

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-12

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ С НЕПОЛНЫМ КАРКАСОМ И СТЕНАМИ ИЗ МЕСТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ВЫПУСК 5
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ ТОЛЩИНОЙ 120мм
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва - 1968

ЦИТП ГОССТРОЯ СССР

Москва. Спартаковская ул. 2-а. корпус В

Центральный институт типовых проектов просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ _____
(номер проекта)

Наименование проекта _____

Проектная организация - автор проекта _____

Замечания о недостатках в проекте не рациональные объёмно-планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т. п. и предложения по их устранению _____

Подпись должностного лица и наименование организации _____

Дата _____

Тиражировано Свердловским филиалом ЦИТП
г. Свердловск-62. ул. Генеральская 3-а
Заказ 177 Тираж 300 Цена 2-39
Инв. № 10130 1973-

СОДЕРЖАНИЕ

	ЛИСТ	СТР
Перечень выпусков		1
Содержание выпуска		2
Пояснительная записка		3-5
Номенклатура изделий	1	6
Общий вид и армирование диафрагмы жесткости В-30-37ч	2	7
Общий вид и армирование диафрагмы жесткости В-30-28ч	3	8
Общий вид и армирование диафрагмы жесткости В-33-42ч	4	9
Общий вид и армирование диафрагмы жесткости В-33-33ч	5	10
Арматурные сетки С-8; С-8А; С-9; С-9А; С-10; С-10А; С-11; С-11А	6	11
Арматурные каркасы К-2; К-3; К-6; К-7; К-10; К-11; подъемная петля П-1; отдельный стержень	7	12

КВЗ 31131

ТК
1958г.

СОДЕРЖАНИЕ

ВЫПУСКА

ИИО 4-12
ВЫПУСК Лист
5

РАССЧЕТ КОЛИЧЕСТВА
 МАТЕРИАЛА НА
 ИЗГОТОВЛЕНИЕ
 ПЕРИМЕТРИЧЕСКОГО
 ФУНДАМЕНТА
 ПОД ПЛОСКОПАРНОЕ
 ФУНДАМЕНТИРОВАНИЕ
 С ПЕРИМЕТРИЧЕСКИМ
 ФУНДАМЕНТОМ

№ П/П	МАРКА	ЭСКИЗ	КОЭФФИЦИЕНТ РАССЫПА	РАЗМЕРЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	БЕС	Т	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ ДЛИНЫ М ²	ОБЪЕМ М ³		РАСХОД ЦЕМЕНТА М ³ НА 100 М ³ БЕТОНА	РАСХОД МЕТАЛЛА КГ					РАСХОД МЕТАЛЛА НА АРМЕЖУРУ БЕТОНА НАТУРАЛЬНОГО СТАЛА КГ	№№ АВТОРОВ РАБОЧ. ЧЕРТЕЖ	
				L	B	h					БЕТОНА	РАСЧЕТ		Итого:		АНКЕРЫ БЕТАОНА БЕЗ АНКЕР	САХААНЫ БЕТАОНА БЕЗ АНКЕР	Итого:			Итого:
														А I	А II						
1	B-30-37H		-	2980	120	3600	200	3.23	10.97	1.29	1.30	412.80	9.60	54.14 65.53	4.71	32.01	33.77	(111.85)	(148.59)	(112.80)	2
2	B-30-28H		-	2980	120	2780	200	2.43	8.28	0.97	0.99	310.40	9.60	41.62 50.19	4.08	23.28	24.56	(87.15)	(119.21)	(110.44)	3
3	B-33-42H		-	3220	120	4180	200	4.00	13.50	1.60	1.62	512.00	6.40	66.44 80.15	5.15	32.01	33.77	(123.69)	(166.87)	(95.87)	4
4	B-33-53H		-	3220	120	3280	200	3.12	10.59	1.25	1.27	400.00	6.40	51.74 62.49	4.55	23.28	24.56	(96.72)	(130.25)	(97.02)	5

ПРИМЕЧАНИЯ:

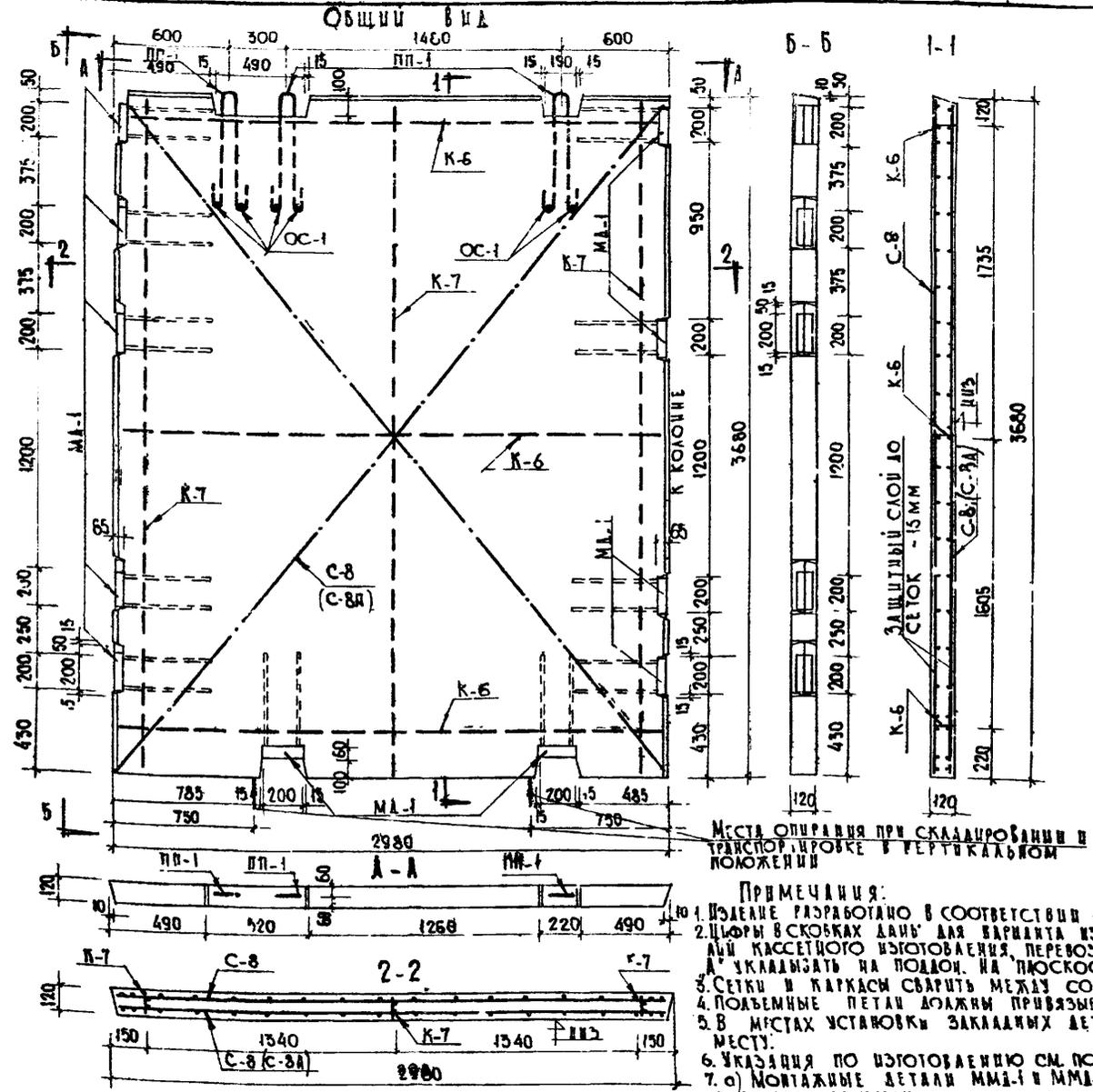
1. Нормы расхода цемента приняты в соответствии с указаниями СН 5-57, утвержденными Госстроем СССР 10/II-57 (по 50% каждой марки).
2. Для приведения сталей разных классов к стали класса А I приняты следующие поправочные коэффициенты А I К=1.00; А II К=1.21; А III К=1.43; А IV К=1.59.
3. Цифры в скобках даны для изделия, бетониремого в перво-
зачинных в горизонтальном положении.

ТК	ДИАГРАММЫ ЖЕСТКОСТИ	ИЛ 04-12
1966	КОМПЬЮТЕРНЫЕ ИЗДАНИЯ	Ил 04-12
		Ил 04-12

КУРС ЗНАЮЩИЙ

ГА. НИИ ИИ-ТЭТ
 РУК. АКБ-1
 ГА. НИИ АКБ-1
 РУК. ОТА-2А
 ГА. НИИ ОТ
 МЕДВЕДЕВ
 КУЧАКОВ
 САПАК
 РЕБЕНБЕРГ
 ЛАКАЕВ
 РУК. КОНСТ. БР.
 ГА. НИИ ПР-ТА
 СТАН
 А
 МАШИШЕР
 ШМАЧЕН
 КАРТУ
 ЗАБАВ.

ПЕНИНШЭП



Места опирания при складировании и транспортировке в вертикальном положении

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Изделие разработано в соответствии со СНиП II-81-62 для изготовления 3 каскадов.
 - Цифры в скобках даны для варианта изготовления изделия в горизонтальном положении и для изделий каскадного изготовления, перевозимых в горизонтальном положении; сетку с индексом А укладывать на подложку на плоскости с сеткой А указывать не надо.
 - Сетки и каркасы сварить между собой в местах касания и пересечения.
 - Подъемные петли должны привязываться к сеткам посредством монтажных стержней ОС-1.
 - В местах установки закладных деталей и петель отдельные стержни сеток вырезать по месту.
 - Указания по изготовлению см. пояснительную записку.
 - а) Монтажные детали ММ-1 и ММ-2 поставляются в комплекте с диафрагмой. Вес их в спецификации не учтен.
б) Закладную деталь ММ-1 и узел 1-4 см. размером КС-04-5 лист 14.16.
8. Схему опирания диафрагм при перевозке
 9. Арматуру см. листы ж/м: 16, 20, 21.
 10. Каркасы К-7 отогнуть и обрезать по месту.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		Итого:
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	С-8	2(1)	27,07	54,14 (27,07)	134,23 (145,62)
2	С-8А	(1)	(38,46)	(38,46)	
3	К-6	3	0,67	2,01	
4	К-7	3	0,36	1,08	
5	МА-1	11	5,98	65,78	
6	ОС-1	6	0,02	0,12	
7	ПП-1	3	3,20	9,60	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечение мм	φ8	φ16	φ18	φ6 (φ6)	φ5	φ4	φ3	φ2,5	φ1,5
Длина м	65,88	20,24	4,80	24,9	17,98	0,6	46,4	2,64	2,20
Вес кг	26,02	22,01	9,60	54,14	39,50	0,12	4,59	1,55	2,27
Класс стали по ГОСТ	А-III	А-II	А-III	А-II	3-1	Ср3	Ср3		
Расход стальной проволоки кг/см	3400	2700	2100	3400	3150		2100		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	Т	3,23
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	1,23
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	134,23 (145,62)
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1м³ БЕТОНА	кг	107,4 (118,4)
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1м² ИЗДЕЛИЯ	кг	12,23 (13,28)
МАРКА БЕТОНА		200
КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНШЕ	кг/см²	140
		200

ТК 1968	ДИАФРАГМЫ - ЖЕСТКОСТИ	ИИ-04-12
	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ В-30-37Н	

