

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.508.2-2

СТАЛЬНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ  
ВИСЯЧИХ ПЕШЕХОДНЫХ МОСТОВ  
ПРОЛЕТАМИ 63 - 126 м С ГАБАРИТАМИ  
ПРОХОДА 1,5 - 4,5 м

ВЫПУСК 1-1  
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПЕШЕХОДНОЙ  
ЧАСТИ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНА ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Н. Гордеев* В.Н. ГОРДЕЕВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.И. Киреенко* В.И. КИРЕЕНКО

УТВЕРЖДЕНА  
ГОССТРОЕМ СССР  
ПИСЬМО ОТ 15.11.88 г. № Б/В-2554  
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ С 10 МАРТА 1990 г.  
УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЕЙ

Выпуск 1-1

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
3-508.2-2.1-1 - ПЗ	Пояснительная записка	3	3-508.2-2.1-1-25	Изделие закладное МН1; МН2	17
-01	Номенклатура железобетонных плит	4	-26	Изделие закладное МН3; МН7	17
-02	Плита П1	5	-27	Сетка С5	18
-03	Плита П2	6	-28	Сетка С6	18
-04	Плита П3	7	-29	Сетка С7	18
-05	Плита П4	8	-30	Сетка С8	18
-06	Плита П5	9	-31	Изделие закладное МН4	19
-07	Плита П6	10	-32	Изделие закладное МН5	19
-08	Плита П7	11	-33	Изделие закладное МН6	19
-09	Плита П8	12	-34	Сетка С19	19
-10	Плита П9	13	-35	Ведомость расхода стали на плиты П1-П9	20
-11	Сетка С1	14			
-12	Сетка С2	14			
-13	Сетка С3	14			
-14	Сетка С4	14			
-15	Сетка С5	15			
-16	Сетка С6	15			
-17	Сетка С7	15			
-18	Сетка С8	15			
-19	Сетка С9	16			
-20	Сетка С10	16			
-21	Сетка С11	16			
-22	Сетка С12	16			
-23	Сетка С13	17			
-24	Сетка С14	17			

Итого листов 24

Начальник	Лисов	И.И.
Инженер	Курченко	В.И.

102996

3-508.2-2.1-1

Содержание

Лист	Листов
2	1

Инженер-проектировщик  
конструкция

Общие сведения

1.1. Выпуск 1-1, Железобетонные плиты пешеходной части является составной частью комплексного проекта типовых конструкций серии „Стальные пролетные строения высших пешеходных мостов проекта 63 - 126 м.“

1.2. Рабочие чертежи настоящего выпуска предусматривают изготовление плит пешеходной части индивидуальными методами на заводах железобетонных конструкций.

2. Нормативные документы

2.1. СНиП 2.05.03-84 „Мосты и трубы“  
2.2. СНиП III-43-75 „Мосты и трубы. Правила производства и приемки работ с учетом изменений и дополнений, введенных с 1 июля 1981г постановлением Госстроя СССР от 31 декабря 1980г за № 219.  
2.3. СНиП 2.03.11-86 „Защита строительных конструкций от коррозии.“

3. Материалы

3.1. Для изготовления блоков железобетонной плиты пешеходной части применяется конструктивный тяжелый бетон соответствующий ГОСТ 25192-82 класса B22,5 по прочности на сжатие.

3.2. Проектная марка бетона по морозостойкости должна быть F200.

3.3. В качестве арматуры применяется сталь следующих марок: арматурная сталь периодического профиля класса А-II из стали ВСт 3сп2 и гладкая класса А-I из стали ВСт 3сп2 по ГОСТ 380-71.

3.4. Закладные детали из стали марки ВСт 3сп2 по ГОСТ 380-71.

4.1. Плиты пешеходной части

4.1. Для всей серии пролетных строений монтажные блоки плиты пешеходной части унифицированы: имеют одинаковые размеры вдоль моста: 2605 мм для всех промежуточных плит и 1800 мм для крайних. Размеры поперек моста соответствуют ширине габарита. Плиты имеют переменную высоту для создания двускатного профиля пешеходной части. Предусмотрены привалы для крепления перил и монтаж фронтовых и отверстия для высокопрочных болтов объединены с главными балками.

Поперечные кромки сборных блоков имеют вырезы для создания при замкнутии на монтаже шва, скрывающего стержневые плиты.

4.2. Рекомендуется бетонировать плиты в металлической опалубке в перевернутом положении. Приращение принято сборными сетками. В плитах предусмотрены закладные детали для приварки элементов перил и стержневые болты крепления мачт фронтовых для отпалки блоков при погрузке и разгрузке предусмотрены монтажные петли.

4.3. Отклонения размеров изготовленных монтажных блоков, сборных закладных сеток и закладных деталей от проектных размеров не должны превышать допусков, установленных ГОСТ 10922-75, таблицей 2а, изменений и дополнений в главы СНиП III-43-75. Допуски отклонений от проектных размеров привалки отверстий для высокопрочных болтов указаны на чертежах.

5. Методы контроля

5.1. Контроль качества материалов, применяемых для изготовления бетона, производится методами, установленными ГОСТ 4798-69, „Бетон гидротехнический. Методы испытания материалов для его приготовления.“

5.2. Контроль качества бетона выполняется согласно ГОСТ 12730Б-78; ГОСТ 10800-76; ГОСТ 10180-78; ГОСТ 12730А-78 и ГОСТ 18105-0.80.

5.3. Методы контроля сварной арматуры и закладных деталей должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

5.4. Оценка прочности, жесткости и трещиностойкости блоков осуществляется по ГОСТ 8829-77.

5.5. Расположение арматуры и толщина защитного слоя должны контролироваться неразрушающими методами по ГОСТ 13015.0-83.

5.6. Размеры блоков проверяются с помощью измерительных металлических линейок, изготовленных по ГОСТ 427-75 или измерительных металлических рулеток 2-го класса типа РС по ГОСТ 7502-80 „Рулетки измерительные металлические.“

6. Техника безопасности

6.1. При изготовлении блоков железобетонной плиты проезжей части и проходов необходимо руководствоваться „Правилами техники безопасности и производственной санитарии при сооружении мостов и труб“, утвержденными Минтрансстроем 17.12.88 в соответствии с приказом за № 17.

железнодорожного транспорта 18.12.1988г главой СНиП III-4-80, техника безопасности в строительстве, а также соответствующими стандартами ССБТ.

6.2. На основании выше указанных документов на площадке производства должна составляться инструкция по технике безопасности, учитывающая конкретную конструкцию блоков и конкретные условия их изготовления.

6.3. Требования по технике безопасности должны разрабатываться при составлении проекта технико-экономического процесса изготовления блоков с учетом конкретных условий завода-изготовителя: для закрытых помещений или площадки на открытом воздухе, климатического района расположения завода, способа подачи бетонной смеси и т.п.

Выпуск 1-1

М.П. Проектная организация

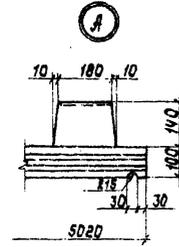
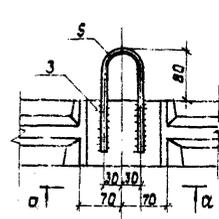
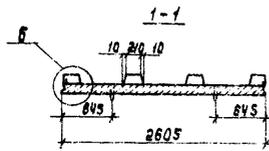
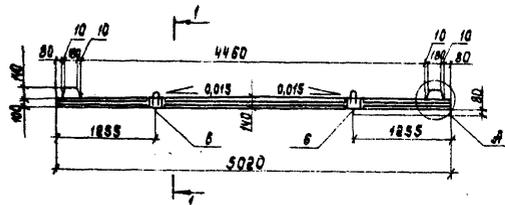
10299/6

Исполн.	Мисюк	4-7	3.508.2-2.1-1-1/3	Исполн.	Мисюк	4-7
Провер.	Лавренко	8.11			В	
Утверд.	Лавренко	8.11			В	
Исполн.	Лавренко	8.11			В	
Исполн.	Лавренко	8.11	Пояснительная записка	Инициалы	Лавренко	8.11
Исполн.	Лавренко	8.11			В	



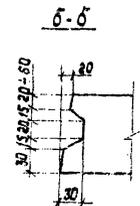
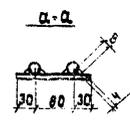
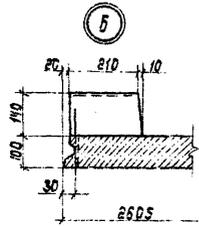
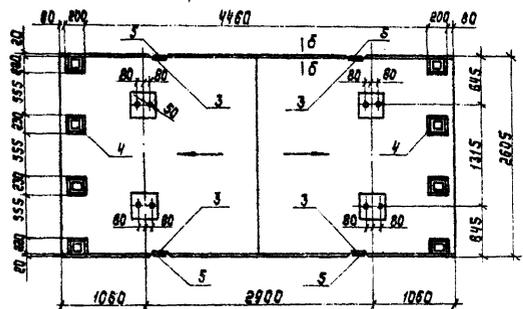
Высота 1-1

Деталь приварки монтажной петли



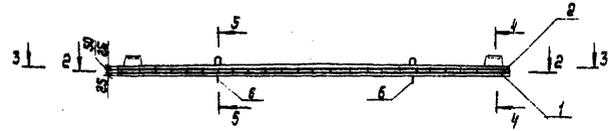
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	
6	

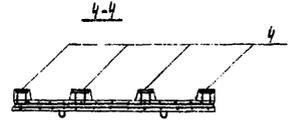


Марка плиты	Класс бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса плиты, т
П1	B22.5	1,60	4,00

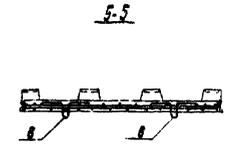
Поз.	Наименование	Поз.	Обозначение документа
1	Сетка С1	1	3.508.2-2.1-1-11
2	Сетка С2	1	3.508.2-2.1-1-12
3	Узелние закладные МН1	4	3.508.2-2.1-1-25
4	Узелние закладные МН2	8	3.508.2-2.1-1-25
5	Монтажная петля		3.508.2-2.1-1-02
	φ16 А-Т, l=360, 0,57м	4	
6	Монтажная петля		3.508.2-2.1-1-02
	φ16 А-Т, l=180, 1,86м	4	



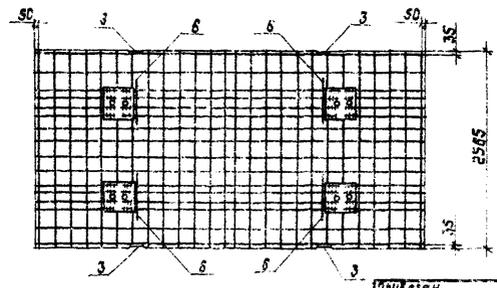
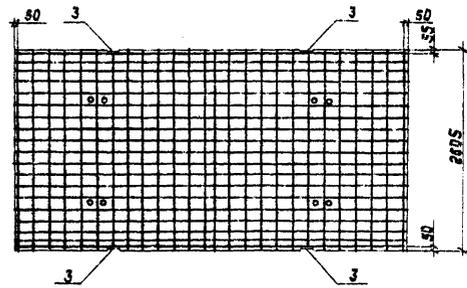
2-2



4-4



5-5



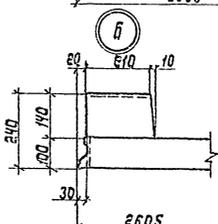
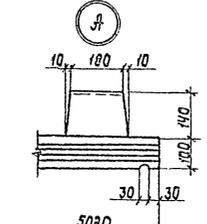
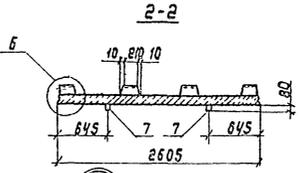
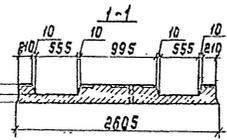
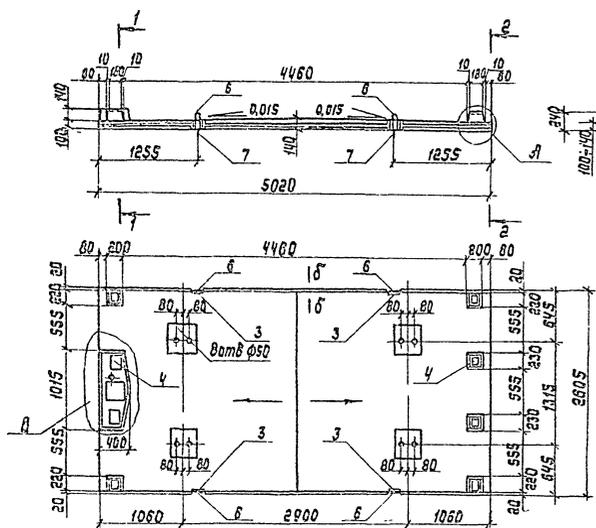
ИЗДАНИЕ 1988 г. ВСТАВКА

Исполн. Лавров	Проверен	3.508.2-2.1-1-02	10299/3
Лавров	Лавров		
Лавров	Лавров	плита П1	Учреждение конструкция
Лавров	Лавров		

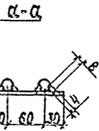
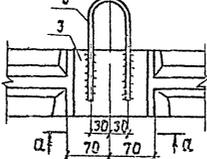




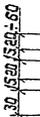
Выпуск 1-1



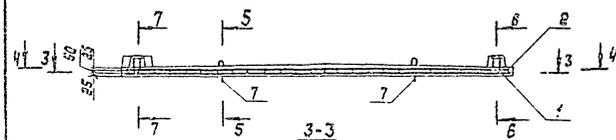
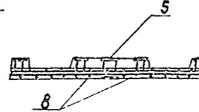
Деталь приварки монтажной сетки



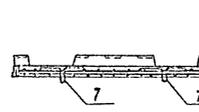
Б-Б



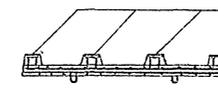
7-7



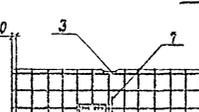
5-5



6-6



4-4



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	
7	

Марка плиты	Класс бетона	Объем бетона	Масса плиты
П4	В22,5	1,64	4,10

Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	Сетка С7	1	3.508.2-2.1-1-19
2	Сетка С8	1	3.508.2-2.1-1-20
3	Изделие закладное МН1	4	3.508.2-2.1-1-25
4	Изделие закладное МН2	8	3.508.2-2.1-1-25
5	Изделие закладное МН3	1	3.508.2-2.1-1-25
6	Монтажная петля φ16 А-1, L=360; 0,87кЛ	4	3.508.2-2.1-1-05
7	Монтажная петля φ16 А-1, L=180; 1,26кЛ	4	3.508.2-2.1-1-05
8	Стержень φ10 А-1, L=760 0,47кЛ	5	3.508.2-2.1-1-05

10299/6

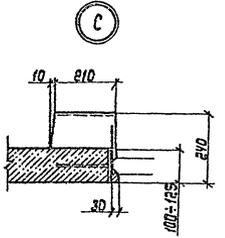
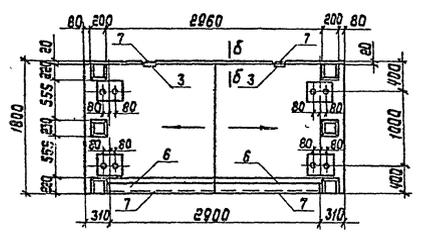
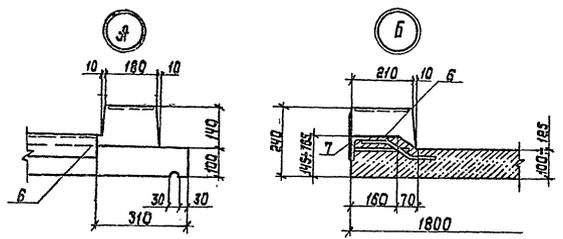
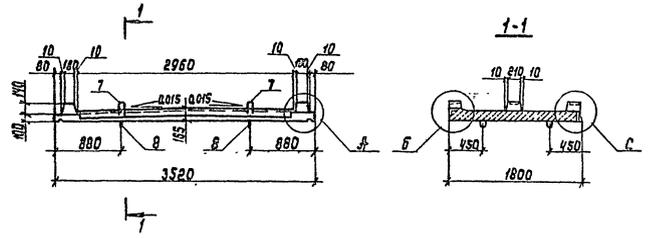
Исполн.	Лыков	Провер.	Лыков	3.508.2-2.1-1-05
Проектант	Лыков	Провер.	Лыков	
Инж. №	Лыков	Провер.	Лыков	
	Лыков	Провер.	Лыков	
	Лыков	Провер.	Лыков	
Плита П4				Упр.проектант Лыков



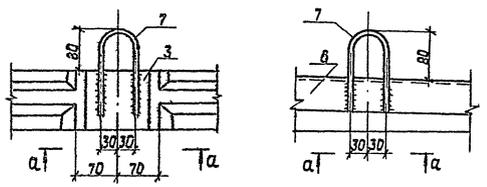




Выпуск 1-1



Деталь приварки монтажной петли

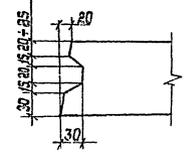
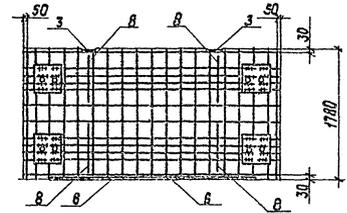
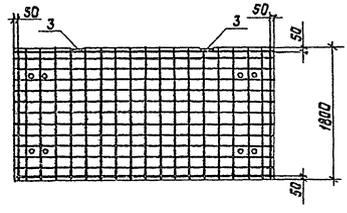
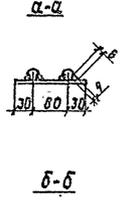
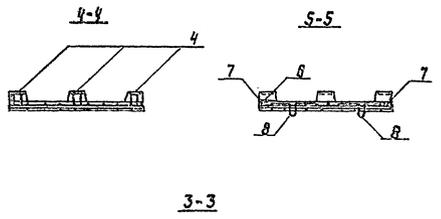
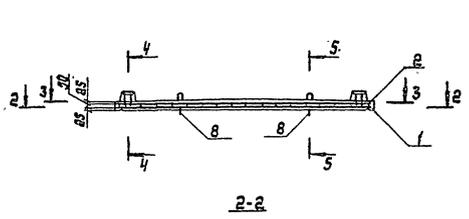


Ведомость деталей

Поз	Эскиз
7	
8	

Марка плиты	Класс бетона	Объем бетона	Масса плит
П8	B22,5	0,84	2,10

Поз	Наименование	кол	Обозначение документа
1	Сетка С15	1	3.508.2-2.1-1-27
2	Сетка С16	1	3.508.2-2.1-1-28
3	Изделие закладное МН1	2	3.508.2-2.1-1-25
4	Изделие закладное МН2	6	3.508.2-2.1-1-25
6	Изделие закладное МН5	2	3.508.2-2.1-1-32
7	Монтажная петля Ф12 А.С., L=360; 0,32 кг	4	3.508.2-2.1-1-09
8	Монтажная петля Ф16 А.С., L=1090; 0,97 кг	4	3.508.2-2.1-1-09



ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬНОЕ»

Исполнитель	Проверено	Утверждено	Дата
Исполнитель: [Подпись]	Проверено: [Подпись]	Утверждено: [Подпись]	10.09.93

3.508.2-2.1-1-09	Страница 1 из 1
Плита П8	Учреждение: [Подпись]

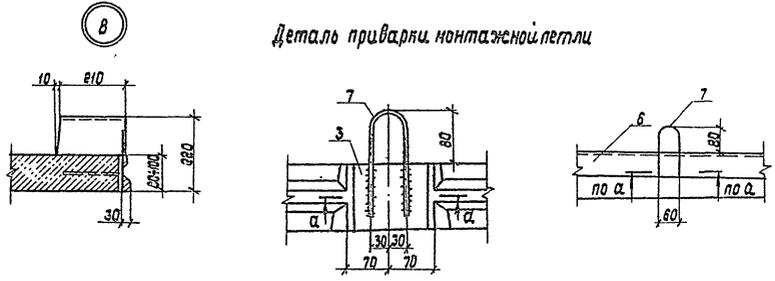
Выпуск 1-1

Ведомость деталей

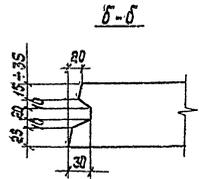
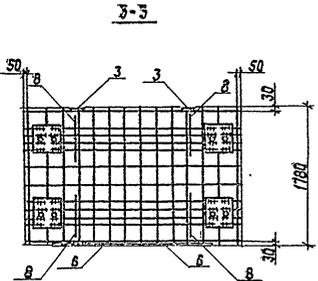
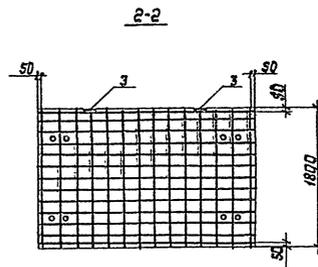
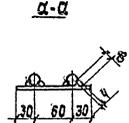
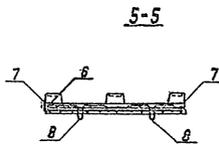
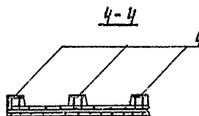
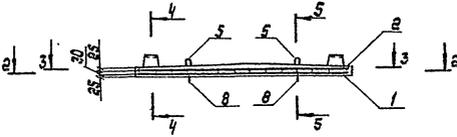
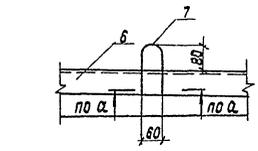
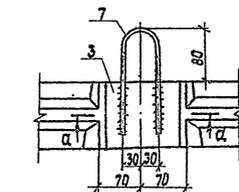
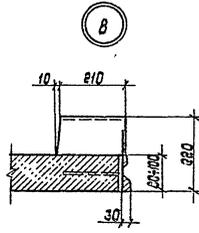
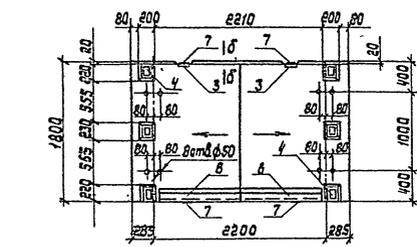
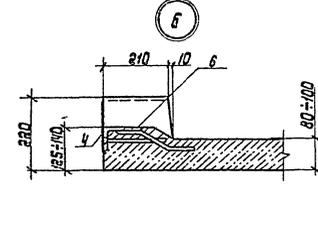
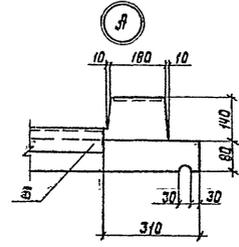
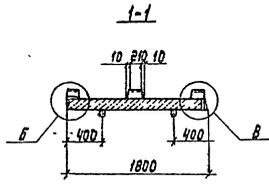
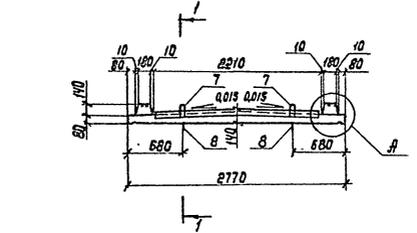
Поз.	Эскиз
7	
8	

Марка плиты	Класс бетона	Объем бетонной плиты, м³	Масса, т
П9	B22,5	0,60	1,50

Деталь приварки контактной сетки



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение материала
1	Сетка С17	1	3.508.2-2.1-1-29
2	Сетка С18	1	3.508.2-2.1-1-30
3	Изделие закладное МН1	2	3.508.2-2.1-1-25
4	Изделие закладное МН2	6	3.508.2-2.1-1-26
5	Изделие закладное МН3	2	3.508.2-2.1-1-33
7	Монтажная петля φ10 А-Т, t=360; 0,22 кг	4	3.508.2-2.1-1-10
8	Монтажная петля φ10 А-Т, t=1000; 0,76 кг	4	3.508.2-2.1-1-10

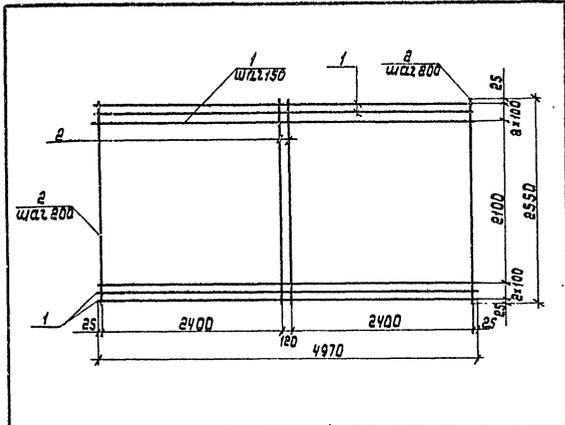


УТВЕРЖАЮЩИЙ: \_\_\_\_\_

Привязка	Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	3.508.2-2.1-1-10	Кладовый лист	Листов
	Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Плита П9	Р	7
	Исполнитель	Проверенный	Утвержденный		Украинпроектстальконструкция	

10229/3

Выпуск 1-1



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С1	1	φ 12 А-II, l=4970	19	4,4	98,6
	2	φ 8 А-I, l=2550	26	0,57	

3.508.2-2.1-1-11

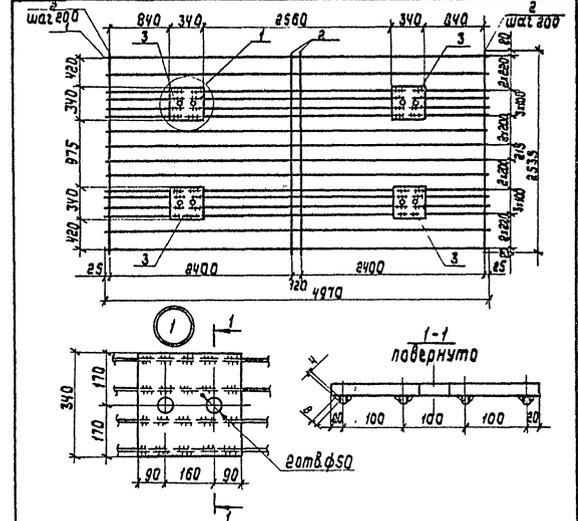
Сетка С1.

Укр. и пр. проект. сталь конструкция

Исполнитель: [Signature]

Проверил: [Signature]

Утвердил: [Signature]



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С2	1	φ 8 А-I, l=4970	16	1,10	105,0
	2	φ 8 А-I, l=2535	26	0,57	
	3	-340x340x20 Вст 3 пс 2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

3.508.2-2.1-1-12

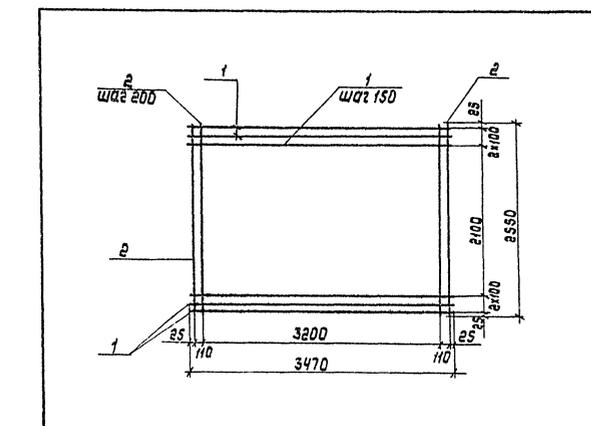
Сетка С2.

Укр. и пр. проект. сталь конструкция

Исполнитель: [Signature]

Проверил: [Signature]

Утвердил: [Signature]



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С3	1	φ 10 А-II, l=3470	19	2,14	51,5
	2	φ 8 А-I, l=2550	19	0,57	

3.508.2-2.1-1-13

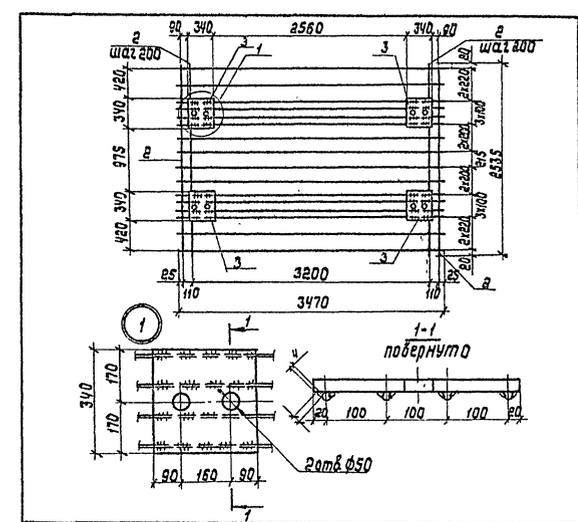
Сетка С3.

Укр. и пр. проект. сталь конструкция

Исполнитель: [Signature]

Проверил: [Signature]

Утвердил: [Signature]



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С4	1	φ 8 А-I, l=3470	16	0,77	95,8
	2	φ 8 А-I, l=2535	19	0,57	
	3	-340x340x20 Вст 3 пс 2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

10299/3

3.508.2-2.1-1-14

Сетка С4.

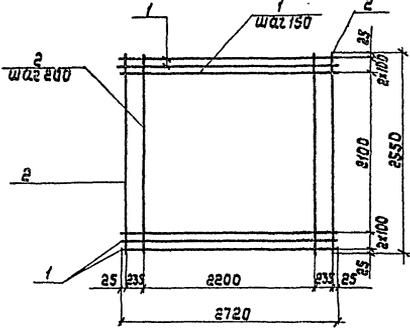
Укр. и пр. проект. сталь конструкция

Исполнитель: [Signature]

Проверил: [Signature]

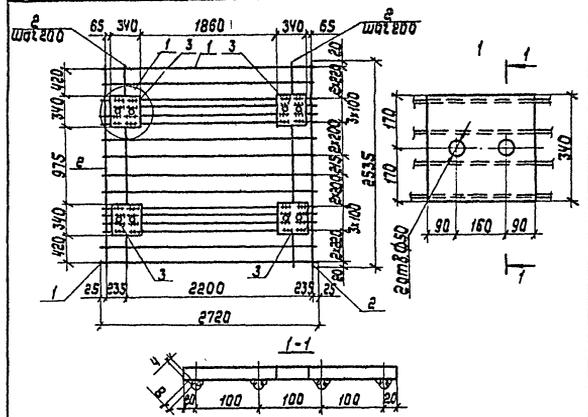
Утвердил: [Signature]

Выпуск 1-1



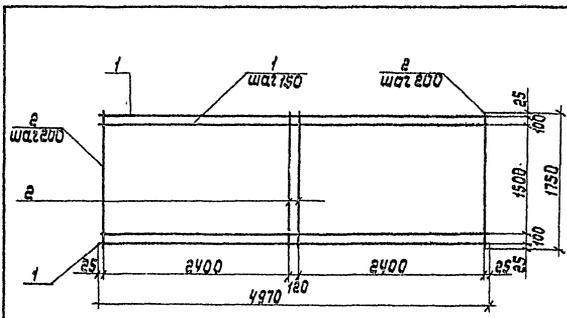
Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С5	1	φ 10А-II, l= 2720	19	1,68	39,9
	2	φ 6А-I, l= 2550	14	0,57	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, ВЗНУШК/СР		3.508.2-2.1-1-15	
Имя, Фамилия, Подпись	Лист	Имя, Фамилия, Подпись	Лист
Сетка С5	Р	УкрНИИпроектсталь-конструкция	



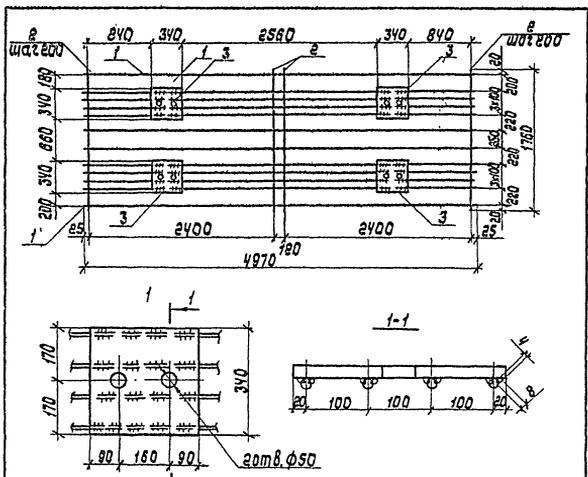
Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С6	1	φ 6А-I, l= 2720	16	0,61	90,3
	2	φ 6А-I, l= 2535	14	0,57	
	3	-340 x 340 x 20 ВСт 3пс 2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, ВЗНУШК/СР		3.508.2-2.1-1-16	
Имя, Фамилия, Подпись	Лист	Имя, Фамилия, Подпись	Лист
Сетка С6	Р	УкрНИИпроектсталь-конструкция	



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С13	1	φ 12А-II, l= 4970	13	4,40	58,2
	2	φ 8А-I, l= 1750	26	0,39	

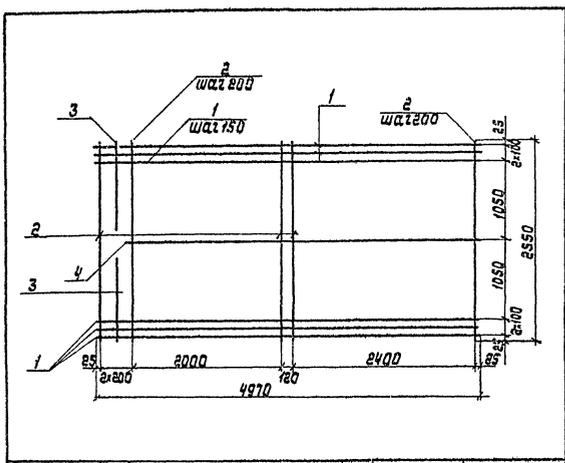
Имя, Фамилия, Подпись и дата, ВЗНУШК/СР		3.508.2-2.1-1-17	
Имя, Фамилия, Подпись	Лист	Имя, Фамилия, Подпись	Лист
Сетка С13	Р	УкрНИИпроектсталь-конструкция	



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С14	1	φ 6А-I, l= 4970	12	1,10	95,7
	2	φ 6А-I, l= 1760	26	0,38	
	3	-340 x 340 x 20 ВСт 3пс 2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, ВЗНУШК/СР		3.508.2-2.1-1-18	
Имя, Фамилия, Подпись	Лист	Имя, Фамилия, Подпись	Лист
Сетка С14	Р	УкрНИИпроектсталь-конструкция	

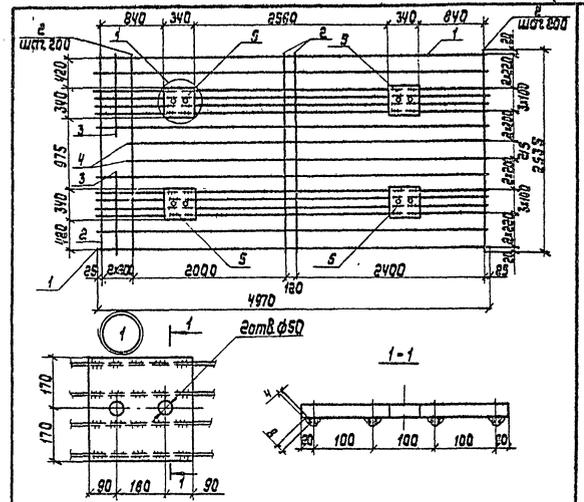
Выпуск 1-1



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С7	1	∅ 12А-ІІ, L= 4970	18	4,40	96,6
	2	∅ 6А-І, L= 2550	25	0,57	
	3	∅ 6А-І, L= 1120	2	0,25	
	4	∅ 10А-ІІ, L= 4650	1	2,87	

Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора

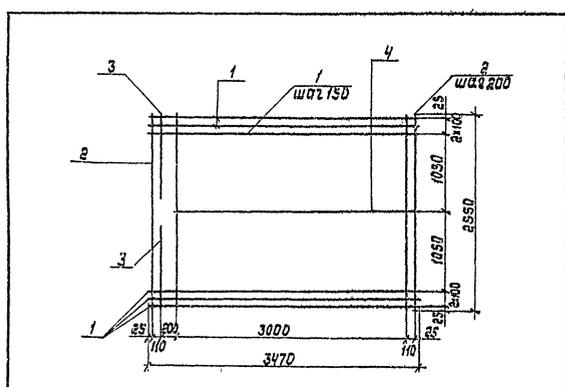
Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора	Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора	3.508.2-2.1-1-19	Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора
	Сетка С7		Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора
			Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С8	1	∅ 6А-І, L= 4970	14	1,10	104,7
	2	∅ 6А-І, L= 2535	25	0,57	
	3	∅ 6А-І, L= 1120	2	0,25	
	4	∅ 6А-І, L= 4650	2	1,03	
	5	- 340 x 340 x 20 вст 3 пс 2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора

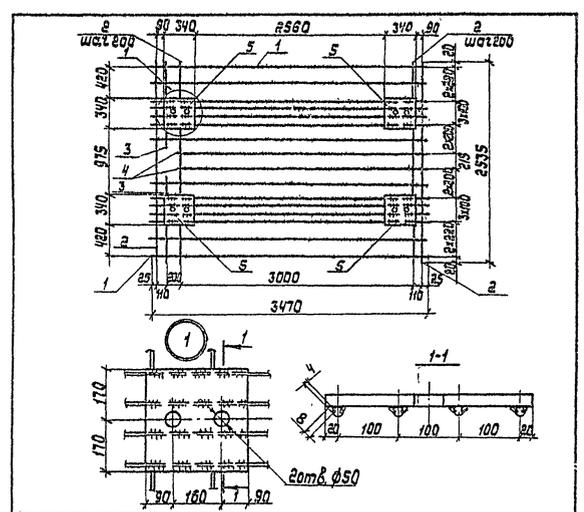
Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора	Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора	3.508.2-2.1-1-20	Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора
	Сетка С8		Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора
			Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С9	1	∅ 10А-ІІ, L= 3470	18	2,14	51,2
	2	∅ 6А-І, L= 2530	18	0,57	
	3	∅ 6А-І, L= 1120	2	0,25	
	4	∅ 10А-ІІ, L= 3150	1	1,94	

Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора

Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора	Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора	3.508.2-2.1-1-21	Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора
	Сетка С9		Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора
			Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора

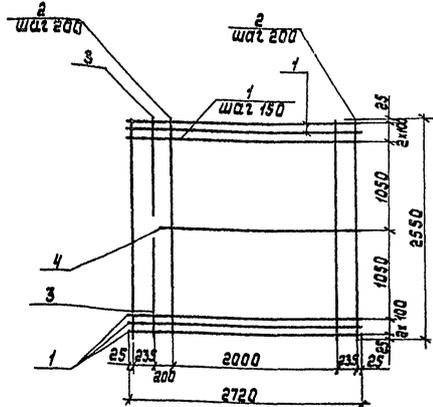


Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С10	1	∅ 6А-І, L= 3470	14	0,77	95,4
	2	∅ 6А-І, L= 2535	18	0,56	
	3	∅ 6А-І, L= 1120	2	0,25	
	4	∅ 6А-І, L= 3150	2	0,70	
	5	- 340 x 340 x 20 вст 3 пс 2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора

Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора	Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора	3.508.2-2.1-1-22	Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора
	Сетка С10		Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора
			Имя, фамилия, Подпись и печать архитектора

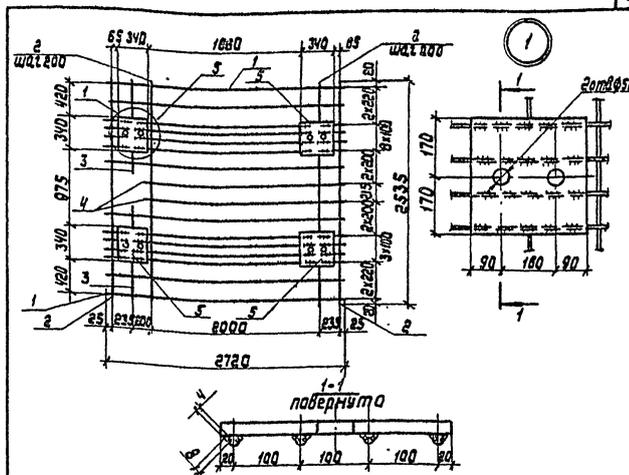
Выпуск 1-1



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С11	1	∅ 10 А-II, l=2720	18	1,68	39,6
	2	∅ 6 А-I, l=2550	13	0,57	
	3	∅ 6 А-I, l=1120	2	0,25	
	4	∅ 10 А-II, l=2410	1	1,49	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец

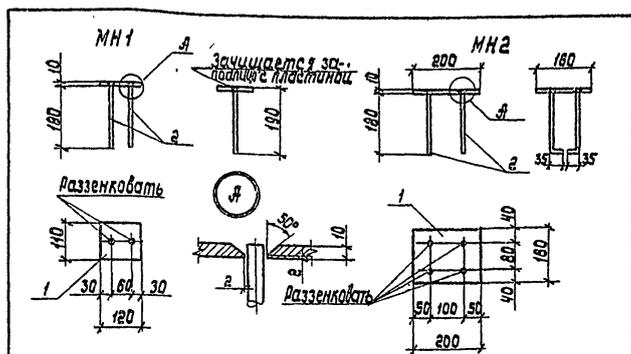
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец	3.508.2-2.1-1-23	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец
		Сетка С11		Учр.проектсталь-конструкция	



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С12	1	∅ 6 А-I, l=2720	14	0,61	90,1
	2	∅ 6 А-I, l=2525	13	0,57	
	3	∅ 6 А-I, l=1120	2	0,25	
	4	∅ 6 А-I, l=2410	2	0,54	
	5	-340 x 340 x 20 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец

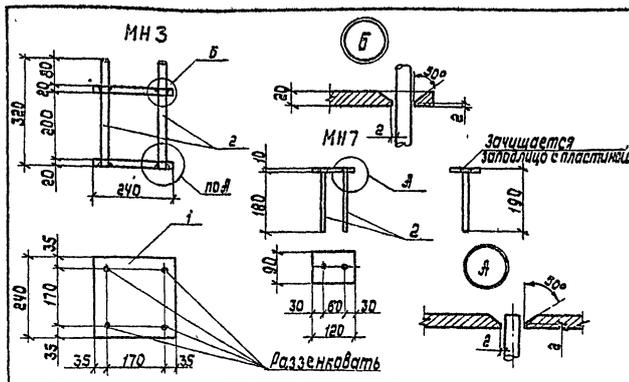
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец	3.508.2-2.1-1-24	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец
		Сетка С12		Учр.проектсталь-конструкция	



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
MN1	1	-120x110x10 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*	1	1,040	1,4
	2	∅ 12 А-II ГОСТ 5781-82; l=190	2	0,169	
MN2	1	-200x160x10 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*	1	2,510	3,1
	2	∅ 10 А-II ГОСТ 5781-82; l=230	4	0,142	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец

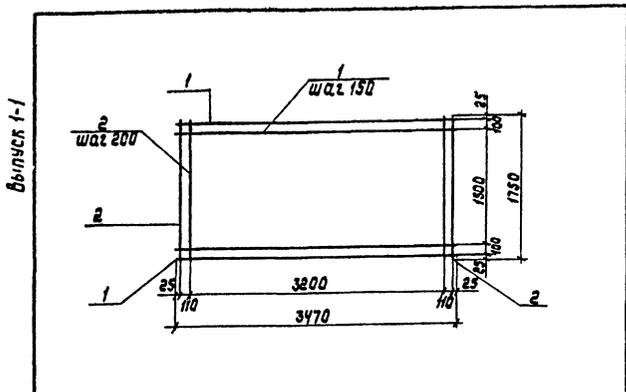
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец	3.508.2-2.1-1-25	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец
		Цзделия закладные MN1, MN2		Учр.проектсталь-конструкция	



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
MN3	1	-240x240x20 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*	2	9,04	21,2
	2	Якорный болт М20 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*, l=320	4	0,79	
MN7	1	-120x90x10 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*	1	0,85	1,2
	2	∅ 12 А-II ГОСТ 5781-82 l=190	2	0,169	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец	3.508.2-2.1-1-26	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Владелец
		10299/3 Цзделия закладные MN3, MN7		Учр.проектсталь-конструкция	



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С 9	1	∅ 10 А-П, L=3470	13	2,14	35,2
	2	∅ 6 А-Г, L=1750	19	0,39	

Имя и фамилия исполнителя и дата выдачи чертежа

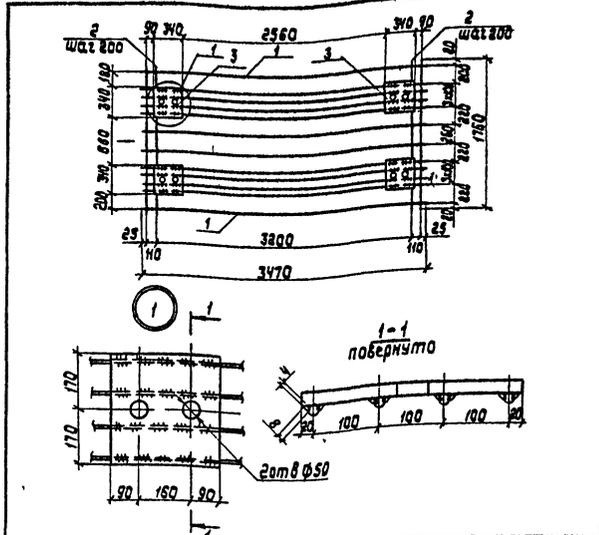
Имя и фамилия проверяющего и дата проверки

3.508.2-2.1-1-27

Сетка С15

Стальная листовая конструкция

Нач. отд. Лысов  
И.контр. Циренко  
Г.инж.проект. Циренко  
Г.инж.проект. Циренко  
Инж.зр. Рудяков  
Проектир. Плещин  
Исполнит. Притуляк



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С16	1	∅ 6 А-Г, L=3470	12	0,77	89,1
	2	∅ 6 А-Г, L=1750	19	0,39	
	3	- 340x340x20 Вст 3 по 2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

Имя и фамилия исполнителя и дата выдачи чертежа

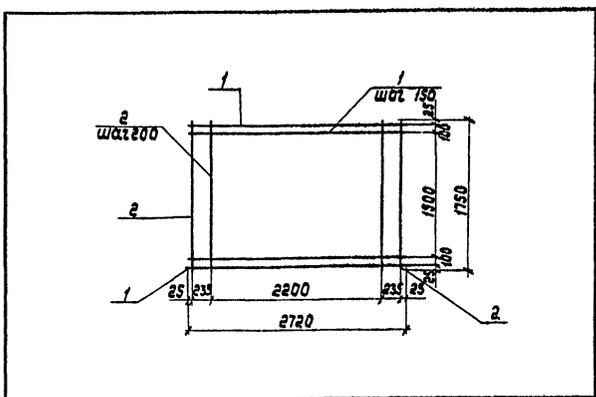
Имя и фамилия проверяющего и дата проверки

3.508.2-2.1-1-28

Сетка С16

Стальная листовая конструкция

Нач. отд. Лысов  
И.контр. Циренко  
Г.инж.проект. Циренко  
Г.инж.проект. Циренко  
Инж.зр. Рудяков  
Проектир. Плещин  
Исполнит. Притуляк



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С17	1	∅ 10 А-П, L=2720	13	1,68	27,3
	2	∅ 6 А-Г, L=1750	14	0,39	

Имя и фамилия исполнителя и дата выдачи чертежа

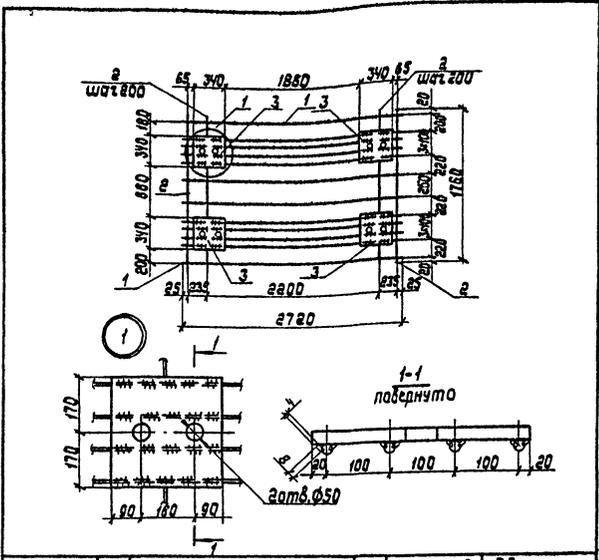
Имя и фамилия проверяющего и дата проверки

3.508.2-2.1-1-29

Сетка С17

Стальная листовая конструкция

Нач. отд. Лысов  
И.контр. Циренко  
Г.инж.проект. Циренко  
Г.инж.проект. Циренко  
Инж.зр. Рудяков  
Проектир. Плещин  
Исполнит. Притуляк



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С18	1	∅ 6 А-Г, L=2720	12	0,61	85,2
	2	∅ 6 А-Г, L=1750	14	0,39	
	3	- 340x340x20 Вст 3 по 2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

Имя и фамилия исполнителя и дата выдачи чертежа

Имя и фамилия проверяющего и дата проверки

10299/3

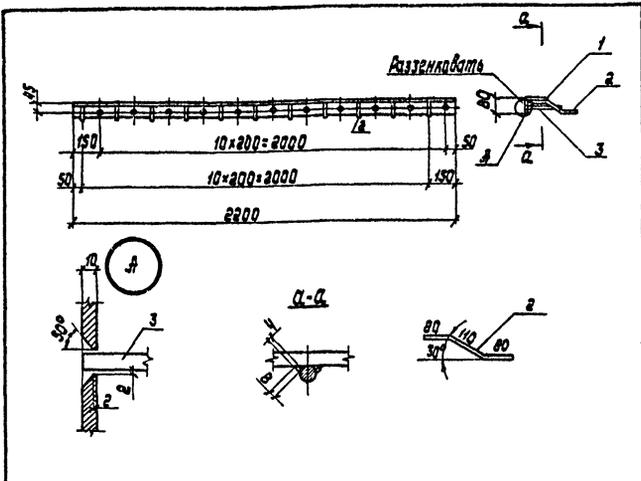
3.508.2-2.1-1-30

Сетка С18

Стальная листовая конструкция

Нач. отд. Лысов  
И.контр. Циренко  
Г.инж.проект. Циренко  
Г.инж.проект. Циренко  
Инж.зр. Рудяков  
Проектир. Плещин  
Исполнит. Притуляк

Выпуск 1-1



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Общая масса, кг
МН4	1	L 125x80x10 Ст3пс2 ГОСТ 380-77, l=2200	1	34,1	38,6
	2	Ø12А-II ГОСТ 5781-82, l=270	11	0,24	
	3	Ø12А-II ГОСТ 5781-82, l=190	11	0,17	

УТВ. МЕТОД. ПОДПИСЬ И ДАТА

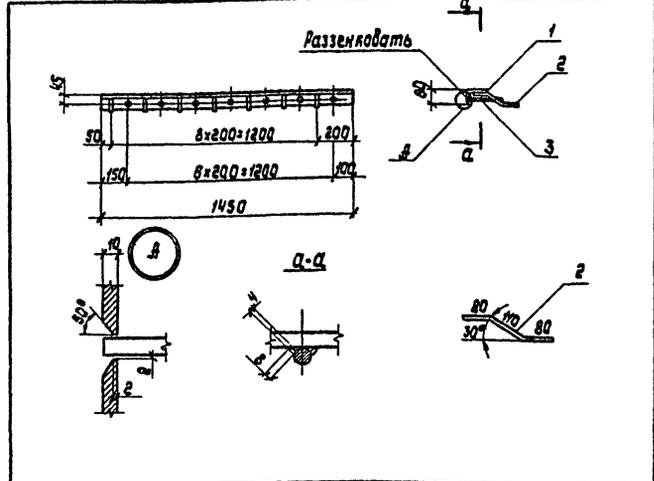
Исполнитель: М.С.С. / 10.09.93

3.508.2-2.1-1-31

Узел закладной МН4

Стальной лист Листов 2

Укрпроектсталь-конструкция



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Общая масса, кг
МН5	1	L 125x80x10 Ст3пс2 ГОСТ 380-77, l=1450	1	22,48	25,4
	2	Ø12А-II ГОСТ 5781-82, l=270	7	0,24	
	3	Ø12А-II ГОСТ 5781-82, l=190	7	0,17	

УТВ. МЕТОД. ПОДПИСЬ И ДАТА

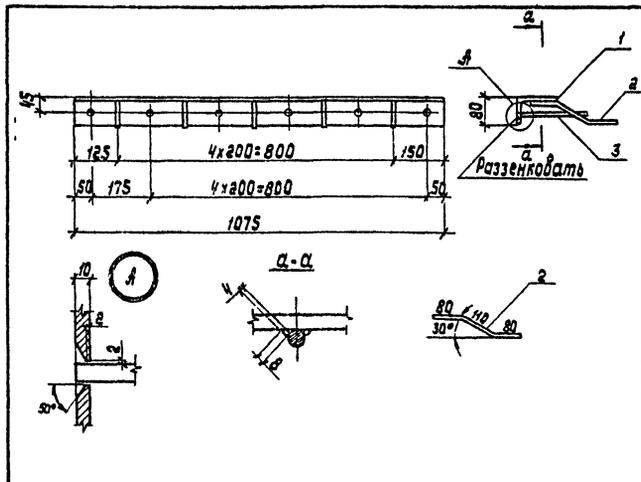
Исполнитель: М.С.С. / 10.09.93

3.508.2-2.1-1-32

Узел закладной МН5

Стальной лист Листов 1

Укрпроектсталь-конструкция



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Общая масса, кг
МН6	1	L 125x80x10 Ст3пс2 ГОСТ 380-77, l=1075	1	16,68	18,9
	2	Ø10А-II ГОСТ 5781-82, l=270	5	0,24	
	3	Ø10А-II ГОСТ 5781-82, l=190	6	0,17	

УТВ. МЕТОД. ПОДПИСЬ И ДАТА

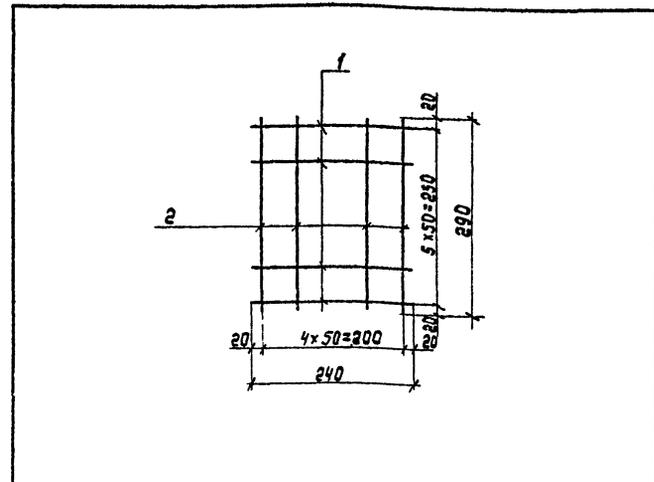
Исполнитель: М.С.С. / 10.09.93

3.508.2-2.1-1-33

Узел закладной МН6

Стальной лист Листов 2

Укрпроектсталь-конструкция



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса, ед кг	Общая масса, кг
С19	1	Ø10А-II, l=240	6	0,15	1,8
	2	Ø10А-II, l=290	5	0,18	

УТВ. МЕТОД. ПОДПИСЬ И ДАТА

Исполнитель: М.С.С. / 10.09.93

3.508.2-2.1-1-34

Сетка С19

Стальной лист Листов 2

Укрпроектсталь-конструкция

Ведомость расхода стали на плиты

Выпуск 1-1

Марка плиты	Изделия арматурные									Изделия закладные									Общий расход		
	Арматура класса									Всего	Арматура класса			Прокат марки							
	А-I					А-II					А-II			ВСт 3 пс 2		ВСт 3 пс 2		ВСт 3 сп 2			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 380-71*		ГОСТ 380-71*		ГОСТ 380-71*			
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø10		Ø12	Итого	±10	±20	Итого	Листов	Итого	Мет		Итого	
П1	47,1	—	—	9,7	56,8	—	84,0	84,0	140,6	4,5	1,4	5,9	24,3	—	24,3	—	—	—	30,2	171,0	
П2	34,1	—	5,2	—	39,3	41,0	—	41,0	80,3	4,5	1,4	5,9	24,3	—	24,3	—	—	—	30,2	110,5	
П3	25,7	—	5,2	—	30,9	32,0	—	32,0	62,9	4,5	1,4	5,9	24,3	—	24,3	—	—	—	30,2	93,1	
П4	45,9	—	—	9,7	55,6	2,9	74,2	82,1	137,7	4,5	1,4	5,9	24,3	18,1	42,4	—	—	3,2	3,2	51,5	189,7
П5	33,7	—	5,2	—	38,9	42,8	—	42,8	81,7	4,5	1,4	5,9	24,3	18,1	42,4	—	—	3,2	3,2	51,5	133,2
П6	26,0	—	5,2	—	31,2	34,0	—	34,0	65,2	4,5	1,4	5,9	24,3	18,1	42,4	—	—	3,2	3,2	51,5	116,7
П7	33,2	—	5,2	—	38,4	—	57,2	57,2	95,6	3,4	9,8	13,2	17,2	—	17,2	68,2	68,2	—	—	98,6	194,2
П8	24,0	—	5,2	—	29,2	28,0	—	28,0	57,2	3,4	3,7	7,1	17,2	—	17,2	45,0	45,0	—	—	69,3	126,5
П9	18,1	3,6	—	—	21,7	22,0	—	22,0	43,7	3,4	3,0	6,4	17,2	—	17,2	33,5	33,5	—	—	57,1	100,8

Марка применяемой стали

Арматурная сталь-прокат	ГОСТ	Температура, t °C	
		до -30 °C	ниже -30 °C до -40 °C
А-I	5781-82	ВСт 3 пс 2	
А-II		ВСт 5 пс 2	ВСт 5 сп 2
Листовой прокат	380-71*	ВСт 3 пс 2	ВСт 3 сп 5
Крученая сталь	380-71*	ВСт 3 сп 2	

ИЗМ. ИЛИ ДОП. КОМПЛЕКТ ИЛИ ЧАСТИ

Исполн.	Лысов	С
Провер.	Курченко	А
Утвержд.	Курченко	А
Инженер	Курченко	А
Старший	Курченко	А
Проектир.	Курченко	А
Инженер	Курченко	А
Проектир.	Курченко	А

3.508.2-2.1-1-35

Ведомость расхода стали на плиты П1-П9

Итого	Лист	Листов
2	1	1

Утвержд. Проектная Конструкция