

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-84.84

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч,
НАПОРОМ 30-40 м
С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом III

19581-03
ЦЕНА 8-52

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-84.84

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч, НАПОРОМ 30-40 м С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м (МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ III Архитектурно - строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IV Строительные решения. Подземная часть. (открытый способ в сухих и мокрых грунтах)
- АЛЬБОМ V Надземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VI Подземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VII Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ VIII Спецификации оборудования (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IX Сборник спецификаций оборудования (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ X Ведомости потребности в материалах.
- АЛЬБОМ XI Сметы. Общая часть.
- АЛЬБОМ XII Сметы. Подземная часть. (открытый способ в сухих и мокрых грунтах)

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-41/75 Трансформаторная подстанция с одним кабельным вводом 6-10 кв на один трансформатор мощностью до 400 квА тип К-71-400 м²
- Альбом III БАК РАЗРЫВА СТРУИ ЕМКОСТЬЮ 180 л
- СЕРИЯ 390-1-10 Колодка управления задвижкой Ф400
- Вып. 2

РАСПРОСТРАНЯЕТ
(СВЕРДЛОВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)
РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП
РАСПРОСТРАНЯЕТ ТБИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП

УТВЕРЖДЕН В/о „Совхоздоканалниипроект“
ПРОТОКОЛ N59 от 27.10.1983г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/о „Совхоздоканалниипроект“
ПРИКАЗ N82 от 18.04.1984г.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

АЛЬБОМ III

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Пилип* Г.А. БОКАДАРЕНКО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.С.* АЛЯНОК

				© ЦИТП Гостехна ССРР, 1983	
Инв. №				Привязан	

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Альбом III

Типовой проект 902-1-84.84

Чит. зал

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
1	Содержание альбома Основной комплект АР		2 н
2	Общие данные	1	3
3	План на отм. 0.000	2	4
4	Разрезы. Ведомость отводки помеще- ний	3	5
5	Фасады. Схемы расположения elemen- тов заполнения оконных про- емов	4	6
6	План кровли. Планы полов. Экспликация полов	5	7
7	План вентиляционных отверстий. Раз- вертка стен венткамеры Узлы	6	8
8	План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертка стен.	7	9
9	Детали 1÷9	8	10
10	Детали 10÷20	9	11
	Основной комплект КЖ		
11	Общие данные	10	12
12	Схема расположения и конструкция фундаментов под оборудование и опор ФОм1, ФОм2, ФОм3; ОПм1	2	13
13	Схема расположения элементов покрытия. Сечение	3	14
14	Схема расположения элементов перекры- тия на отм. 2.700. Чм1, ОПм1	4	15
15	Схема расположения элементов пере- крытия на отм. 2.700. Чм2, ОПм2	5	16 н
16	Схема расположения опорных блоков и форшахты ФШм1 (Вариант отен подземной части - опускной ко- лодец)	6	17
17	Схема расположения Форшахты ФШм1, ФШм2. (Вариант подземной части „стена в грунте“)	7	18
18	РКм1. Схема расположения Сечения 1-1 ÷ 6-6	8 н	19
19	РКм1. Спецификация (t° = -20°C ÷ 30°C) начало	9 н	20
20	РКм1. Спецификация (t° = -20°C ÷ 30°C) Продолжение	10	21 н

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
21	РКм1. Спецификация (t° = -20°C ÷ 30°C) Окончание	11	22
22	РКм1. Спецификация (t° = -40°C) Начало	12 н	23 н
23	РКм1. Спецификация (t° = -40°C) Про- должение	13	24 н
24	РКм1. Спецификация (t° = -40°C) Окончание	14	25
25	Пм1. Схема армирования. Сечения 1-1	15	26 н
26	Пм1. Схема армирования. Сечения 2-2 ÷ 6-6	16	27
27	Пм1. Схема армирования. Сечения 7-7 ÷ 10-10 Узлы I, II	17	28 н
28	Пм1. Схема армирования Сечения 11-11 ÷ 15-15	18	29
29	РКм1. Пм1 Балка Бм12. Схема армирования Сечения 16-16 ÷ 18-18	19 н	30
30	РКм1. Бм1, Бм1А. Схема армирования (t° = -20°C; -30°C)	20 н	31
31	РКм1. Бм1, Бм1А. Схема армирования балок (t° = -20°C)	21 н	32
32	РКм1. Бм2, Бм2А. Схема армирования балок (t° = -20°C; -30°C)	22	33 н
33	РКм1. Бм2, Бм2А. Схема армирования балок (t° = -40°C)	23	34 н
34	РКм1. Бм3, Бм4, Бм5, Бм8. Схема армиро- вания балок	24	35 н
35	РКм1. Бм6, Бм7, Бм9, Бм10. Схема армирования балок.	25	36
36	ОКм1. Опорное кольцо. Общий вид	26	37
37	ОКм1. Опорное кольцо. Схема армирования	27	38
38	ОКм1. Опорное кольцо. Схема арми- рования. Узлы I, II	28	39
39	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (открытый способ)	29	40
40	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (открытый способ)	30	41

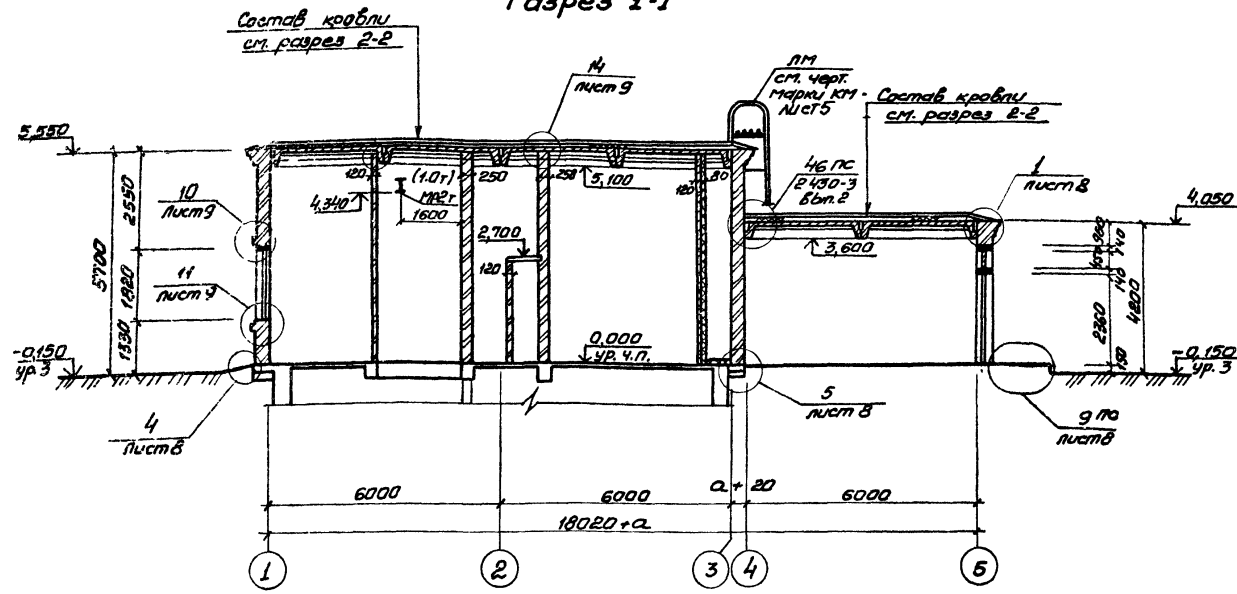
№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
41	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (опускной способ и „стена в грунте“)	31	42
42	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приямка	32	43
43	КТП. Схема расположения каналов	33	44
44	КТП. Спецификация к схеме расположения каналов	34	45
	Основной комплект КМ		
45	Общие данные (начало)	10	46 н
46	Общие данные (продолжение)	2	47 н
47	Общие данные (окончание)	3	48 н
48	Схема расположения путей. подвешенного транспорта на отм. 4.400 Узлы I; IV Сечения 1-1 ÷ 6-6	4	49 н
49	Схема расположения путей подвес- ного транспорта на отм. 4.400 Узлы II; III Сечения 7-7 ÷ 9-9	5	50 н
50	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм. 0.970	6	51 н
51	Схема расположения площадки на отм. -3.155; -4.655; -5.455. Узлы I, II, III Сечения.	7	52
52	Схема расположения ограждения и стрелы на отм. 0.000	8	53
53	Схема расположения пожарной лестницы Л1. Узлы I, II. Сечения 1-1 ÷ 3-3	9	54

Внесены изменения 28.08.87 Рук. пр. БН Баровик
12.07.88 инж. ИВ Волженко

Прибавок

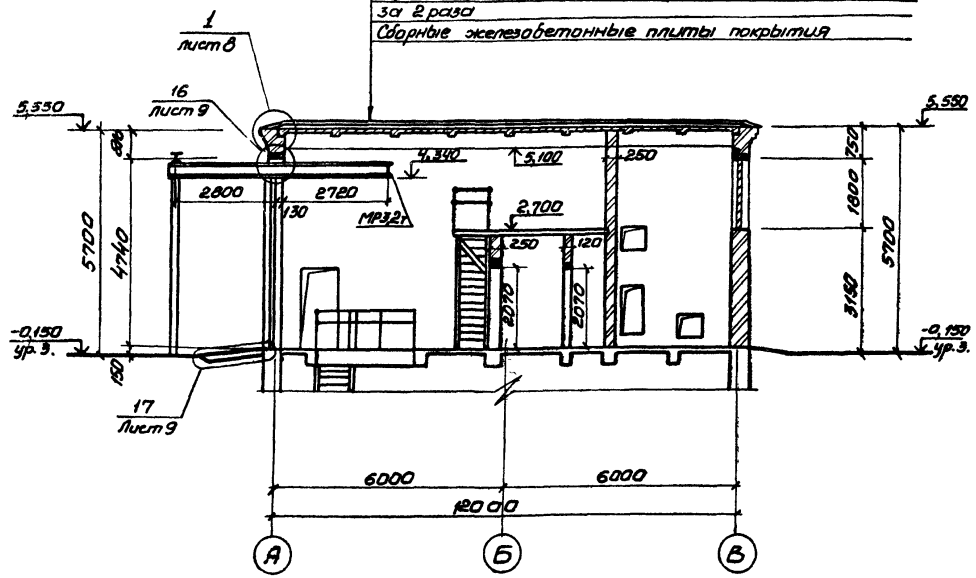
ИМБ №

Разрез 1-1



Разрез 2-2

Слой грабля (гост 8660-74*) с зернами 5-10 мм на антисептированной горячей битумной мастике - 10 мм
Челая гидроизоляция марки ГИ-1 (гост 1415-74*) на горячей битумной мастике марки МБК-Г (гост 8669-80)*
Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 с армированием поверхностью раствором битума марки В карбине в соотношении 1:2 (по весу) - 15 мм
Утеплитель - плитный пенобетон $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$ **
Пароизоляция - обмазка плит покрытия горячим битумом 30 2 раза
Сборные железобетонные плиты покрытия



* Марку мастики следует назначать в зависимости от района строительства (см. СНиП II-26-76)

** Таблицу утеплителя см. таблицу на листе 1

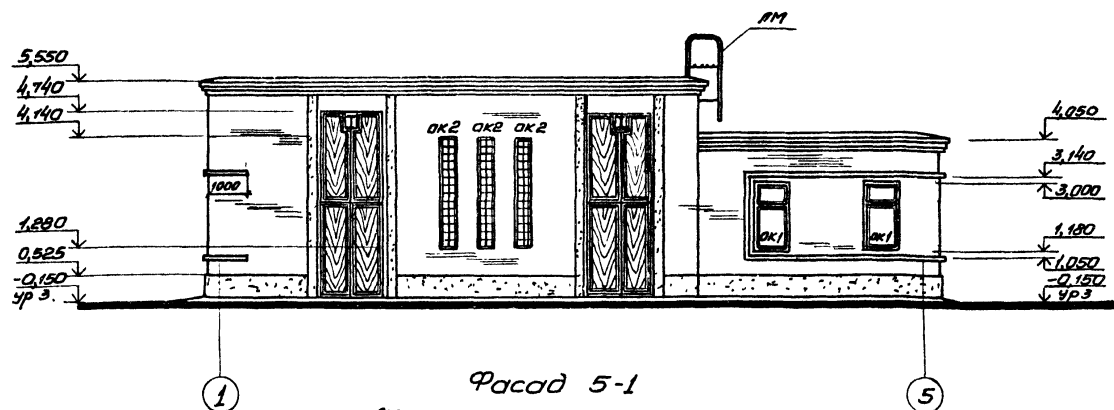
Ведомость отделки помещений
Площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панели)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки Высота мм	
Мастерская	22,0	Затирка, клеевая, покраска	85,9	Штукатурка, клеевая, покраска	22,6	Покраска масляной краской	1500
Кладовая	6,0	Затирка, известковая побелка	62,2	Покраска шпона, известковая побелка			
Монтажная площадка помещения решеток - дробилок	38,0	Затирка, грунт из лака ПФ-170 в 1 слой, покраска эмалевая ПФ-133 в 3 слоя	144,0	Штукатурка, грунт из лака ПФ-170 в 1 слой, покраска эмалевая ПФ-133 в 3 слоя			
Монтажная площадка машзала	70,0	Затирка, клеевая, покраска	177,4	Штукатурка, клеевая, покраска			
Санузел гардероб, одежды	9,34	Затирка, покраска силикатной краской К-2	22,6	Штукатурка, покраска силикатной краской К-2	24,7	Глазурованная плитка	В санузле цементная штукатурка
Гардероб донашивать и уличной одежды	5,12	то же	22,6	то же			
КТП	57,19	Затирка, клеевая, покраска	127,2	Штукатурка, клеевая, покраска			
Душевая	2,71	Затирка, покраска, масляной краской	5,5	Цементная штукатурка, покраска масляной краской	11,6	Глазурованная плитка	Обтавка стен горячей битумом 2-3 раза, сетка стальной тканая №10 (3035-65*) по углам 50х50 мм, плитка
Тепловой пункт венткамера	19,4	Затирка, известковая побелка	227,0	Покраска шпона, известковая побелка			
помещение решеток - дробилок	43,5	Затирка, грунт из лака ПФ-170 в 1 слой, покраска эмалевая ПФ-133 в 3 слоя	Нк-40 224,0 Нк-65 346,0 Нк-65 346,0 Нк-65 346,0	Затирка, грунт из лака ПФ-170 в 1 слой, покраска эмалевая ПФ-133 в 3 слоя			
Машзал	65,9	Затирка, клеевая, покраска	Нк-40 434,0 Нк-65 610,0 Нк-65 610,0	Затирка, грунт из лака ПФ-170 в 1 слой, покраска эмалевая ПФ-133 в 3 слоя			

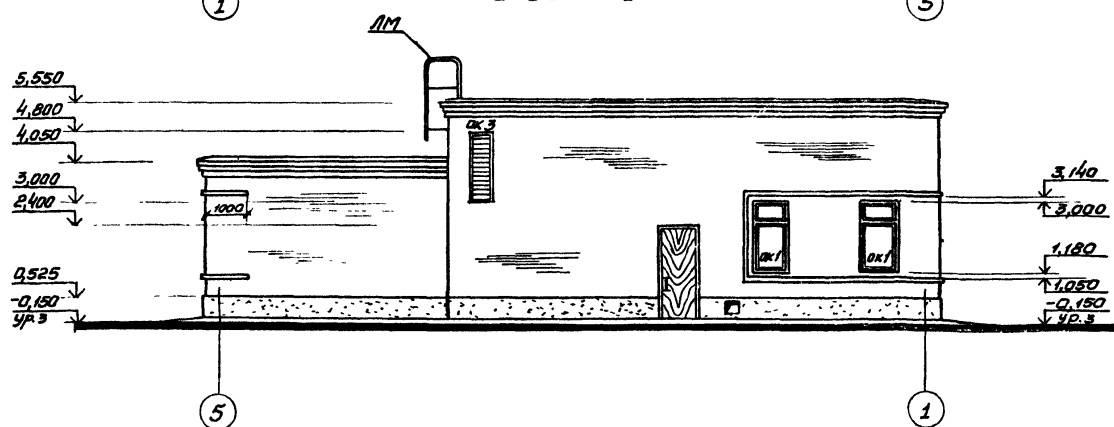
ТП 902-1-84-84-АР

				ТП 902-1-84-АР		
Привязан	Нач. отд.	Шелько	22,7	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками - дробилками Разрезы Ведомость отделки помещений	Лист 3	Лист 6
	Н. контр.	Власенко	22,7		Р	3
	Рук. пр.	Юрьева	22,7		Госстрой СССР	
	Ст. пр.	Хасина	22,7		Госавообучающий проект	
Инв. №	Ст. техн.	Шелькова	22,7	Госавообучающий проект		

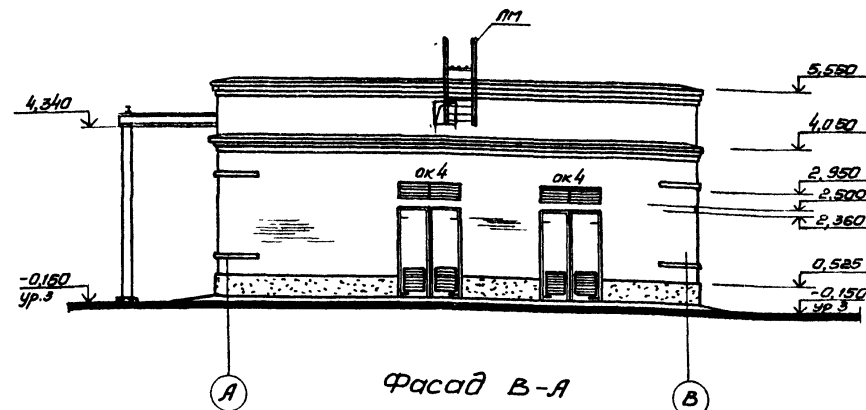
Фасад 1-5



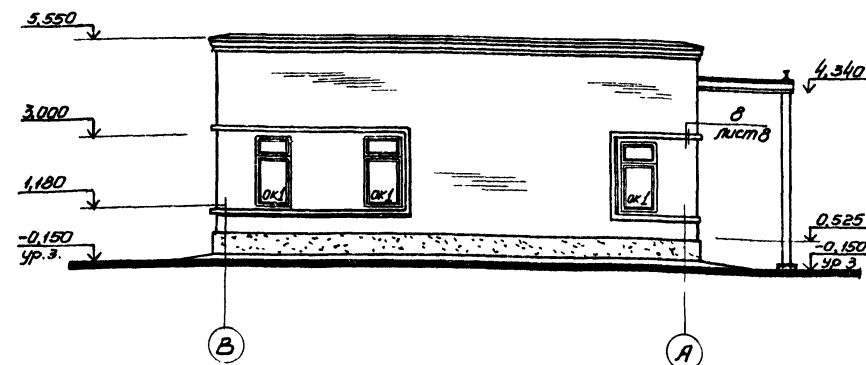
Фасад 5-1



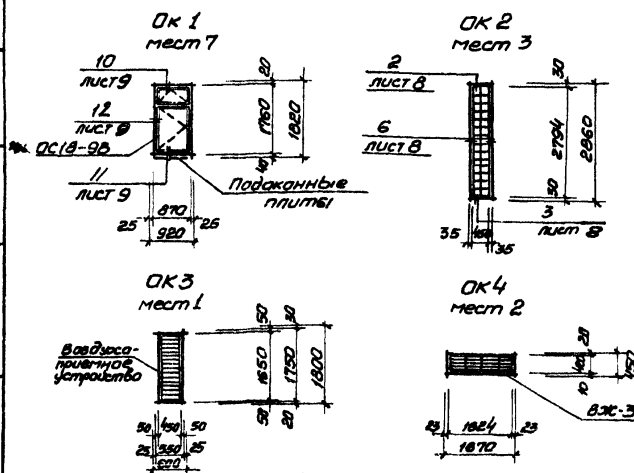
Фасад А-В



Фасад В-А



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов



Спецификация элементов заполнения оконных проемов

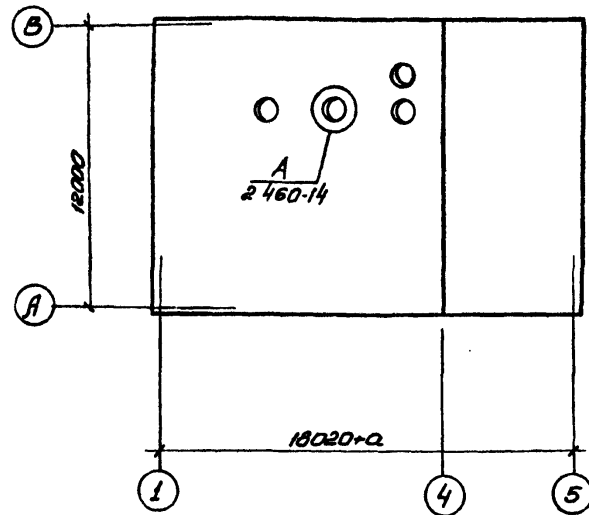
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
ОК 1	ГОСТ 11214-78	Окно ОС 18-98	7		
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 10.25.45	7	28,0	для 18°
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 10.35.45	7	28,0	для 40°
ОК 2	ГОСТ 9272-81	Стеклопакет БК 244x194x98	84		
	ГОСТ 3781-82	Ф64Т ПМ	13,5	3,00	
ОК 3		Воздухоприемное устройство	1		см черт. 08
ОК 4	407-3-43/75 Албб III	Жалюзийная решетка ВЖ-3	2	51	

Привязан

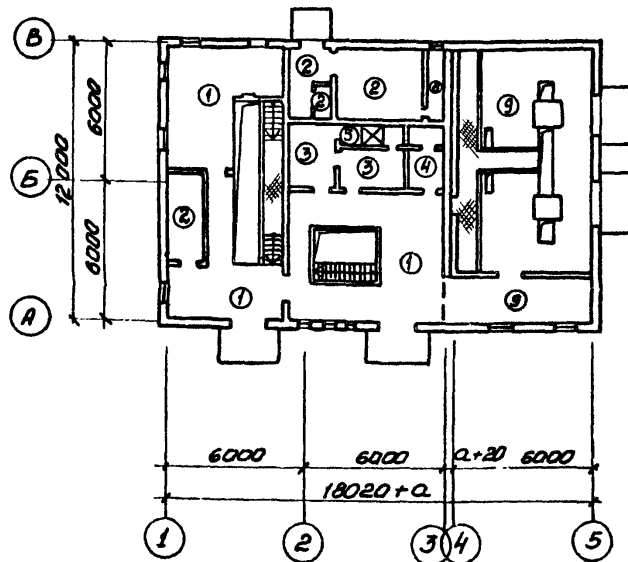
Нач. отд.	Шелка	1975
Н. контр.	Власенко	1975
Рук. пр.	Юрьева	1975
Ст. арх.	Засекина	1975
Ст. техн.	Шевлякова	1975

ТП 902-1-84.84-АР			
Канализационная насосная станция производительностью 100-200 м³/ч, напором 30-40 м с решетками-дропками	Специф.	Лист	Листов
Фасады.	Р	4	
Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	Р	4	
Госпроект СССР Синдicatesпроект Горьковский Водоканалпроект			

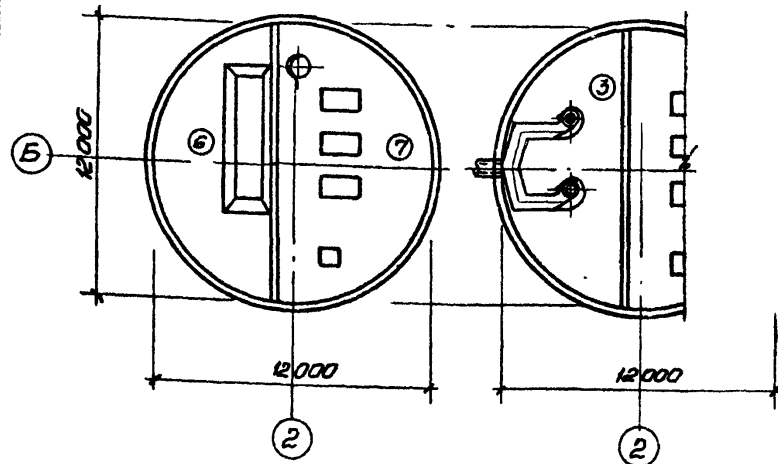
План кровли



Планы полов на отм. 0.000



отм 6.340; 7.840; 8.640 отм. -3.200; -4.700; -6.200



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1	2	3	4	5
1, 3, 4	①		Покрyтие - бетон марки 300 с пропиткой поверхности флюсатами - 30 мм Монолитная железобетонная плита	76,95
2, 9, 10, 12	②		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железнением - 30 мм Монолитная железобетонная плита.	45,45
6, 8 гребельное отделение	③		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100. Простлойка - цементно-песчаный раствор марки 100 - 17 мм Монолитная железобетонная плита	54,06
5	④		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Простлойка и заполнение швов - битумная мастика - 2 мм. Гидроизоляционный слой - 2 слоя гидроизол марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5 мм по мастике - 12 мм. Затирка плитки Монолитная железобетонная плита	3,9
7	⑤		Покрyтие - керамическая рифленая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Простлойка и заполнение швов - битумная мастика - 2 мм Гидроизоляционный слой - 4 слоя гидроизол марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5 мм по мастике - 12 мм Затирка плитки Монолитная железобетонная плита	2,71

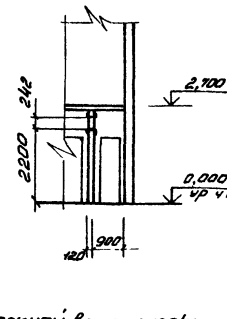
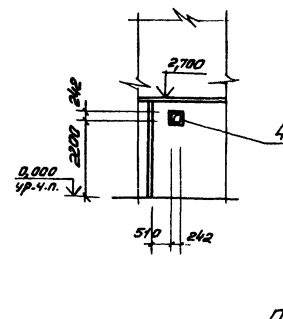
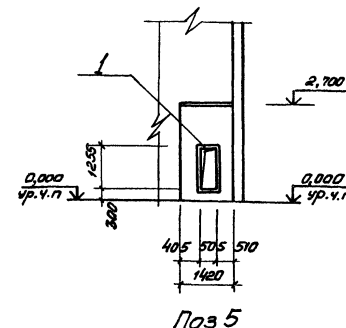
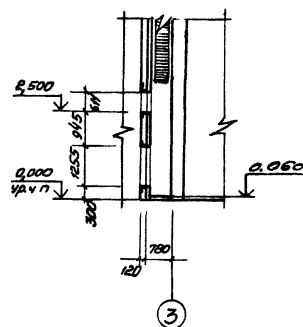
1	2	3	4	5
Приемный резервуар	⑥		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 20 мм Подготовка - бетон марки 100 с уклоном Железобетонное днище	43,5
Машзал	⑦		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100 Простлойка из цементно-песчаного раствора марки 100 - 17 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150 - 40 мм Песок с уклоном Железобетонное днище	65,9
Фор-камера	⑧		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 30 мм Утеплитель - жесткие минераловатные плиты λ = 200 К/м ² - 60 мм Монолитная железобетонная плита	2,4
КТП коридор	⑨		Покрyтие - мозаичное из мозаичного состава марки 200 - 20 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с плотностью скелета 1,6 т/м ³ с втрамбованным в него слоем щебня крупностью 40-60 мм - 100 мм	69,93

Плиты выполняются из материала покрытия пола см. лист 9.

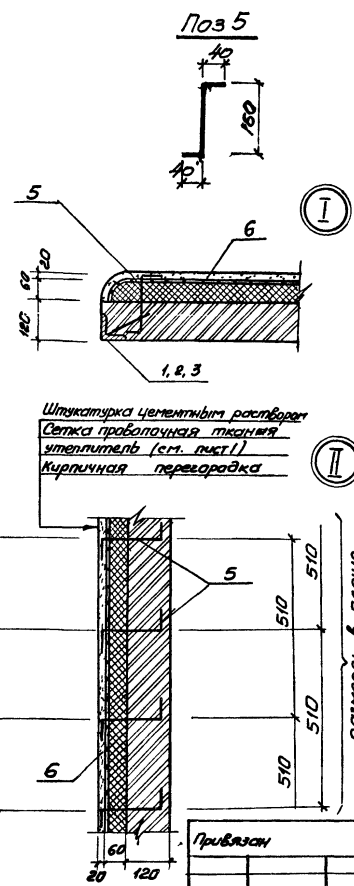
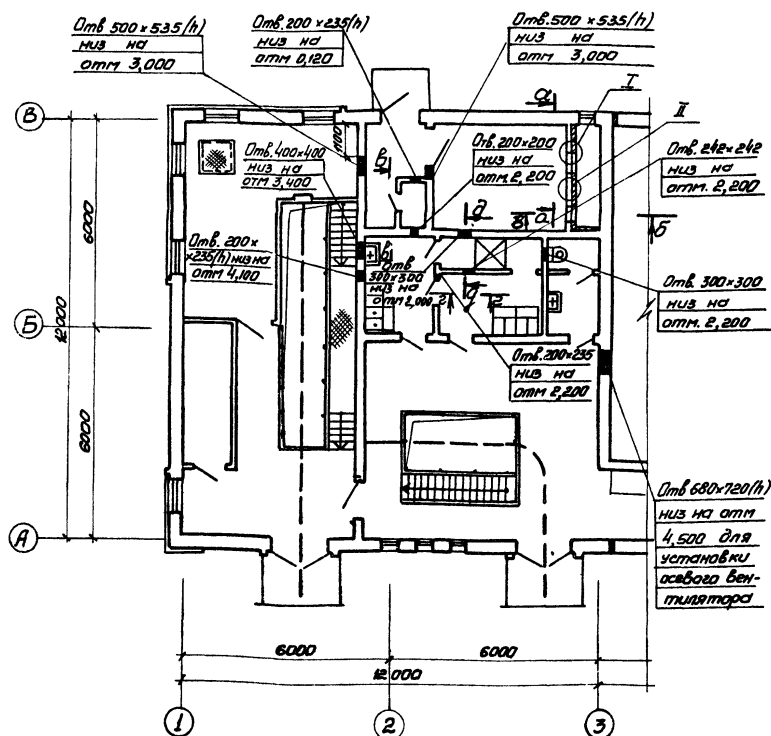
ТП 902-1-84.84-АР

Привязан	Нач. отд.	Шеф	Инж. Власенко	Инж. Курява	Инж. Жесина	Инж. Ткач	Канализационная насосная станция производительностью 400-500 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Статус	Лист	Рисунки
							План кровли Планы полов Экспликация полов	Р	5	
Инв. №							Госпроект СССР Санитарно-гигиенический Харьковский Водоканалпроект			

- 2 - 2 -



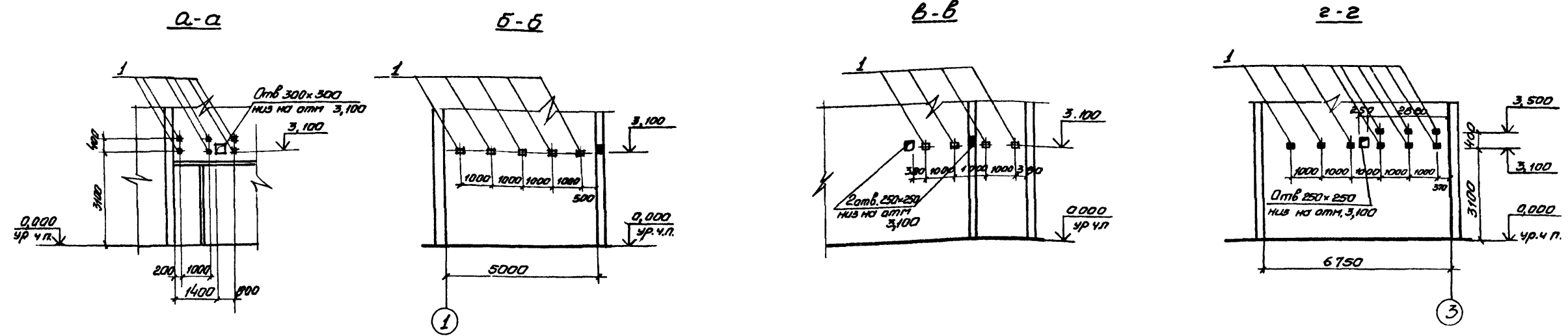
План вытяжной вентиляционной камеры



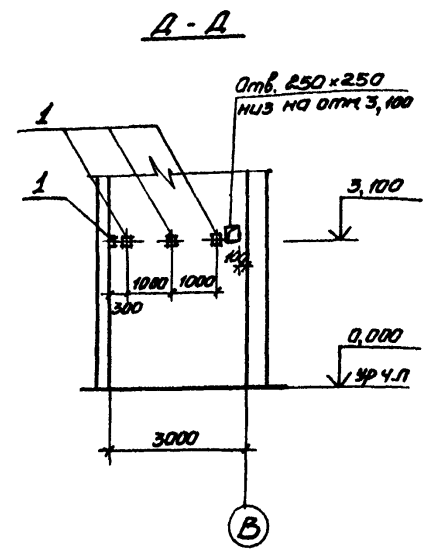
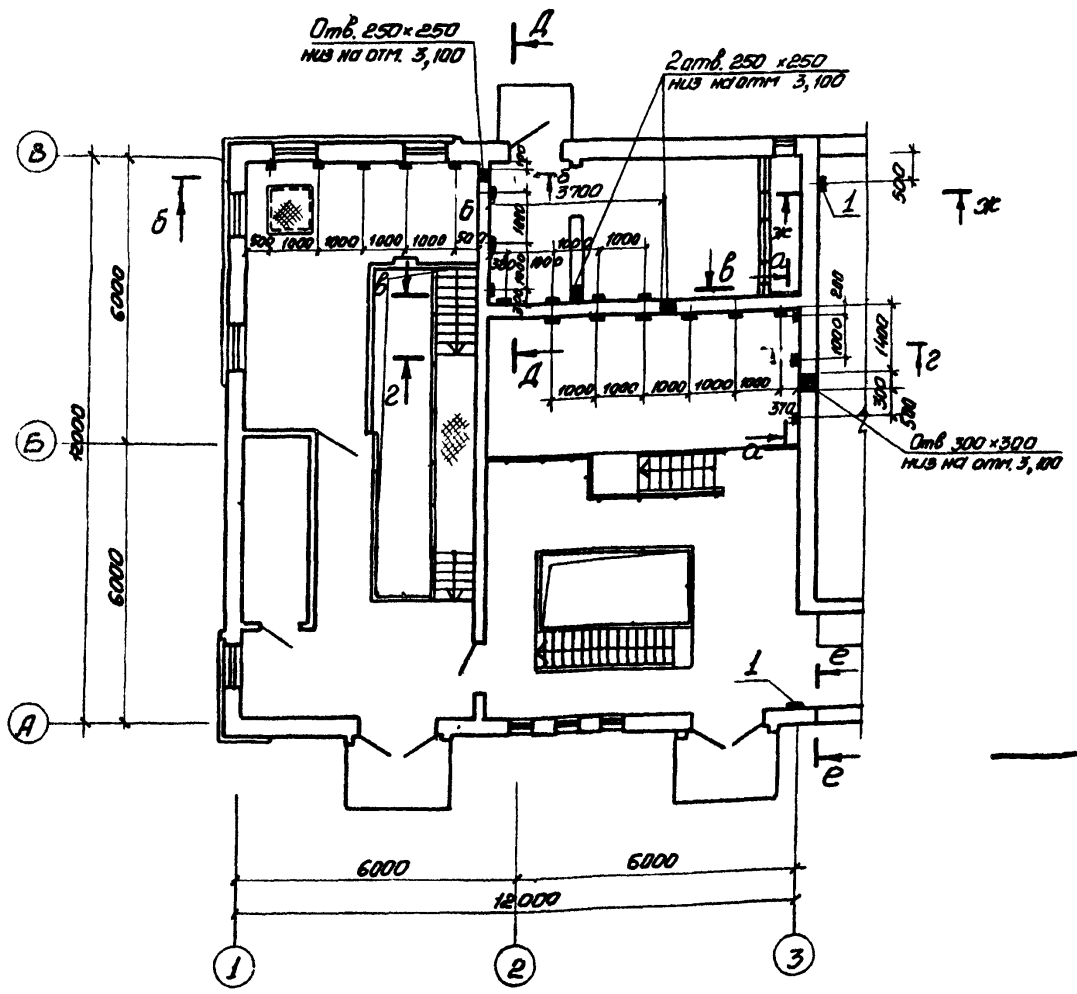
Марка, ноз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса в кг	Прим чаие
1	1 400-15. Б1 720-12	Защитное изделие МН 732-1	2	17,4	
2	1 400-15. Б1 720-10	Защитное изделие МН 735-1	1	14,8	
3	1 400-15. Б1 720	Защитное изделие МН 726-1	1	12,5	
4	1400-15. Б1 710-06	Защитное изделие МН 704-1	1	6,1	
5	ГОСТ 5781-82	Анжер Э-240	100	0,06	
6	ГОСТ 3826-66 **	Сетка полимерная тканая ЛБ	19 м ²	-	

				ТН 902-1-84.84- AP		
Начало	Шейко	24.1	Канализационная, насаемая открытая производственно-быт. 400-2000 мм, напором 30-40 м с решетками-дробилками Площ. бетонных фундаментных отверстий. Разборки стен бетонных мартов. Зубы	Отходы	Лист	Листов
Н. контр	Власенко	24.1		Р	6	
Рук. пр	Нурболо	24.1		Госстрой СССР Исследовательский проект		
Арх. пр	Жесина	24.1		Сертификат		
Арх. пр	Ткач	24.1		Восстановительный проект		

Согласовано
Подпись и дата
Инв. №

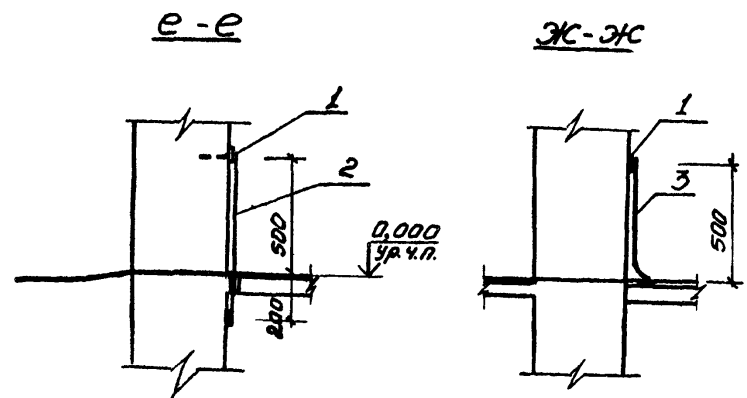


План раскладки закладных для крепления электрокабеля



Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	1 400-15 В.1.120-11	Изделие закладное МН 106-6	29	1,2	
2	ГОСТ 103 - 76	-25x4 L=700	1	0,55	
3	ГОСТ 103 - 76	-25x4 L=600	1	0,47	



ТП 902-1-84.84-AP					
Привязан	Нач. отд.	Шейко	Ин. контр.	Власенко	Рук. пр.
	Ст. арх.	Жесина	Архит.	Ткач	
Инв. №			Канализационная насосная станция производительностью 400-500 м³/ч, напором 30-40 м с решетками-дробилками		
			План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен.		
			Статус	Лист	Листов
			Р	7	
			Госстрой СССР Санкт-Петербургский Водоканалпроект		

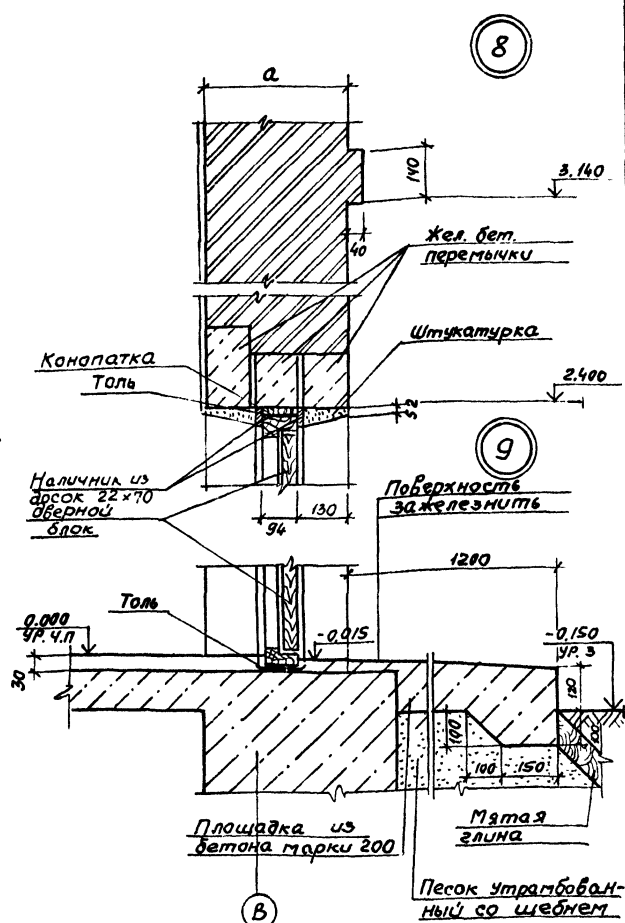
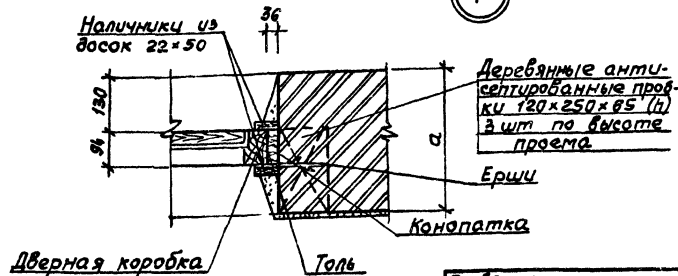
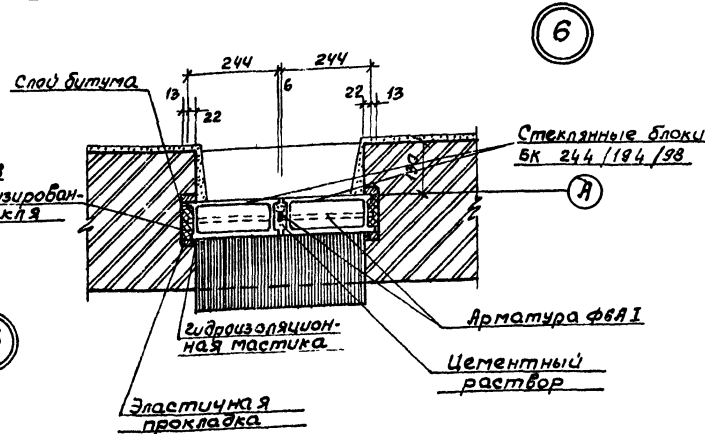
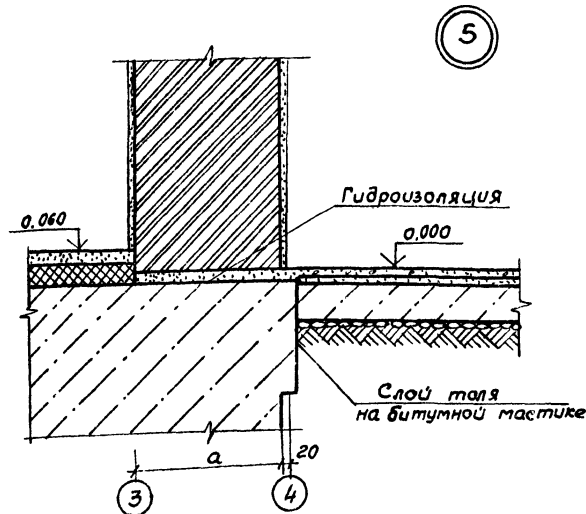
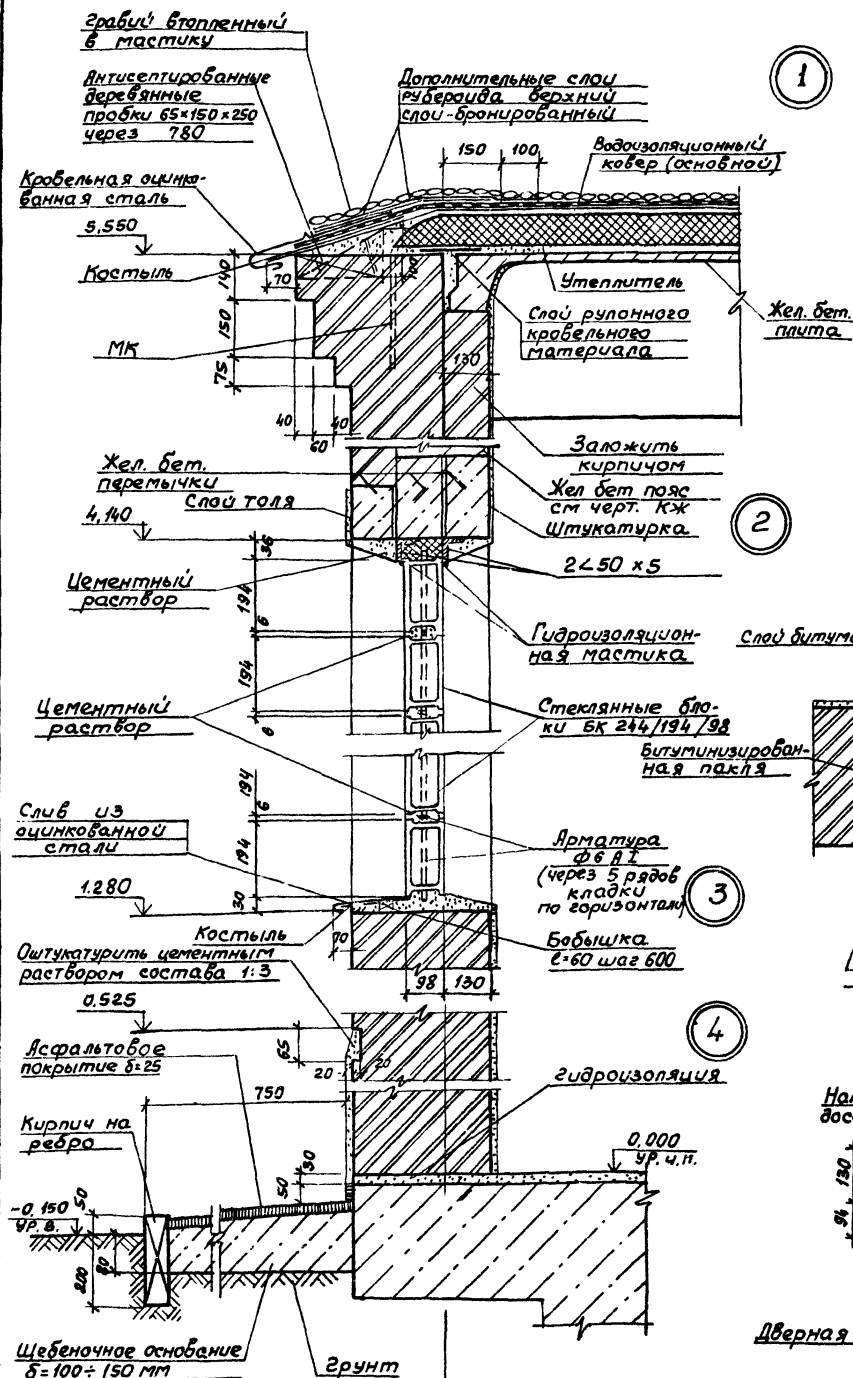
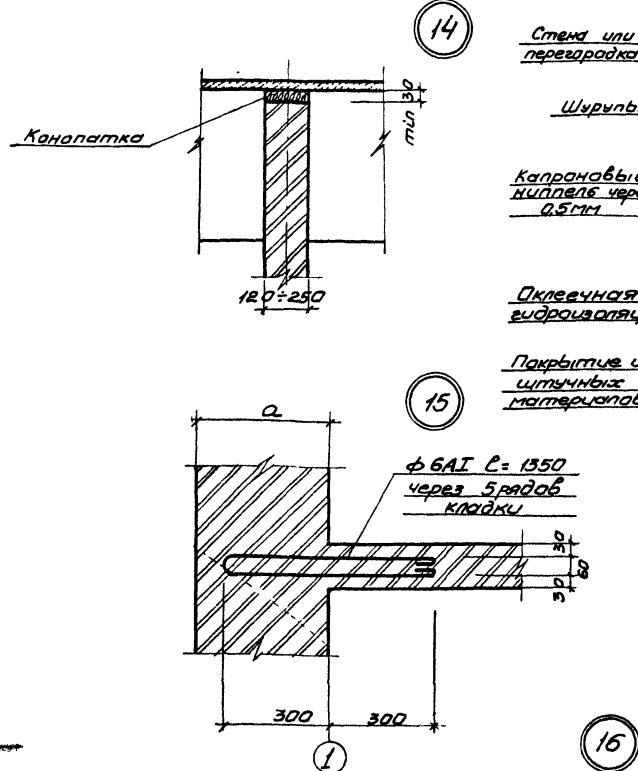
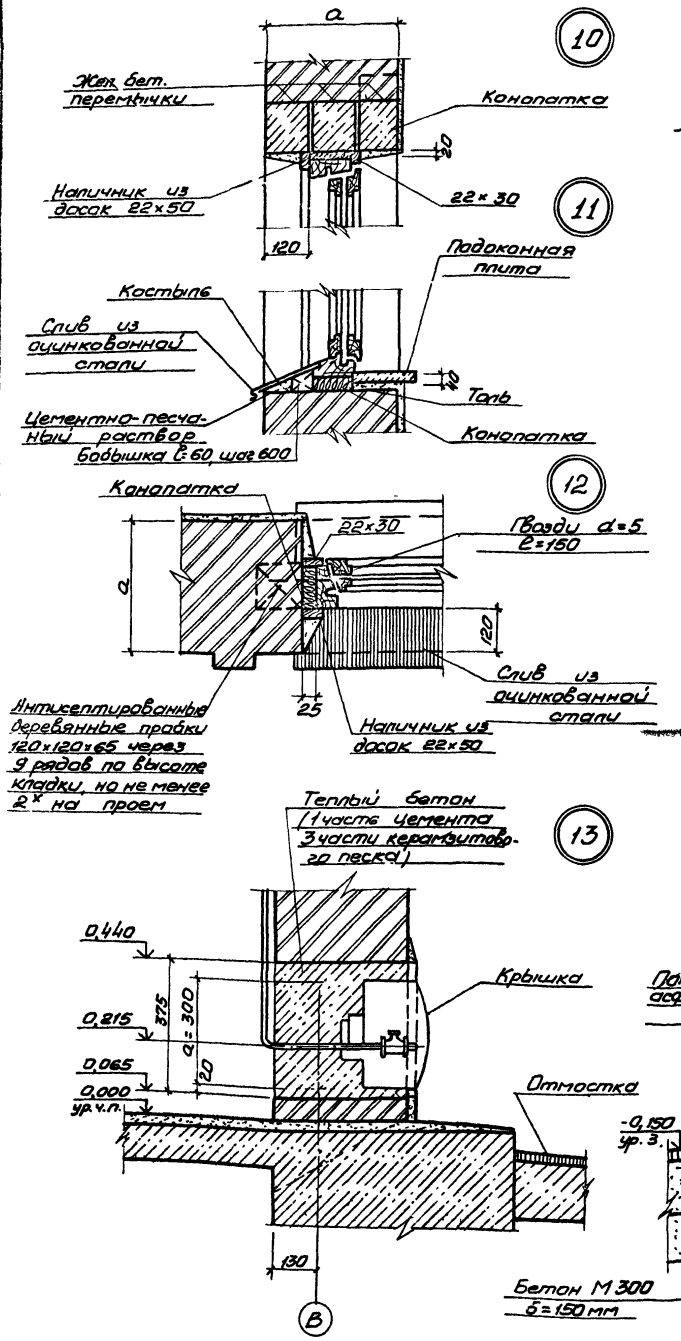


Таблица толщин наружных стен приведена на листе 1.

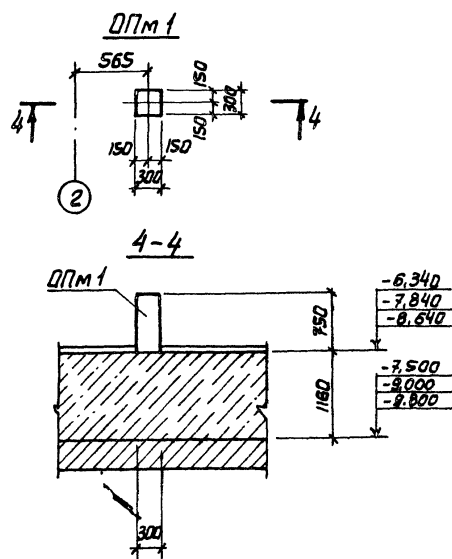
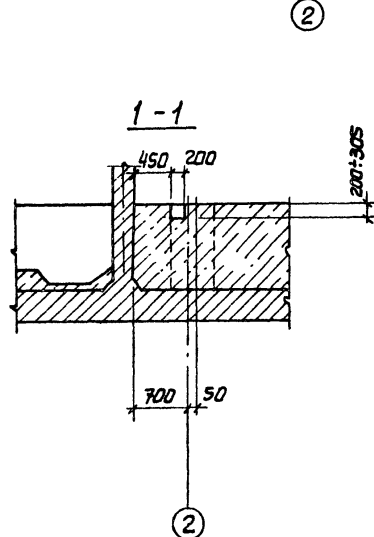
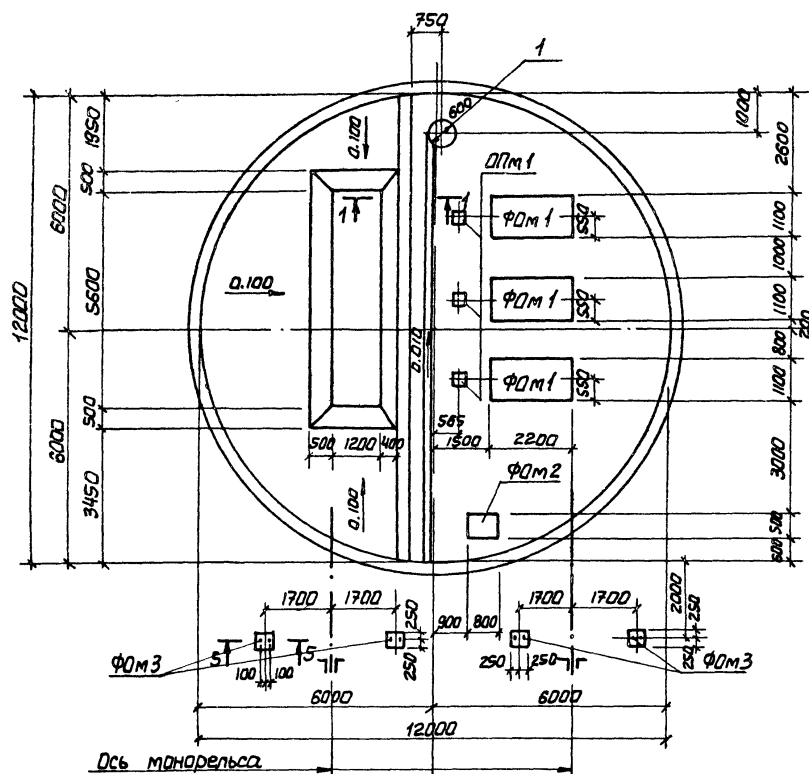
ТП 902-1-84.84 - АР			
Привязан	Начальн. Щерба	Инж. Власен	Инж. Юрьев
Инв. №	Ст. арх. Зерина	Ст. техн. Шейкина	Ст. техн. Шейкина
Канализационная насосная станция производительностью 100-2000 м³/час с решетками - воробилками			
Детали 1÷9			
Проект сср канализационного проекта Зарыковский Водоканалпроект			



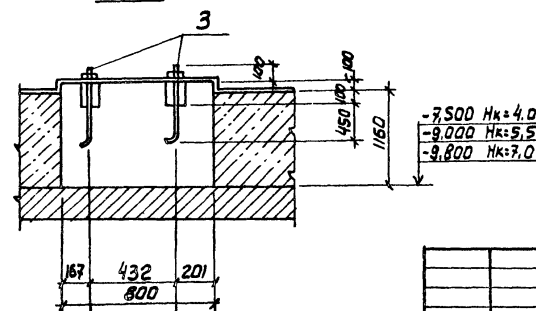
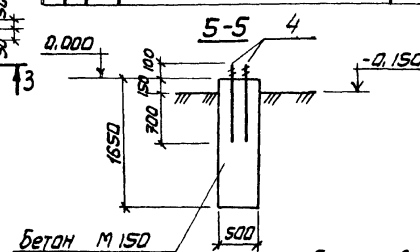
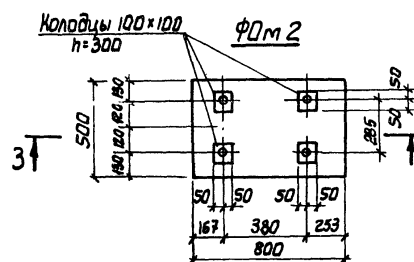
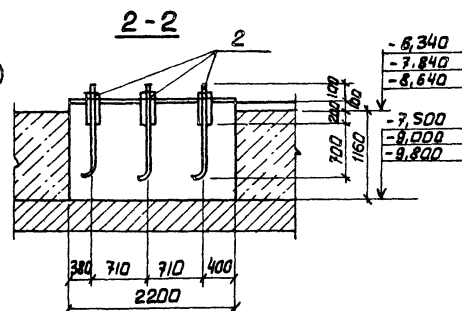
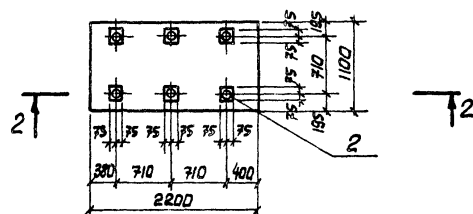
- Оконные блоки до установки в проем оклеите толб.
- Зазоры между кладкой и оконным блоком тщательно проканалатите войлоком, смоченным в алебастровом растворе.
- Слив из оцинкованной кровельной стали завести в тиз караски на суриковой замазке и одеть на костыль. Костыль прибить к бобышке, утопленной в растворе откоса.

ТП 902-1-84-84-AP									
Привязан									
Нач. отд.	Шеко	Тр.	Н. контр.	Власенко	П.	Рис. эк.	Юрбева	Ст. эк.	Теслина
Ст. эк.	Шевяков	В. М.	Ст. эк.	Шевяков	В. М.	Ст. эк.	Шевяков	В. М.	Ст. эк.
Изм. №									
Именитая инновационная морская станция производственного назначения 400-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетчатыми доводками									
Детали 10÷20									
Строительный отдел									
Санитарно-гигиенический отдел									
Водоканалпроект									

Схема расположения фундаментов под оборудование
и опор



ΦΩΝ 1



Спецификация к схеме расположения фундаментов
под оборудование и опор.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФДм 1	лист 2	Фундамент ФДм 1	3	
ФДм 2	лист 2	Та же ФДм 2	1	
ДПм 1	лист 2	Дпара ДПм 1	3	
ФДм 3	лист 2	ФДм 3	4	
1	902-1- - КЖИ-МН1	Извешие закладное МН1	1	ал. V

Групповая спецификация для монолитных элементов

Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на расход				Примечание
			<u>Детали</u>					
А4	2	ГОСТ-1-84-84- ЮЖИ-МН2;МН3;МН4	Болт анкерный МН2	6				с гайкой и шайбой
А4	3	- МН2; МН3; МН4	То же МН3		4			
А4	4	- МН2; МН3; МН4	То же МН4			4		
			<u>Материалы</u>					
			Бетон марки М 150	2.8	0.48	0.41	0.07	м³

Марка	Стандия
Ф0М1	Р
Ф0М2	Р
Ф0М3	Р
ОПМ1	Р

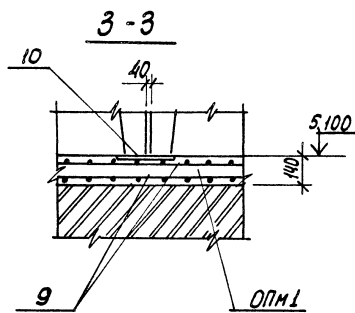
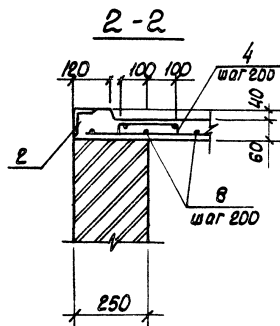
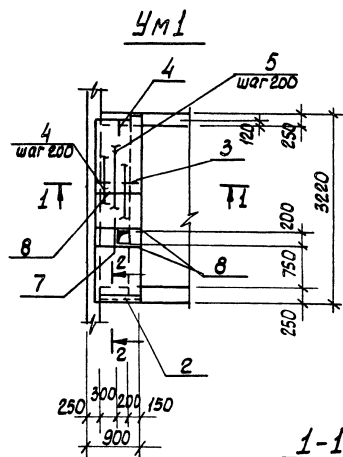
1. Болты в колодцах заливаются бетоном на мелком заполнителе марки 200.
2. Стены в плане условно показаны монолитными.

[illegible]

Швы между плитами покрытия заполнить бетоном марки М200 на мелком заполнителе.

ТТ 902-1-84.84-КЖ

[illegible]



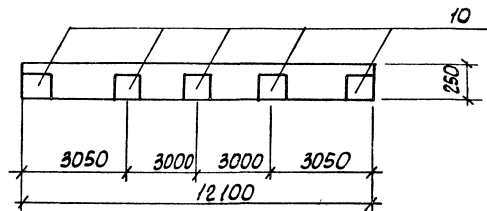
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

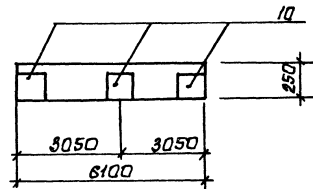
Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Изделия закладные					Всего	Общий расход
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки				
	А I		А II				А II		ВСт3 к12				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ВСт3 к12 72М		ГОСТ 103-76		
	Ø8	Ø10	Итого	Ø12	Итого		Ø8	Ø10	Итого	ВСт3 к12 72М	ВСт3 к12 76		
УМ1	9.56	3.94	13.5	18.0	18.0	31.5	0.65	0.65	4.88	4.88	5.53	37.03	
ОПМ1				54.2	54.2	54.2	0.3	0.3	4.2	4.2	4.5	58.7	

Защитный слой бетона до рабочей арматуры в плитах - 10 мм, балке - 20 мм.



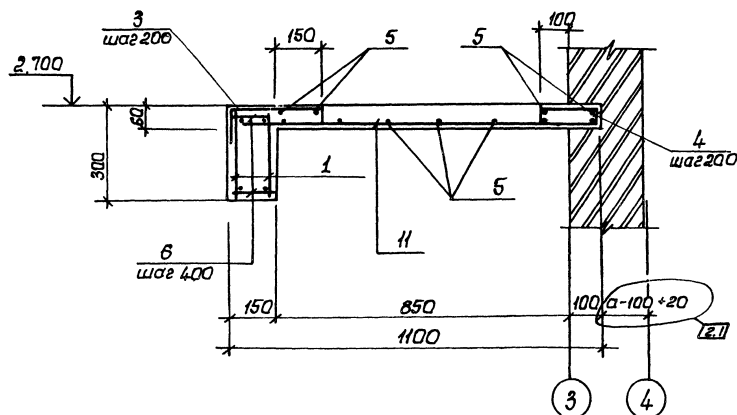
ТП 902-1-84 84 - КЖ											
Привязан						Классификационная таблица					
И.В.О.Т. Шайба	И.В.О.Т. Шайба	И.В.О.Т. Шайба	И.В.О.Т. Шайба	И.В.О.Т. Шайба	И.В.О.Т. Шайба	Классификационная таблица	Классификационная таблица	Классификационная таблица	Классификационная таблица	Классификационная таблица	Классификационная таблица
И.В.О.Т. Шайба	И.В.О.Т. Шайба	И.В.О.Т. Шайба	И.В.О.Т. Шайба	И.В.О.Т. Шайба	И.В.О.Т. Шайба	Классификационная таблица	Классификационная таблица	Классификационная таблица	Классификационная таблица	Классификационная таблица	Классификационная таблица
И.В.О.Т. Шайба	И.В.О.Т. Шайба	И.В.О.Т. Шайба	И.В.О.Т. Шайба	И.В.О.Т. Шайба	И.В.О.Т. Шайба	Классификационная таблица	Классификационная таблица	Классификационная таблица	Классификационная таблица	Классификационная таблица	Классификационная таблица
И.В.О.Т. Шайба	И.В.О.Т. Шайба	И.В.О.Т. Шайба	И.В.О.Т. Шайба	И.В.О.Т. Шайба	И.В.О.Т. Шайба	Классификационная таблица	Классификационная таблица	Классификационная таблица	Классификационная таблица	Классификационная таблица	Классификационная таблица

ОПМ 2



Ведомость деталей

№	ЗНАЧЕНИЕ
3	$40 \sqrt{300} \quad 250$
4	$40 \sqrt{190} \quad 40$



Код	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Участок монолитного</u>		
				<u>сборочные единицы</u>		
		1	902-1- 84 84-КЖУ-Кр18	Каркас плоский Кр18	2	
		2	1.400-15 в 1.540-01	Изделие закладн Мн540	10	пог м
				<u>Детали</u>		
БЧ	14			ФБА I ГОСТ 5781-82 2-260	2	0,46 кг
БЧ	3*			ФБА II ГОСТ 5781-82 2-590	16	0,36 кг
БЧ	4*			ФБА III ГОСТ 5781-82 2-270	25	0,17 кг
БЧ	5			ФБА I ГОСТ 5781-82 2-300	4	0,68 кг
БЧ	11			ФБА II ГОСТ 5781-82 2-1080	15	0,95 кг
БЧ	12			ФБА II ГОСТ 5781-82 2-630	6	0,56 кг
БЧ	6			ФБА I ГОСТ 5781-82 2-130	16	0,03 кг
БЧ	13			ФБА III ГОСТ 5781-82 2-580	2	0,52 кг
				<u>ОП 2 шт 2</u>		
				<u>сборочные единицы</u>		
		11	902-1- 84 84 КЖУ-С22	Сетка С22	2	1,2 кг
		10	1.400-15, Б 1.130-29	Изделие закл. Мн1246	3	4,5 кг
				<u>Материалы</u>		
				Ум 2 Бетон марки М200		0,24 м³
				Оп м² Бетон марки М200		0,2 м³

*) Поз 3, 4 см. в ведомости деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общ. расход	
	Арматура класса			Всего	Арматура класса		Прокат марки		Всего			
	А III				А III		В 5м3 к12					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8810-72*					
	Ф6	Ф10	Уточн		Ф12	Уточн	Ф8	Ф10		Уточн		ГОСТ 8810-72*
Чм2	4,5	4,7	16,2	21,6	21,6	37,8	0,78	0,78	5,8	5,8	8,6	44,4
ОПм2				27	27	27	0,2	0,2		2,1	2,1	23,29

Защитный слой бетона до рабочей арматуры
в плитах - 10 мм, в балке - 20 мм.

Взамен стр 16 ст. инж. БЗ Боровк
21.08.87

[illegible]

1958/-03 17

Схема расположения опорных блоков и формашет.

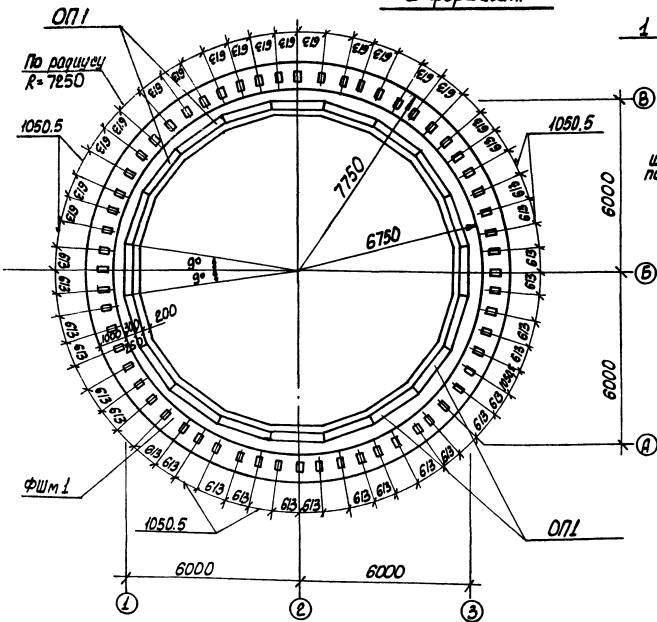
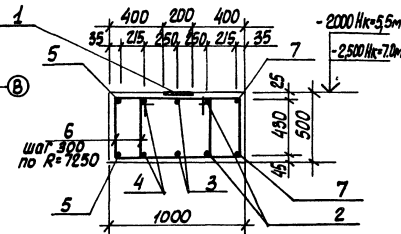


Схема армирования формашет ФШМ I



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	
7	
6	

Спецификация к схеме расположения опорных блоков и формашет

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. ед.	Приме- чание
ФШМ I	902-184.84-КЖ-лист	Формашета ФШМ I	1		
ОП I	902-184.84-КЖ-ОП I	Опорный блок ОП I	20		
10	ГОСТ 7798-70*	Болт М22х200 шпиль	60	0,83	
9		Гайка М22х200 шпиль	60	1,5	
8	902-1-КЖ-МС I	Изделие соединит. МС I	60	4	

Спецификация элементов формашет ФШМ I

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
1	1.400-15 болт	Сборные единицы		
		Изделие закладн. Мн 405-1	60	
		Детали		
54	2*	Ф20 А III ГОСТ 5781-82, L=44760	2	10,6 кг
54	3*	Ф20 А III ГОСТ 5781-82, L=46330	2	11,4 кг
54	4*	Ф20 А III ГОСТ 5781-82, L=47900	2	11,8 кг
54	5*	Ф20 А III ГОСТ 5781-82, L=49250	2	12,1 кг
54	6*	Ф20 А III ГОСТ 5781-82, L=50600	2	12,4 кг
54	7*	Ф20 А III ГОСТ 5781-82, L=51950	2	12,7 кг
		Материалы		
		Бетон марки М200	228	м³

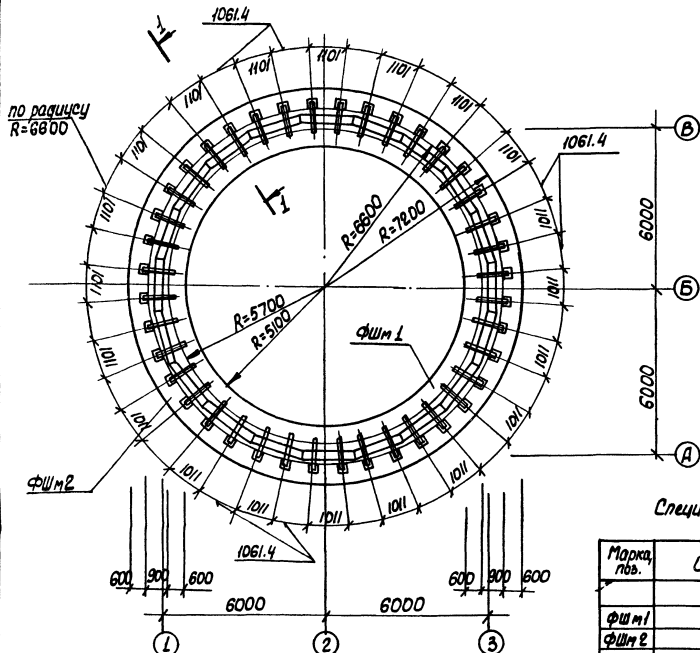
* Поз. 2+7 см. ведомость деталей.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход кг
	Арматура класса А I	А II	Арматура класса А III	Арматура класса А IV	
ФШМ I	297	297	1145	1145	1572

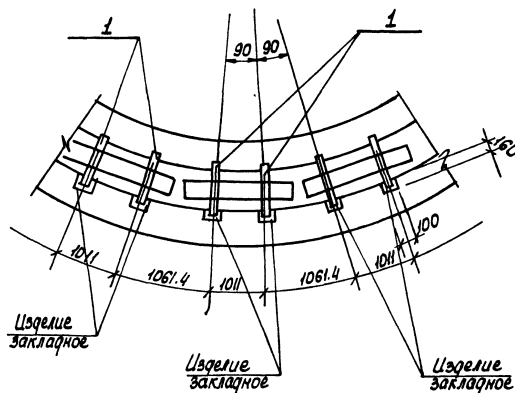
ТП 902-1-84.84 -КЖ	
Лист	Листов
Р	6
Составитель	Инженер
Проверщик	Инженер
Утвержден	Инженер

Схема расположения формашт



Деталь фиксации колодца

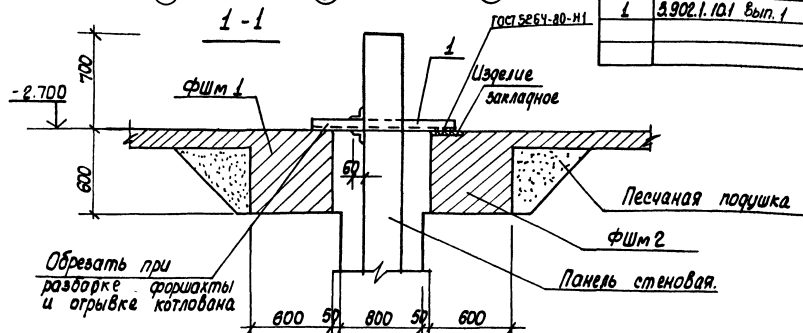
после опускания.



Спецификация к схеме расположения формашт.

Марка, пав.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
ФШм 1	лист 7	Формашта ФШм 1	1		
ФШм 2	лист 7	Формашта ФШм 2	1		
1	3.902.1.101 Вып. 1	Цепелие ввсд. Мс 63	36	8.87	

1. Формашта для крепления верхней части траншеи разрабатывается проектной организацией, выполняющей привязку типового проекта.
2. Выбор типа формашты необходимо производить в зависимости от нагрузки передаваемой на верхнюю часть траншеи от земляных и транспортных машин, а также от навешиваемых стеновых панелей.



777 902-1-84.84 - КЖ

Привязан

И.П. О.П. Ш.В.И.С.О.
И.С.П.О.П. В.Л.А.С.Е.Н.С.К.О.
Р.В.К. Г.Р. В.О.Р.О.В.И.К.
В.П. И.Н. Ш.М.А.В.И.И.
И.Н.В.И.С.

Канализационный колодец в стеновой части
Формашта для крепления верхней части траншеи
в зависимости от нагрузки передаваемой на верхнюю часть траншеи от земляных и транспортных машин, а также от навешиваемых стеновых панелей
Состав: 1 лист
Состав: 1 лист
Состав: 1 лист
Состав: 1 лист
Состав: 1 лист

01-02-76
01-02-76

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5
			5	6
			Плита ПМ1 - шп1	7
			ГБОРОЧНЫЕ единицы	
1	ГОСТ 8478-81	C 38P1-100 280xL x 23	277	пог. м
2		C 38P1-100 1540xL x 23	325	пог. м
3		C 38P1-100 2350xL x 23	218	пог. м
4		C 38P1-100 2350x2400x 23	1	
5		C 38P1-100 1040xL x 23	145	пог. м
			ЦЗДЕЛИЯ ЗАКЛЮЧНЫЕ	
6	1400-15 Б1. 550-07	МН 556	240	пог. м
7	420-03	МН 406-2	2	
			Детали	
Б4	8	с 7016 ручка Б-42008868-77*	11	м²
Б4	9	Б-04.20СТ103-76 P=970	3	1,8 кг
Б4	10	Ф10А1110СТ5781-82 P=630	5	1,6 кг
Б4	11	P=1120	6	0,7 кг
Б4	12	P=1320	4	0,94 кг
Б4	13	Ф14А1110СТ5781-82 P=870	6	1,1 кг
Б4	14*	Ф10А1110СТ5781-82 P=710	6	1,9 кг
Б4	15	P=1020	6	0,63
Б4	16	P=820	6	0,6 кг
Б4	17	P=1270	14	0,8 кг
Б4	18*	Ф6А120СТ5781-82 P=1070	6	0,84 кг
Б4	19*	P=200	18	0,04 кг
Б4	20	Ф10А1110СТ5781-82 P=1330	4	0,7 кг
Б4	21*	P=2260	2	1,4 кг
Б4	22*	P=2330	6	1,44 кг
Б4	23*	P=2510	3	1,56 кг
Б4	24	P=820	6	0,5 кг
Б4	25	P=870	2	0,54 кг
Б4	26	P=320	6	0,2 кг
Б4	27	P=370	12	0,28 кг
Б4	28	Ф14А1110СТ5781-82 P=1270	6	1,56 кг
Б4	29	Ф10А1110СТ5781-82 P=1300	8	0,81 кг
Б4	30	P=1700	4	1,1 кг
Б4	31	P=1500	4	0,93 кг
Б4	32	P=1200	8	0,74 кг
Б4	33	P=1000	4	0,62 кг
Б4	34	P=800	2	0,5 кг
Б4	35	P=2150	12	1,33 кг
Б4	36	P=1420	5	0,68 кг

[illegible]

1	-	3AM	63-85	XI 85	Jul
AM	NY	Time	Wgt	DATA	Notes

Пробран		
Лин №		

Вид заказа	Лист №	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол- во	Приме- чание
1	2	3	4	5	6	7
				<u>Детали</u>		
БУ	66			ФБАИ 20СТ5781-82Л-370	56	1,5 кг
БУ	67			ФБАИ 20СТ5781-82Л-370	54	0,08 кг
БУ	68			ФБАИ 20СТ5781-82Л-300	8	0,27 кг
БУ	69			ФБАИ 20СТ5781-82Л-1820	4	5,28 кг
				<u>Болты БМ 19шт</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	70		902-1-Б4Б4-КЖУ-КР-3	Корпус токовый КР3	4	
А4	71		КР4	КР4	4	
А4	72		С3	Сетка армат. С3	2	
А4	73		С4	С4	2	
А4	74		С5	С5	2	
А4	75		С6	С6	2	
А4	76		С16	С17	2	
А4	77		С17	С18	2	
А4	78		1.400-15	Изделие Закладное МН22В-5	2	
				<u>Детали</u>		
БУ	78*			Ф12АИ 20СТ5781-82Л-500	2	1,35 кг
БУ	79*			Ф10АИ 20СТ5781-82Л-1580	5	1,7 кг
БУ	80*			Л-2340	2	1,45 кг
БУ	115*			Л-1080	1	0,7 кг
БУ	116*			Ф20АИ 20СТ5781-82Л-6550	8	6,5 кг
БУ	117*			Ф10АИ 20СТ5781-82Л-400	12	0,9 кг
БУ	118*			Ф14А И 20СТ5781-82Л-2370	20	2,8 кг
БУ	119*			Л-1850	12	2,2 кг

*) Позиции 10, 14, 18, 19, 21÷23, 42÷52, 54, 55, 109, 114÷116
см ведомость детелей на листе 19

[illegible]

Альбом III

Формы	Зона		Поз	Обозначение	Наименование	Примечание	
	1	2				6	7
54	65		4		5	6	7
54	67				Ф8АIII ГОСТ 5781-82 * L=390	56	0,15 кг
54	68				Ф6АII ГОСТ 5781-82 * L=370	54	0,08 кг
54	69				12АIII ГОСТ 5781-82 * L=300	8	0,27 кг
					Ф20АIII ГОСТ 5781-82 * L=1020	4	3,04 кг
					<u>Балка БМ2 - шп 1</u>		
					<u>Сборочные единицы</u>		
А4	80		902-1-84 84-к жжп-кр5	Каркас плоский КР5	4		
А4	81		-КР6	КР6	4		
			-С16	Сетка арматурная С16	2		
					<u>Детали</u>		
Б4	82				Ф8АIII ГОСТ 5781-82 * L=470	52	0,19 кг
Б4	83				Ф6АII ГОСТ 5781-82 * L=470	54	0,1 кг
Б4	84				Ф12АIII ГОСТ 5781-82 * L=400	8	0,36 кг
Б4	85				Ф25АIII ГОСТ 5781-82 * L=1020	4	3,93 кг
							ВТ
					<u>Балка БМ2А - шп 1</u>		
					<u>Сборочные единицы</u>		
А4	80			Каркас плоский КР5	4		
А4	81		-КР6	КР6	4		
					<u>Детали</u>		
Б4	82				Ф8АIII ГОСТ 5781-82 * L=470	52	0,19 кг
Б4	83				Ф6АII ГОСТ 5781-82 * L=470	54	0,1 кг
Б4	84				Ф12АIII ГОСТ 5781-82 * L=400	8	0,36 кг
Б4	85				Ф25АIII ГОСТ 5781-82 * L=1020	4	3,93 кг
							ВТ
					<u>Балка БМ3 - шп 1</u>		
					<u>Сборочные единицы</u>		
А4	86			Каркас плоский КР7	3		
А4	87		-С7	Сетка арматурная С7	2		
					<u>Детали</u>		
Б4	88				Ф10АIII ГОСТ 5781-82 * L=420	6	0,26 кг
Б4	89				Ф8АII ГОСТ 5781-82 * L=470	18	0,04 кг
					<u>Балка БМ4 - шп 1</u>		
					<u>Сборочные единицы</u>		
А4	90			Каркас плоский КР8	3		
А4	91		-С8	Сетка арматурная С8	4		

Формы 1	Этап 2	Лоз 3	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чение
	1	2	4	5	6	7
А4	92	92	902-1-84 84-КЖУ-С9	Сетка арматурная С9	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10ЯIII ГОСТ 5781-82* В-420	6	0,28кж
Б4	89			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82* В-170	18	0,04 кж
				<u>Балка БМ5- шт 2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93		- КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94		- С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95		- СII	СII	4	
А4	96		1.400-15. Б.1	610-04	Изделие закладное МН-602	2 4,4 кж
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10ЯIII ГОСТ 5781-82* В-420	8	0,28кж
Б4	89			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82* В-170	24	0,04кж
				<u>Балка БМ6 - шт 2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93		902-1-84 84-КЖУ- КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94		- С10	Сетка арматурная С10	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10ЯIII ГОСТ 5781-82* В-420	6	0,28кж
Б4	89			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82* В-170	24	0,04 кж
				<u>Балка БМ7- шт 2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93		- КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94		- С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95		- СII	СII	4	
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10ЯIII ГОСТ 5781-82* В-420	6	0,28кж
Б4	89			Ф6ЯI ГОСТ 5781-82* В-170	24	0,04 кж
				<u>Балка БМ8- шт 2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	97		- КР10	Каркас плоский КР10	3	

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
A4	98		902-1-84 84 -КЖИ-С1З	Сетка арматурная С1З	2	
A4	99		- С19	С19	2	
A4	100		1400-15Б1 610-01	Цепные закладные мн602	1	4,4 кг
				<u>Детали</u>		
B4	89			ф6А ГОСТ 5781-82 ^в в-170	10	0,04 кг
B4	101*			ф10А III ГОСТ 5781-82 ^в в-350	6	0,22 кг
				<u>балка Бм9 - шт 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	102		902-1-84, 84 -КЖИ- КР II	Каркас плоский КР II	2	
A4	103		- С12	Сетка арматурная С12	2	
				<u>Детали</u>		
B4	104			ф12 А III ГОСТ 5781-82 ^в в-510	6	0,45 кг
B4	89			ф6А I ГОСТ 5781-82 ^в в-170	26	0,04 кг
				<u>балка БМ10 шт 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	102		- КР II	Каркас плоский КР II	3	
A4	103		- С12	Сетка арматурная С12	2	
				<u>Детали</u>		
B4	104			ф12 А III ГОСТ 5781-82 ^в в-510	6	0,45 кг
B4	89			ф6А I ГОСТ 5781-82 ^в в-170	26	0,04 кг

*) Поз 65, 101, 104 см ведомость деталей на листе

2 замен стр. 21
 ст. инж. Т. Г. Боровик
 21 08 87

2	12	-	70-86	01/87		
Инв.	Лист	№ док	Дата	Подп.	Подп.	

ТП 902-1-84 84-КЖ

Инж. отг. Н. Кондр. Рис. эр. Ст. инж. Инж.	Шеко Власенко Баранов Шиндлер Шварцман	Канализационная насосная станция производительностью 100-200 м³/ч, диаметром 30-40 см с решетками, лотками		Страница	Лист	Листов
		Спецификация (t = -20°C - 30°C, продолжительности)		P	10	
				Государств. СССР Санкт-Петербургский Технический университет Водоканалпроект		

лист 4

Типовой проект 902-1-84.84

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Бапка Бм11-шт1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	105	902-1-84.84-КЖН-КР13	Каркас плоский КР13	2		
А4	106	-с14	Сетка арматурная с14	2		
А4	95	-с11	с11	2		
				<u>Детали</u>		
Б4	101*		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 L=350	4	0,45 кг	
Б4	88		Ф6АI ГОСТ 5781-82 L=170	10	0,04 кг	
				<u>Бапка Бм12-шт1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	107	902-1-84.84-КЖН-КР12	Каркас плоский КР12	2		

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	87		-с7	Сетка арматурная с7	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	88		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 L=420	4	0,26 кг	
Б4	89		Ф6АI ГОСТ 5781-82 L=170	6	0,04 кг	
				<u>Бапка Бм13-шт1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	90	902-1-84.84-КЖН-КР8	Каркас плоский КР8	3		
А4	91	-с8	Сетка арматурная с8	3		
А4	92	-с9	с9	2		
			-с20	с20	2	

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	88		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 L=420	6	0,26 кг	
Б4	89		Ф6АI ГОСТ 5781-82 L=170	18	0,04 кг	
				<u>Материалы ПКм1</u>		
				Бетон марки М200		58,0 м³

* Лист 101, 104 см. ведомость деталей на листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка	Изделия арматурные															Всего
	Арматура класса															
	Вр-I			AI					A II							
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82							
эл-та	φ5		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	Итого
ККМ1	497,1		497,1	122,8	263,45	97,29	2,16	485,7	211,48	243,23	198	353,66	752,08	512,2	637,48	2941,13
																3896,93

Ведомость расхода стали на элемент, кг (окончание)

Марка эл-та	Изделия закладные																Общий расход								
	Арматура класса								Прокат марки																
	АI				АIII				ВСт 3 кп2																
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 3262-75*				ГОСТ 103-76					ГОСТ 163-5							
	φ8	φ10	φ12		φ8	φ10	φ12		ТР.20	φ60x4	φ8x6	φ8x8		φ60x4	φ8x6	φ8x8		φ60x4	φ8x6	φ8x8		φ60x4	φ8x6	φ8x8	
ПКМ1	4,8		4,8	11,6	1,4	2,8		15,8	20,6	0,6		0,6	5,4	2,4	18,8		26,6	33,6		33,6	115,2		115,2	178,0	4065,3

Утвержден: _____

ТН 902-1-84.84 -КЖ									
Привязан	Наименование	Шелько	Владимир	Борис	Иван	Александр	Сергей	Михаил	Виктор
Изм.№	Изм.№	Изм.№	Изм.№	Изм.№	Изм.№	Изм.№	Изм.№	Изм.№	Изм.№
Конструкторская мастерская станция производственных 100-2000-444 материал 30-40-6-РКМ1. Спецификация (t=20°C; -30°C) окончание									
Рек. тр. Барышник 3.1. (составитель) (автор) (проектировщик) (инженер) (инженер) (инженер) (инженер) (инженер) (инженер)									

Спецификация перекрытия РКМ1

Яльбом III

Типовой проект 902-1-84.84.

Коды записи: Подпись и дата

Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				Плита ПМ-1 - шт 1		
				Сборочные единицы		
	1		ГОСТ 8478-81	С 5ВРП-100 1200x4x ²⁵ ₂₅	2,7	п.м
	2			С 5ВРП-100 1540x4x ²⁵ ₂₅	32,6	п.м
	3			С 5ВРП-100 2350x4x ²⁵ ₂₅	21,8	п.м
	4			С 5ВРП-100 2550x3400x ²⁵ ₂₅	1	
	5			С 5ВРП-100 1040x4x ²⁵ ₂₅	14,5	п.м
				Изделия заводные		
	6		1400-15 в.1 550-07	МН 556	24,0	п.м
	7		420-03	МН 4062	2	
				Детали		
Б4	8			Сталь рифл. δ-420 ст.85Б-77*	1,1	м ²
Б4	9			60x4 ГОСТ 103-76 δ-970	3	1,8 кг
Б4	10*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-2730	5	1,6 кг
Б4	11			δ-1120	6	0,7 кг
Б4	12			δ-1620	4	0,94 кг
Б4	13			φ14AIII ГОСТ 5781-82 δ-870	6	1,1 кг
Б4	14*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-3110	6	1,9 кг
Б4	15			δ-1020	6	0,63 кг
Б4	16			δ-820	6	0,5 кг
Б4	17			δ-1270	14	0,8 кг
Б4	18*			φ6AII ГОСТ 5781-82 δ-1070	6	0,24 кг
Б4	19*			δ-200	18	0,04 кг
Б4	20			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1130	4	0,7 кг
Б4	21*			δ-2260	2	1,4 кг
Б4	22*			δ-2330	6	1,44 кг
Б4	23*			δ-2510	3	1,56 кг
Б4	24			δ-820	6	0,5 кг
Б4	25			δ-870	2	0,54 кг
Б4	26			δ-320	6	0,2 кг
Б4	27			δ-470	12	0,28 кг
Б4	28			φ14AIII ГОСТ 5781-82 δ-1270	6	1,54 кг
Б4	29			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1300	8	0,81 кг
Б4	30			δ-1700	4	1,1 кг
Б4	31			δ-1500	4	0,95 кг
Б4	32			δ-1200	8	0,74 кг
Б4	33			δ-1000	4	0,82 кг
Б4	34			δ-800	2	0,5 кг
Б4	35			δ-2150	12	1,63 кг

Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
Б4	36			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1420	5	0,88 кг
Б4	37			δ-1100	5	0,7 кг
Б4	38			δ-2600	10	1,6 кг
Б4	39			δ-2820	11	1,75 кг
Б4	40			δ-4200	8	2,6 кг
Б4	41			δ-149	4	0,2 кг
Б4	42			φ14AIII ГОСТ 5781-82 δ-1470	6	1,75 кг
Б4	43			δ-1550	36	1,9 кг
Б4	44			δ-1720	17	2,1 кг
Б4	45			δ-1840	46	2,3 кг
Б4	46			δ-920	13	1,1 кг
Б4	47			δ-1570	8	1,9 кг
Б4	48			δ-1220	8	1,5 кг
Б4	49			δ-670	8	0,8 кг
Б4	50*			δ-740	12	0,9 кг
Б4	51*			δ-890	12	1,1 кг
Б4	52*			δ-780	12	0,95 кг
Б4	53			φ6AII ГОСТ 5781-82 δ-15500	12	2,6 кг
Б4	54*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1600	5	1,0 кг
Б4	55			δ-1750	5	1,1 кг
Б4	56			φ6AII ГОСТ 5781-82 δ-1800	8	0,4 кг
Б4	57			δ-2500	17	0,6 кг
Б4	58			δ-1100	4	0,3 кг
Б4	59			δ-3900	7	0,9 кг
Б4	60*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 δ-810	12	2,0 кг
Б4	61*			δ-710	8	1,75 кг
Б4	62			δ-600	8	1,48 кг
Б4	63			δ-470	12	1,16 кг
Б4	64*			φ14AIII ГОСТ 5781-82 δ-1000	32	1,3 кг
Б4	65*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 δ-1750	16	4,1 кг
				Балка БМ1 шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	60		902-1-84-84-КЖ-КР14	Каркас плоский КР14	4	
А4	61			КР15	4	
А4	62			С1	2	
А4	63			С2	2	
А4	64			С15	2	
А4	65			С16	2	

Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				Детали		
Б4	66			φ8AIII ГОСТ 5781-82 δ-370	56	0,15 кг
Б4	67			φ6AIII ГОСТ 5781-82 δ-370	54	0,08 кг
Б4	68			φ12AIII ГОСТ 5781-82 δ-300	8	0,27 кг
Б4	69			φ25AIII ГОСТ 5781-82 δ-1021	4	3,93 кг
				Балка БМ1А - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	70		902-1-84-84-КЖ-КР16	Каркас плоский КР16	4	
А4	71			КР17	4	
А4	72			С3	2	
А4	73			С4	2	
А4	74			С5	2	
А4	75			С6	2	
А4	76			С17	2	
А4	77			С18	2	
				Детали		
Б4	78*			φ12AIII ГОСТ 5781-82 δ-150	2	1,35 кг
Б4	79*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1680	5	1,1 кг
Б4	80*			δ-2940	2	1,45 кг
Б4	81*			δ-1080	1	0,7 кг
Б4	82*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 δ-2690	8	6,5 кг
Б4	83*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1400	12	0,9 кг
Б4	84*			φ14AIII ГОСТ 5781-82 δ-2370	20	2,8 кг
Б4	85*			δ-1850	12	2,2 кг

*) Позиции 10, 14, 18, 19, 21-23, 42-52, 54, 55, 78-80, 115-118 см ведомость деталей на листе 19.

Взамен стр. 23. ст. инж. Боровик
21.03.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

Прибавляю:

2	1	-	70-86	01.87
1	-	80-85	01.85	
Имя	Фамилия	Имя	Фамилия	Подпись

Имя:

Имя от
И. Кантор
Р.К. Эр
Ст. инж.
И. Кантор

Шейко
Власенко
Боровик
Шиваев
Шиваев

Канализационная насосная станция пропускной способностью 100-150 м³/ч, диаметром 30-40 см, с резиновыми прокладками
РКМ1. Спецификация (t=-40°C) начало
Лист 12
Листов 12
Гос. архив, СССР
Самарская обл.
Волжский район
Волжский район

Алюминий

Типовой проект 902-1-84 84

Марка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	89		ФБА I ГОСТ 5781-82 С-170	26	0,04 кг	
Б4	104*		Ф12А III ГОСТ 5781-82 С-510	6	0,43 кг	
				<u>Балка БМ10-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	102	902-1-84.84 -КЖН-КР11	Каркас плоский КР11	3		
А4	103	-С12	Сетка арматурная С12	2		
				<u>Детали</u>		
Б4	104*		Ф12А III ГОСТ 5781-82 С-510	6	0,45 кг	
Б4	89		ФБА I ГОСТ 5781-82 С-170	26	0,04 кг	

Марка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Балка БМ11-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	105	902-1-84.84 -КЖН-КР13	Каркас плоский КР13	2		
А4	95	-С11	Сетка арматурная С11	2		
А4	106	-С14	С14	1		
				<u>Детали</u>		
Б4	101*		Ф10А III ГОСТ 5781-82 С-350	4	0,21 кг	
Б4	89		ФБА I ГОСТ 5781-82 С-170	10	0,04 кг	
				<u>Балка БМ12-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	107	902-1-84.84 -КЖН-КР12	Каркас плоский КР12	2		
А4	87	-С7	Сетка арматурная С7	2		

Марка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	88		Ф10А III ГОСТ 5781-82 С-420	4	0,26 кг	
Б4	89		ФБА I ГОСТ 5781-82 С-170	6	0,04 кг	
				<u>Балка БМ13-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	90	902-1-84.84 -КЖН-КР8	Каркас плоский КР8	3		
А4	91	-С8	Сетка арматурная С8	2		
А4	92	-С9	С9	2		
А4	108	-С20	С20	2		
				<u>Детали</u>		
Б4	88		Ф10А III ГОСТ 5781-82 С-420	6	0,26 кг	
Б4	89		ФБА I ГОСТ 5781-82 С-170	18	0,04 кг	
				<u>Материалы на РЖМ1</u>		
				Бетон марки М200		59,9 м³

*) Поз. 66; 101; 104 см. ведомость деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

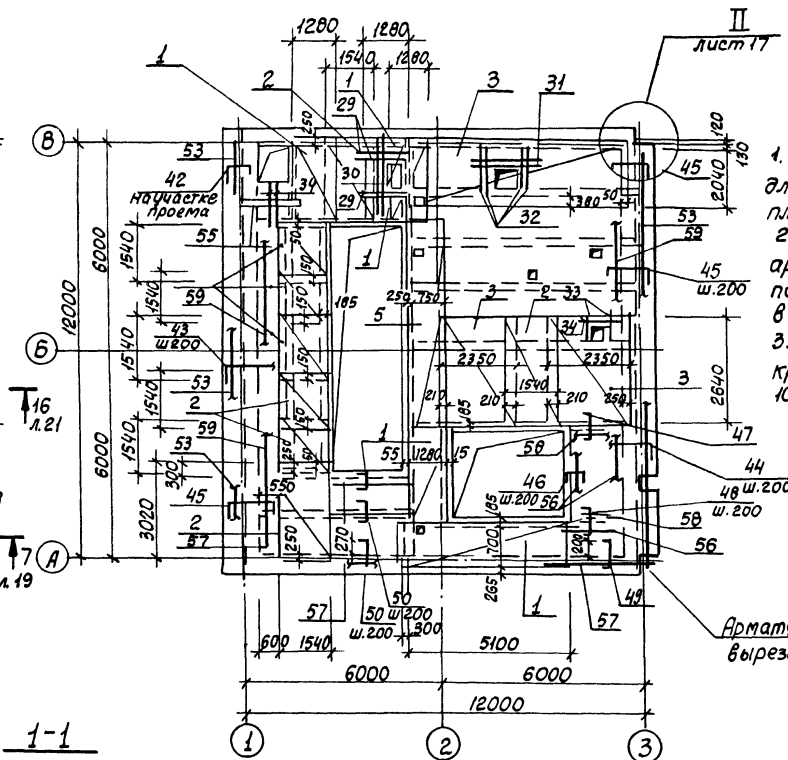
Марка эл.-та	Арматурные изделия														Всего
	Арматура класса														
	Вр I			А I			А III								
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82								
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25					
РЖМ I	497,08	215,44	281,62	109,68	606,74	228,89	236	421,92	353,6	884,78	478,52	934,68	3516,45	4620,27	

Ведомость расхода стали на элемент, кг (оканчание)

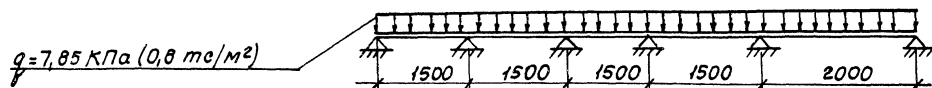
Марка з.п.м	Изделия закладные													Общ. расход			
	Арматура класса						прокат марки										
	А I			А II			ВСт3 кп2										
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72							
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф24	Ф26	Ф28	Ф30				
РКМ1	4,8	4,8	11,6	2,8	5,6		20	24,8	1,2	5,4	2,4	28,2	36,0	33,6	115,2	215,8	4831,07

ТТ 902-1-84.84 -КЖ											
Привязан											
Начало, Шелко											
Н. конт. в лосенко											
РЖМ1, баровик											
Ст. инж. /мандат/											
Значит. Сделав											
РЖМ1											
Спецификация											
(с = 10°C) окончание											
Копия, лицензия, носовая											
100-200, 1/4, 1/2, 3/4, 1"											
с печатью, подписью											
Р Ж											
Госстрой СССР											
Инженер-проектировщик											
Выдан на проект											

II
лист 17



Арматуру в пределах отверстий
вырезать по месту.



2	12	-	70-86	01/87		
ИЗМ	ИУ	ИСТ	ИДОК.	Дата	Подп.	Подп.

канализационная насосная станция производительностью 400-500 л/мин, насосом с резиновыми прокладками	Стадия	Лист	Листов
р		15	

ПМ1

Схема армирования

Сечение 1-1

госстрой ссэр
Совхозаодканалипроект
Харьковский
Водоканалипроект

19581-03 27

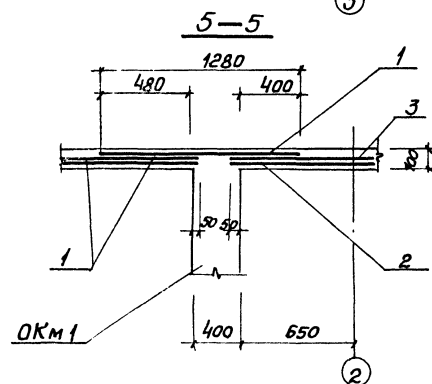
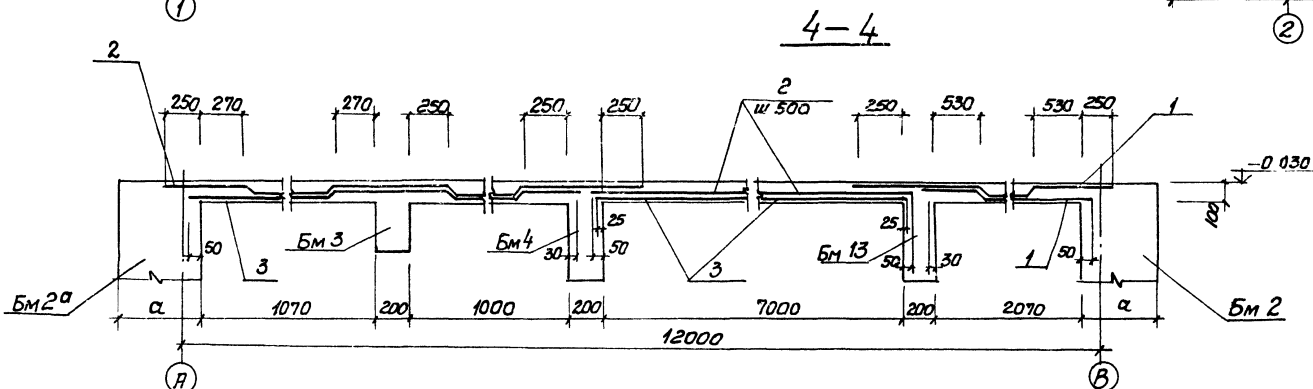
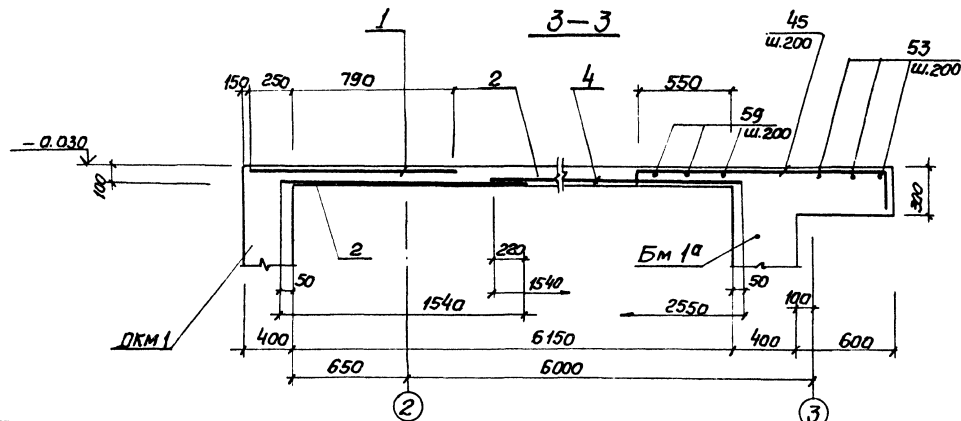
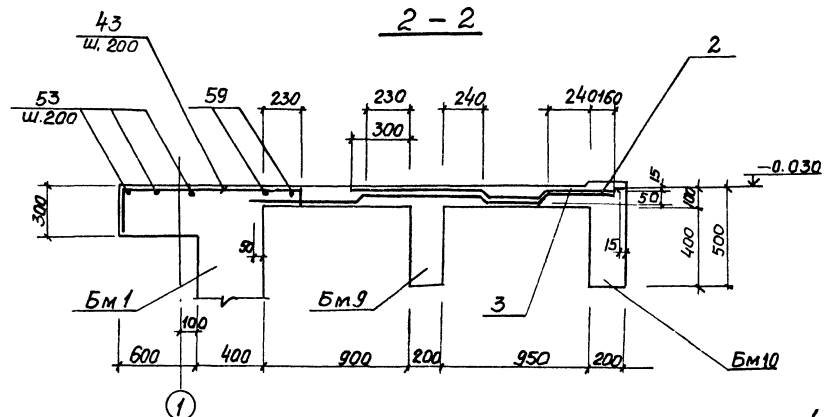
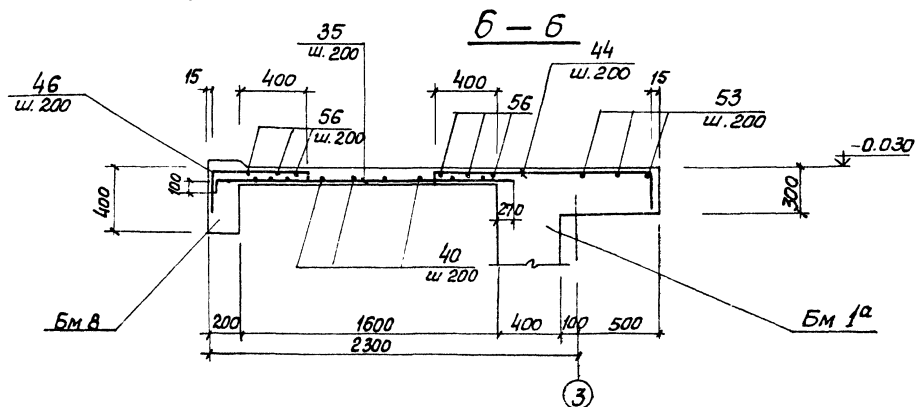


Таблица размеров, мм.

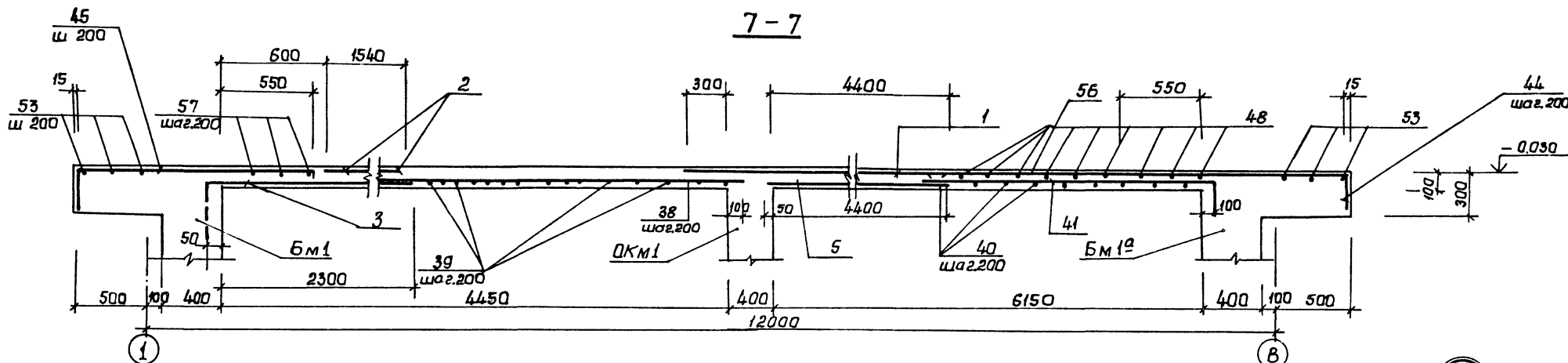
t°	-20°C	-30°C	-40°C
α	400	400	500

Шаг стержней арматуры, кроме оговоренного, принят 100мм

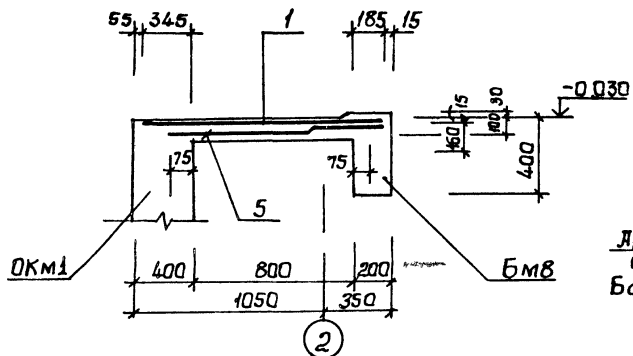


ТП 902-1-84. 84 - КЖ				Стация	Лист	Листов
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Р	16	
Проверенный	Проверенный	Проверенный	Проверенный	Р	16	
Утвержденный	Утвержденный	Утвержденный	Утвержденный	Р	16	
Схема армирования сечения 2-2 ÷ 6-6				Зоседей сср		
				Лазоватинский проект		
				Водоканалпроект		

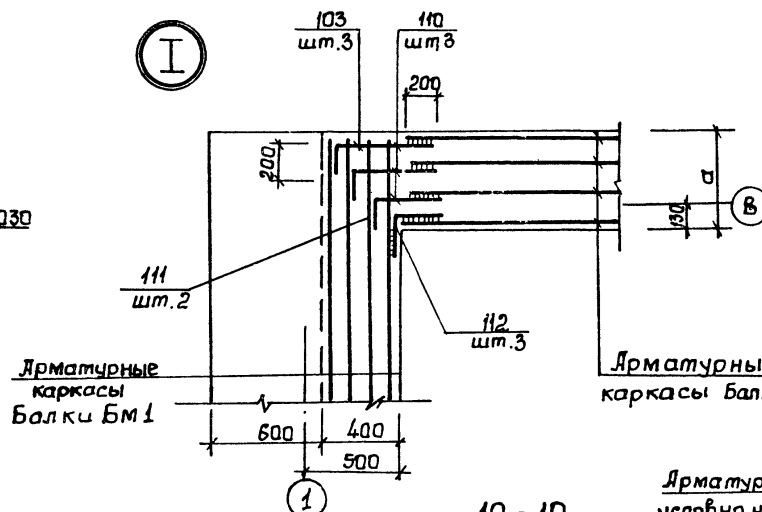
7-7



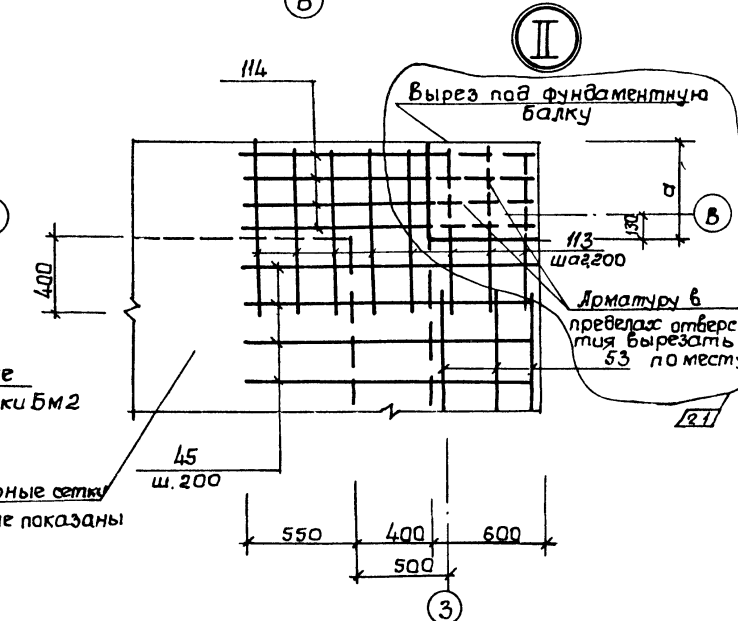
8-8



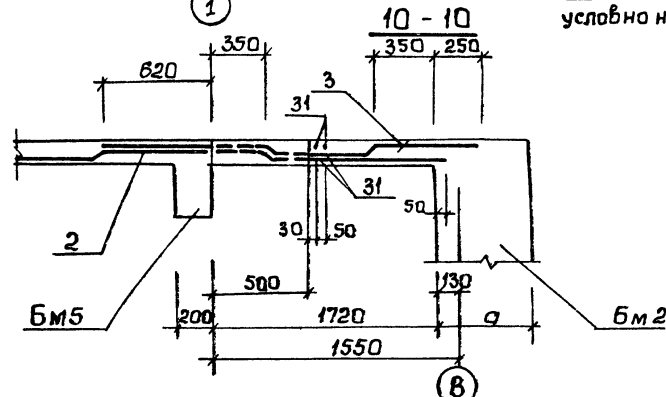
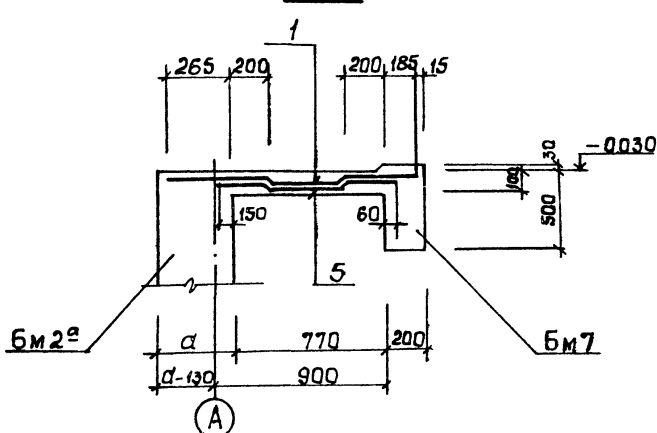
I



II



9-9

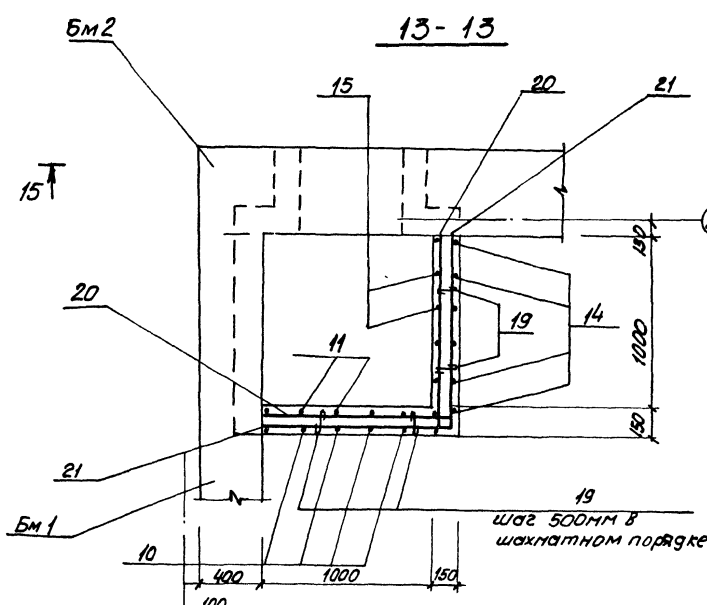
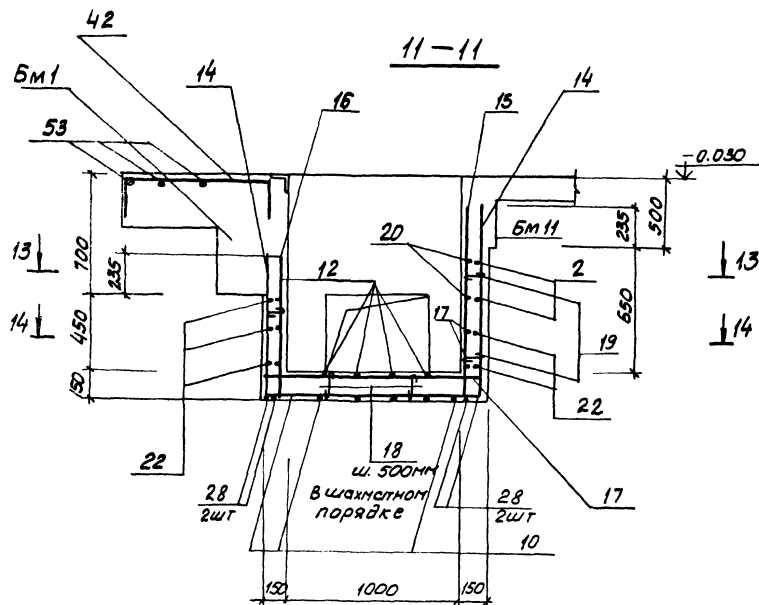


Взам. стр. 28 ст. инж. Боровик
21.08.87

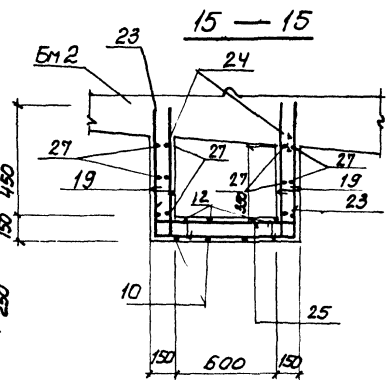
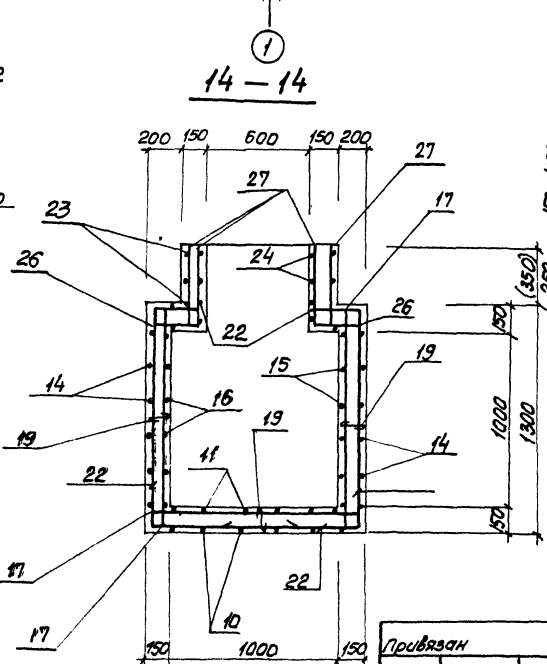
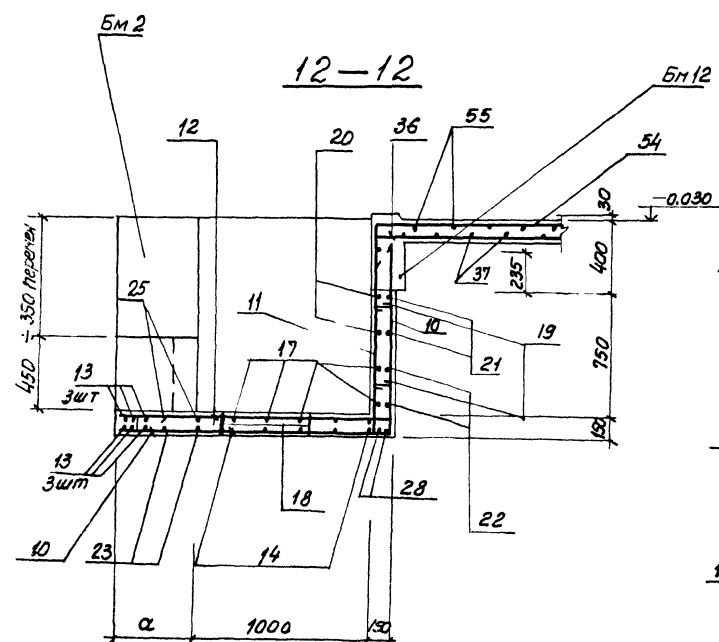
ТП 902-1-84.84-КЖ

приказан:				Канализационная насосная станция производительностью 100-200 м³/ч, напором 30-40 м с решетками - воровскими				Титул	Лист	Листов
2	1	-	70-86	01.87	Инж. Боровик	Инж. Шабаленко	Инж. Шабаленко	Р	17	17
Инж. №				ПМ1 Система армирования сечения 7-7-10-10				Госстрой СССР		
				Уд. 1-1				Содержит проект		
								Водоканал проект		

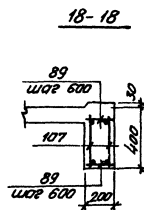
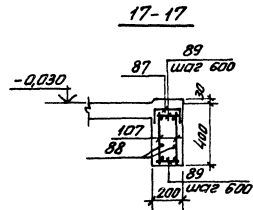
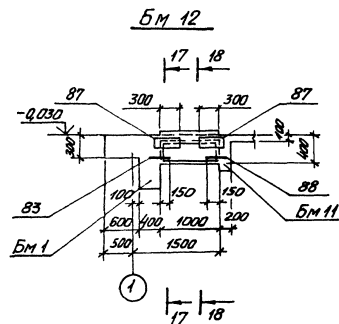
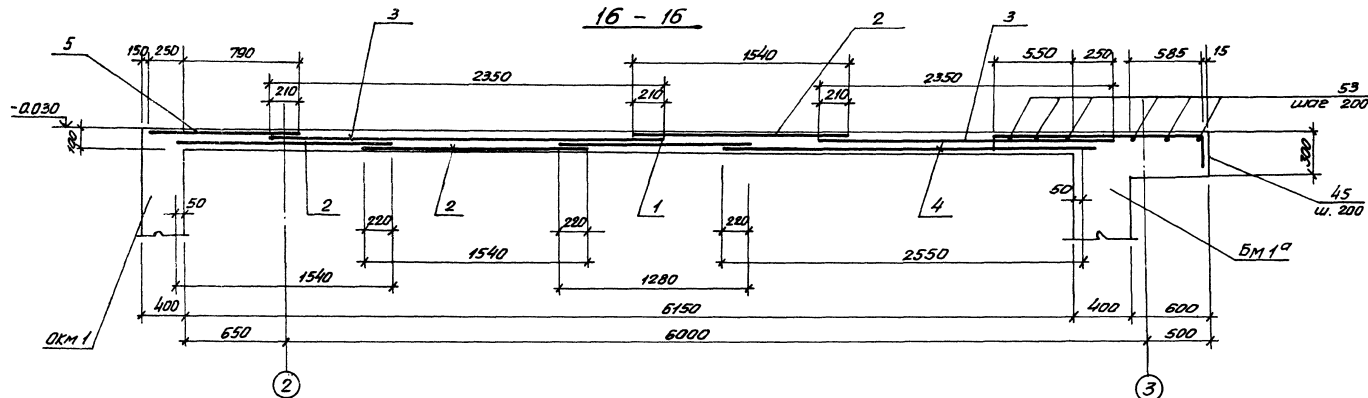
1981-03 29



- Шаг стержней арматуры, кроме оговоренного принят 200 мм.
- Размеры в скобках даны для $t^{\circ} = -40^{\circ}\text{C}$



ТП 902-1-84.84 - КМ									
Привязан					Канализационная насосная станция производительностью 400-600 м³/ч, напором 30-40 м с решетками-дробилками				
Уч. от: Шведа					Лист 18				
И. контр. Власенко					Листов				
Руч. в. Воровик					Пл.1. Схема армирования				
Ст. инж. Шмидт					Сечения 11-11, 13-13, 12-12, 14-14, 15-15				
Инж. Ушанов					Горстрой ссср				
					Специальный проект				
					Водоканалпроект				



Ведомость деталей

103.	30x1.3
10	$\frac{1510 \quad (1610)}{1150}$
14	$\frac{820}{1020}$
18	$\frac{250 \quad 250}{120 \quad 120}$
19	$\frac{120}{120}$
21	$\frac{1130}{1130}$
22	$\frac{320 \quad 1270}{740}$
23	$\frac{820 \quad 870}{870}$
42	$\frac{970}{250 \quad 250}$
43	$\frac{1250}{250 \quad 85}$

103	Зачув
44	$\begin{array}{c} 280 \\ \text{┌──────────┐} \\ \text{1385} \\ \text{└──────────┘} \\ 85 \end{array}$
45	$\begin{array}{c} 250 \\ \text{┌──────────┐} \\ \text{1585} \\ \text{└──────────┘} \\ 85 \end{array}$
46	$\begin{array}{c} 250 \\ \text{┌──────────┐} \\ \text{585} \\ \text{└──────────┘} \\ 85 \end{array}$
47	$\begin{array}{c} 85 \\ \text{┌──────────┐} \\ \text{1400} \\ \text{└──────────┘} \\ 85 \end{array}$
48	$\begin{array}{c} 85 \\ \text{┌──────────┐} \\ \text{1050} \\ \text{└──────────┘} \\ 85 \end{array}$
49	$\begin{array}{c} 85 \\ \text{┌──────────┐} \\ \text{500} \\ \text{└──────────┘} \\ 85 \end{array}$
50	$\begin{array}{c} 85 \\ \text{┌──────────┐} \\ \text{570} \\ \text{└──────────┘} \\ 85 \end{array}$
51	$\begin{array}{c} 850 \\ \text{┌──────────┐} \\ \text{720} \\ \text{└──────────┘} \\ 85 \end{array}$
52	$\begin{array}{c} 250 \\ \text{┌──────────┐} \\ \text{445} \\ \text{└──────────┘} \\ 85 \end{array}$

703	3000
54	
55	
66	
79	
101	
104	
78	
80	

103	3200	610
109	200	510
110	200	400
111	200	270
112	200	830
113	65	1500
114	100	150
115	380	380
116	370	1200
117	290	290
118	370	1000
119	250	200

[illegible]

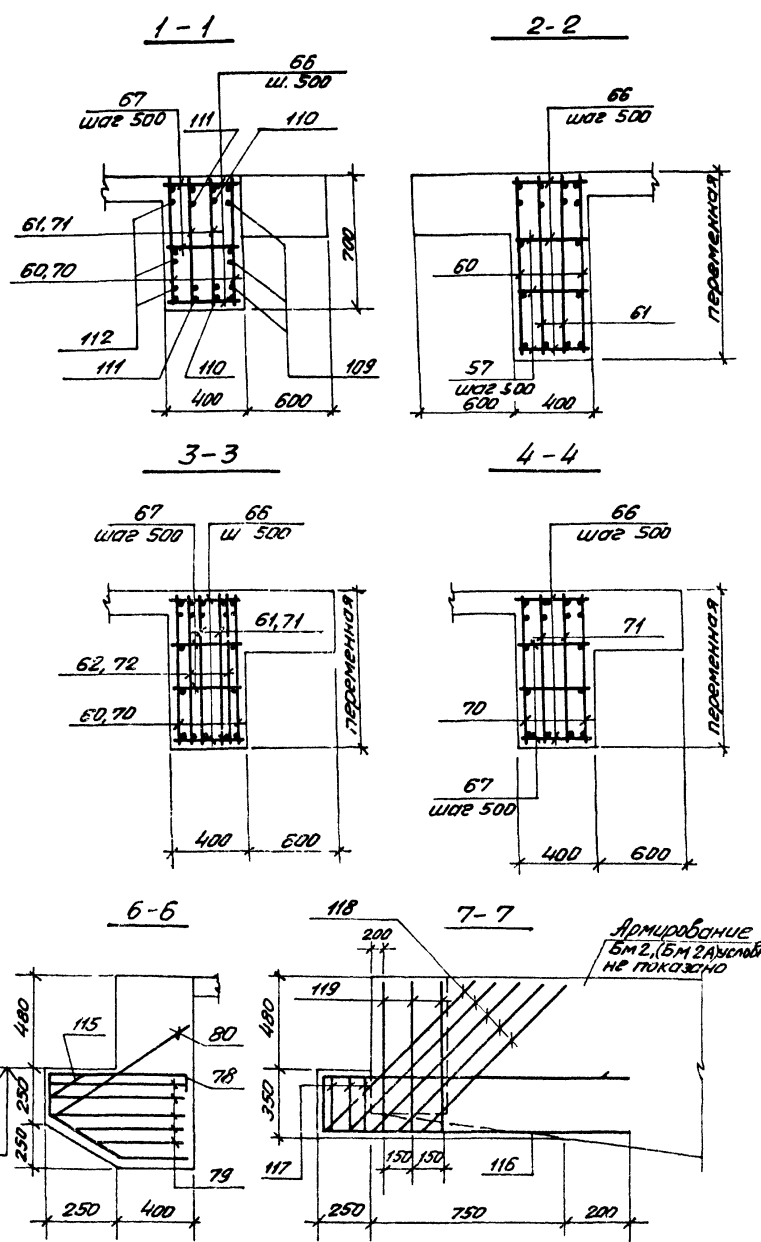
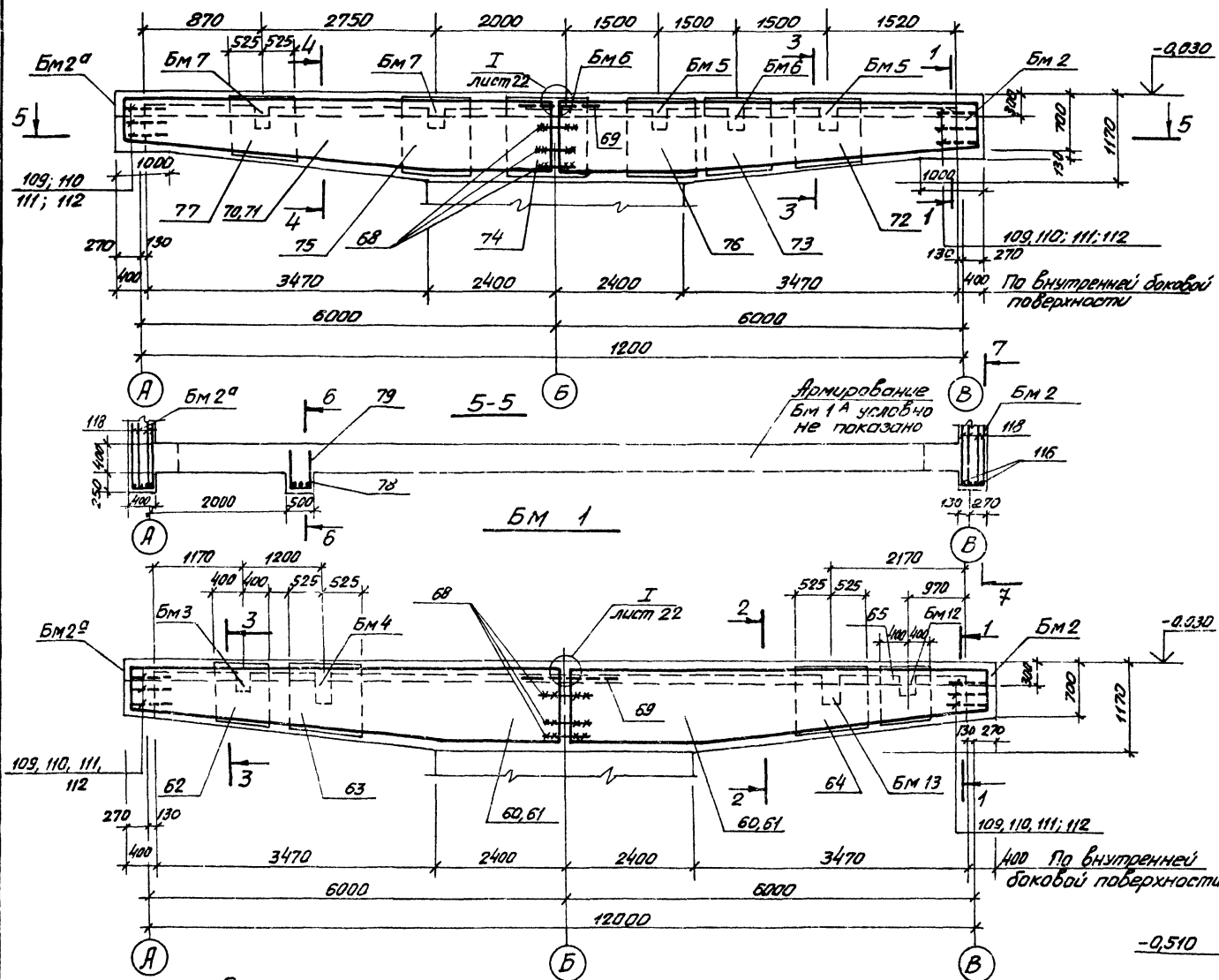
77902-1-84.84-КЖ			
Концентрационная нагрузка сточных производственных вод 2000-300 л/сут, из которых 30-40% из решетчатых фракций	Сточная	Ливневая	Ливневая
	Р	19 И	
Р-1. П.1. Балка №12 Схема организации Сечения 16-16-18-18			
Проект с санитарно-гигиеническими характеристиками водопользования			

Альбом III

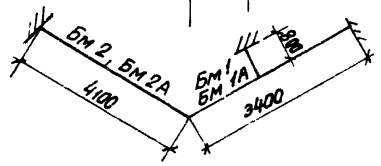
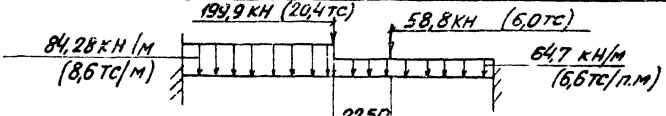
Типовой проект 902-1-84.84

Уч. № 1000 (Листы и детали в альбоме)

БМ 1А



Расчетная схема БМ 1, БМ 1А, БМ 2, БМ 2А

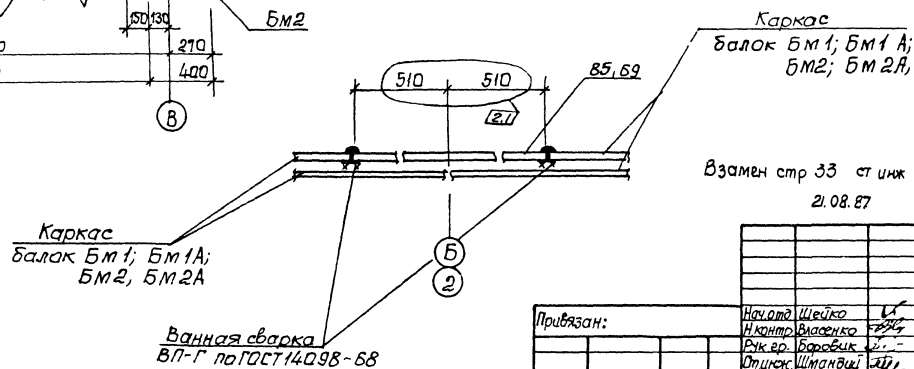
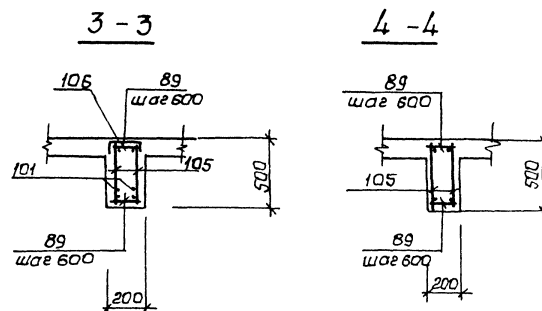
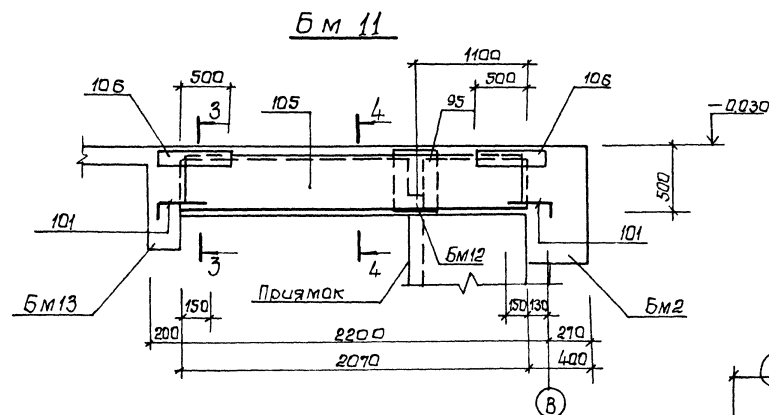
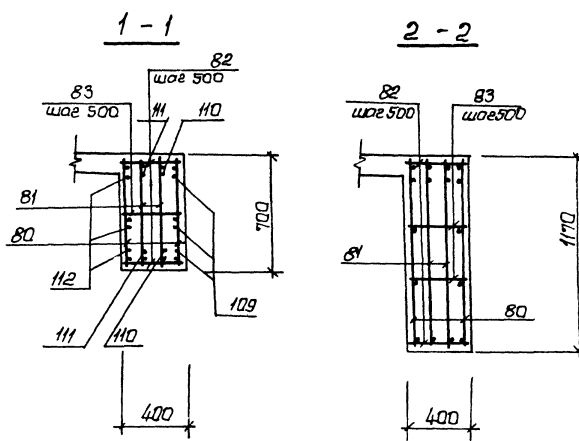
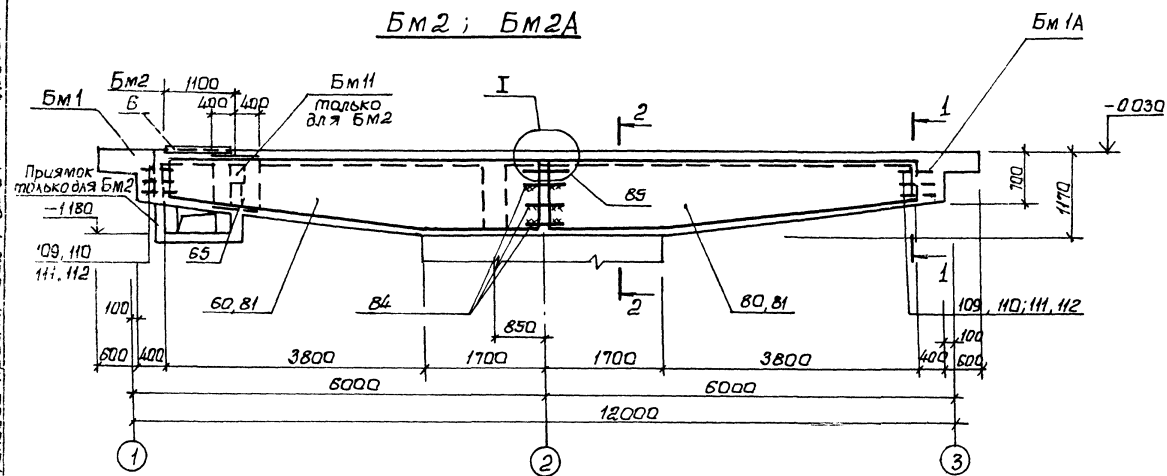


№	И.ч.	Лист	№ док.	Дата	Подп.
1	3/11	67-85	11.85		

№	И.ч.	Лист	№ док.	Дата	Подп.
1	3/11	67-85	11.85		

ТП 902-1-84.84-КЖ					
Наим. объекта	Шейко	Л.П.	Конструкционная насосная станция	Лист	Листов
И.ч. контр.	Власенко	Л.П.	400-2000-44	Р	20
Рук. гр.	Баранов	Л.П.	с осветит. и др. приборами		
Ст. инж.	Шмидт	Л.П.	РКМ 1. Б.О.К. БМ 1, БМ 1А		
Инж.	Шмидт	Л.П.	СХЕМА армирования		
	Шмидт	Л.П.	(t° = -20°C, -30°C)		

19581-03 33



Сварку каркасов выпол-
нить до установки в
опалубку

Взамен стр 33 ст инж Бур Боровик
21.08.87

2	1	-	70-86	0187	July 24	03
Взм	№44	Лист	№ док	Дата	Подп	Подп.

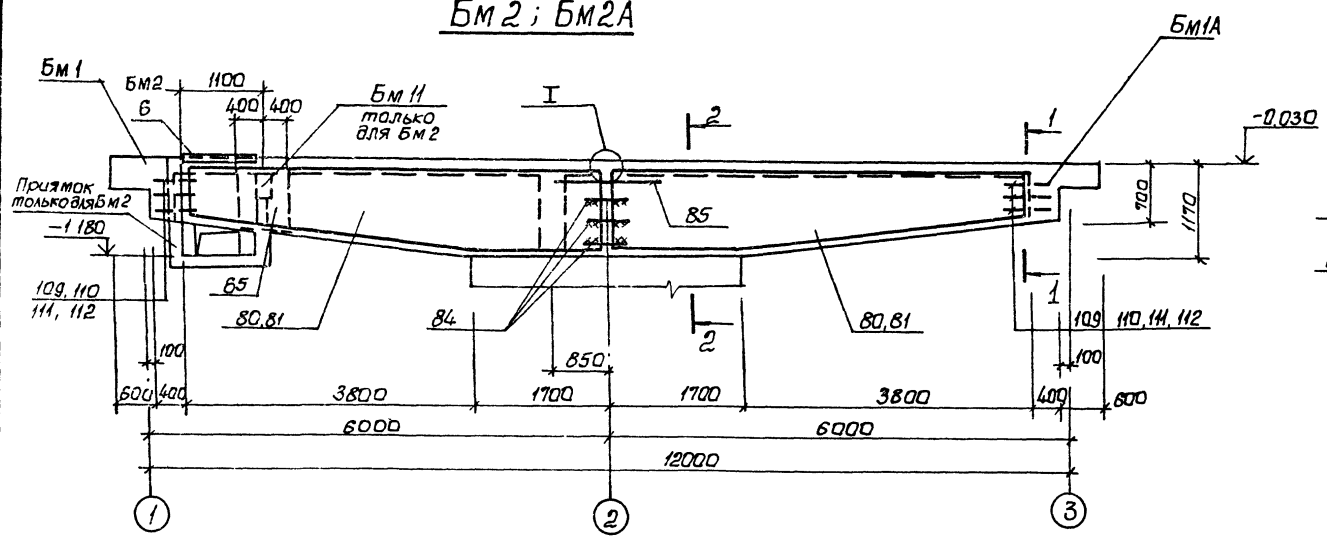
ТП 902 - 1-8484-КЖ

						ТП 902 -1- 8484-КЖ	
Привезан:		Наход	Шеско	✓	Капитализационная нососная станция с производительностью 100+8000м³/ч, высотой 30-40м. с расчетными пропускными	Отмет	Лист
		Н.контр	Васяненко	✓		р	22
		Р.к.вр.	Боробов	✓			
		Отпуск	Штанько	✓	РК м1 Балки Б125м2А5м1		
		Цикл	Козина	✓	Стенд армированный		
		Цикл	Цирков	✓	($\tau = 22,5 - 32,5$)		
ЦВБ №							гострой ссир Совокупная длина проек та 10 км Водоканал проект

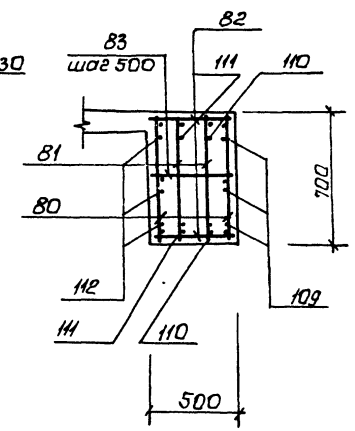
19581-03 34

Туповый проект 902-1-84-84

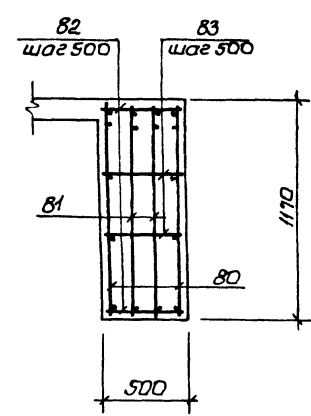
БМ 2; БМ 2А



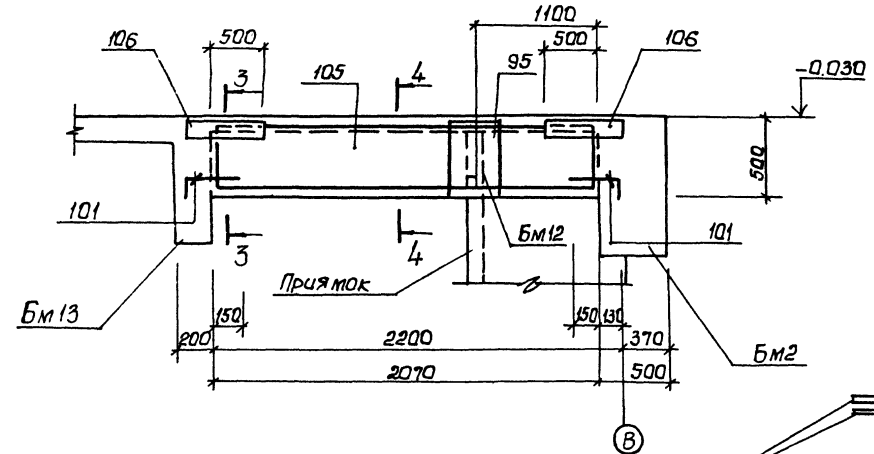
1-1



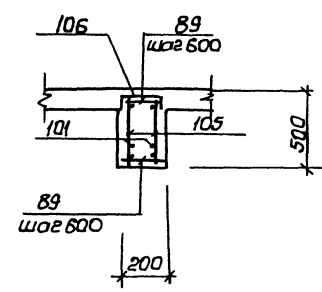
2-2



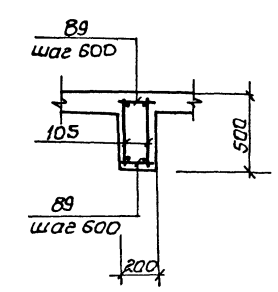
БМ 11



3-3



4-4



Каркас
Балок БМ 1;
БМ 11;
БМ 2;
БМ 2А

Ванная
сварка ВП-Г
по ГОСТ 14098-68

Каркас
Балок БМ 1;
БМ 1А;
БМ 2;
БМ 2А

Сварку каркаса .80".81"
выполнить до установки
в опалубку

2	1	-	70-85	01.87	Тупов	Стр 34
Изм	Лист	Взнос	Дата	Подп		

Взятая стр 34 ст. инж Б.Г. Баровик

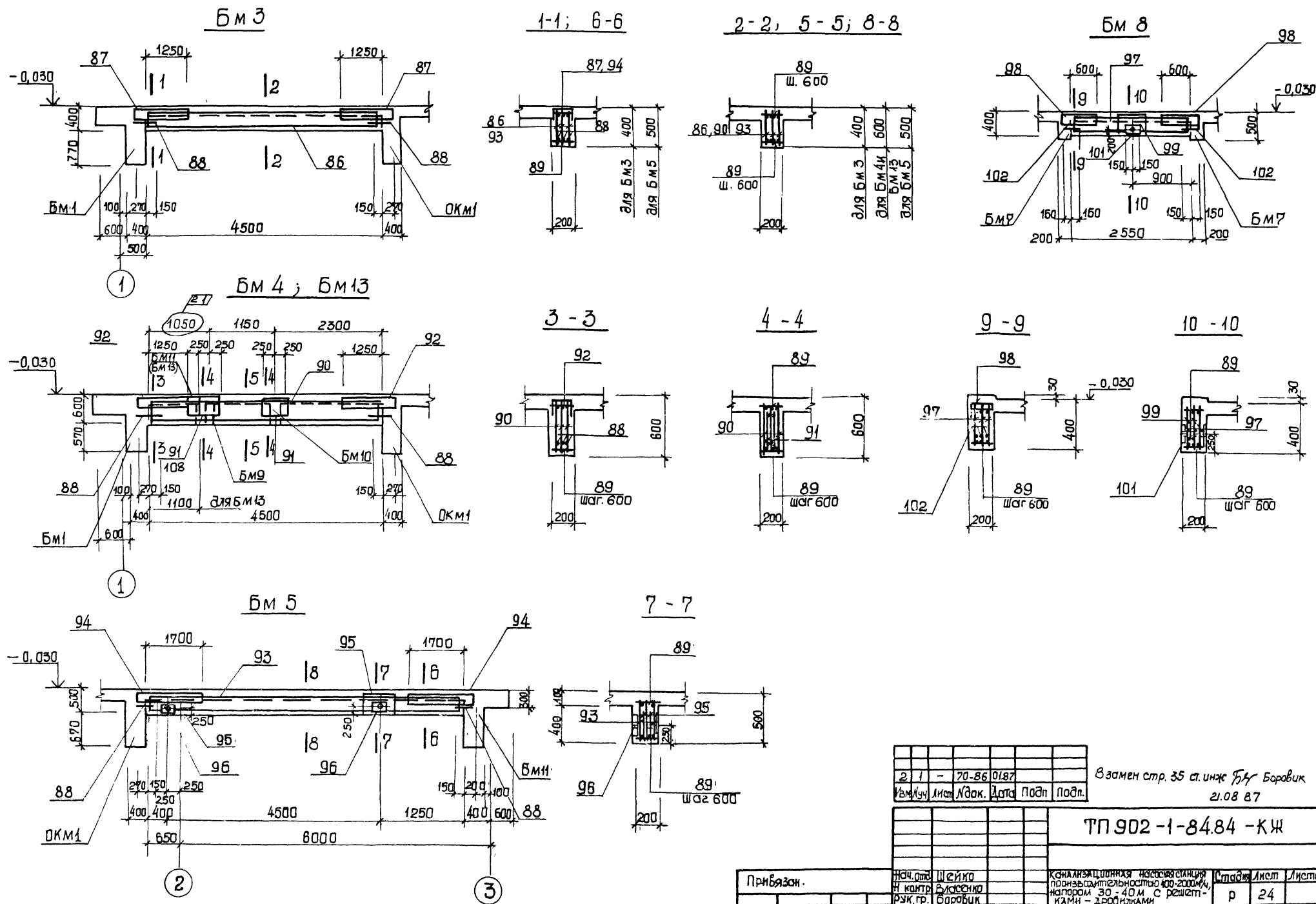
21.08.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан:

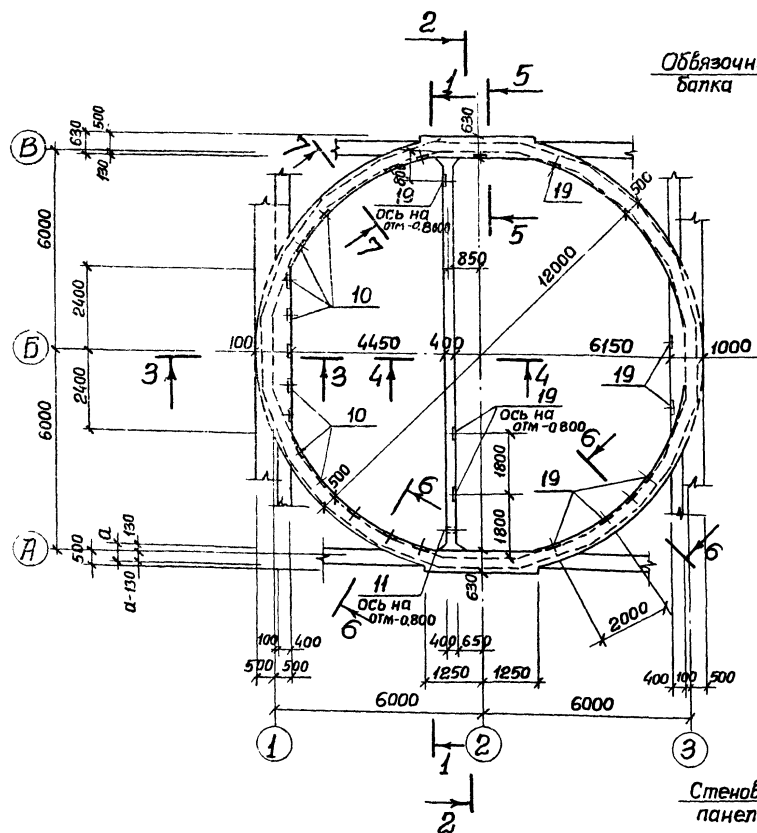
Исполн	Шелко	М
Инж.пр	Власенко	В.В.
Рис.пр	Баровик	В.В.
Ст.инж	Шмандиц	В.В.
Инж	Козина	В.В.
Инж	Шелко	В.В.

Канализационная насосная станция производительностью 400-600 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками		Стация	Лист	Листов
РКМ1 Балки БМ2, БМ2А, БМ1. Схема армирования (t° = -40°)		Р	23	
		Госстрой СССР (инженер-проектировщик) Баровик В.В.		

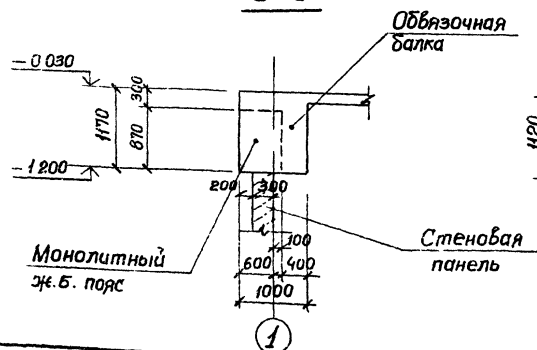


2 1 - 70-86 0187				Взамен стр. 35 ст. инж. Бул Боровик			
Уч. инж. Лист				Дата Подп. Подп.			
ТП 902-1-84.84 -КЖ				21.08 87			
Прибавлен.				Канализационная насосная станция			
Инж. Лист				проектируемая 100-2000 мм,			
Инж. Лист				напором 30-40 м с решет-			
Инж. Лист				ками - дробилками			
Инж. Лист				РКМ 1 балки БМ 3, БМ 4,			
Инж. Лист				БМ 5, БМ 8, БМ 13			
Инж. Лист				Схема Армирования			
Инж. Лист				Состав: Канализационный проект			
Инж. Лист				Харьковский			
Инж. Лист				Водохозяйств. проект			

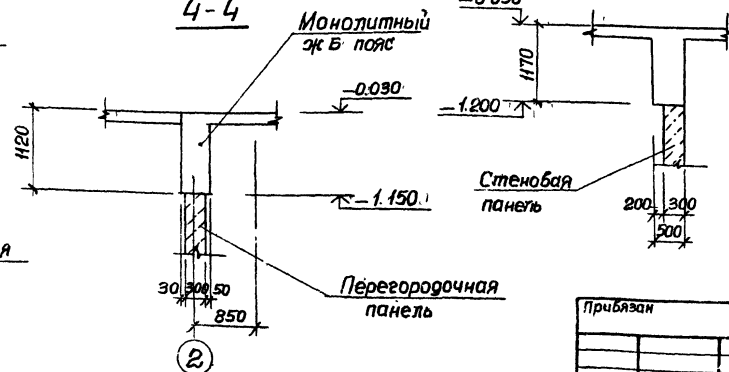
ОКМ1 (общий вид)



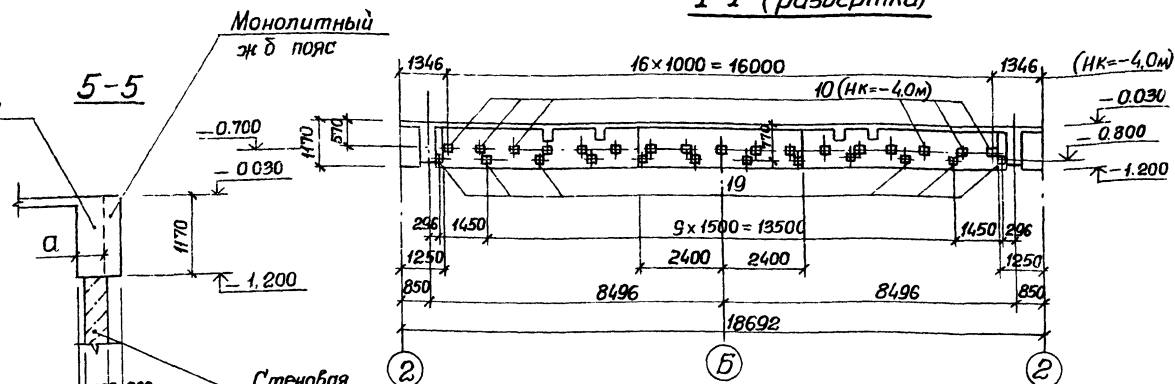
3-3



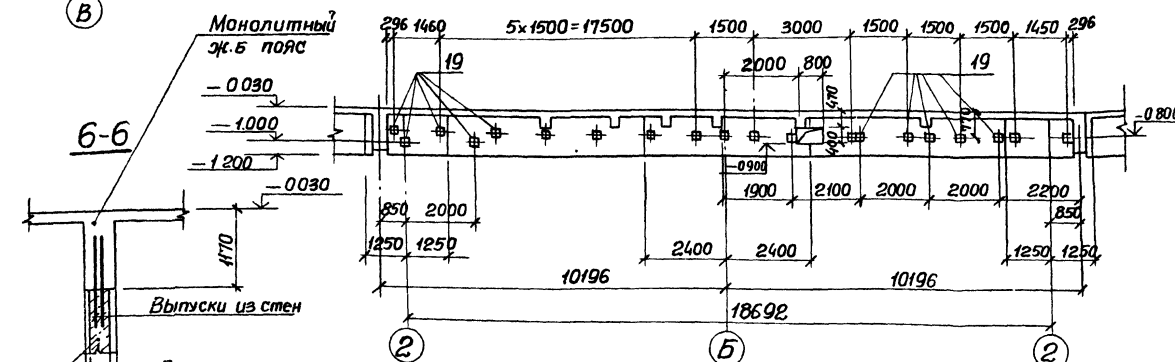
4-4



1-1 (развертка)



2-2 (развертка)



7-7

- 1 Защитный слой бетона до рабочей арматуры 30 мм
2. Бетонирование ОКМ1 и РКМ1 выполнять совместно.
3. Размер „а“ см. лист 8.
4. Позиция „10“ - только для НК=-4.0м.

ТП 902-1-84.84-КЖ

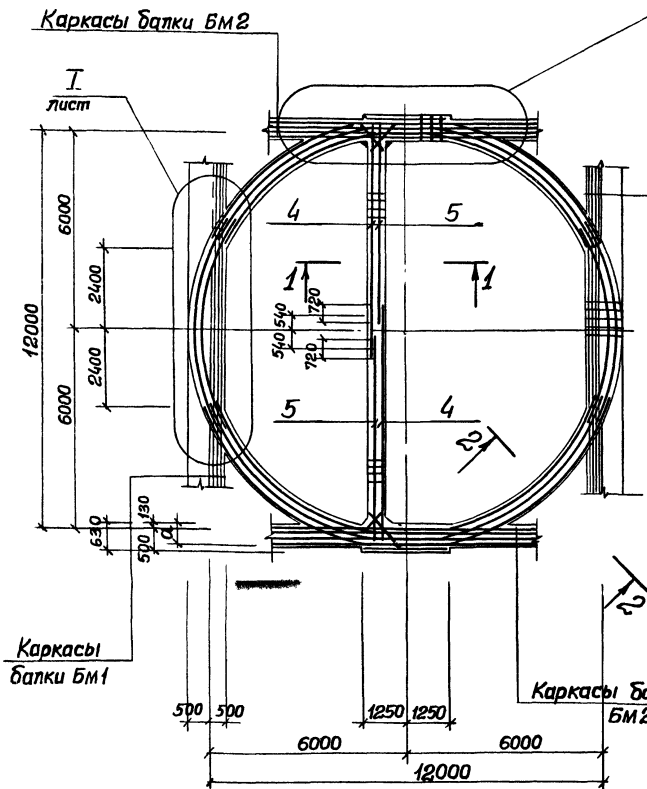
Прибаван

Нач. отд. Шейко
Н. кат. Власенко
Рук. гр. Воробей
Ст. инж. Шмандиц
Инж. Павленко

Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками, арматурой

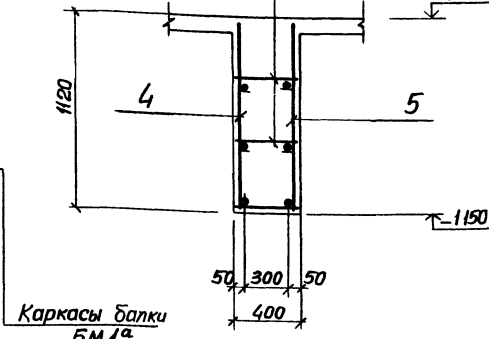
Станция лист 26
Листов 26
Госстрой СССР
Самарский проект
Водоканалпроект

ОКМ 1
(Армирование)

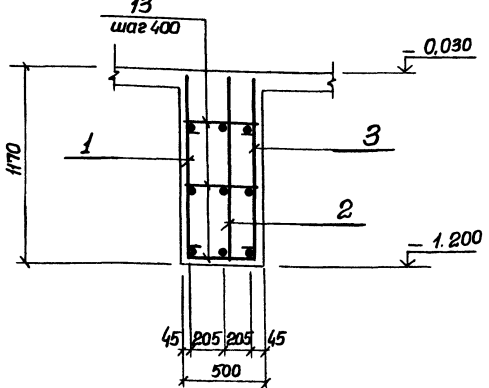


II
лист

1-1



2-2



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные								Общий расход кг
	Арматура класса				Арматура класса				Прокат марки								
	А I		А III		А III		Ст. 0				Ст 10						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-77		ГОСТ 103-70		ГОСТ 8732-78						
	φ8	Итого	φ10	φ12	φ16	Итого	φ12	Итого	φ7	Итого	δ=8	δ=10	Итого	12/4	Итого		
ОКм1 (НК-40м)	192,5	192,5	69,2	28,6	556,4	654,2	67,5		67,5	0,4	0,4	73,1	12	74,3	5,8	5,8	802,2
ОКм1 (НК-55м)	192,5	192,5	69,2	28,6	556,4	654,2	45,5		45,5	0,4	0,4	49,3	1,2	50,5	5,8	5,8	756,4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ОКМ 1		
				Сборочные единицы		
л4	1		902-1-84-КЖ-КР18, КР19, КР20	Каркас плоский КР18	4	
л4	2		- КР18; КР19; КР20	КР19	4	
л4	3		- КР18; КР19; КР20	КР20	4	
л4	4		- КР21; КР22	КР21	2	
л4	5		- КР21; КР22	КР22	2	
л4	6		- КР23	КР23	2	
л4	7		- КР24; КР25, КР26	КР24	2	
л4	8		- КР24; КР25, КР26	КР25	2	
л4	9		- КР24; КР25, КР26	КР26	2	
				Изделия закладные		
	10		1 400-15 в 1, 120-43	МН 112-2	17	(НК-4,0м)
	11		3 900-5	Сальник dу50 l=500	1	
	19		1 400-15 в 1, 120-43	МН 112-2	35	
				Детали		
л4	12*		φ8А1 ГОСТ 5781-82 l=480	90	0,19 кг	
л4	13*		l=580	180	0,23 кг	
л4	14*		l=710	14	0,3 кг	
л4	15		φ16А1 ГОСТ 5781-82 l=610	26	0,98 кг	
л4	16*		l=760	50	1,22 кг	
л4	17*		φ8А1 ГОСТ 5781-82 l=860	26	0,35 кг	
л4	18*		l=1040	24	0,42 кг	
				Материал		
				Бетон марки М200		м³

* Позиции 12; 13; 14; 16; 17; 18 - см ведомость деталей на л.

ТП 902-1-84.84-КЖ

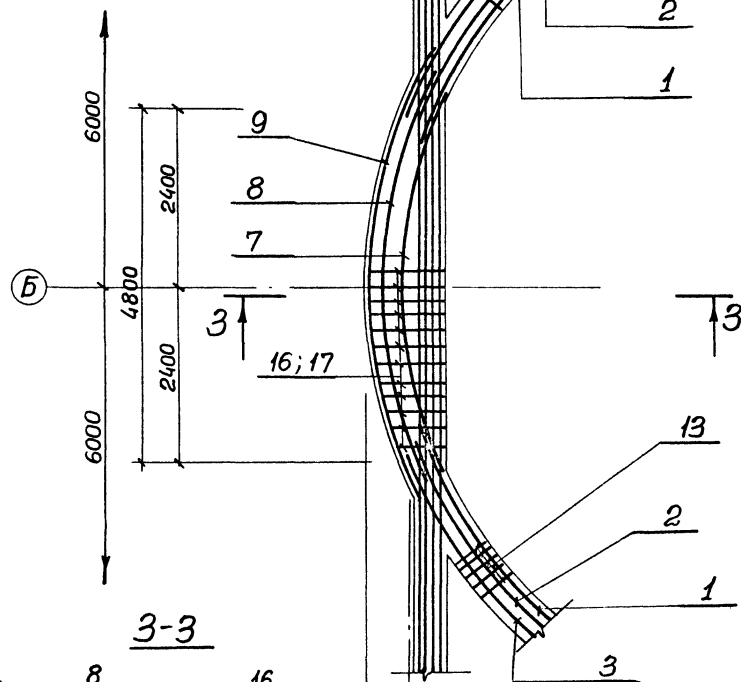
Привязан

Нач.пр.	Шейко	1984
Н.контр.	Власенко	1984
Рук.пр.	Борисов	1984
Ст.инж.	Шмидт	1984
Инж.	Ульянов	1984

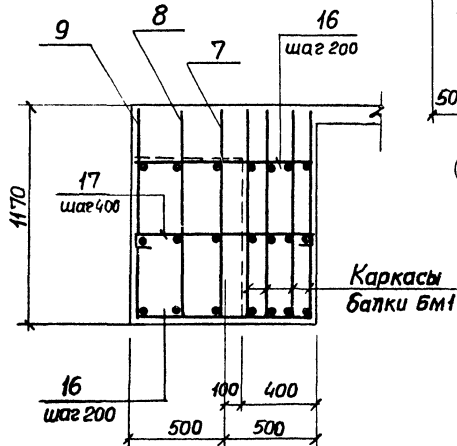
Канализационная насосная станция пропускной способностью 400-2000 м³/час напором до 40 м с решетками-дробилками.
ОКМ 1. Опорное кольцо
схема армирования

Стация	Лист	Листов
Р	27	
госстрой СССР Объединенный проект гидротехнических Водоканалпроект		

Каркасы балки БМ1



3-3

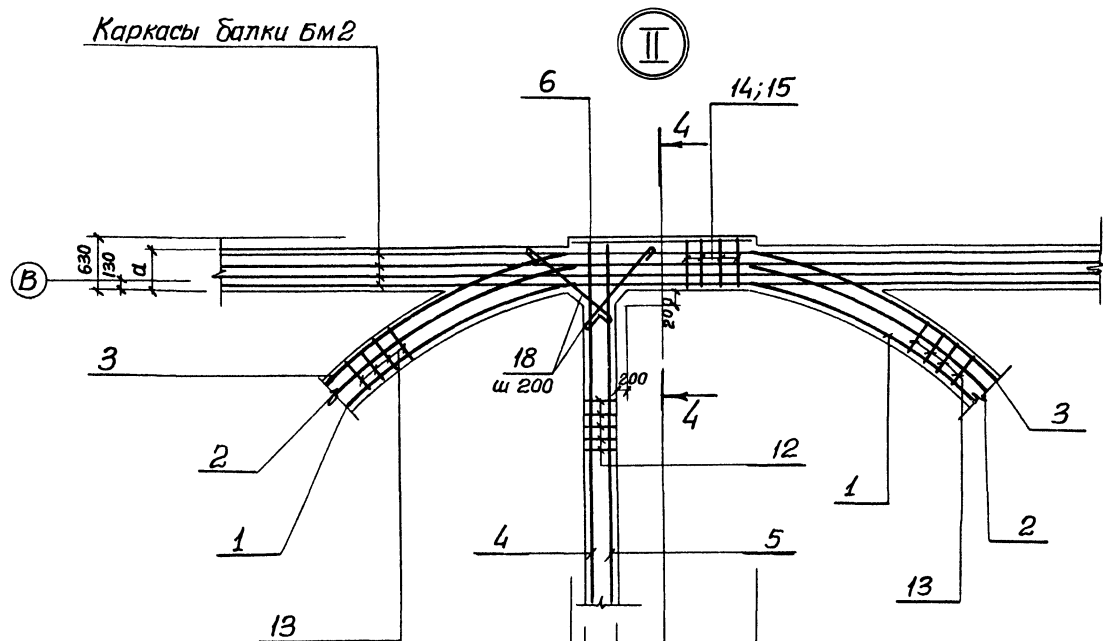


1

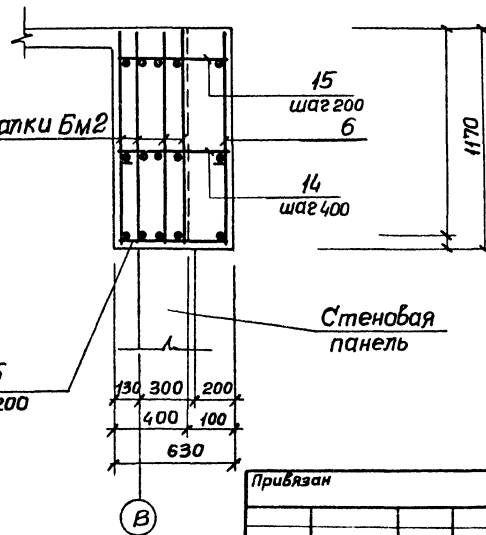
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
12	— 380 —
13	— 480 —
14	— 610 —
16	540 ÷ 980
17	640 ÷ 1080
18	— 940 —

Каркасы балки БМ2

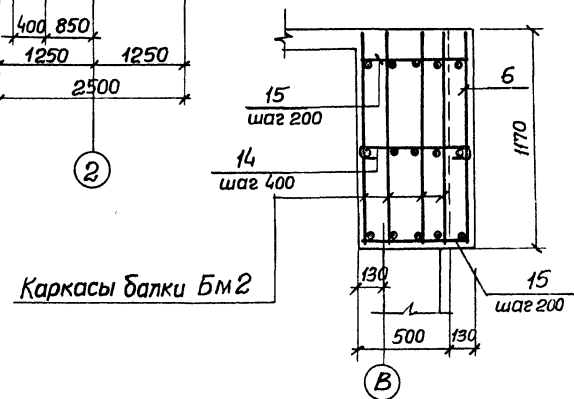


4-4 (t° = -20°; -30°)



В

4^a-4^a (t° = -40°)



Каркасы балки БМ2

Стеновая панель

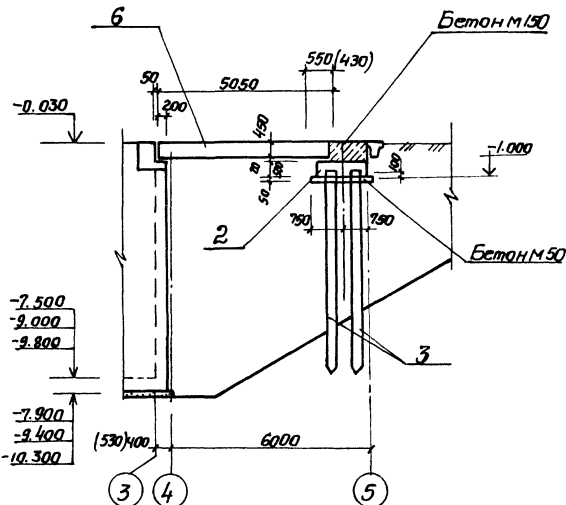
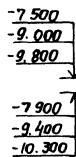
ТП 902-1-84.84-КЖ

Приблизан

Инв. №	Инв. №
--------	--------

Нач. отп.	Шейко	Инв. №	Инв. №
Н. контр.	Власенко	Инв. №	Инв. №
Рук. ер.	Барышник	Инв. №	Инв. №
Ст. инж.	Шмандиц	Инв. №	Инв. №
Инж.	Волынец	Инв. №	Инв. №

Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Стенда	Лист	Листов
ОКМ1. Опорное кольцо. Система армирования. Узлы I, II	Р	28	
Канализационная насосная станция	Инв. №	Инв. №	Инв. №



- Привязан

19581-03

Турбовой проект 502-184.84-КЖ

Датум Ввода	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>РС м 1</u>		
			Сборочные единицы		
			с 18 А II - 200 $\frac{25}{25}$		
			(2 А III - 200) 1450 x 450 $\frac{25}{25}$		
	7	ГОСТ 23279-78		1	
			<u>Материал</u>		
			Бетон марки М 200	1,125	м ³
			<u>РС м 2</u>		
			Сборочные единицы		
			с 18 А II - 200 $\frac{25}{25}$		
			(2 А III - 200) 850 x 450 $\frac{25}{25}$		
	8	ГОСТ 23279-78		1	
			<u>Материал</u>		
			Бетон марки М-200	0,55	м ³

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	А III					
	ГОСТ 5781-82					
	12	18			Сумма	
РСм1	103	232			335	33,5
РСм2	603	1425			2025	2025

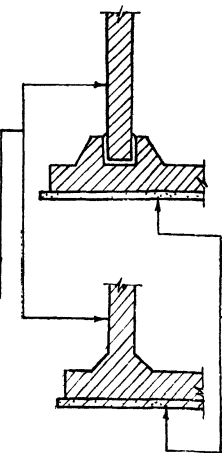
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Приме- чание
		$H_k = 7.0 \text{ м}$			
		$t = 20^\circ, -30^\circ \text{С}$			
		Ростверку			
1	902-184.84-КЖ. л.	РСм 1	3		
2	902-184.84-КЖ л	РСм 2	1		
		Сваи			
3	Гост 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1900	
		$t = 40^\circ$			
		Ростверку			
1	902-184.84-КЖ л	РСм 1	3		
2		РСм 2	1		
		Сваи			
3	Гост 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1900	

[illegible]

Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (открытый способ)

Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (открытый способ)

Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на
основе эпоксидной смолы ЭД-20
(в приемном резервуаре) в 2 слоя
в остальных помещениях
затирка цементным раствором
состава 1:2



Подготовка из
бетона М50 δ=100 мм
Железобетонное
дноще

Деталь устройства дренажного приямка

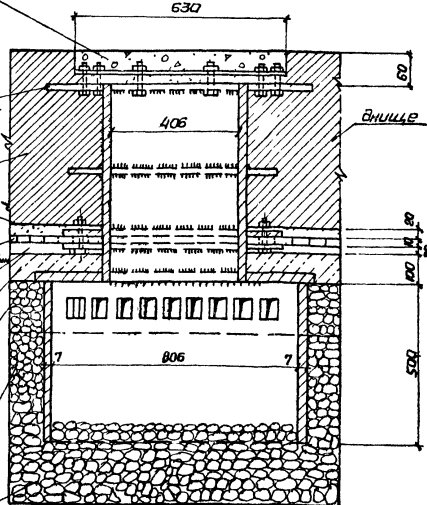
Заделать цементным
раствором 1:2

Верхний фланец при-
варить к рабочей арм-
туре днаще. Сварной
шов R=10 мм R=80
ЖБел бетонное днаще

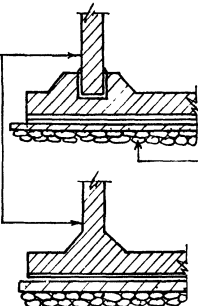
Цем. песчаный раствор
состава 1:3 δ=20 мм
Гидроизол или бризол
3 слоя на битум мастику
Выравнивающий
слой из цем. песчаного
р-ра δ=20 мм
Подготовка из бетона
М50 р=100 мм
Слой толя или рубер-
ида

Щебеночно-дренажный
слой-150 мм

В месте установки
дренажного приямка
в грунтовой слое
устанавливается уплотнение

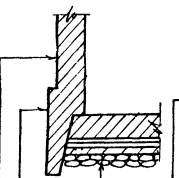


Окраска горячей битумной
мастикой за 2 раза по
вертикали
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция
на основе эпоксидной смолы
ЭД-20-2 слоя (в приемном ре-
зервуаре) в остальных помещениях
затирка цементным
раствором состава 1:2



Щебеночно-дренаж-
ный слой δ=100 мм
Подготовка из бетона
М50 δ=100 мм
Холодная асфаль-
товая мастика
δ=10 мм
Стяжка из цем-
песчаного р-ра δ=20
Железобетонное днаще

Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (опускной способ)



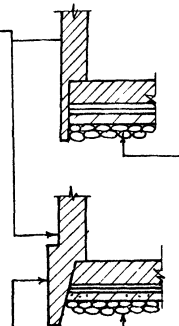
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция
на основе эпоксидной смолы
ЭД-20-2 слоя (в приемном ре-
зервуаре) в остальных помещениях
затирка цементным
раствором состава 1:2

Антифрикционное
покрытие (в зоне
ножа)

Щебеночно-дренажный
слой δ=100 мм
Подготовки из бетона
М50 δ=100 мм
Холодная асфальтовая
мастика δ=100 мм
Стяжка из цементно-
песчаного раствора δ=20
Железобетонное днаще

Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (стена в грунте" и опускной способ)

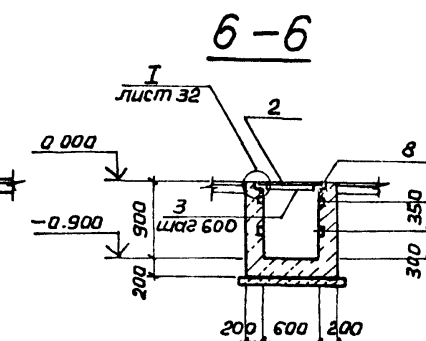
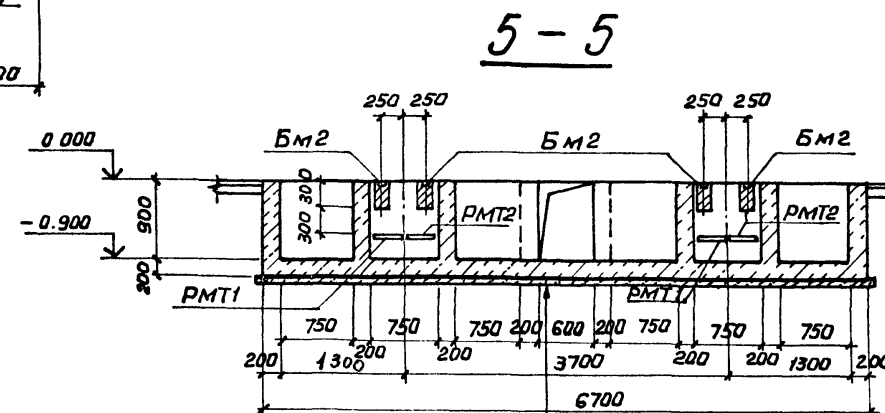
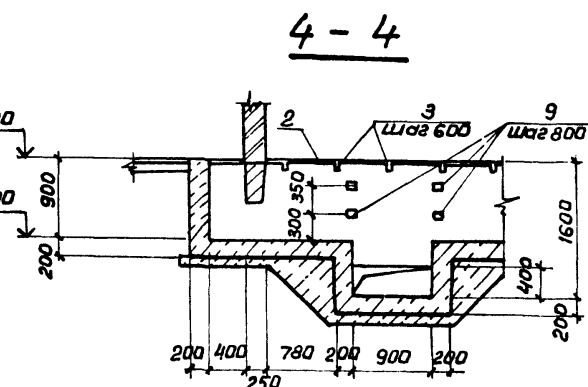
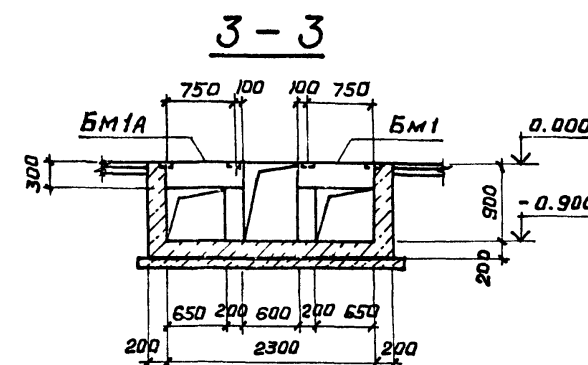
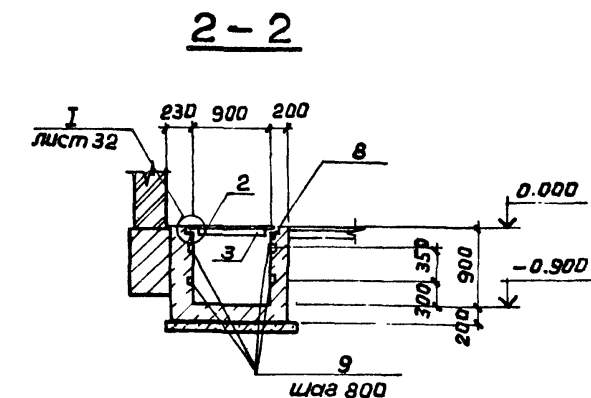
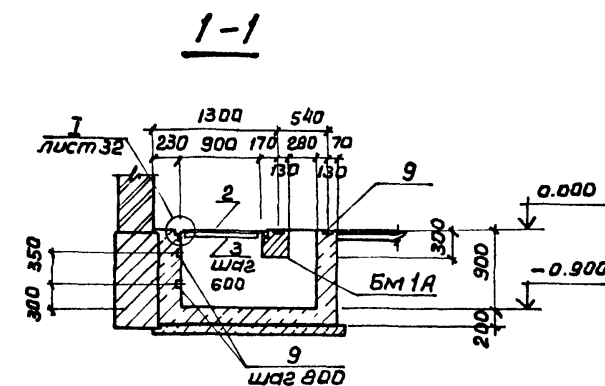
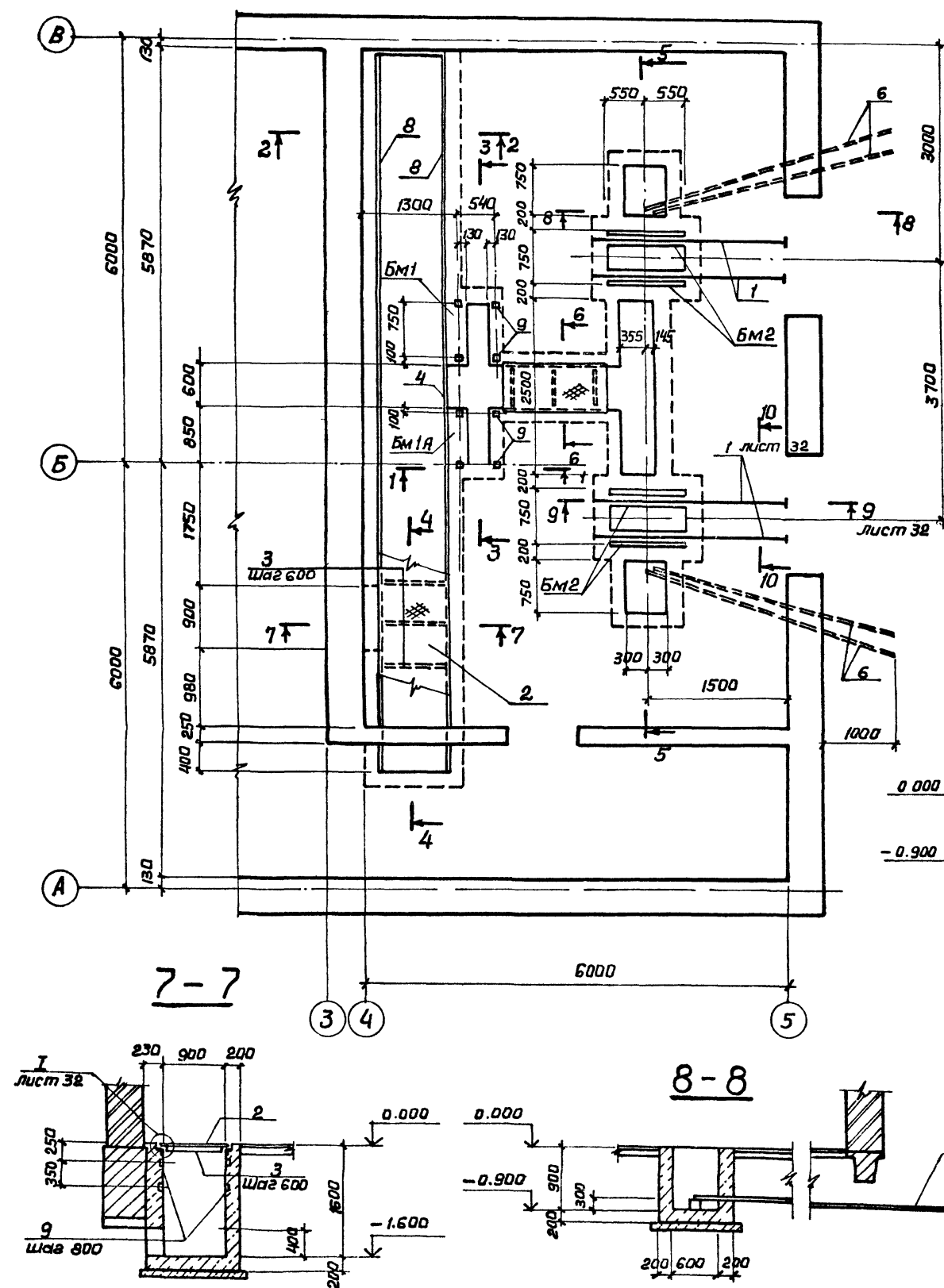
Окраска горячей битумной
мастикой за 2 раза по
вертикали
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция
на основе эпоксидной смолы
ЭД-20-2 слоя (в приемном ре-
зервуаре) в остальных помещениях
затирка цементным
раствором состава 1:2



Щебеночно-дренажный слой δ=150 мм
Слой толя или рубероида
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм
Выравнивающий слой из цем-
песчаного р-ра δ=20 мм
Гидроизол или бризол 3 слоя на
битумной мастике δ=10 мм
Цем. песчан р-р состава 1:3 δ=20 мм
ЖБел бетонное днаще

Антифрикционное
покрытие (в зоне
ножа)

ТП 902-1-84.84-КЖ				Станд. лист		
Привязан				Р 32		
Инв. №	Нач. отв.	Шифр	Тема	Канализационная насосная станция производительностью 100-150 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками		
	и контр.	Владелец	Инж.	Детали гидроизоляции		
	Рук. пр.	Кинцевым	С.И.	Установка дренажного приямка		
	Ст. инж.	Синявский	В.И.	Восстановл. с/ср. санузла		
	Техник	Брицкий	Ю.И.	Водооткачивающий проект		



Бетон марки М150-100мм
Цементная стяжка-20мм
2 слоя гидроизол на битумной мастике
Цементная стяжка - 20 мм
Днище

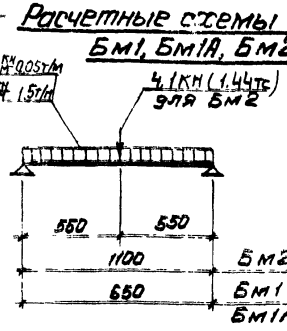
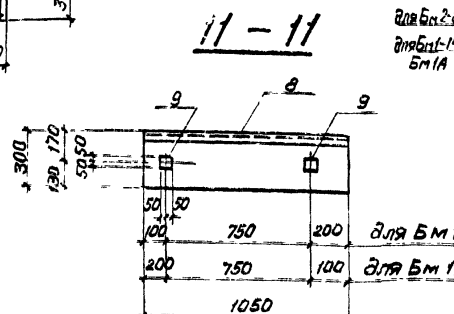
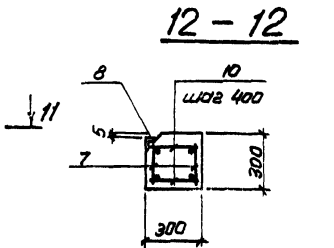
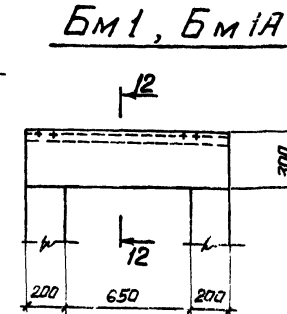
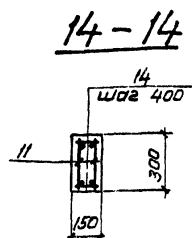
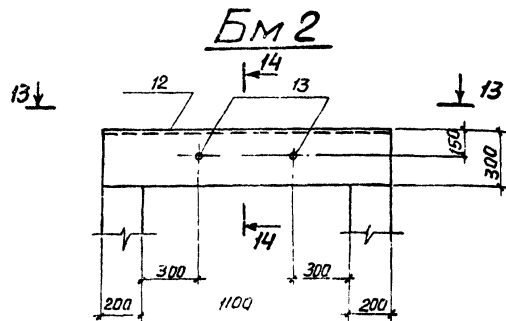
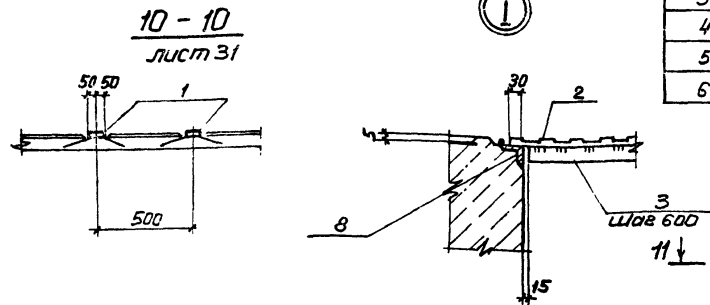
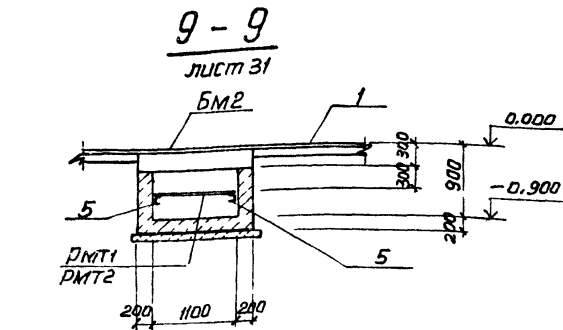
					ТЛ 902-1-84. 84 - КЖ		
Привязки					Канализационная, высокая стоянка, производственная 400-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками		
					Исполн	Лист	Листов
					Р	33	
					КТП, Схема распре- деления каналов.		
Инв. №:					Проект ССР Союзгорнякдиппроект сарьковский вадоканалпроект		

Спецификация к схеме расположения каналов

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Макс. ед, кг	Примечание
БМ1	лист 34	Балка монолитная БМ1	1		
БМ1А	лист 34	То же БМ1А	1		
БМ2	лист 34	" БМ2	4		
РМТ1	902-1848-КЖИ-РМТ1, РМТ2	Решетка РМТ1	2	14.1	
РМТ2	РМТ1 - РМТ2	То же РМТ2	2	16.7	
1	1,400-15.61.430-03	Изделие закладное 415-2	1	5.6	
2		Изделие закладное 415-2	1	5.6	
3		Изделие закладное 415-2	1	5.6	
4		Изделие закладное 415-2	1	5.6	
5		Изделие закладное 415-2	1	5.6	
6		Изделие закладное 415-2	1	5.6	

Спецификация каналов, БМ1, БМ2

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
		Каналы, прямки		
		Сборочные единицы		
8	1,400-15. Вып. 1	Изделие закладное МН 556	105 м	
9	1,400-15. Вып. 1	То же МН 105-6	36	
		Материалы		
		Бетон марки М150	135	13.5 м³
		БМ1, БМ1А		
		Сборочные единицы		
14	7 902-1848-КЖИ-КР26	Каркас плоский КР26	2	
8	1,400-15. Вып. 1	Изделие закладное МН 556	105 м	
9	1,400-15. Вып. 1	То же МН 105-6	2	
		Детали		
64	10	ФБЛ ГОСТ 5781-82 е=200	4	0.06 м
		Материалы		
		Бетон марки М200	0.09	м³
		БМ2		
		Сборочные единицы		
14	11 902-1848-КЖИ-КР27	Каркас плоский КР27	2	
12	1,400-15. Вып. 1	Изделие закладное МН 127-2	15 м	
13	1,400-15. Вып. 1	То же МН 102	2	
		Детали		
64	14	ФБЛ ГОСТ 5781-82 е=100	6	0.03 м
		Материалы		
		Бетон марки М200	0.07	м³



Ведомость расхода стали на элемент кв

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Изделия закладные												Всего	общий расход	
	Арматура класса					Арматура класса				Прокат марки										
	А1		А11			А1		А11		В.С.П. 3 кл 2										
	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82		Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 103-76	Гост 8609-76	Гост 10704-76										
	Ф6	шаг	Ф10	шаг		Ф6	шаг	Ф8	шаг	Ф10	шаг	Ф12	шаг	Ф14	шаг					
каналы						4,5	4,5	12,5	12,5	14,4	18,0	32,4	107,0	107,0					136,4	155,4
БМ1, БМ1А	0,8	0,8	2,5	2,5	3,3	0,2	0,2	0,6	0,6	0,8	1,0	1,8	5,0	5,0					7,6	10,9
БМ2	1,1	1,1	3,6	3,6	4,7			1,5	1,5			7,1	7,1				0,5	0,5	9,1	13,8

ТП 902-1-84 84-КЖ			
Канализация насосная	Станция	Лист	Листов
902-1848-КЖИ-КР26	9	34	34
КЖИ-КР27	11	34	34
КЖИ-КР28	12	34	34
КЖИ-КР29	13	34	34
КЖИ-КР30	14	34	34
КЖИ-КР31	15	34	34
КЖИ-КР32	16	34	34
КЖИ-КР33	17	34	34
КЖИ-КР34	18	34	34
КЖИ-КР35	19	34	34
КЖИ-КР36	20	34	34
КЖИ-КР37	21	34	34
КЖИ-КР38	22	34	34
КЖИ-КР39	23	34	34
КЖИ-КР40	24	34	34
КЖИ-КР41	25	34	34
КЖИ-КР42	26	34	34
КЖИ-КР43	27	34	34
КЖИ-КР44	28	34	34
КЖИ-КР45	29	34	34
КЖИ-КР46	30	34	34
КЖИ-КР47	31	34	34
КЖИ-КР48	32	34	34
КЖИ-КР49	33	34	34
КЖИ-КР50	34	34	34

Лобам III

Типовой проект 902-1-84.84

Учел. под. Подпись и дата Взам. инв.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта
марки КМ

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	изм. 3
2	Общие данные (продолжение)	изм. 3
3	Общие данные (окончание)	изм. 3
4	Схема расположения путей подвешного транспорта на отм. 4.340. Узлы I IV	изм. 3
5	Схема расположения путей подвешного транспорта на отм. 4.340. Узлы II, III	изм. 3
6	Схема расположения путей подвешного транспорта на отм. - 0.970	изм. 3
7	Схема расположения площадки на отм. - 3.155, - 4.655, - 5.455	
8	Схема расположения ограждений и стремянки на отм. 0.000	
9	Схема расположения пожарной лестницы ЛТ, узлы, сечения	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
1. 426-1 Вып. 3	Стальные подкрановые балки	
1. 459-2 Вып. 1, 2	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения	
1. 400-10/78 Вып. 8	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	

Общие указания

- Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-80 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
- Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
- Все сварные швы выполняются электродами типа Э 42 и Э 42А по ГОСТ 9467-75.
- Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкций: произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованию ГОСТ 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".
- Толщину сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых элементов.

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ пп	код			шт	длина мм	Масса металла по элементам							Общая масса T	Масса потреб- ности в металле по кварталам				затрачивается в ч.
				марка металла	Вид профиля	Размер профиля			пути подвешного транспорта	Лестнич- цы	Площад- ки	Ограж- дения						I	II	III	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3023-80 Итого	Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3023-80	1	12300	24147				0.82						0.82						
			2							0.82						0.82					
Всего профиля			3						0.82						0.82						
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3023-80 Итого	Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3023-80	4	12300	24147				2.17						2.17						
			5							2.17						2.17					
Всего профиля			6						2.17						2.17						

ВЗАМЕН ЛИСТЯ КМ-1
РУК. ГР. *Фаловский* 27.08.85г

Внесены изменения № док 42-88
12.07.88 инж. Иволженко ИВ,

ТП 902-1-84.84-КМ

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта *Л. Лялюк*

Прибавки

Начало	Шедко	И	Канализационная, канальная станция производительностью 300 м ³ /ч напором 30-40 м с реверсивными задвижками	Итого	Лист	Листов
И контр. Власенко	Боровик	И	Р	И	9	
Рук. зр. Боровик	И	И	Общие данные (начало)	Экспертный состав	Содержащий проект	Водокалп. проект
Ст. инж. Шмидт	И	И				
Инж. Козина	И	И				

Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п	код			количество шт	длина мм	Масса металла по элементам						общая масса Т	масса потребно- сти в металле по кварталам				Заполняется в ц.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Пыли под- весного трикотаж	Лестнич	Плоскост	Ограждения	Связи			I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Швеллеры Гост 8240-72	ВСТ 3КП2-1 ТУ 14-1-3023-80	Швеллер Б-24 Гост 8240-72	7	12300	26116				0,2						0,2					
		Швеллер Б-24 Гост 8240-72	8	12300	26116						0,03				0,03					
		Швеллер Б-24 Гост 8240-72	9	12300	26116						0,5				0,5					
		Швеллер Б-24 Гост 8240-72	10						0,53		0,53				0,53					
	Итого		11						0,53		0,53				0,53					
Всего профиля			11						0,53		0,53				0,53					
Сталь прокатная угловая равнополочная Гост 8509-72	ВСТ 3 СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	Угловая Б-100х100х7 Гост 8509-72	12	12300	21113				0,04						0,04					
		Угловая Б-100х100х8 Гост 8509-72	13	12300	21113						0,27				0,27					
		Угловая Б-50х50х5 Гост 8509-72	14						0,15						0,15					
		Угловая Б-50х50х5 Гост 8509-72	15						0,15						0,15					
	Итого		16						0,19		0,27		0,08		0,54					
Всего профиля			16						0,19		0,27		0,08		0,54					
Сталь прокатная угловая неравнополочная Гост 8510-72	ВСТ 3 СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	Угловая Б-140х90х10 Гост 8509-72	17						0,05						0,05					
Всего профиля			18						0,05						0,05					
Сталь листовая рифленая Гост 8568-77	ВСТ 3 КП2 Гост 8568-77	Лист рифл. 0-0Н-4х1000х1000 ВСТ 3 КП2 Гост 8568-77	19								0,3				0,3					
Всего профиля			20								0,3				0,3					
Сталь полосовая Гост 103-76	ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	Полоса Б-210х12 Гост 103-76	21						0,1						0,1					
		Полоса Б-200х10 Гост 103-76	22								0,15				0,15					
		Полоса Б-90х6 Гост 103-76	23								0,2				0,2					
		Полоса Б-330х12 Гост 103-76	24						0,2						0,2					
	Итого		25						0,55		0,55		0,02		0,57					
Всего профиля			25						0,55		0,55		0,02		0,57					
Сталь арматурная класса АІ Гост 5781-81	ВСТ 3 КП2 Гост 5781-82	Ф 10	26								0,03				0,03					
		Ф 16	27								0,08				0,08					
	Итого		28																	
Всего профиля			29																	
			30								0,11				0,11					

Внесены изменения № док. 42-88
12.07.88 инж. Цыбленко И.И.

ТП 902-1-84. 84-КМ

Привязан				Нач. отд.	Шейка	И.И.
				Н. Кант.	Власенко	И.И.
				Рук. гр.	Барошук	И.И.
				Ст. инж.	Имандий	И.И.
Инв. №				Инж.	Козина	И.И.
				Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч, опорам 30-40м с решетками-дробилками		
				стадия	лист	листов
				Р	2	
				Общие данные (продолжение)		
				Застройщик: Госстрой СССР Созводитель: Канализационный проект Водоканал проект		

Техническая спецификация металла (окончание)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и Гост	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам						Общая масса Т	Масса потребности в металле по кварталам				Заполняется в ч.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Путь под- весного трапезария	Лестницы	Площадки	Ограждения	Связи			I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Трубы стальные		Тр. 53х3,5	31								0,04				0,04					
Всего профиля			32								0,04				0,04					
Метизы, болты	ВСТЭКп2	М12	33						0,05		0,05				0,1					
		М16	34						0,05		0,06				0,11					
		М20	35						0,08						0,08					
Всего профиля			36						0,18		0,11				0,29					
Итого масса металла			37						3,71		1,71		0,10		5,52 5,46					
Лестницы и ограждения			38							0,3		0,28			0,58					
Всего масса металла			39						3,71	0,3	1,71	0,28	0,10		5,1 5,0					
В том числе по маркам	ВстЭКп2		40							0,3	1,71	0,28	0,10		3,39 3,29					
	ВстЭСП5		41						3,71						3,71					

Ведомость конструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенкла- туре прейску- ранта № 01-09	Позиции по прейскуранту	№ п.п.	код кон- струк- ций	масса конструкции в т.									Количество шт	Серия типовых конструк- ций
				По видам профилей стали										
				Всего стали повышенной прочности	Двутавры и швеллеры	Криволи- нейная сталь	Средне- сортная сталь	Мелкосор- товая сталь	Толстоли- стовая сталь	Нипуле и эквивален- ты	Трубы	Прочие		
Путь подвесного трапезария			526235	2.99	0.32	0.24			0.32		0.18	3.87		
лестницы			266242							0.3		0.3		1.459-2В.1.2
площадки			526243	0.63	0.92	0.11					0.04	0.11	1.71	
ограждения			526244							0.28		0.28		1.459-2В.1.2
Всего				3.62	1.16	0.11			0.32	0.58	0.04	0.29	5.52	

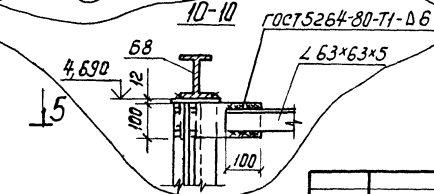
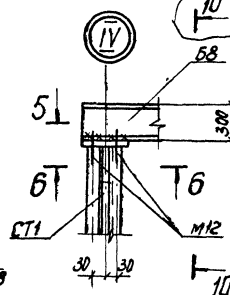
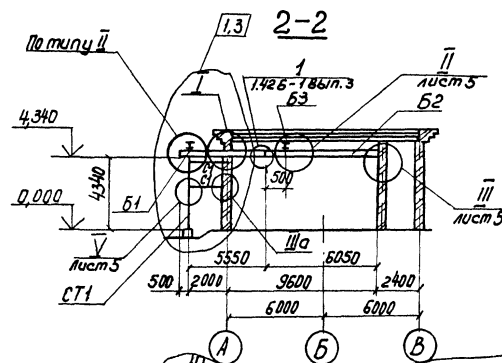
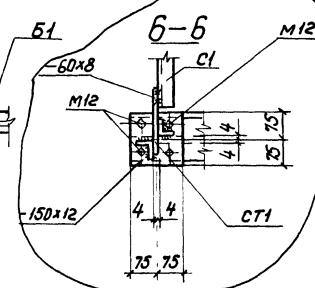
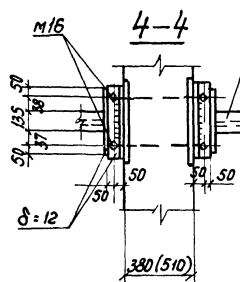
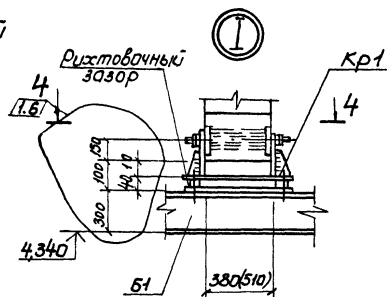
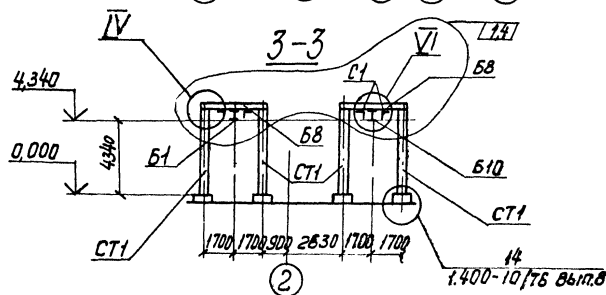
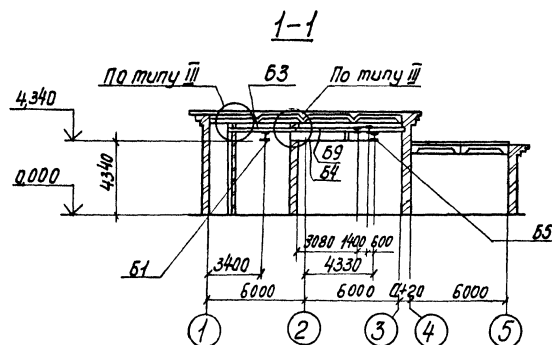
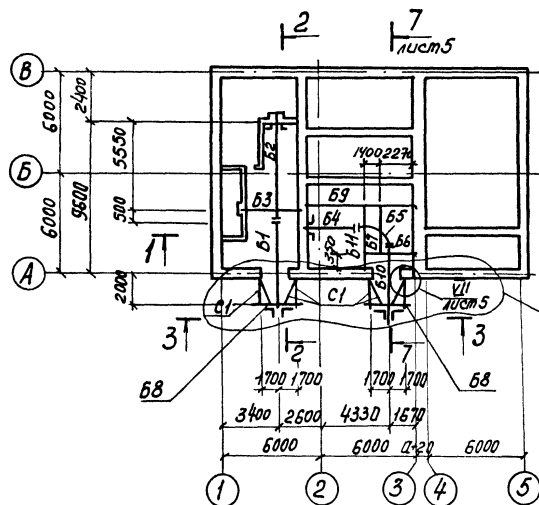
124

Внесены изменения № док. 4288
12.07.88. инж. И.В.Ложенко

ТП 902-1-84.84-КМ

Привязан				Нач. отд.	Шейка	В.	Канализационная насосная станция производительностью 400+2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Ст. инж.	П	3	Листов
				Н. кант.	Власенко	В.		Ст. инж.	Шаманди	Ж.	
				Рук. гр.	Барышник	В.		Инж.	Лавина	К.	
Инв. №				Инж.	Лавина	К.		Общие данные (окончание)			
								Эксперт СССР Содружество проектных Водоканалпроект			

Схема расположения путей
подвешного транспорта



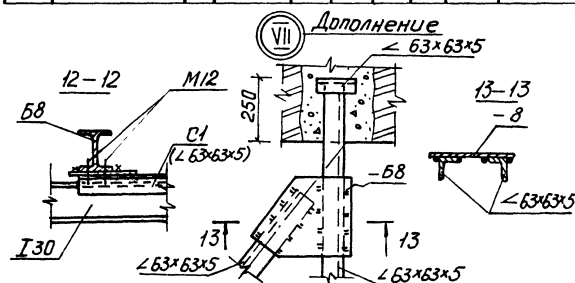
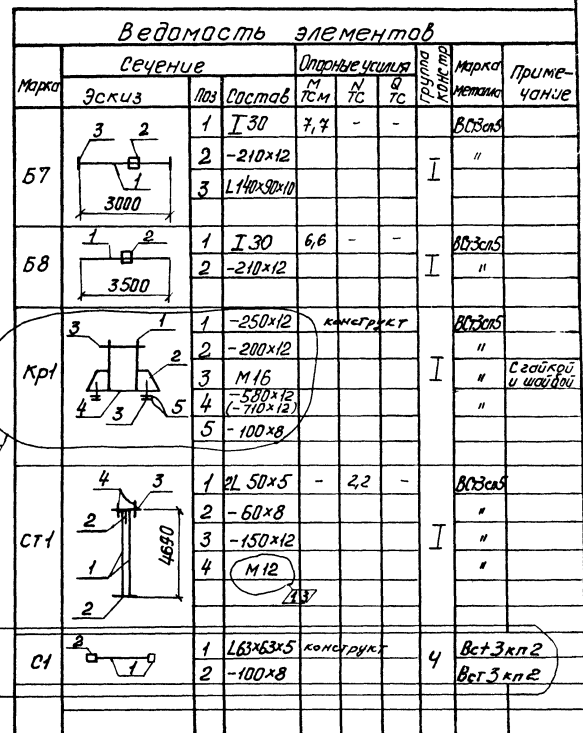
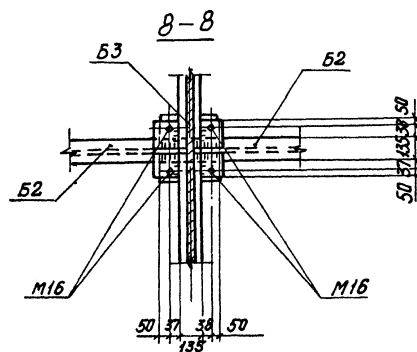
Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Поперечные размеры			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	M, ТсМ	N, Тс		
Б1, Б10		1 2 3	I 30 -210x12 L 100x7	7,0	-	4,8	БСт30с5
Б2		1 2 3 4	I 30 -210x12 L 100x7 L 140x90x10	7,4	-	4,8	БСт30с5
Б3, Б9		1 2 3	I 30 -210x12 L 140x90x10	4,3 6,8	-	4,8	БСт30с5
Б4		1 3 2	I 30 L 100x7 L 140x90x10	5,0	-	4,8	БСт30с5
Б5		1 2	I 30 -210x12	5,0	-	4,8	БСт30с5
Б6, Б11		1 2 3	I 30 -210x12 L 140x90x10	7,1 8,5	-	4,8	БСт30с5

Грузоподъемность маторельса:
в осях 1-2-2,0 Тс,
в осях 2-3-3,2 Тс.

3	1-6	-	42-88	0598	74.6
УИМ № 1 УСТ № 200 КМ ДТДК ДТДК					

ТП 902-1-84.84-КМ

[illegible]

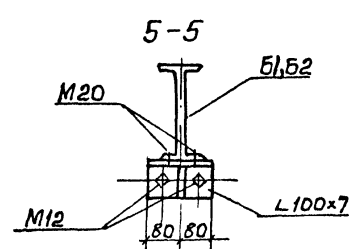


ТП 902-1-84.84-КМ

3	F-5	-			05.88.	y 3
KM N	NACON	N° DOK	AJOMO	PEDRINUS		
<u>ПРИВЕТОН</u>						
<u>HMBN°</u>						

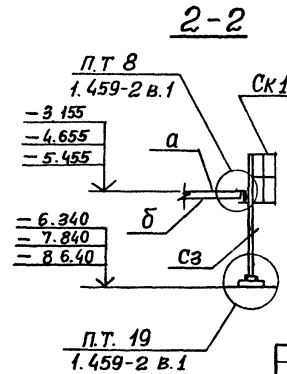
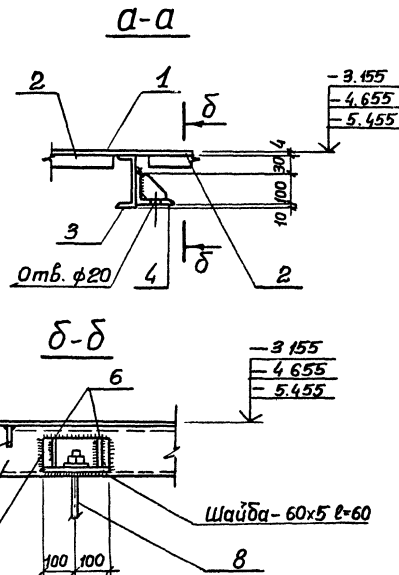
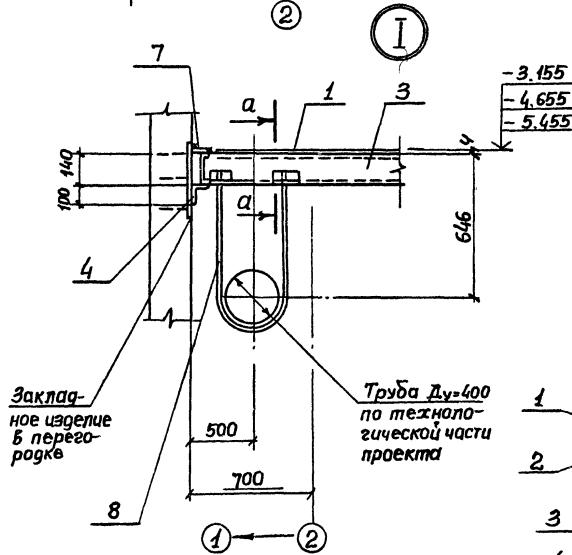
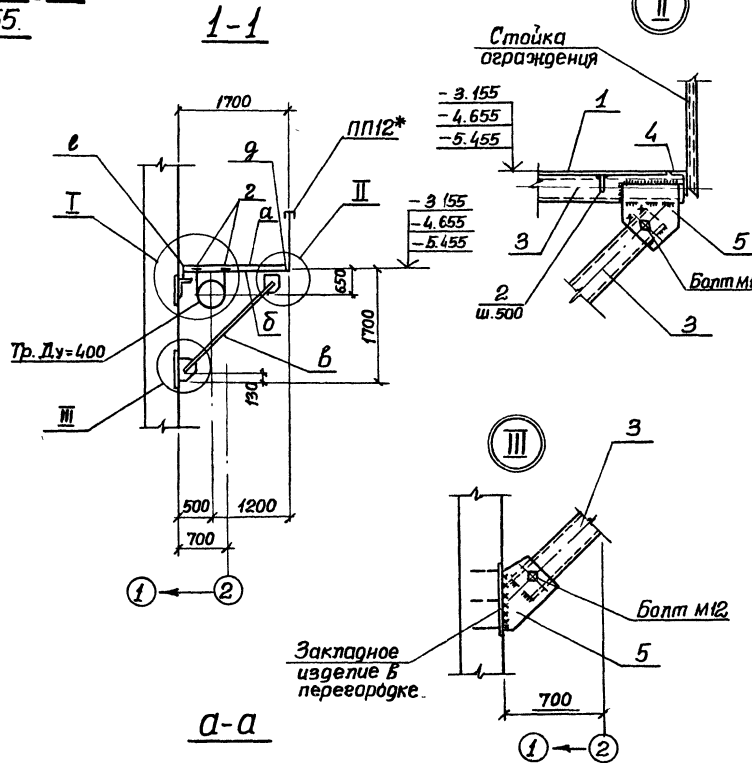
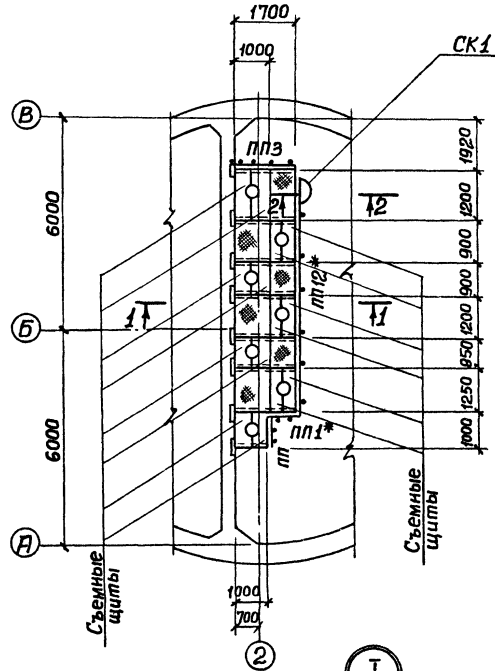
Канализационная насосная станция производительности 400-2000 м³/ч, диаметром 30-40 см решетки - врезками	Сметы	Авт	Листов
	Р	5	
Схема расположения путей подвешенного транспорта на ст. 4.340 ЧМ, м.у. VI, VII	Госспрој СССР Синдзводоканализационна Ураловск Водоканализационна		
1958-1-03 51			

Ведомость элементов



канализационная насосная станция производительностью 20-22 л/сек, напором 30-40 м с решетками - 2 брызгалками	таблиц	лист	лист 6
Схема расположения путей подвижного транспорта на отн. - 0,970	госстрой СССР Союзавтоканализпроект старейший водоканализпроект		

Схема расположения площадки на отм. -3.155, -4.655, -5.455.



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа коррозии	Марка металла и ГОСТ	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М	У	А		
а		1	Рифл. ст. - 8x4				IV	Сталь в ст 3 КЛ2, ГОСТ 380-71*
		2	- 50x6					
б		3	С14					
		4	Л100x8					
		5	- 200x10					
		7	- 40x6					
в		3	С14					
		5	- 200x10					
г		4	Л100x8					
		6	- 90x6					
		8	Ф18А1					
д		4	Л100x8					
		3	С14					
Сз		1 459-2	В1, л. 62					
ПП1*		То же	В2 л 75					
ППЗ		"	В2 л 75					
ПП12*		"	В2 л 77					
СК1		"	В2 л 89					
Болты М12								

- Общие указания по сварке и антикоррозийной защите металлоконструкций см. л. КМ1.
- Ограждение ПП12* и ПП1* отличаются от типовых ПП12 и ПП1 длиной, соответственно 5400 и 650 мм.

ТП 902-1-84.84-КМ

Привязан				Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками				Стадия		Лист	Листов	
		Нач. отд.	Шейко	В.К.	Н. контр.	Власенко	В.К.	Р	7	Госстрой СССР Совхозагроканалпроект Харьковский Водоканалпроект		
		Рук. пр.	Борисов	В.К.	Ст. инж.	Шманский	В.К.					
Инв. №		Инж.	Козина	В.К.	Схема расположения площадки на отм. -3.155, -4.655, -5.455. Узлы 1, 2, 3 Сечения							

