

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-179

АЭРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ

ШИРИНА
КОРИДОРА В = 6,0 м. ТИП А-4-6,0-4,4/5,0/

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка.
- Альбом II - Технологические чертежи.
- Альбом III - Строительные чертежи. Секции I и III / Н = 4,4 м и 5,0 м /
- Альбом IV - Строительные чертежи. Секция II / Н = 4,4 м и 5,0 м /
- Альбом V - Строительные чертежи. Секция IV / Н = 4,4 м и 5,0 м /
- Альбом VI - Строительные чертежи. Детали Н = 4,4 м.
- Альбом VII - Строительные чертежи. Детали Н = 5,0 м.
- Альбом VIII - Строительные чертежи. Сборные железобетонные элементы.
- Альбом IX - Нестандартизированное оборудование. Затвор щитовой 1200 × 2000.
- Альбом X - Нестандартизированное оборудование. Трубы Вентури.
- Альбом XI - Электротехнические чертежи.
- Альбом XII - С м е т ы.
- Альбом XIII - Заказные спецификации.

Примененные типовые проекты:

Затвор для лотка размером 900 × 1200 с электроприводом. Серия 3.901-8. Выпуск 15.

РАЗРАБОТАН

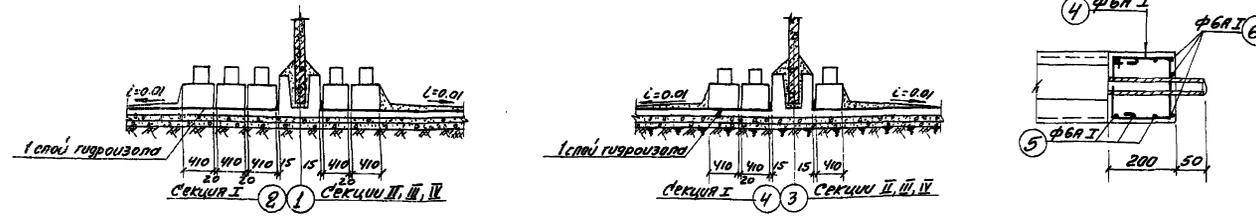
ЦНИИЭП Инженерного оборудования
городов, жилых и общественных зданий

Альбом VI

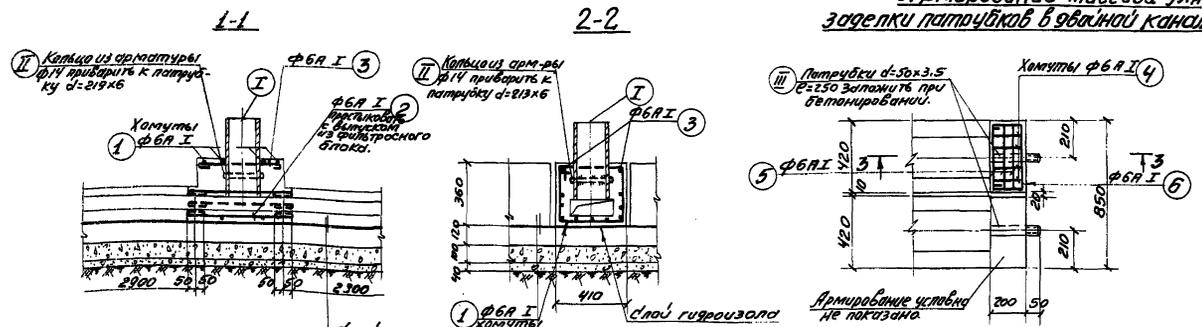
утвержден и введен в действие

Госгражданстроем
Приказ № 205 от 27 окт. 1972 г.

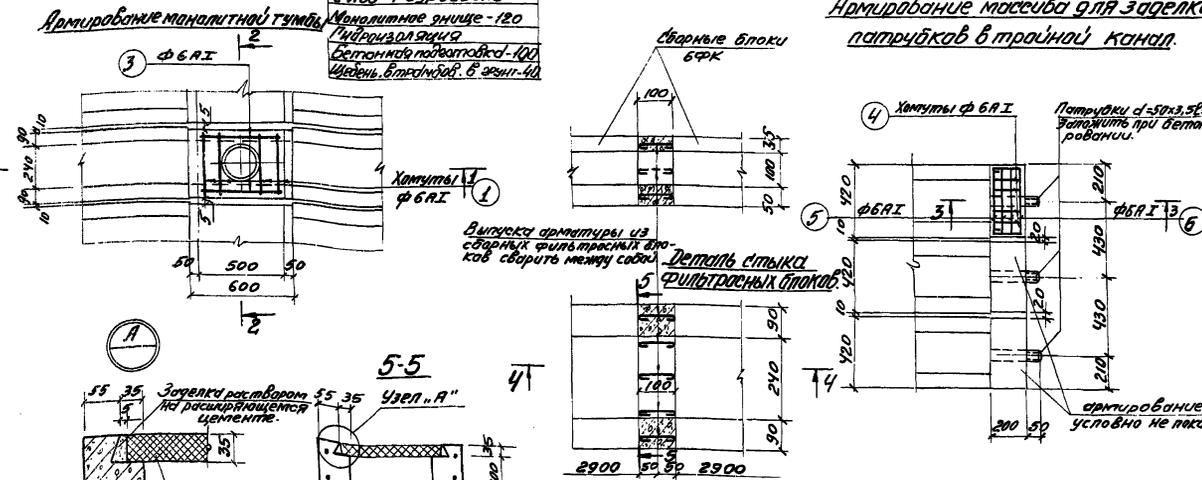
Монтажные схемы расположения тумб для воздушных стояков



Армирование массива для заделки патрубков в двойной канал



Армирование массива для заделки патрубков в тройной канал



Наим. Эл-та	№ 1003	Эскиз	Ф мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Общ. длина м.	Ф мм.	Общ. длина м.	Вес кг.	Общ. вес кг.
Тумба	1		6А I	1530	4	6,2	6А I	13,15	2,92	2,92
	2		6А I	650	9	5,85				
	3		6А I	550	2	1,10				Итого: 2,92
	4		6А I	790	4	3,16	6А I	8,39	1,85	3,7
	5		6А I	470	6	2,82				
	6		6А I	790	3	2,36				Итого: 3,7
Заделка в тройном канале	4	см. выше	6А I	790	4	3,16	6А I	8,39	1,85	5,55
	5	см. выше	6А I	470	6	2,82				
	6	см. выше	6А I	790	3	2,36				Итого: 5,55

Расход материалов

Наимен. Эл-та	Расход стержней по т/м бетона	Марка бетона	Бетон м³	Сталь кг	Сталь класса А I	
					φ6	Итого:
Тумба	39,5	200	0,074	2,92	16 шт.	2,92
Заделка в двойном канале	112,0	200	0,033	3,7	7 шт.	29,6
Заделка в тройном канале	112,0	200	0,049	5,55	11 шт.	22,2
Итого				1,85	3 шт.	7,4

Спецификация металла на все элементы

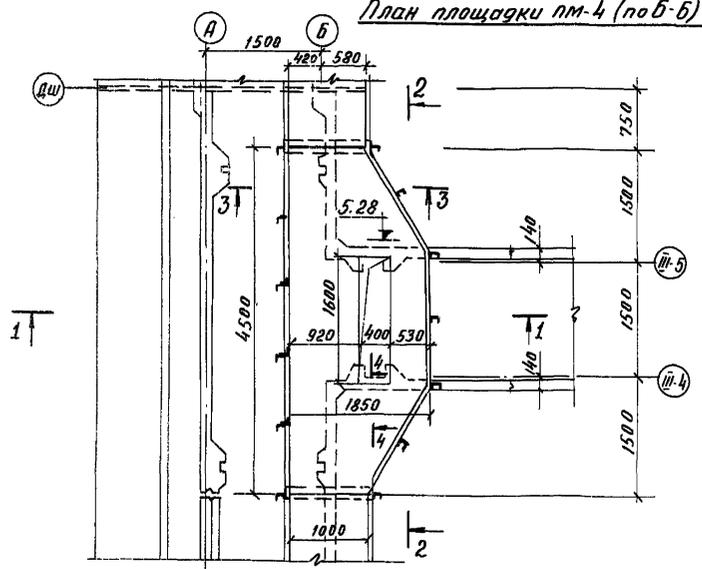
Наимен. Эл-та	№ 1003	Наименов. элемента	Ф мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Общ. длина м.	Ф мм.	Общ. длина м.	Вес кг.	Общ. вес кг.
	II	Кольцо из арматуры φ 14 (шт. 4)	120	0,88	14,2					
	III	Патрубок d=50x35 (4 шт.)	250	1,0	4,0					

ПРИМЕЧАНИЯ:

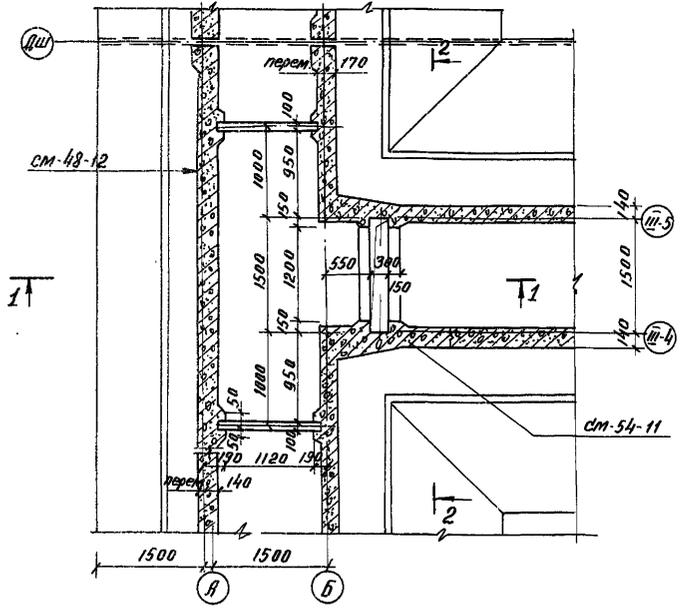
1. Расположение фильтровых каналов с положением тумб и водоотбросных стояков дано на планах секций по оси.
2. Тумбы для заделки воздушных водоотбросных стояков выполняются из бетона марки „200“.
3. Стыки фильтровых каналов монолитизируются бетоном на расширяющемся цементе.

1971	Аэротенки четырехкоридорные. Ширина коридора в=60м. Тип А-4-6,0-4,4 (5,0).	Аэротенки глубиной 4,4м. Стыки сборных элементов. Тумбы для заделки патрубков воздушных и водоотбросных стояков. Деталь стыка фильтровых блоков. Армирование.	Тиловой проект	Альбом	Лист
			902-2-179	VI	КС-2

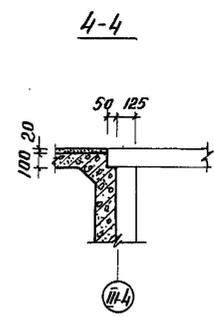
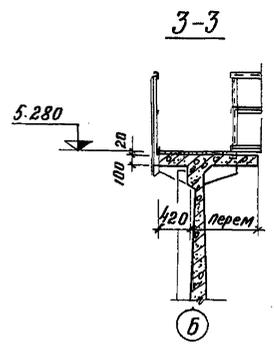
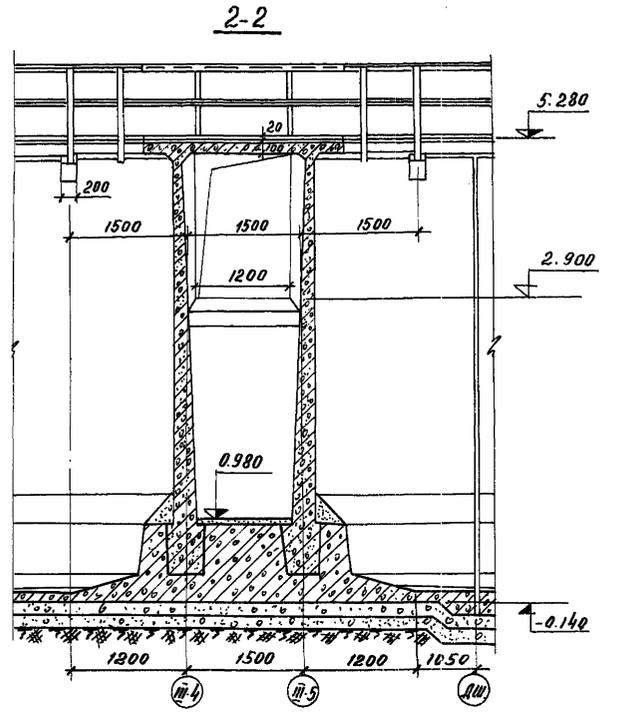
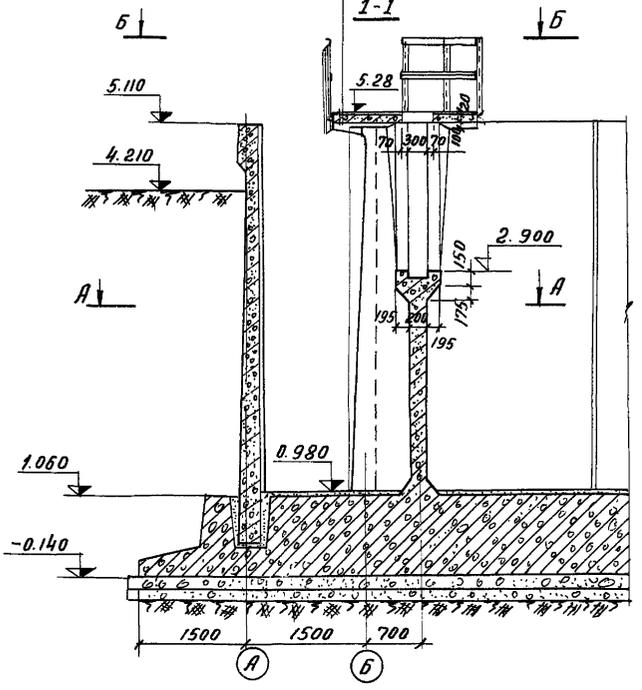
План площадки ПМ-4 (по Б-Б)



Щитовой затвор у среднего канала. План по А-А



Цементный пол - 20
Монолитный железобетонная плита - 100

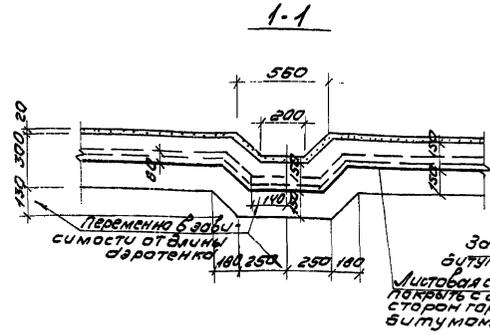


Примечания:

1. Расположение площадки ПМ-4 в плане см. альбом III.
2. Армирование площадки ПМ-4 см. КС-35.
3. Детали установки щитового затвора см. листы механического оборудования.
4. Поверхность монолитных стен, соприкасающаяся с водой, торкретируется цементным раствором за 2 раза на толщину 20мм. с последующей затиркой верхнего слоя.

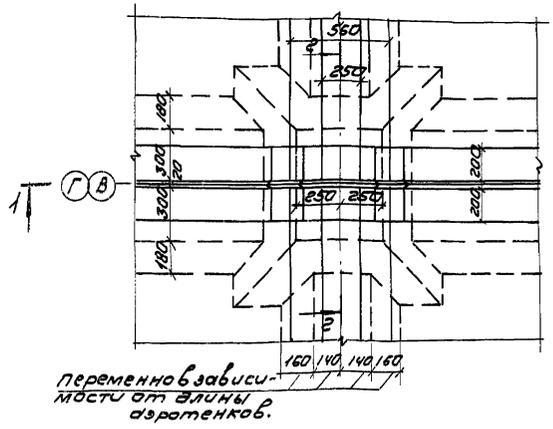
СУЛАСОВАЯ
 ОКГ
 МО
 КУРАВА
 ОБАНОВА
 ПРВРИА
 ИЖЕЧЕР
 НАЧ. ОТДЕЛА
 РАМНЖ. ОТД.
 ОБЩЕСТВЕННАЯ
 Г. МОСКВА

1971	Аэротенки четырехкоридорные. Ширина коридора В=6.0 м. Тип А-4-6.0-44 [5.0]	Аэротенки глубиной 4.4 м. Детали. Средний канал. Щитовой затвор. Планы ПМ-4; по А-А. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4-4.	Типовой проект 902-2-179	Альбом VI	Лист КС-4
------	--	--	--------------------------	-----------	-----------

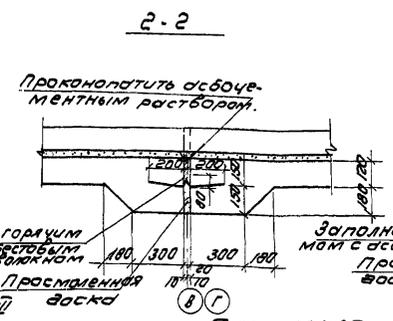


План М1:20

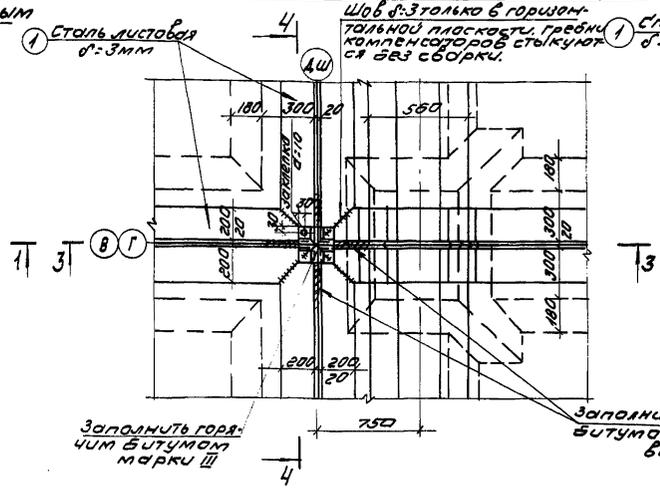
Деталь пересечения температурным швом лотка.



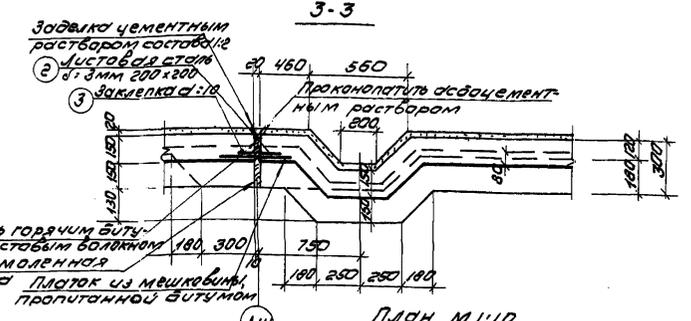
Переменно в зависи-мости от длины аэротенков.



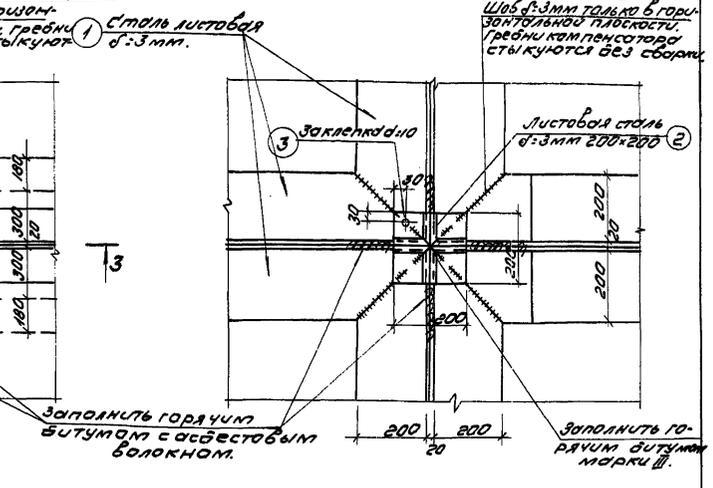
План М1:20
Деталь пересечения температурных швов



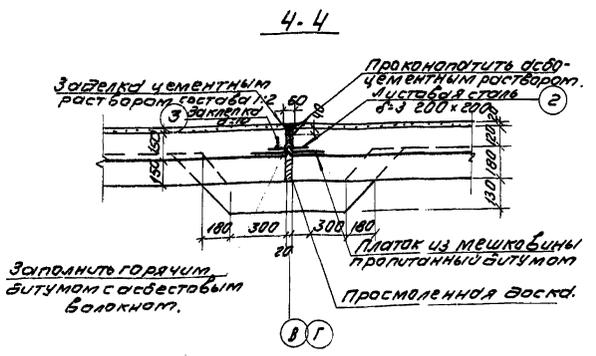
Заполнить горячим битумом марки III



План М1:10
Деталь пересечения компенсаторов



Заполнить горячим битумом с асбестовым волокном.



План М1:20

Заполнить горячим битумом с асбестовым волокном.

Спецификация металла

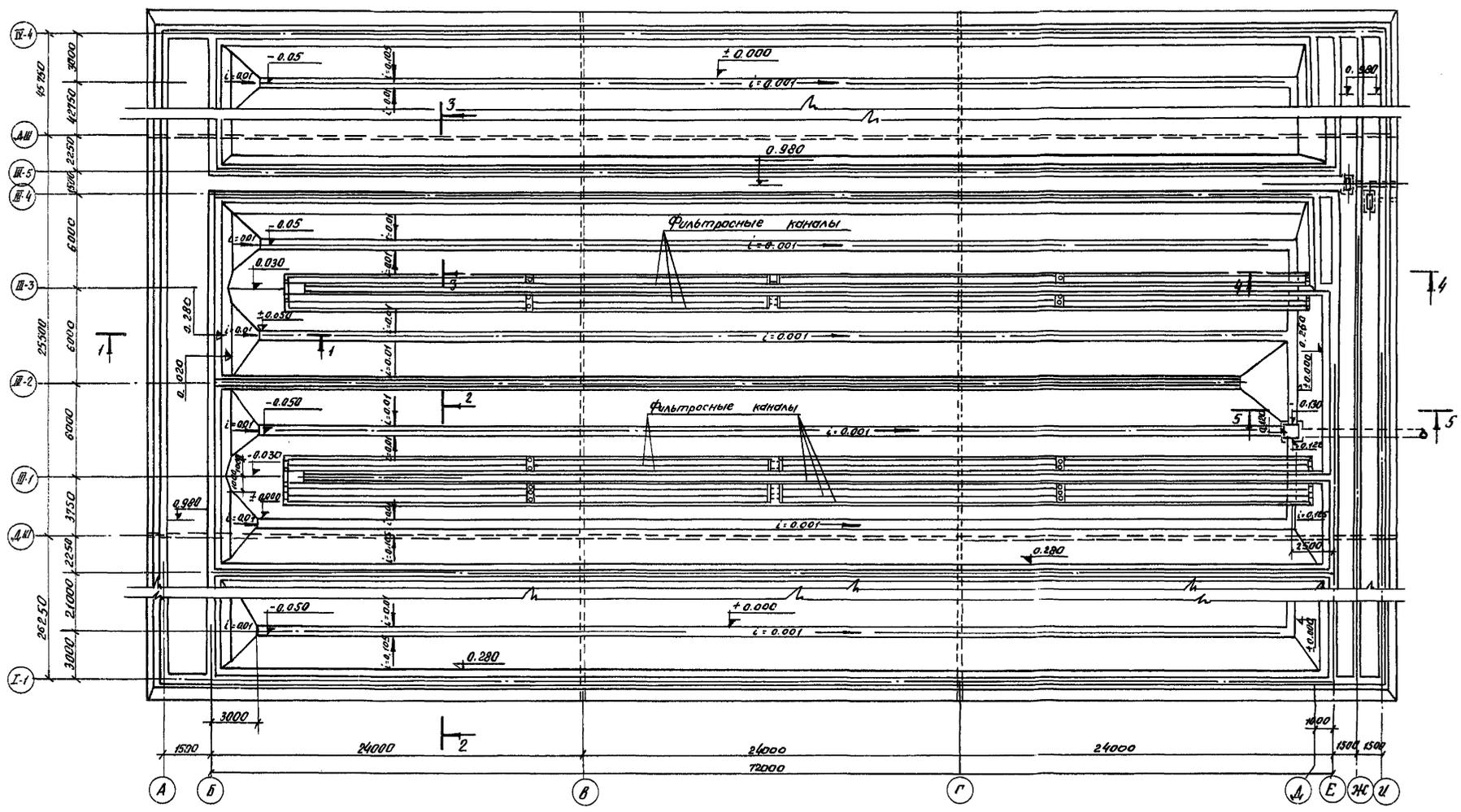
№ п/п	Наименование	Эскиз	Длина мм или площадь м ²	кол шт	вес кг	общий вес кг
1	Листовая сталь δ:3		0.56м ²	—	13,2	13,2
2	Листовая сталь δ:3		0.13	1	3.05	3.05
3	Заклепка δ:10 мм		15 мм	1	—	—

Примечания:

1. Расположение температурных швов в плане дано на планах сечений аэротенков по днищу.
2. Размеры заложения лотка опорожнения выставлены для длины аэротенка 72м. Для иной длины размеры необходимо пересчитать.
3. Подготовка под днище на сечениях условно не показана.
4. Армирование температурно-усадочных швов см. КС-7.

1971	Аэротенки четырехкоридорные ширина коридора В=60м Тип А-4-60-4.4(50)	Аэротенки глубиной 4.4м. Детали температурно-усадочные швы в днище пересечения швов.	Типовой проект 902-2-179	Альбом VI	Лист КС-6
------	--	--	--------------------------	-----------	-----------

ПЛАН

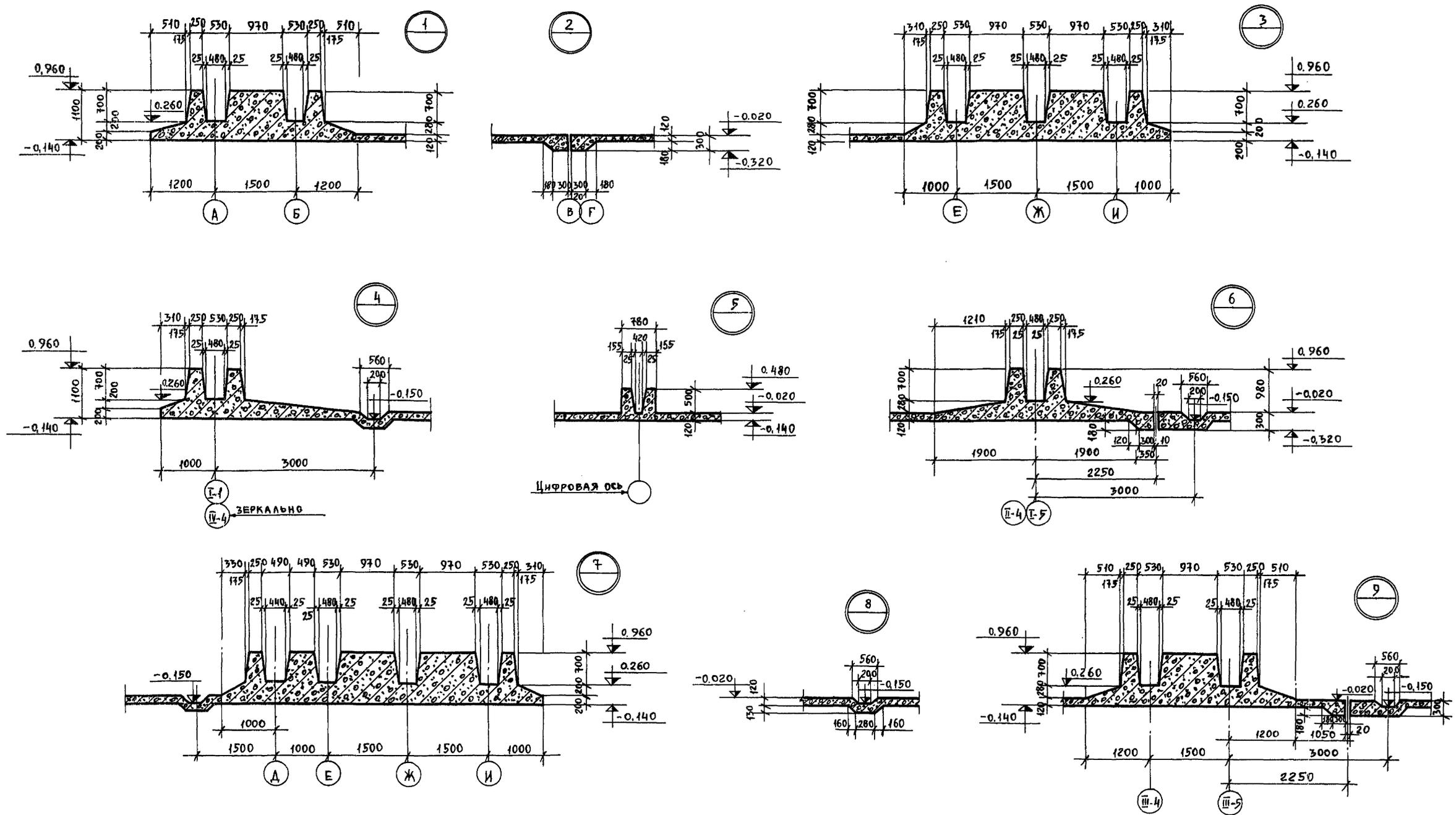


Примечания:

1. Данный чертеж рассматривать совместно с листом КС-10.
2. Набор секций принят условно.
3. Днище азроотенки торкретируется за 2 раза на толщину 20 мм. Лотки после торкретирования затираются цементным р-ром с последующим железнением.

Инженер Проберил	Курганова Александровна	Инж. пр-кт СФердальс	Инж. пр-кт СФердальс
Арх. Людмила	Людмила	Арх. отд. Людмила	Арх. отд. Людмила
Арх. Людмила	Людмила	Инж. пр-кт СФердальс	Инж. пр-кт СФердальс
Арх. Людмила	Людмила	Инж. пр-кт СФердальс	Инж. пр-кт СФердальс

1971	Азроотенки четырехкоридорные. Ширина коридора В=6.0 м. Тип А-4-60-44(5.0)	Азроотенки глубиной 4.4 м. Днище. Надотонка по днищу. План.	Типовой проект 902-2-179	Альбом VII	Лист КС-9
------	---	--	-----------------------------	---------------	--------------

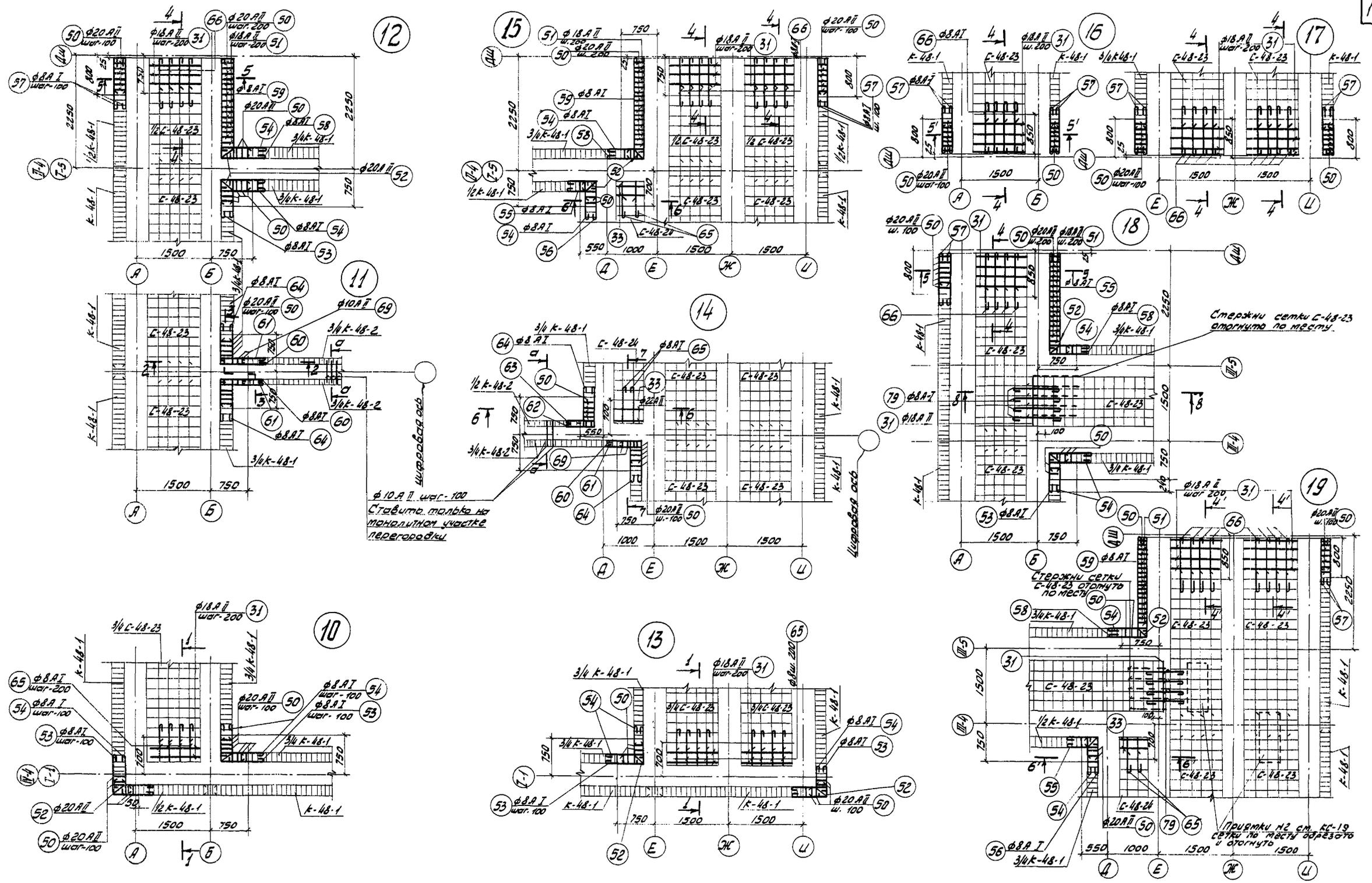


ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. РАСПОЛОЖЕНИЕ УЗЛОВ СМ. АЛЬБОМЫ III, IV, V.
 2. ПОДГОТОВКА ПОД ДНИЩЕМ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.

НАЧ. ОТД.	МЕЛОВ	ПРОВЕРИЛ	ПОДПИСЬ
НАЧ. СПЕЦ. ОТД.	КРАСАРНИ	ОБАНЕСОВА	ПОДПИСЬ
ТИП. КОНСТР.	ПРОНИН	ПРОБЕРИЛ	ПОДПИСЬ
РУК. ГРУППЫ	ОБАНЕСОВА	ОБАНЕСОВА	ПОДПИСЬ
ИНЖЕНЕР	КУРГАНОВА		

ЦЕНТРОПРОЕКТОБРАЗОВАНИЕ
 г. Москва

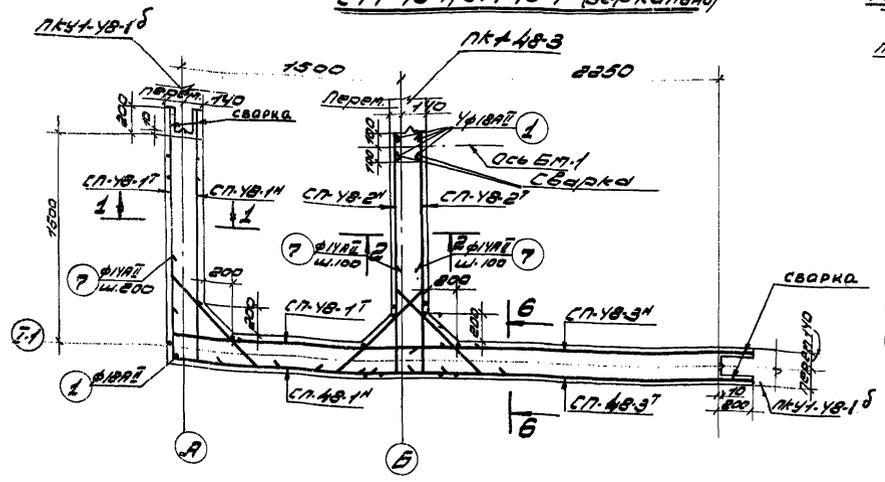
1971	Аэротенки четырехкоридорные. Ширина коридора В=6.0 м. Тип А-4-60-4,4(50).	Аэротенки глубиной 4.4 м. Днище. Узлы 1-9. РАЗРЕЗОВ ОПАЛУБОЧНОГО ЧЕРТЕЖА ДНИЩА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-179	АЛЬБОМ VI	ЛИСТ КС-11
------	---	--	-----------------------------	--------------	---------------



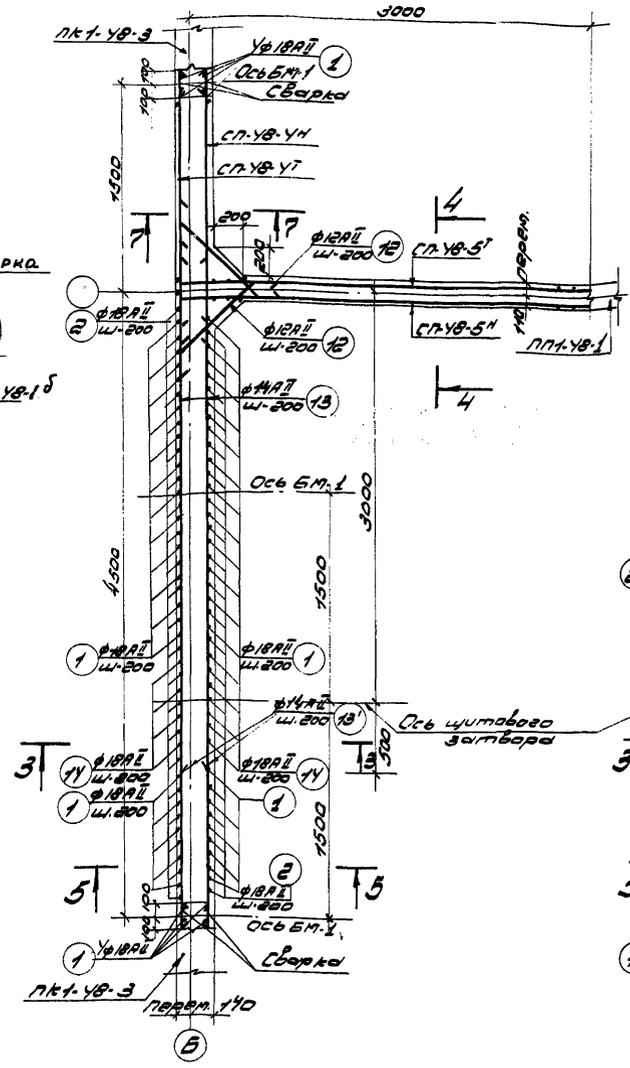
ПРОЕКТАНТ	ПРОБЛЕМА	190002
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ОБЛАСТНОЕ	
САМОУЧЕБНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ		
ИНСТИТУТ		
УВА. ТУЛЬСКО-УФАЛЕВСКАЯ		
ШАХТЕР	КУЗНЕЦОВА	
ЦЕНТР		

1971	ВЭРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ. ШИРИНА КОРИДОРА 6-6,0М. Тип А-4-6,0-4,4(5,0).	ВЭРОТЕНКИ ГЛУБИНОЙ 4,4М. ДНИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЧЗДОВ 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19.	ИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-179	АЛЬБОМ VI	ЛИСТ КС-16
------	--	--	----------------------------	--------------	---------------

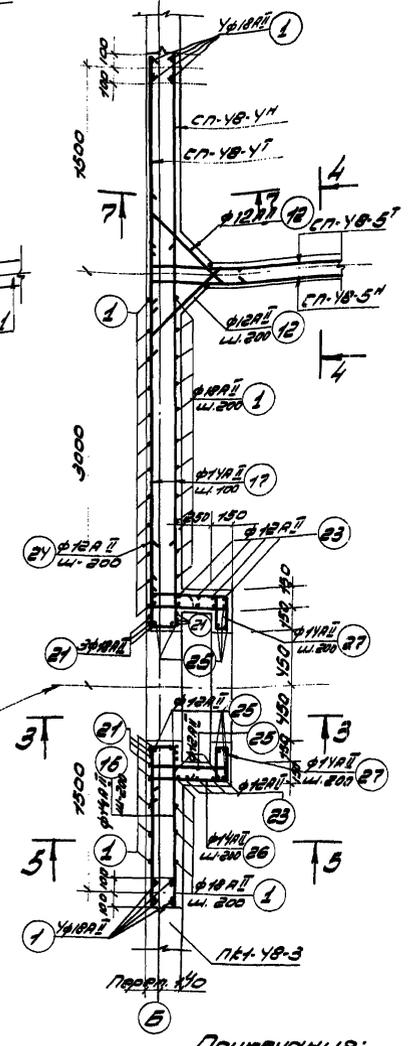
СМ-УВ-1; СМ-УВ-1^а (зеркально)



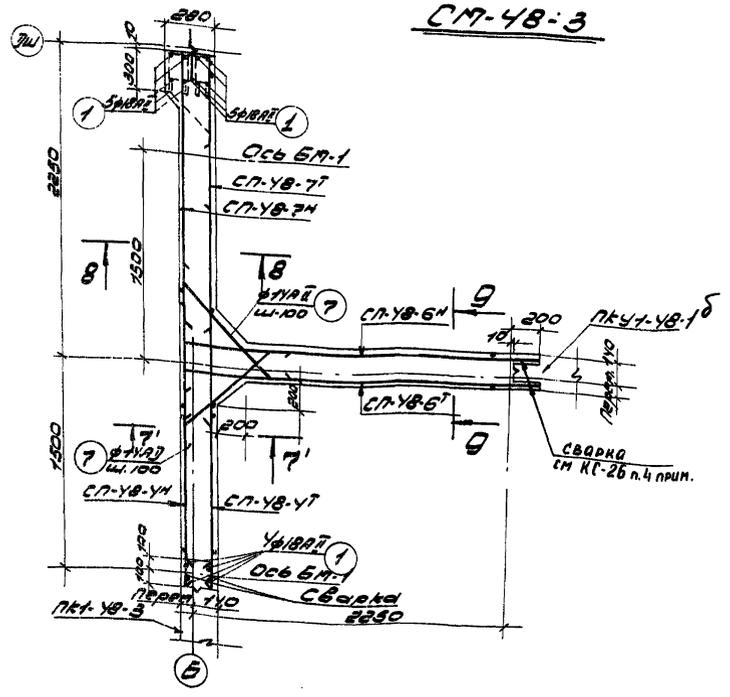
Планы на отм. 0,26-3,50



Планы на отм. 3,50-5,4



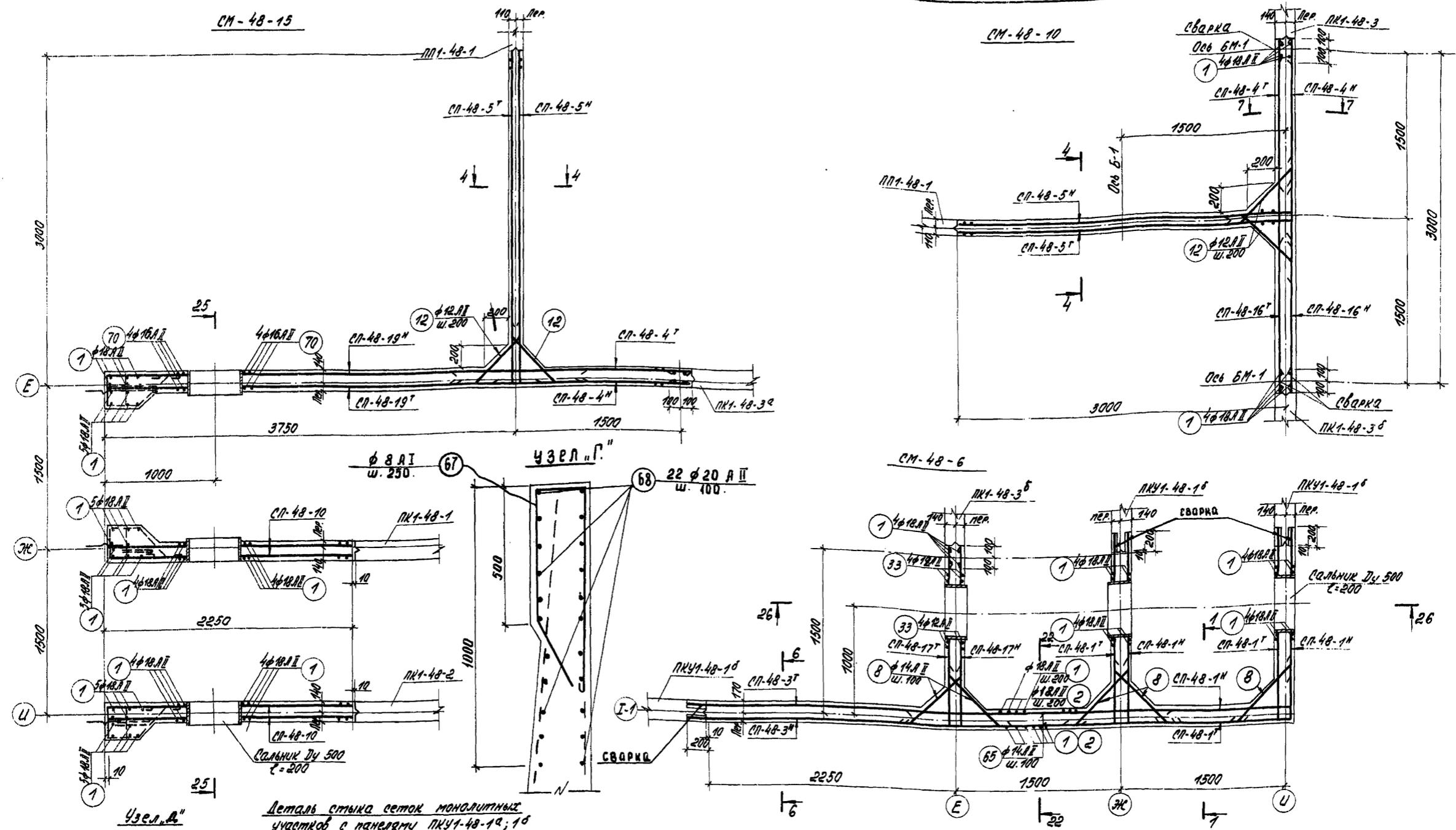
СМ-УВ-3



- Примечания:**
1. Местоположение монолитных участков стен в плане азотенки см. альбом №1, 2, 5.
 2. Разрезы ст. лист КС-26; 21.
 3. Защитный слой бетона - 15 мм.
 4. См. примечания на листе КС-23.

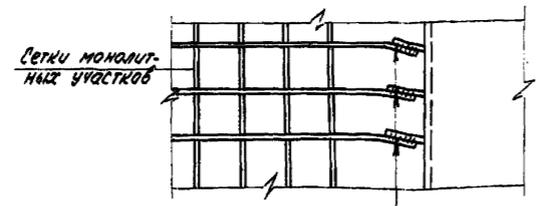
ЛИСТЫ
 ПЕРИМЕТР
 ВОЛНЕСОВА
 ПРАВЕРА
 НАЧ. ОТДЕЛА КСТАОВ
 С.А. ВОЗДУХОВА
 С.В. КОЗЛОВ
 В.К. ГАЛАНОВ
 С.Т. ТЕХНИК
 И.А. КОЗЛОВ
 И.А. КОЗЛОВ
 И.А. КОЗЛОВ

1971	Азотенки четырехкоридорные. Ширина коридора 8=6.0 м. Тип А-4-6.0-4.4 (5.0).	Азотенки глубиной 4.4 м. Армирование монолитных участков стен. Планы см-48-1; 2; 3.	Типовой проект	Альбом	Лист
			902-2-179	VI	КС-20



Деталь стыка сеток монолитных участков с панелями ПКУ-48-19; 10

Узел А



в. Арматура поз. 68 по узлам "Г" и "Д" сваривается между собой и с выпусками из сварных панелей с двумя накладками. Длина сварного шва не менее 100.

Выборка гальников

Марка	Длина	К-во шт.	Вес кг	Серия
Гальник Ду 500	200	3	43,8	131,4 КЗ-03-1

7. Верхняя зона монолитных участков стен по осям "Б" и "Е" выполняется по узлу "Г". Верхняя зона монолитных участков стен по осям "А", "Ж", "И" и раздельным стенам между секциями аэротенков выполняется по узлу "Д".

Примечания:

1. Местоположение монолитных участков стен в плане аэротенка см. альбомы III, IV, V.
2. Разрезы см. листы КС-26; 27.
3. Защитный слой бетона - 15 мм.
4. Арматуру монолитных стен обрезать по месту и приварить к сальнику.
5. Стык сеток монолитных участков с панелями ПКУ-48-19; 10 осуществляется односторонним швом, внахлестку. Длина стыка не менее 100 мм меньшего из свариваемых стержней.
6. Стык всех сеток с панелями марки ПКУ-48-3 осуществляется на сварке ветвей с накладками. Длина стыка 100.

1971	Аэротенки четырехкоридрные.	Аэротенки глубиной 4,4 м.	Типовой проект	Альбом	Лист
	Ширина коридра В=6,0 м. Тип А-4-6,0-4,4(5,0)	Армирование монолитных участков стен. СМ-48-6; СМ-48-10; СМ-48-15. Узел "Г" и "Д".			

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Ф или проф.	Длина в мм.	Кол-во позиций по 1 элем.	Общая длина в 1 узл. м.	Вес кг.		
							1	Всех	В
СМ-48-10		1	18AII	4820	7	33.7	67.3	263.2	
		2	18AII	2460	7	15.1	30.2	120.8	
		3	14AII	2120	49	108.9	425.5	502.0	
		4	14AII	4820	8	38.6	46.7	93.4	
		5	16AII	2500	7	17.5	27.6	55.2	
		66	14AII	1730	49	84.8	75.5	151.0	
		7	18AII	4820	12	57.8	113.6	231.2	
		2	18AII	2160	12	25.9	51.8	103.6	
		7	14AII	2840	49	139.2	168.3	336.6	
	СМ-48-11		1	18AII	4820	5	24.1	48.2	
8			14AII	1130	65	73.5	88.8		
9			10AII	185	40	7.4	4.6		
		67	8AII	1500	27	40.5	15.9		
		68	20AII	6700	22	130.0	150.6		
		С общ: 6700							
		4	14AII	4820	8	38.6	46.7	93.4	
		5	16AII	2500	7	17.5	27.6	55.2	
		6	14AII	1970	49	96.5	85.8	174.6	
СМ-48-12			10	12AII	4830	29	140.8	125.3	250.6
	11		12AII	3480	25	79.5	70.7	144.4	
	С общ: 6000								
		1	18AII	4820	14	67.5	135.0		
		67	8AII	1500	27	40.5	15.9		
		8	14AII	1130	65	73.5	88.8		
		2	18AII	2160	12	25.9	51.8		
		12	12AII	1010	50	50.5	44.8		
		13	14AII	5000	40	200.0	178.0		
	СМ-48-13		14	18AII	3570	8	28.5	57.1	
15			14AII	1270	5	6.3	7.6		
16			14AII	2240	5	11.2	9.9		
		17	14AII	3000	8	24.0	29.0		
		18	14AII	1700	4	6.8	8.2		
		С общ: 6000							

2171.1

2354.9

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Ф или проф.	Длина в мм.	Кол-во позиций по 1 элем.	Общая длина в 1 узл. м.	Вес кг.		
							1	Всех	В
СМ-48-2		19	14AII	1440	4	5.76	6.95		
		20	14AII	1640	12	19.7	23.8		
		21	18AII	4970	12	59.6	119.2		
		22	12AII	1870	3	5.6	5.0		
		23	12AII	5120	4	20.5	18.2		
		24	12AII	1565	4	6.25	5.6		
		25	12AII	2160	14	30.3	26.9		
		26	14AII	1690	8	13.5	16.30		
		27	14AII	1240	8	9.9	12.0		
		28	14AII	3040	7	21.3	25.8		
29		14AII	2610	5	13.1	15.8			
30		12AII	1270	5	6.4	5.7			
СМ-48-3		31	10AII	160	20	3.2	1.9		
		32	14AII	4000	40	160	283.15		
		1	18AII	4820	11	53.0	106.0	212.0	
		2	18AII	2160	10	21.6	43.2	86.4	
		32	14AII	2860	49	140.0	170.0	340.0	
		С общ: 6700							
		4	14AII	4820	10	48.2	58.2	116.4	
		34	14AII	2590	25	64.8	78.5	157.0	
		34	16AII	2590	24	62.2	98.2	196.4	
		5	16AII	2500	11	27.5	43.5	87.0	
35		10AII	185	35	6.5	5.8			
С общ: 6000									
СМ-48-4		4	14AII	4820	8	38.6	46.7	93.4	
		5	16AII	2500	7	17.5	27.6	55.2	
		6	14AII	1970	49	96.5	85.8	174.6	
		1	18AII	4820	14	67.5	135.0		
		67	8AII	1500	27	40.5	15.9		
		8	14AII	1130	65	73.5	88.8		
		2	18AII	2160	12	25.9	51.8		
		12	12AII	1010	50	50.5	44.8		
		13	14AII	5000	40	200.0	178.0		
		14	18AII	3570	8	28.5	57.1		
15		14AII	1270	5	6.3	7.6			
16		14AII	2240	5	11.2	9.9			
17		14AII	3000	8	24.0	29.0			
	18	14AII	1700	4	6.8	8.2			
	С общ: 6000								
	С общ: 6000								

Отдельные стержни

Отдельная арматура стержней

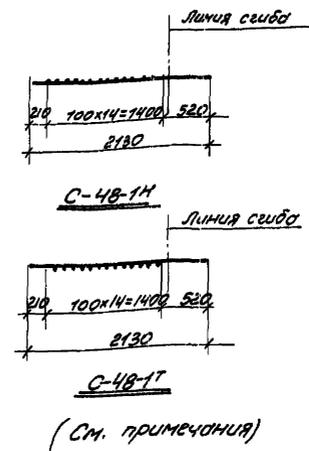
СМ-48-3

СМ-48-4

2354.9

1920.8

233.2



(См. примечания)

Примечания

- Вертикальная арматура сеток с индексом "Т" (так) и "Н" (наоборот) выполняется в зеркальном изображении относительно друг друга.
- В зависимости от установки сеток с индексом "Т" (так) и "Н" (наоборот) отступ горизонтальной арматуры может выполняться в ту или иную сторону.

ИЗДАТЕЛЬСТВО
ДИЗАЙН-ПРОЕКТИРОВАНИЕ
И ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕДАКТИРОВАНИЕ
ОБЪЕКТА
Г. МОСКВА

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Ф или проф.	Длина в мм.	К-во позиций		Общая длина в м.	Вес кг.		
					№ 1	№ 2		1	Всех	В
					узл.	элемент		узл.	узл.	элемент
СМ. КС-28		10	12AII	4830	29	-	140.8	125.3	250.6	
		11	12AII	3180	25	-	79.5	70.7	141.4	
СМ. КС-28		1	12AII	4820	11	-	53.0	108.0	212.0	
		2	12AII	2160	10	-	21.6	43.2	86.4	
		32	14AII	2860	49	-	140.0	319.2	638.4	
СМ. КС-28		4	14AII	4820	10	-	48.2	58.2	116.4	
		5	14AII	2500	11	-	27.5	43.5	87.0	
		34	14AII	2590	25	-	64.8	78.5	157.0	
		34	14AII	2590	24	-	62.2	96.2	192.4	
СМ-48-14 (4 штыря)		54	12AII	3920	9	-	35.8	31.8	127.2	
		55	12AII	2700	8	-	21.6	19.2	76.8	
		56	12AII	1800	39	-	70.2	62.3	249.2	
СМ-48-15 (2 штыря)		54	12AII	3920	10	-	39.8	35.3	70.6	
		55	12AII	2700	11	-	29.7	26.4	52.8	
		57	12AII	2720	25	-	68.0	60.5	121.0	
СМ-48-16 (2 штыря)		33	12AII	4820	7	-	33.7	30.0	120.0	
		58	12AII	2500	7	-	17.5	15.6	62.4	
		59	12AII	1940	49	-	95.1	84.5	338.0	
СМ-48-5 (Стрелковые стержни)		67	8AII	1500	-	56	84.0	-	33.2	
		1	12AII	4820	-	56	164.0	-	398.0	
		2	12AII	2500	-	43	107.5	-	215.0	
		8	14AII	1130	-	172	194.5	-	235.5	
		10	12AII	4850	-	8	37.8	-	33.6	
		13	14AII	5000	-	40	200.0	-	177.8	
		14	12AII	3570	-	8	28.6	-	37.2	
		15	14AII	1270	-	5	6.3	-	7.6	
		16	14AII	2240	-	5	11.2	-	9.9	
		17	14AII	3000	-	8	24.0	-	21.4	
		18	14AII	1720	-	4	6.8	-	8.2	
		19	14AII	1440	-	4	5.76	-	7.0	
		6	14AII	1970	-	42	87.0	-	77.6	

4990.6

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Ф или проф.	Длина в мм.	кол-во позиций		Общая длина в м.	Вес кг.				
					№ 1	№ 2		1	Всех	В		
					узл.	элемент		узл.	узл.	элемент		
СМ-48-5 (Стрелковые стержни)		СМ. КС-28	20	14AII	1640	-	12	19.7	-	23.8		
		"	21	18AII	4970	-	12	58.6	-	118.2		
		"	22	12AII	1870	-	3	5.6	-	5.0		
		"	23	12AII	5120	-	4	20.5	-	18.3		
		"	24	12AII	1565	-	4	6.3	-	5.6		
		"	25	12AII	2160	-	14	30.3	-	26.9		
		"	26	14AII	1690	-	8	13.5	-	16.3		
		"	27	14AII	1240	-	8	9.9	-	12.0		
		"	28	14AII	3040	-	7	21.8	-	25.8		
		"	29	14AII	2610	-	5	13.0	-	15.7		
		"	30	12AII	1250	-	5	6.2	-	5.5		
		"	31	10AII	CP 160	-	30	4.8	-	4.2		
		"	60	12AII	1030	-	18	18.5	-	16.4		
		"	61	12AII	1060	-	54	57.2	-	50.8		
		"	62	12AII	900	-	100	90.0	-	80.0		
		"	СМ. КС-28	9	10AII	CP 185	-	89	16.5	-	10.2	
		"	35	14AII	1620	-	73	120.5	-	146.5		
		"	68	20AII	14000	-	22	308.0	-	311.2		
		СМ-48-6 (Стрелковые стержни)		СМ. КС-28	1	12AII	4820	7	-	33.7	67.3	403.8
				"	2	12AII	2160	7	-	15.1	30.2	181.2
				"	3	14AII	2120	49	-	103.9	125.5	753.0
				"	1	12AII	4820	12	-	57.8	115.6	231.2
				"	2	12AII	2160	12	-	25.9	51.8	103.6
				"	7	14AII	2840	49	-	132.2	166.3	336.6
				"	33	12AII	4820	7	-	33.7	30.0	60.0
				"	58	12AII	2500	6	-	15.0	8.4	26.8
				"	69	12AII	CP 185	49	-	96.0	85.3	170.6
		СМ-48-6 (Стрелковые стержни)		СМ. КС-28	1	12AII	4820	-	30	144.0	-	288.0
				"	2	12AII	2160	-	14	32.0	-	64.0
				"	3	14AII	2120	-	24	51.0	-	61.7
				"	8	14AII	1130	-	225	25.4	-	308.0
"	9			10AII	CP 185	-	50	9.25	-	5.7		
"	-			-	-	-	-	-	-	-		

4922.6

3527.3

Продолжение см. КС-30

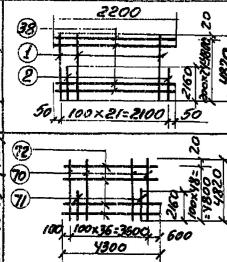
Примечания
1. Примечания см. на листе КС-28

1971	Лэротенки четырехкоридорные шириной коридора в-6.0 м Тип А-4-6.0-4.4 (5.0).	Лэротенки глубиной 4,4 м Армирование монолитных участков стен. Спецификация.	Типовой проект 902-2-179	Альбом VI	Лист КС-29
------	---	--	--------------------------	-----------	------------

ЦНИИЭП
НИЖНЕВОЛЖСКОГО
УЗЛА
ОБЪЕДИНЕННАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
СТ. ТЕХНИК
БЕЛАНОВА

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Марка арматуры	Эскиз	N или поз.	Ф или проф.	Длина в мм.	кол-во позиций		Общая длина в м.	Вес кг	
						на 1 узл.	на элем.		в узл.	в элем.
СМ-48-6		СМ. КС-29	33	12AII	4820	-	4	13,3	-	17,1
		2340	65	14AII	2340	-	92	215,0	-	260,0
		300 1100	69	12AII	1400	-	12	16,8	-	14,9
		СМ. КС-28	67	8AII	1500	-	39	58,5	-	23,1
		СМ. КС-28	68	20AII	9750	-	22	215,0	-	218,0
СМ-48-15	Отдельные стержни	СМ. КС-28	10	12AII	4830	29	-	140,8	125,3	250,6
			11	12AII	3180	25	-	79,5	70,7	141,4
		СМ. КС-28	4	14AII	4820	8	-	38,6	46,7	93,4
			5	16AII	2500	7	-	17,5	27,6	55,2
			6	14AII	1970	49	-	96,5	85,8	171,6
		СМ. Больше	1	18AII	4820	11	-	53,0	106,0	424,0
			2	18AII	2160	11	-	23,8	47,6	190,4
			38	8AII	2200	25	-	55,0	21,7	86,8
		СМ. Больше	70	16AII	4820	19	-	91,50	142,4	284,8
			71	16AII	2160	18	-	39,00	61,5	123,0
			72	20AII	4300	49	-	211,0	525,0	1050,0
			72A	CP	160	-	-	-	-	728,9
		СМ. Больше	1	18AII	4820	-	46	222,0	-	444,0
			38	8AII	2200	-	8	17,6	-	7,0
			72	20AII	4300	-	12	51,5	-	127,0
СМ. КС-28	9		10AII	185	-	50	9,2	-	5,70	
12	12AII		1010	-	48	48,5	-	43,0		
70	16AII		4820	-	8	38,6	-	61,0		
СМ. Больше	31	10AII	CP 160	-	15	2,4	-	1,5		
	67	8AII	1500	-	39	58,5	-	23,1		
	68	20AII	9750	-	9	88,0	-	218,0		



Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Марка арматуры	Эскиз	№ или поз.	Ф или проф.	Длина в м.	кол-во позиций		Общая длина в м.	Вес кг	
						на 1 узл.	на элем.		в узл.	в элем.
СМ-48-10	Отдельные стержни	СМ. КС-29	4	14AII	4820	8	-	38,6	46,7	93,4
			5	16AII	2500	7	-	17,5	27,6	55,2
			6	14AII	1970	49	-	103,0	90,5	181,0
		СМ. КС-29	10	12AII	4850	29	-	140,8	125,3	250,6
			11	12AII	3180	25	-	79,5	70,7	141,4
			33	12AII	4820	7	-	33,7	34,0	60,0
		СМ. КС-30	58	12AII	2500	7	-	17,5	15,6	31,2
			59	12AII	1940	49	-	95,1	84,5	169,0
		СМ. Больше	1	18AII	4820	-	8	38,6	-	77,2
			12	12AII	1010	-	48	48,5	-	43,0
			67	8AII	1500	-	12	18,0	-	7,1
			68	20AII	3000	-	22	88,0	-	67,0
			31	10AII	CP 160	-	15	2,4	-	1,5
			72	20AII	4300	-	49	211,0	-	1050,0

1971

Аэротенки четырехкоридорные. Ширина коридора В=6,0 м. Тип А-4-Б.0-4.4(5.0).

Аэротенки глубиной 4ч.м. Армирование монолитных участков стен. Спецификация.

ИЛОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-179

Альбом VI

Лист КС-30

Спецификация арматуры на один элемент

Марка бетона	Марка арматуры	Эскиз	№ поз.	Ф или проф.	Диаметр мм	Кол-во шт	НД	Общая длина м	Вес кг			
									1	Всех	В элем.	
СМ-48-7	Ст-48-7 (Резл)		1	10AII	4820	8	-	38.6	77.2	154.4	365.8	
			2	10AII	2160	7	-	15.1	30.2	60.4		
			37	8AII	1460	25	-	36.5	144	28.8		
		Σ = 124.8 243.6										
		СМ КС-28		1	10AII	4820	-	10	48.2	-		96.4
		"		9	10AII	CP.185	-	12	2.2	-		1.90
		"		67	8AII	1500	-	6	9.0	-		3.6
		"		68	20AII	1500	-	9	13.5	-		20.3
		Σ = 10 48.2 - 96.4										
		Σ = 9 10AII CP.185 - 12 2.2 - 1.90										
Σ = 67 8AII 1500 - 6 9.0 - 3.6												
Σ = 68 20AII 1500 - 9 13.5 - 20.3												
СМ-48-8	Ст-48-8 (Резл)		1	10AII	4820	11	-	53.0	106.0	212.0	503.1	
			2	10AII	2160	11	-	23.8	47.6	95.2		
			38	8AII	2200	25	-	55.0	217	43.4		
		Σ = 173.3 350.6										
		СМ КС-28		1	10AII	4820	-	10	48.2	-		96.4
		"		9	10AII	CP.185	-	12	2.2	-		1.9
		"		67	8AII	1500	-	9	13.5	-		5.4
		"		68	20AII	2250	-	9	20.3	-		50.8
		Σ = 10 48.2 - 96.4										
		Σ = 9 10AII CP.185 - 12 2.2 - 1.9										
Σ = 67 8AII 1500 - 9 13.5 - 5.4												
Σ = 68 20AII 2250 - 9 20.3 - 50.8												
СМ-48-9	Ст-48-9 (Резл)		1	10AII	4820	11	-	53.0	106.0	212.0	594.3	
			2	10AII	2160	10	-	21.6	43.2	86.4		
			39	10AII	2300	25	-	57.8	51.4	102.8		
		Σ = 202.6 401.2										
		СМ КС-28		1	10AII	4820	-	14	67.5	-		135.0
		"		9	10AII	CP.185	-	18	3.3	-		1.9
		"		67	8AII	1500	-	9	13.5	-		5.4
		"		68	20AII	2250	-	3	20.3	-		50.8
		Σ = 14 67.5 - 135.0										
		Σ = 9 10AII CP.185 - 18 3.3 - 1.9										
Σ = 67 8AII 1500 - 9 13.5 - 5.4												
Σ = 68 20AII 2250 - 3 20.3 - 50.8												
СМ-48-11	Ст-48-11 (Резл)		4	10AII	4820	10	-	48.2	58.2	116.4	1271.4	
			40	10AII	CP.290	25	-	57.3	69.3	138.6		
			40	10AII	CP.290	24	-	55.0	86.8	173.6		
		Σ = 173.3 350.6										
		СМ КС-30		2	10AII	2160	11	-	23.8	47.6		95.2
		"		38	8AII	2200	25	-	55.0	217		43.4
		СМ. выше		1	10AII	4820	-	14	67.5	-		135.0
		"		9	10AII	CP.185	-	12	2.2	-		1.9
		"		50	12AII	1480	-	44	65.2	-		58.0
		"		67	8AII	1500	-	21	31.5	-		12.6
Σ = 14 67.5 - 135.0												
Σ = 9 10AII CP.185 - 12 2.2 - 1.9												
Σ = 50 12AII 1480 - 44 65.2 - 58.0												
Σ = 67 8AII 1500 - 21 31.5 - 12.6												
Σ = 68 20AII 2200 - 9 46.8 - 117.0												

Спецификация арматуры на один элемент

Марка бетона	Марка арматуры	Эскиз	№ поз.	Ф или проф.	Диаметр мм	Кол-во шт	НД	Общая длина м	Вес кг				
									1	Всех	В элем.		
СМ-48-11	Отдельные стержни		1	10AII	4820	-	60	289.0	-	578.0	2985.6		
			2	10AII	2160	-	40	86.4	-	172.8			
			9	12AII	185	-	48	8.9	-	7.9			
			Σ = 177.0										
			СМ. выше		43	14AII	1770	-	86	152.0		-	183.5
			"		42	14AII	CP.1550	-	60	93.0		-	112.4
			"		43	14AII	1820	-	86	156.5		-	189.2
			"		44	14AII	2030	-	60	124.8		-	147.2
			"		45	14AII	CP.2770	-	28	77.5		-	93.5
			"		46	14AII	2450	-	40	9.6		-	115.2
Σ = 350 1660 1350 2360 - 36 85.0 - 102.6													
Σ = 1100													
СМ. выше		48	14AII	1100	-	48	52.8	-	63.4				
"		49	14AII	1340	-	48	67.2	-	80.6				
"		50	12AII	1480	-	86	127.2	-	113.2				
"		51	14AII	740	-	8	5.9	-	7.1				
"		52	14AII	1430	-	14	20.0	-	24.1				
Σ = 380 100 100 200 470 1894.7													
СМ. КС-28		67	8AII	1500	-	33	49.5	-	19.8				
Σ = 68 20AII 8250 - 22 180.0 - 185.5													
СМ-48-9	Ст-48-9 (Резл)		1	10AII	4820	8	-	38.6	77.2	154.4	1271.4		
			2	10AII	2160	7	-	15.1	30.2	60.4			
			37	8AII	1460	25	-	36.5	144	28.8			
		Σ = 124.8 243.6											
		СМ КС-30		1	10AII	4820	11	-	53.0	106.0		212.0	
		"		2	10AII	2160	11	-	23.8	47.6		95.2	
		"		38	8AII	2200	25	-	55.0	217		43.4	
		Σ = 173.3 350.6											
		СМ. выше		1	10AII	4820	-	14	67.5	-		135.0	
		"		9	10AII	CP.185	-	12	2.2	-		1.9	
"		50	12AII	1480	-	44	65.2	-	58.0				
"		67	8AII	1500	-	21	31.5	-	12.6				
Σ = 14 67.5 - 135.0													
Σ = 9 10AII CP.185 - 12 2.2 - 1.9													
Σ = 50 12AII 1480 - 44 65.2 - 58.0													
Σ = 67 8AII 1500 - 21 31.5 - 12.6													
Σ = 68 20AII 5200 - 9 46.8 - 117.0													

Исполнитель: [Blank]
 Проверил: [Blank]
 Сметчик: [Blank]
 Инженер: [Blank]
 Проект: [Blank]
 Дата: [Blank]

Спецификация арматуры на один элемент.

Марка элемента	Эскиз	N поз.	Ф или проф.	Длина в мм.	К-во позиций		Общая длина в м.	Вес кг.			
					№ 1	№ 2		1	всех	в элем.	
СМ-48-17 (шт.) СМ-48-17А (шт.)		33	12AII	4820	7	-	33,7	30,0	60,0		
		58	12AII	2500	6	-	15,0	13,4	26,8		
		97	12AII	1850	4	-	90,6	80,6	161,2		
								124,0	248,0		
	СМ. КС-28										
		1	8AII	1500	-	75	110,5	-	44,4		
		2	12AII	4820	-	62	290,8	-	597,6		
		8	12AII	2500	-	58	107,5	-	215,0		
		10	4AII	1130	-	301	340,0	-	411,0		
		13	12AII	4850	-	8	38,5	-	34,2		
		14	4AII	5000	-	40	200,0	-	177,8		
		14	12AII	3570	-	8	28,6	-	57,2		
		15	4AII	1270	-	5	6,4	-	7,7		
		16	4AII	2240	-	5	11,2	-	9,9		
		17	4AII	3000	-	8	24,0	-	21,4		
		18	4AII	1700	-	4	6,8	-	8,2		
		19	4AII	1440	-	4	5,70	-	7,0		
		20	4AII	1640	-	12	19,7	-	23,8		
		21	12AII	4970	-	12	59,6	-	119,6		
	22	12AII	1870	-	3	5,6	-	5,0			
	23	12AII	5120	-	4	20,5	-	18,3			
	24	12AII	1565	-	4	6,3	-	5,6			
	25	12AII	2150	-	14	30,3	-	26,9			
	26	4AII	1690	-	8	13,5	-	16,3			
	27	4AII	1240	-	8	5,9	-	12,0			
	28	4AII	3040	-	1	2,3	-	25,8			
	29	4AII	2610	-	5	13,1	-	15,8			
	30	12AII	1250	-	5	6,3	-	5,6			
	31	10AII	160	-	30	4,3	-	2,9			
СМ. КС-29											
	60	12AII	1030	-	18	18,5	-	16,4			
	61	12AII	1050	-	54	57,2	-	50,8			
	62	12AII	900	-	42	37,8	-	33,6			
	65	4AII	2340	-	86	201,0	-	249,0			
	35	4AII	1620	-	73	120,5	-	146,5			
СМ. КС-28											
	6	8AII	1970	-	42	87,0	-	77,6			
	68	20AII	18750	-	22	412,0	-	417,4			
СМ. КС-32											
	63	12AII	780	-	42	33,0	-	29,4			

СМ-48-16 стержни

6490,5

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Ф или проф.	Длина в мм.	К-во позиций		Общая длина в м.	Вес кг.			
					№ 1	№ 2		1	всех	в элем.	
СМ-48-13 стержни	СМ. Выше КС-28	1	12AII	4820	12	-	57,8	15,6	231,2		
		2	12AII	2160	12	-	25,9	51,8	103,6		
		7	4AII	2840	49	-	139,2	168,3	336,6		
		5	16AII	2500	11	-	27,5	35,7	67,4		
	СМ. Выше КС-34	4	4AII	4820	10	-	48,2	43,9	87,0		
		40	14AII	2290	25	-	57,3	69,3	138,6		
		40	16AII	2290	24	-	55,0	66,8	133,6		
								265,8	444,6		
	СМ. КС-28										
		1	12AII	4820	-	15	72,3	-	144,6		
	8	4AII	1130	-	43	48,6	-	58,7			
	9	10AII	185	-	24	4,4	-	2,7			
	500	500	42	14AII	1000	-	43	43,0	-	52,0	
СМ. КС-28											
	67	8AII	1500	-	18	27,0	-	10,7			
	68	20AII	4500	-	9	40,5	-	100,0			

1555,7

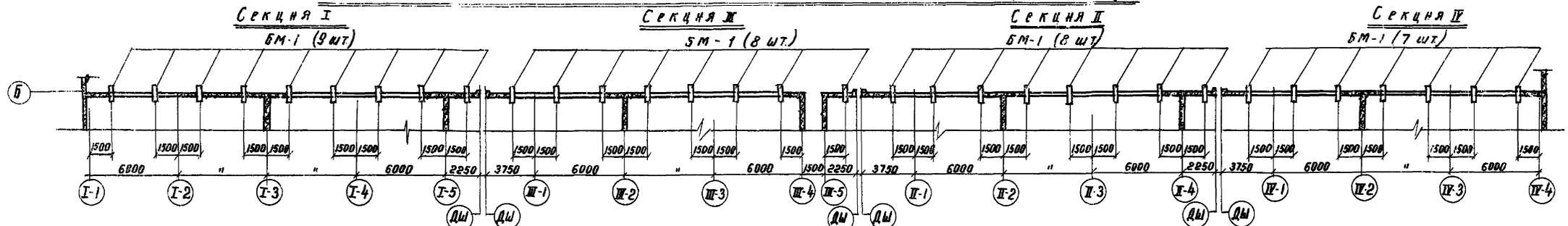
Выборка арматуры

Элемент	Ф	Арматура КЛ.А-I					Арматура класса А-II					Уморо	Всего		
		5A-I	12A-I	8A-I	Уморо	10A-II	12A-II	4A-II	16A-II	18A-II	20A-II				
СМ-48-1-1А		-	-	15,9	15,9	4,6	151,0	102,0	55,2	773,0	150,6	-	-	2155,2	2171,1
СМ-48-2		-	-	14,2	14,2	1,9	857,1	238,8	338,4	770,5	133,4	-	-	2340,7	2354,9
СМ-48-3		-	-	14,2	14,2	5,8	171,6	873,8	338,8	643,4	133,4	-	-	1908,6	1920,8
СМ-48-4		-	-	15,6	15,6	2,0	-	-	-	200,0	15,6	-	-	217,6	233,2
СМ-48-5		-	-	33,2	33,2	14,4	213,8	111,8	283,4	107,8	831,2	-	-	4297,4	4980,6
СМ-48-6		-	-	23,1	23,1	5,7	289,4	1719,3	-	1271,8	218,0	-	-	3504,2	3527,3
СМ-48-7		-	-	32,4	32,4	1,9	-	-	-	311,2	20,3	-	-	333,4	365,8
СМ-48-8		-	-	48,8	48,8	1,9	-	-	-	403,6	50,8	-	-	456,3	505,1
СМ-48-9		-	-	5,4	5,4	1,9	10,28	-	-	433,4	59,8	-	-	588,9	594,3
СМ-48-10		-	-	7,1	7,1	1,5	876,2	93,4	55,2	77,2	87,0	-	-	1170,5	1177,6
СМ-48-11		-	-	19,8	19,8	-	258,3	155,2	316,0	350,8	185,5	-	-	2965,8	2985,6
СМ-48-12		-	-	128,2	128,2	4,02	58,0	-	-	964,2	118,0	-	-	1143,2	1271,4
СМ-48-13		-	-	10,7	10,7	2,7	-	-	-	702,3	260,6	179,4	100	1545,0	1555,7
СМ-48-14		-	-	29,8	29,8	11,4	210,0	773,7	-	452,6	234,1	-	-	4331,8	4361,6
СМ-48-15		-	-	116,9	116,9	7,2	676,6	317,4	178,2	1089,4	1395,7	-	-	3562,8	3679,7
СМ-48-16		-	-	44,4	44,4	2,9	210,9	200,3	-	303,3	117,4	-	-	6446,1	6490,5

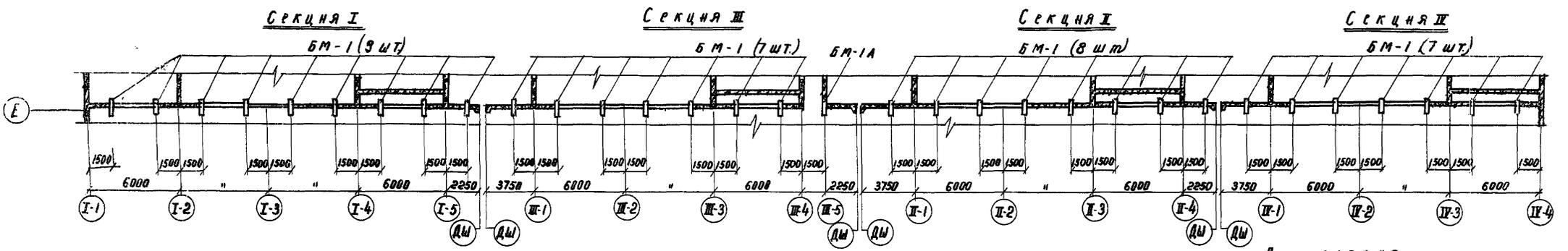
Расход материалов				
Элемент	Марка бетона	Бетон м³	Сталь кг.	содерж. стали в 1м бетона
СМ-48-1-16	200	8,44	2171,1	257,2
СМ-48-2	-	10,59	2354,9	222,3
СМ-48-3	-	7,39	1920,8	260,0
СМ-48-4	-	1,01	233,2	231,0
СМ-48-5	-	24,18	4980,6	206,0
СМ-48-6	-	11,85	3527,3	298,0
СМ-48-7	-	1,88	365,8	195,0
СМ-48-8	-	2,55	505,1	190,0
СМ-48-9	-	2,86	594,3	205,0
СМ-48-10	-	6,83	1177,6	172,0
СМ-48-11	-	11,12	2985,6	268,4
СМ-48-12	-	6,52	1271,4	195,0
СМ-48-13	-	5,67	1555,7	275,0
СМ-48-14	-	21,33	4361,6	204,4
СМ-48-15	-	14,53	3879,1	253,0
СМ-48-16	-	28,55	6490,5	226,5

ЦИТАТЫ
 НАЖИМАЮЩИЕ
 ОБУСЛОВИЯ
 И Т.Д.
 КВАРТИР
 ПРОИЗВ
 МАШИНЫ
 БЕЛКОЛА
 СТ. ТЕХНИ
 ПРОВЕРИ
 ОБРАТНЫ
 ПОДПИСА
 СМ-48-16

Монтажная схема монолитных блоков по верхнему каналу



Монтажная схема монолитных блоков по нижнему каналу

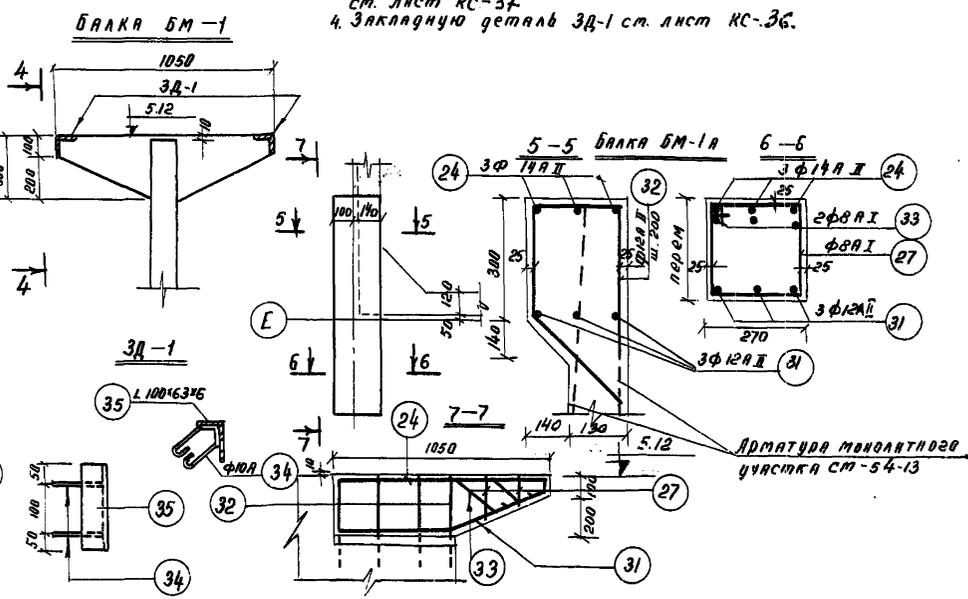
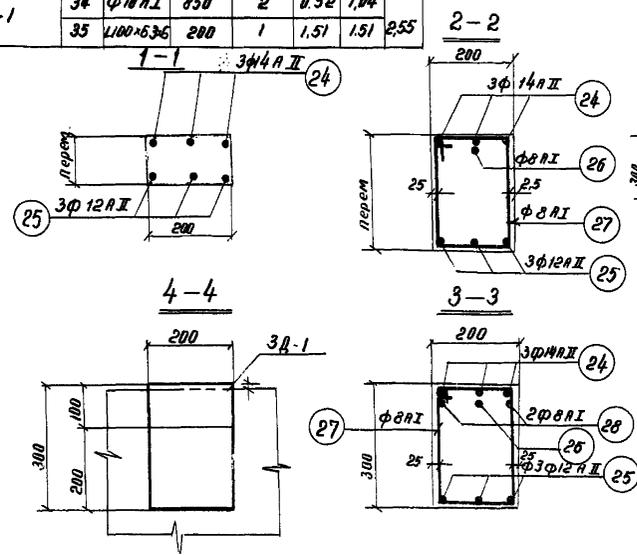
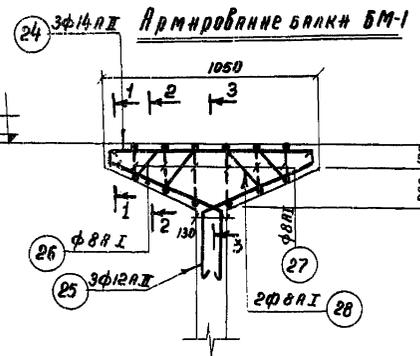


Примечания:

1. Монтажный план мостиков ст. балок в шахтах Ж, П, Х.
2. Блоки БМ-1; БМ-1А бетонятся одновременно с монолитными участками стен и шпатами, между лотками ПР-1-4Б-3.
3. Спецификация и подборку арматуры на блок БМ-1 см. лист КС-37.
4. Закладную деталь 3Д-1 см. лист КС-36.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ШТ. БЛОКА

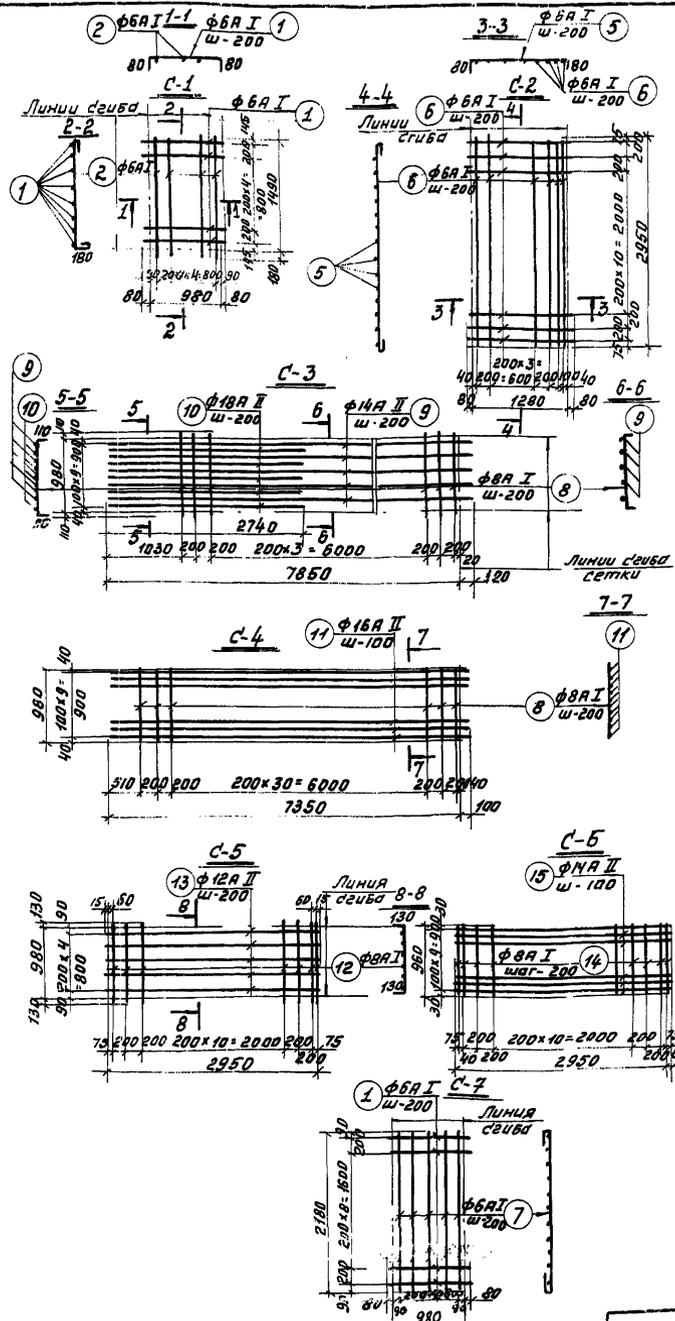
МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО	ВЕС КГ ПОЗ. ВСЕХ МАР.
3Д-1	34	Ф14АІІ	850	2	0,52 1,04
	35	L100x63x6	200	1	1,51 1,51 2,55



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

Наимен. элемент	Марка бетона	Содержим. ст. в 1м бетона	Бетон м ³	Сталь кг
БМ-1	200	275	0,045	12,4
БМ-1А	240	218	0,057	12,4

1971	Аэротенки четырехкоридорные. Ширина коридора В=6,0 м. Тип А-4-6,0-4,4(5,0)	Аэротенки глубиной 4,4 м. Монтажная схема раскладки блоков по верхнему и нижнему каналам. Опалубка и армирование блоков БМ-1; БМ-1А.	Типовой проект 902-2-179	АЛББМ VI	ЛНСТ КС-36
------	--	--	--------------------------	----------	------------



Спецификация арматуры на 1 элемент										Выборка арматуры на элемент					
Наим. эл-та	Наим. сетки	№	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общ. длина м.	φ мм	Общ. дл. м.	Вес кг.	Общ. вес	φ мм	Общ. дл. м.	Вес кг.	Общ. вес
ПМ-1	Отдельные стержни	1	801 980 80	8A I	1140	7	8,0	8A I	16,8	40	4,0				
		2	180 1490	8A I	1760	5	8,0								
		3	80 180 350	8A I	550	7	3,9	8A I	11,2	2,5	2,5				
		4	80 180 350	8A I	520	14	7,3					Итого	8,5		
ПМ-2 (шт)	Отдельные стержни	5	80 1280 80	8A I	1440	15	21,6	8A I	46,0	10,2	10,2				
		6	2950	8A I	3050	8	24,4								
		3	см. выше	8A I	550	15	8,3	8A I	23,9	5,3	5,3				
		4	см. выше	8A I	620	30	15,6					Итого	15,5		
ПМ-3	Отдельные стержни	8	100 980 100	8A I	1200	35	42,0	8A I	49,0	16,6					
		9	120 7850 120	14A II	7970	5	39,8	14A II	40,7	49,2					
		10	120 2740	18A II	2740	5	13,7	18A II	13,7	27,4					
		8	980	8A I	980	35	34,2	8A I	34,2	13,5					
		11	130 7350 130	16A II	7450	10	74,5	16A II	74,5	117,5					
		12	130 980 130	8A I	1240	17	21,1	8A I	21,1	8,4					
ПМ-5	Отдельные стержни	13	120 2950 120	φ12A II	2950	5	14,75								
		14	980	8A I	980	17	16,3	8A I	16,3	6,5					
ПМ-6	Отдельные стержни	15	2950	φ14A II	2950	10	29,5	14A II	29,5	35,8					
		16	980	8A I	980	2	1,96	8A I	1,96	0,8					
ПМ-7	Отдельные стержни	17	80 380 80	8A I	1140	11	12,6	8A I	23,5	5,2	5,2				
		7	2180	8A I	2180	5	10,9								
		3	80 300 80	8A I	550	11	12,1	8A I	23,5	5,2	5,2				
		4	80 350	8A I	520	22	11,4					Итого	10,4		
ПМ-8	Отдельные стержни	17	от 980 до 1820 ср. 1400 80	8A I	1560	16	25,0	8A I	169,7	37,7					
		18	80 900 80	8A I	1150	9	10,35	8A I	28,9	11,4					
		19	80 570 80	8A I	760	9	6,8								
		20	4450	8A I	4540	10	45,4								
		21	от 4100 до 1820 ср. 2800	8A I	2890	10	28,9								
		22	900	8A I	990	9	8,9								
		23	510	8A I	600	9	5,4								
		29	от 980 до 1820 ср. 1400	8A I	1480	16	23,8								
		3	см. выше	8A I	550	28	15,4								
		4	см. выше	8A I	520	55	28,6								

Спецификация арматуры на 1 элемент										Выборка арматуры на элемент					
Наим. эл-та	Наим. сетки	№	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общ. длина м.	φ мм	Общ. дл. м.	Вес кг.	Общ. вес	φ мм	Общ. дл. м.	Вес кг.	Общ. вес
БМ-1	Отдельные стержни	24	1020	14A II	1020	3	3,06	8A I	8,2	3,24	3,2				
		25	600 165	12A II	1025	8	6,15	12A II	6,15	5,46	5,5				
		26	80 180 350	8A I	1180	1	1,18	14A II	3,06	3,7	3,7				
		27	80 180 350	8A I	850	6	5,1					Итого	12,4		
		28	80 180 350	8A I	960	2	1,92								
БМ-1A	Отдельные стержни	24	см. выше	14A II	1020	3	3,06	8A I	5,0	1,9	1,9				
		27	80 180 350	8A I	980	2	1,9	12A II	8,1	7,2	7,2				
		31	530 600 65	12A II	1195	3	3,6	14A II	3,06	3,7	3,7				
		32	220 330 60 80	12A II	1170	4	4,5					Итого	12,8		
		33	560 250 80	8A I	1050	2	2,1								
34	760 180 80	8A I	1030	1	1,0										

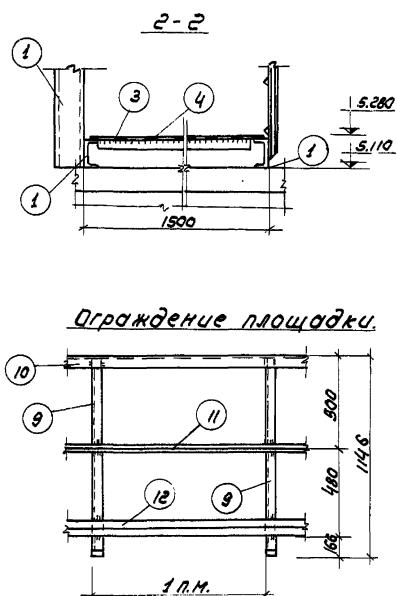
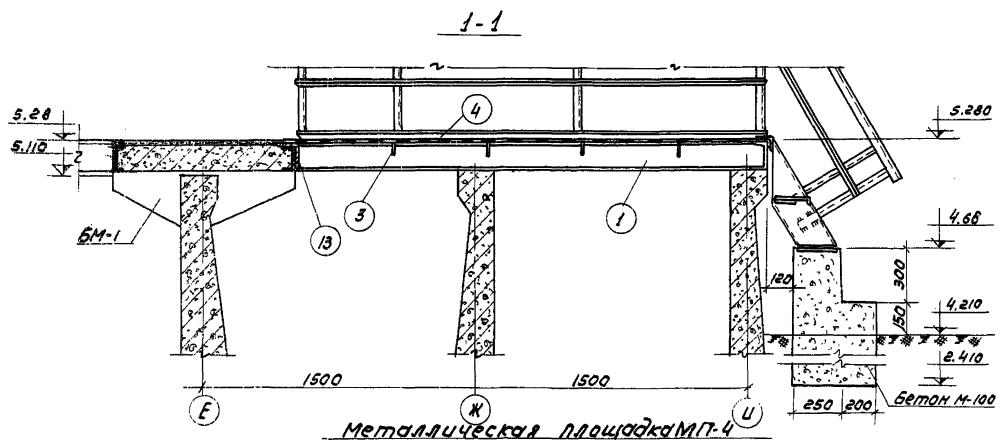
Выборка арматуры на элемент									
Марка элемента	Сталь кл. А I			Сталь класса А II				Итого	Всего
	φ 6	φ 8	Итого	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18		
ПМ-1	6,5	-	6,5						6,5
ПМ-2	15,5	-	15,5						15,5
ПМ-3	-	45,8	45,8	13,1	93,8	117,5	27,4	251,0	297,6
ПМ-5	10,4	-	10,4						10,4
ПМ-6	37,7	11,4	49,1						49,1
БМ-1	-	3,2	3,2	5,5	3,7	-	-	9,2	12,4
БМ-1A	-	1,9	1,9	7,2	3,7	-	-	10,9	12,8

Расход материалов				
Марка эл-та	Расход стали на 1 м ² бетона	Марка бетона	Бетон м ³	Сталь кг.
ПМ-1	42,2	200	0,164	6,5
ПМ-2	39,0	200	0,397	15,5
ПМ-3	201,8	200	1,475	297,6
ПМ-5	46,0	200	0,226	10,4
ПМ-6	69,7	200	0,704	49,1
БМ-1	284,0	200	0,045	12,8

Примечания:
 1. Данные чертеж рассмотреть совместно с КС-35.
 2. При изготовлении сеток применять контактную точечную сварку.
 3. Для обеспечения правильной закладки арматуры сетки изготавливать в канальцах.
 4. Разбивка арматуры в сетках дана по осям стержней.

ИЗДАТЕЛЬСТВО
 ИНЖЕНЕРОВ
 И АРХИТЕКТОВ
 МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 ИЛЛЮСТРАЦИЯ № 1000/04
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОЕКТА
 ТЕХНИКА

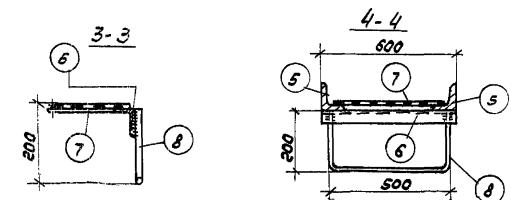
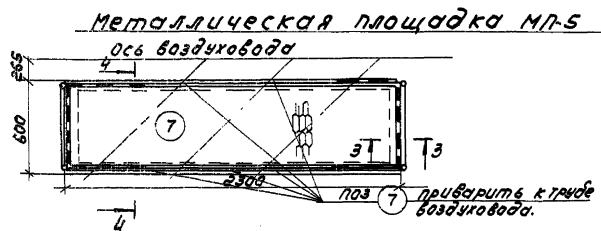
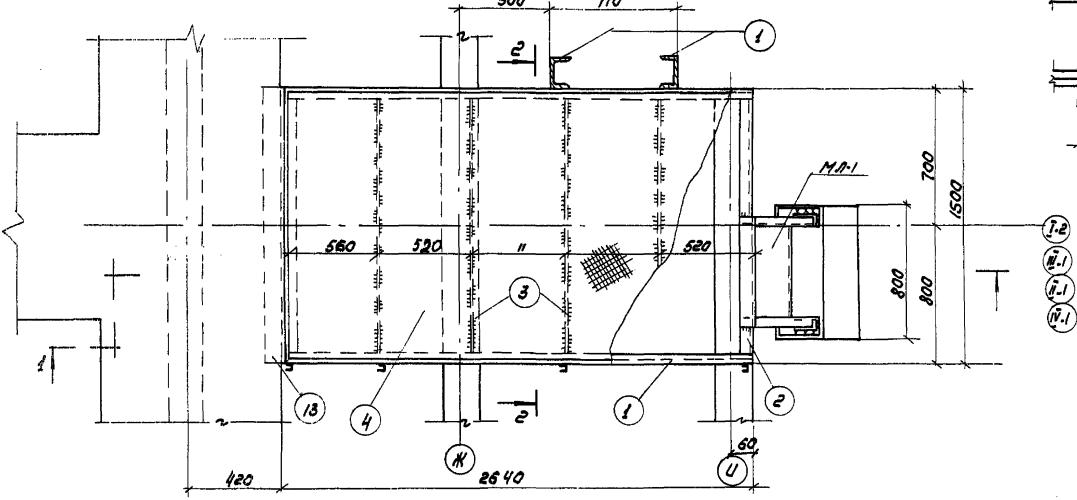


Спецификация металла на 1 элемент.

Марка	№ поз.	Сечение	Длина мм.	Кол-во		Вес в кг		Примечан.
				Г	И	Деталей	всех	
МП-4	1	С 16	2640	2	2	37.6	150.4	303.9 Просечно-ва- лянная сталь
	2	С 16	1500	1	—	21.3	21.3	
	3	L 75x6	1300	4	—	2.6	10.4	
	4	- 1480x5	2610	1	—	92.1	92.1	
МП-5	5	L 75x6	2300	2	—	15.8	31.6	124.6 Просечно-ва- лянная сталь
	6	L 75x6	600	2	—	4.15	8.3	
	7	- 560x5	2260	1	—	31.2	31.2	
	8	φ 22	900	2	—	26.8	53.6	
Ограждение 1 п.м.	9	L 50x4x2x2x3	1146	2	—	2.1	4.2	11.1 Гнутый про- филь
	10	L 60x4x2x2x3	1000	1	—	2.0	2.0	
	11	L 25x25x3	1000	1	—	1.1	1.1	
	12	L 90x30x25x3	1000	1	—	3.8	3.8	
М.П-1	по КЭ-03-1 М-1					22.0	22.0	

Таблица марок.

Марка	к-во шт	вес кг		примеч.
		шт	всех	
Ограждение 1 п.м. к МП-4	5.2	11.1	58.3	



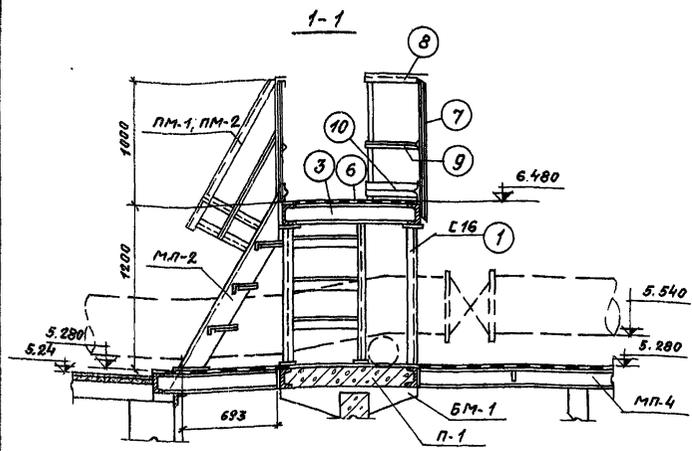
Примечания.

1. Расположение площадок МП-4 и М-5 в плане аэротенков см. листы КС-3 в альбоме III; IV; V и лист КС-16 в альбоме II.
2. Материал конструкций - сталь марки в ст. 3 кл. Конструкции сварные.
3. Сварные швы равны наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Сварку производит электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
5. Металлическая площадка МП-5 приваривается к трубам воздуховода по месту. При приварке МП-5 к емкостям отбвещения от воздуховода, площадка обрезаются по месту.

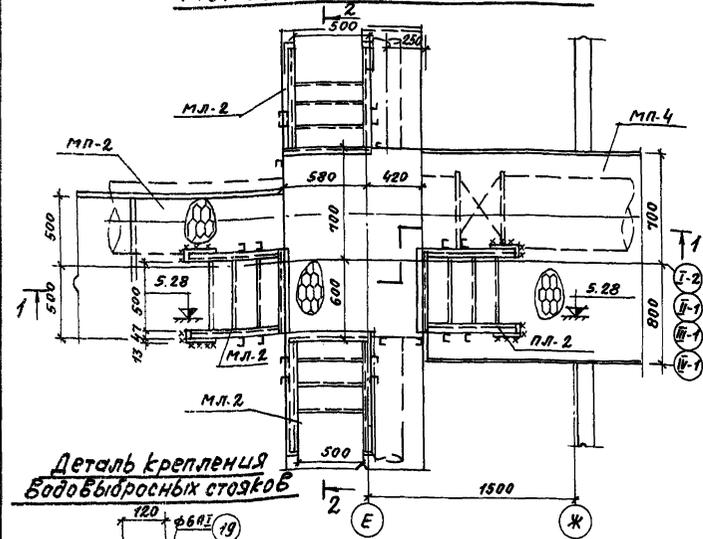
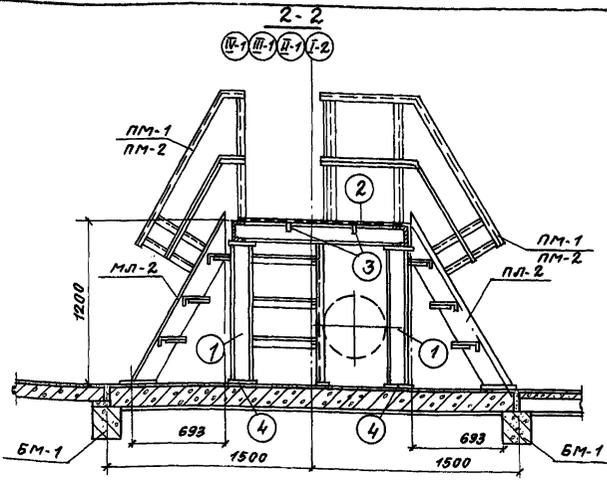
1971 АЭРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕКОРДАНЫЕ
 ШИРИНА КОРДАРА В=6.0М
 ТИП А-4-60-4.4 (50).

Аэротенки глубиной 4.4 м.
 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛОЩАДКИ МП-4; МП-5.

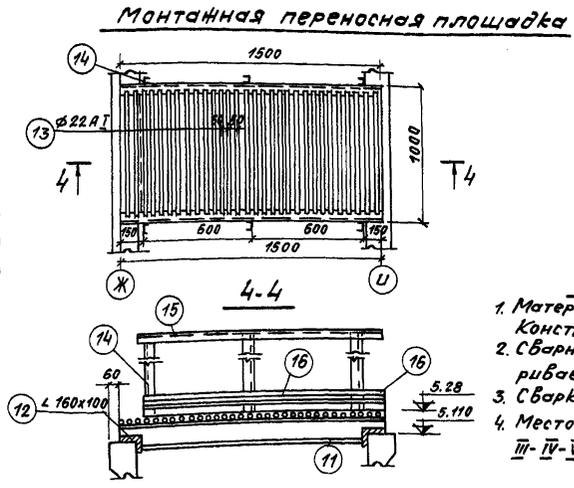
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ Лист
 902-2-179 VI КС-39



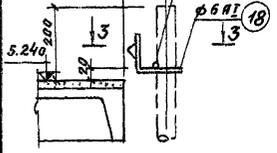
Металлическая площадка МП-6



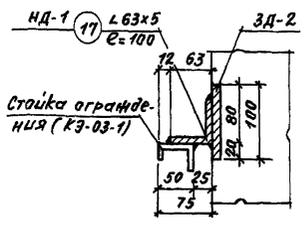
Деталь крепления баббыросных стоек



Монтажная переносная площадка



Крепление ограждения к мостику



Стойка ограждения (КЗ-03-1)

Спецификация металла на 1 элемент

Марка	№ поз.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Марка	Примечан.	
				т	н	дет	всех			
МП-6	1	С 16	1000	4		144	57.6	439.3	Прочн. вкл. ст.	
	2	С 14	1500	2		18.5	37.0			
	3	С 14	1000	2		12.3	24.6			
	4	-80x10	180	12		1.3	15.6			
	5	-80x8	850	2		4.26	8.5			
	6	-980x5	1480	1		3.68	3.68			
							Итого	178.1		
	7	Л50x40x12x2.5	1746	10		2.13	21.3	439.3	Лист проф.	
	8	Л50x40x12x2.5	3000	1		5.6	5.6			
	9	Л25x25x3	3000	1		2.9	2.9			
10	Л90x30x25x3	3000	1		11.4	11.4				
						Итого	41.2			
		По КЗ-03-1	М-5				414x164			
		По КЗ-03-1					7x8=58			
Переносная площадка	11	С 16	1500	2		23.0	46.0	389.9		
	12	Л160x100x10	1000	2		25.3	50.6			
	13	Ф 22	340	32		2.8	89.3			
							Итого			185.7
	14	Л50x40x12x2.5	1746	6		28.4	169.4			
	15	Л25x25x3	2500	1		24.6	24.6			
16	Л490x30x25x3	2500	1		9.5	9.5				
						Итого	203.5			
Крепление ограждения	17	Л 63x5	100	1		0.5	0.5	0.5		
Крепление стоек	18	Ф 6 А I	600	1		0.13	0.13	0.13		
	19	Ф 6 А I	70	1		0.015	0.015	0.15		

Таблица марок на секцию

Марка	К-во шт.	Вес кг	Примеч.
Крепление стоек	16	2.40	
Переносная площадка	1	389.9	

Примечания:

1. Материал конструкции - сталь марки В ст. 3 кл. Конструкции сварные.
2. Сварные швы равны наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
4. Место установки площадки МП-6 см. КЗ-3 в альбомах III-IV-V.

Инж. отдела Кустов В. Г.л. ст. ст. Красовин Г.П. констр. Проект Фаб. газопров. Общества Шиннер Курганова

ПЕНИНТ
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ОБОРУДОВАНИЯ
 г. Москва

1971	Аэротенки четырехкоридорные. Ширина коридора В=6.0м. Тип А-4-6.0-4.4(5.0)	Аэротенки глубиной Н=4.4 м. Металлическая площадка МП-6. Монтажная площадка.	Типовой проект 902-2-179	Альбом VI	Лист КС-40
------	---	--	--------------------------	-----------	------------