

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-178

АЭРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ

ШИРИНА
КОРИДОРА В = 4,5 м ТИП А-4-4,5-3,2/4,4/

АЛБОМ VII

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

ДЕТАЛИ

Н = 4,4 м

12235-05
ЦЕНА 2-70

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 2 - 178

АЭРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ

ШИРИНА
КОРИДОРА

В = 4,5 м.

ТИП А - 4 - 4,5 - 3,2 / 4,4 /

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка (из Т.П. 902-2-179)
- Альбом II - Технологические чертежи (из Т.П. 902-2-179)
- Альбом III - Строительные чертежи. Секции I и III (Н=3,2 м. и 4,4 м)
- Альбом IV - Строительные чертежи. Секция II (Н=3,2 м. и 4,4 м.)
- Альбом V - Строительные чертежи. Секция IV (Н=3,2 м. и 4,4 м.)
- Альбом VI - Строительные чертежи. Детали Н=3,2 м.
- Альбом VII - Строительные чертежи. Детали Н=4,4 м.
- Альбом VIII - Строительные чертежи. Сборные железобетонные элементы. (из Т.П. 902-2-179)
- Альбом IX - Нестандартизированное оборудование. Затвор щитовой 1200 × 2000 (из Т.П. 902-2-179)
- Альбом X - Нестандартизированное оборудование. Трубы Вентури. (из Т.П. 902-2-179)
- Альбом XI - Электротехнические чертежи. (из Т.П. 902-2-179)
- Альбом XII - С м е т ы.
- Альбом XIII - Заказы спецификации

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:
Затвор для лотка размером 800 × 1000 с электроприводом (выпуск 13 Серия 3.901-8.)

РАЗРАБОТАН

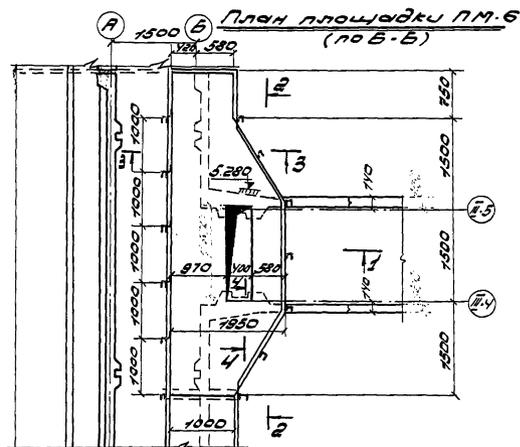
ЦНИИЭП инженерного оборудования
городов, жилых и общественных зданий

Альбом VII

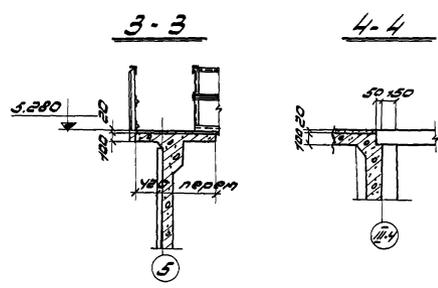
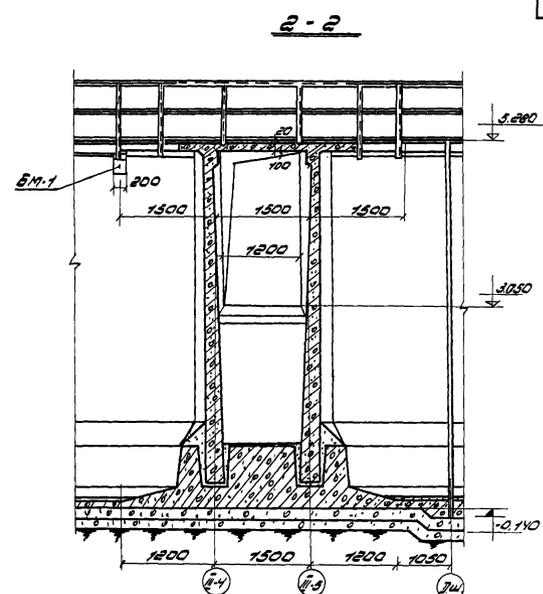
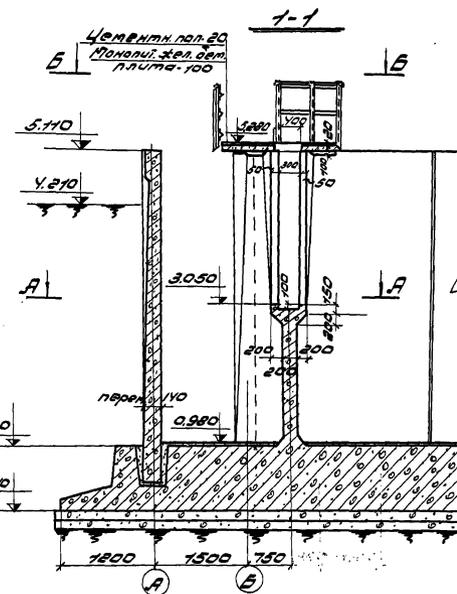
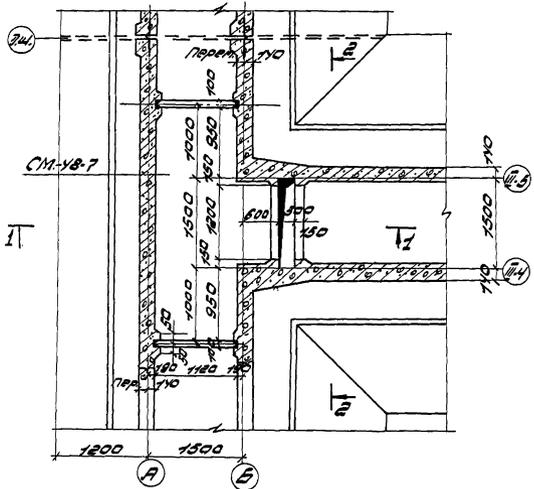
УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

Госгражданстроем

Приказ №205 от 27.8.1972 г.



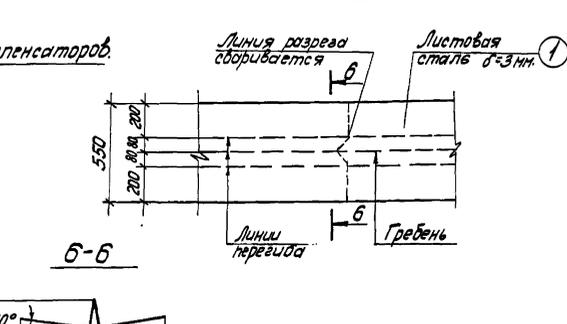
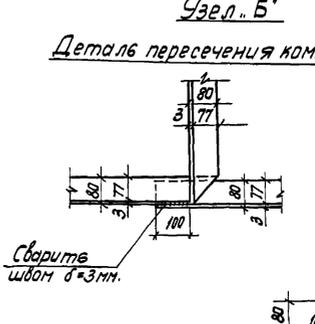
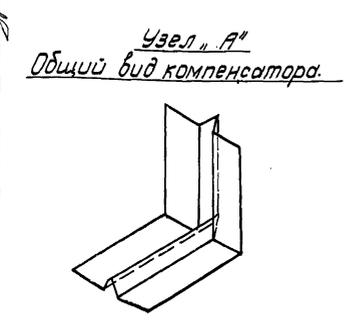
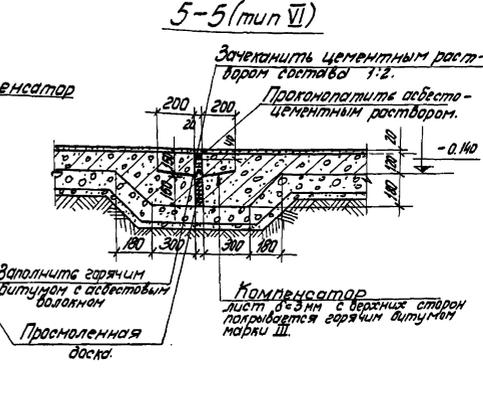
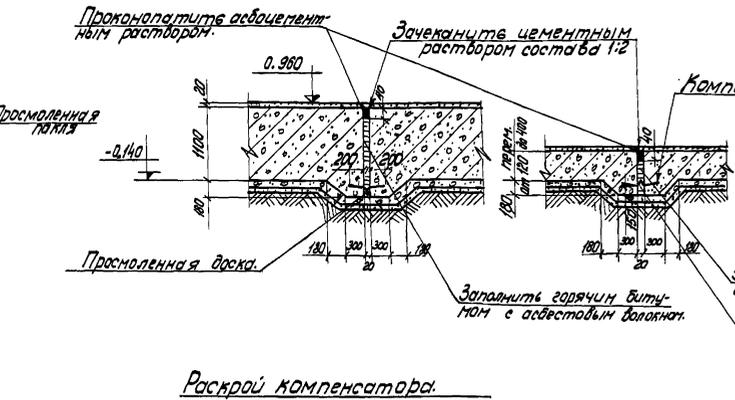
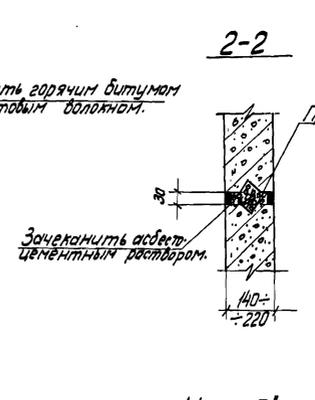
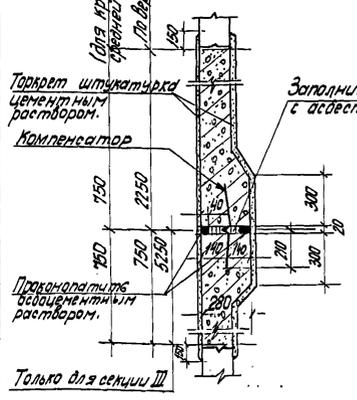
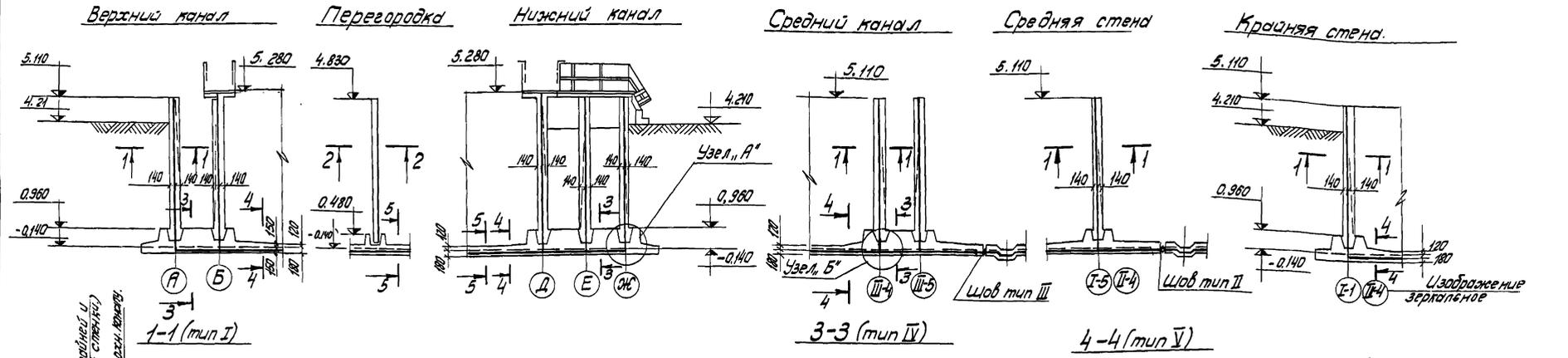
Щитовой затвор у среднего канала
План по А-А



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Расположение площадки ПМ-6 в плане см. лист КС-13 альб. ш.
 2. Армирование площадки ПМ-6 см. КС-37.
 3. Детали установки щитового затвора см. листы механического оборудования.
 4. Поверхности монолитных стен, соприкасающиеся с водой, торкретируются цементным раствором в 2 раза на толщину 20 мм в последующей затиркой верха и по д.

СОЗДАТЕЛИ
 МО БАРСКИЙ
 ОКГ КОБЗЕВА
 ИЖЕЛЕС
 Л. МОСКВА

1971	Аэротенки четырёхкоридрные. Ширина коридра 6-4,5м. Тип А-4-4,5-3,2(4,4).	Аэротенки гачбиной 4чм. Детали. Средний канал. Щитовой затвор. Планы ПМ-6, по А-А. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4-4.	Типовой проект 902-2-178	Альбом VII	Лист КЕ-4
------	--	--	-----------------------------	---------------	--------------



Раскрой компенсатора:

Линия разреза собирается

Листовая сталь δ=3мм

Гребень

Линия перегиба

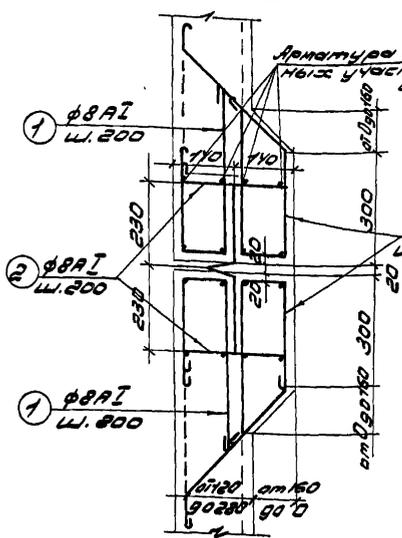
Примечания:

1. Расположение температурных швов в плане дано на планах сечений аэроотенков по выщелку.
2. Позиция 1 учтена в спецификации металла на черт. КС-6.
3. Конструкция шва в стене по нижнему каналу аналогична сеч. 1-1.
4. Армирование температурно усадочных швов см. черт. КС-7.
5. Решение температурного шва в плитах матовок см. КС-1.

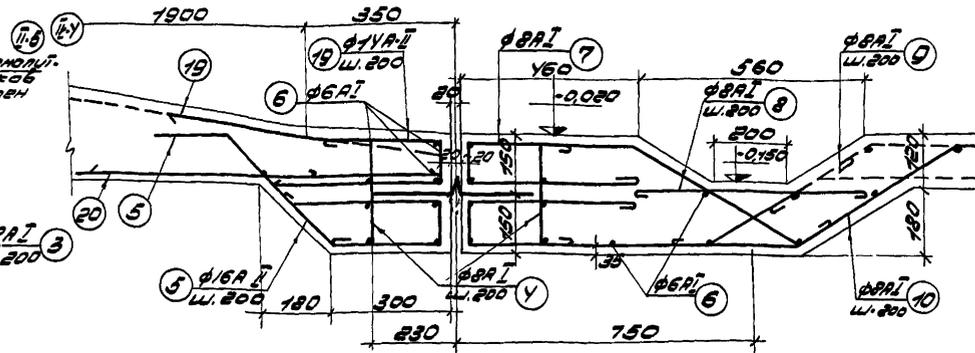
ПРОБЕРНА ОВАНЕСОВА
 КСТАВ
 ЦИНИТИ
 НИЖЕНЕНОГО
 ОБУРУОВАНА
 Г. МІСЬКА

1971	Аэроотенки четырехкоридорные ширина коридора б=4,5 м тип А-4-4,5-3.2 (4.4)	Аэроотенки глубиной 4,4 м. Детали температурно-усадочные швы в стенах и панце. оплаубочный чертёж.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-178	ААББОМ VII	ЛИСТ КС-5
------	--	---	-----------------------------	---------------	--------------

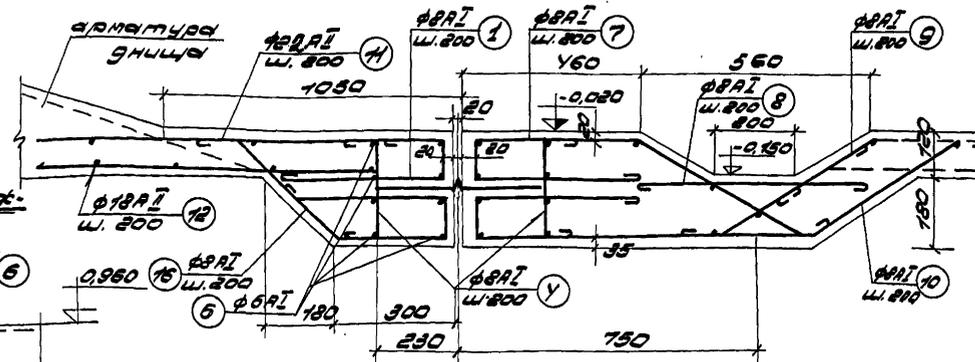
Шоб тип I в стенах



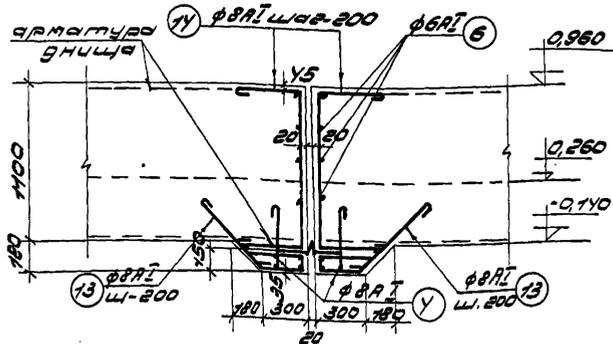
Шоб тип II у средней стены.



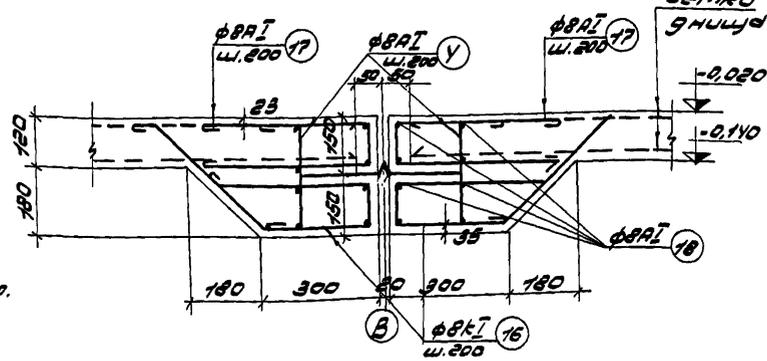
Шоб тип III у среднего канала



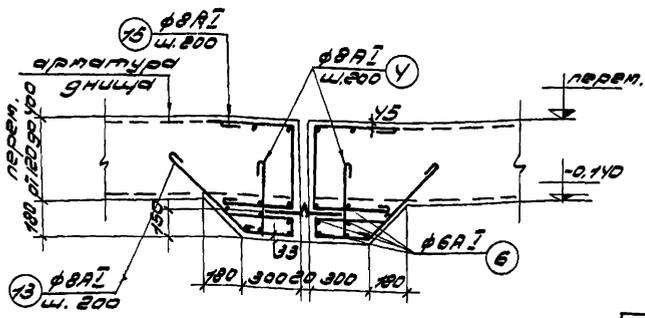
Шоб тип IV у верхнего и нижнего канала



Поперечный шоб тип IV в днище водо-теплой



Шоб тип V у верхнего и нижнего канала.



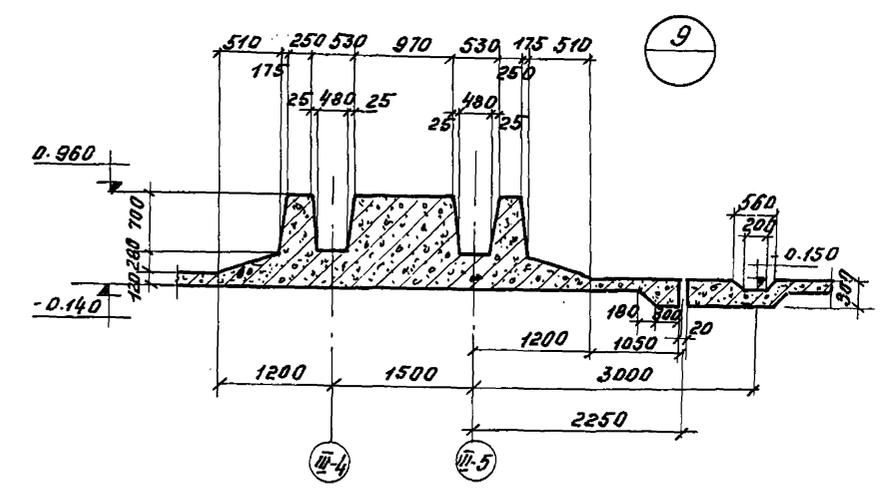
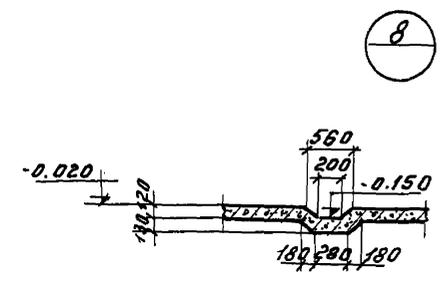
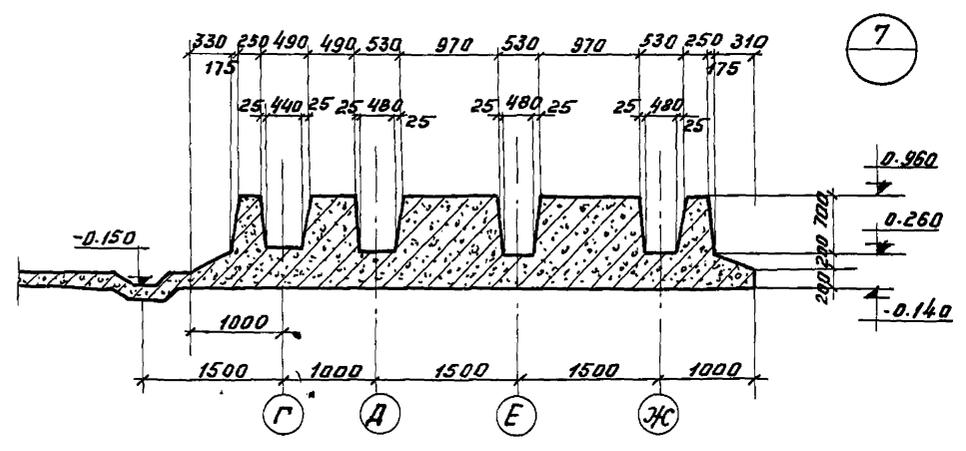
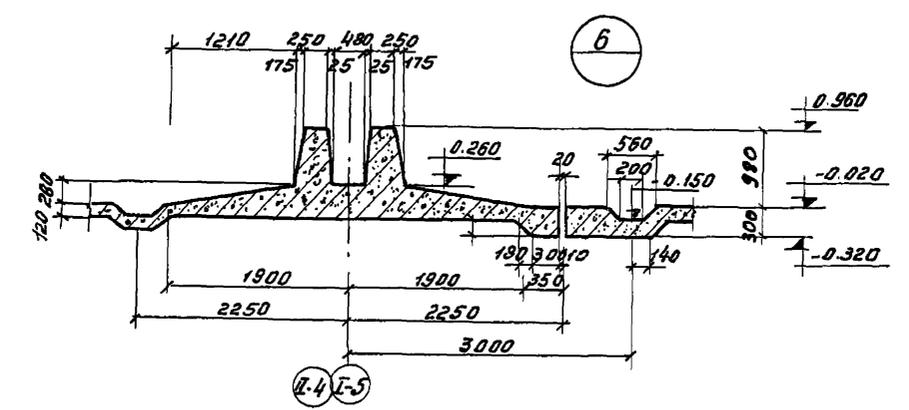
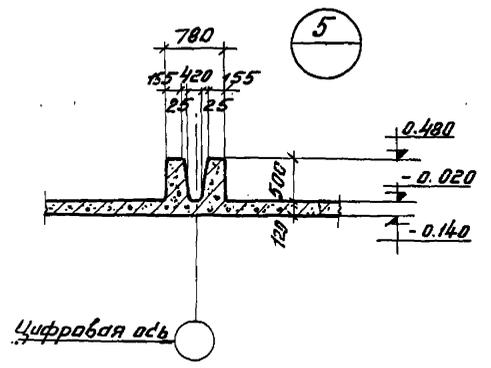
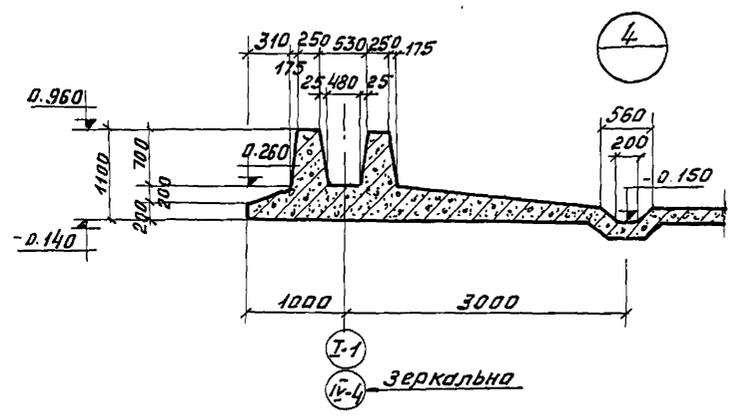
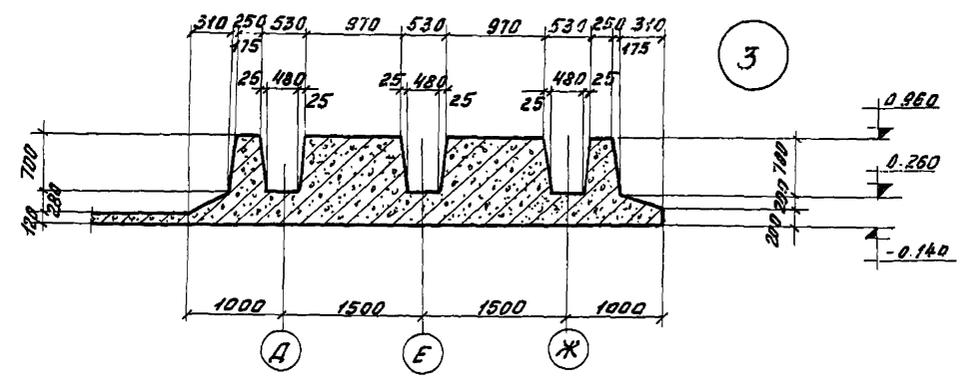
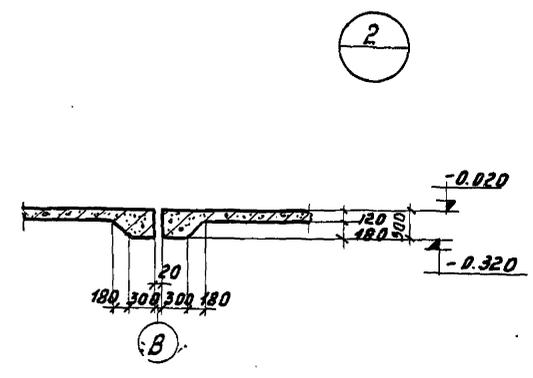
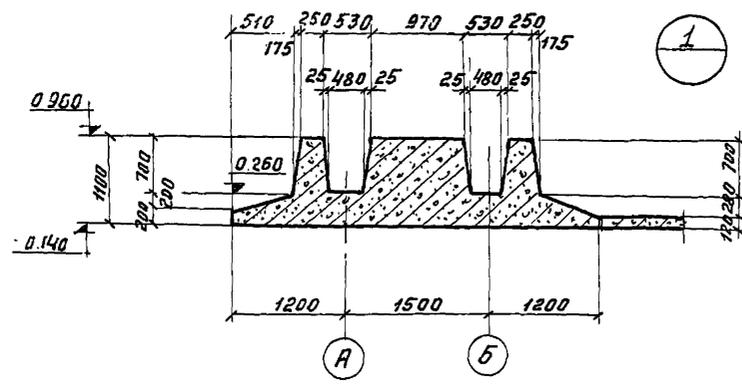
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Данный чертеж рассматривать совместно с листом КС-6;5.

Спецификация арматурных элементов				Выборка арматурных элементов							
Наим. арм.	№	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол. шт.	Общ. длина м	φ мм	Общ. длина м	Общ. вес кг	Общ. вес кг	
Шоб тип I	1		8АІ	980	5	4,50					
	2		8АІ	650	5	3,25	8АІ	146	5,8	5,8	
	3		8АІ	1385	5	6,8					
	20		14АІ	870	5	4,35					
	19		14АІ	1190	5	5,95	8АІ	100	2,22		
	4		8АІ	610	5	3,05	8АІ	3,05	1,20	8,0	
	5		16АІ	1540	5	7,7	16АІ	7,7	12,1		
	6		8АІ	1000	10	10,0	14АІ	10,3	12,5		
	7		8АІ	610	5	3,05	8АІ	170	3,8		
	8		8АІ	1000	17	17,0	8АІ	211,8	14,1		
Шоб тип II	7		8АІ	1640	5	8,0				14,9	
	8		8АІ	780	5	3,6					
	9		8АІ	620	5	3,1					
	10		8АІ	2040	5	10,40					
	11		8АІ	1770	5	8,9	8АІ	100	2,22		
	12		18АІ	1850	5	6,80	8АІ	118	5,6		
	16		8АІ	1820	5	6,60	18АІ	6,80	12,5		
	4		8АІ	610	5	3,05	25АІ	8,9	34,2	58,6	
	6		8АІ	1000	10	10,0					
	1		8АІ	980	5	4,65					
Шоб тип III	По 4, 6, 7, 8, 9, 10.							8АІ	170	3,8	
	См. шоб. тип II							8АІ	211,8	14,1	14,9
	13		8АІ	1850	5	6,75	8АІ	110	2,44		
	14		8АІ	1890	5	9,20	8АІ	180	7,5	9,9	
	4		8АІ	610	5	3,05					
	6		8АІ	1000	11	11,0					
	13		8АІ	1350	5	6,75	8АІ	100	2,22		
	4		8АІ	610	5	3,05	8АІ	136	6,2		
	6		8АІ	1000	10	10,0				8,4	
	15		8АІ	1485	5	5,70					
Шоб тип IV	17		8АІ	1130	5	5,65	8АІ	253,8	10,0		
	16		8АІ	1320	5	6,65					
	4		8АІ	610	5	3,05				10,0	
	18		8АІ	1000	10	10,0					

ПЕИНИТ
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 ПРОБЛЕМА ОБЪЕДИНЕНИЯ
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ ЦЕНТРОВ
 И ТЕХНИЧЕСКИХ КОМПЛЕКТОВ
 ОБЪЕДИНЕНИЯ
 Г. МОСКВА

1971	Аэротенки четырех коридорные. Ширина коридора 6-4,5 м. Тип А-4-4,5-3,2(1,4)	Аэротенки глубиной 4,4 м. Деталь. Температурно-усадочные швы. Армирование и спецификация арматуры.	Типовой проект 902-2-178	Альбом VII	Лист КЕ-7
------	---	--	--------------------------	------------	-----------

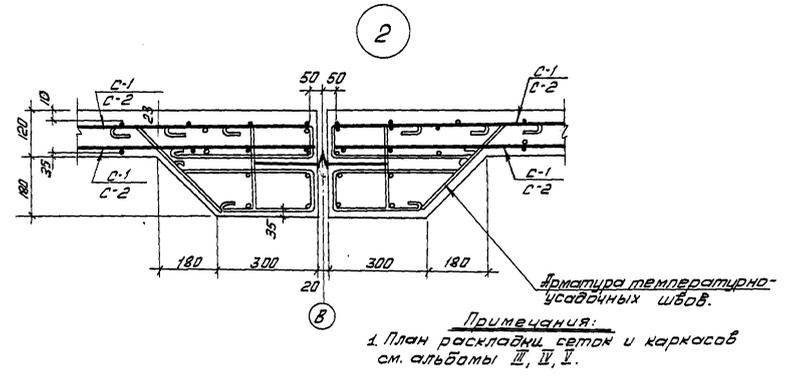
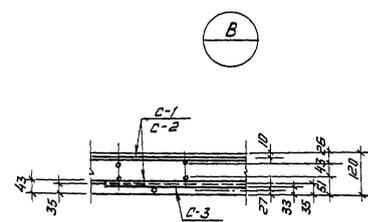
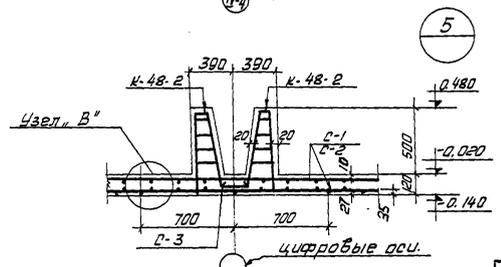
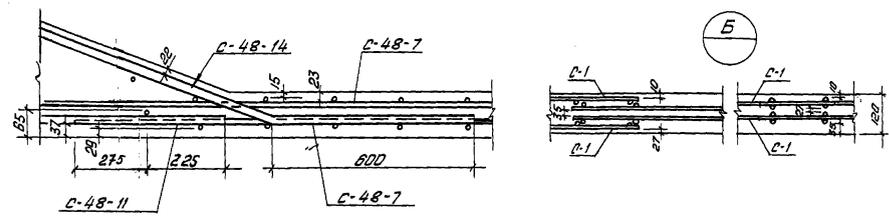
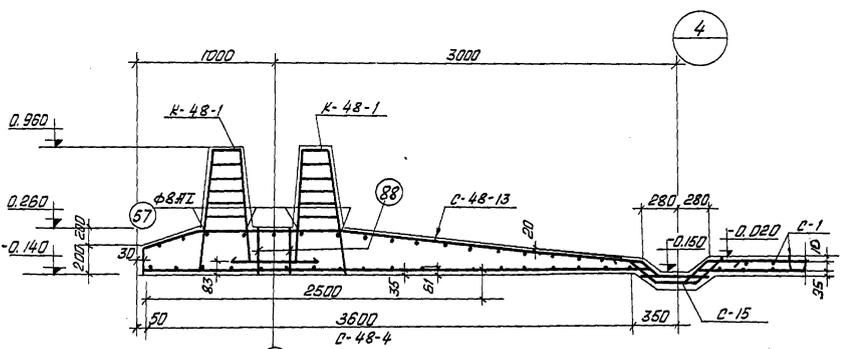
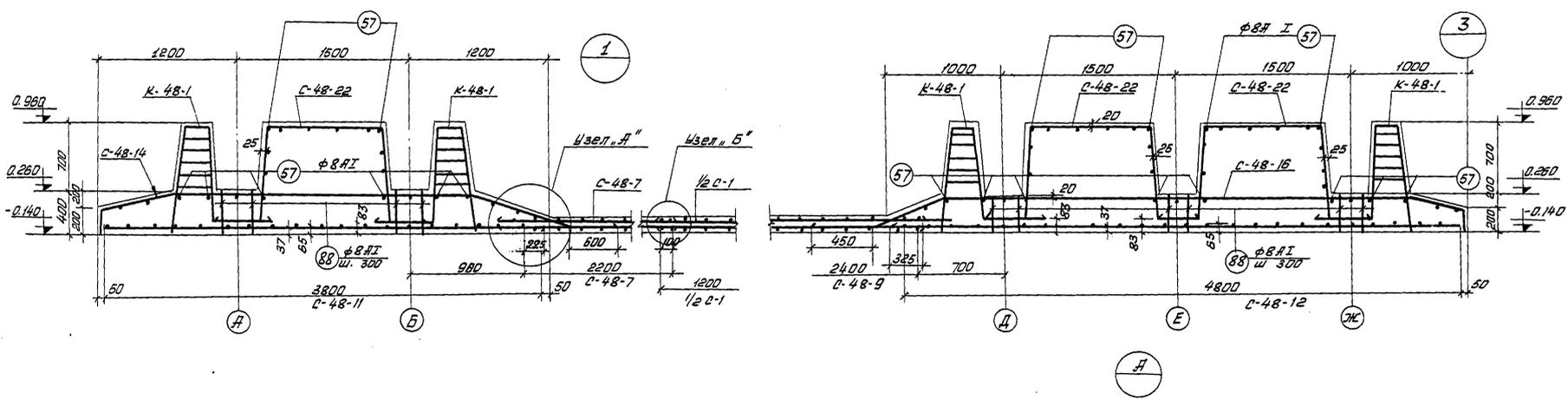


Примечания:

1. Расположение узлов с м. альбома - III; IV; V
2. Подготовка под днищем условно не показана.

ЦНИЭП
 И.И. ЖУКОВСКОГО
 ИНСТИТУТА
 АЭРОКОСМОНАВТИКИ
 И ПРОСТРАНСТВЕННОЙ
 КОСМИЧЕСКОЙ
 ТЕХНИКИ
 МОСКВА

1971	Аэротенки четырехкоридорные. Ширина коридора $B=4,5$ м. Тип А-4-4,5-3,2 (4,4)	Аэротенки глубиной 4,4 м. Узлы 1-9 разрезов опалубочного чертежа днища.	Типовой проект 902-2-178	Альбом VII	Лист КС-10
------	---	--	-----------------------------	---------------	---------------



Примечания:
1. План раскладки сеток и каркасов см. альбомы II, IV, V.

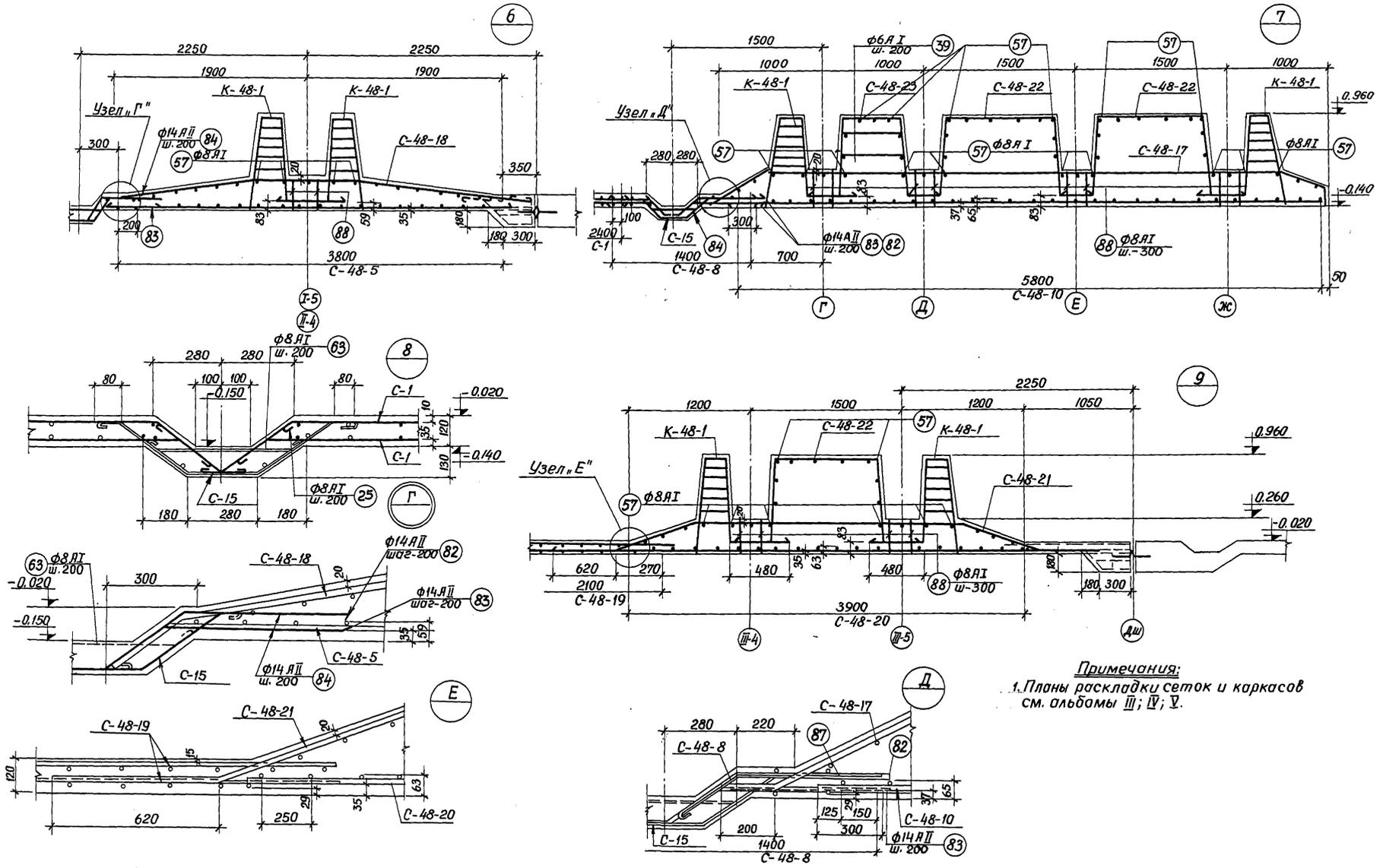
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИЛИ ОТДЕЛА КЕТАОВ
ГЛАВНОГО ОТДЕЛА КРАСВАН
ГЛАВНОГО ОТДЕЛА КРАСВАН
ОБЩЕСТВЕННЫХ ОТДЕЛОВ
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО
ЦЕНТРА

ПРОБЛЕМА
ОВАЛЕСОВА

2004

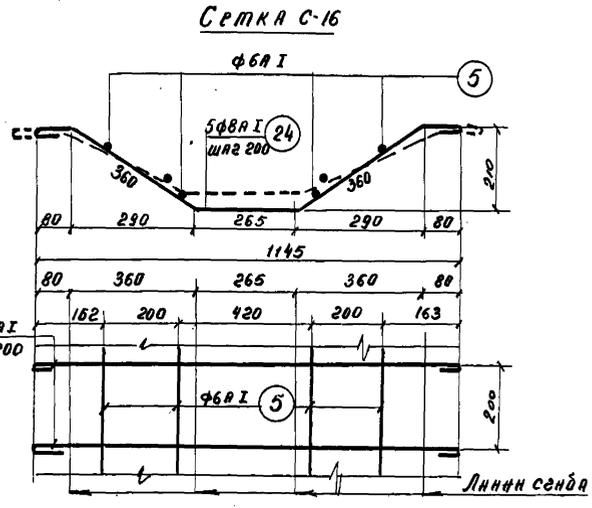
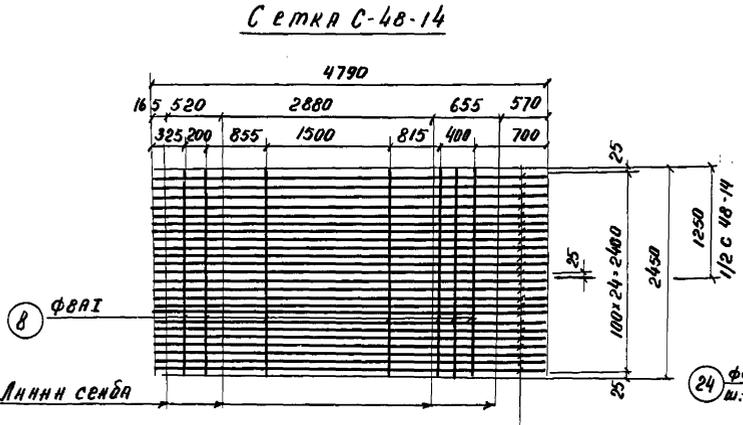
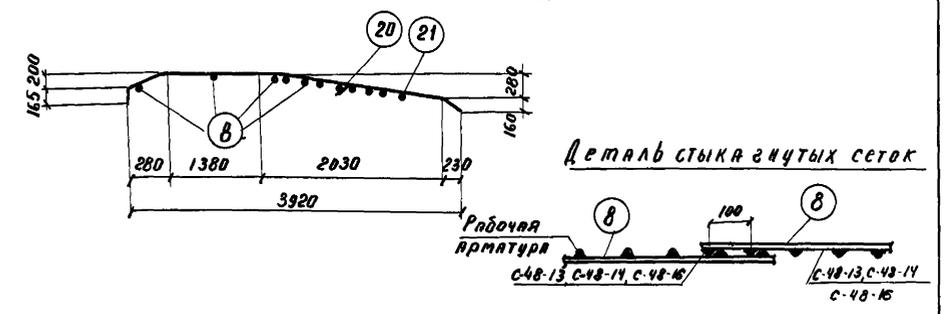
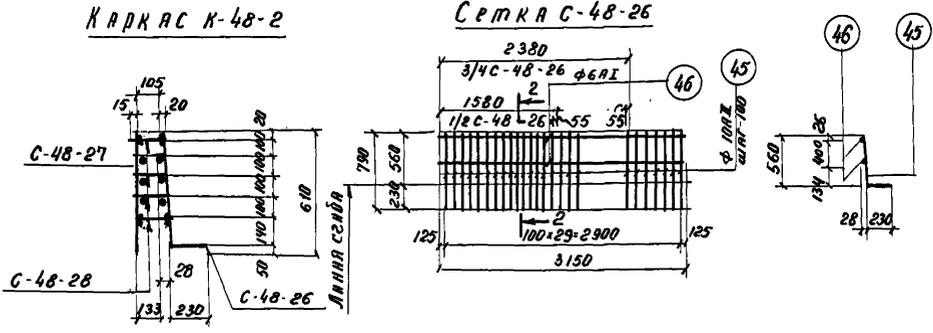
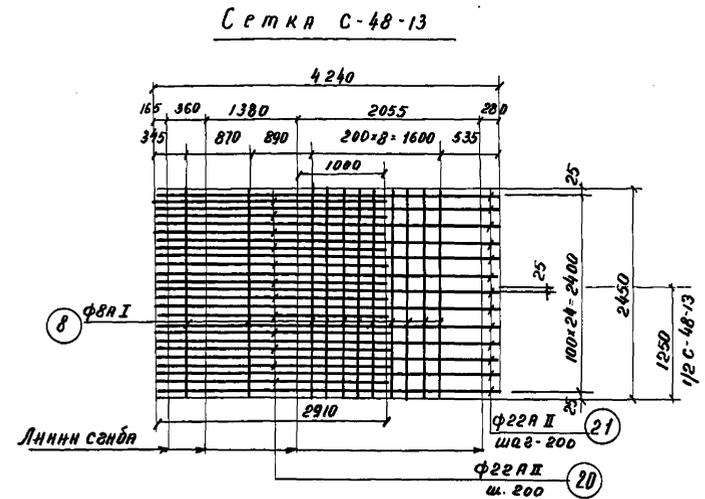
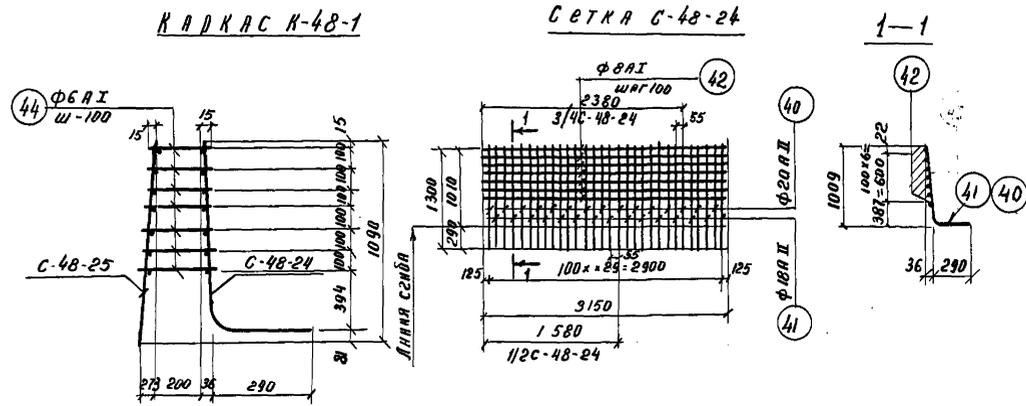
4971	Аэропорты четырехкоридорные Ширина коридора 8=4,5 м. Тип А-4-4,5;3,2 (4,4)	Аэропорты глубиной 4,4 м. Днище. Армирование днища. Узлы 1;2;3;4;5; А;Б;В.	Типовой проект 902-2-178	Альбом VII	Лист КС-11
------	--	--	-----------------------------	---------------	---------------



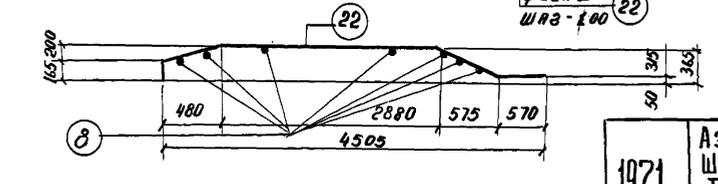
Примечания:
 1. Планы раскладки сеток и каркасов см. альбомы III; IV; V.

1971	Язротенки четырехкоридорные. Ширина коридора $b = 4,5$ м. Тип Я-4-4,5-3,2(4,4)	Язротенки глубиной 4,4 м. Днище. Армирование узлов 6; 7; 8; 9; Г; Д; Е.	Типовой проект 902-2-178	Альбом VII	Лист КС-12
------	--	--	-----------------------------	---------------	---------------

г.в. Язотенки 20-VII-79г. Копия [Signature]



- Примечания**
1. Сетки С-48-13, С-48-14, С-16 в количестве 50% выполнять, приваривая распределительную арматуру поз. 8 сверху рабочих стержней (смотри деталь стыка).
 2. При изготовлении сеток применяется контактная точечная сварка.
 3. Для обеспечения точной разбивки арматуры сетки изготавливаются в кондукторах.
 4. Все размеры даны в мм.



1971	Аэротенки четырехкоридорные. Ширина коридора В=4,5 м. Тип А-4-4,5-3,2 (4,4).	Аэротенки глубиной 4,4 м. Днище. Армирование. Каркасы К-48-1; К-48-2, Сетки С-48-13, С-48-14; С-15; С-48-24, С-48-26.	Типовой проект 902-2-178	Альбом VIII	Лист КБ-13
------	--	---	-----------------------------	----------------	---------------

ЦНИИП
ВНИИРНОЗ
ВООРЧАОВАИ
С.М.СКОВА

ИЗМ. ОТДЕЛ
ГЛАВ. ДИР.
РУК. ГРУПП
С.Т.ТЕХНИК

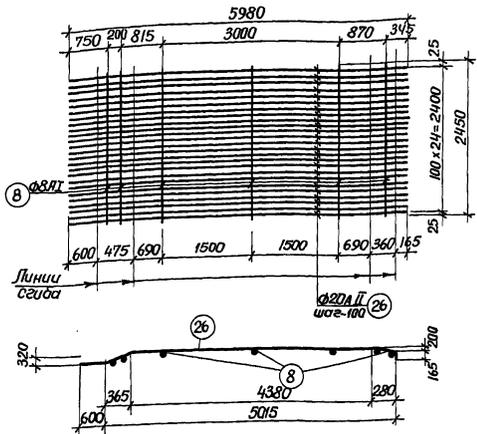
К.СТАВ
К.КРАСОВИ
П.РОЖИ
О.БАРСОВА
Б.БЕЛОВА

С.Т.ТЕХНИК
П.ПРЕВРА
С.М.СКОВА

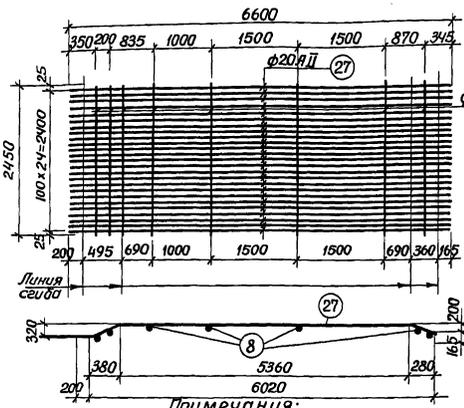
Б.М.СКОВА
О.Б.АРЕСОВА
С.Т.ТЕХНИК

С.Т.ТЕХНИК
П.ПРЕВРА
С.М.СКОВА

Сетка С-48-16



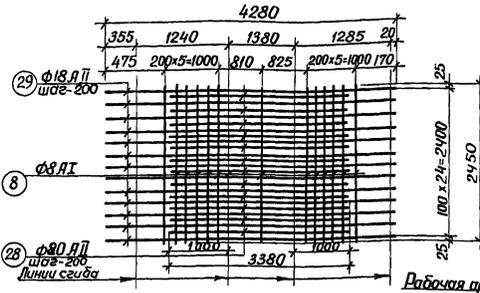
Сетка С-48-17



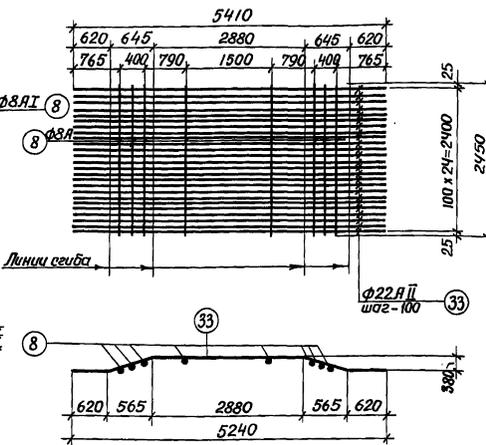
Примечания:

1. Сетки С-48-16, С-48-17, С-48-21 в количестве 50% выпалывать, приваривая распределительную арматуру поз.8 сверху рабочих стержней(см.деталь стыка)
2. При изготовлении сеток применяется контактная точечная сварка.
3. Для обеспечения точной разбивки арматуры сетки изготавливаются в кондукторах.

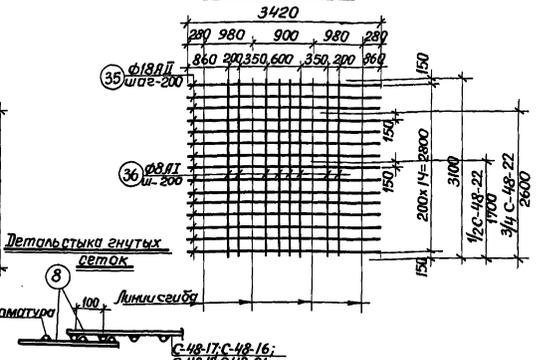
Сетка С-48-18



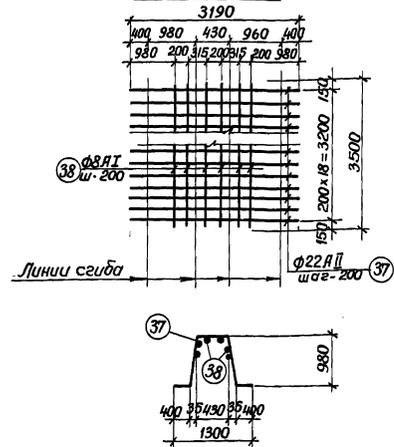
Сетка С-48-21



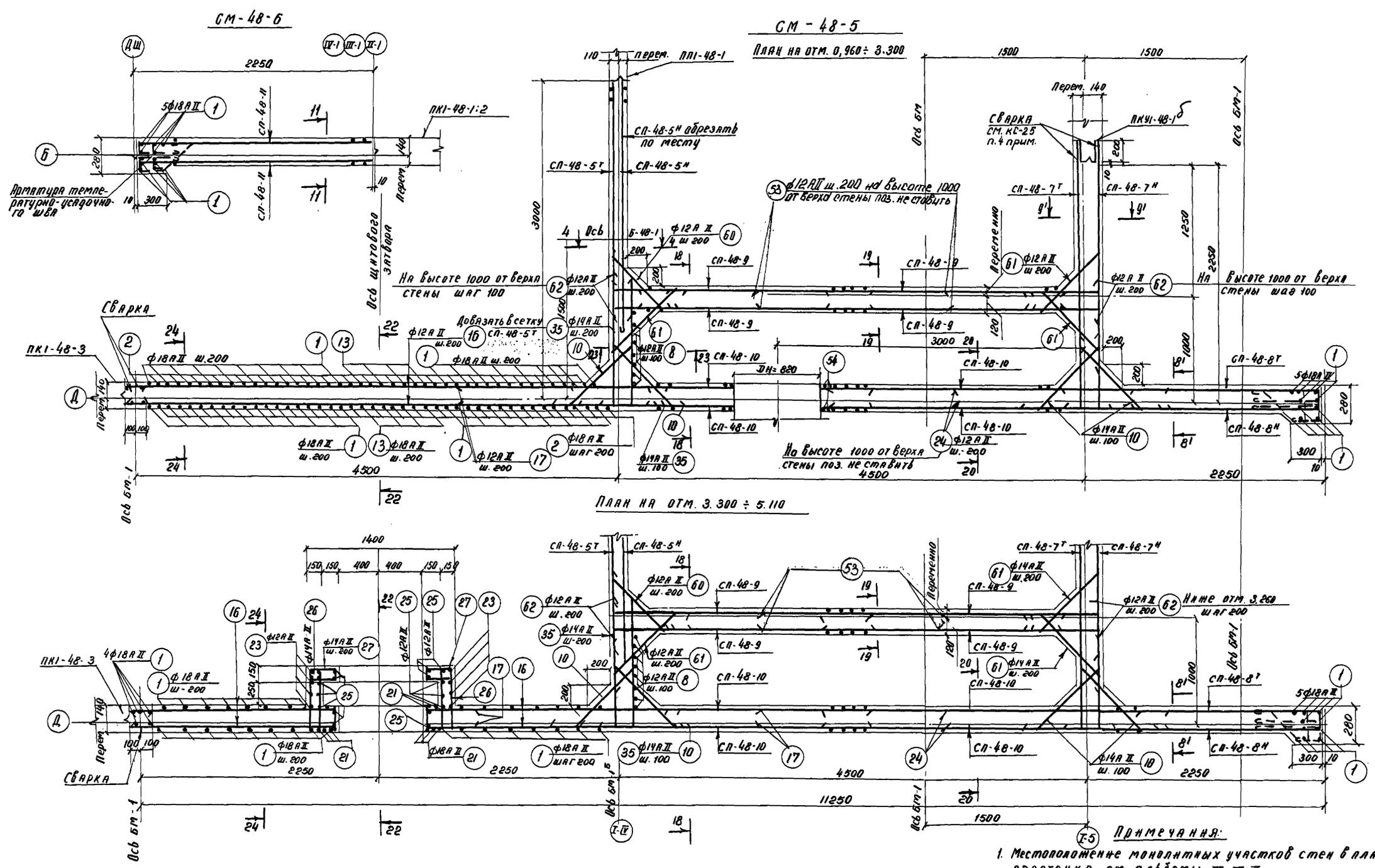
Сетка С-48-22



Сетка С-48-23



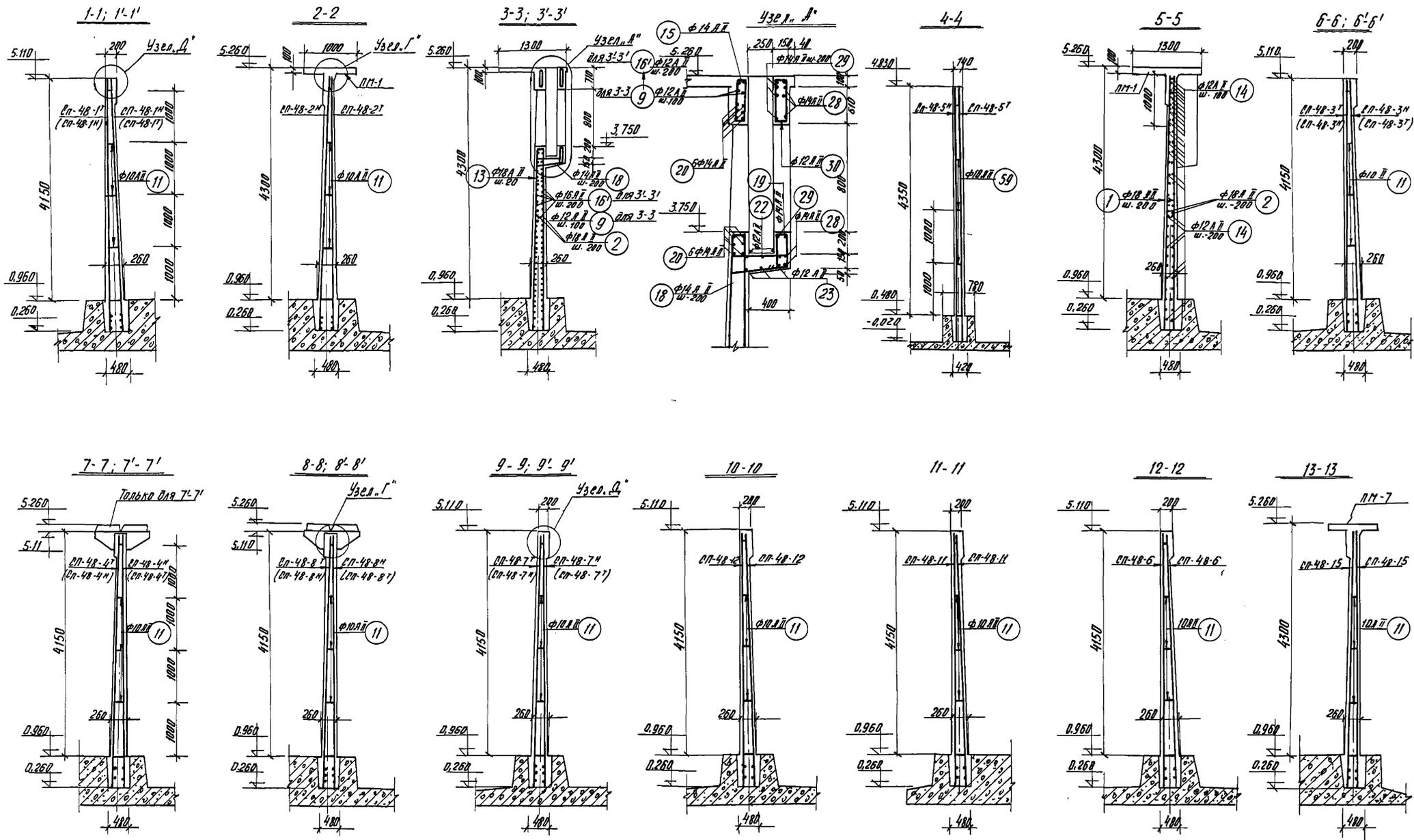
1971	Язротенки четырехкоридарные Ширина коридора В=4,5м Тип Я-4-45-32(4,4)	Язротенки глубиной 4,4м. Ярмирование днища. Сетки С-48-16; С-48-17; С-48-18; С-48-21 С-48-22; С-48-23	лпловой проект 902-2-178	Яльбом VII	Лист КС-14
------	---	---	-----------------------------	---------------	---------------



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Местоположение монолитных участков стен в плане азроотенки см. альбомы III:II:Х.
 2. Разрезы см. лист КС-25, 26.
 3. Защитный слой бетона 15 мм.
 4. Сечения В'-В' и 9'-9' отличаются от сечений В-В: 9-9. только местоположением сеток.
 5. См. примечания на листе КС-20.

ПРОВЕРКА
 ОВАНЕСОВА
 ПРОЕКТА
 КЕТАОВ
 КРАСАВН
 ПОИЩН
 ПАСЕЦОВ
 ОСАНКОВА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.
 ГЛАВ. ИНЖ. ОР.
 РУК. ОТДЕЛОМ
 СТ. ТЕХНИК
 ПИНИЦ
 ИНЖ. ЧЕРНОУЗОВ
 ОБ. ОР. ДАВЛАННЯ
 Т. М. СЕВЕРОВ

1971	Азроотенки четырехкоридорные. Ширина коридора В=4,5 м. Тип А-4-4,5-3,2 (4,4).	Азроотенки глубиной 4,4 м. Армирование монолитных участков стен. Планы СМ-48-5, 6.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-178	Альбом VII	Лист КС-21
------	---	--	-----------------------------	---------------	---------------

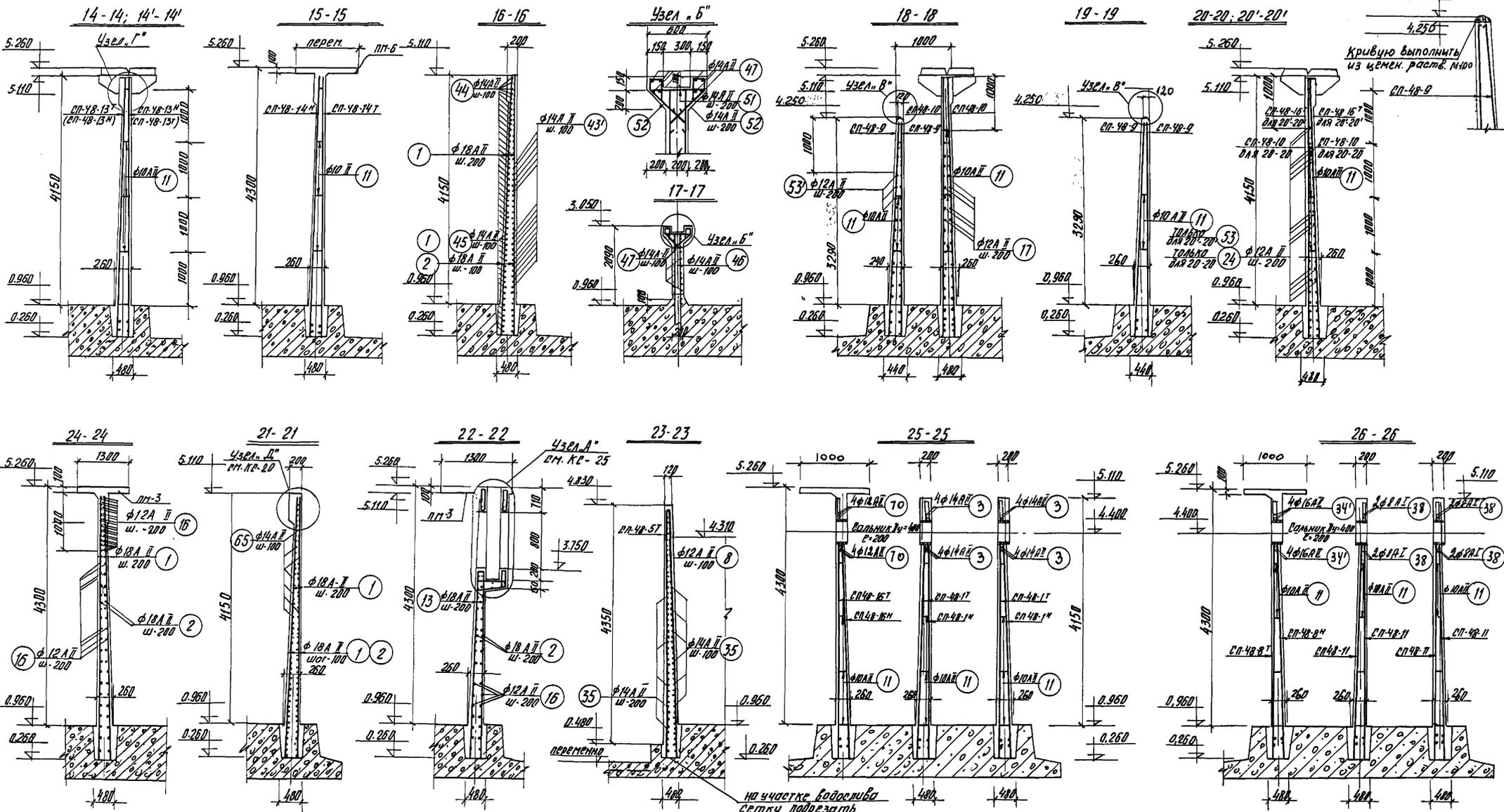


Примечания:

1. Защитный слой бетона 15мм.
2. От примечания на листе КС-20.
3. Местоположение сеток вкоблоек и брез, уточняется по плану монолитных участков.
4. Панели типа ПК41-48-1^а; стыкуются в монолитными участками стен односторонней сваркой горизонт. ар-ры внахлестку; длина шва 10д.

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ОБУСТРОЙСТВА
 Г. МОСКВА
 НАЧ. ОТДЕЛА КЕТАРОВ
 ГА. ИЖК. ВЛА. КРАСАВИН
 ГУИП. КОБСТР. ПИРОЖАН
 РУКОВ. ГР. ДАНИСОВА
 С.Т. СТЕПАНК. БЕЛКОВА

1971	Аэротенки четырехкоридорные. Ширина коридора В=4,5 м. Тип А-4-4,5-3,2 (4,4).	Аэротенки глубиной Н=4,4 м. Армирование монолитных участков стен. Разрезы 1-1=13-13. Узел А.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-178	АЛБЮМ VII	ЛИСТ КС-25
------	--	--	-----------------------------	--------------	---------------



Примечания:

1. Примечания см. лист КС-20
2. Узел А" разработан на листе КС-25.
3. Узлы Г, Д, разработаны на листе КС-20.

ШИНИЦА
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ОБОРУДОВАНИЯ
 Е. МОСКВА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 КЕТАВ
 ТА. ВНЕШ. ОТД.
 ПРАВАДИН
 ТА. ВНЕШ. ОТД.
 ПРАВИН
 Р. Ч. ГРИНОВА
 ОВАНЕСОВА
 Е. М. БЕЛИКОВА
 Е. М. БЕЛИКОВА
 ПРОБЕРКА
 ОВАНЕСОВА
 ЧУБОВА

1971	АЗОТЕНКИ ЧЕТЫРЕКОРИДОРНЫЕ ШИРИНА КОРИДОРА В=4,5М. Тип А-4-4,5-3,2 (4,4).	АЗОТЕНКИ ГЛУБИНОЙ 4,4М. АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЧАСТКОВ СТЕН. РАЗРЕЗЫ 14-14 ÷ 26-26. УЗЛЫ Б" и В".	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-178	АЛЬБОМ VII	ЛИСТ КС-26
------	--	---	-----------------------------	---------------	---------------

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Заклад	мм поз	φ мм	Длина мм	К-во позиций		Объем арм. стержня м	Вес кг		
						1/4 шт	по шт		1 шт	век шт	в элем
СМ-48-14	Специальные стержни	СМ. КС-29	59	1000	180	—	10	1.6	—	9.8	
		СМ. КС-29	60	1200	1030	—	18	18.5	—	16.4	
		— " —	61	1200	1060	—	54	57.2	—	50.8	
		— " —	62	1200	900	—	42	57.8	—	33.6	
		— " —	63	1400	2340	—	86	201.0	—	243.0	
		300 600-1160 300	35	1400	920	—	73	120.5	—	148.5	
		СМ. КС-38	63	1200	780	—	42	32.7	—	29.1	
		СМ. КС-29	53	1200	1640	—	84	151.0	—	120.3	
		СМ. КС-27	6	1800	2160	—	15	32.4	—	48.6	

Расход материалов

Элемент	Марка бетона	бетон м³	сталь кг	содерж. стали в 1м³ бетона
СМ-48-1	200	22.4	318.7	228.5
СМ-48-2	—	1.0	216.9	216.9
СМ-48-3	—	7.5	194.3	260.0
СМ-48-4	—	20.7	471.6	227.0
СМ-48-5	—	24.4	1831.6	200.0
СМ-48-6	—	2.8	503.4	180.0
СМ-48-7	—	6.5	1270.5	200.0
СМ-48-8	—	11.5	2390.3	260.0
СМ-48-9	—	11.8	2303.9	253.0
СМ-48-10	—	13.2	2330.5	180.0
СМ-48-11	—	17.5	1054.8	231.0
СМ-48-12	—	5.7	1540.1	270.0
СМ-48-13	—	8.8	2254.0	250.0
СМ-48-14	—	27.9	6350.2	230.0

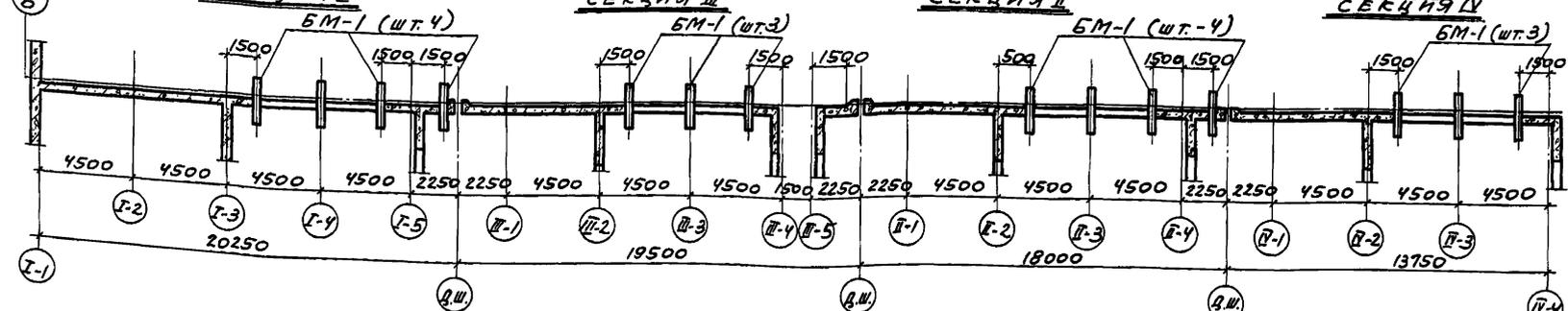
Выборка арматуры

элемент	Арматура кл. А I					Арматура класса А II					Итого	всего		
	600	1200	300	Итого	100 II	1200	1400	1600	1800	2000				
СМ-48-1	—	—	37.8	37.8	19.9	1421.6	1282.6	107.4	1925.6	3408	—	—	5080.9	5118.7
СМ-48-2	—	—	15.6	15.6	1.3	—	—	—	200.0	—	—	—	201.3	216.9
СМ-48-3	—	—	7.4	7.4	3.9	181.0	831.2	349.4	471.8	1235	—	—	1936.9	1944.3
СМ-48-4	—	—	33.8	33.8	9.4	1310.9	1770.1	53.2	1015.8	316.8	—	—	4677.8	4711.6
СМ-48-5	—	—	32.0	32.0	13.7	1913.0	1121.1	244.2	1125.5	300.3	—	—	4799.6	4831.6
СМ-48-6	—	—	48.8	48.8	2.1	—	—	—	403.6	41.9	—	—	454.6	503.4
СМ-48-7	—	—	128.1	128.1	4.1	58.0	—	—	964.2	116.1	—	—	1142.4	1270.5
СМ-48-8	—	—	19.6	19.6	5.5	250.0	1444.9	872.2	150.8	182.3	—	—	2970.7	2990.3
СМ-48-9	—	—	16.0	16.0	3.7	760.3	2060	636.2	1122.1	130.5	—	—	2978.9	2995.9
СМ-48-10	—	—	69.2	69.2	2.4	610.7	401.1	322.1	712.0	182.3	—	—	2260.6	2330.5
СМ-48-11	—	—	26.7	26.7	11.9	1623.4	786.7	—	1024.8	240.5	—	—	4028.1	4054.8
СМ-48-12	—	—	10.7	10.7	2.7	—	713.9	241.6	471.0	100.0	—	—	1529.4	1540.1
СМ-48-13	—	—	13.9	13.9	3.5	1310	1070.9	56.2	846.1	125.4	—	—	2238.1	2254.0
СМ-48-14	—	—	40.8	40.8	21.3	1045.1	2116.8	—	1032.2	385.3	—	—	6318.4	6350.2

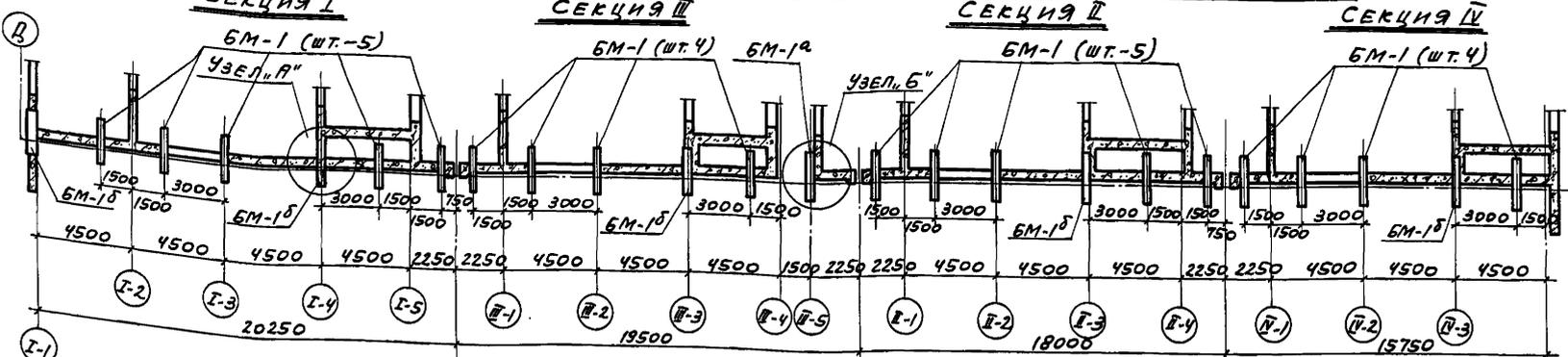
Марка	Код-00 шт.	Выборка марок по стенам		№ учета/стена
		200 марок кг	200 марок кг	
М-6	2	35.7	71.4	СМ-48-7
М-6	2	35.7	71.4	СМ-48-8
Сельских Дв-300	3	23.2	69.6	СМ-48-4
М-2	1	16.3	16.3	
М-2	1	16.3	16.3	СМ-48-10
Сельских Дв-300	3	23.2	69.6	

ЦЕННИК
 И ШКОЛЬНОГО
 ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА
 ИЛ. ПИКАР КРИВА
 ПЛАТОНОВ
 МО. КОТЛ.
 ТРАЧЕНКО
 ТРА. ГРИШИН
 ПИКОТОВ
 СЕР. МЕЛЕНК
 БЕЛЕНКОВА
 ПРОБЕРГА
 ОБАХЕВОВА
 ЧУСОВ

МОНТАЖНАЯ СХЕМА МОНОЛИТНЫХ БАЛОК ПО ВЕРХНЕМУ КАНАЛУ



МОНТАЖНАЯ СХЕМА МОНОЛИТНЫХ БАЛОК ПО НИЖНЕМУ КАНАЛУ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ

№ Ч. ЭЛЕМЕНТА	НАИМ. СЕТ. ПОЗ.	Эскиз	φ			φ			
			ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩ. ДЛИНА	ОБЩ. ДЛ.	ОБЩ. ВЕС	ОБЩ. ВЕС	
ММ	ММ	ММ	ММ	М	ММ	М	КГ	КГ	
БМ-1	1	1020	14AII	1020	3	3,05	14AII	3,0	3,6
	2	360	12AII	1025	6	6,15	12AII	6,1	5,4
	3	250	8AII	1120	1	1,18	8AII	8,2	3,2
	4	100	8AII	850	6	5,1			
	5	250	8AII	960	2	1,9			
БМ-1а	1	СМ. ВЫШЕ	14AII	1020	3	3,06	14AII	3,0	3,6
	6	550	12AII	1105	3	3,31	12AII	9,2	8,2
	7	360	8AII	830	1	0,83	8AII	3,4	3,7
	8	250	8AII	830	2	1,66			
	9	100	12AII	1120	8	5,9			
БМ-1б	1	СМ. ВЫШЕ	14AII	1020	3	3,08	14AII	3,0	3,6
	6	550	12AII	1106	3	3,3	12AII	7,9	6,9
	7	360	8AII	830	1	0,8	8AII	5,0	2,0
	8	250	8AII	830	2	1,66			
	9	100	8AII	850	3	2,55			

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

Эскиз	АРМАТ. КЛ. А2		АРМАТУРА КЛ. А-2		ВСЕГО
	8AII	12AII	14AII		
БМ-1	3,2		5,4	3,6	12,2
БМ-1а	3,7		8,2	3,6	15,5
БМ-1б	2,0		6,9	3,6	12,5

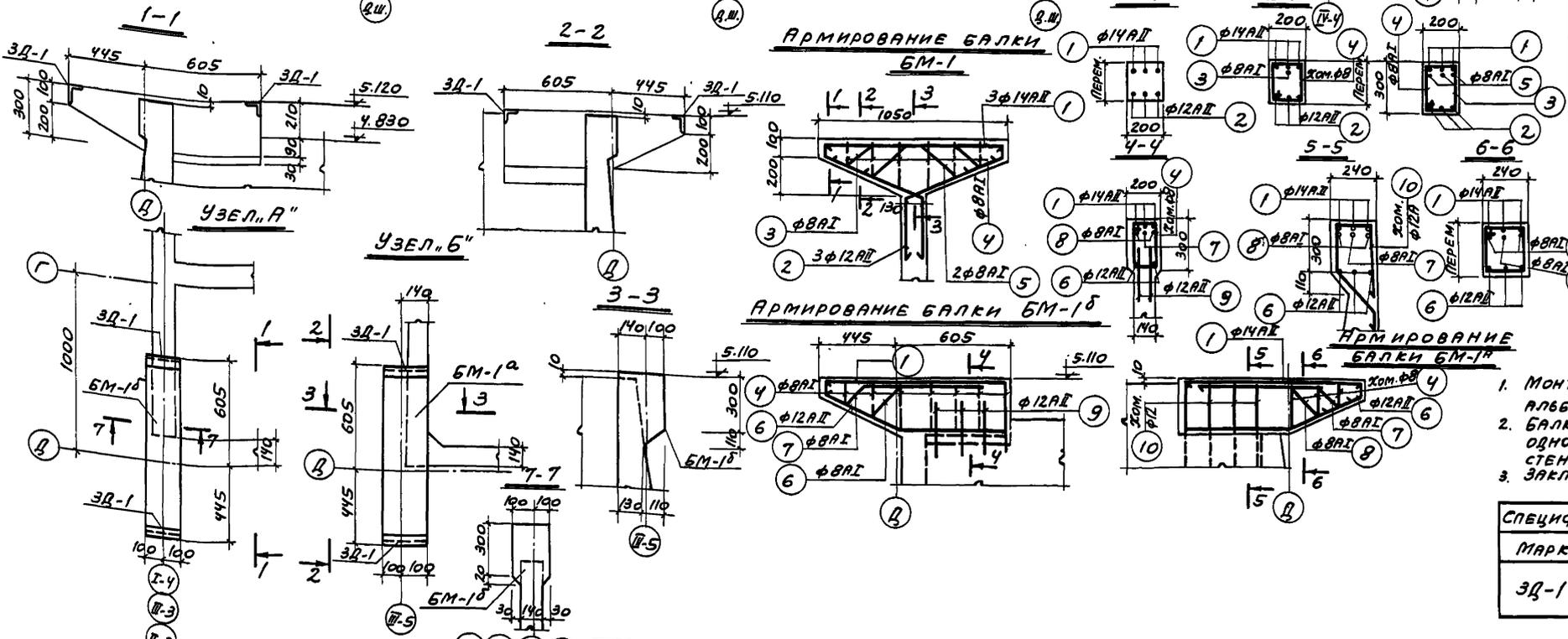
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

ЭЛЕМЕНТ	МАРКА БЕТОНА	БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	СОДЕРЖ. СТАЛИ В 1м³ БЕТОНА
БМ-1а	200	0,052	15,5	2,97
БМ-1б	200	0,082	12,5	2,40

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. МОНТАЖНЫЕ ПЛАНЫ МОСТИКОВ СМ. В АЛБОМАХ III, IV, V.
 2. БАЛКИ БМ-1; БМ-1а; БМ-1б БЕТонируются ОДНОВРЕМЕННО С МОНОЛИТНЫМИ УЧАСТКАМИ СТЕН И ШВАМИ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ПК1-3.
 3. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ ЗД-1 СМ. ЛИСТ КС-38.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ШТ. МАРКИ

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФ.	ДЛИНА ММ	К-ВО	ВЕС КГ
ЗД-1	11	φ10AII	850	2	0,52
	12	400x63x6	200	1	1,51



ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОЕКЦИОННО-ИНЖЕНЕРНАЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ИНЖЕНЕР Г. МОСКВА

ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОЕКЦИОННО-ИНЖЕНЕРНАЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ИНЖЕНЕР Г. МОСКВА

ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОЕКЦИОННО-ИНЖЕНЕРНАЯ ОБОРУДОВАНИЯ

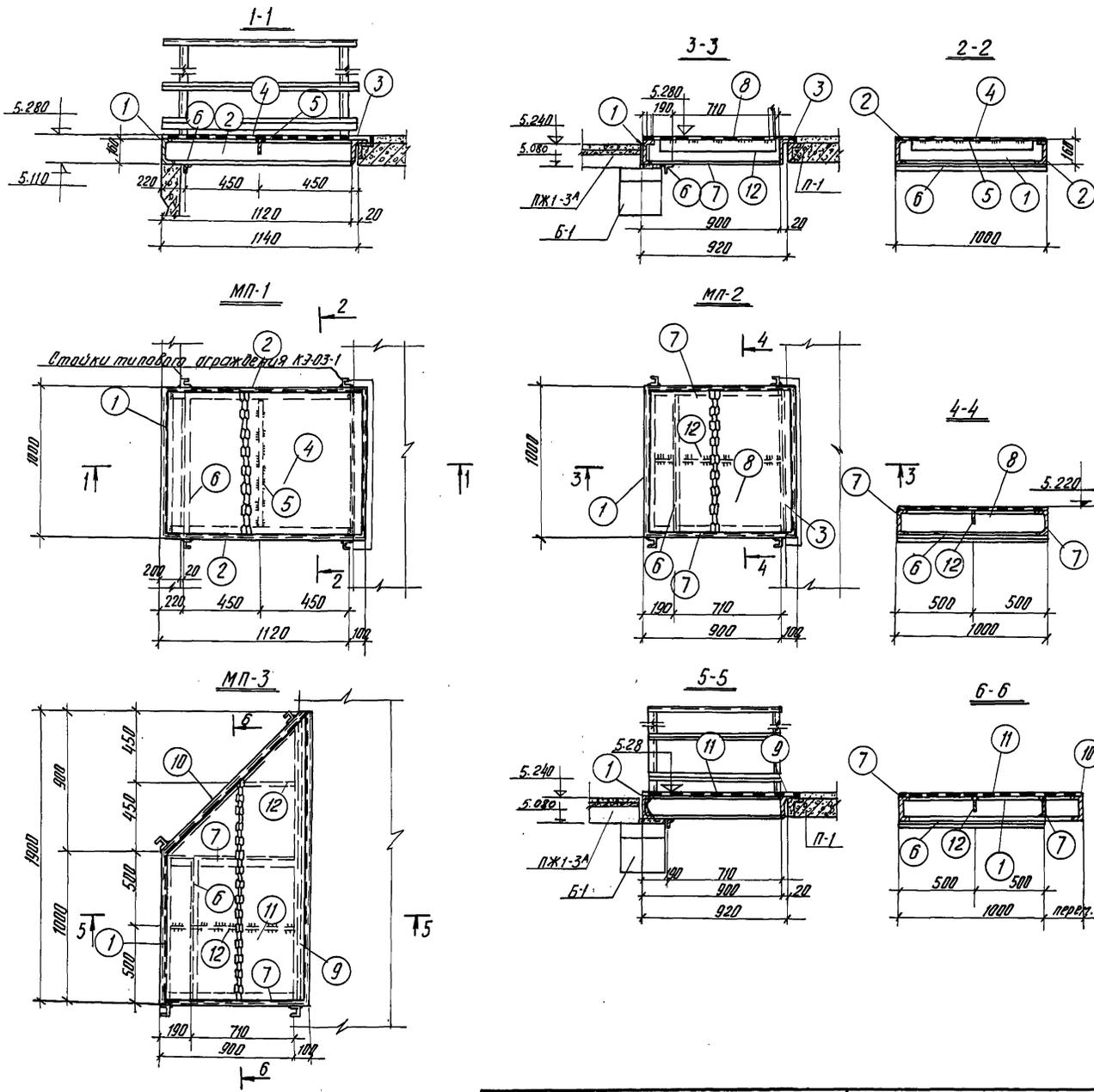
ИНЖЕНЕР Г. МОСКВА

1971

ВЗРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ. ШИРИНА КОРИДОРА В=4,5М. Тип А-4-4,5-3,2(4,4)

ВЗРОТЕНКИ ГЛУБИНОЙ 4,4М. МОНТАЖНАЯ СХЕМА МОНОЛИТНЫХ БАЛОК. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ БАЛОК БМ-1; БМ-1а; БМ-1б

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛББОМ ЛИСТ 902-2-178 VII КС-38



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА 1 ЭЛЕМЕНТ.

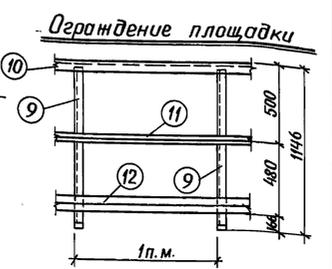
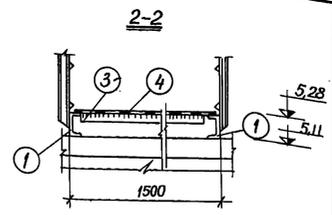
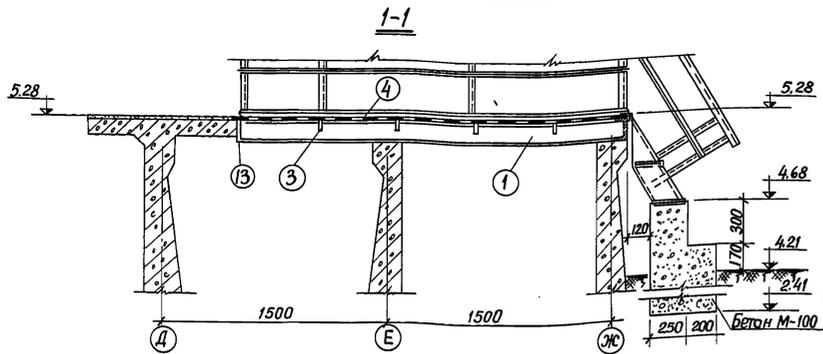
Марка	№ поз.	Сечение	Длина мм	кол-во		Вес в кг		Примечан.
				г	н	дет.	всех	
МП-1	1	Г 16	1000	1		14,2	14,2	ГОСТ 8240-56
	2	Г 16	1120	2		16,2	32,4	—
	3	Л 160x100x12	1000	1		23,6	23,6	—
	4	-980x5	1100	1		20,8	20,8	проечно-вытяжн. ст.
	5	-100x4	812	1		3,8	3,8	ГОСТ 82-70
	6	Л 50x50x5	1000	1		3,8	3,8	—
Вес наплавленного металла 2								
МП-2	1	Г 16	1000	1		14,2	14,2	ГОСТ 8240-56
	7	Г 16	880	2		12,4	24,8	85,3
	3	Л 160x100x12	1000	1		23,6	23,6	—
	8	-980x5	950	1		16,4	16,4	проечно-вытяжн. ст.
	6	Л 50x50x5	1000	1		3,8	3,8	—
	12	-100x4	800	1		3,5	3,5	ГОСТ 82-70
Вес наплавленного металла 1,5								
МП-3	1	Г 16	1000	1		14,2	14,2	ГОСТ 8240-56
	7	Г 16	880	2		12,4	24,8	—
	9	Л 160x100x12	1900	1		44,9	44,9	143,4
	10	Г 16	1230	1		17,3	17,3	—
	11	-980x5	1850	1		31,4	31,4	проечно-вытяжн. ст.
	12	-100x4	800	2		3,5	7,0	ГОСТ 82-70
Вес наплавленного металла 2,6								

Примечания:

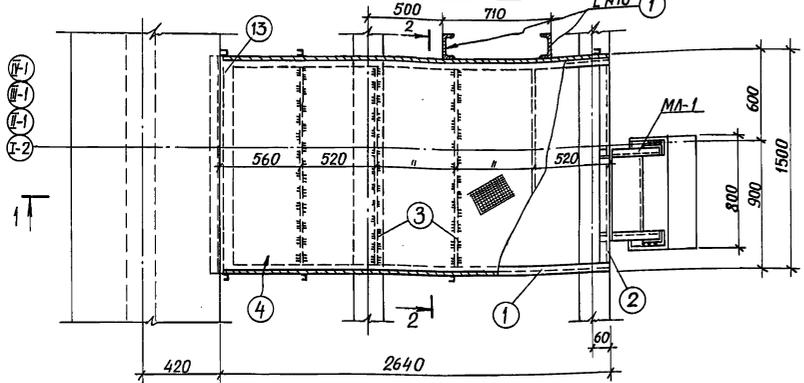
1. Расположение металлических площадок в плане см. КС-3 в альбомах III, IV, V.
2. Конструкции площадок сварные; высоту шва принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Размеры даны в мм. отметки - в м.

ЦИНИИ П
 НИЖНЕРОТНОГО
 БОРОДОВАНИИ
 Г. МОСКВА
 НАЧ. ОЛА КЕИ ДОВ.
 ГА. НИЖ. ОЛА. КРАВАВН
 ГА. НИЖ. ОР. ПРЮНИ
 СХ. СУЛОВА. ОБАНЕСОВА
 ВНШЕНЕР. КУРТАНОВА
 ПРОВЕРИЛ Д. ВАНЕСОВА
 ПОДПИСАЛ В. С. БОБОВ

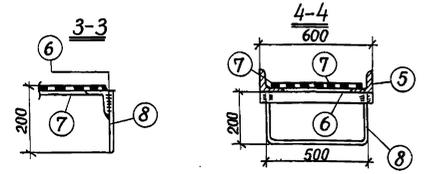
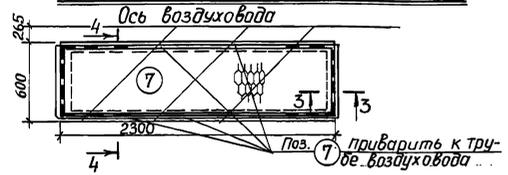
1971	Аэротенки четырехкоридрные ширина коридора В=4,5 м. Тип А-4-45-3.2 (4.4)	Аэротенки глубиной 4.4 м. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛОЩАДКИ МП-1; МП-2; МП-3; СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА А.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-178	АЛЬБОМ VII	ЛИСТ КС-39
------	--	--	-----------------------------	---------------	---------------



Металлическая площадка МП-4



Металлическая площадка МП-5



Спецификация металла на 1 элемент										42
Марка	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес в кг		Марки	Примечан.	
				Т	Н	Цетал.	Всех			
МП-4	1	С16	2640	2	2	37,6	150,4			
	2	С16	1500	1	-	23,3	23,3			
	3	L 75x6	1400	4	-	2,6	10,4	309,6	Просечно-выгнутая сталь	
	4	-1480x5	2610	1	-	92,2	92,2			
МП-5	5	L75x6	2300	2	-	15,8	31,6			
	6	L75x6	600	2	-	4,15	8,3			
	7	-560x5	2260	1	-	31,2	31,2	124,6	Просечно-выгнутая сталь	
	8	Φ22	900	2	-	26,8	53,6			
Ограждение 1 п.м.	9	L50x40x12x2,5	1146	2	-	2,1	4,2		Знутый профиль	
	10	L60x40x12x2,5	1000	1	-	2,0	2,0			
	11	L 25x25x3	1000	1	-	1,1	1,1	11,1		
	12	90x30x25x3	1000	1	-	3,8	3,8		Знутый профиль	
МЛ-1	по КЭ-03-1		М-1			22,0	22,0			

Таблица марок				
Марка	К-во шт.	Вес кг	Примеч.	Примеч.
Ограждение п.м. К МП-4	5,2	11,5	57,7	

Примечания

1. Расположение площадок МП-4 и МП-5 в плане аэроотенки см. листы КС-3 в альбомах III; IV; V и лист КС-13 в альбоме III
2. Материал конструкций — сталь марки вст. 3 кл. Конструкции сварные.
3. Сварные швы равны наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60
5. Металлическая площадка МП-5 приваривается к трубе воздуховода по месту.

1971	Аэроотенки четырехкоридарные Ширина коридора в=4,5м Тип А-4-4,5-3,2(4,4)	Аэроотенки глубиной 4,4 м Металлические площадки МП-4; МП-5	Типовой проект 902-2-178	Альбом VII	Лист КС-40
------	--	--	-----------------------------	---------------	---------------

