

Вид с улицы

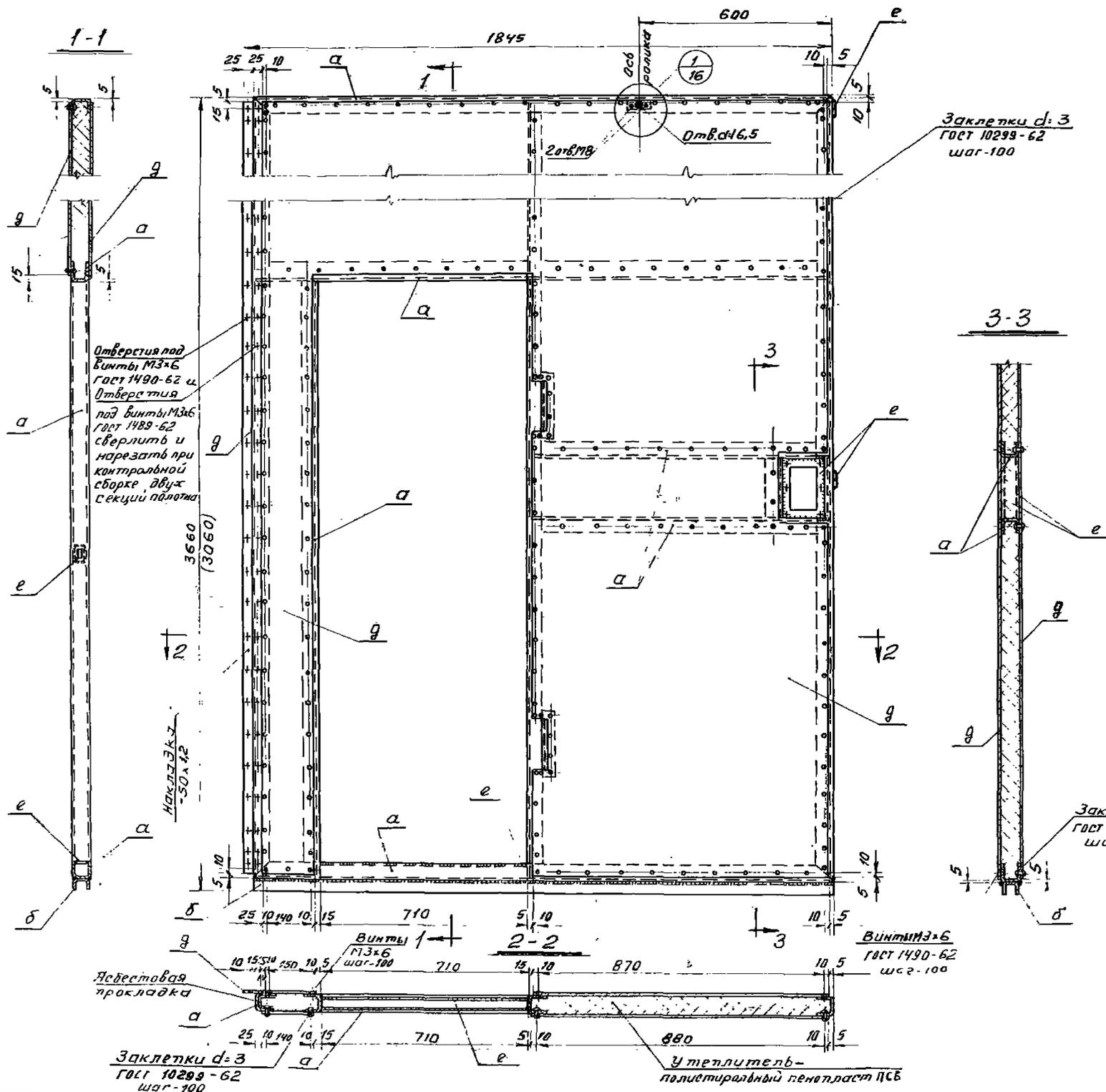


Таблица сечений.

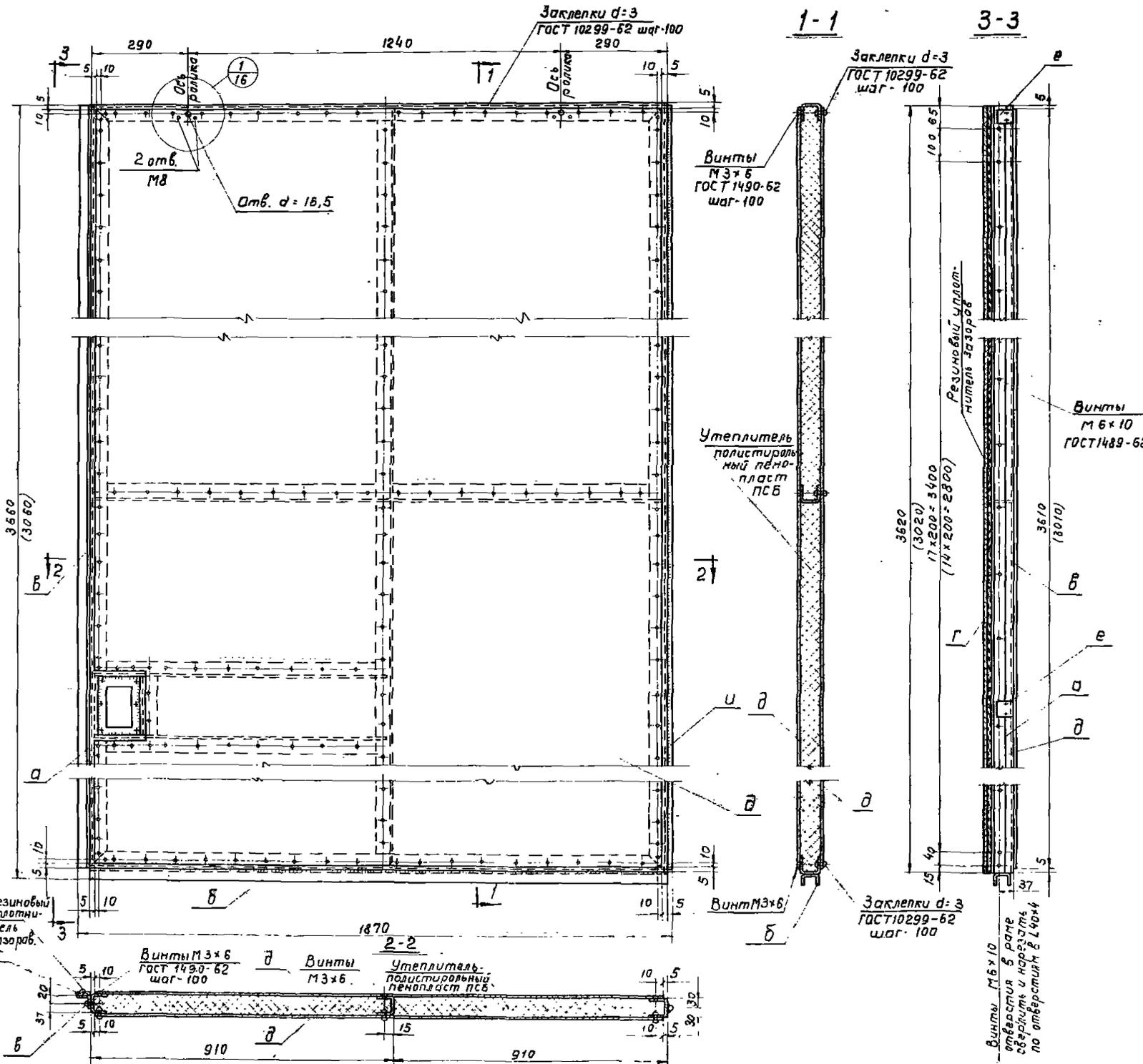
Марка	Вид профиля и ГОСТ	Профиль или сечение	Расчетные данные	Примечания
а	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	Г 60х50х3	По прогибу	
б	"	Г 50х40х2,5	Констр.	
г	Рулонная сталь ГОСТ 8597-57	- δ = 1,2	"	
е	Полосовая сталь ГОСТ 103-57	- δ = 4	"	смотри узел (1/16)
ж	"	- δ = 10	"	"

Примечания:

1. Общие требования даны в пояснительной записке альбома.
2. Размеры в скобках относятся к воротам проемом 3,6х3,0 м.

ТА 1966г.	Ворота промышленных зданий Раздвижные однополтные и двухполтные Размером 3,6х3,0 и 3,6х3,6 м	Серия 1435-3 Ближк 2
	Полотна однополтных ворот Секция полотна (правая)	Лист 6

Вид с улицы



Марка	Вид профиля и ГОСТ	Профиль или сечение	Расчетн. данные	Примечания
а	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	Г 60×50×3	По прогибу	
б	—	Г 50×40×2,5	Констр.	
в	Уголок гнутый ГОСТ 8276-63	Л 40×4	—	
г	Обойма гнутая	$\begin{matrix} 5,25,5 \\ \square \\ 35 \end{matrix}$ - $\delta=1,2$	—	
д	Рудонная сталь ГОСТ 8597-57	- $\delta=1,2$	—	
е	Полосовая сталь ГОСТ 103-57*	- $\delta=4$	—	См. примеч. узел 1/16
ж	—	- $\delta=10$	—	
и	Круглая сталь ГОСТ 2590-57	$\phi = 10$	Констр.	

Примечания:

1. Общие требования даны в пояснительной записке альбома.
2. Размеры в скобках относятся к воротам проемом 3,6×3,0 м.

Уменьш. Горбунов А. Т. инж. пр. то 36657.
 Дата выпуска: 3.6.67.

ТД 1966	Ворота промышленных зданий. Раздвижные однопальные и двухпальные. Размером 3,6×3,0 и 3,6×3,6 м.	Серия 1435-3 выпуск 2
	Полотно с двухпальными ворот секция полотна (двуп.)	Лист 10

Вид с улицы

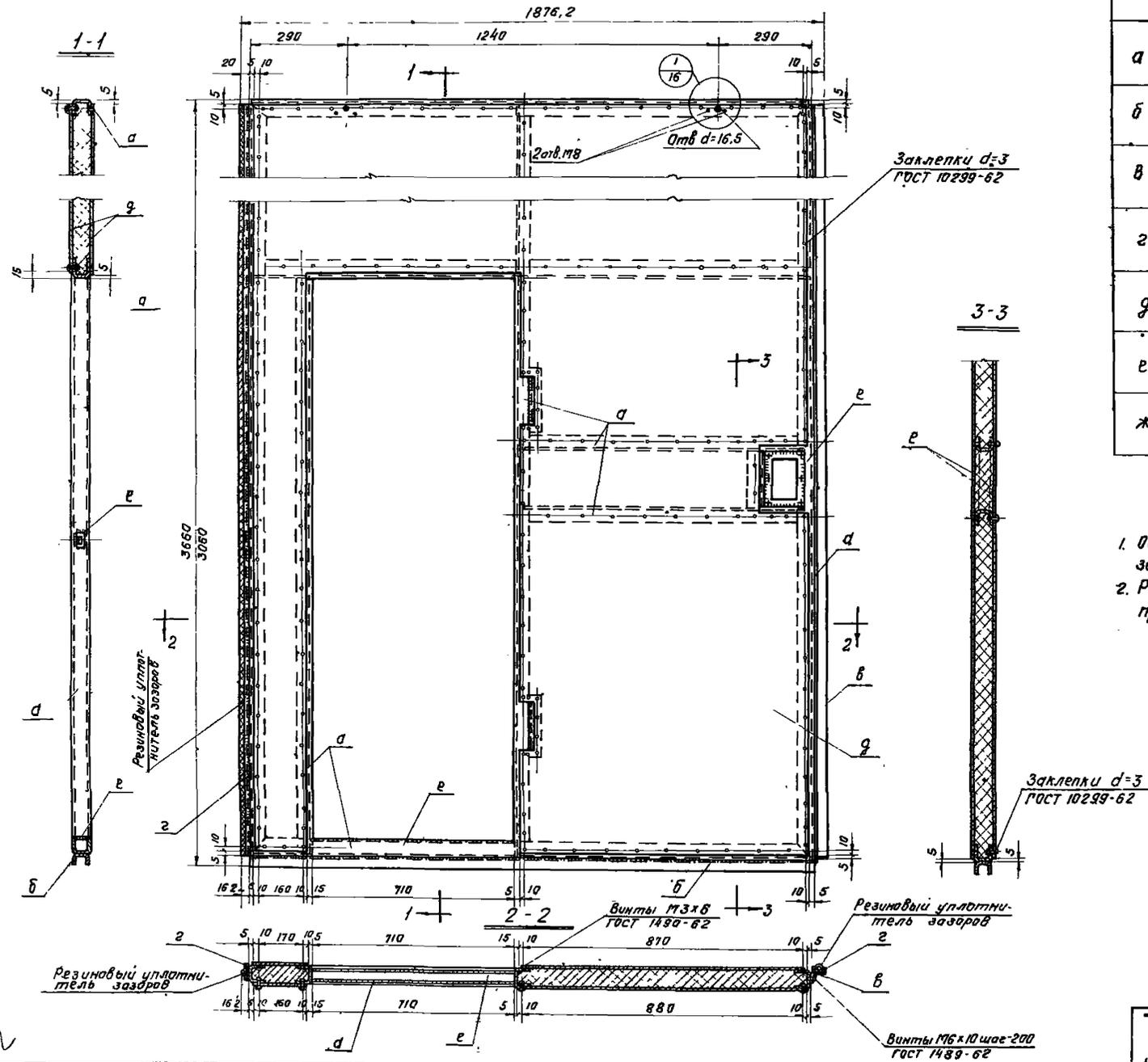
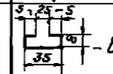


Таблица сечений

Марка	Вид профиля и ГОСТ	Профиль или сечение	Расчетные данные	Примечан
а	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	C 60 x 50 x 3	по прогибу	
б	—	C 50 x 40 x 2,5	констр	
в	Уголок гнутый ГОСТ 8276-63	L 40 x 4	—	
г	Обойма внутря	 - б=12	—	
д	Рулонная сталь ГОСТ 8597-57	- б=1,2	—	
е	Полосовая сталь ГОСТ 103-57*	- б=4	—	
ж	—	- б=10	—	

Примечания:

1. Общие требования даны в пояснительной записке альбома
2. Размеры в скобках относятся к воротам проемам 3,6 x 3,0 м.

ТД 1966г.	Ворота промышленные, стальные, раздвижные одноплательные и двухплательные, размером 3,6 x 3,0 и 3,6 x 3,6 м	Серия 1435-3 Выпуск 2
	Палатна двухплательных ворот Секция палатна (правая)	Лист 11

57-1
57-1
12
12
127

Вид с улицы

Вид из цеха

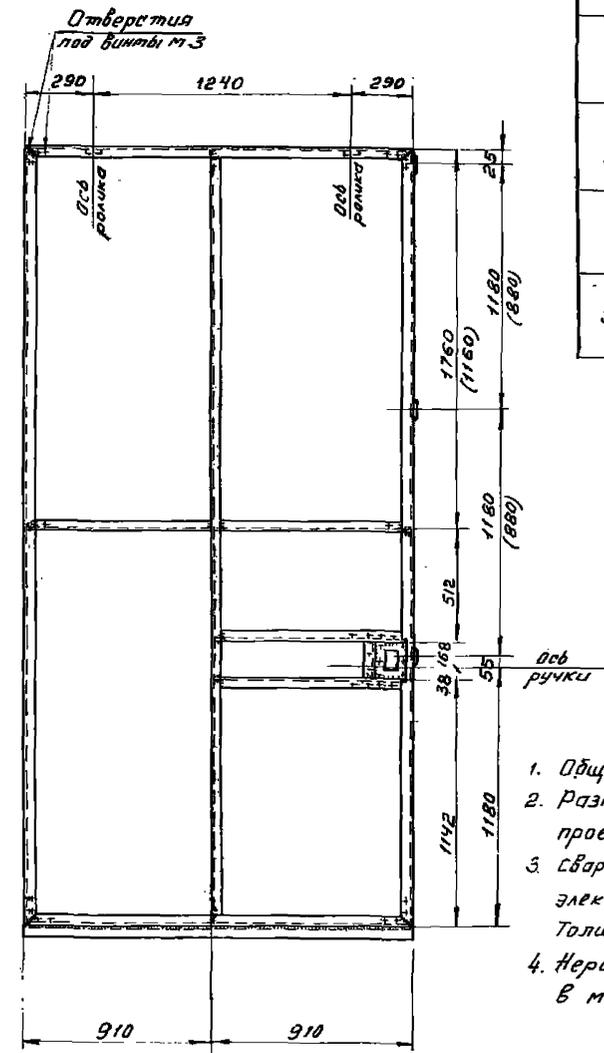
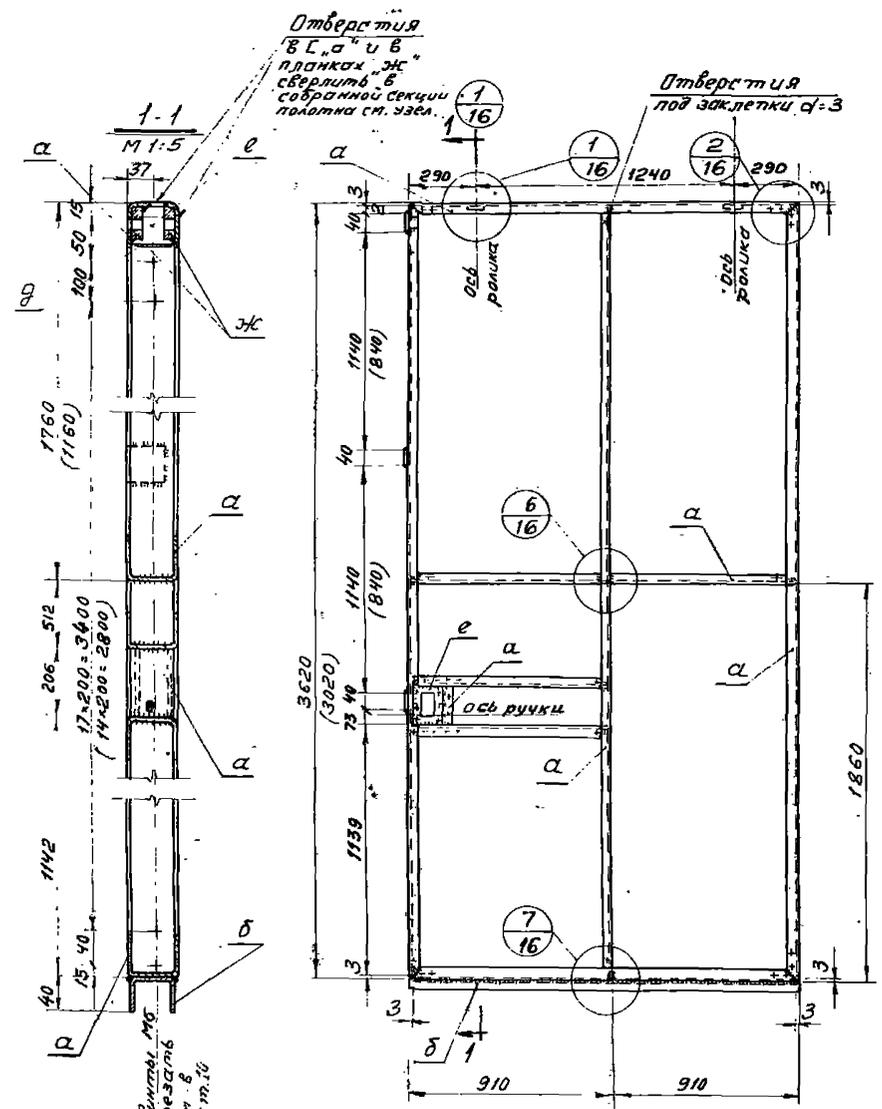


Таблица сечений			
Марка	Вид профиля и ГОСТ	Профиль или сечение	Примечания
а	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	Г 60×50×3	
б	—	Г 50×40×2,5	
в	Рулонная сталь ГОСТ 8597-57	- δ = 1,2	смотрите узел (1/16)
е	Полосовая сталь ГОСТ 103-57	- δ = 4	—
ж	—	- δ = 10	—

Примечания:

1. Общие требования даны в пояснительной записке альбома.
2. Размеры в скобках относятся к воротам проемом 3,6 × 3,0 м.
3. Сварку производить по контуру соединения деталей электродами типа Э 42 ГОСТ 9467-60. Толщина шва h = 3 мм.
4. Неровности, наплывы - выступающие на поверхность в местах сварки - зачистить.

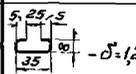
Инженер
Дата выпуска: декабрь 1966 г.

ТА 1966 г.	Ворота промышленных зданий	Серия 1.435-3
	Раздвижные однополосные и двухполосные	Выпуск 2
	размером 3,6×3,0 и 3,6×3,6 м.	
	Полотно двухполосных ворот	Лист 12
	рама полотна (левая)	

Вид с улицы

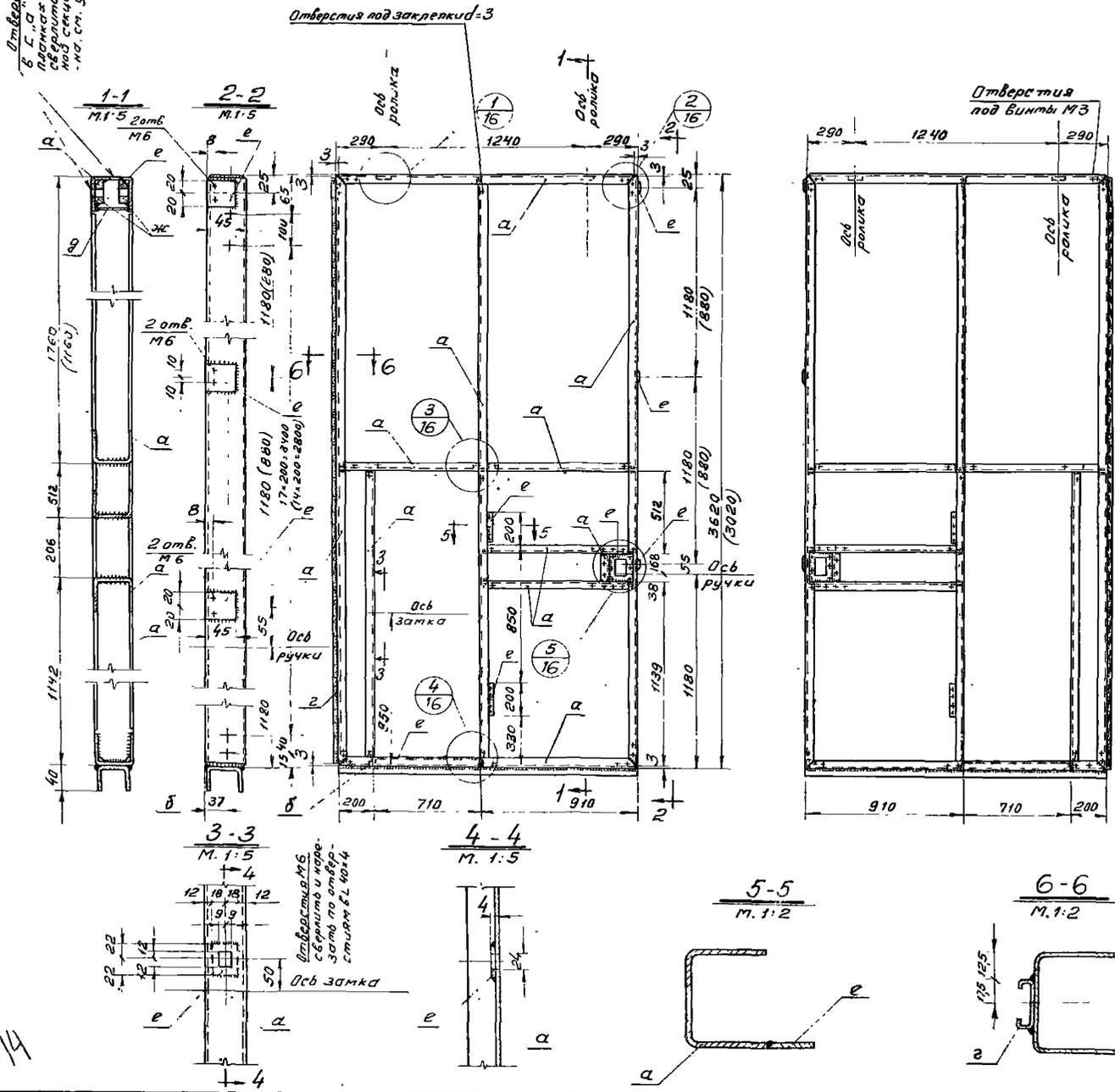
Вид из цеха

Таблица сечений.

Марка	Вид профиля и ГОСТ	Профиль или сечение	Примечания
а	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	С 60×50×3	
б	— " —	С 50×40×25	
2	Обойма гнутая	 -δ=12	
г	Рулонная сталь ГОСТ 8597-57	-δ=12	смотрить узел (1/16)
е	Полосовая сталь ГОСТ 103-57*	-δ=12	— " —
ж	— " —	-δ=10	— " —

Примечания.

1. Общие требования даны в пояснительной записке альбома.
2. Размеры в скобках относятся к воротам проемом 3,6×3,0 м.
3. Сварку производить по контуру соединения деталей электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60. Толщина шва h=3 мм.
4. Неровности, наплывы - выступающие на поверхность в местах сварки - зачистить.



ТД 1966 г.	Ворота промышленных зданий Раздвижные однополосные и двухполосные разметки 3,6×3,0 и 3,6×3,6 м	Серия 1.435-3 Выпуск 2
	Полотно двухполосных ворот рама полотна (правая)	Лист 13

Вид с улицы

Вид из цеха

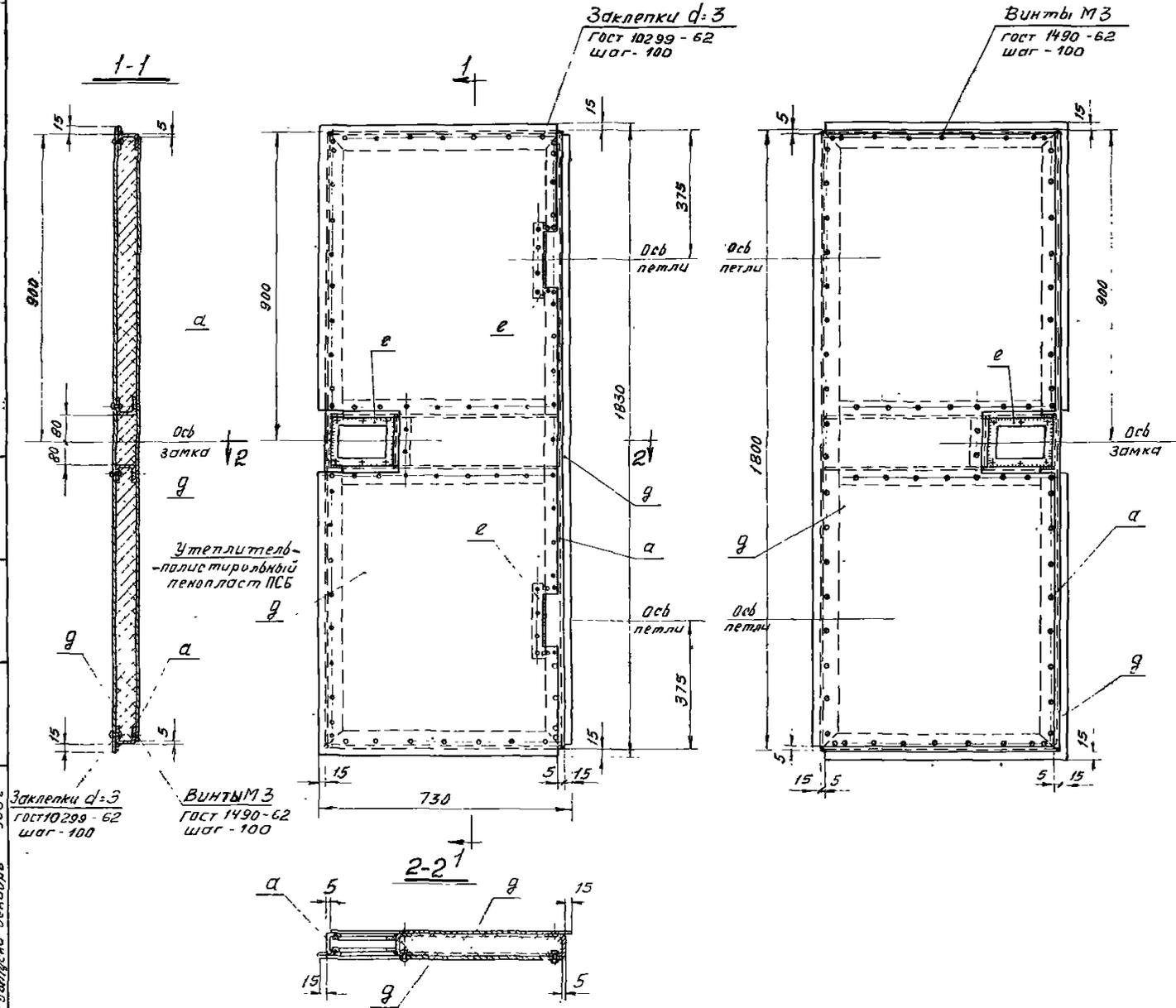


Таблица сечений

Марка	Вид профиля и ГОСТ	Профиль или сечение	Расчетные данные	Примечания
а	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	Г 60 × 50 × 3	Констр.	
г	Рулонная сталь ГОСТ 8597-57	- $\delta = 1,2$	—	
е	Полосовая сталь ГОСТ 103-57*	- $\delta = 4$	—	

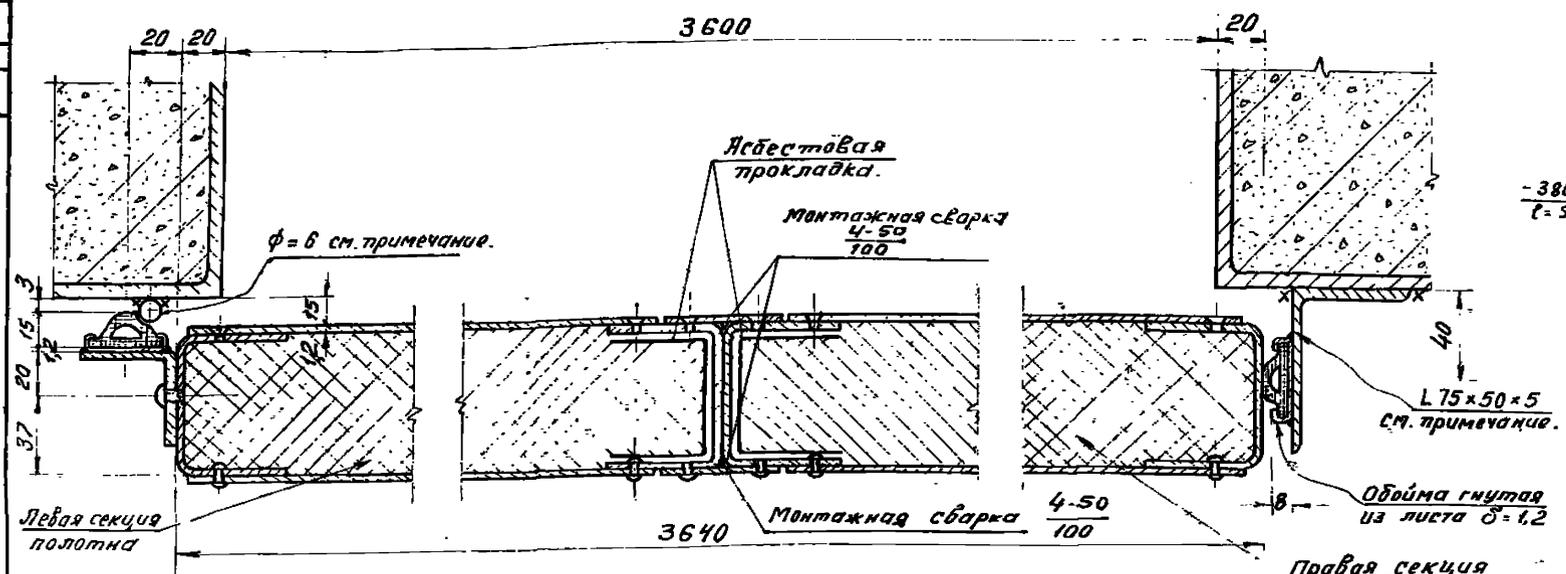
Примечания:

1. Общие требования даны в пояснительной записке альбома.

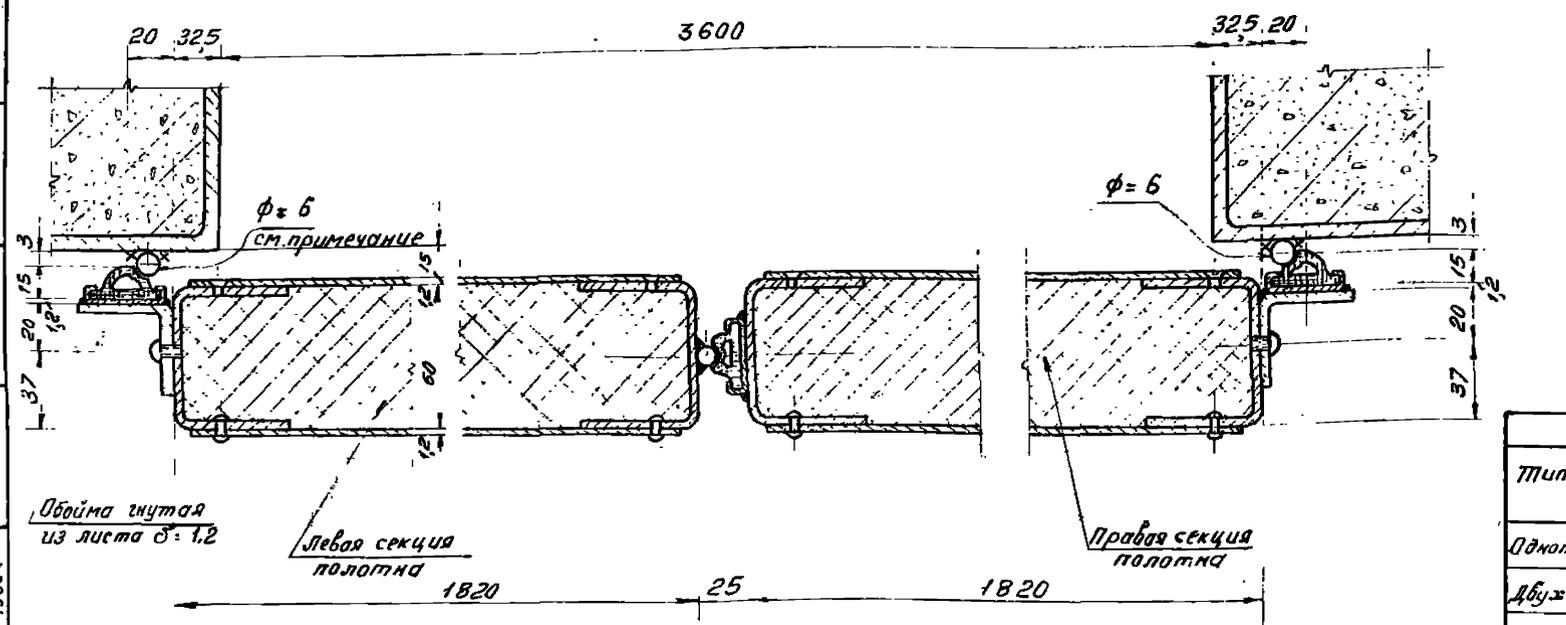
Инженер: [Signature]
 Дата выдачи: 1966 г.
 Проект: [Signature]
 1-1
 2-2

ТД 1966 г.	Ворота промышленных зданий Раздвижные однопольные и двухпольные Размеры 3,6 × 3,0 и 3,6 × 3,6 м	Серия 225-3 выпуск 2
	Полотна однопольных и двухпольных ворот. Калитка.	лист 14

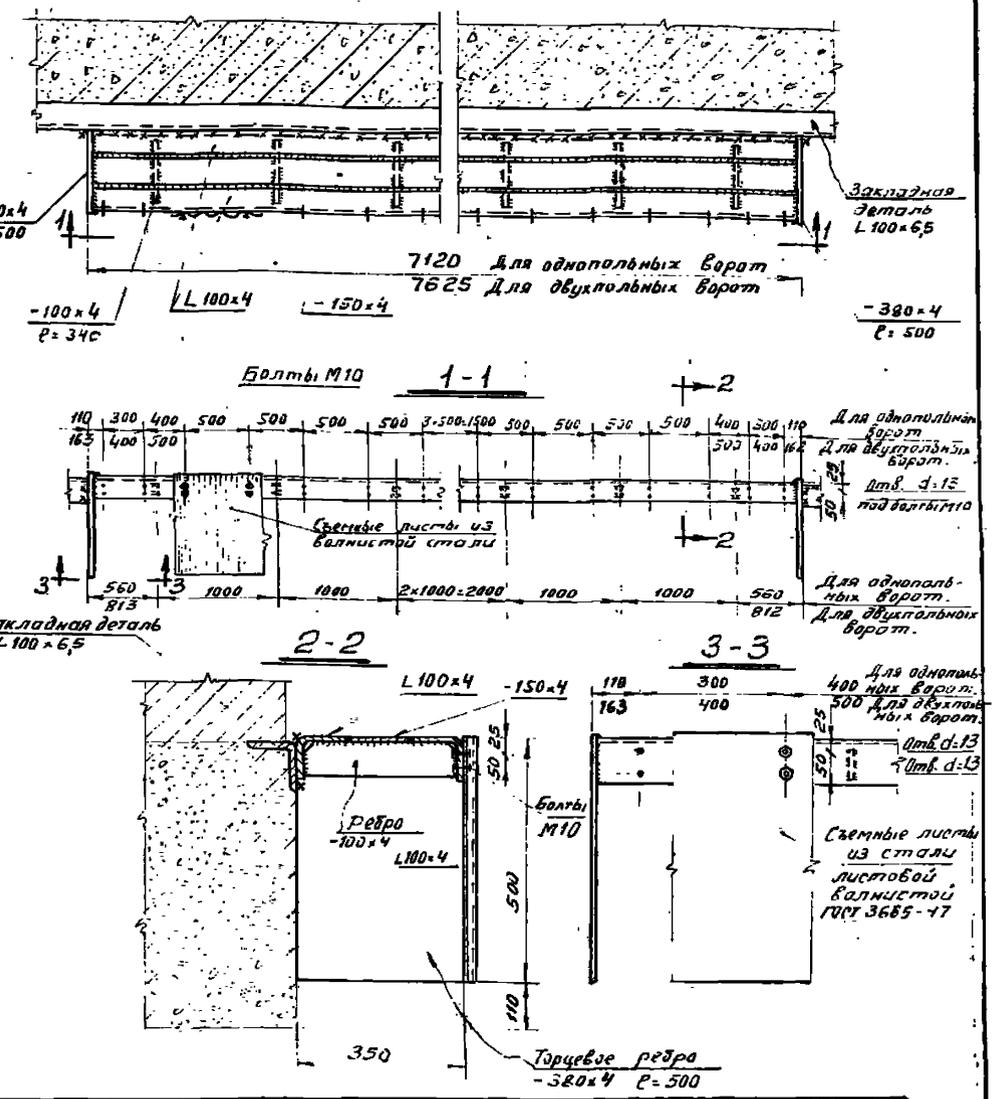
Для однополных ворот



Для двухполных ворот



Ограждения над полотном ворот
Вид сверху.



Спецификация стали.

Тип ворот	Длина ограждения	Вес стали в кг.					Общий вес кг	
		Обойма гнутая из листа δ=1,2	Полосовая сталь ГОСТ 103-57	Волнистая сталь ГОСТ 3685-47	Болты М10x25			
Однополные	7120	86,1	7,5	33,5	6,0	46,0	1,3	180,4
Двухполные	7625	92,2	7,5	35,9	6,0	48,9	1,3	191,8

Примечание:

1. Упоры из круглой стали φ=6 и L 75x50x5 приварить при монтаже, так что бы в закрытом положении ворот было обеспечено плотное прилегание резинового профиля по всей высоте полотна ворот.

2) Сталь марки ВК Ст.3кл для сварных конструкций по ГОСТ 380-60* с дополнительными гарантиями загиба, в холодном состоянии согласно п. 199, и предельного содержания химических элементов, согласно п.п. 15 и 16 ГОСТ 380-60*.

ТА 1966г.

Ворота промышленных зданий
Раздвижные однополные и двухполные
Размером 3,6x3,0 и 3,6x3,6 м.
Полотно однополных и двухполных ворот
изделие Уплотнения зазоров и ограждения над воротами.

Серия 1435-3
Выпуск 2
Лист 17

9685-02 (19)

Проект: 1435-3
 Автор: И.И. Уткин
 Проверено: А.А. Уткин
 1966г.