



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

<sup>22i</sup>  
Заказ № 4853 инв. № 8066/12 тираж 2  
Сдано в печать 54 1975г. цена 1-29



Лист № 12

Типовой проект 904-1-

Алюмин 12

Стр.	Наименование	Примечание
-	Обложка	
1	Титульный лист	
2	Содержание	
3	19.00.000 Патрубок для присоединения бо- вучного фильтра. Листы 1,2.	
	19.00.000 СБ Патрубок для присоединения воздушного фильтра. Сборочный чертеж. Лист 1	
4	01.00.000 Опора под маслябак. Листы 1,2.	
	01.01.000 Поддан. Листы 1,2.	
5	01.00.000 Опора под маслябак. Сбороч- ный чертеж. Лист 1	
6	01.00.001 Пластина. Лист 1	
	01.00.002 Опора. Лист 1	
	01.01.001 Дно. Лист 1	
	01.01.003 Боковина. Лист 1	
7	01.01.000 СБ Поддан. Сборочный чертеж. Лист 1	
8	00.00.000 ТО Бак для масла. Техническое описание. Листы 1,2,3.	
9	00.00.000 Бак для масла. Листы 1,2.	
	00.00.001 Штуцер. Лист 1	
	00.00.002 Втулка. Лист 1	
10	00.00.000 СБ Бак для масла. Сборочный чертеж. Лист 1	
11	01.01.000 Карлук. Листы 1,2.	
	01.01.000 СБ Карлук. Сборочный чертеж. Лист 1	
12	01.01.001 Обечайка. Лист 1	
	01.01.002 Крышка нижняя. Лист 1	
	01.01.003 Скоба. Лист 1	
13	02.00.000 Крышка. Лист 1	
	02.00.000 СБ Крышка. Сборочный чертеж. Лист 1	
	02.00.001 Крышка верхняя. Лист 1	
	02.00.002 Трубка дыхательная. Лист 1	
14	03.00.000 Днище. Лист 1	
	03.00.000 СБ Днище. Сборочный чертеж. Лист 1	
	03.00.001 Обечайка. Лист 1	

Продолжение

Стр.	Наименование	Примечание
15	04.00.000 Опора. Лист 1	
	04.00.000 СБ Опора. Сборочный чертеж. Лист 1	
	04.00.001 Косынка. Лист 1	
	04.00.002 Пластина. Лист 1	

2  
8063/12

				ТП 904-1-48			
				Компрессорная станция 4(3)М-500А			
				РП		Лист	
				Содержание			
				ГИПРОСТРОЙФОРМАЦИ			
				г. Ростов-на-Дону			

Привязан	Ген. план	Ленков	19.00.000
	Нач. отд.	Колган	19.00.000
	Пр. отдел	Преснов	19.00.000
	Инженер	Савицкий	19.00.000
	Инженер	Лавицкий	19.00.000
	Инженер	Савицкий	19.00.000
	Инж.	Малыгина	19.00.000

Копировал дольба Калму сверил Маслоба Формат 22



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ОМ.00.000	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ОМ.01.000	Поддон	1	
				<u>Детали</u>		
И	2		ОМ.00.001	пластина	4	
И	3		ОМ.00.002	опора	4	
БУ	4		ОМ.00.003	Перекладина Уголок ст 3.1к-2 ГОСТ 535-79 L=1200	2	1,75кг
				<u>Растяжки</u> Уголок ст 3.1к-2 ГОСТ 535-79 L=1200	4	1,75кг
БУ	5		ОМ.00.004	L=1200	4	1,75кг
БУ	6		ОМ.00.005	L=1500	2	2,32кг
				<u>стандартные изделия</u>		
		7		Болт М18х55,58 ГОСТ 7798-70	4	0,016кг
				Привязан		
				8066/12	Инв. №	
ГУП Армавир Исполн. Козак Сл. спец. Армавир Уч. пр. Гусаров И. И. Кант. Новичков Пр. чл. Шас Пр. инж. Воробейко				ОМ.00.000 Опора под маслобак		Лист 1 Лист 2 ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

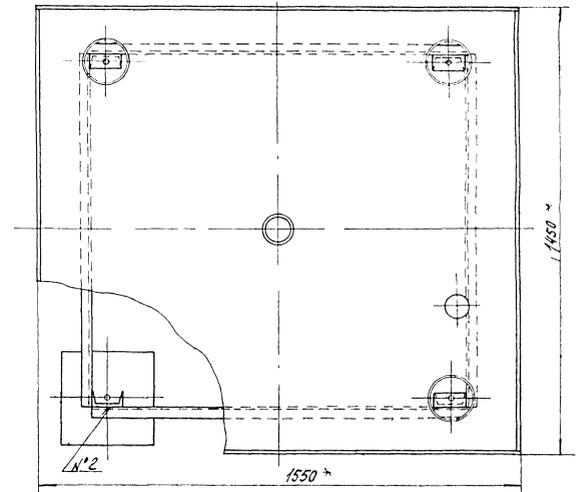
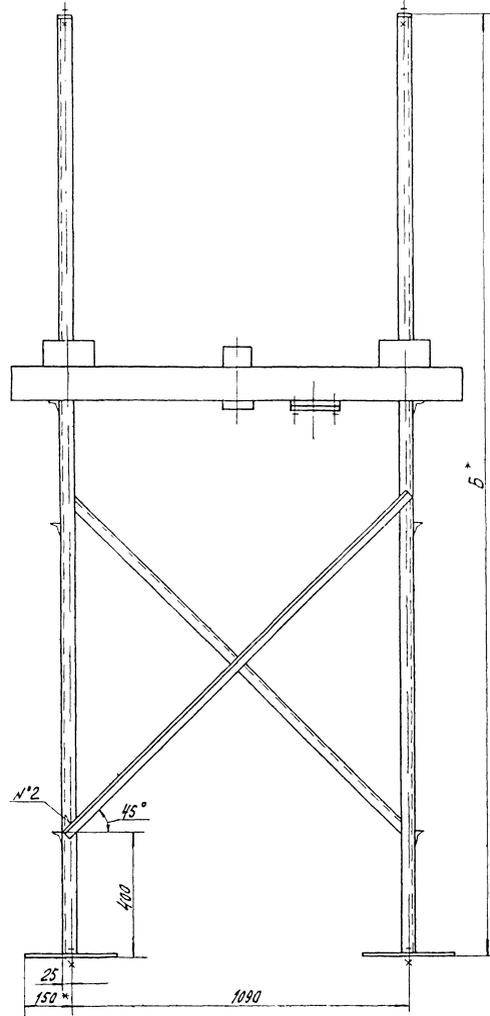
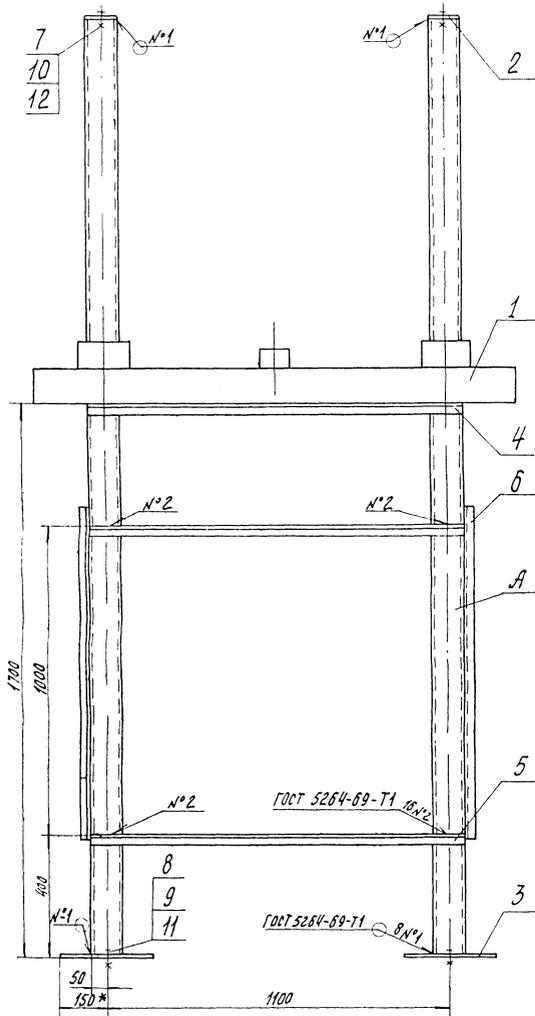
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
		8		Шпилька М18-бхх220,58 ГОСТ 22032-76	4	0,352кг
		9		Гайка ГОСТ 5915-70 М18,5	8	0,232кг
		10		М18,5	4	0,047кг
		11		Шайба ГОСТ 11371-78 18-005	4	0,011кг
		12		18-005	4	0,014кг
			<u>переменные данные для исполнения:</u>			
				ОМ.00.000		
				<u>Детали</u>		
БУ	13			Отайка ГОСТ 2140-72 Швеллер ст 3.1к-2 ГОСТ 535-79 L=3030	4	26,03кг
				ОМ.00.000-01		
				<u>Детали</u>		
БУ	14			Отайка ГОСТ 2140-72 Швеллер ст 3.1к-2 ГОСТ 535-79 L=2780	4	23,88кг
				Привязан		
				8066/12	Инв. №	
ГУП Армавир Исполн. Козак Сл. спец. Армавир Уч. пр. Гусаров И. И. Кант. Новичков Пр. чл. Шас Пр. инж. Воробейко				ОМ.00.000 Опора под маслобак		Лист 2

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ОМ.01.000	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ОМ.01.001	Дно	1	
БУ	2		ОМ.01.004	Патрубок Труба 80х3,5 ГОСТ 3262-75 L=200	1	1,47кг
БУ	3		ОМ.01.002	Патрубок Труба 150х4,0 ГОСТ 3262-75 L=200	4	3,18кг
И	4		ОМ.01.003	Боковина	2	
И	5		ОМ.01.003-01	Боковина	2	
				<u>стандартные изделия</u>		
		8		Фланец 65-2,5 ГОСТ 1255-67	2	1,39кг
		9		Прокладка А-65-2,5 ГОСТ 15180-70	1	0,024кг
				Привязан		
				8066/12	Инв. №	
БУ пр. Гусаров И. И. Кант. Новичков Пр. чл. Шас Пр. инж. Воробейко				ОМ.01.000 Поддон		Лист 1 Лист 2 ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
		10		Шпилька М12-бхх30,58 ГОСТ 22032-76	4	0,031кг
		11		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	4	0,015кг
		12		Шайба 12-005 ГОСТ 11371-78	4	0,005кг
				Привязан		
				8066/12	Инв. №	
БУ пр. Гусаров И. И. Кант. Новичков Пр. чл. Шас Пр. инж. Воробейко				ОМ.01.000 Поддон		Лист 2

вид А

А



Обозначение	Поз. А	Б	Масса
ОМ.00.000	13	3050	234,26
ОМ.00.000-01	14	2700	225,67

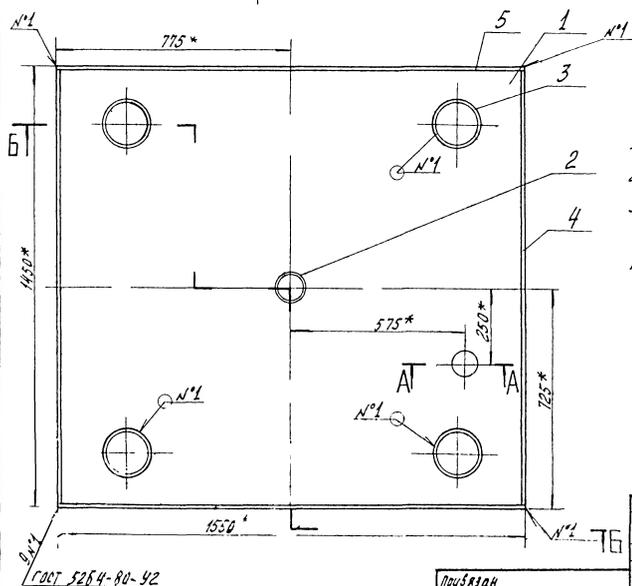
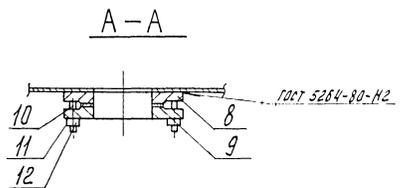
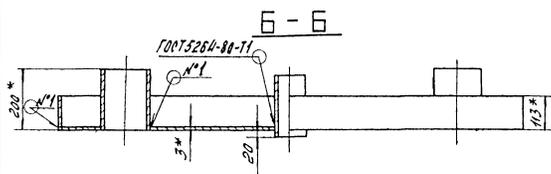
- 1.\* Размер для справок
2. Покрытие эмаль НЦ-232К серая ГОСТ 6834-74 2 слоя 6/Г-А.
3. Предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов Н14, остальных  $\pm 0,15$ .
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа -  $\sqrt{}$

5  
3066/12

Лист 1 из 1  
Маш. и Дале  
Валков, А.С.

				ОМ.00.000СБ		
				Лит.	Масса	Масштаб
Привязан				Лит.	-	1:10
Лит. №				Лист	Листов 1	
Лит. №				ГИПРОСТРОЙОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Лит. №				Формат 22		





- 1\* Размер для справок
2. Покрытие: эмаль НЦ-232К серая гост 6631-74 2 слоя Б/Г-Л.
3. Предельные отклонения размеров: отверстий 14, валов 14, остальных  $\pm 0.15$ .
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа -  $\sqrt{1}$ .

7  
8258/12

ОМ.01.000 СБ

Придан

№1

№1

№1

№1

№1

Рек. гр.	Тригорьев	Минин	Колос
И. контр.	Мельничка	Жук	Колод
Ст. техн.	Шар	Мам	Колод
Ст. техн.	Березина	Дид	Минин

Падан  
Сварочный чертёж

Лист	Кол-во	М.г.г.г.г.
РЛ 83,33	1:10	
Лист	Листов	
1	1	

кол-во: 5 шт. до 1986 г. Колоску, Сварочный, Числ. 1986 г. Формат 12



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
22			МБ.00.000	Оборачивочный чертеж		
			МБ.00.00070	Техническое описание		
				сборочные единицы		
	1		МБ.01.000	Корпус	1	
	2		МБ.02.000	Крышка	1	
	3		МБ.03.000	Днище	1	
	4		МБ.04.000	Опора	3	
Детали						
11	6		МБ.00.001	Штуцер	2	
11	7		МБ.00.002	Втулка	4	
Стандартные изделия						
	8			Винт М5х25-58		
				ГОСТ 17475-72	8	
	9			Трубка 20-2,5-980		
				ГОСТ 8446-74	2	
Привязан						
8066/12 Инв. №						
МБ.00.000						
Бак для масла						
Гипростройдормаш г. Ростов-на-Дону						
Копировал Делова Копие сверлил Маслоба Формат И						

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Прочие изделия						
	10			Устройство запорное		
				указателя уровня		
				Ду 20 12Б16К	2	
Материалы						
	11			Молоток 5х20 ГОСТ 103-76		
				Молоток ВКЗ ГИ ГОСТ 535-79	0,36	М
	12			Доска сосновая		
				22х80-IV ГОСТ 8486-66	1,65	М
Привязан						
8065/12 Инв. №						
МБ.00.000						
Бак для масла						
Гипростройдормаш г. Ростов-на-Дону						
Копировал Делова Копие сверлил Маслоба Формат И						

Альбом 12

Типовой проект 904-1

1. \* Размер для справок.

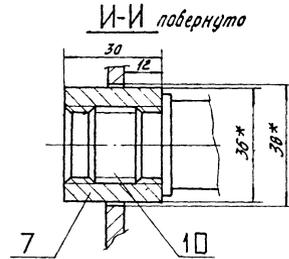
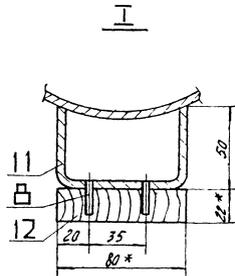
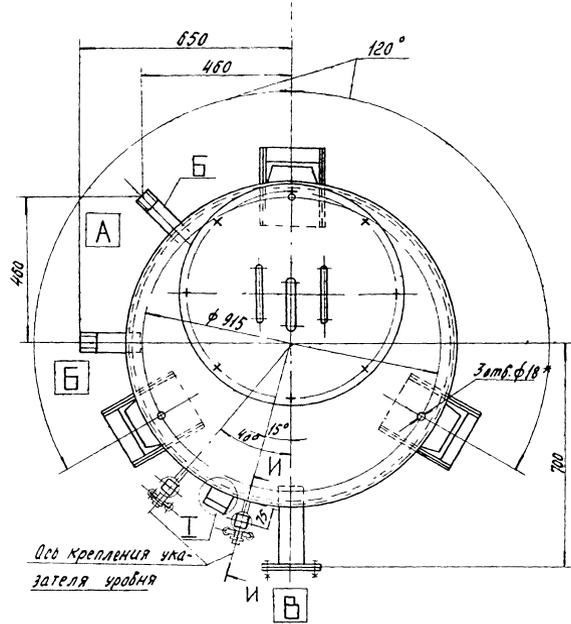
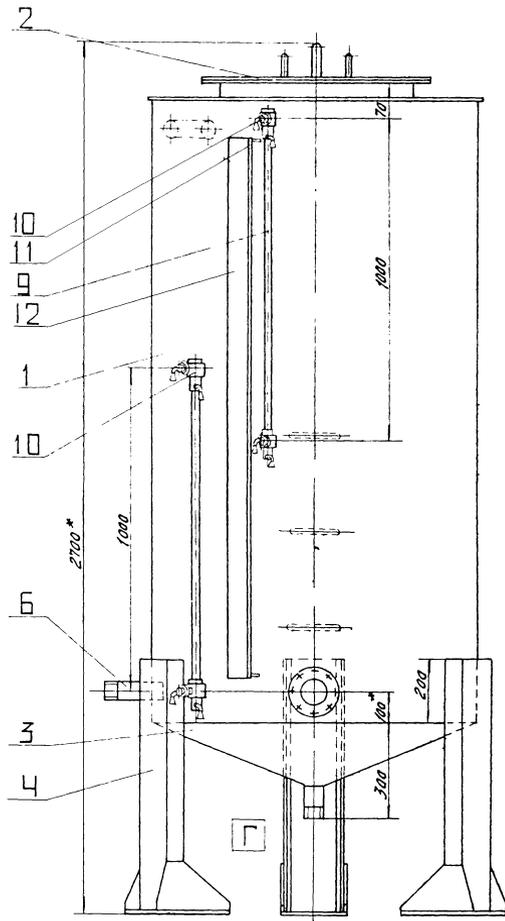
Привязан						
8066/12 Инв. №						
МБ.00.001						
Штуцер						
Гипростройдормаш г. Ростов-на-Дону						
Копировал Делова Копие сверлил Маслоба Формат И						

Альбом 12

Типовой проект 904-1

1. \* Размер для справок.

Привязан						
8066/12 Инв. №						
МБ.00.002						
Втулка						
Гипростройдормаш г. Ростов-на-Дону						
Копировал Делова Копие сверлил Маслоба Формат И						



Обозначение	Наименование штуцера	Ду	Кол.	Примечание
А	Вход масла	40	1	
Б	Выход масла	40	1	
В	Аварийный слив масла	65	1	
Г	Выпуск масла и грязи	50	1	

- \* Размер для справок
- Покрытие: эмаль НЦ-232К серая Гост 6631-74 2 слоя Б/Г-л.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0.15}{2}$
- Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 9 степени точности Гост 8908-58.
- Сварку производить по контуру прилегания деталей швами по Гост 5264-80 и Гост 16037-80.

10

8066/42

МБ.00.000 СБ

				Лист	Масса	Масштаб
				РД	315,2	1:10
				Лист	Листов 1	
				ГНПРОСТРОЙДОРМАШ		
				г. Ростов - на - Дону		

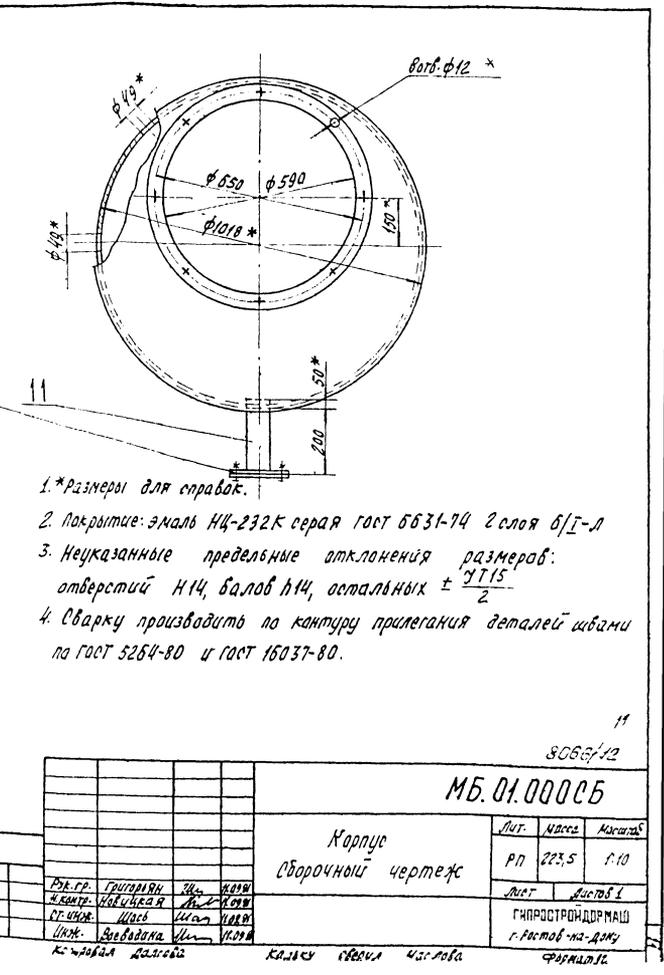
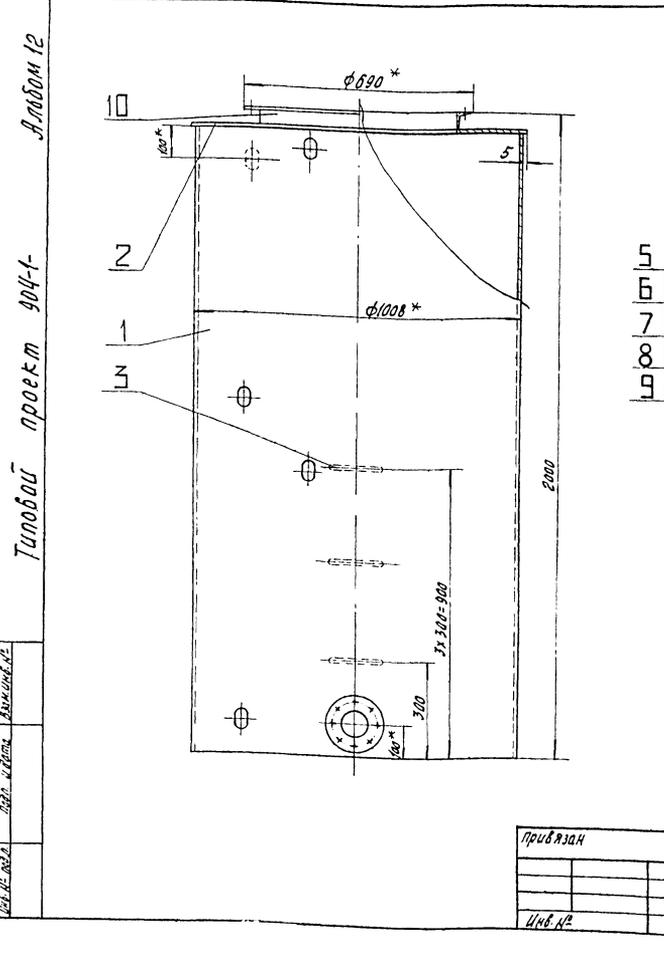
  

Приказан	Ген. Директор	Инженер	Проверен	Специалист
	Г.П. Леонид	В.И. Масля		
	Наклад. Косач	М.В. Масля		
	Гл. инж. Пренка	В.И. Масля		
	Рук. гр. Григорьев	В.И. Масля		
	Н.Коптев	Н.И. Масля		
	Ст. инж. Масля	В.И. Масля		
	Инж. Введенко	В.И. Масля		

Лист 10 из 10

Стр. №	Этаж	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
<u>Документация</u>						
			МБ.01.000	Оборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
11	1		МБ.01.001	Обечайка	1	
11	2		МБ.01.002	Крышка нижняя	1	
11	3		МБ.01.003	Скоба	3	
<u>Стандартные изделия</u>						
	5			Фланец 05-25 гост 1655-87	2	
	6			Прокладка А-65-25	1	
	7			Болт М12х50.5В	4	
	8			Гайка М12.5	4	
	9			Шайба 12.01.05	4	
				Шайба 11371-78	4	
Привязан						
8066/12 Ин.№						
МБ.01.000						
Рук. гр. Григорьев			Ин. №		Лист 1	
М.контр. Лобачев			Ин. №		Лист 2	
Ст. инж. Шаст			Ин. №		Лист 3	
Инж. Выводина			Ин. №		Лист 4	
Инж. Дрозд			Ин. №		Лист 5	
Инж. Калач			Ин. №		Лист 6	
Инж. Смирнов			Ин. №		Лист 7	
Инж. Маслова			Ин. №		Лист 8	
Инж. Формат			Ин. №		Лист 9	
Инж. ГипростройДормаш			Ин. №		Лист 10	
Инж. Г. Ростов-на-Дону			Ин. №		Лист 11	

Стр. №	Этаж	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
<u>Материалы</u>						
	10			Б-50х50х4 гост 8509-76	2,01 м	
				Уголок 80х30 гост 535-73	0,24 м	
	11			Труба 85х3,2 гост 3262-75	0,24 м	
Привязан						
8066/12 Ин.№						
МБ.01.000						
Рук. гр. Григорьев			Ин. №		Лист 1	
М.контр. Лобачев			Ин. №		Лист 2	
Ст. инж. Шаст			Ин. №		Лист 3	
Инж. Выводина			Ин. №		Лист 4	
Инж. Дрозд			Ин. №		Лист 5	
Инж. Калач			Ин. №		Лист 6	
Инж. Смирнов			Ин. №		Лист 7	
Инж. Маслова			Ин. №		Лист 8	
Инж. Формат			Ин. №		Лист 9	
Инж. ГипростройДормаш			Ин. №		Лист 10	
Инж. Г. Ростов-на-Дону			Ин. №		Лист 11	

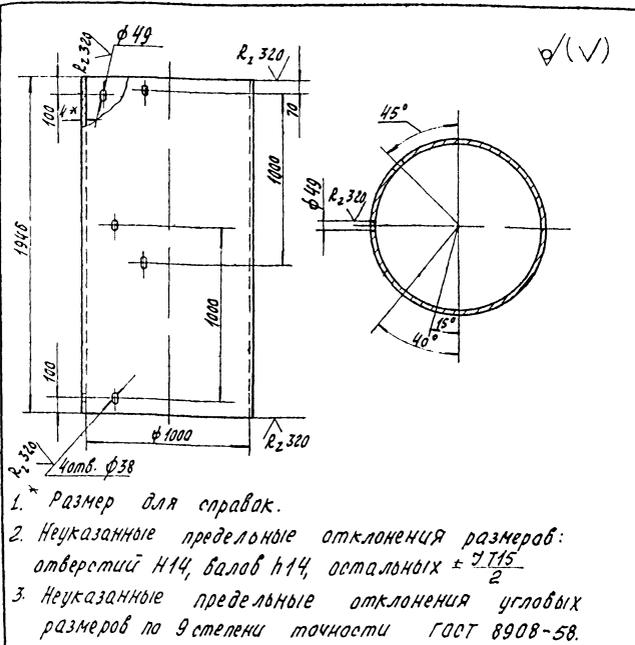


- \* Размеры для справок.
- Покрытие: эмаль НЦ-232К серая гост 5631-74 2 слоя б/Г-Л
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, болтов Н14, остальных  $\pm \frac{T15}{2}$
- Сварку производить по контуру прилегающих деталей и бакин по гост 5264-80 и гост 16037-80.

Привязан			МБ.01.000СБ		
			Корпус		
			Оборочный чертеж		
Лист	Масштаб	Контраст	Лист	Масштаб	Контраст
РП	223,5	1:10	Лист	Масштаб	Контраст
Ин. №			ГипростройДормаш		
Ин. №			г. Ростов-на-Дону		
Ин. №			Формат 12		

Альбом 12

Типовой проект 904-1-

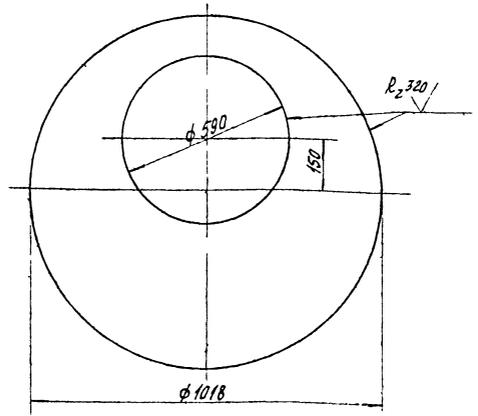


1. Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$   
3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 9 степени точности ГОСТ 8908-58.

Привязан				
8066/42 Инв. №				
<b>МБ.01.001</b>				
Обечайка		Лит.	Масса	Масштаб
		РП	193	1:20
Рек. гр. Григорьян И.И. Маслов		Лист	Листов 1	
Н.Коптер Новичкова И.И. Маслов		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
П.И.Ильин Маслов		БСТЗ № 2 ГОСТ 14637-79		
И.И.Ильин Ваввадина И.И. Маслов		Г. Ростов-на-Дону		
Калистрова Долганова		Формат 11		

Альбом 12

Типовой проект 904-1-

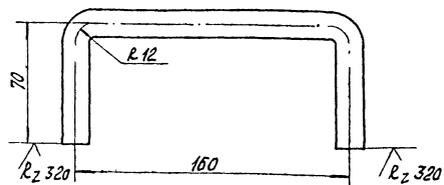


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$

Привязан				
8066/42 Инв. №				
<b>МБ.01.002</b>				
Крышка нижняя		Лит.	Масса	Масштаб
		РП	17	1:10
Рек. гр. Григорьян И.И. Маслов		Лист	Листов 1	
Н.Коптер Новичкова И.И. Маслов		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
П.И.Ильин Маслов		БСТЗ № 2 ГОСТ 14637-79		
И.И.Ильин Ваввадина И.И. Маслов		Г. Ростов-на-Дону		
Калистрова Долганова		Формат 11		

Альбом 12

Типовой проект 904-1-



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$

Привязан				
8066/42 Инв. №				
<b>МБ.01.003</b>				
Скоба		Лит.	Масса	Масштаб
		РП	0,47	1:2
Рек. гр. Григорьян И.И. Маслов		Лист	Листов 1	
Н.Коптер Новичкова И.И. Маслов		Лист В16 ГОСТ 2590-71		
П.И.Ильин Маслов		СТЗ по ГОСТ 535-79		
И.И.Ильин Ваввадина И.И. Маслов		Г. Ростов-на-Дону		
Калистрова Долганова		Формат 11		

Код	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
		МБ.02.000	Сборочный чертеж.		
<u>Детали</u>					
И	1	МБ.02.001	Крышка верхняя	1	
И	2	МБ.02.002	Трубка дыкательная	1	
И	3	МБ.01.003	Скоба	2	
<u>Стандартные изделия</u>					
	5	Болт М10х30.58			
		ГОСТ 7798-70		8	
	6	Гайка М10.5			
		ГОСТ 5915-70		8	
	7	Шайба 10-01.05			
		ГОСТ 11371-78		8	

Альбом 12  
 Типовой проект 904-1-1

В (V)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов н14, остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$

Привязан		
8066/12 Чиб. №2		
<b>МБ.02.001</b>		
Крышка верхняя		
Лист	Масштаб	Наставка
РП	1:10	1-10
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
г. Ростов-на-Дону		
Рук. гр. Григорьян Н.А.	Нач. От. с.и.и. Шайба	Инж. Заводкина И.
Копировал Делова	Калку сверил Маслова	Формат И1

Альбом 12  
 Типовой проект 904-1-1

В (V)

1.\* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов н14, остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .  
 3. Сварку производить по контуру прилегания деталей швами по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80

Привязан		
8066/12 Чиб. №2		
<b>МБ.02.000СБ</b>		
Крышка		
Сборочный чертеж		
Лист	Масштаб	Наставка
РП	1:10	1-10
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
г. Ростов-на-Дону		
Рук. гр. Григорьян Н.А.	Нач. От. с.и.и. Шайба	Инж. Заводкина И.
Копировал Делова	Калку сверил Маслова	Формат И1

Альбом 12  
 Типовой проект 904-1-1

В (V)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов н14, остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .  
 2. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 9 степени точности ГОСТ 8908-58.

Привязан		
8066/12 Чиб. №2		
<b>МБ.02.002</b>		
Трубка дыкательная		
Лист	Масштаб	Наставка
РП	1:10	1-2
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
г. Ростов-на-Дону		
Рук. гр. Григорьян Н.А.	Нач. От. с.и.и. Шайба	Инж. Заводкина И.
Копировал Делова	Калку сверил Маслова	Формат И1

Альбом 12

Типовой проект 904-1-

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
11			МБ.03.000	Оборачивочный чертеж		
				Детали		
11	1		МБ.03.001	Обечайка	1	
Б4	4			Патрубок Труба 50x3 ГОСТ 3262-75 D=110	1	0,46

Привязан

8066/12

МБ.03.000

Днище

Лист	Масса	Масштаб
РП	25,2	1:10

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ  
г. Ростов-на-Дону  
Формат И

Калибраж: Далева  
Калибраж: Свешел Маслова

Альбом 12

Типовой проект 904-1-

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			МБ.03.000	Оборачивочный чертеж		

Привязан

8066/12

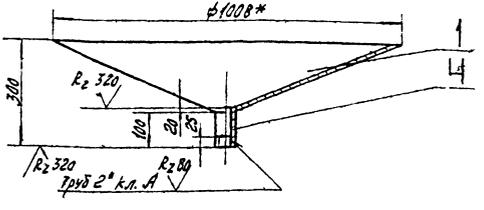
МБ.03.000 СБ

Днище  
Оборачивочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
РП	25,2	1:10

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ  
г. Ростов-на-Дону  
Формат И

Калибраж: Далева  
Калибраж: Свешел Маслова



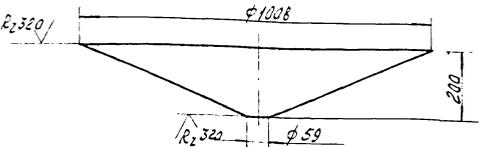
- 1\* Размер для справки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов н14, остальных  $\pm \frac{T15}{2}$
3. Сварку производить по контуру прилегания деталей швами по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80.

Альбом 12

Типовой проект 904-1-

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			МБ.03.001	Обечайка	1	

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов н14, остальных  $\pm \frac{T15}{2}$

Привязан

8066/12

МБ.03.001

Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
РП	26,9	1:10

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ  
г. Ростов-на-Дону  
Формат И

Калибраж: Далева  
Калибраж: Свешел Маслова

№ инв.	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		МБ.04.000	Оборачивающ. чертеж		
			Детали		
ИИ	1	МБ.04.001	Косынка	2	
ИИ	2	МБ.04.002	Пластина	1	
			Материалы		
	4		Шв.аллер ВСтЗ сп.гост 535-79	0,79 м	

Привязан		8066/12		Инв. №	
<b>МБ. 04. 000</b>					
Рук. гр.	Прогореван	Шп.	В.018	Лист	Листов
Н.контр.	Войцкевич	Шп.	В.018	РП	1
Ст.инж.	Шаб	Шп.	В.018	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ	
Инж.	Василькина	Шп.	В.018	г.Рязань-на-Дону	
Копировал Долгова			Калачу сверлил Маслова		

1\* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий Н14, валов h14, остальных  $\pm \frac{0.15}{2}$   
 3. Сварку производить по контуру прилегания деталей швами по гост 5284-80.

Привязан		8066/12		Инв. №	
<b>МБ.04.000СБ</b>					
Опора Сборочный чертеж			Лит	Масса	Касовы
			РП	16,4	1-10
			Лист	Листов	
			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
			г.Рязань-на-Дону		
Копировал Долгова			Калачу сверлил Маслова		

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов h14, остальных  $\pm \frac{0.15}{2}$

Привязан		8066/12		Инв. №	
<b>МБ.04.001</b>					
Косынка			Лит	Масса	Касовы
			РП	10	1-5
			Лист	Листов	
			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
			г.Рязань-на-Дону		
Копировал Долгова			Калачу сверлил Маслова		

Неуказанные предельные отклонения размеров  
 отверстий Н14, валов h14, остальных  $\pm \frac{0.15}{2}$

Привязан		8066/12		Инв. №	
<b>МБ.04.002</b>					
Пластина			Лит	Масса	Касовы
			РП	3,9	1-5
			Лист	Листов	
			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
			г.Рязань-на-Дону		
Копировал Долгова			Калачу сверлил Маслова		