
П3	I	Цех приема белья	А8-3	Ц4-70	8	6	1270	15200	70/700	850	4А132М6	3.5	970	КВС-10П	10	3	-9.5	+17	146200	3	1ПК25		
																	135000	3					
																	181000	3					
П4	I	Сушильно-кладильный цех и выдача белья	А12.5-4	Ц4-70	12.5	6	1270	51830	60/600	600	4А160М6	15	970	КВС-10П	10	2	-9.5	+15	13200	8	1ПК25		
																	140500	8					
																	182100	8					
П5	I	Тамбуры	А6.3 М5-1	Ц4-70	6.3	1	1270	7770	60/600	950	4А100Л66	2.2	950	КВС-10П	10	2	-20	+16	146200	12	1ПК-10		
																	135000	12					
																	181000	12					
В1	I	Стиральный цех	А12.5-3	Ц4-70	12.5	6	1270	47600	60/330	530	4А100СА4	11	970	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
В2	I	Цех приема белья	крым.	КЦ3-81	10	6	—	16500	60/200	480	4А100СА1	3.0	1470	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В3	I	Сушильно-кладильный цех	крым.	КЦ3-90	6.3	1	—	8630	60/320	930	4А100Л6У2	2.2	950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В4	I	Сушильно-кладильный цех	крым.	КЦ3-90	6.3	1	—	8630	60/320	930	4А100Л6У2	2.2	950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В5	I	Сушильно-кладильный цех	крым.	КЦ3-90	6.3	1	—	8630	60/320	930	4А100Л6У2	2.2	950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В6	I	Цех выдачи белья	крым.	КЦ3-90	4	1	—	2000	60/170	930	4А11А6У2	0.37	910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В7	I	Цех выдачи белья	крым.	КЦ3-90	4	1	—	2000	60/170	930	4А11А6У2	0.37	910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В8	I	Тамбур	крым.	КЦ3-90	4	1	—	2800	60/170	930	4А11А6У2	0.37	910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В9	I	Тамбур	крым.	КЦ3-90	4	1	—	3080	60/170	930	4А11А6У2	0.37	910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В10	I	Компрессорная	крым.	КЦ3-90	4	1	—	2500	60/170	930	4А11А6У2	0.37	910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВЕ1	I	Склад	—	—	—	—	—	320	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
ВЕ2	I	Починка белья	—	—	—	—	—	230	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
ВЕ3	I	Ожидальная	—	—	—	—	—	1600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
ВТ1	I	Сушильно-кладильный цех	—	—	—	—	—	2400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
ВТ2	I	Сушильно-кладильный цех	—	—	—	—	—	2400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
ВТ3	I	Сушильно-кладильный цех	—	—	—	—	—	2040	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
ВТ4	I	Сушильно-кладильный цех	—	—	—	—	—	4800	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
У1	I	Тамбуры	А6.3 М5-1	Ц4-70	6.3	1	1270	7770	60/600	950	4А100Л66	2.2	950	КВ5-П	7	2	+14	+35	935000	16	АЕ.3У-II		
																	152000	16					
																	152000	16					

1. Продолжение характеристики отопительно-вентиляционного оборудования см. черт. 08-5.
2. Установочные чертежи вентиляционных агрегатов см. черт. 08-32; 08-34.
3. Монтажную спецификацию на установочные чертежи см. чертежи 08-35 ÷ 08-37.
4. Спецификацию монтажа вентиляцию см. черт. 08-8 ÷ 08-16.

Альбом IV

Тепловой проект 282-3-41

Лист № 1 из 4. Проверка и состав. Дата: 17.11.74

Гип. [ ]	Эксп. [ ]	Провер. [ ]	1981	282-3-41	03
Накл. Семенов	Шараев	Шараев	Прочитан и произведенностью 5 ланг сужав. белья в смену		
ИЗР. Шараев	Шараев	Шараев	Производственное	Склад	Лист
Провер. Шараев	Шараев	Шараев	помещения	Р	4
Общие данные /продолжение/			ГИПРОКОММУНАСТРО, г. Москва		



# Таблица воздухообменов

№ п/п	Наименование помещения	Температура воздуха, °С	Объем воздуха, м³	Приток воздуха		Сред. воздухообмен		№ вент. систем
				Приток	Вытяжка	Приток	Вытяжка	
<b>Производственные помещения</b>								
1	Стиральный цех	15	3400	по расчету		34000	44000	п.к. в.1
2	Цех приема белья	17	3320	4	5	13300	16300	п.к. в.2
3	Ожидальная	17	270	7	8	1900	1600	п.к. в.2
4	Тамбур	15	570	по расчету		2500	2500	п.к. в.2
5	Компрессорная	17	830	3	3	2500	2500	п.к. в.1
6	Склад материалов	15	320	—	1	—	320	в.1
7	Тамбур	15	570	по расчету		2500	2500	п.к. в.2
8	Ожидальная	17	270	2	—	500	—	п.4
9	Починка белья	18	230	1	1	230	230	п.к. в.2
10	Цех выдачи белья	17	4000	1	1	4000	4000	п.к. в.2
11	Сушильно-кладильный цех	15	4300	по расчету		47100	37700	п.к. в.2
<b>Административно-бытовые помещения</b>								
<u>1 этаж</u>								
1	Бюллетарная мастерская	17	36	3	3	110	110	п.к. в.1
2	Слесарная мастерская	17	216	по расчету		1870	1870	п.к. в.1

### Примечания

1. Планы вентиляции административно-бытового корпуса на отм. 0,00 и 3,300 см. черт. 05-25, 26.
2. Планы вентиляции производственного корпуса см. черт. 05-29.

№ п/п	Наименование помещения	Температура, °С	Объем воздуха, м³	Приток воздуха		Сред. воздухообмен		№ вент. систем
				Приток	Вытяжка	Приток	Вытяжка	
3	Склад материалов нового обеспечения	18	110	—	1	—	110	в.1
4	Ремонт электрооборудования, аппаратуры и ЛМП	17	60	3	3	120	120	п.к. в.1
5	Реакторная	17	112	2	3	220	340	п.к. в.1
6	Хранение стиральных материалов	16	70	1	1	70	70	п.к. в.1
7	Склад материалов нового обеспечения	16	210	—	1	—	210	в.1
8	Навесная водоупорчательная	16	310	1	1	310	310	п.к. в.1
9	Тепловой пункт	16	336	10	10	3360	3360	п.к. в.1
10	Душевая	25	—	—	—	—	300	в.13
11	Санузел	19	—	—	—	—	150	в.13
12	Вестибаль	16	55	2	—	110	—	п.в
13	Женский гардероб рабочей одежды	18	—	—	—	—	1200	в.15
14	Бурет	18	180	по расчету		3000	3000	п.к. в.1
15	Помещение приготовления пищи	18	40	по расчету		1440	1440	п.к. в.1
<b>2 этаж</b>								
21	Лаборатория, инженер-технолог	18	35	по расчету		1200	1200	п.к. в.17
22	Медицинская комната	18	55	1,5	1,5	80	80	п.к. в.18
23	Комната общественных							

№ п/п	Наименование помещения	Температура, °С	Объем воздуха, м³	Приток воздуха		Сред. воздухообмен		№ вент. систем
				Приток	Вытяжка	Приток	Вытяжка	
24	Организаций	18	120	1,5	1,5	100	100	п.к. в.14
25	Красный уголок	18	110	3	3	330	330	п.к. в.14
26	Ст. инж. меха, энерг., теплотехник	18	63	1,5	1,5	80	80	п.к. в.14
27	Инж. по труду и з/пл	18	63	1,5	1,5	80	80	п.к. в.14
28	Директор	18	80	1,5	1,5	90	90	п.к. в.14
29	Секретарь	18	47	1,5	1,5	70	70	п.к. в.14
30	Гл. инженер	18	63	1,5	1,5	80	80	п.к. в.14
31	Кабинет по технике безопасности	18	53	1,5	1,5	80	80	п.к. в.14
32	Отдел кадров	18	47	1,5	1,5	70	70	п.к. в.14
33	Ст. бухгалтер	18	63	1,5	1,5	80	80	п.к. в.14
34	Гл. бухгалтер	18	40	1,5	1,5	60	60	п.к. в.14
35	Касса	18	20	1,5	1,5	30	30	п.к. в.14
36	Санузел	16	—	—	—	—	150	в.13
37	Бачное помещение	6	380	—	—	—	190	в.14
38	Гардероб на 10 вентилеров	18	—	—	—	—	250	в.15
39	Душевая	25	—	—	—	—	150	в.13
40	Женский гардероб	18	70	—	1	—	70	в.13
41	Мужской гардероб	18	70	—	1	—	70	в.13
42	Душевая	25	—	—	—	—	150	в.13

1981	282-3-41	88
Проектная организация: <b>Институт ВНИИТЭ</b>		
Производственные и административно-бытовые помещения		
Виды вентиляции: <b>приточная, вытяжная</b>		
Город: <b>Москва</b>		

Лист 1 из 1

Таблица проект 282-3-41

Лист 1 из 1

Местные отсосы  
от технологического оборудования

Таблица  
расхода пара на  
технологическое оборудование

Лист 504 II

Тилобой проект 282-3-41.

Поз.	Технологическое оборудование Наименование	Кол.	Характеристика		Объем вытяжки		НН	Примечания
			выделяющихся вредных	вредностей	м <sup>3</sup> /час	Всего		
<u>Производственные помещения</u>								
<u>Сушильно - гладильный цех</u>								
7	Машина для растряски белья, типа КЛ-615Г	1	Пар, тепло		2400	2400	ВТ-1	встроенный
9,10	Поточная линия для глажения прямого белья, типа КЛ-701	2	Пар, тепло		1200	2400	ВТ-2	в оборудовании
11	Ротационный пресс, типа КЛ-512	6	Пар, тепло		340	2040	ВТ-3	
12	Сушильный барабан, типа КЛ-308	2	Пар, тепло		2400	4800	ВТ-4	
<u>Административно - бытовые помещения</u>								
<u>Слесарная мастерская</u>								
22	Точильно-шлифовальный станок типа ЗН-634/2 круга ф 400/	1	Абразивная пыль		120	120	РС-1 РС-2	Защитный кожух изготовлен вместе с станком
31	Однопостовый мотор-генераторный преобразователь для дуговой сварки, типа ВС 300	1	Пары окиси азота		1870	1870	В18	Панель рабочая мерного веса
<u>Лаборатория, инженер-технолог</u>								
39	Шкаф вытяжной лабораторный	1	Пары кислот		1200	1200	В-П	Осос от шкафа

Поз.	Технологическое оборудование Наименование	Кол.	Пар			Возврат конденсат %
			расход пара кг/смет	на один прибор кг/час	всего кг/час	
<u>Производственные помещения</u>						
<u>Стиральный цех</u>						
2	Стиральная машина типа КЛ-015	6	2,5	25	150	
3	Стиральная машина типа КЛ-53А	1	2,5	100	700	
<u>Сушильно - гладильный цех</u>						
7	Машина для растряски белья, типа КЛ-615Г	1	8	300	300	80
9,10	Поточная линия для глажения белья, типа КЛ-701	2	10	330	660	80
11	Ротационный пресс, типа КЛ-512	6	8	18	108	80
12	Сушильный барабан, типа КЛ-308	2	8	54,5	109	80
13	Пресс для рукавов, ПГР-2	1	8	15	15	80
14	Пресс для манжет ПГМ-1	1	8	13	13	80
15	Пресс для корпусов, ПГР-3	1	8	51	51	80
<u>Административно бытовые помещения (рекламная)</u>						
6	Реактор, 204-2004	5	0,7	160	800	—

Лист 504 II

Примечания

1. Планы вентиляции производственного и административно-бытового корпусов см. черт. 08-25,26,29.
2. План пароснабжения технологического оборудования см. черт. 08-23

Год	1981	Лист	282-3-41	№	03
Исполнитель	Тилобой	Проверенный	Тилобой	Дата	1981
Содержание	Расчетная производственная вентиляция с учетом возврата конденсата в смежных помещениях				
Примечания	Общие данные.				
Имя	Патрициальная фабрика г. Москва				



Спецификация систем отопления и вентиляции.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Б секция калориферная,		
		типа А1А 035260-02	1	265,0
		В секция соединительная, типа А1А 014010-01	1	121,0
5.904-4		24 Дверь герметическая утепленная Ду 0,3 x 1,25	5	26,0
1.494-27-8.5		25 Узел воздухозабора, типа ЗС1 000 800-04	2	66,2
1.494-27-8.7		26. То же, типа ЗС1Н 000 000-02	2	35,0
		27. То же, типа ЗС1Н 000 000-04	2	48,0
2.494-1 в.1		28 Узел прохода через покрытие, типа УП-11	1	127,8
		29. То же, типа УП-10	1	128,0
		30. То же, типа УП-7	3	80,1
		31. То же, типа УП-4	5	62,6
		32. То же, типа УП3-101	1	112,39
		33. То же, типа УП3-101	2	51,18
1.494-22		34 Занит вентиляционных систем, типа ЗК.00.000-10	1	68,0
		35 Дефлектор вентиляционных систем, типа Д.00.000-05	1	92,7
		36. То же, типа Д.00.000-01	2	12,5
		37. Занит вентиляционных систем, типа ЗК.00.000-05	1	41,0
		38. То же, типа ЗК00.000-03	8	7,5
2.494-1 в.1		39 Узел прохода через покрытие, типа УП-6	1	55,0
	АКРОСТАЛЬ δ = 0,55 мм	40 Воздуховод из листов стали φ140	50,0	1,97
	Госп 19903-74	41 То же φ160	5,0	2,53
		42 То же φ225	44,5	3,16

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		43. То же φ280	23,0	3,94
		44. То же φ325	13,0	4,41
		45. То же φ355	23,0	5,0
		46. То же φ400	115,0	5,65
		47. То же φ500	12,5	8,62
		48. То же φ560	20,0	9,7
		49. То же φ630	85,0	10,9
		50. То же φ710	14,5	12,3
		51. То же φ800	70,0	16,1
		52. То же φ900	10,0	18,2
		53. То же φ1000	11,5	20,2
		54. То же φ1250	14,0	30,8
		55. То же 800x800	7,0	25,1
		56. То же 1600x800	8,0	26,0
	1.494-14.8.1	57 Заслонки воздушные круглого сечения, типа АЗД 028-04/АЗД 028-02	2/2	80,5/68
		57. То же АЗД 027-08	2	16,8
		58. То же АЗД 027-06	10	10,8
		59. То же АЗД 027-03	4	3,33
		60. То же АЗД 027-01	3	5,4
	1.494-10	61 Решетка щелевая регулирующая, типа Р	2	0,41
		62. То же Р150 I	16	0,64
		63. То же Р180 II	2	0,82
		64. То же Р200 II	8	1,28
		65. То же Р300 IV	8	1,64
		66. То же Р400 IV	11	2,56
		67 Решетка регулирующая, типа Р		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		6150 III	4	1,23
		62 То же Р300 IV	21	1,64
	1.494-17	63 Воздухораспределитель эжекционный		
		типа ВЭС-8/50	2	29,9
		70. То же, типа ВЭС-10/50	2	45,6
	гост 47-63	71 Кашка с ручным приводом г/п 1тс		
	Красноармейский	72 Тележка с подъемной платформой	1	39,0
	красноармейский	73 Лички для замеров г/п 1тс. г/п-1	1	130,0
	Производственно-техническое предприятие	74 Двигки тоо-400 (н)	110	
	Проммезанизация г. Москва			
	см. черт. 08Н-5			

Технологическое			
пароснабжение			
ГОСТ 3262-75*	1 Труба стальная		
	водогазопроводная		
	φ 213-1,5	150	1,28
	2 То же φ 213-2,5	150	1,66
	3 То же φ 213-2,5	140	2,39
	4 То же φ 42-3-3	120	3,09
	5. То же φ 48-3	52,0	3,84
	6. То же φ 60-3,2	9	4
ГОСТ 10704-76	6. Труба стальная		

ТИП	Воронеж	1981	282-3-41	05
Начальник	Семенов			
Плонец	Шварц			
Проект	Шинков			
Проект	Кулаков			
Провер	Шварц			

Прочечная производительностью 5 тонн сухого белья в смену

Производственные помещения	Стальной	Лист	Листов
	Р	3	

Общие положения. ГИПРОКОММУНИСТРОБ с Москва

Приложен

Инв. №	
--------	--

## Спецификация систем отопления и вентиляции

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		электросварная горячая												
		катанная $\phi 57 \times 3,5$	400	4,62										
		т. То же $\phi 76 \times 3$	50,0	5,4										
	15кч 18бр	Вентиль запорный			1	ГОСТ 10704-76	Трубы стальные электро- сварные -20° $\phi 108 \times 2,8$ м	185	9,2	4	15кч 18бр	Вентиль -20° $\phi 15$ мм	3	2,8
		муфтовый $\phi 15$	10	0,7			-30° $\phi 108 \times 2,8$ м	215	9,2			-20° $\phi 15$ мм	7	0,7
		т. То же $\phi 20$	25	0,9			-40° $\phi 108 \times 2,8$ м	235	9,2			-30° $\phi 15$ мм	7	0,7
		т. То же $\phi 25$	7	1,4								-30° $\phi 15$ мм	8	2,7
		т. То же $\phi 32$	13	2,1									4	5,66
		н. Воздушный кран,												
		муфтовый $\phi 15$	18	0,7										
		н. Спускной кран,												
		муфтовый $\phi 15$	17	0,7										
	16кч 18бр	а. Клапан обратный			2	ГОСТ 3262-75	Трубы стальные водопроводные -20° $\phi 18 \times 3$ м	130	3,33					
		подъемный муфто-					-30° $\phi 18 \times 3$ м	85	3,33					
		вый $\phi 15$	11	0,5			-40° $\phi 18 \times 3$ м	30	3,33					
		т. То же $\phi 20$	4	0,8			-20° $\phi 42,3 \times 2,8$ м	40	2,73					
		т. То же $\phi 32$	2	4,8			-30° $\phi 42,3 \times 2,8$ м	16	2,73					
	15ч 12чж	в. Конденсатоотвод-					-40° $\phi 42,3 \times 2,8$ м	25	2,73					
		чик муфтовый					-20° $\phi 33,5 \times 2,8$ м	36	2,12					
		$\phi$	15	4,3			-30° $\phi 33,5 \times 2,8$ м	15	2,12					
		т. То же $\phi 20$	2	6,7			-40° $\phi 33,5 \times 2,8$ м	45	2,12					
	ГОСТ 8948-75	д. Тройник с пробкой					-20° $\phi 26,8 \times 2,5$ м	25	1,5					
	ГОСТ 8963-75	$\phi 25$	1	0,44			-30° $\phi 26,8 \times 2,5$ м	25	1,5					
	2.400-4 в.1	е. Изоляция					-40° $\phi 26,8 \times 2,5$ м	25	1,5					
		а. антикоррозийное					-20° $\phi 21,3 \times 2,5$ м	35	1,16					
		покрытие	м <sup>2</sup>	42,0			-30° $\phi 21,3 \times 2,5$ м	35	1,16					
		б. Теплоизоляционный					-40° $\phi 21,3 \times 2,5$ м	35	1,16					
		слой	м <sup>2</sup>	9,3										
		в. покровный слой	м <sup>2</sup>	128										
		г. Окраска трубопрово-												
		дов за грезю	м <sup>2</sup>	2200		3	ГОСТ 8690-75	Радиатор МНО-40-20						

1981	282-3-41	09
Прочитать по-русски, пожалуйста, с русского языка в сторону		
Производственные помещения		
Общие данные (продолжение)		
ИЗДАНИЕ		

Листов IV

Титлов проект 282-3-41

Итого листов 282-3-41

# Спецификация систем отопления и вентиляции

Альбом ПТ

Тупиковый проект 282-3-41

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Административно-бытовые помещения</b>				
<b>Вентиляция</b>				
301782, г. Дамской, РСФСР	1. Вентиляторный агрегат			
Тульская области	гэт АВ-3		1	587.0
учреждение УЮ-400/5	а. ц/б вентилятор ЦЧ-70			
	№8; исп. 6; А45°		1	
	б. электродвигатель			
	4А13256; н=2,5 кВт; п=370 об/м		1	
301050, РСФСР, г. Плавск	2. Вентиляторный агрегат			
Тульской области	гэт АВ.3095-1		1	104.0
учреждение УЮ-400/4	а. ц/б вентилятор ЦЧ-70			
	№6.3; исп. 1; А0°		1	
	б. электродвигатель 4А301А			
	№=1,5 кВт; п=350 об/м		1	
— " —	3. Вентиляторный агрегат			
	А3.2105-1		1	46.0
	а. ц/б вентилятор ЦЧ-70			
	№3.2; исп. 1; А0°		1	
	б. электродвигатель 4А163М			
	№=0,4 кВт; п=1400 об/м		1	
— " —	4. Вентиляторный агрегат			
	А3.2100-1		2	44.0
	а. ц/б вентилятор ЦЧ-70			
	№3.2; исп. 1; Пр 0°		2	
	б. электродвигатель 4А163М			
	№=0,25 кВт; п=1400 об/м		2	
2293 И. Латв. ССР, г. Вентспилс	5. Ц/б вентилятор, крышный, КЦЗ-80 М5, исп. 1; с электродвигателем 4А101Б50			
им. Яна Фабрициуса	№=0,75 кВт; п=930 об/м		1	93.0
— " —	6. Ц/б вентилятор крышный КЦЗ-80 М4, исп. 1; с электродвигателем 4А101Б40			
	№=0,37 кВт; п=915 об/м		3	74.0
РСФСР	7. Вентиляционный пыле-			

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Архангельская область				
Предприятие УВД				
	узел вдувающий агрегат			
	ЭМА-300 Мс электродвигатель А0А2-21-2 Ф2, №=1,5 кВт; п=2860 об/м		2	160.0
320102, УССР, г. Днепродзержинск	8. Вентилятор осевой, типа 06-300 М4; исп. 1; с электродвигателем 4А156М			
Учреждение ЯЗ-308/89	№=0,12 кВт; п=1400 об/м		1	20.0
5.904-5	9. Гибкая вставка			
	ВВ-22 ℓ=300 мм		1	12,16
— " —	10. ВВ-21 ℓ=250 мм		1	9,56
— " —	11. ВВ-18 ℓ=200 мм		3	3,02
— " —	12. ВВ-15 ℓ=250 мм		1	11,82
— " —	13. ВВ-14 ℓ=200 мм		1	5,58
— " —	14. ВВ-11 ℓ=200 мм		3	2,93
3.904-15.81-8	15. Заслонка воздушная, утепленная с электроприводом 3 × 10009			
Исполнительный механизм	марки А3Д04500-01		1	98.0
МЭО-4/63-0,25 И	16. Приточная вентиляционная камера, типа ПК-25			
3.803-15.8.1-2	марки А1А04000-03		1	2155.0
/левая/				
	а. секция приемная, типа А1А040010-01		1	162.0
	б. секция caloriferная, типа А1А038270-02		1	330.0
	в. секция соединительная типа А1А038010		1	160.0
1.484-27.6.5	17. Узел воздухозабора ЗС1000 000-04		1	66.2
5.904-4	18. Дверь герметическая утепленная Ру 0,5 × 1,25		3	36.0

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	2.494-1 Б.1	19. Узел прохода через покрытие, типа УП-6	1	55.0
— " —	— " —	20. То же, типа УП-4	3	52.6
— " —	— " —	21. То же, типа УП-101	1	51.19
— " —	— " —	22. То же, типа УП1-101	1	44.5
1.494-32	23. Зонт вентиляционных систем, типа ЗП00 000-07		1	64.0
— " —	— " —	24. Дефлектор вентиляционных систем, типа Д00 000-01	1	12.5
— " —	— " —	25. То же, типа Д00 000	1	7.5
	ОВН-1	26. Асбестоцементные коробка - 400 × 100	45	
— " —	— " —	27. То же 150 × 100	30.0	
— " —	— " —	28. То же 160 × 200	212.0	
— " —	— " —	29. То же 200 × 200	33.6	
— " —	— " —	30. То же 250 × 250	25.2	
— " —	— " —	31. То же 300 × 200	34.8	
— " —	— " —	32. То же 400 × 200	13.6	
— " —	— " —	33. То же 400 × 250	36.0	
— " —	— " —	34. То же 400 × 400	4.8	
— " —	— " —	35. То же 300 × 400	26.4	
— " —	— " —	36. То же 800 × 400	40.8	
— " —	— " —	37. То же 800 × 500	16.8	
— " —	— " —	38. То же 1600 × 500	6.0	

Привязан:

Инв. №	
--------	--

Г.И.П.	Барсков	Т.И.		1981	282-3-41	08	
Исполнитель	Селевков	С.И.					
Проектировщик	Шараев	А.С.					
Проверщик	Шараев	А.С.					
Прочечная производительностью 6 тонн сухого зерна в сутки							
Административно-бытовые помещения					Кол.	Лист	Листов
Общие данные (продолжение)					Р	И	
					ГИПРВОКОНСТРУКТОР г. Москва		



Спецификация систем отопления и вентиляции.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	ГОСТ 10704-78	25 Труба стальная		
		электросварная горячекатанная $\phi 57 \times 2,5$	40,0	4,62
		26 То же, $\phi 76 \times 2,8$	80,0	5,4
		27 То же, $\phi 89 \times 2,8$	30,0	7,38
		28 То же, $\phi 108 \times 2,8$	40,0	10,26
		29 То же, $\phi 133 \times 3,2$	10,0	12,73
		30 То же, $\phi 219 \times 6$	50,0	31,52
		31 То же, $\phi 273 \times 7$	4,0	43,92
	2.400-4 в.1	32 Изоляция		
		а. антикоррозийное покрытие $m^2$	122,0	
		б. теплоизоляционный слой $m^2$	6,2	
		в. покровный слой $m^2$	19,0	
		33. Окраска масляной краской за 2 раза $m^2$	244,0	
		<b>Парораспределительный узел</b>		
	127018 г. Москва Филиал	1. Водоводяная подающая труба		
	объединения Массантежпром	соединитель для охлаждения конденсата типа З-01 ОСТ 34-588-68		
		с=2000мм, группа из 2 секц.	1	51,0
	Катойский насосный завод	2. Насос конденсатный типа КС12-50/2 с электродвигателем 4А100АВ2, N=5,5 кВт		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		n=2900 об/м	2	310,0
	4.903-10 8.0	3. Бак конденсатный с коническим днищем, типа Т 38.01, V=1 м <sup>3</sup>	2	566,0
	Щаповский насосный завод	4. Ручной насос, типа БКФ-2	1	25,0
	ТС-01-15 8.6 Альбом 1	5. Гидрозатвор	2	
		6. Бачок-сифон	1	107,62
	18 ч 2 в.р	7. Клапан редукционный пружинный французский $\phi 100$	1	73,2
		8. То же $\phi 80$	3	48,3
		9. То же $\phi 25$	1	5,25
	17 ч 3 в.р	10. Клапан предохранительный однорычажный с 2-мя грузами по 24 кг $\phi 80$	2	75,0
		11. То же, в 1 грузом 24 кг $\phi 80$	3	51,0
		12. То же, с 1 грузом 5 кг $\phi 25$	1	11,0
	30 ч 6 в.р	13. Задвижка параллельная с выдвинным шпинделем, французская $\phi 100$	1	30,5
		14. То же, $\phi 80$	17	20,0
		15. То же, $\phi 50$	14	18,4
	15 кч 13 в.р	16. Вентиль запорный французский $\phi 32$	5	4,3
		17. То же, $\phi 25$	5	2,7
	15 кч 18 в.р	18. То же, муфтовый		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		$\phi 20$	3	0,9
		19. То же, $\phi 15$	21	0,7
	18 кч 11 в.р	20. Клапан обратный подъемный муфтовый $\phi 50$	2	4,0
		21. То же, $\phi 15$	6	0,5
	45 ч 12 м.ж	22. Конденсатостопчик, муфтовый, $\phi 15$	5	1,8
	ГОСТ 3262-76	23. Труба водогазопроводная $\phi 21,3 \times 0,5$	60,0	11,6
		24. То же, $\phi 26,0 \times 0,5$	40,0	1,5
		25. То же, $\phi 33,5 \times 0,5$	20,0	2,12
		26. То же, $\phi 42,3 \times 0,5$	40,0	2,73
	ГОСТ 10704-78	27. Труба стальная электросварная горячекатанная $\phi 133 \times 3,2$	1,2	12,73
		28. То же, $\phi 108 \times 2,8$	20,0	10,26
		29. То же, $\phi 89 \times 2,8$	60,0	7,38
		30. То же, $\phi 76 \times 2,8$	50,0	5,4
		31. То же, $\phi 57 \times 2,5$	40,0	4,62
	2.400-4 в.1	32. Изоляция		
		а. антикоррозийное покрытие $m^2$	19,2	
		б. теплоизоляционный слой $m^2$	5,0	
		в. покровный слой $m^2$	158,3	
		33. Окраска труб за 2 раза	158,4	

Привязан  
Инв. №

Г.И.П.	Воскресенский	1981	282-3-41	08
Масштаб	1:50	Прочечная производительность 5 тонн сульфата б. в. в 1 см.ч.		
Проект	Школов	Административно-бытовое помещение		
Проверка	Школов	Общие данные		
		Продолжение		
		ГЛАВКОММУНИСТРОЙ г. Москва		

Альбом IV

Гипсовый проект 282-3-41

С.С.М.С. 2. Подпись и фото В.С.Ш.М.М.



# Спецификация систем отопления и вентиляции

Альбом II

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		и хоз.-бытовые нужды	2	383.3
Катавский насосный завод	Б. Насос конденсатный типа КС12-30/2 с электродвигателем АЛЮМБ2; N=5,5 кВт; n=2900 об/м		2	30.0
4305.Ю В.3	Г. Бак конденсатный с коническим днищем типа Т38.01 (V=м³)		2	586.0
Щекабовский насосный завод	В. Ручной насос; типа БКФ-2		1	25.0
ТС-01-15 В.6 альб.1	З. Гидрозатвор		2	
	А. Бачок-сифон		1	107.62
18ч28р	И. Клапан редукционный пружинный фланцевый ф 125		3	86.5
	К. То же, ф 80		1	48.3
	Л. То же, ф 25		1	5.25
17ч38р	М. Клапан предохранительный односторонний с 3-мя взрывами по 22 кг ф 100		1	124.0
	Н. То же, в 1 взрывом ф 200		1	51.0
	О. То же, в 1 взрывом ф 25		1	11.0
17ч58р	П. Клапан предохра-			

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		мгальный ддуричек		
		ный с 1 взрывом 27 кг ф 150	1	142.0
		18. То же, с 2-мя взрывами по 24 кг ф 125	1	113.0
		19. То же, с 1 взрывом 24 кг ф 125	1	83.0
г. Сараново	3-д Теплоконтроль	20. Регулятор температуры РТ-40	2	
		21. То же, РТ-25	2	
30ч68р		22. Задвижка параллельная с быдбижным цилиндром фланцевая ф 125	5	58.5
		23. То же ф 100	16	39.5
		24. То же ф 80	13	29.0
		25. То же ф 50	10	18.4
15кч 188р		26. Вентиль запорный фланцевый ф 50	6	8.0
		27. То же, ф 40	3	5.8
		28. То же, ф 32	10	4.8
		29. То же, ф 25	10	2.7
15кч 188р		30. Вентиль запорный муфтовый ф 20	3	0.9
		31. То же, ф 15	12	0.7
16кч 118р		32. Клапан обратный подъемный муфтовый ф 50	2	4.0

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	16ч 16р	33. То же, ф 32	3	1.3
		34. То же, ф 15	6	0.7
	16ч 68р	35. То же, фланцевый ф 80	6	10.5
	45ч 12чж	36. Конденсатоотводчик муфтовый ф 15	6	1.3
	17с-4	37. Регулятор арреш-ба ф 80	2	
		38. То же, ф 80	2	
	ГОСТ 3252-75*	39. Труба водогазопроводная ф 21,3х2.5	36.0	11.6
		40. То же, ф 26.8х2.5	30.0	1.5
		41. То же ф 31.3х2.8 ф 42.8х3.2	1.5	2.25
		42. То же, ф 49.3	25.0	3.84
		43. То же, ф 60.3х2	36.0	4.88
	ГОСТ 10704.76**	44. Труба стальная электросварная горячекатаная ф 57х2.5	60.0	4.62
		45. То же, ф 76х2.8	60.0	5.4
		46. То же, ф 89х2.8	60.0	7.38
		47. То же, ф 103х2.8	30.0	10.26
		48. То же, ф 133х3.2	42.0	12.23
		49. То же, ф 159х3.2	3.0	17.05
	2.400-4 в.1	51. Изоляторы		
		А. Антикоррозийное покрытие	17.0	
		Б. Теплозащитный слой	6.7	
		В. Покровный слой	22.8	
		52. Диаметр тр-дов в 2 раз м	234.2	

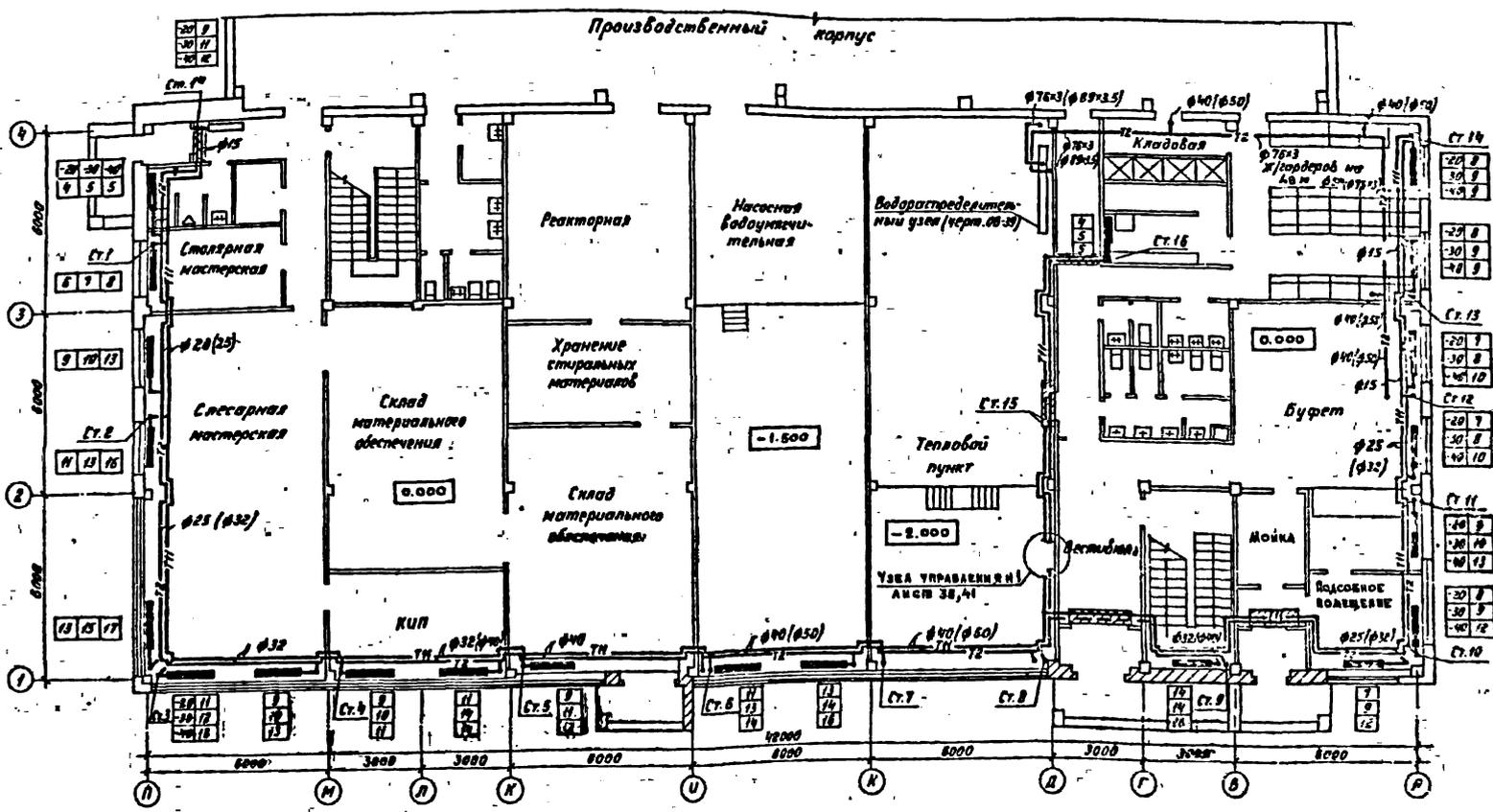
Тиловод про вкл 282-3-41

282-3-41, 282-3-41, 282-3-41

Гип	Всущ	Р	1981	282-3-41	08
Масштаб	Степень	Л			
Издание	Шкала	Л			
Проект	Шкала	Л			
Проект	Шкала	Л			
Приложен					
Административно-бытовые помещения					
Общие данные (продолжение)					



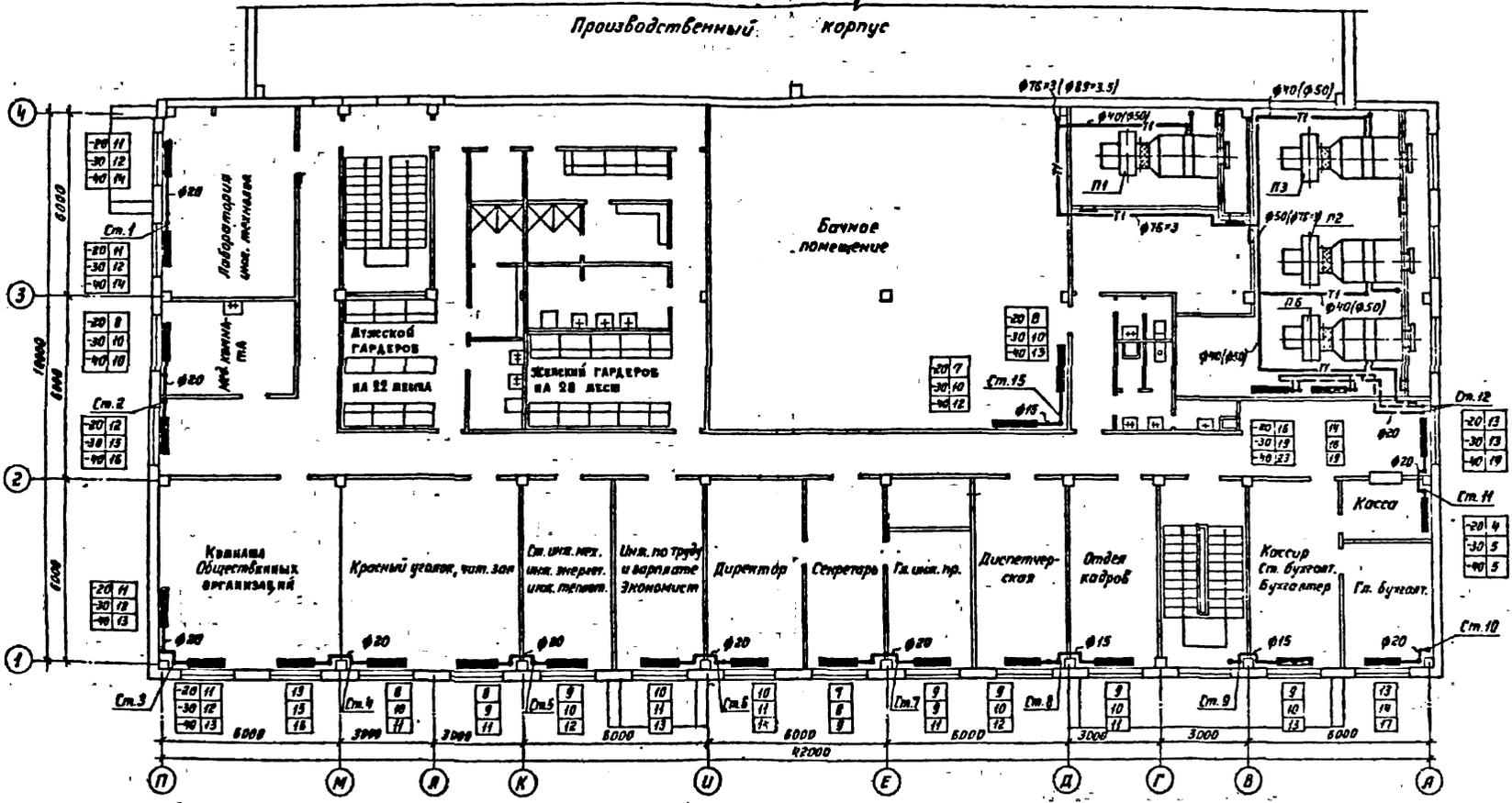
Тиловой проект 282-3-41



**Примечания**

1. В скобках системы отопления указаны диаметры труб для расчетной температуры  $-40^{\circ}\text{C}$
2. В скобках системы теплоснабжения калориферов указаны диаметры труб для расчетной температуры  $-30^{\circ}\text{C}$  и  $-40^{\circ}\text{C}$ .

Гип	Барсков	Инж.		135	282-3-41	08
Инж.пр.	Смирнов	Инж.		Проектная производственная зона		
Инж.пр.	Смирнов	Инж.		Буфет в здании		
Инж.пр.	Смирнов	Инж.		Эксплуатационно-буфетной корпус		
Инж.пр.	Смирнов	Инж.		свод	лист	17
Отделение				ГИПРОКОММУНИКАЦИИ		
План 1 этаж				Г. Москва		



**Примечание.**

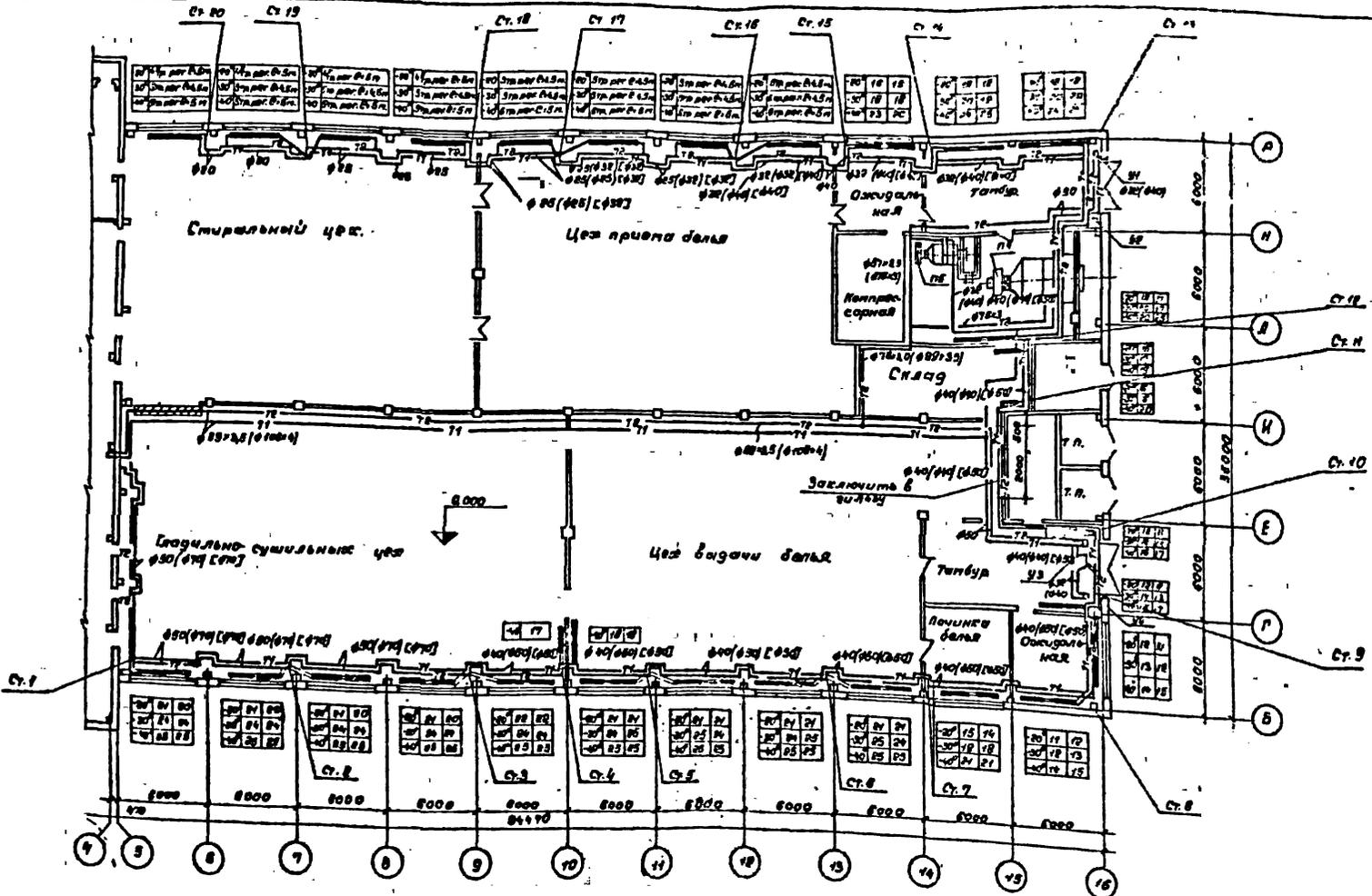
1. В скобках указаны диаметры труб для расчетной температуры -30 и -40°С

Ген.пр.	Васильев	Инж.пр.	Степанов	1981	282-3-41
Инж.пр.	Степанов	Инж.пр.	Степанов	Проектирование производительности 5 тонн сульфата железа в смену	
Инж.пр.	Степанов	Инж.пр.	Степанов	Инженерно-бытовой корпус	
Инж.пр.	Степанов	Инж.пр.	Степанов	Страна	Лист 18
Инж.пр.	Степанов	Инж.пр.	Степанов	Выполнение. План 2 этажа.	
Инж.пр.	Степанов	Инж.пр.	Степанов	ГИПРОКОМУНСТРОИ г. МОСКВА	



Лавров И.

И-282 проект 882-3-41

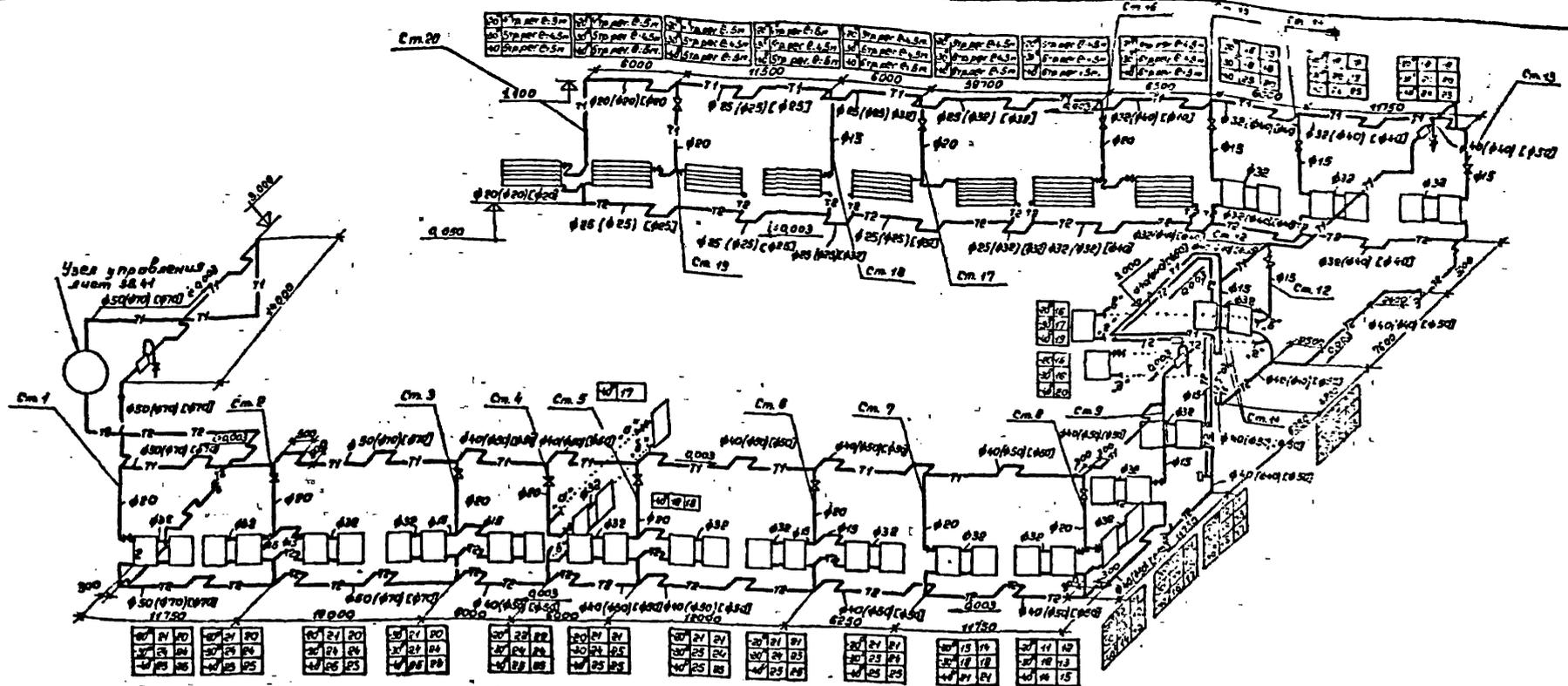


1. Разрезы - теплы стены главный лист 08-1
2. Условные обозначения стены лист 08-И.
3. План системы вентиляции стены лист 08-22
4. Тепловой пункт стены чертеж 08-23.

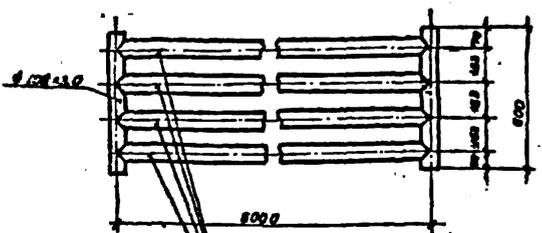
Привезан	1981	282-3-41	08
	Прочинка производительностью 5 тонн сухого белья в смену.		
	Производственные помещения		
		Р	Р
	План системы отопления		
	ГИПРОПРОММЕТРИИ и МЭСКВА		

Титлов проект 282-3-41

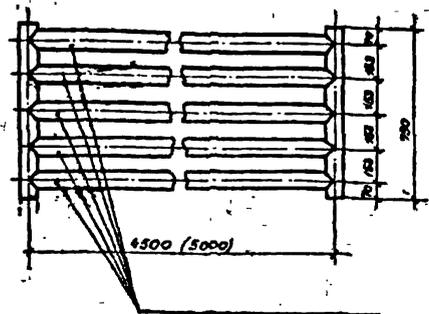
Листов №



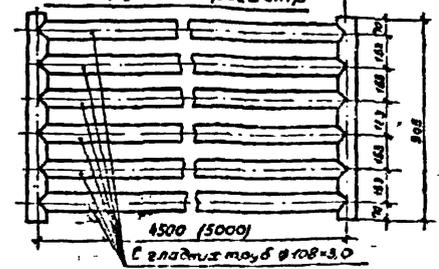
4<sup>й</sup> трубный регистр



5<sup>й</sup> трубный регистр



6<sup>й</sup> трубный регистр



1. План системы отопления стиральной машины  
2. Тепловой пункт стиральной машины 08-38+43.

Приложен

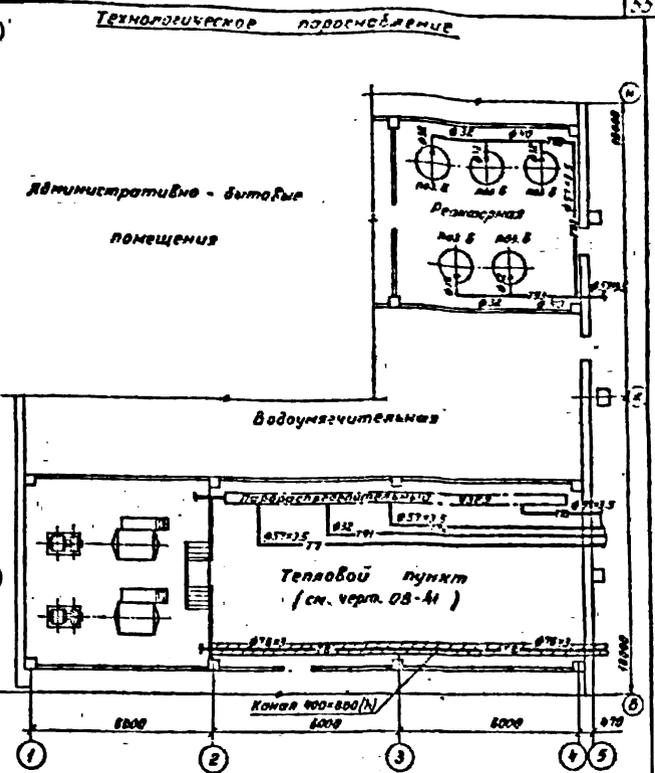
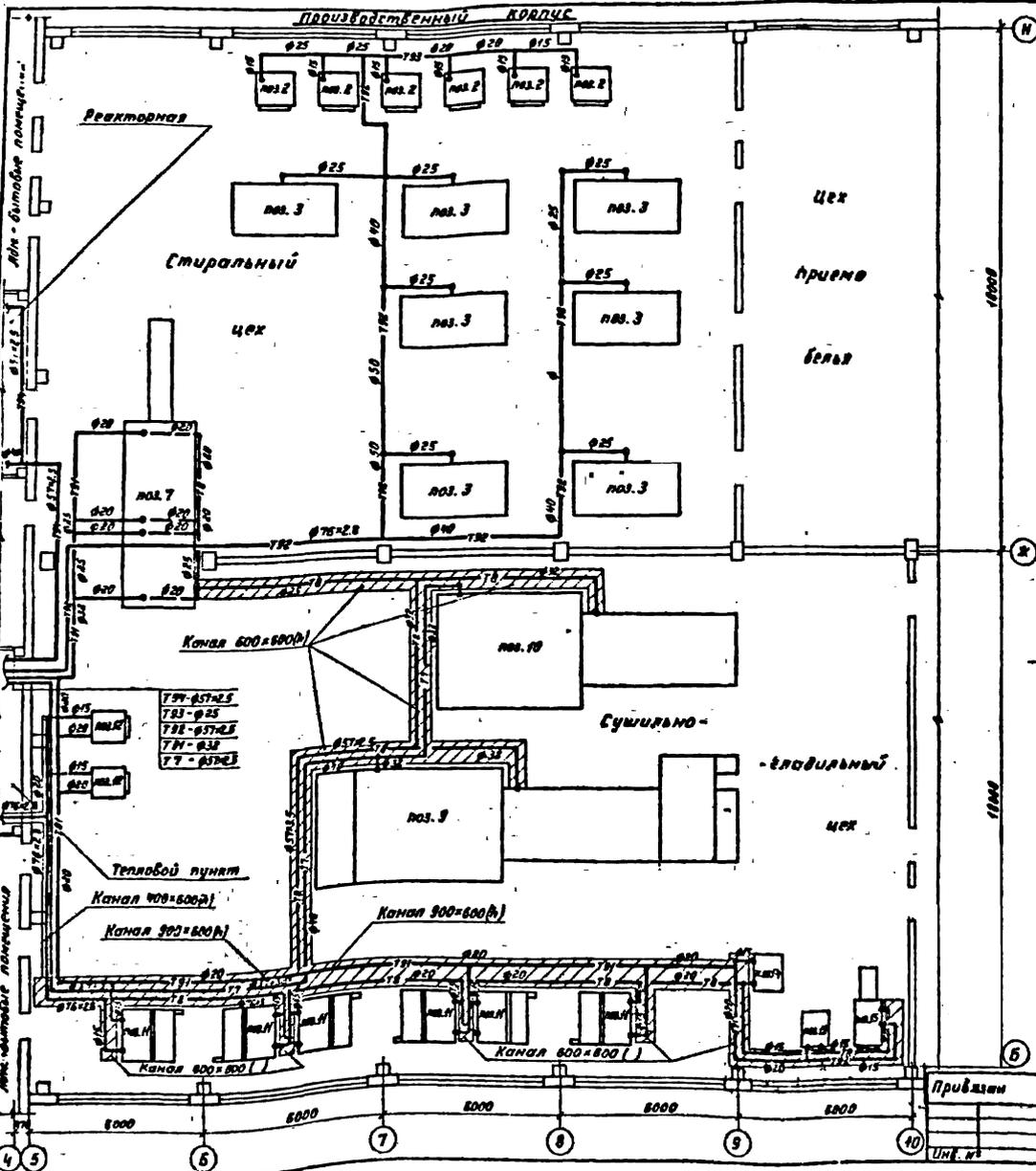
Илл. №

№ документа	Вариант	Год	1981	282-3-41	03
Исполнитель	Составитель	Проверенный			
Проект	Технический				
Степень системы отопления			ГИПРОКОММУНАЛРС г. Москва		
Производительность			Р 21		



Туполов проект 882-3-41

Мин. - бытовые помещения



**Примечания**

1. Схему пароснабжения технологического оборудования см. черт. 08-24.
2. Таблицу расхода пара см. черт. 08-7.
3. Сводную спецификацию см. черт. 08-9, 10.

Лист	1301	282-3-41	08
Исполн.			
Проектант			
Проверен			
Инженер			
Мастер			
Специалист			
Рабочий			
Дата			
Техническое задание	Проектирование пароснабжения 3-х цехов сушильного и складского цехов в здании административно-бытовых помещений		
План			
ГИПРОИИСТРОЙ			
Москва			
2574-87			

### Схема пароснабжения технологического оборудования

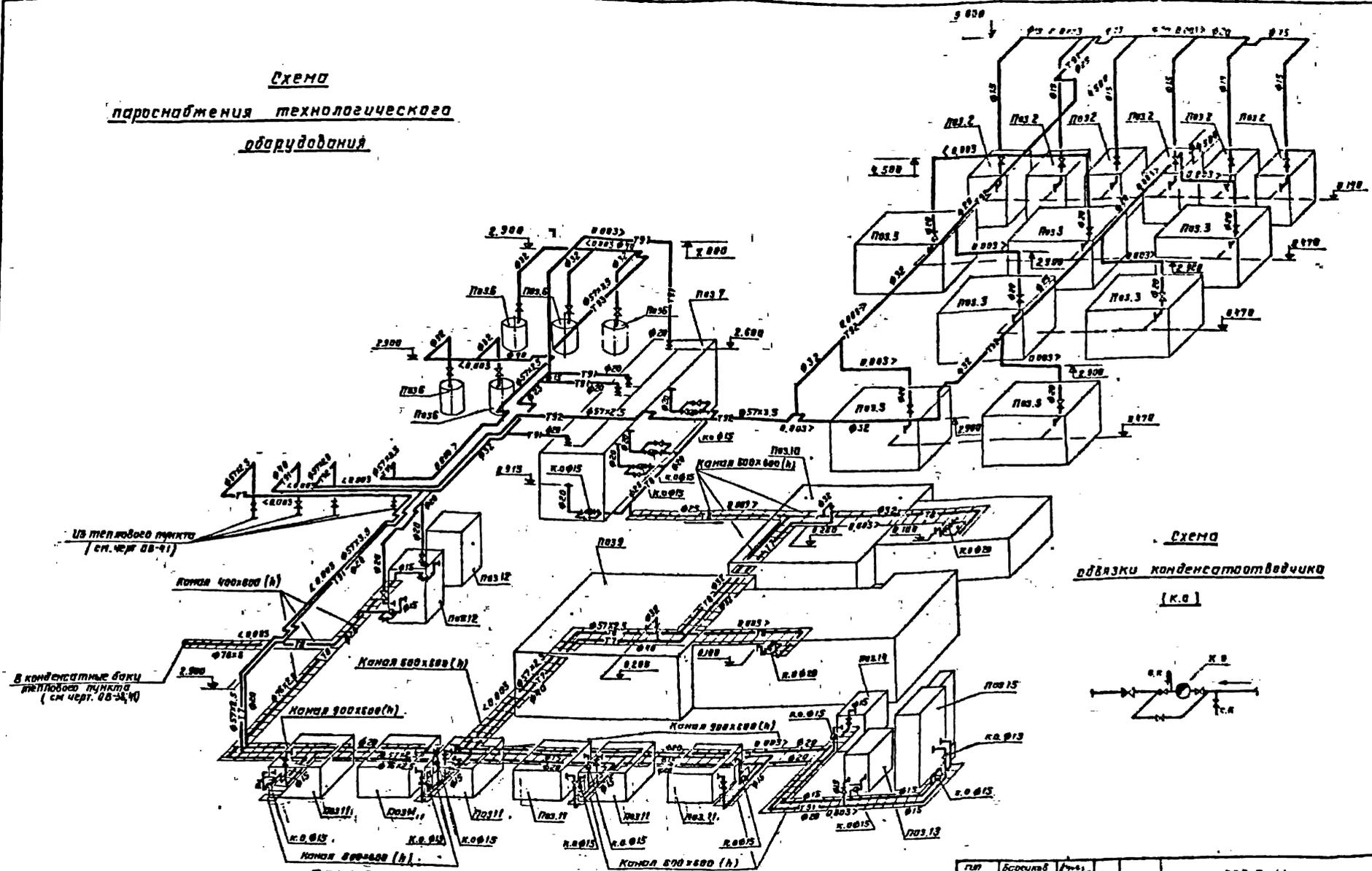
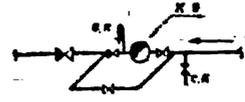


Схема обвязки конденсатоотводчика [К.В.]

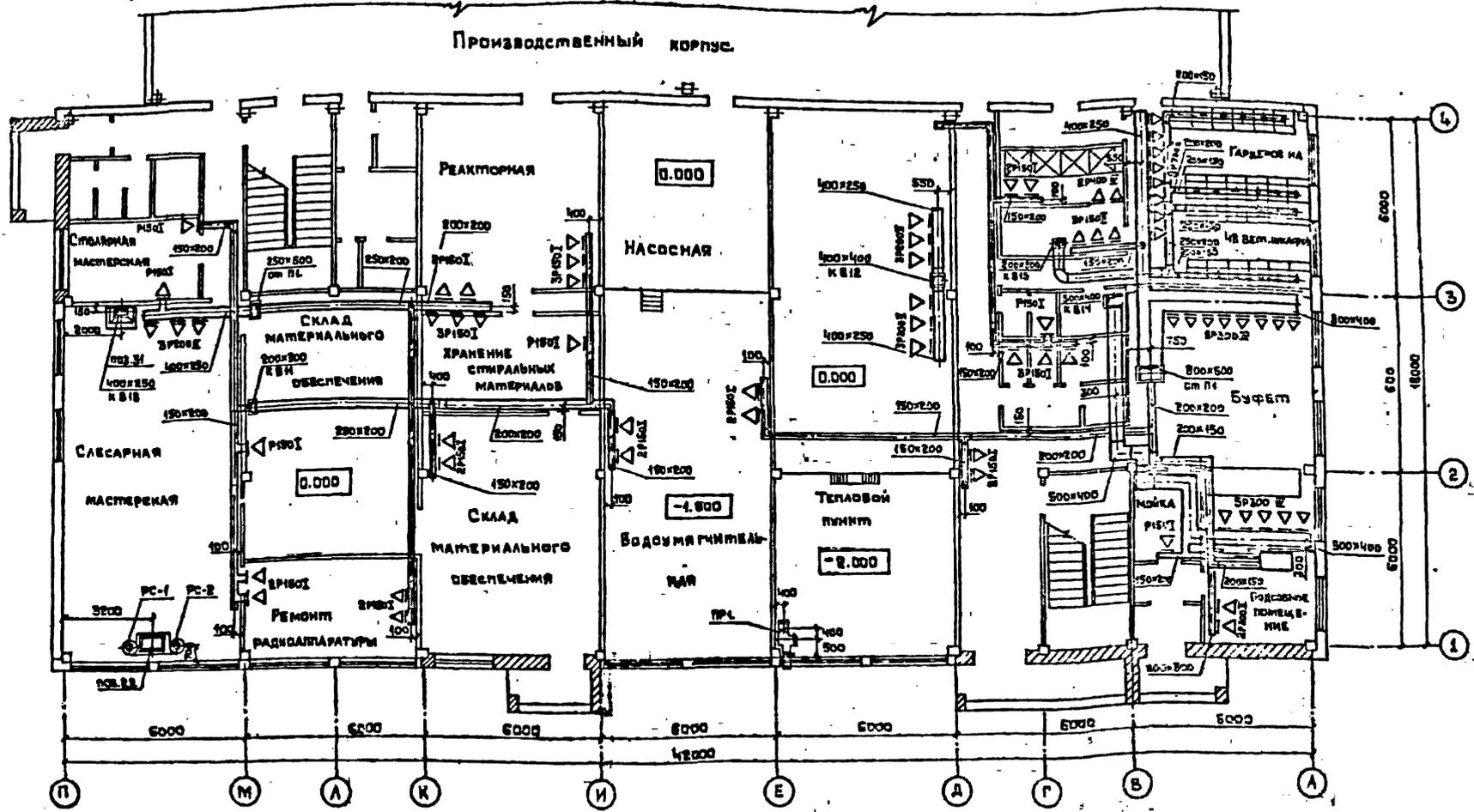


#### ПРИМЕЧАНИЯ

1. План пароснабжения технологического оборудования см. черт. 08-23 в Таблицу расхода пара см. черт. 08-7.
2. Сводную спецификацию см. черт. 08-8, 10.

ГПТ	Борислав	Львов	1981	282-3-41	08
Лектор	Шлюс	Львов	Проектирование производственных помещений с точки зрения пожарной безопасности		
Проект	Шлюс	Львов	Планы, фасады и обмеры помещений		
Выполнение	Шлюс	Львов	Строительный отдел		
Инв. №			Р 21		
			ГЛАВКОММУНСТРОЙ г. Москва		

ПЛАН  
НА ОТМ. 0.000.



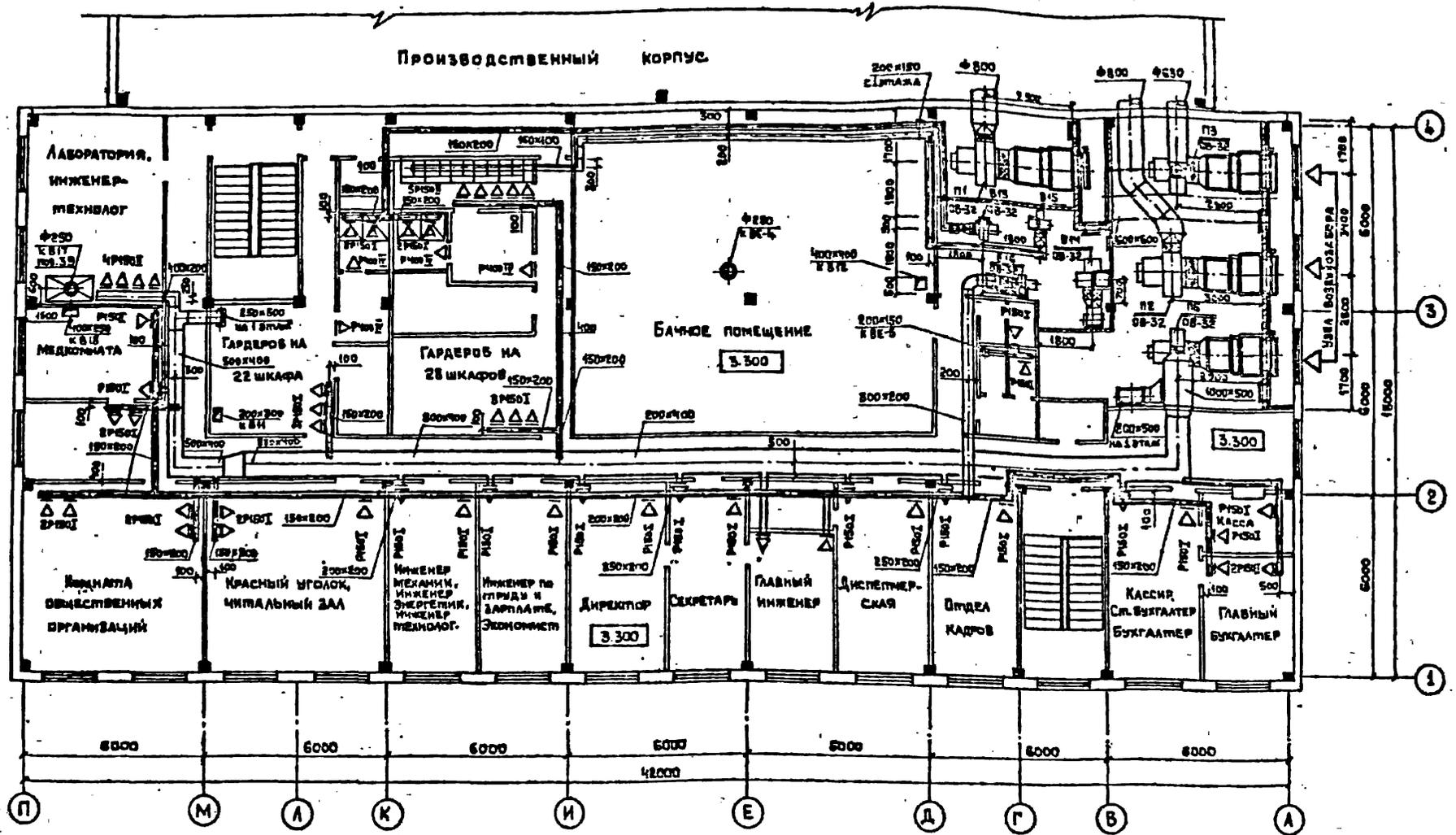
Типовой проект 282-3-41

Лист 27

1. План вентиляции административно-вытовых помещений на отм. 3.300 см. чертёж 08-26.
2. Схемы вентиляционных систем см. чертёжи 08-27, 28.
3. Сводную спецификацию на вентиляцию см. чертёжи 08-9 + 08-16.

ГМП	БАРСКОЕ	0.000	1981	282-3-41	08
Исполн.	С.М. КОЗЛОВ				
Проектант	С.М. КОЗЛОВ				
Проверен	С.М. КОЗЛОВ				
Приведен					
ПРИЧЕПНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БЕТОН СУХОГО БЕЖА В СМЕНУ.					
Административно-выт- вые помещения. Вентиляция.			Склад	Лист	Листов
			Р	25	
План на отм. 0.000.			Гипрокоммунэстрои г. Москва		

ПЛАН  
НА ОТМ. 3.300.



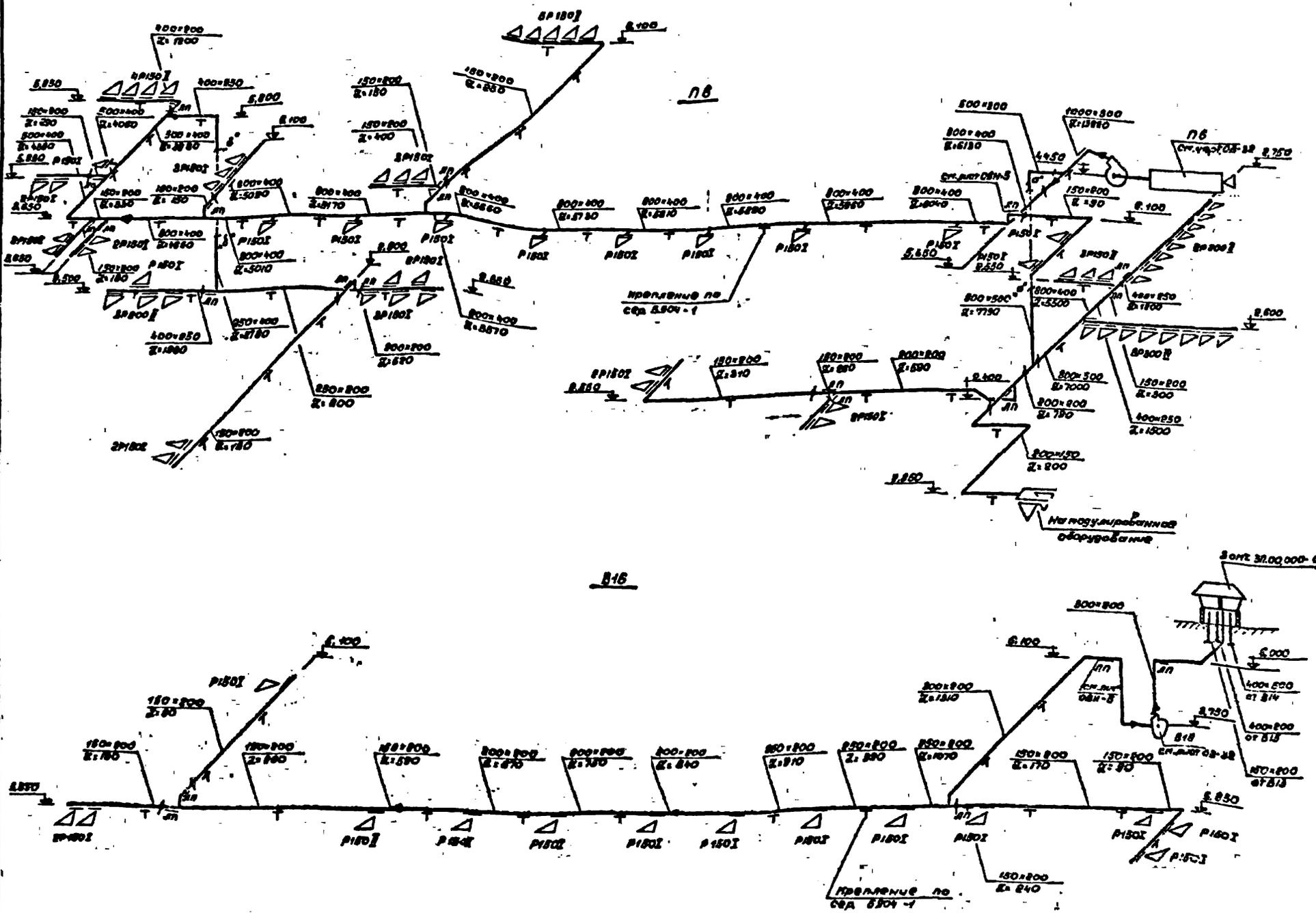
1. План вентиляции административно-бытовых помещений на отм. ±0.000 см. чертёж 08-25.
2. Схемы вентиляционных систем см. чертёж 08-27, 28.
3. Установочные чертежи вентсистем см. чертёж 08-33;
4. План вентиляции производственного корпуса см. чертёж 08-29.
5. Сводную спецификацию на вентиляцию см. чертёжи 08-В+08-Б.

ГМП	Барышев	1981	282-3-41	08
И.М.О.А.	Григорьев			
СА.С.С.С.	Шаров			
Проект.	Шаров			
Корректор	Шаров			
ПРАЧЕЧНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ЕЖЕМИ СУХОГО БЕЛЫЯ В СМЕНУ				
Административно-Бытовые помещения.			Страна	Листы
			Р	26
Вентиляция. План на отм. 3.300.			ГИПРОКОММУНИСТРОИ г. Москва	

ПРИВЛЕЧЕН			
ИВЕНТ			

Листом 17

Титульный лист 282-3-41



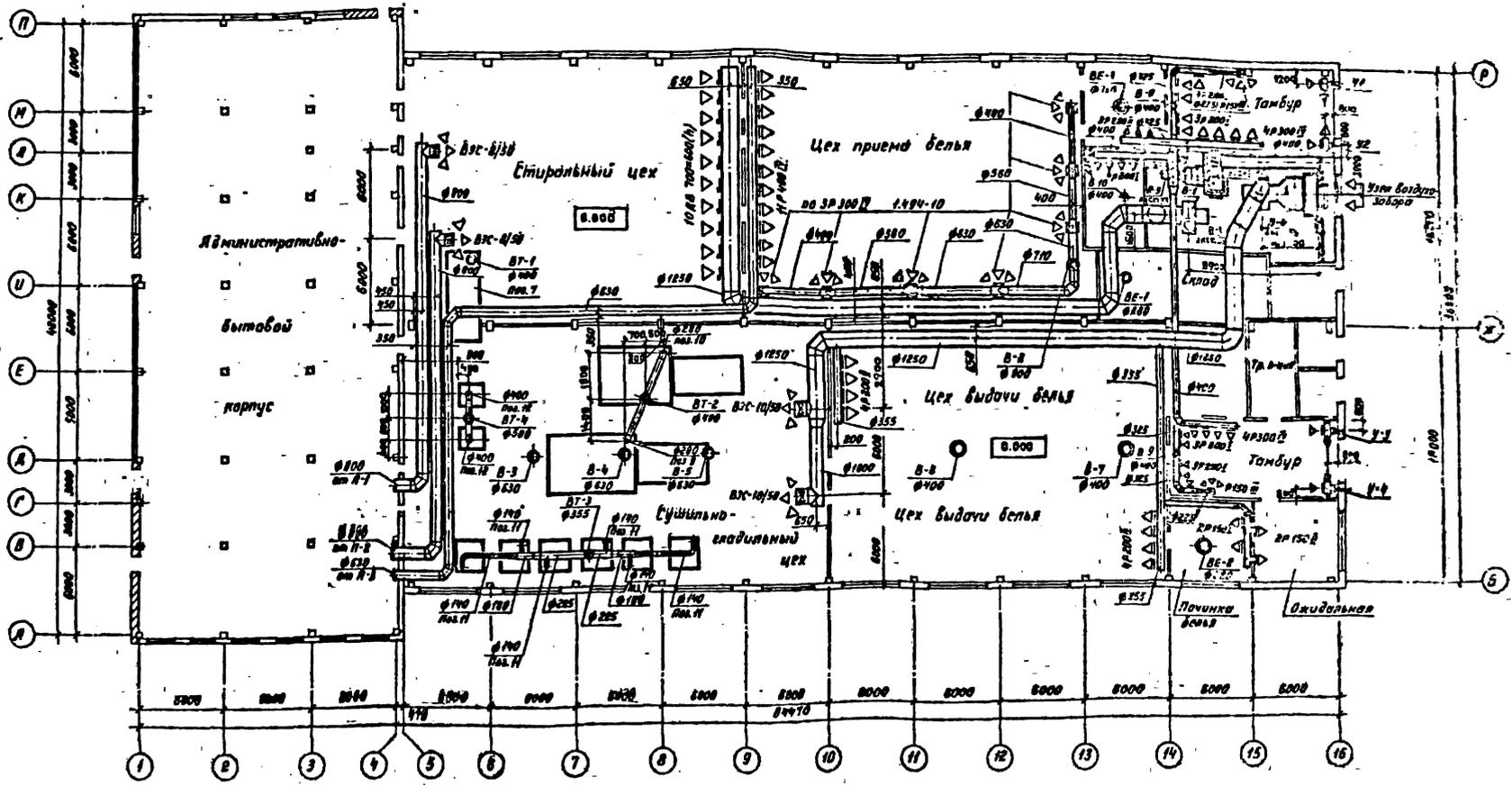
1. Планы вентиляции административно-деловых помещений по отп. 0.000 и 2.800 см. черт. 08-88, 28.
2. Установочные чертежи вентиляционных 176 и 116 см. черт. 08-88.
3. Сводную спецификацию см. черт. 08-8+08-18.

Г.И.Т.	С.И.Т.	В.И.Т.	1961	282-3-41	08
Исполн.	Провер.	Проект.	расчетной производительностью 5 тонн сухого пара в сутки		
Исполн.	Провер.	Проект.	Административно-деловые помещения		
Исполн.	Провер.	Проект.	Вентиляция		
Исполн.	Провер.	Проект.	Системы 176 и 116.		
Приказ			Р	27	11
Изд. №			ПРОЕКТОКОМУНСТРОИ г. Москва		



План  
№ 001. 0.000

Львов IV  
Масштаб проекта 282-3-41



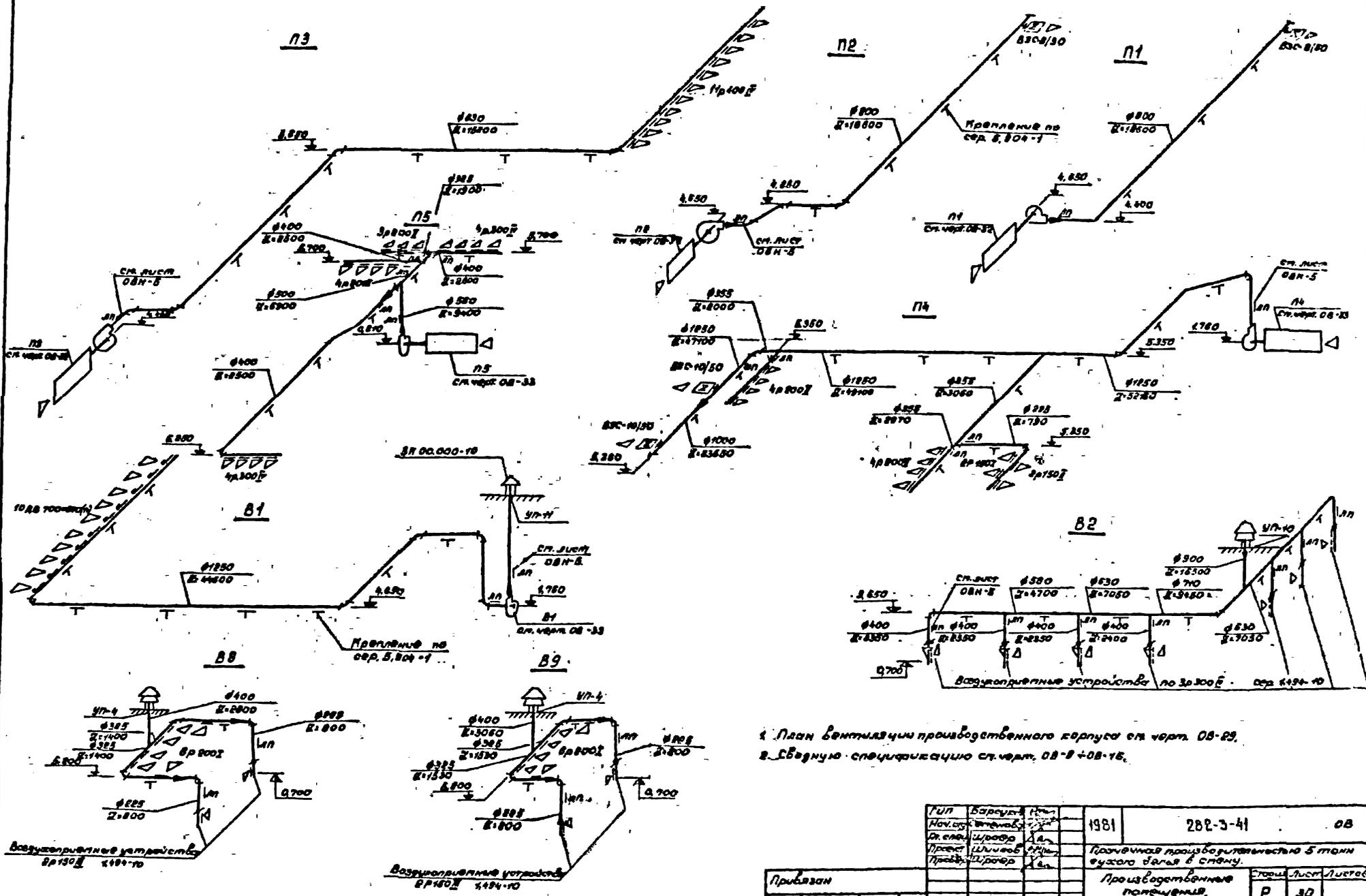
Примечания

1. Схемы вентиляционн. корпусов (включая) см. черт. 08-30-31.
2. Установочные чертежи вентиляционн. административно-производственного корпусов см. черт. 08-32-08-34.
3. Таблицу местных присосов от технологического оборудования см. черт. 08-7.
4. Техническую характеристику основного вытяжно-вентиляционного оборудования см. черт. 08-4, 5.
5. Свободную спецификацию на вентиляцию см. черт. 08-8-08-10.

Гип	Восстанов	Об	1981	282-3-41	08
Нач. отд.	Инженер	М.С.	Проектирование производственных помещений 5 тонн		
Рис. черт.	Инженер	М.С.	судов валь в стени		
Проект	Инженер	М.С.	Производственные помещения		
Против	Инженер	М.С.	Вентиляция		
			План № 001. 0.000		
Иж. №			ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

Архив №

Тубодол по плану 282-3-41



1. План вентиляции производственного корпуса ст. черт. 08-29.  
2. Сводную спецификацию ст. черт. 08-29 + 08-16.

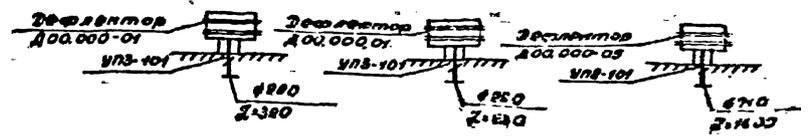
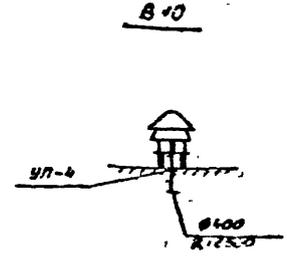
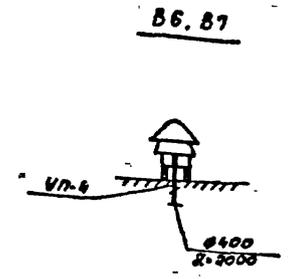
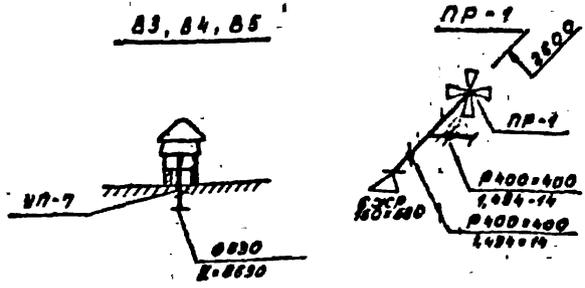
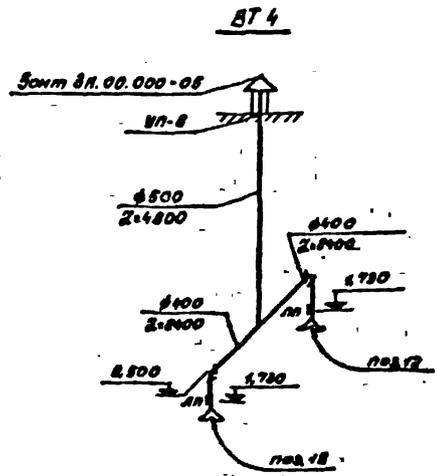
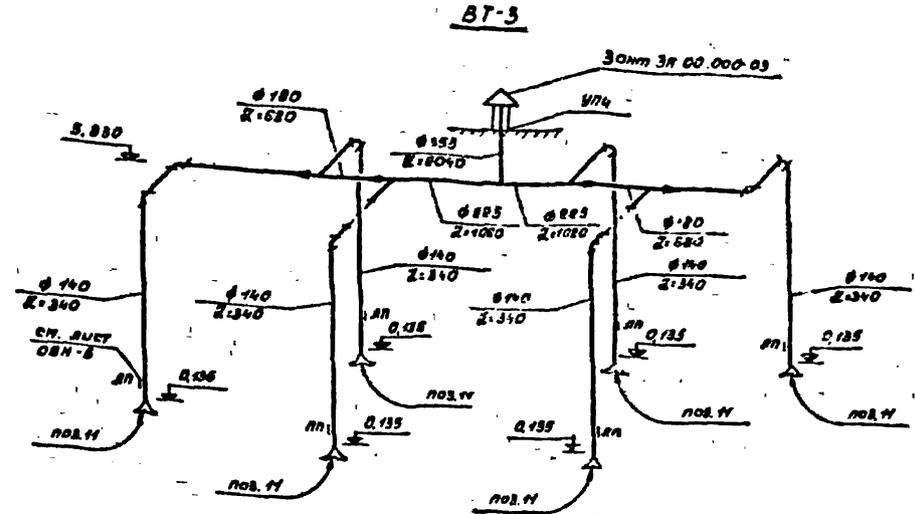
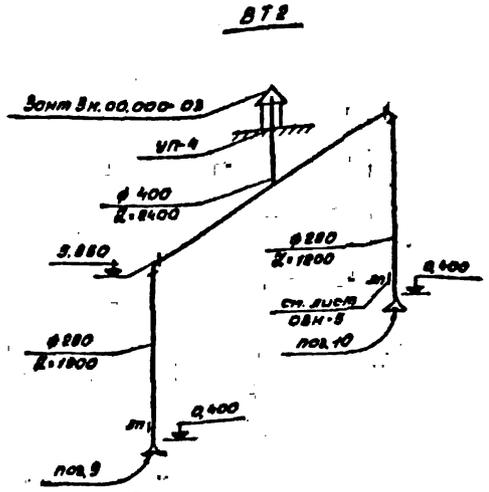
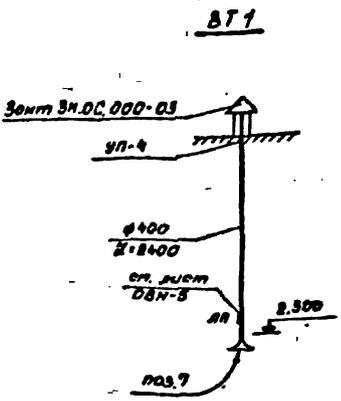
Г/П	Варува	Иван	1981	282-3-41	08
Поч. отд.	Школов	Ан	Производственные помещения с 5 тонн		
Ст. черт.	Школов	Ан	выжогой балки в стену.		
Проект	Школов	Ан	Производственные		
Присл.	Школов	Ан	помещения.		
Вентиляция			Р	30	Листов
Состав: n1+n5, B1, B2, B8, B9.			ГИПРОИЗМУЩЕТРОЙ		
			г. Москва		

17566-87

Архив №

Типовой проект 282-3-41

Лист 1 из 1



1. План вентиляций производственных корпусов см. черт. 0В-28.
2. Данные по лоткам отсосов от технологического оборудования см. лист 0В-7.
3. Сводную электрификацию по вентиляциям см. черт. 0В-8+0В-18.

Привозит:										
Уч. №										
Производитель:				1961				282-3-41		08
Схемы 83-87, 810, 871-874.				Произведен по заказу промышленности в том числе СССР В.С.У.				Стр. 1 из 3		31
Гипрокоммунэлектрострой				Г. Москва						
										17516-01

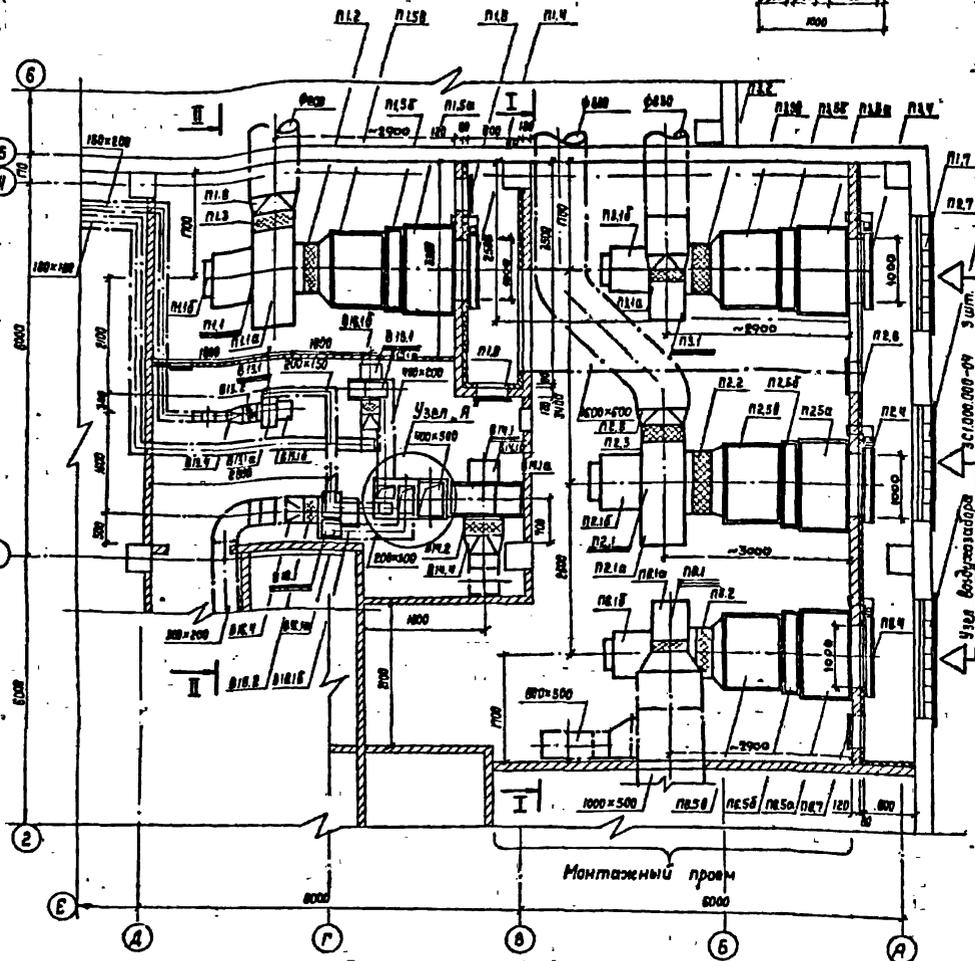
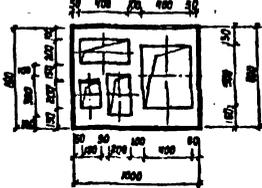
Проект № 282-3-41  
 Проект 282-3-41  
 Альбом II

**Венткамера.**

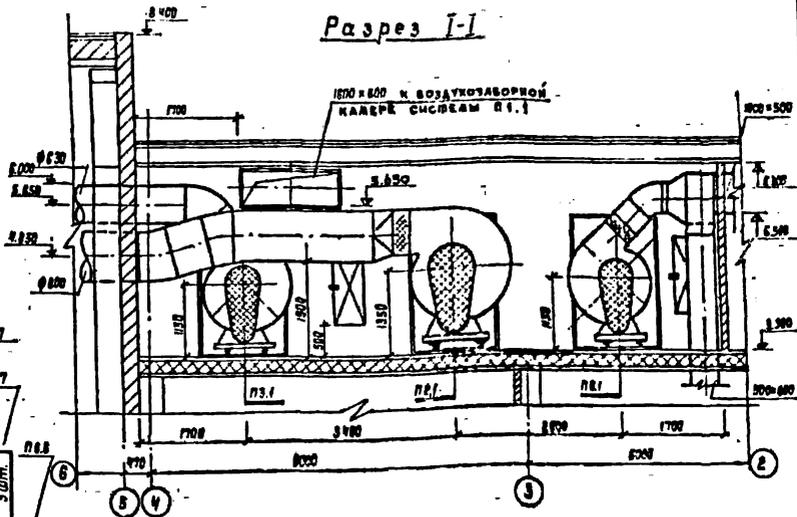
**План.**

на отн. 8.300

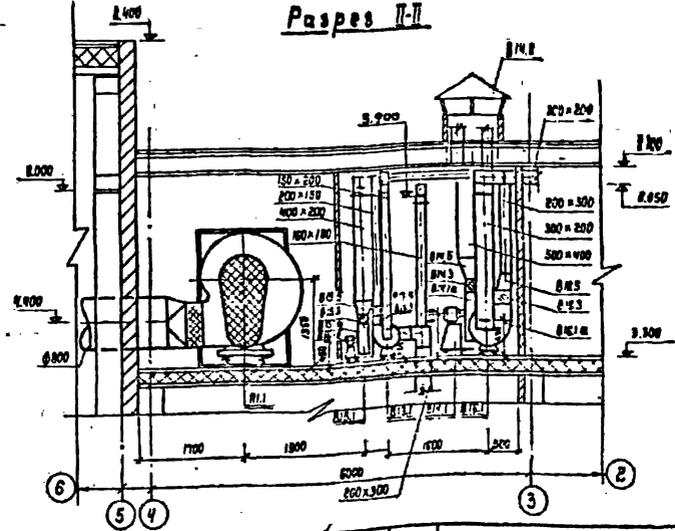
Узел А<sup>1</sup>/М:25/



**Разрез I-I**



**Разрез II-II**



**Примечания**

1. Монтажную спецификацию см. черт. 08-35-08-37
2. Планы и схемы вентиляции венткамеры см. черт. 08-25, 26, 29

Ген. пр.	Борисов	Инж.	1981	282-3-41	08
Инж. пр.	Шраер	Инж.			
Проект.	Шиллер	Инж.			
Провер.	Шраер	Инж.			
Привязан					
Изм. №					

Администрация	проектирования	Гипропроект	Лист №
Р	32		

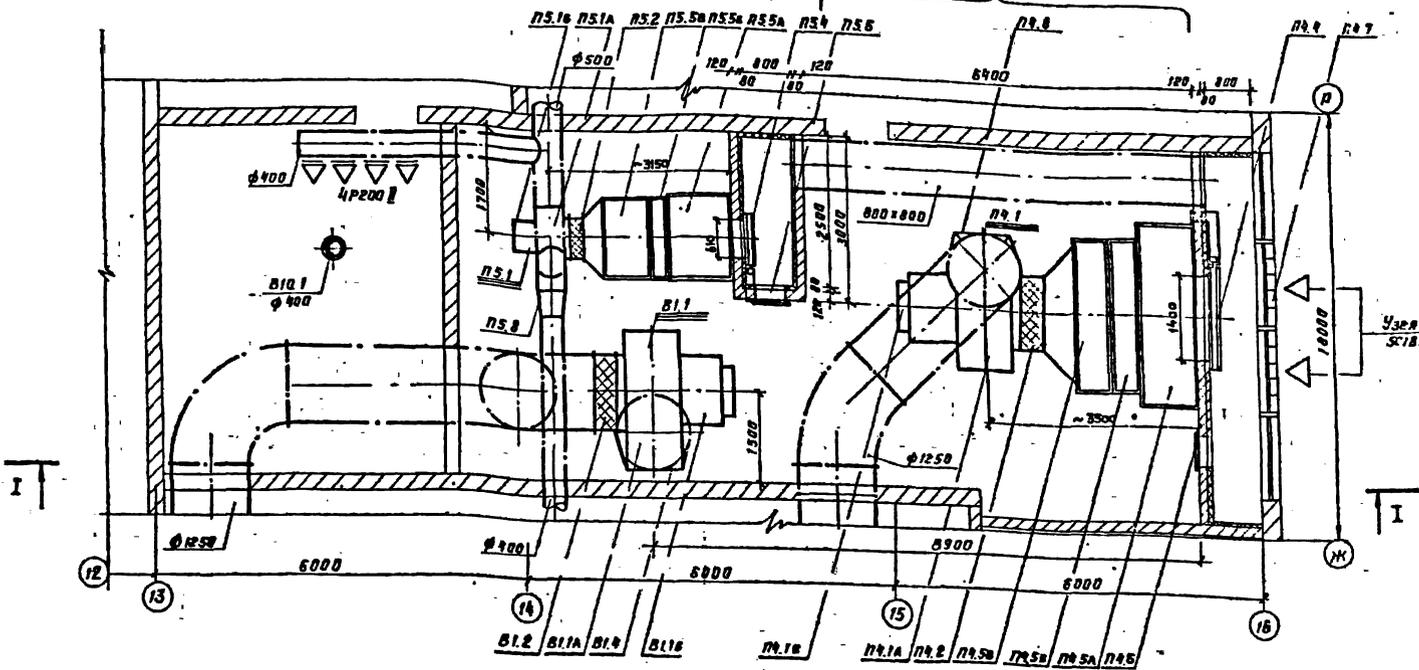
Тилобов проект 282-3-41

Венткамера

План

на отм. 0 000

Монтажный проем



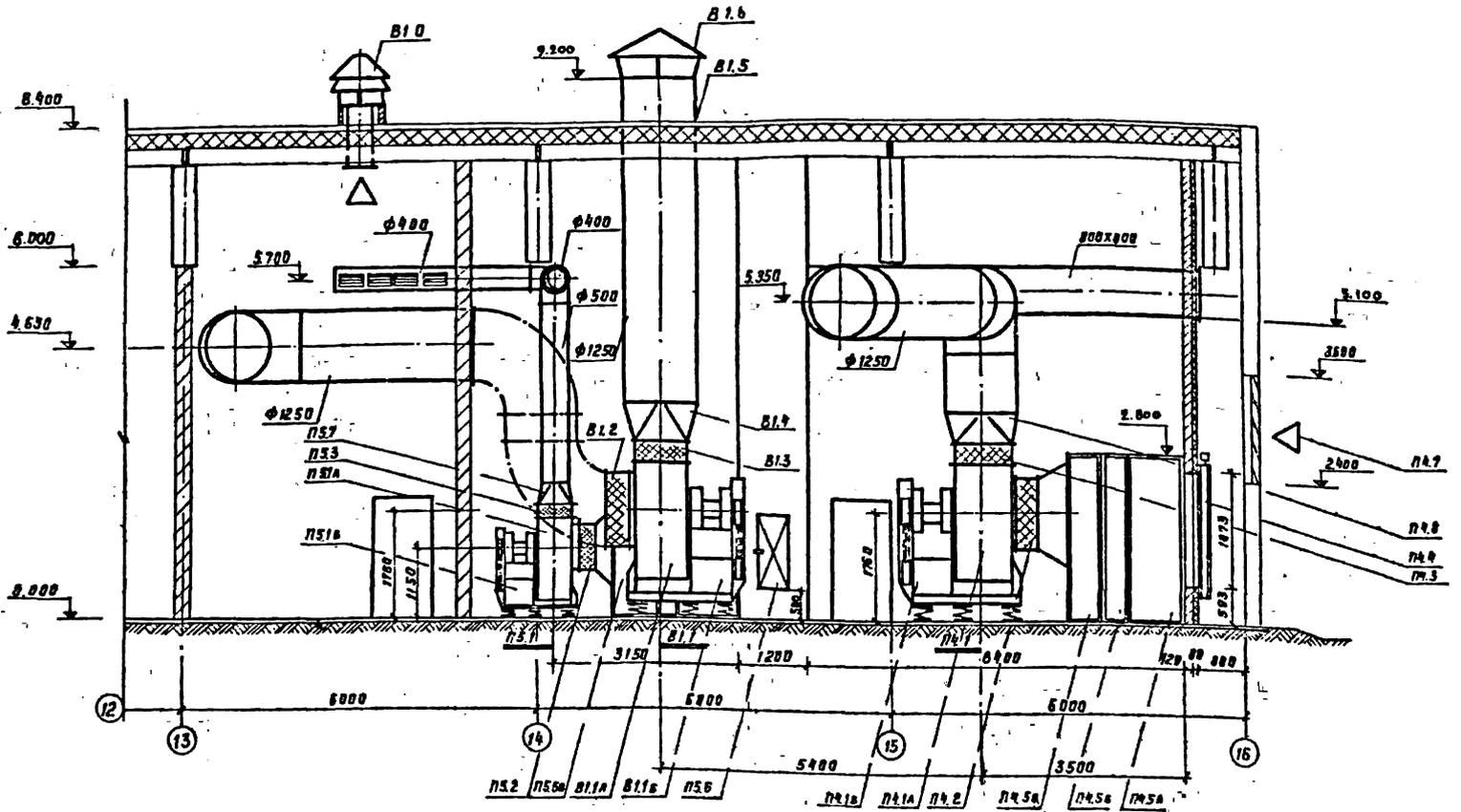
Примечания

1. Разрез I-I см чертёж ДВ-34
2. Монтажную спецификацию см чертёж ДВ-35÷ДВ-37
3. План вентиляции производственного корпуса см чертёж ДВ-29
4. Схемы вентиляции см чертёж ДВ-30,31
5. Сводную спецификацию см чертёж ДВ-8÷ДВ-16

Тип	Состояние	Дата	1981	282-3-41	- 08
Исполн	Сметчик	Провер			
Проект	Цирков	Провер			
Привязан:					
ИЛН М					
Производственные помещения			Лист	Всего	
Застопоренный чертёж венткамеры сатов П4, П5, В1			Р	33	
План			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва		

Сделано в 1981 году в соответствии с проектом 282-3-41

Разрез I-I



Примечания

1. План венткамеры на атм. 0,000 см. чертёж 08-33
2. Монтажную спецификацию см. чертёж 08-35² 08-37
3. План вентиляции корпуса см. чертёж 08-29
4. Отметки воздуховодов уточнить при монтаже
5. Сводную спецификацию см. черт. 08-в-08-16

Альбом II

Тиловой проект 282-3-41

Тип	Борисов	1981	282-3-41	08
мк. ст.	Сученко			
д. ст.	Шувер			
проект	Шувер			
проект	Шувер			
проект	Шувер			
Привязан:				
Изм №				
Производственные помещения			Р	34
Установочный чертёж венткамеры на атм. 0,000 см. Разрез I-I			ГИПРОКОММУНИСТРАИ г. Москва	

Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Листом IV

Типовой проект 282-3-4

Листов 16 листов в объеме (дет. лист А)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Системы П1.1 и П2.1		
П1.1; П2.1	301782 РСФСР г. Донской Тульской области	Вентиляторный агрегат А10-3	2	837.0
П1.1	Учреждение УЮ-400/5	в.ц/б. вентилятор Ц4-70		
		МЮ, исп. б, А270°	1	
П2.1		а. То же, пр. 90°	1	
		б. Электродвигатель 4А132 МБ; М=7.5 кВт; n=970 об/м	2	
		Гибкая вставка		
П1.2; П2.2	5.904-5	ВВ-23 R=300мм	2	19.11
П1.3; П2.3	— " —	ВН-16 R=250мм	2	18.12
П1.4; П2.4	3.904-15 В.1-8	заслонка воздушная		
	Исполнительный механизм МЭО-4/Б3-0.25И	Утепленная с электроприводом У1600x1000з		
		марки А3Д045.000-01	2	98.0
П1.5; П2.5	3.904-15 В.1-2	Приточная вентиляция оконная камера, типа МК-25 А1А.040.000-03	2	2155.0
	[П1-левая] / [П2-правая]	а. Секция приемная, типа А1А040.010-01	2	162.0
		б. Секция caloriferная, типа А1А038.270-02	2	380.0
		в. Секция соединительная типа А1А038.010-01	2	160.0
П1.6; П2.6	5.904-4	Дверь герметическая		
	— " —	утепленная Ду 0.5x1.25	3	36.0
П1.7; П2.7	1.494.27 В.5	Узел воздухозабора		
	— " —	типа ЗС1000.000-04	2	66.2
П1.8; П2.8	Ø=1.0мм ГОСТ 19903-74	Переход Ø300 R=300мм	2	
		Системы П3.1 и П6.1		
П3.1; П6.1	301782 РСФСР г. Донской Тульской области	Вентиляторный агрегат А10-3	2	587.0
П3.1	Тульской области	в.ц/б. вентилятор Ц4-70		
		М 18.5; исп. б; А0°	1	
		б. Электродвигатель 4А160 МБ; М=15 кВт; n=970 об/м	1	
		Гибкая вставка		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Учреждение УЮ-400/5		
П6.1		МВ, исп. б, пр. 45°	1	
		а. То же А45°	1	
		б. Электродвигатель 4А132 МБ; М=7.5 кВт; n=970 об/м	2	
		Гибкая вставка		
П3.2; П6.2	5.904-5	ВВ-22 R=300мм	2	12.18
П3.3; П6.3	— " —	ВН-15 R=250мм	2	11.82
П3.4; П6.4	3.904-15 В.1-8	Заслонка воздушная		
	Исполнительный механизм МЭО-4/Б3-0.25И	Утепленная с электроприводом У1600x1000з		
		Марки А3Д045.000-01	2	98.0
П3.5; П6.5	Серия 3.904-15 В.1-2	Приточная вентиляция оконная камера, типа МК-25 А1Д040-000-03	2	2155.0
	[П3, П6-левые]	а. Секция приемная, типа А1А040.010-01	2	162.0
		б. Секция caloriferная, типа А1А038.270-02	2	380.0
		в. Секция соединительная, типа А1А038.010	2	160.0
П3.6	Ø=1.0мм ГОСТ 19903-74	Переход Ø300x360 Ø330 R=300мм	1	
П6.6	1.494-27 В.5	Узел воздухозабора ЗС1.000.000	1	66.2
П6.7	5.904-4	Дверь Ду 0.5x1.25	1	36.0
П6.8	Ø=1.0мм ГОСТ 19903-74	Переход Ø300x360 Ø330 R=350мм	1	
		Система П4.1		
П4.1	301782 РСФСР г. Донской Тульской области	Вентиляторный агрегат А12.5-4	1	1347.0
	Учреждение УЮ-400/5	в.ц/б. вентилятор Ц4-70		
		М 18.5; исп. б; А0°	1	
		б. Электродвигатель 4А160 МБ; М=15 кВт; n=970 об/м	1	
		Гибкая вставка		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
П4.2	5.904-5	ВВ-24 R=400мм	1	26.27
П4.3	— " —	ВН-17 R=350мм	1	22.19
П4.4	3.904-15 В.1-8	Заслонка воздушная		
	Исполнительный механизм МЭО-4/Б3-0.25И	Утепленная с электроприводом У1600x1000з		
		марки А3Д045.000-02	1	123.5
П4.5	серия 3.904-15 В.1-2	Приточная вентиляция оконная камера ПМК-50 А1А043000-03	1	3356.0
	[П4-левая]	а. Секция приемная, типа А1А043010-01	1	
		б. Секция caloriferная, типа А1А041.280-03	1	1122.1
		в. Секция соединительная, типа А1А041.010	1	198.7
П4.6	5.904-4	Дверь герметическая		
	— " —	утепленная Ду 0.5x1.25	1	36.0
П4.7	1.494-27 В.7	Узел воздухозабора		
		типа ЗС1000.000-02	2	33.0
		Ø=1.0мм ГОСТ 19903-74	2	46.0
П4.8	Ø=1.0мм ГОСТ 19903-74	Переход Ø350x475 Ø375 R=400мм	1	
		Система П5.1		
П5.1	301050 РСФСР г. Плавск Тульской области	Вентиляторный агрегат АВ.3 А25-1	1	200.0
	Учреждение УЮ-400/4	в.ц/б. вентилятор Ц4-70		

Г.И.П.	Лариса	В.С.	1981	282-3-41	08
Имя от.	Семенов	В.С.			
И.С.И.	Щиряев	В.С.			
Проект	Щиряев	В.С.			
Пробир	Щиряев	В.С.			

Прочетная, производительностью Установки сугубо в связи с изменением

Производственные помещения

Спецификация отопительно-вентиляционных установок

ГИПРОКОМПЛЕКТРОСТРОЙ

г. Москва

17326-07

Прибываю

И.И.И.

**Спецификация отопительно-вентиляционных установок**

Албом №  
 Типовой проект  
 № Учета, Габр. и Веса, Количество

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		№3 исп. 1, пр. 0°	1	
		Б. Электродвигатель		
		Ч4А001.86; N=2кВт; n=350 <sup>9</sup> /м	1	
		Гибкая вставка		
П5.2	3.904-5	ВВ-21 R=250мм	1	3.56
П5.3	— " —	ВН-14 R=200мм	1	3.56
П5.4	3.904-15 В.1-8	Заслонка воздушная		
		Исодительный механизм		
		утепленная с электроприводом 4У000×600Э		
		М30-0.63/25-0.25	1	57.6
П5.5	3.904-15 В.1-1 [П5-дебая]	Приточная вентиляционная камера		
		МК-10 А1А037000-03	1	180.0
		а. секция приемная		
		А1А037.010-1	1	160.0
		б. секция caloriferная		
		А1А035260-02	1	265.0
		в. секция соединительная		
		А1А04010-01	1	121.0
П5.6	3.904-5	Дверь герметическая		
		утепленная Ду=0.5×1.25	1	36.0
П5.7	δ=10мм ГОСТ 19303-74	Переход <sup>Ч4А001.86</sup> <sub>φ500</sub> R=300мм	1	
П5.8	δ=0.7мм ГОСТ 19303-74	То же <sup>φ500</sup> <sub>φ400</sub> R=270мм	2	
		<b>Система В1-1</b>		
В1-1	301782 РСФСР г. Донской Тульской обл. Учреждение УЮ-400/5	Вентиляторный агрегат	1	В13.0
		А12.3-3	1	
		а. Ц/Б вентилятор Ц4-10 N12.5, исп. 6, А.0°	1	
		б. Электродвигатель ЧА16056; N=2кВт; n=3700 <sup>9</sup> /м	1	
		Гибкая вставка		
В1-2	3.904-5	ВВ-24 R=400мм	1	26.27

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
В1.3	"	ВН-17 R=350мм	1	22.79
В1.4	δ=1.0мм ГОСТ 19303-74	Переход <sup>φ1250</sup> <sub>φ1250</sub> R=400мм	1	
В1.5	2.494-1 В.1	Узел прохода УП-11	1	127.8
В1.6	1.494-32	Зонт ЗК00.000-10	1	68.0
		<b>Система В-2</b>		
		301782 РСФСР г. Донской Тульской обл. Учреждение УЮ-400/5		
		1. Ц/Б вентилятор крышный КЦ4-84 N10, исп. 6 с электродвигателем	1	490.0
		Ч4А0054Ч42; N=3.0кВт; n=350 <sup>9</sup> /м		
	2.494-1 В.1	2. Узел прохода УП-10	1	126.0
	δ=1.0мм	3. Переход <sup>φ900</sup> <sub>φ700</sub> R=270мм	1	
		<b>Системы В3, В4 и В5</b>		
		223911 Латв. ССР г. Вентспилс Вентиляторный з-д им. Яна Фабрициуса		
		1. Ц/Б вентилятор крышный КЦ3-90 N6.3, исп. 1 с электродвигателем	3	150.0
		Ч4А001.6У2; N=2.2кВт; n=350 <sup>9</sup> /м		
	2.494-1 В.1	2. Узел прохода УП-7	3	80.1
		<b>Системы В6; В10; В11; В17 и В18</b>		
		223911 Латв. ССР г. Вентспилс Вентиляторный з-д им. Яна Фабрициуса		
		1. Ц/Б вентилятор крышный КЦ3-90 N4, исп. 1 с электродвигателем Ч4Т1А6У2		
		N=0.37кВт; n=3150 <sup>9</sup> /м.		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	2.494-1 В.1	2. Узел прохода УП-4	1	58.4
В11	δ=0.7мм ГОСТ 19303-74	3. Переход <sup>φ1000</sup> <sub>φ700</sub> R=300мм	1	
В18	δ=0.7мм ГОСТ 19303-74	4. То же <sup>φ1000</sup> <sub>φ700</sub> R=300мм	1	
В17	δ=0.55мм ГОСТ 19303-74	5. То же <sup>φ250</sup> <sub>φ100</sub> R=270мм	1	
		<b>Система В-12</b>		
		223911 Латв. ССР г. Вентспилс Вентиляторный завод им. Яна Фабрициуса		
		1. Ц/Б вентилятор крышный КЦ3-90 N5 исп. 1 с электродвигателем Ч4В0А6У2	1	38.0
		N=0.75кВт; n=3300 <sup>9</sup> /м.		
	2.494-1 В.1	2. Узел прохода УП-6	1	55.0
	δ=0.7мм ГОСТ 19303-74	3. Переход <sup>φ1000</sup> <sub>φ500</sub> R=250мм	1	
		<b>Системы В13 и В15</b>		
В13.1	В15.1	301050 РСФСР г. Плавск Тульской обл. Учреждение УЮ-400/4		
		Вентиляторный агрегат		
		Д3.2100-1	2	44.0
		а. Ц/Б вентилятор Ц4-70 N3.2; исп. 1 пр. 0°	2	
		б. электродвигатель Ч4А63А4; N=0.25кВт; n=1400 <sup>9</sup> /м	2	
		Гибкая вставка		
В13.2	В15.2	3.904-5	2	3.02
В13.3	В15.3		2	2.93

ИДЛ	Новосибирск	1981	202-3-41	СВ
Исполн.	И.И.И.			
Сл.СОР	И.И.И.			
Проект	И.И.И.			
Провер.	И.И.И.			

Прочная производительностью 5 тонн сухого вельфа в смену  
 Производственные и админ. здания  
 Истративно-бытовые помещения

Тр	36
----	----

Спецификация отопительно-вентиляционных установок  
 Гипрокоммунстрой г. Москва

17516-07

Примечания

**Спецификация отопительно-вентиляционных установок**

Львов IV

Типовой проект 282-3-4

Л.С. Козлов, Л.С. Козлова и А.М. Шенников

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
В13.4	8=0,7мм ГОСТ 19303-74	Переход <sup>300x200</sup> / <sub>2315</sub> R=300мм	1	
В13.5	8=0,7мм	То же <sup>224x224</sup> / <sub>180x220</sub> R=300мм	1	
В13.4	8=0,7мм	То же <sup>300x200</sup> / <sub>2315</sub> R=300мм	1	
В13.5	8=0,7мм	То же <sup>224x224</sup> / <sub>180x220</sub> R=300мм	1	
		<b>Система В-14</b>		
ВМ-1	301050 РСФСР г. Плавск	Вентиляторный агрегат		
	Тульской области	АБ.3.035-1	1	181.0
	учреждение УИО-400/ч	а. к/б вентилятор ЦЧ-70		
		мб.з; исл. 1, 10°	1	
		б. Электродвигатель		
		ЧМБЗВЧМ.0.15кВт. n=1500об/м	1	
		Гибкая батанка		
ВМ.2	8.304-8	ВВ-21 R=250мм	1	3.56
ВМ.3	—	ВН-И R=200мм	1	3.56
ВМ.4	8=0,7мм ГОСТ 19303-74	Переход <sup>300x200</sup> / <sub>2315</sub> R=300мм	1	
ВМ.5	8=0,7мм	То же <sup>224x224</sup> / <sub>180x220</sub> R=300мм	1	
ВМ.6	1.494-32	Зонт ВП.000-07	1	61.0
		<b>Система В-16</b>		
В16.1	301050 РСФСР г. Плавск	Вентиляторный агрегат		
	Тульской области	АБ.2105-1	1	46.0
	учреждение УИО-400/ч	а. к/б вентилятор ЦЧ-70		
		мб.з; исл. 1, 10°	1	
		б. Электродвигатель		
		ЧМБЗВЧМ.0.37кВт. n=1500об/м	1	
		Гибкая батанка		
В16.2	8.304-8	ВВ-18 R=200мм	1	3.02
В16.3	—	ВН-И R=200мм	1	2.93
В16.4	8=0,7мм ГОСТ 19303-74	Переход <sup>300x200</sup> / <sub>2315</sub> R=300мм	1	
В16.5	8=0,7мм	То же <sup>224x224</sup> / <sub>180x220</sub> R=300мм	1	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<b>Системы РС-1 и РС-2</b>		
	РСФСР	1. Вентиляционный пиле-		
	Яранговская область	защитный агрегат		
	предприятие УВД	3М-300м с	2	150.0
		электродвигателем		
		АД12-21-2Ф2, n=15кВт		
		n=2860об/м		
		<b>Система ПР-1</b>		
	320102 УССР г. Днепродзержинск	1. Вентилятор осевой		
	учреждение	типа ОБ-300 мч, исл. 1	1	20.0
	я.з-308/89	с электродвигателем		
		ЧМБЗВЧМ.0.12кВт. n=1500об/м		
		<b>Системы ВЕ-1; ВЕ-2; ВЕ-4</b>		
	2.494-1 В.1	1. Узел прохода УПЗ-101	3	51.19
	1.494-32	2. Дефлектор, типа		
		А00.000-01	3	12.8
		<b>Система ВЕ-3</b>		
	2.494-1 В.1	1. Узел прохода УПЗ-101	1	112.39
	1.494-32	2. Дефлектор, типа		
		А00.000-05	1	52.7
		<b>Система ВЕ-5</b>		
	2.494.1 В.1	1. Узел прохода УП1-101	1	44.5
	1.494-32	2. Дефлектор типа		
		А00.000	1	7.5

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	8=0,7мм ГОСТ 19303-74	3. Переход <sup>300x200</sup> / <sub>2315</sub> R=300мм	1	
		<b>Системы ВТ-1, ВТ-2, ВТ-3</b>		
	2.494-1 В.1	1. Узел прохода УП-4	3	52.6
	1.494-32	2. Зонт типа		
		3К.00.000-03	3	7.5
ВТ-3	8=0,55мм ГОСТ 19303-74	3. Переход <sup>300x200</sup> / <sub>2315</sub> R=270мм	1	
		<b>Система ВТ-4</b>		
	2.494-1 В.1	1. Узел прохода УП-5	1	55.0
	1.494-32	2. Зонт, типа		
		3К.00.000-05	1	11.0
		<b>Системы У-1; У-4</b>		
У1-У4	301050 РСФСР г. Плавск	Вентиляторный агрегат		
	Тульской области	АБ.3105-2	4	271.0
У1; У3.1	Учреждение УИО-400/ч	а. к/б вентилятор ЦЧ-70		
		мб.з; исл. 1, пр 120°	2	
У2; У4.1		а. То же 1180°	2	
		б. Электродвигатель		
		ЧМБЗВЧМ.0.37кВт. n=1500об/м	4	

Гип	Борислав	22.12	1981	282-3-41	08
Исполн	Смирнова	22.12			
Проект	Школов	12.12			
Пробир	Школов	12.12			
Пробир	Школов	12.12			

Прочитать производ. технологию 5том  
своего завода в меню

Производственные и монтажные  
инструкции - 2 тома

Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Приблизно

Иль. №

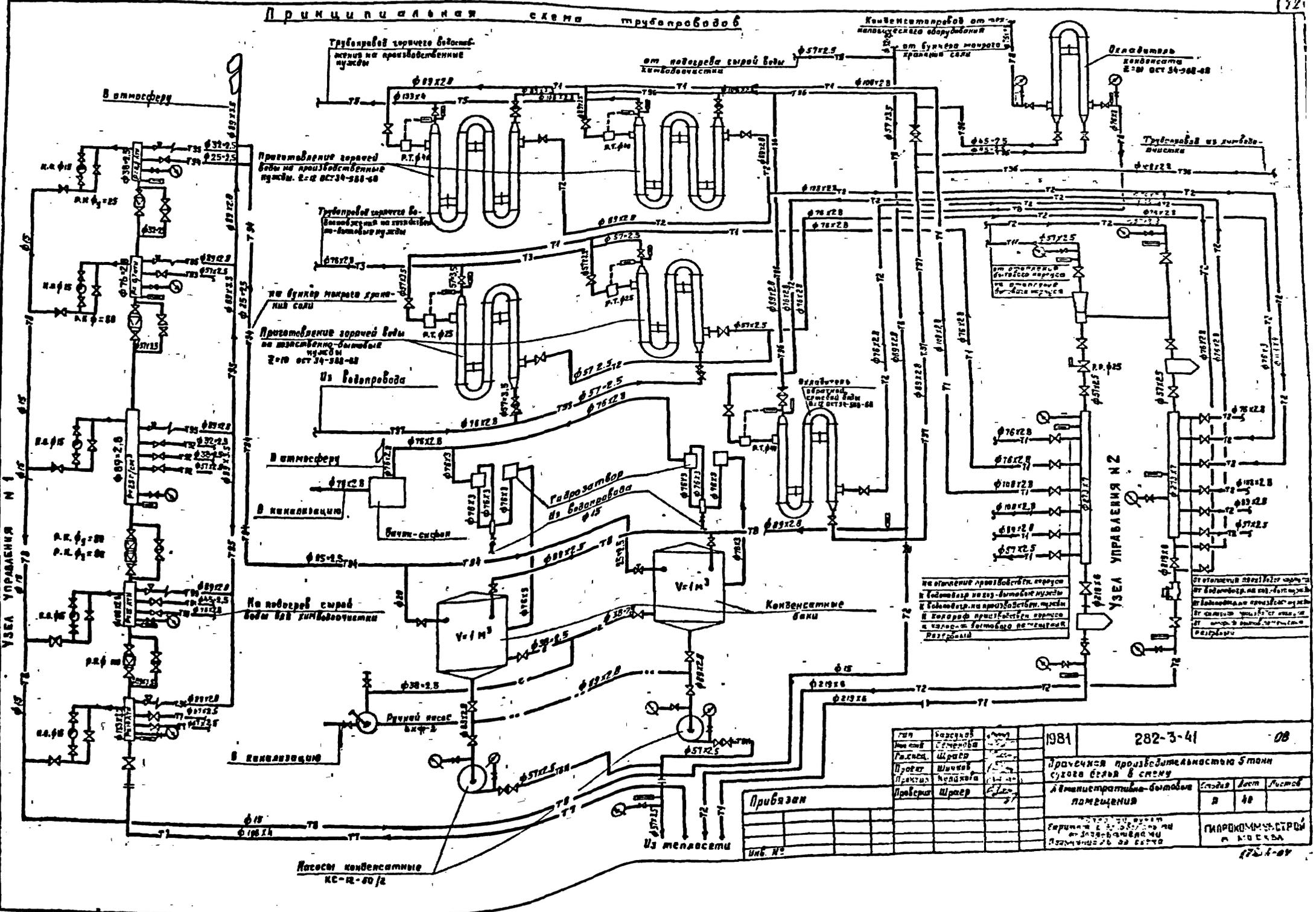




# Принципиальная схема трубопроводов

Лист IV

Типовой проект 282-3-41



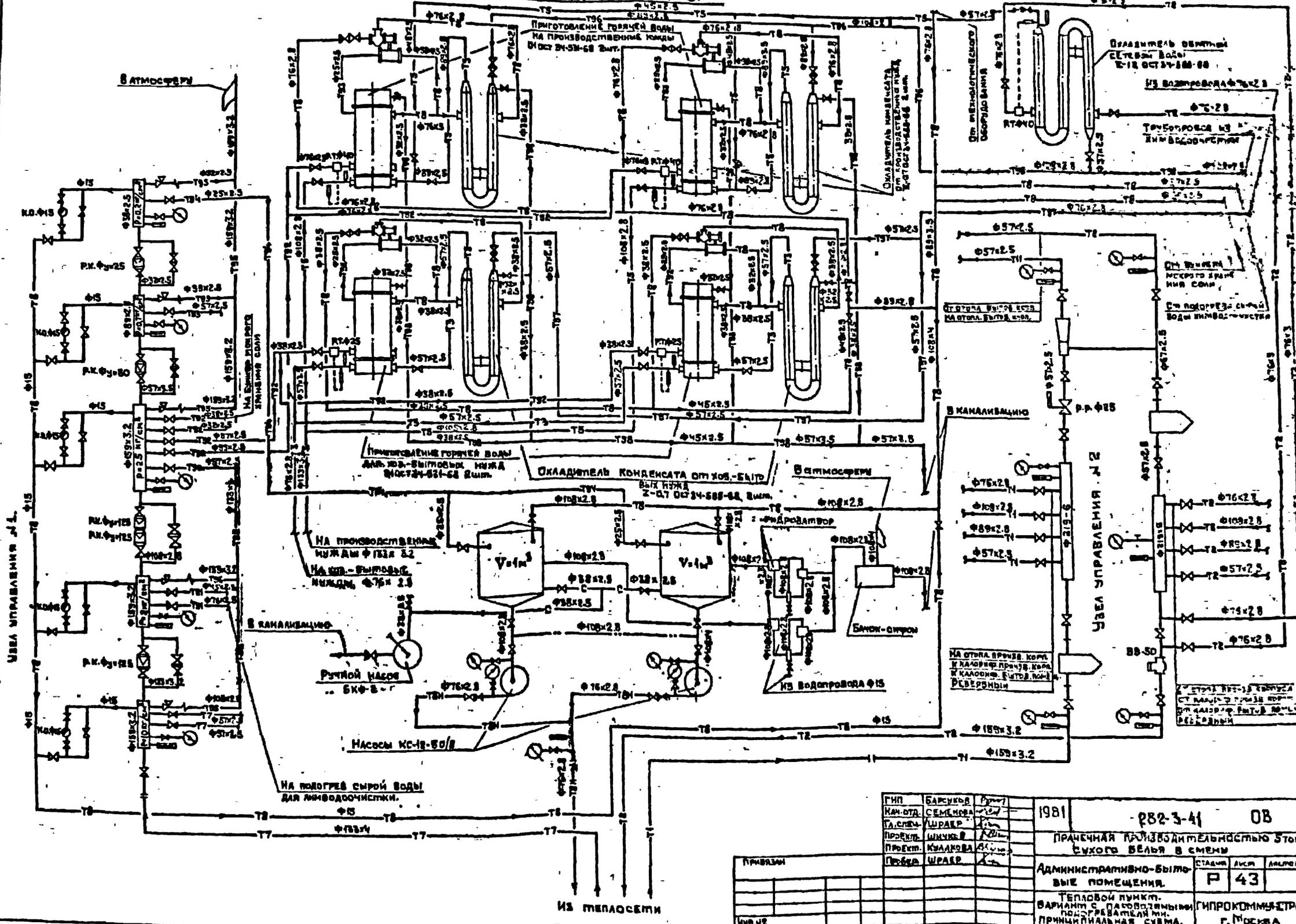
год	1981	282-3-41	08
Исполн.	Инженер		
Проект.	Инженер		
Проверка	Инженер		
Утверждение	Инженер		
Изм. №			

Лист IV





ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ.



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 882-3-41

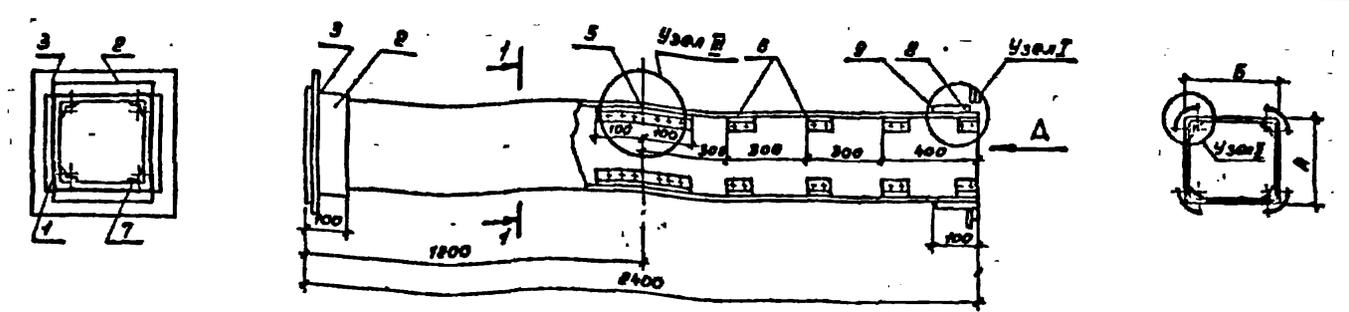
ИЗМ. № ПЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА. КОМП. ИЛИ ЧЕРТ. КОМП. ИЛИ ЧЕРТ.

ГМП	БАРСКОЕ	В.И.М.	1981	882-3-41	08
НАЧ. ОТД.	СЕМЕНОВА	И.И.			
ТАС. СЛ.	ШРАЕР	И.И.			
ПРОЕК.	ШУМИЛОВ	И.И.			
ПРОЕК.	КУЛАКОВА	И.И.			
ПРОЕК.	ШРАЕР	И.И.			
ПРИЗВАН					
ИЗМ. №					
Административно-бытовые помещения.			СТАНОК	АКЦИ	АЛЮМИН
Тепловой пункт. Вариант с насосными подпорными баками. Принципиальная схема.			Р 43		
			ГИПРОКОММУСТРОИ г. Москва		

17551 07

Вид по А

Разрез 1-1



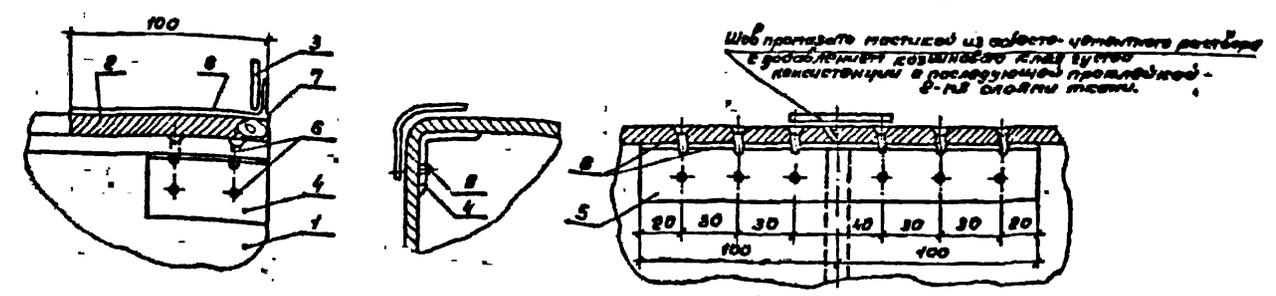
Общие указания:

1. Настоящий чертеж разработан с целью замены металлических воздуховодов соответствующими асбестоцементными.
2. Чертеж введен в действие вращением по новому основанию приточности асбестоцементных воздуховодов заводской готовности.
3. При применении указанных воздуховодов все указанные части и детали воздуховода в более 800 мм выполняются из металла.
4. Монтаж воздуховодов осуществляется специальными бригадами организации, специализирующейся на производстве и монтаже асбестоцементных воздуховодов, изготовленных специально на плотность. Потери более 1%, от расчетной прямоугольности воздуха не допускаются.
5. В качестве материала стенок принят АЦМ-ГОСТ418-78 обеспечивающий необходимую пожаростойкость.
6. Муфты и фланцы перед установкой прокрашиваются масляной краской. Все воздуховоды монтируются тщательно шпательной вставкой швов под оклеивку.
7. Прямые воздуховоды осуществляются согласно типом чертежом серии Э.900-1.
8. Все монтажные работы при применении асбестоцементных воздуховодов выполняются согласно действующему СНиП Э-88-75.

Узел I

Узел II

Узел III



Спецификация

Наименование детали или позывной	Стенка воздуховода		Муфта		Фланец		Уголок		Уголок		Шпунт		Центрирующий канал		Платформенный разбор		Францевое соединение	
	В	Я	В	Я	В	Я	В	Я	В	Я	В	Я	В	Я	В	Я	В	Я
100 100	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ
150 150	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ
200 200	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ
250 250	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ
300 300	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ
350 350	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ
400 400	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ
450 450	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ
500 500	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ	АЦМ

\* Длина заготовок принята 1800 мм, согласно ГОСТ 418-78,  $\delta = 18$  мм. для всех размеров воздуховода.  
 Замечено из чертежа 70-605, разработанного институтом, при проект-1.

Ген. Дир.	Воздуховод	С.П.	1981	282-3-41	СВН
Монтаж	Стеновая	Л.С.			
Проект	Шпунт	Л.С.	Прочность производимостью 3-го ст. сущего белья в стеноу.		
Провер	Шпунт	Л.С.	Административно-быт. быт. помещений.		
Привезан			Этого лентного участка шпунт отсутствует в воздуховоде.		
Л.С.Н.			Гипрокоммунпроект Москва		

Л.С.Н.

Типовой проект 282-3-41

Л.С.Н.

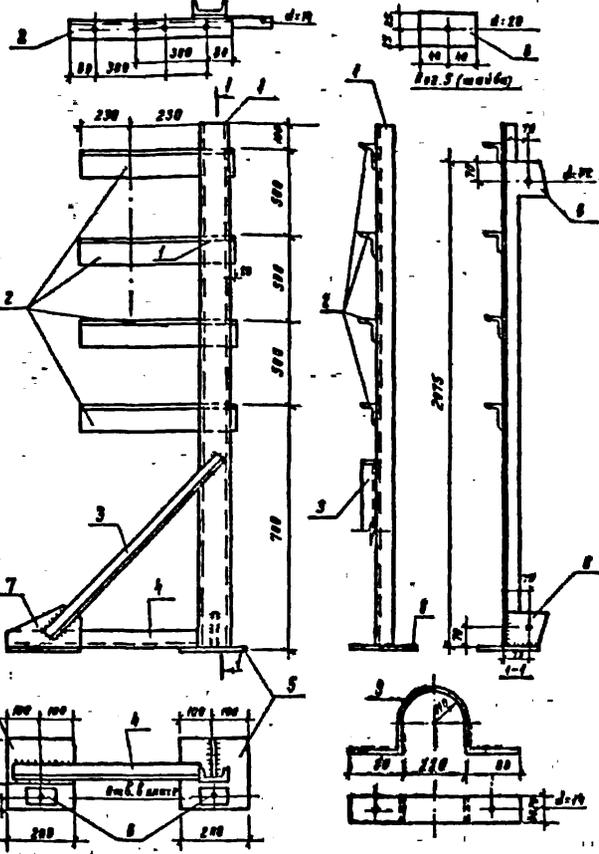
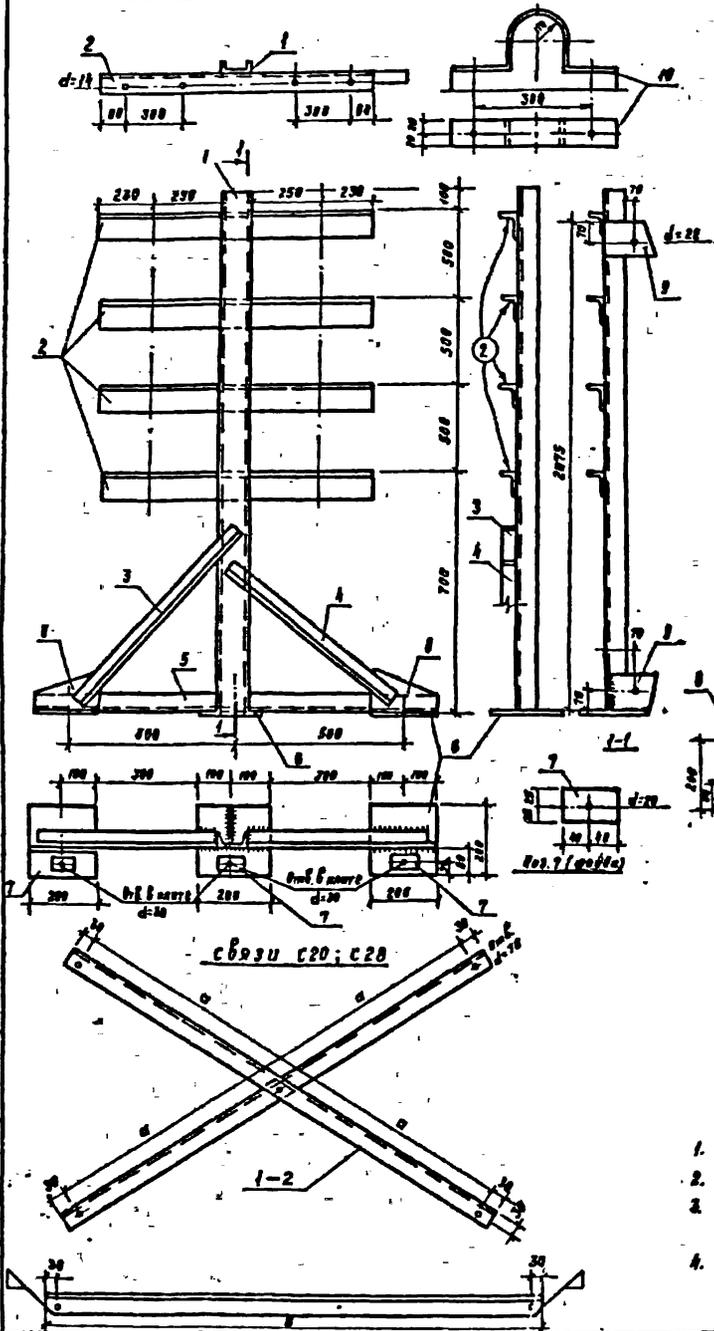
**Двухрядные 4<sup>х</sup> ярусные опоры**

**Однорядные 4<sup>х</sup> ярусные опоры**

**Спецификация стали для опоры 2<sup>х</sup> рядной 4<sup>х</sup> ярусной на одну штуку**

Туполов проект 882-3-41

Алюмин



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5
1	ГОСТ 8276-75	Сталь прокатная холоднокатаная В С 10 В 2378 мм шт	1	2,1 кг
2	ГОСТ 19772-74*	Сталь прокатная холоднокатаная В С 10 В 2378 мм шт	4	7,1 кг
3	ГОСТ 19771-74*	Сталь прокатная холоднокатаная В С 10 В 2378 мм шт	1	2,8 кг
4	—	То же С 10 В В 2378 мм шт	1	1,8 кг
5	—	То же С 10 В В 2378 мм шт	2	3,6 кг
6	ГОСТ 103-76	Сталь прокатная холоднокатаная -200 х 12 В=260 мм шт	3	3,75 кг
7	—	То же -30 х 12 В=260 мм шт	2	2,8 кг
8	—	То же -120 х 12 В=230 мм шт	2	4,9 кг
9	—	То же -130 х 12 В=230 мм шт	2	4,9 кг
10	—	То же -140 х 12 В=235 мм шт	1	4,9 кг
11	Спецификация см. на листе С20; С28			

1	2	3	4	5
С-20	ГОСТ 19772-74*	Сталь прокатная холоднокатаная В С 10 В 2378 мм шт	2	14,2 кг
С-28	—	То же С 10 В 2378 мм шт	2	17,3 кг
Масса указана одного изделия				

**Спецификация стали для опоры однорядной 4<sup>х</sup> ярусной на одну штуку**

1	2	3	4	5
1	ГОСТ 8276-75	Сталь прокатная холоднокатаная В С 10 В 2378 мм шт	1	4,9 кг
2	ГОСТ 19772-74*	Сталь прокатная холоднокатаная В С 10 В 2378 мм шт	4	17,3 кг
3	ГОСТ 19771-74*	Сталь прокатная холоднокатаная В С 10 В 2378 мм шт	1	2,8 кг
4	—	То же С 10 В В 2378 мм шт	1	1,8 кг
5	ГОСТ 103-76	Сталь прокатная холоднокатаная -200 х 12 В=260 мм шт	2	3,8 кг
6	—	То же -50 х 12 В=260 мм шт	2	2,5 кг
7	—	То же -130 х 12 В=230 мм шт	1	4,9 кг
8	—	То же -130 х 12 В=230 мм шт	2	4,9 кг
9	—	То же -140 х 12 В=235 мм шт	1	4,9 кг
10	Спецификация см. на листе С20; С28			
Масса указана одного изделия				

**Таблица размеров**

Марка связи	Размеры в мм	
	а	б
С20	1650	3480
С28	1800	3710

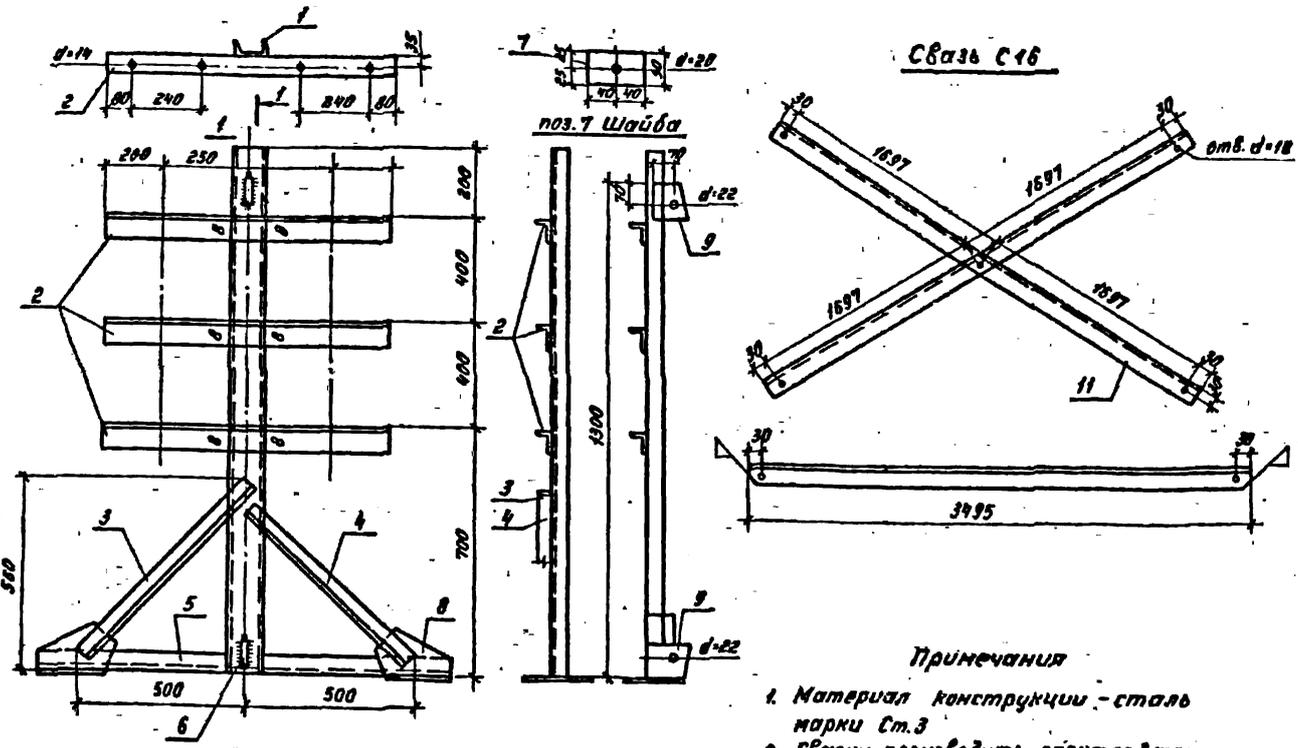
**Примечания**

1. Материал конструкций — сталь марки Ст.3
2. Сварку производить электродом типа Э42
3. Толщину несовершенных швов принимать равной 6 мм.
4. Крепление хомутов поз.9 производить на черных болтах диаметром 12 мм.

ГЛП	Средняя	1984	282-3-41	ОВН
Масштаб	Сметано	1:200	Прочность производимостью 5 тонн сухого веса в смеси	
№ чертежа	Игра	1/1	Административно-бытовые помещения	
Приказ			№	2
Ил. №			Гипрокоммунстрой г. Москва	

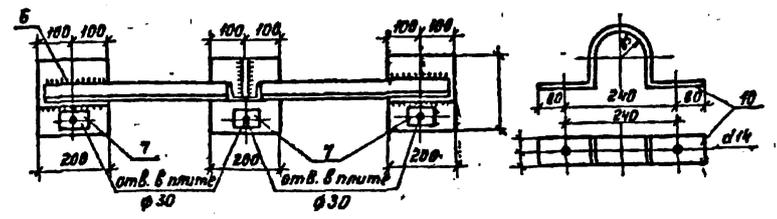
Льбов IV

Тилобой проект 282-3-41



**Примечания**

1. Материал конструкции - сталь марки Ст.3
2. Сварку производить электродами типа Э42.
3. Толщину неговаренных швов равной 6 мм
4. Крепление хомутов поз. 9 производить на черных валтах диаметром 12мм.



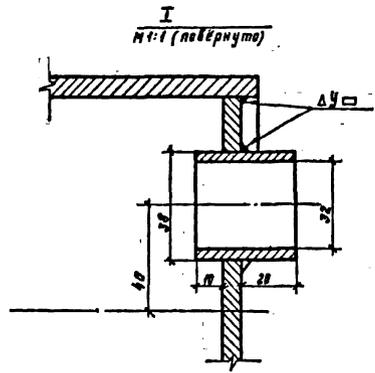
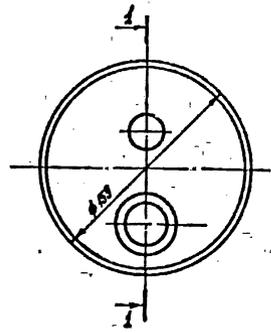
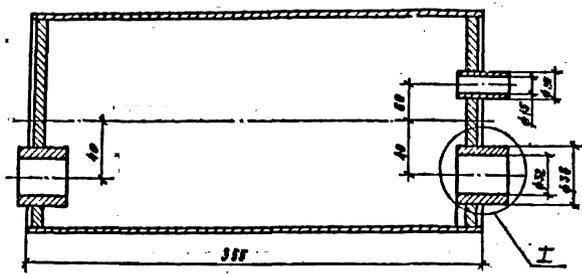
**Спецификация стали для опоры 2-рядной 3-х фазной (на одну шт)**

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	ГОСТ 8278-75	Сталь прокатная швеллер №8 Р=1100	1	2.2
2	ГОСТ 18772-74*	Сталь прокатная угловая неравнобокая 80x56x6 Р=510	3	8.5
3	ГОСТ 18771-74*	Сталь прокатная угловая равнобокая 45x4 Р=720	1	2.0
4	—	То же 45x4 Р=640	1	1.8
5	—	То же 45x4 Р=540	2	1.5
6	ГОСТ 103-76	Сталь прокатная полосовая -200x12 Р=200	3	8.75
7	—	То же -50x16 Р=80	3	0.6
8	—	То же -130x8 Р=130	2	1.9
9	—	То же -130x8 Р=130	2	1.08
10	—	То же -40x4 Р=510	6	0.7
		на сварные швы 2%		1.2
11	ГОСТ 18772-74*	Сталь прокатная угловая неравнобокая 75x50x5 Р=3495	2	18.7
Масса указана одного изделия в кг				

Упр. № 17 (18) Львового и Гомельского обл. в. 1981 г. № 1.4

Г.И.П.	Барсуков	1981	282-3-41	00/1
М.П.О.П.	Геченев			
Г.П.С.П.	Шабар			
Привязан				
Примечания: Производство выполнено 5 тэм административно-бытэвэе помешчэнэ				
Опоры под водоподогревательную установку 3-х фазной				
Инв. №				

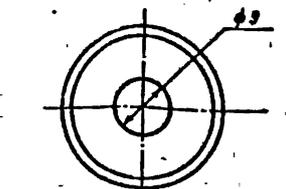
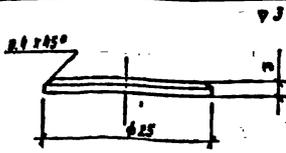




Спецификация

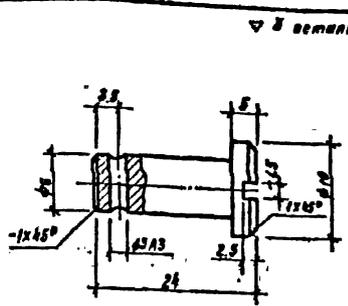
Марка	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
1	гост 10704-78	Труба $\phi 159 \times 4,5$ м	1 шт
2		Фланец $\phi 150$ 8-8мм шт	2
3	гост 3262-75*	Штуцер $\phi=38$ мм шт	2
4	То же	Штуцер $\phi=38$ мм шт	1
5	гост 9467-75	Электрод Э-42	м 3
		Масса одного изде-	
		лия	м 5,65

1981	282-3-41	ОВМ	
Прочувственная производительностью 5г/л/ч			
стены			
Производственные и вы-		стали	литы
точные помещения		р	5
Воздухосборник		ГИПРОКОММУНИСТРАИ	
		г. МОСКВА	



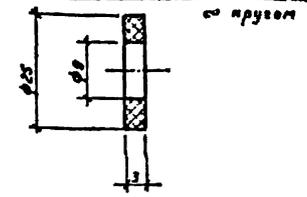
Лист 0-2 гост 19903-74  
Ст. 3 гост 16323-70

N	И детали	4	Шайба	Материал	Сталь	
	И листы детали	1			Количество	1
	И узлы	А-1А			Вес (фактический)	0,005
А-1А	И листы узла	1		Материал	Ст.	



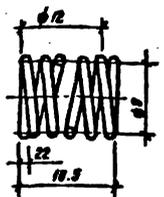
Круг 18 гост 2590-71\*  
Ст.3 гост 535-79

N	И детали	1	Палец	Материал	Сталь	
	И листы детали	1			Количество	1
	И узлы	А-1А			Вес (фактический)	0,005
А-1А	И листы узла	1		Материал	Ст.	

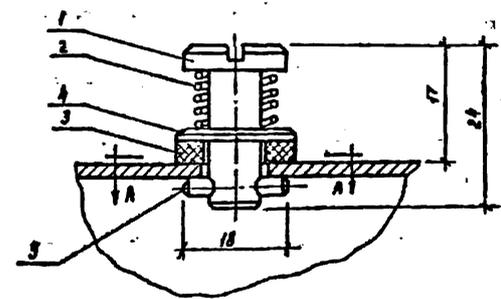


Лист 3 мм гост 1338-77\*  
Резина техническая

N	И детали	1	Прокладка	Материал	Резина	
	И листы детали	1			Количество	1
	И узлы	А-1А			Вес (фактический)	0,01
А-1А	И листы узла	1		Материал	Резина	

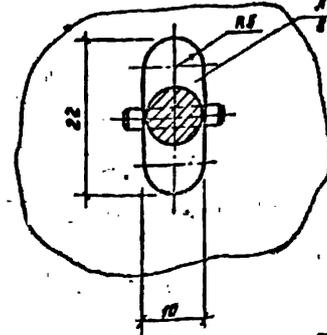


пружина



А-А  
Машина 8:1

Лист прорезать  
и выдубовать



Длина развернутой проволоки	L	176 мм
Число рабочих витков	n	4
Полное число витков	n <sub>0</sub>	8,5

Проволока 1.2 гост 5363-78

N	И детали	2	Пружина	Материал	Сталь	
	И листы детали	1			Количество	1
	И узлы	А-1А			Вес (фактический)	0,002
А-1А	И листы узла	1		Материал	Ст.	

Спецификация материалов на одно изделие						2:1	
N	Шифр детали	Наименование детали	Материал	Кол-во, шт.	Вес в кг	Примечание	
1	А-1А.1	Палец	Сталь Ст.3	1	0,015	0,015	Лист 1
2	А-1А.2	Пружина	Сталь	1	0,002	0,002	Лист 1
3	А-1А.3	Прокладка	Резина	1	0,01	0,01	Лист 1
4	А-1А.4	Шайба	Сталь Ст.3	1	0,005	0,005	Лист 1
5		Штифт цилиндрический 3М12х18 гост 8128-78*	Сталь Ст.45	1	0,001	0,001	Лист 1

Всего 0,033 кг

ИД	Вариант	1981	882-3-41	ОВН
Ис. №	Ссылка			
Д. лист	Шрифт			
Длина	Шрифт			
Пробир.	Шрифт			
Прочитать, производительность 5 мин и сухого велья в пленку				
Производственные и административно-выпускные помещения			Склад	Лист
			Р	Б
Листок с запиской для лучшей организации выпуска в заводских			ГИПРОКОМУНСТРОЙ г. Москва	

Прибыль			
И.В. №			

Листом IV

Типовой проект 882-3-41

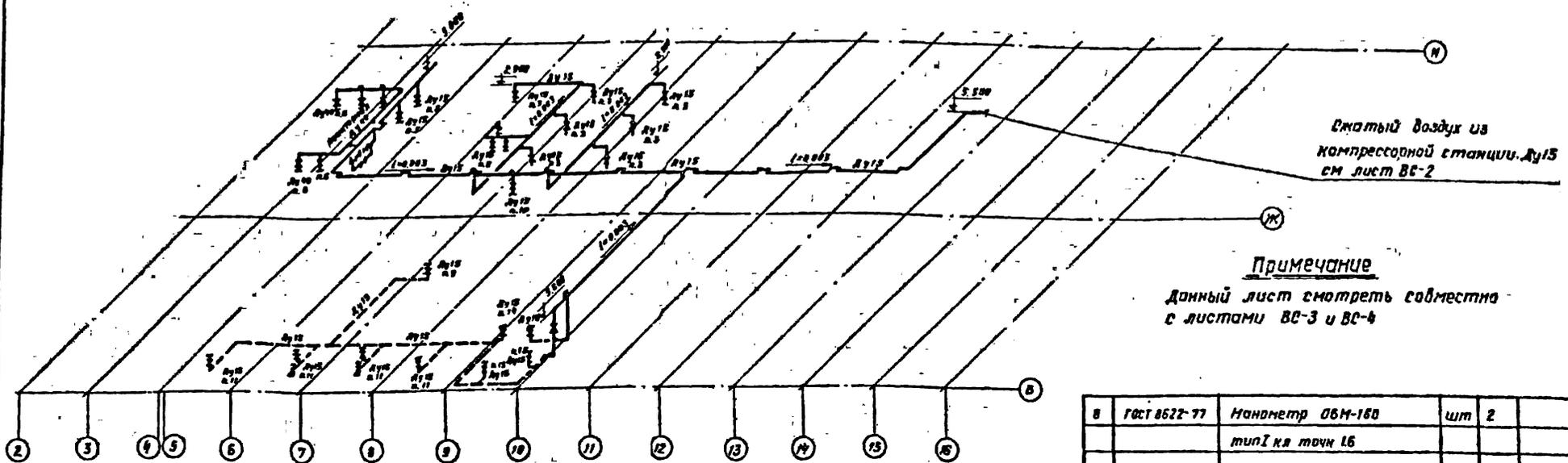
Таблица 1. Размеры и веса деталей











Сжатый воздух из компрессорной станции. Ду15 см лист ВС-2

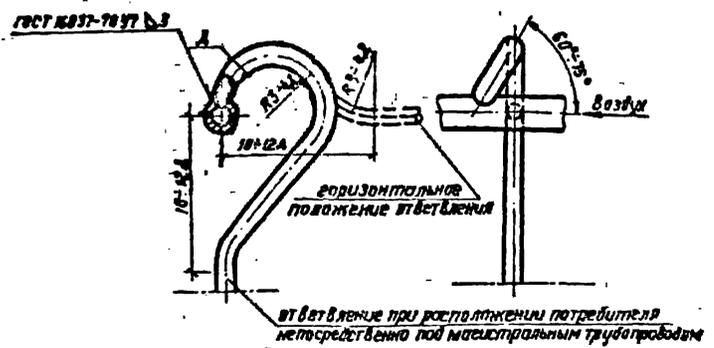
**Примечание**

Данный лист смотреть совместно с листами ВС-3 и ВС-4

**Ведомость расхода сжатого воздуха**

№ п/п	Номинальная потребляемая	Кол.	Объем (л/мин)	Расход м³/час	Примечания
3	Спиральная машина ПМ-53А	7	416	2,8	
5	Центрифуга КП-219	5	9-5	1,0	
910	Поточная линия для очистки прямого воздуха КР-707	2	67,6	0,9	
6	Реактор 204-2000	5	303	1,9	
11	Ротационный пресс КП-512	5	5-7	23,4	
13	Пресс для рулонов ПР-2	1	6-7	0,72	
14	Пресс для манжет ПМ-1	1	6-7	0,75	
15	Пресс для корпусов ПМ-3	1	6-7	0,85	
16	Полуавтоматический складыватель П-22	1	6-7	0,85	

**Узел присоединения ответвления к магистральному трубопроводу**



8	ГОСТ 8622-77	Манометр ОБМ-160 тип I к в точн 1,6	шт	2	
7	КТК	Кран натяжной муфтовый с контр. фланцем для манометра	шт	2	
6	ГОСТ 3262-75*	Труба водопроводная Ду40	м	25	
5	ГОСТ 3262-75*	Труба водопроводная Ду20	м	15	
4	ГОСТ 3262-75*	Труба водопроводная Ду15	м	200	
3	18x20р	Пластина редукционная Ду25	шт	1	
2	15x8р	Вентиль запорный муфтовый Ду40	шт	6	
1	15x8р	Вентиль запорный муфтовый Ду15	шт	33	
ИИ п.п.	Обозначение	Наименование	ед. изм	кол	Примечания

Гип. Барский Р.У. 1931 282-3-41 ВС

Исполн. Шорох

Исполн. Ермаков

Производственные единицы: р 5 5 1

Схема раскладки трубопроводов сжатого воздуха

ГИПРОКОММУНАСТРОИ

Москва

91546-07