

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

274 - 20 - 144.85

СТОЛОВАЯ НА 100 МЕСТ,  
РАБОТАЮЩАЯ НА СЫРЬЕ,  
В ВЕЧЕРНЕЕ ВРЕМЯ  
ИСПОЛЬЗУЕМАЯ КАК КАОБЕ

АЛЬБОМ I

ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
ИЗДЕЛИЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ  
ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ИЗДЕЛИЯ РАЗНЫЕ

20783-02


# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

274 - 20 - 144. 85

## СТОЛОВАЯ НА 100 МЕСТ, РАБОТАЮЩАЯ НА СЫРЬЕ, В ВЕЧЕРНЕЕ ВРЕМЯ ИСПОЛЬЗУЕМАЯ КАК КАОБЕ

### АЛЬБОМ II СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	АС 1	Архитектурно - строительные решения
	АС 2	Внутренний
	ТХМ	Технология механизация
	ОВ	Отопление и вентиляция
	ВК	Водоснабжение и канализация
	ХС	Холодоснабжение
	ЭОМ	Электроосвещение и силовое электрооборудование
	АУ	Автоматизация устройств инженерного оборудования
	СО	Связь и сигнализация
АЛЬБОМ II	АС I. И 1	Изделия железобетонные заводского изготовления
	АС I. И 2	Изделия монолитных железобетонных конструкций
	АС I. И 3	Изделия металлические
	АС I. И 4	Изделия разные
АЛЬБОМ III	ПО	Спецификации оборудования
АЛЬБОМ IV	ВМ	Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ V	СМ	Сметы

Примененные проектные материалы:  
Типовой проект М 272-12-66.84  
Мебельный магазин торг. пл. 1000 кв. м  
Альбом IV, задание заводу на изготовление щитов  
Автоматизации устройств инженерного оборудования"  
Распространяет Свердловский филиал  
ЦИТИА

Разработана ЦИТИА торгов. бытовых  
зданий и туристских комплексов  
Гл. инженер института В. Носков  
Гл. архитектор проекта Э. Биксов

Технический проект утвержден  
госгражданстроем приказ № 43 от 6 марта 1968г  
Рабочие чертежи введены в действие  
ЦИТИА торгов. бытовых зданий и туристских  
комплексов приказ № 98 от 8.10.1968г

20 783-02


## С О Д Е Р Ж А Н И Е   А Л Ь Б О М А

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
	Обложка		
	Титульный лист		
	Содержание альбома	2	
274-20-144.85 АС1.И4.01.00	Колонна	3	
	2 К.Д.З. 33-1,2-1		
	2 К.Д.З. 33-1,2-2		
	2 К.Д.З. 33-1,2-3		
И4.02.00	Плита ФПХ -1	4	
274-20-144.85 АС1.И2.01.00	Каркас плоский К-1	8	
И3.01.00	Рама (Р-1, Р-2, Р-3, Р-4, Р-5, Р-6)	8	
И3.02.00	Изделие закладное МЗ	10	
И3.03.00	Рама (Р-7, Р-8)	10	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
И3.04.00	Анкер А-1	11	
И3.05.00	Анкер А-2	11	
И3.06.00	Кронштейн (КР-1, КР-2)	12	
И3.07.00	Крышка КА-1	13	
И3.08.00	Анкер АК-1	13	
И3.09.00	Крышка (КА-2, КА-3, КА-4)	14	
И3.10.00	Изделие закладное (М1, М2, М4)	15	
И3.11.00	Стойка СТ-1	16	
274-20-144.85 АС1.И4.01.00	Звено асбестоцементного воздуховода	17	

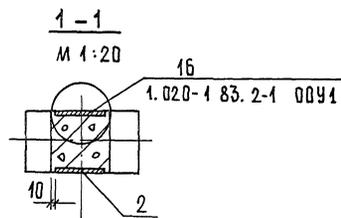
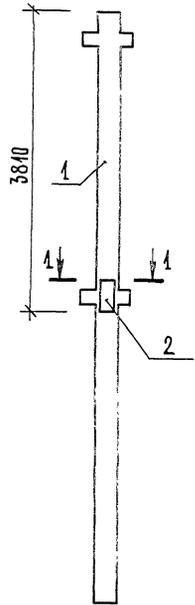
Т.Л. 274-20-144.85 Ал. II

Ал. II

ИВ. № ПОДЛ. ПОДАПСЬ И ДАТА ВСТАВ. ИВ. №

А.И. II

Рис 1



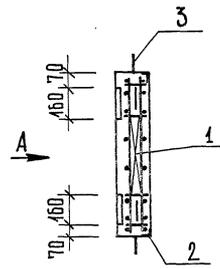
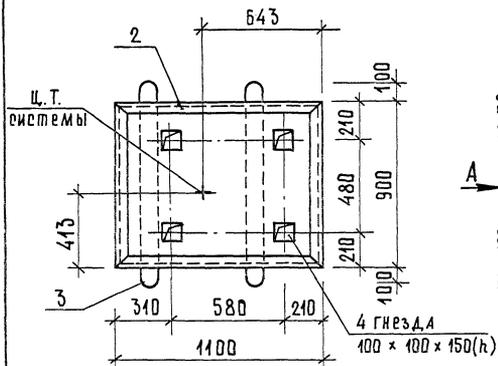
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					АСГ	ИЛ	ОД	
				ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3		1	1.020-1 83 2-1. 07	КОЛОННА 2КД.3.33-4.2	1			
А3		2	1.020-1/83 2-15. 23	Изделие закладное МН-38	1			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

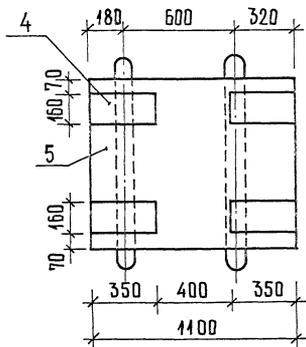
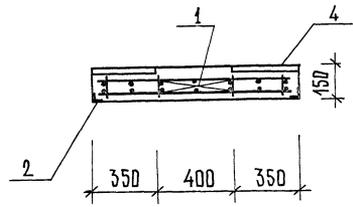
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД.		ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А II		В ст.3 РС			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	Ф22	Ф42	Итого	Ф16	Итого	
2КД.3.33-4.2-1	10,20	4,44	44,64	59,20	59,20	70,84

ИВ. № ПОДЛ. ПЛАНИР. И ДАТА ВЗЛ. ИВ. №

				274-20-144.85 АРЧ. ИЛ. ОД. ОО				
				КОЛОН А		СТАЛЬ	МАРСА	МАСШТАБ
				2КД.3.33-4.2-1		Р	70,82	1:50
ПРИВЯЗКА:						Лист	Листов 4	
				Гл. инж. М. РАМОВЕР	<i>[Signature]</i>		Торговля	
				И. констр. ФИРОВА			Былков	
				Гил МАРКОВИЧ	<i>[Signature]</i>		Здание и	
				Рук. гр. инж. ДАРУША КОВА			Турецкий	
ИВ. №						ЦНИИЭП		Комплекс



Вид А



ИЗВ. № ПОД. ПОД ПОС. ДАТА ВЗН. ИВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Сборочные единицы</b>		
A3	1		274-20-144.85 АС1.И1.02.01	Каркас КР-1	1	
A3	2		АС1.И1.02.02	Рама РР-1	1	
A4	3		АС1.И1.02.03	Петля МР-1	2	
A4	4		АС1.И1.02.04	Изделие закладное МР-2	4	
				<b>Материалы</b>		
	5			Бетон марки 200	0,45	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего	Общий расход			
	КЛАССА	АРМАТУРА	КЛАССА	ПРОКАТ		МАРКИ					
				В ст. 3 пр	В ст. 3 пр						
	А I		А I	А III	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 105-76	ГОСТ 8509-72*				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 105-76	ГОСТ 8509-72*				
	Ф8	Итого	Ф6 Ф12	Итого	5-8	Итого	50*5	Итого			
ФЛХ-1	16,84	16,84	0,4	4,44	1,48	14,08	14,08	9,68	9,68	25,24	42,08

ПРИВЯЗАН:

ГЛАВН.М.	САМОВЕР	
И.КОНТ.	ФИРОВА	
ГИЛ	МАРКОВИЧ	
РУК.ГР.ИИ.	ДРУШАКОВА	
И.И.И.	КАЦКЕЛЕРВИЧ	

274-20-144.85 АС1.И1.02.00

П л и т а  
ФЛХ - 1

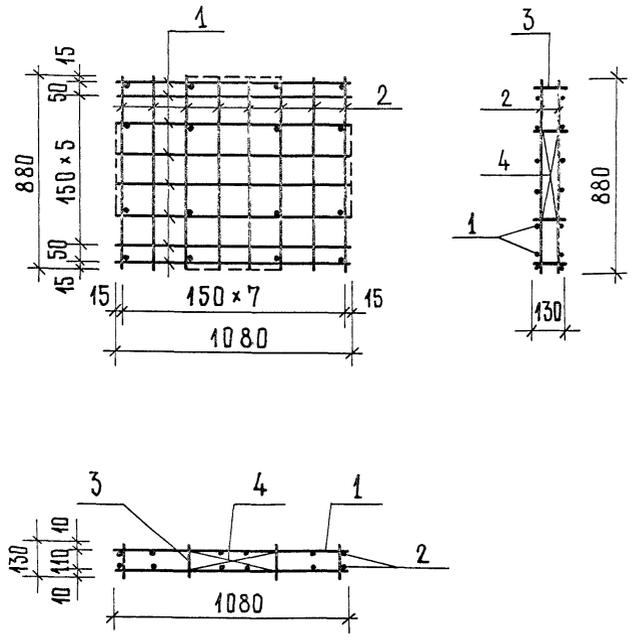
СТАДИЯ МАССА МАРШ

Р 3750 1:20

Лист 1 из 1

ЦНИИЭП

А.А. II



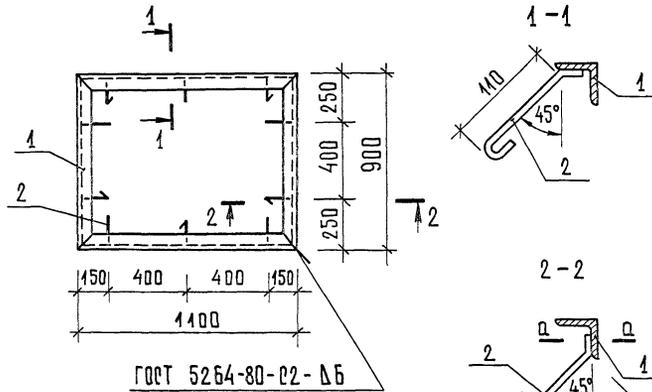
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Д Е Т А Л И		МАССА Е.Д., КГ
				Ф 8 А II ГОСТ 5781-82		
Б.Ч.	1		274-20-144.85 АС1. И1. 02. 01. 01	∅ = 1080	16	0, 43
Б.Ч.	2		02. 01. 02	∅ = 880	16	0, 35
Б.Ч.	3		02. 01. 03	∅ = 130	16	0, 05
Б.Ч.	4		02. 01. 04	∅ = 470	8	0, 19

1. В случае замены сварного каркаса на вязаный  
 стержни поз. 1,2,3 делать с крючками.  
 Длина поз. 1-1200 мм, 2-1000 мм, 3-250 мм.  
 Позиции 4 приварить к поз. 3.  
 2. Сварку производить электродами Э-42.

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИНВ. №

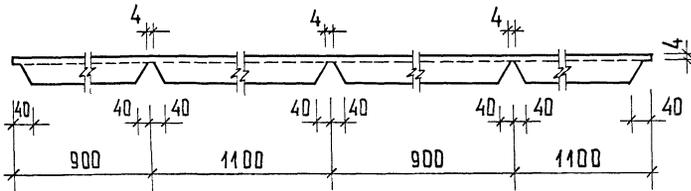
ПРИВЯЗАН:			274 - 20 - 144.85 АС1. И1. 02. 01			
ТА. ИИИ. М.	САМОВЕР	С	КАРКАС	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
И. КОНТР.	ФИРсова			Р	14,80	1:20
Г И П	МАРКОВКИН	М	КП - 1	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР. ИИИ.	ДРШЛЯКОВА	Д		ЦНИИЭП		
ИИВ. №	С. ИИИ.	ХАЦКЕЛЕРВИЧ	ПОРТОВО-БЫТОВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС			

Ал. II

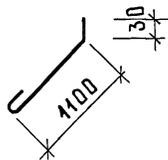


ГОСТ 5264-80-02-06

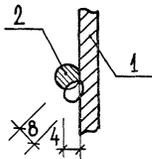
поз. 1 РАЗВЕРТКА



поз. 2



а-а

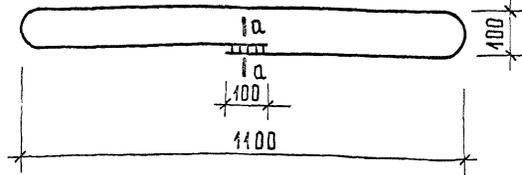


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР-ЧАННЕР
				Д р т а л и		М А С Ш Т А Б
				5-40x40x4 ГОСТ 8509-72		Е Д. М. Т.
Б4	1	274-20-144.85 АС1.И1.02.02.01	Уголок	5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 555-79	1	9, 68
				ℓ = 4000		
Б4	2	274-20-144.85 АС1.И1.02.02.02	Ф6 А I	ГОСТ 5781-82	10	0, 04
				ℓ = 200		

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 А

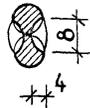
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИИВ №

274-20-144.85 АС1.И1.02.02			СТАДИЯ	МАСШТАБ
РАМА			Р	10,08 1:20
РП-1			ЛИСТ	1 из 1
ПРИВЯЗАН:			ЦНИИЭП	
ГЛАВН. М.	САМОВЕР	СТ	ВЫВОД	
И КОНТР.	Фирова	ИИВ	СТАНДАРТ	
ГИЛ	Марковкин	ИИВ	СТАНДАРТ	
РУК. ГР. ИИВ	Друшлякова	ИИВ	СТАНДАРТ	
ИИВ. №	СТ. ИИВ.	Кацкельвич	СТАНДАРТ	



$e = 2520$

а-а



ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

274-20-144.85 АР 1. И 1. 02. 03

Петля  
МП - 1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

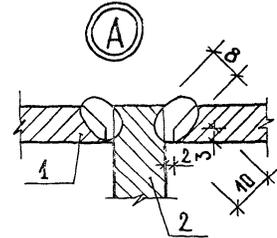
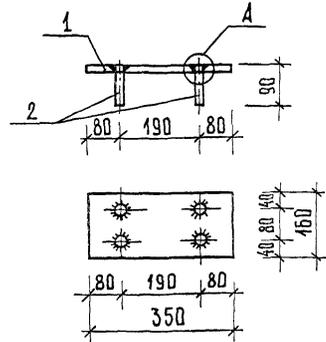
Р 1, 02 1:10

Лист Листов 1

Ф8А I ГОСТ 5781-82

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-  
ПРОМЫШ-  
ЛЕНН. И  
ЭКОНОМ.  
КОМПЛЕКС

А. И. И. И. М. РАМОВЕР  
Н. КОНТР. МАРКОВКИН  
Г. И. П. МАРКОВКИН  
Р. К. Г. Р. И. И. АРШЛЯКОВА  
С. Т. И. И. И. ХАЦКЕЛЕВИЧ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Д Е Т А Л И</u>		МАССА ЕД. КГ
Б4	1		274-20-144.85 АР 1. И 1. 02. 04. 01	ПОДСТА 5-8 x 160 ГОСТ 405-78 В СТ. 3 ПР. ГОСТ 555-78		
				$e = 350$	4	3,52
Б4	2		274-20-144.85 АР 1. И 1. 02. 04. 02	Ф12А III ГОСТ 5781-82		
				$d = 90$	4	0,69

ИНВ. № ПОД. ПОДАРОК И ДАТА ВСТАВ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

274-20-144.85 АР 1. И 1. 02. 04

Изделие закладное  
МП - 2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

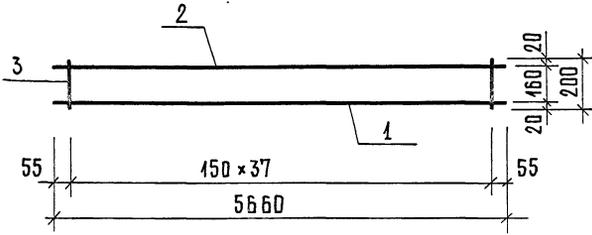
Р 3,88 1:10

Лист Листов 1

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-  
ПРОМЫШ-  
ЛЕНН. И  
ЭКОНОМ.  
КОМПЛЕКС

А. И. И. И. М. РАМОВЕР  
Н. КОНТР. ФИРРОВА  
Г. И. П. МАРКОВКИН  
Р. К. Г. Р. И. И. АРШЛЯКОВА  
С. Т. И. И. И. ХАЦКЕЛЕВИЧ

А.А. II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР-ЧАНЕР
				<u>Д Р Т А Л И</u>		МАССА ЕД. КГ
				ГОСТ 5781-82		
Б.Ч.	1		274-20-144.85 АС1. И2. Д1. Д1. Д1	Ф 18 А III ℓ = 5660	1	11,32
Б.Ч.	2		-02	Ф 10 А III ℓ = 5660	1	3,49
Б.Ч.	3		-03	Ф Б А I ℓ = 200	38	0,04

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №

274-20-144.85 АС1. И2. Д1. Д1. Д1

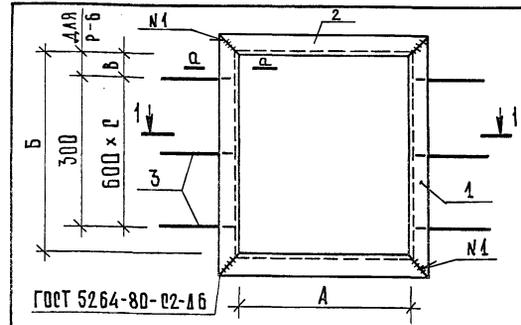
Каркас люкский  
К-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	16,33	

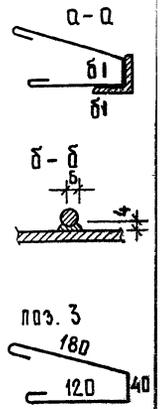
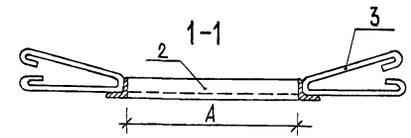
лист 1 из 1  
ЦИНИЭП  
ТОРГОВО-ВЫПУСКОВЫЕ ЗАДАНИЯ И ТЕРИТЕКИА КОМПЛЕКТОВ

Л.И.И.Н.М. САМОВЕР  
Н.КОНТР. МАРКОВКИН  
Г.И.П. МАРКОВКИН  
Р.К.Г.Р.И.И.Н. ДРУШЛЯКОВА  
С.П.И.И.Н. ХАЦКЕЛЕРВИЧ

ИНВ. № ПОД.А. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №



ГОСТ 5264-80-02-А6



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	Б	В	Г	МАССА КГ
274-20-144.85 АС1. И3. Д1. Д1	Р-1	400	1155	295	1	13,56
-01	Р-2	2820	1620	220	2	35,49
-02	Р-3	900	1383	70	2	19,23
-03	Р-4	900	1400	70	2	19,35
-04	Р-5	680	978	145	1	14,34
-05	Р-6	403	555	145	1	9,06

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №

274-20-144.85 АС1. И3. Д1. Д1. Д1

Рама металлическая  
(Р-1, Р-2, Р-3, Р-4, Р-5, Р-6)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	С.М.	-

лист 1 из 1  
ЦИНИЭП  
ТОРГОВО-ВЫПУСКОВЫЕ ЗАДАНИЯ И ТЕРИТЕКИА КОМПЛЕКТОВ

Л.И.И.Н.М. САМОВЕР  
Н.КОНТР. ФИРОВА  
Г.И.П. МАРКОВКИН  
Р.К.Г.Р.И.И.Н. ДРУШЛЯКОВА  
С.П.И.И.Н. ХАЦКЕЛЕРВИЧ

ИНВ. № ПОД.А. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

Ал. II

ФОРМАТ ЗОКА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 274-20-144.85 АРЧ. ИЗ. 01.00-						ПРИМЕЧАНИЕ
				-	01	02	03	04	05	
			Документация							
А4		274-20-144.85 АРЧ. ИЗ. 01.00 05	РБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Д Е Т А Л И	×	×	×	×	×	×	МАССА ЕД. КГ
			УГОЛОК Б-50*50*5 ГОСТ 8508-72 ст. 3 ГОСТ 535-79							
Б4	1	274-20-144.85 АРЧ. ИЗ. 01.01	L = 4255	2						4,73
			L = 1720	2						6,48
			L = 1483		2					5,59
			L = 1500			2				5,65
			L = 1078				2			4,06
			L = 655					2		2,47

274-20-144.85 АРЧ. ИЗ. 01.00

ПРИВЯЗАН:

ГЛАВН. М.	САМОВЕР	<i>[Signature]</i>
И. КОЯМР.	ФИРРОВА	<i>[Signature]</i>
Г И П	МАРКОВКИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. ИНЖ.	АРУШАЯКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ХАЦКЕЛБВИЧ	<i>[Signature]</i>

РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ  
(Р-1, Р-2, Р-3, Р-4, Р-5, Р-6)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-  
СЫТОВО-ВЫХ  
ЗАДАНИЙ И  
ТУРИСТСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ ЗОКА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 274-20-144.85 АРЧ. ИЗ. 01.00						ПРИМЕЧАНИЕ
				-	01	02	03	04	05	
			УГОЛОК Б-50*50*5 ГОСТ 8508-72 ст. 3 ГОСТ 535-79							МАССА ЕД. КГ
Б4	2	274-20-144.85 АРЧ. ИЗ. 01.02	L = 500	2						1,88
			L = 2920	2						11,01
			L = 1000		2	2				3,77
			L = 780				2			2,94
			L = 503					2		1,89
			Ртержень отдельный							
Б4	3	274-20-144.85 АРЧ. ИЗ. 01.03	Ф8А1 ГОСТ 5781-82 е-440	4	6	6	6	4	4	0,17

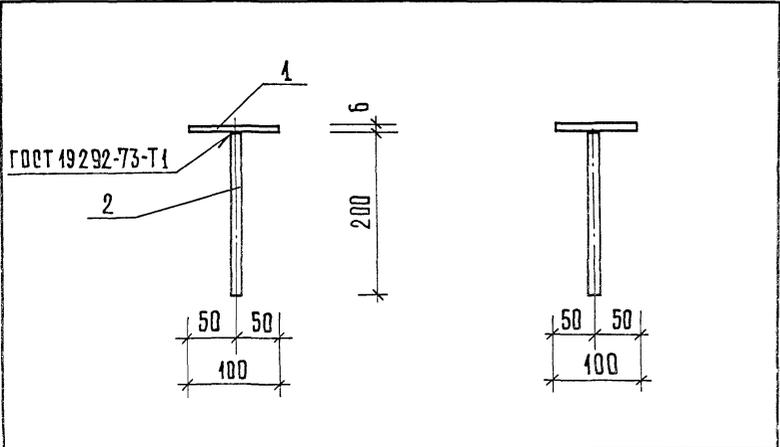
ПРИВЯЗАН:

274-20-144.85 АРЧ. ИЗ. 01.00

ЛИСТ

2

А. И. II



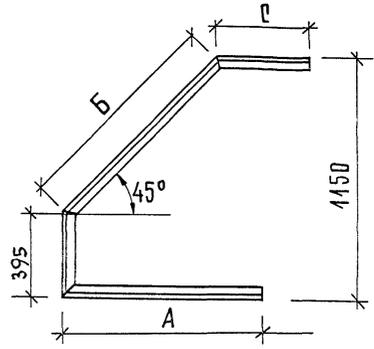
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		МАССА В Д., КГ
Б.Ч.	1	274-20-144.85 АР4. И3.02.00.01	ПОЛОСА	Б-Б × 400 ГОСТ 403-76 в ст. 3 535-79 ℓ = 100	1	0,47
Б.Ч.	2	274-20-144.85 АР4. И3.02.00.02	ФЛОА III	ГОСТ 5784-82 ℓ = 200	1	0,12

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

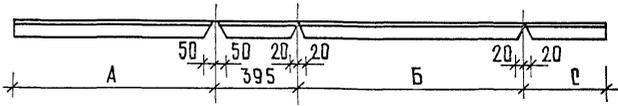
ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

274-20-144.85 АР4. И3.02.00		
Изделие ЗАКЛАДНОЕ МЗ		
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	0,59	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТЭСТОВЫХ КОМПЛЕКТОВ		

ГЛАВ. ИНЖ. М. САМОВЕР  
 И. КОНТР. ФИРДОВА  
 ГИП МАРКОВКИН  
 РУК. ГР. ИНЖ. ДРУШЛЯКОВА



РАЗВЕРТКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	Б	С	МАССА, КГ
274-20-144.85 АР4. И3.03.00	Р7	930	1070	380	10,47
-01	Р8	930	1070	535	11,05

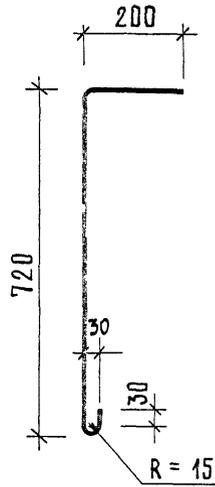
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

274-20-144.85 АР4. И3.03.00		
РАМА (Р-7, Р-8)		
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТЭСТОВЫХ КОМПЛЕКТОВ		

ГЛАВ. ИНЖ. М. САМОВЕР  
 И. КОНТР. ФИРДОВА  
 ГИП МАРКОВКИН  
 РУК. ГР. ДРУШЛЯКОВА

А.Л. II



$l = 1000$

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

274-20-144.85 АС1. ИЗ. 04. 00

Анкер  
А-1

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

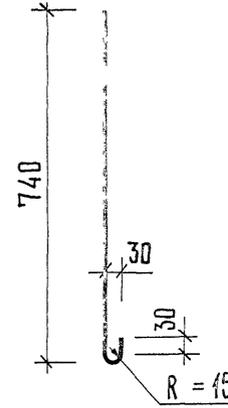
Р | 0,52 | 1:10

Лист | ЛИСТОВ 4

Φ 10 А I ГОСТ 5784-82

ЦНИИЭП  
Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

ГЛ. ИНЖ. М.	САМОВЕР	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ФИРОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	МАРКОВКИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРЧШАЯКОВА	<i>[Signature]</i>
СП. ИНЖ.	ХАЦКЕЛВИЧ	<i>[Signature]</i>



$l = 840$

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

274-20-144.85 АС1. ИЗ. 05. 00

Анкер  
А-2

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 0,44 | 1:10

Лист | ЛИСТОВ 4

Φ 10 А I ГОСТ 5784-82

ЦНИИЭП  
Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

ГЛ. ИНЖ. М.	САМОВЕР	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ФИРОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	МАРКОВКИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРЧШАЯКОВА	<i>[Signature]</i>
СП. ИНЖ.	ХАЦКЕЛВИЧ	<i>[Signature]</i>

ИНВ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

АЛ. П

ФОРМА КОД	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИИ	КОД НА ИСПОЛН. РАБОТЫ		ПРИМЕР- ЧАСТИ
			А	Б	
А4	274-20-144.85 АС.1. ИЗ. 06.00 СБ	РАБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ А. Р. М. А. И.			МАССА ЕД. КГ
Б4	1 274-20-144.85 АС.1. ИЗ. 06.01	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 808-72 СТ. 3. ГОСТ 535-79 ℓ = 1420	1		5,35
БМ	2 274-20-144.85 АС.1. ИЗ. 06.02	ℓ = 1320	1		4,98
БЧ	3 274-20-144.85 АС.1. ИЗ. 06.03	ℓ = 700 ℓ = 600 ℓ = 50	1 1 1		2,64 2,26 0,19

ПРИВЯЗАН:

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
И. КОМП. ФИРОВА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
МАРКОВКИН  
РУК. ГР. ИНЖ. ДРЧШАЯКОВА  
ОТ. ИНЖ. ХАШКЕЛЕРВИЧ

274-20-144.85 АС.1. ИЗ. 06.00

КРОНШТЕЙН  
(КР-1, КР-2)

СТАДИЯ  
П  
МАССА  
ЕД. КГ

СТАДИЯ  
П  
МАССА  
ЕД. КГ

ИНВ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
И. КОМП. ФИРОВА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
МАРКОВКИН  
РУК. ГР. ИНЖ. ДРЧШАЯКОВА  
ОТ. ИНЖ. ХАШКЕЛЕРВИЧ

274-20-144.85 АС.1. ИЗ. 06.00 СБ

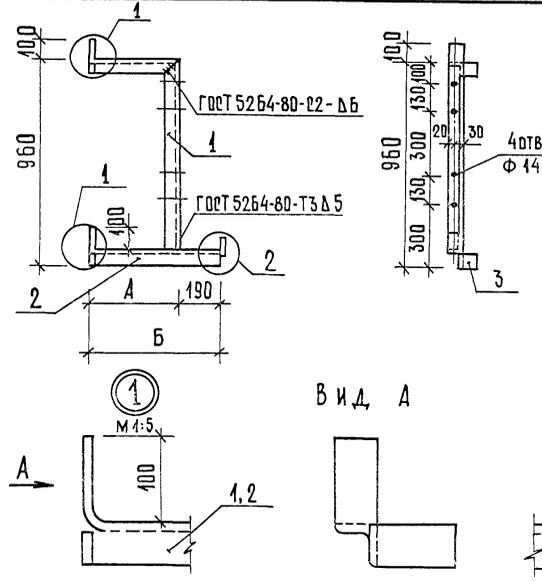
Кронштейн  
(КР-1, КР-2)

СТАДИЯ  
П  
МАССА  
ЕД. КГ

СТАДИЯ  
П  
МАССА  
ЕД. КГ

СТАДИЯ  
П  
МАССА  
ЕД. КГ

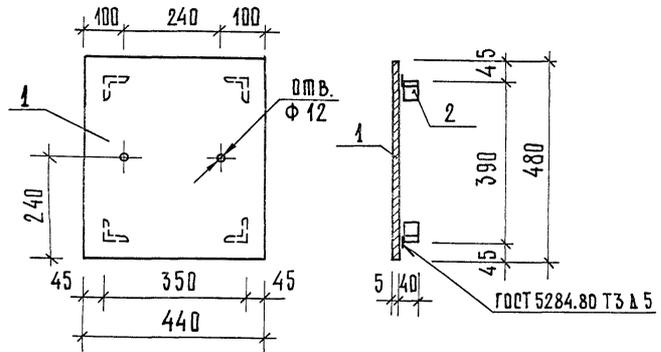
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	Б	МАССА, КГ
274-20-144.85 АС.1. ИЗ. 06.00	КР-1	410	600	8,18
-01	КР-2	310	500	7,43



ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

А.И.П.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Д р т а л и</u>		Масса Ед., кг
Б.Ч.	1		274-20-144.85 АС1. ИЗ. 07. 01	рифленая сталь $\delta=5$ ГОСТ 8568-77		
				$r = 480$	1	8,90
Б.Ч.	2		274-20-144.85 АС1. ИЗ. 07. 02	Уголок $6-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 505-72 в ст.3 ГОСТ 535-79		
				$r = 40$	4	0,15

ПРИВЯЗАН:


И Н В. №

274-20-144.85 АС1. ИЗ. 07. 00

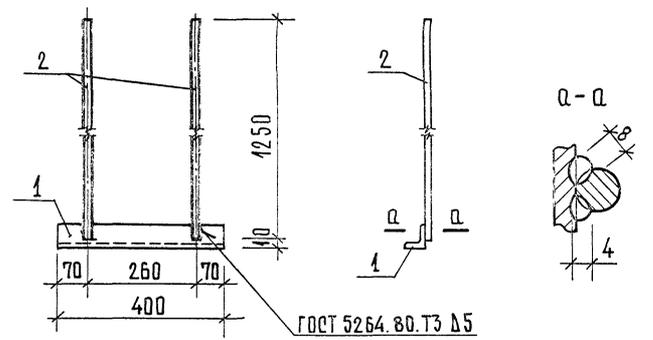
К р ы ш к а  
КЛ-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	9,50	1:40
лист		листов 1

ЦНИИЭП

ГЛ. ИНЖ. М. РАМОВЕР  
Н. КОНТР. ФИРСОВА  
Г И П МАРКОВКИН  
РУК. ГР. ИНЖ. ДРШЛЯКОВА  
СТ. ИНЖ. ХАЦКРАЕВИЧ

И Н В. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. И Н В. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Д р т а л и</u>		Масса Ед., кг
Б.Ч.	1		274-20-144.85 АС1. ИЗ. 08. 01	Уголок $6-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 505-72 в ст.3 ГОСТ 535-79		
				$r = 400$	1	1,51
Б.Ч.	2		274-20-144.85 АС1. ИЗ. 08. 02	Ф 10 А I ГОСТ 5781-82		
				$r = 1250$	2	0,77

ПРИВЯЗАН:


И Н В. №

274-20-144.85 АС1. ИЗ. 08. 00

А н к е р  
АК-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,05	1:40
лист		листов 1

ЦНИИЭП

ГЛ. ИНЖ. М. РАМОВЕР  
Н. КОНТР. ФИРСОВА  
Г И П МАРКОВКИН  
РУК. ГР. ИНЖ. ДРШЛЯКОВА  
СТ. ИНЖ. ХАЦКРАЕВИЧ

И Н В. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. И Н В. №

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАТРЕБ. И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

А.Л. II

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМ. Р-ЧАН ИР
					-01	-02	
A4			274-20-144.85 АСЧ. ИЗ. 08. 00 05	ДОКУМЕНТАЦИЯ			МАССА ЕД. КГ
Б4	1		274-20-144.85 АСЧ. ИЗ. 08. 01	РБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Д. В. М. А. Л. И. Р. И. Ф. Д. Р. И. Н. И. Д. Р. У. Ш. А. Я. К. О. В. А. ГОСТ 8568-71 ℓ = 680	×	×	15,50
Б4	2		274-20-144.85 АСЧ. ИЗ. 08. 02	УГОЛОК Б-30x50x5 ГОСТ 85097 В. С. Т. З. ГОСТ 855-79 ℓ = 400	1		20,40
Б4	3		274-20-144.85 АСЧ. ИЗ. 08. 03	Ф 40 А I ГОСТ 5781-82 ℓ = 400	4	4	2,4, 70
					2	2	0,15
							0,25

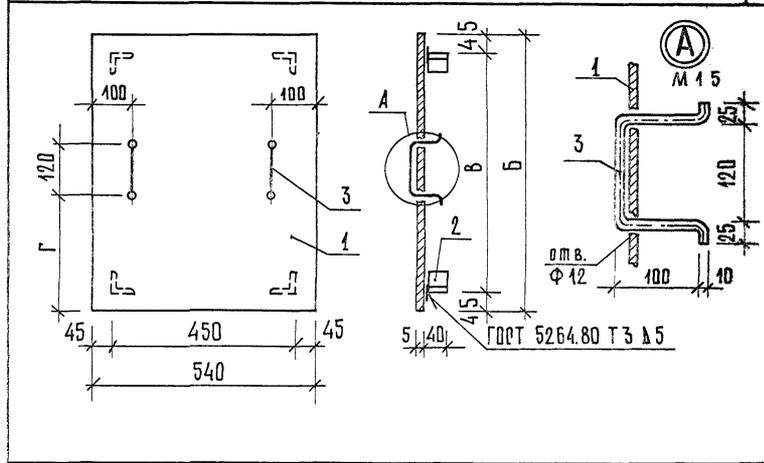
274-20-144.85 АСЧ. ИЗ. 08. 00

К Р Ы Ш К А  
(КЛ-2, КЛ-3, КЛ-4)

ИНВ. №	ПРИВЯЗАН:	ГЛАВН. М.	И. КОНТР.	Г И П	Р. К. Г. Р. И. Н. И.	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	ЛИСТОВ	
									Р	И
		РАМОВЕР	ФИРДОВА	МАРКОВКИН	ДРУШАКОВА	КАЦКЕЛБВИЧ			4	1

ГОРДО  
ВЫТОВА  
БЛАЖИ  
ТРУМЕН  
КОМБИН

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАТРЕБ. И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №



Обозначение	Марка	Б	В	Г	Масса, кг
274-20-144.85 АСЧ. ИЗ. 08. 00	КЛ-2	680	590	280	16,60
-01	КЛ-3	880	790	380	24,20
-02	КЛ-4	1080	990	480	25,80

ИНВ. №	ПОДАЛ.	ПОДАТРЕБ.	И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №	ПРИВЯЗАН:	274-20-144.85 АСЧ. ИЗ. 08. 00 05	К Р Ы Ш К А (КЛ-2, КЛ-3, КЛ-4)	СТАДИЯ		МАССА	МАШТАБ
								Р	СМ		
								4	10		
								ЛИСТ	ЛИСТОВ		
								ГОРДО ВЫТОВА БЛАЖИ ТРУМЕН КОМБИН			

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАЛИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

АА. II

ФОРМАТ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 274-20-144.85 АСЧ. ИЗ. 09.00-		ПРИМЕР- ЧАНИЕ
				-01	-02	
А4		274-20-144.85 АСЧ. ИЗ. 09.00 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Б4	1	274-20-144.85 АСЧ. ИЗ. 09.01	ДРЕМАЛИ ПОЛОСА Б-6x400 ГОСТ 403-76 L = 140			МАССА СЧ., КГ 0,66
Б4	2	274-20-144.85 АСЧ. ИЗ. 09.02	ПОЛОСА Б-6x150 ГОСТ 403-76 L = 200	1		1,54
Б4	3	274-20-144.85 АСЧ. ИЗ. 09.03	L = 150 СТЕРЖЕНЬ СТАЛЬНЫЙ Ф10 А III ГОСТ 5781-82 L = 200	1		1,06
				2	2	0,25

274-20-144.85 АСЧ. ИЗ. 09.00	
ИЗДАНИЕ	ЗАКЛАДНОЕ
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	1
ЦНИИЭП	
ТОРГОВО- СЫТОВАЯ ФАБРИКА И КОМПЛЕКС	

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАЛИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	Б	В	МАССА, КГ
274-20-144.85 АСЧ. ИЗ. 09.00	М1	140	100	60	0,94
-01	М2	200	150	160	1,79
-02	М4	150	150	110	1,34

274-20-144.85 АСЧ. ИЗ. 09.00 СБ

Изделие закладное (М1, М2, М4)

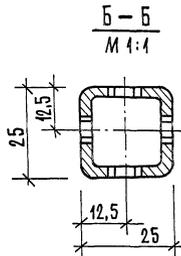
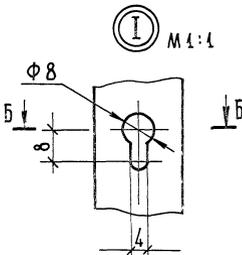
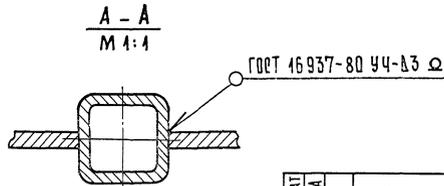
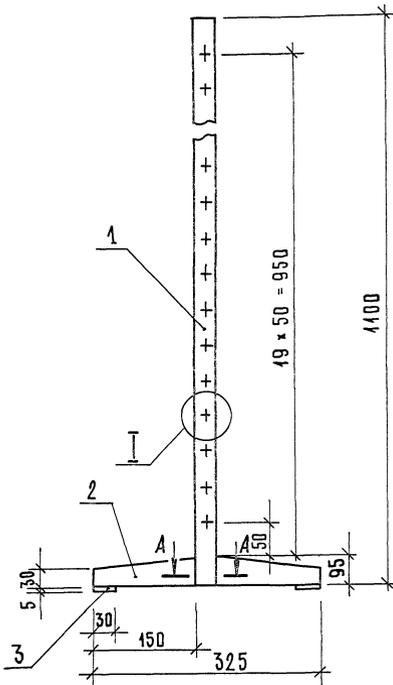
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ТОРГОВО-СЫТОВАЯ ФАБРИКА И КОМПЛЕКС

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

20783-02



Окрасить эмалью НЦ-184  
ГОСТ 18374-79

ПРИВЯЗАН:

И.И.Н.И.	С.А.М.О.В.Р.	<i>С.А.М.О.В.Р.</i>
Н.К.И.М.Р.	Ф.И.Р.О.В.А.	<i>Ф.И.Р.О.В.А.</i>
Г.И.П.	К.О.Р.О.Т.О.В.Е.В.	<i>К.О.Р.О.Т.О.В.Е.В.</i>
И.И.В. №	Р.А.З.Р.А.Б.	А.С.Т.А.Н.О.В.А.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
Б4	1	274-20-144.85А.01.	ИЗ. 11. 01	Стойка	1	
				Труба 25x25x3 ГОСТ 8839-82		
				Б 40 ГОСТ 1050-74 *		
				е = 1100		
Б4	2	274-20-144.85А.01.	ИЗ. 11. 02	Ножка	2	
				Полоса 5x95 ГОСТ 103-75		
				Ст. 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
				е = 150		
Б4	3	274-20-144.85А.01.	ИЗ. 11. 03	Подпятник	2	
				Полоса 5x30 ГОСТ 103-75		
				Ст. 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
				е = 30		

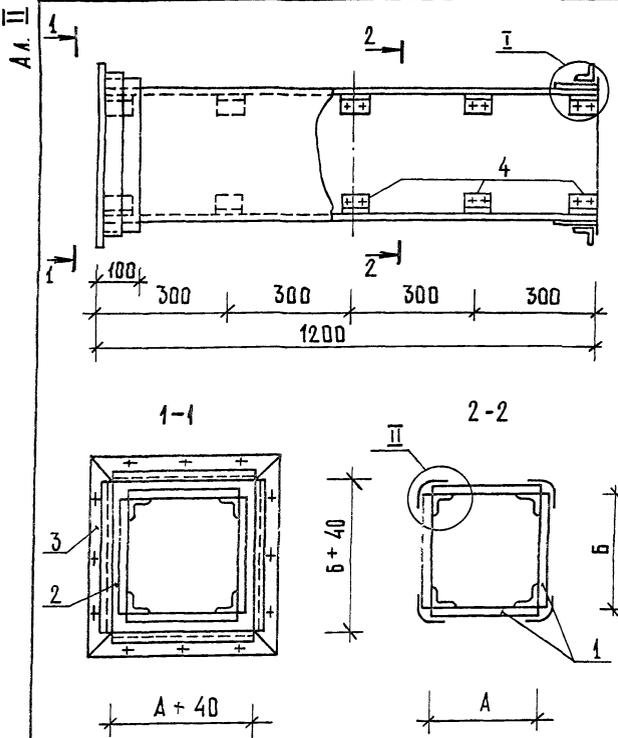
274-20-144.85 А.01. ИЗ. 11. 00

Стойка  
СТ-1

СТАДИЯ МАРСА МАСШТАБ

Р 3,04 1-5

ЛИСТ ЛИСИТОВ 4  
ЦИЛИЭП  
ТОРГОВО-ВЫПУСКОВАЯ ФИРМА  
ТУРИСТСКО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯЗНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСП. 274-20-144.85 АСЧ. ИЧ. 04.00						ПРИМЕР ЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	
<b>Д Е Т А Л И</b>											
				Лист ЛПК-А-3,0×1,2-10 ГОСТ 18124-75							
Б4.	1	274-20-144.85 АСЧ. ИЧ. 04.01	ℓ = 150		2						
			ℓ = 200		2	4	2				
			ℓ = 250					2			
			ℓ = 300				2		2		
			ℓ = 400					2		4	
			ℓ = 500								4
			ℓ = 600							2	
А4	2	274-20-144.85 АСЧ. ИЧ. 04.02	МУФТА МС-1		2						
			МС-2			2					
			МС-3				2				
			МС-4					2			
			МС-5						2		
			МС-6							2	
			МС-7								2
А3	3	274-20-144.85 АСЧ. ИЧ. 04.03	ФЛАНЕЦ ФС 1		2						
			ФС 2			2					
			ФС 3				2				
			ФС 4					2			
			ФС 5						2		
			ФС 6							2	
			ФС 7								2

ОБЪЯЗНЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	А	Б
274-20-144.85 АСЧ. ИЧ. 04.00	150	200
-01	200	200
-02	300	200
-03	400	250
-04	600	300
-05	400	400
-06	500	500

274-20-144.85 АСЧ. ИЧ. 04.00

ЗВЕНО АБЕСТОЦЕМЕНТНОГО ВОЗДУХОВОДА

СТАДИЯ / МАССА / МАСШТАБ  
р - 1:10

Лист 1 / Листов 2

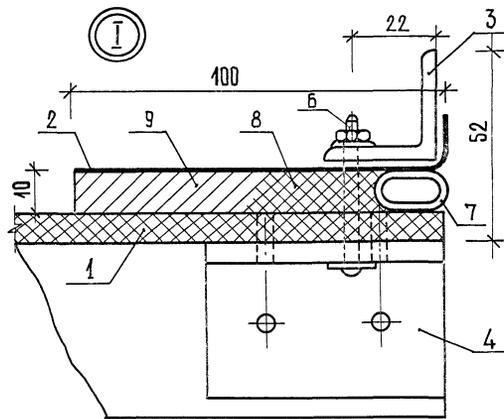
Ген. инж. М. РАМОВЕР  
Н. контр. ФИРОВА  
Г. И. П. МАРКОВИЯ  
Рук. гр. инж. ДРУШЛЯКОВА  
Ст. инж. КИЦКЕЛЕРВИЧ

И.Н.В. №

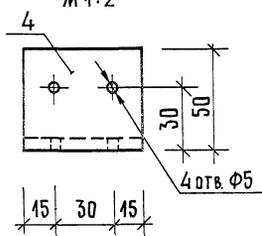
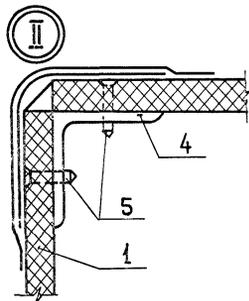
ЦИНТИП

И.Н.В. № ПОДА. ПИДА. И.Н.В. № ДАТА ИССАМ. И.Н.В. №

А.А. II



УГОЛЬНИК  
М 1:2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСП. 274-20-144.85 АС1. И4. 01. 00							ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	
A4	4		274-20-144.85 АС1. И4. 01. 04	Угольник И-50-И6 ГОСТ 13737-80 АДЗИТА ГОСТ 8647-75	20	20	20	20	20	20	20	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДАНИЯ</u>								
	5			Винт 5х16 ГОСТ 10649-80	80	80	80	80	80	80	80	
	6			Болт М6х20 ГОСТ 7798-80	42	42	42	42	42	46	46	
				Гайка М6 ГОСТ 6945-70	42	42	42	42	42	46	46	
				<u>Материалы</u>								
Б.Ч.	7			Уплотняющий канат пенька d = 12 мм	4,4	1,6	2,0	2,6	3,6	3,2	4,0	м
				Уплотняющий раствор								
	8			тип I	546	646	756	866	1316	1476	1456	см <sup>3</sup>
	9			тип II	780	880	1080	1380	1880	1680	2080	см <sup>3</sup>

- Муфта и фланец (поз. 2,3) предварительно перед установкой на воздуховод окрашиваются масляной краской.
- Шов (узел II) промазать мастикой из асбестоцементного раствора с добавлением казеинового клея густой концентрации с последующей проклейкой 2 слоями ткани.
- Каждое звено перед отправкой на строительную площадку должно испытываться на плотность.
- Зазор между муфтой и воздуховодом заделывается пеньковым канатом, смоченным казеиновым клеем и асбестоцементным раствором с добавлением в него казеинового клея (тип I) с последующим заполнением зазора асбестоцементным раствором более густой концентрации, замешанным на расщиряющем цементе с добавлением казеинового клея (тип II).

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

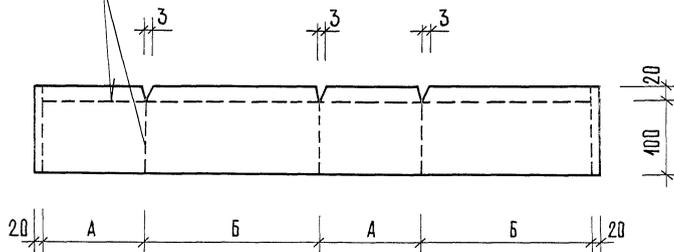
274-20-144.85 АС1. И4. 01. 00

ИМР  
2

ИМВ. И ПОДА  
ПОДАТЬСЯ И ДАТА  
ВЗАМ ИНЫ

А.А. II

ЛИНИЯ СГИБА

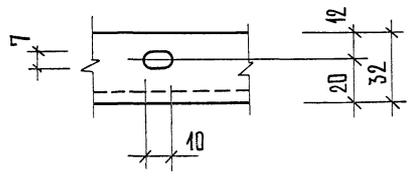
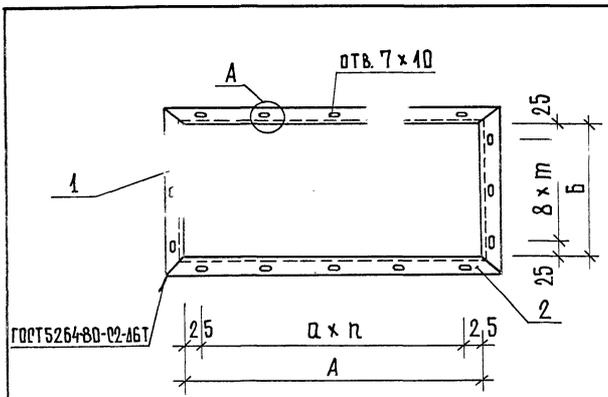


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР, мм		МАССА КГ
		А	Б	
274-20-144.85 АС1. И4.01.02	МС1	190	240	0,59
-01	МС2	240	240	0,66
-02	МС3	340	240	0,79
-03	МС4	440	290	0,99
-04	МС5	640	340	1,32
-05	МС6	440	440	1,19
-06	МС7	540	540	1,45

ИНВ. № ПОСЛА ПОДАРОК И ДАТА ВЗЛМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН:		274 - 20 - 144.85 АС1. И4.01.02		СТАДИЯ		МАССА		МАСШТАБ	
		МУФТА		Р		ЕМ.		4:5	
		МС		Лист		Листов		4	
ИНВ. №		Т.И.И.Н.М. РАМОВЕР		6-ИИ-07×42.0 ГОСТ 49905-74		ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМПЛЕКСА	
		И.К.И.И.Р. ФИРСОВА		4-ИВ-В ст.3 ГОСТ 46523-70					
		Г.И.П. ЖАРКОВИЧ							
		Р.У.К.Т.Р.И.И.Н. ДРУШАКОВА							
		С.П.И.И.Н. ХАЦКЕЛВЯН							

А.Л. II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. 274-20-144.85 АС1 И4.04.03						ПРИМЕР ЧАШИ	
					-	01	02	03	04	05		06
				<u>Детали</u>								МАРКА
				Уголок Б x32x4Г 2509-72 3 ГОСТ 5-79								ЕД. КГ
Б.Ч.	1		74-20-144.85.АС1.И4.04.03.01	ℓ = 2	2							0,4
				ℓ = 204		2						0,5
				ℓ = 364			2					0,7
				ℓ = 464				2		2		0,9
				ℓ = 664					2			1,3
				ℓ = 564						2		1,1
Б.Ч.	2		274-20-144.85.АС1.И4.04.03.02	ℓ = 214	2							0,4
				ℓ = 264		2	2					0,5
				ℓ = 314				2				0,6
				ℓ = 364					2			0,7
				ℓ = 464						2		0,9
				ℓ = 564							2	1,1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				КОЛ		МАРКА КГ
		А	Б	В	Г	И	К	
274-20-144.85.АС1.И4.04.03	Ф01	150	150	50	50	2	2	1,6
-01	Ф02	200	200	75	75	2	2	2,0
-02	Ф03	300	200	125	75	2	2	2,4
-03	Ф04	400	250	117	100	3	2	3,0
-04	Ф05	600	300	136	125	4	2	4,0
-05	Ф06	400	400	117	117	3	3	3,6
-06	Ф07	500	500	150	150	3	3	4,4

Ш.№ ПОДА. ПОДАЧЕ И ДАТА ВЗАМ. ИВ.И.

274 - 20 - 144.85 АС1. И4.04.03

Ф л а н е ц  
Ф 8

СТАДИЯ: П  
МАРКА: СМ  
МАШТАБ: 1:5

ЛИСТ: 1

ПРИВЪЗАН:

ГЛ.ИНЖ. М.	САМОВЕР	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ФИРОВА	<i>[Signature]</i>
ГИ П	МАРКОВКИН	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.ИНЖ.	ДРУШАКОВА	<i>[Signature]</i>
ИНВ. №	С.Т. ИНЖ. ХАЦКОВАВИЧ	<i>[Signature]</i>

ЦНИИЭП