

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-10
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

ВЫПУСК 2
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5—12 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва—1967 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-10
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

ВЫПУСК 2
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5—12 ЭТАЖАХ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Московским
научно-исследовательским
и проектным институтом
типового и экспериментального
проектирования
МНИИТЭП

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР.
Приказ № 164 от 30/IX-67г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва—1967 г.

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04 В 5-12 ЭТАЖЕЙ.

ИИ-04-0
ИИ-04-1
ИИ-04-2
ИИ-04-3
ИИ-04-4
ИИ-04-4
ИИ-04-5
ИИ-04-5

18.05
1967г.

МНИИТЭП
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ

Арх №

Лазарь
СОНОВ
ФРАДКИН

Гл. инж. пр. инж. Г. А. КОКОСОВА
И. А. ОГА

ИЗРАБОТАЛ
ПРОВЕРИЛ

ИЗУР. МУРАВИ

Гл. инж. И. П. ШИШОВ

СМЕРНОВА
ШАПИРО

ИИ-04-0 Выпуск 2	Указания по применению изделий Указания по применению изделий для зданий в 5-12 этажей	ИИ-04-6 Выпуск 2	Диафрагмы жесткости Железобетонные диафрагмы толщиной 140 мм.
ИИ-04-1 Выпуск 2	Фундаменты Железобетонный башмак под колонны сечением 400х400 мм. для зданий в 5-12 этажей	ИИ-04-7 Выпуск 1	Лестницы Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,5 и 4,2 м.
ИИ-04-2 Выпуск 2	Колонны Железобетонные колонны сечением 400х400 мм. для зданий в 5-12 этажей.	ИИ-04-8 Выпуск 1	Металлические монтажные детали и ограждения лестниц. Металлические монтажные детали для зданий 1-4 этажа. Ограждения лестниц
ИИ-04-3 Выпуск 2	Ригели Железобетонные ригели для колонн сечением 400х400 мм.	ИИ-04-8 Выпуск 2	Металлические монтажные детали и ограждения лестниц Металлические монтажные детали для зданий в 5-этажей.
ИИ-04-4 Выпуск 1	Плиты перекрытий Железобетонные плиты с вертикальными пустотами, ребристые, сплошные, карнизные	ИИ-04-10 Выпуск 2	Монтажные узлы и детали Монтажные узлы и детали для зданий в 5-12 этажей.
ИИ-04-4 Выпуск 2	Плиты перекрытий Железобетонные плиты с круглыми пустотами		
ИИ-04-4 Выпуск 4	Плиты перекрытий Железобетонные плиты с вертикальными пустотами и сплошные		
ИИ-04-5 Выпуск 1	Панели наружных стен Керамзитобетонные панели стен толщиной 24 см. и 32 см.		
ИИ-04-5 Выпуск 3	Панели наружных стен Керамзитобетонные панели стен толщиной 24 см. и 32 см.		

СОДЕРЖАНИЕ

	<u>Листы</u>	<u>Стр.</u>
Перечень серий и выпусков	-	1-2
Содержание	-	3-9
Пояснительная записка	-	10-16
Условные обозначения	I	17

УЗЛЫ КАРКАСА

Возможные положения лестниц относительно направления рам каркаса здания при $h_{\text{ж}} = 3,3$ м	2	18
Схемы возможных мест установки диафрагм жесткости, обеспечиваемые закладными деталями колонн	3	19
Компоновочные оемы каркаса для зданий с поперечным каркасом	4	20
Компоновочные схемы каркаса для зданий с продольным и продольно-поперечным каркасом	5	21
Условные обозначения закладных и других деталей колонн на схемах сопряжений элементов здания	6	22
Сопряжения элементов здания с колоннами при высоте этажа 3,30 и 4,20 м	7-17	23-33
Узел К-1а. Установка колбыны в башмак	18	34
Узлы К-2а, К-2б. Стык колонн	19	35
Узел К-3а. Опираие ригелей типа РВ2 и РН2 на железобетонную консоль колонны	20	36
Узел К-3б. Опираие ригелей типа РВЛ и РНЛ на железобетонную консоль колонны	21	37
Узел К-3в. Опираие ригелей типа РВ2 и РН2 на металлическую консоль колонны	22	38

МНИИТЭП
 18.05.1967 г.
 ГА КОНСТРУКТИВНО-ПРОЕКЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
 САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТЬ
 КУРГАЛИНСКИЙ РАЙОН
 СЕЛЕНСКОЕ П.О.
 КОЛОНИАЛЬНЫЙ РАЙОН

	<u>Листы</u>	<u>Стр.</u>
Узел К-3г. Опирание ригелей типа РВЛ и РНД на металлическую консоль колонны	28	39
Узел К-3д. Опирание ригеля РВЛ-40-26 междуэтажной лестничной площадки на металлическую консоль колонны	24	40
Схемы крепления диафрагм жесткости к примыкающим конструкциям при высоте этажа 3,8 м	25	41
Схемы крепления диафрагм жесткости к примыкающим конструкциям при высоте этажа 4,2 м	26	42
Узлы К-4к, К-4л, К-4н, К-4я. Крепление диафрагм жесткости	27	43
Узлы К-4м, К-4р, К-4с, К-4т. Крепление диафрагм жесткости	28	44
Схемы привязки металлических консолей ММК-1 по высоте колонн для опирания междуэтажных лестничных площадок	29	45
Крепление металлических консолей ММК-1 и ММК-13 к вкладным деталям колонн	30	46
Крепление опорных столиков ММК-7пр и ММК-7ж к оголовнику колонны, поставленных консолей поперек стен	31	47
Крепление опорных столиков ММК-7пр и ММК-7ж над нижней консолью двухэтажных колонн типа "КД" и "К-а"	32	48
Крепление опорных столиков ММК-7пр и ММК-7ж над нижней консолью двухэтажных колонн типа "КД-а"	33	49
Крепление опорного столика ММК-8 к колоннам типа "К2ДЧ"	34	50
Крепление опорных столиков ММК-9пр и ММК-9ж к оголовникам колонн типа "КД-а", поставленных консолями вдоль стен	35	51
Крепление опорного столика ММК-12 к колоннам типа "КД-а"	36	52

МНИИТЭП
 Научно-исследовательский институт
 Инженерно-технический институт
 Академии наук СССР
 Москва, М-119
 ул. Косыгина, 10
 Тел. 3-11-11, 3-11-12, 3-11-13, 3-11-14, 3-11-15, 3-11-16, 3-11-17, 3-11-18, 3-11-19, 3-11-20, 3-11-21, 3-11-22, 3-11-23, 3-11-24, 3-11-25, 3-11-26, 3-11-27, 3-11-28, 3-11-29, 3-11-30, 3-11-31, 3-11-32, 3-11-33, 3-11-34, 3-11-35, 3-11-36, 3-11-37, 3-11-38, 3-11-39, 3-11-40, 3-11-41, 3-11-42, 3-11-43, 3-11-44, 3-11-45, 3-11-46, 3-11-47, 3-11-48, 3-11-49, 3-11-50, 3-11-51, 3-11-52, 3-11-53, 3-11-54, 3-11-55, 3-11-56, 3-11-57, 3-11-58, 3-11-59, 3-11-60, 3-11-61, 3-11-62, 3-11-63, 3-11-64, 3-11-65, 3-11-66, 3-11-67, 3-11-68, 3-11-69, 3-11-70, 3-11-71, 3-11-72, 3-11-73, 3-11-74, 3-11-75, 3-11-76, 3-11-77, 3-11-78, 3-11-79, 3-11-80, 3-11-81, 3-11-82, 3-11-83, 3-11-84, 3-11-85, 3-11-86, 3-11-87, 3-11-88, 3-11-89, 3-11-90, 3-11-91, 3-11-92, 3-11-93, 3-11-94, 3-11-95, 3-11-96, 3-11-97, 3-11-98, 3-11-99, 3-11-100

ТД
1967 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ИИ-04-10
Выпуск 2 Лист № 1

	Листы	Стр.
Узел П-6б. Решение перекрытия в месте деформационного шва у наружной стены между ригелями /монолитный вариант/	49	65
Узел П-5в. Решение перекрытия в месте деформационного шва между плитами /оборный вариант/	50	66
Узел П-6в. Решение перекрытия в месте деформационного шва у наружной стены между плитами /оборный вариант/	51	67
Узел П-5г. Решение перекрытия в месте деформационного шва между плитами./монолитный вариант/	52	68
Узел П-6г. Решение перекрытия в месте деформационного шва у наружной стены между плитами /монолитный вариант/	58	69

УЗЛЫ ЛЕСТНИЦ

Схема расположения лестниц вдоль рам каркаса при высоте этажа 3,30	54	70
Схема расположения лестниц перпендикулярно направлению рам каркаса при высоте этажа 3,30 м	55	71
Монтажные схемы лестничных маршей	56	72
Схемы расположения лестниц. Сечения 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8	57	73
Схемы раскладки накладных проступей на этажную площадку лестницы внутри здания	58	74
Схемы раскладки накладных проступей на этажную площадку лестницы у наружной стены	59	75
Схемы раскладки накладных проступей на промежуточную площадку лестницы у наружной стены	60	76

	<u>Листы</u>	<u>Стр.</u>
Схемы раскладки накладных проступей на площадку верхнего этажа лестницы внутри здания	61	77
Схема раскладки накладных проступей на этажную площадку лестницы внутри здания при смешанных высотах этажей 3,30 м и 4,20 м. Виды по А-А, Б-Б, В-В	62	78
Детали 1, 2, 3. Раскладка накладных проступей на лестничные марши	63	79
Детали 4, 5. Раскладка накладных проступей на лестничные марши	64	80
Детали 6, 7, 3. Раскладка накладных проступей на лестничные марши и площадку	65	81
Узлы Л-1а и Л-1б. Опирающее лестничной площадки на лестничные марши и диафрагму жесткости	66	82
Узлы Л-1в и Л-1г. Опирающее лестничной площадки на ригель и плиту перекрытия	67	83
Узлы Л-2а и Л-2б. Крепление ограждений к лестничному маршу и лестничной площадке	68	84
УЗЛЫ СТЕН		
Пример компоновки панелей наружных стен при высоте этажа $h_{эт.} = 3,30$ м / вариант с широкими простенками/	69	85
Пример компоновки панелей наружных стен при высоте этажа $h_{эт.} = 3,30$ м / вариант с узкими простенками/	70	86
Пример компоновки панелей наружных стен при высоте этажа $h_{эт.} = 3,30$ м / вариант со спаренными окнами/	71	87
Пример компоновки панелей наружных стен при высоте этажа $h_{эт.} = 3,30$ м / внутренний угол/	72	88
Варианты компоновок простеночных панелей в плане /наружный угол/	73	89

МИНИСТЕРСТВО ВНЕШНИХ СВЯЗЕЙ СССР
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
 18 05 1967 г. ГА КОМПЛЕКТ НАЧ. ОТД. А.И. КОСЛОВ
 РАБОТА ПО ПР. 111
 РАЗРАБОТАН А.А. МУРОМОВ
 ПРОВЕРЕН А.А. МУРОМОВ
 ДИЗАЙНЕР В.В. БЕЛЕНЦОВА
 СТ. АРХИТЕКТОР С.С. ХОВЕРНА
 УТВ. ПРОЕКТА И.А. МАЙСЕР

ТА
1967 г.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

ИИ-04-10	
Выпуск	Лист №
2	—

	<u>Листы</u>	<u>Стр.</u>
Варианты компоновок простеночных панелей в плане /внутренний угол/	74	90
Разрезы наружных стен для зданий с высотой этажа 3,30 и 4,20 м	75	91
Разрезы наружных стен подземной части здания	76	92
Детали 1,2. Устройство кровли	77	93
Детали устройства кровли и стены в местах перепада высоты здания /вдоль направления рам каркаса/	78	94
Детали устройства кровли и стены в местах перепада высоты здания /поперек направления рам каркаса/	79	95
Детали 3,4. Установка отопительных приборов	80	96
Схемы навески панелей наружных стен надземной части здания	81	97
Схемы навески панелей наружных стен подземной части здания с подвалом	82	98
Узлы С-1а, С-1б. Вертикальный стык стеновых панелей	83	99
Узел С-1в. Вертикальный стык стеновых панелей у температурного шва.	84	100
Узлы С-2а, С-2б, С-2в, Горизонтальный стык стеновых панелей	85	101
Узлы С-3а и С-3б. Навеска панелей наружных стен	86	102
Узел С-3в. Навеска панелей наружных стен. Деталь заделки вертикального стыка стеновых панелей внутреннего угла	87	103
Узлы С-3г, С-3д. Крепление докольной панели к ригелю, к плите перекрытия	88	104
Крепление монтажных деталей ММС-1, ММС-2, ММС-3 к закладным деталям панелей наружных стен	89	105

№ 05 Гл. инж. инт. ст. САКОВСКИЙ А. И.
 № 07 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 01 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 02 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 03 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 04 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 06 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 08 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 09 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 10 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 11 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 12 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 13 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 14 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 15 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 16 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 17 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 18 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 19 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 20 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 21 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 22 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 23 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 24 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 25 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 26 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 27 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 28 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 29 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 30 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 31 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 32 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 33 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 34 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 35 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 36 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 37 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 38 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 39 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 40 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 41 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 42 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 43 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 44 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 45 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 46 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 47 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 48 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 49 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 № 50 Гл. инж. инт. ст. МАЧУГА А. А.
 МАШИНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ ВАТЕВСКИЙ ОТДЕЛ

МНИИТОП

ТД
 1967 г.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

ИИ-04-10	
Выпуск	Лист №
2	-

95/10 117

	<u>Листы</u>	<u>Стр.</u>
Узел С-4а. Крепление верха стеновой панели к колонне	90	106
Узел С-4б. Крепление простеночной панели к колонне	91	107
Узлы С-4в, С-4г. Крепление цокольной железобетонной панели к колонне. Крепление фризовой стеновой панели и полосовой стеновой панели /высотой А=580 мм/ к колонне	92	108
Узел С-4д. Крепление стеновой угловой панели к колонне	93	109
Узел С-4е. Крепление стеновой угловой панели над витриной к колонне	94	110
Узел С-4ж. Крепление цокольной угловой панели к колонне	95	111
Узлы С-5а, С-5б. Крепление простеночной панели к полосовой панели. Крепление фризовой угловой панели к фризовой полосовой панели	96	112
Узлы С-5в, С-5г. Крепление стеновых панелей во внутреннем углу здания между собой	97	113
Узел С-1г Вертикальный стык стеновых панелей в наружном углу здания.	98	114

МНИИТЭП

АР №

18.05
1967г.

Лавов

Гл. инж. пр. г.а.

ИМЕР-МУРАТОВ
ЗЕЛЕНИЦОВА
КОВЕРНА

О. Лагоченко

Иван. К. О.
К. О. Шалиро
Имя Фамилия18.05
1967г.

Лавов

Гл. инж. пр. г.а.

ИМЕР-МУРАТОВ
ЗЕЛЕНИЦОВА
КОВЕРНА

О. Лагоченко

Иван. К. О.
К. О. Шалиро
Имя ФамилияТА
1967 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ИИ-04-10

Выпуск 2 | Лист № -

Опорные столики МК-8 применяются только для крепления к колоннам типа "БДЛ- - в" доборных плит перекрытия ПК8-58-6а у лестниц и пристенных плит во внутреннем углу здания /см. план продольно-поперечного каркаса на листе № 5/.

Опорные столики МК-9 применяются только для крепления пристенных плит перекрытия к оголовникам колонн типа "БД- - в", поставленным на заготовленной ковочной кромке стен.

2.5. Для заделки продольной арматуры колонн в стенах фундамента принять с учетом косвенного армирования нижних оголов - ников колонн $10d$ / d - наибольший диаметр применяемой в колоннах продольной рабочей арматуры/ по СНиП П-В.1 -62 в.7.18.

2.6. При монтаже каркаса диафрагмы жесткости следует осторожно проводить обложку между установленными колоннами, совмещая их по вертикали с нижерасположенной диафрагмой.

2.7. В местах установки диафрагмы жесткости на плоскости рам каркаса необходимо укладывать в перекрытиях ребрышки плиты типа "ПР - " с соответствующими продольными отверстиями для прохода диафрагмы.

2.8. Заделку монтажных зазоров между элементами каркаса и диафрагмы жесткости производить раствором марки "200" с тща - тельным уплотнением.

2.9. Указания по сварке и антикоррозионной защите металлических соединительных деталей в узлах см. в разделе 6 настоящей пояснительной записки.

3. УЗЛЫ ПЕРЕКРЫТИЙ.

3.1. Все плиты перекрытий следует укладывать на полях ригелей по слою цементного раствора толщиной 1-см, расстилаемого непосредственно перед их укладкой.

3.2. Стыковые плиты перекрытий /пристенные и средние/ укладывать при монтаже каркаса и сваривать между собой, с колон - нами и ригелями /см. узлы типа "П-2" и "П-3"/.

3.3. Швы между плитами перекрытий заделывать раствором марки не ниже "200". При этом должны быть приняты меры к обеспечению прочности сцепления раствора с монолитными и с боковыми поверхностями плит перекрытий не менее $1,6 \text{ кг/см}^2$ /табл. 16 СНиП П.- В.2-2/.

3.4. Указания по сварке и антикоррозионной защите металлических соединительных деталей в узлах см. в разделе 6 настоящей пояснительной записки.

ТА
1967 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ-04-10
Выпуск 2
Лист № —

4. УЗЛЫ ЛЕСТНИЦ.

4.1. Лестничные марши укладывать на полки ригелей по слою слабого раствора толщиной 1 см в соответствии с монтажными схемами лестниц на листе № 56.

4.2. До монтажа лестничной площадки верхнего этажа/ ЛН-15-14/ необходимо приварить к ней металлические опорные лапки для опирания на лестничные марш и ригель, диафрагму или плиту перекрытия /см. узлы типа "Д-1"/.

4.3. Накладные проступи на маршах и площадях уложить по слою цементного раствора после окончания монтажа ограждений /см. узлы типа Л-2, Л-3 и схемы раскладки накладных проступей/.

4.4. Панели диафрагмы жесткости, используемые в качестве ограждения лестничных клеток, в 6-метровых пролетах устанавливаются в соответствии с узлами К-4н, К-4р, а в 3-метровых пролетах - в соответствии с узлами Л-4з, К-4н.

5. УЗЛЫ СТЕН.

5.1. При разработке фасадов зданий руководствоваться примерами компоновки панелей наружных стен, разрезами и габаритами стен и вариантами компоновки промежуточных панелей /см. листы № 69-76/.

При применении в проектах компоновок наружных стен, не предусмотренных восточным выпуском, необходимо проверить возможность таких компоновок с точки зрения наличия соответствующих закладных деталей в элементах стен, каркасов и перекрытий и с точки зрения прочности узлов соединения элементов и прочности самих элементов стен, каркасов и перекрытий.

5.2. Стены - навесные. Панели высотой А=580 мм, 1180 мм, 1480 мм и 2080 мм имеют закладные детали для навески их на пристенные элементы перекрытия /ригели типа "РН2- ", "РН1 - " и пристенные плиты перекрытия шириной 840 мм/. Панели высотой А=880 мм и 1780 мм не имеют закладных деталей для самостоятельной навески и устанавливаются на растворе на нижележащие панели и крепления к колоннам.

5.3. В панелях высотой 580 мм при установке их на цокольные панели или в качестве "доборов", устанавливаемых выше перекрытия в любом месте /см. листы № 69-72, 75-81/, необходимо предусмотреть закладные детали типа МС-3 для крепления к колоннам.

5.4. Металлические монтажные детали ММС-1, ММС-2, ММС-3, ММС-1В, ММС-1, ММС-1В, ММС-17, ММС-12, предназначенные для установки стеновых панелей, должны быть приварены к закладным деталям соответствующих стеновых панелей, наружных ригелей /типа "РН2 - " и "РН1 - " / и колонн до монтажа стеновых панелей в соответствии с чертежами на листах № 86-89, 92, 94, 95. Также до монтажа.

ТД
1987 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ-04-10
Листов 19
2 1 -

9540 44

М.И.В.В.
М.И.В.В.
М.И.В.В.
М.И.В.В.

необходимо выполнить антикоррозийную защиту сварных соединений, т.к. после монтажа стен эти сварные швы окажутся недоступными.

5.5. Монтаж стен каждого этажа начинать с установки угловых элементов.

5.6. После установки и выверки стеновой панели необходимо произвести приварку ее к элементам перекрытия во всех 4-х /для панелей длиной 5980 мм и 4480 мм/ или 2-х /для панелей длиной 2980 мм/ точках опирания в соответствии с узлами типа "С-3", а так же приварку их к колоннам в соответствии с узлами типа "С-4".

После сварки надо выполнить антикоррозийную защиту соединений, а после этого можно производить монтаж следующего яруса элементов стен.

5.7. В глухих участках стен нельзя применять в качестве "несущей", т.е. прикрепленной и перекрытия, панель высотой $h=580$ /В-60-6, Н-45-6 и т.д./.

5.8. Устройство глухих участков стен длиной 3,0 м при длине "несущих" /назначенных на перекрытие/ панелей длиной 6,0 м. в серии не предусмотрено.

5.9. Решение входов в здании определяется его проектом. Сборные изделия для устройства входов в здания ИИ-04 не предусмотрены.

5.10. Все узлы крепления стен к элементам каркаса и перекрытий рассчитаны на нагрузку от стен весом не более 360 кг/м^2 при нормативной ветровой нагрузке 70 кг/м^2 - напор и 32 кг/м^2 - отсос /в ветровой район при высоте 57 м над поверхностью земли - по табл. 9, 10, II СНиП П-А. II-62/.

5.11. Горизонтальную гидроизоляцию в стенах в уровне верха цокольных панелей рекомендуется выполнять из цементного раствора марки "100", состава 1:3, толщиной не менее 20 мм. /при сухих грунтах/.

5.12. Вертикальная гидроизоляция стен подвала и горизонтальная гидроизоляция в уровне пола подвала определяются проектом здания в соответствии с гидрогеологическими условиями площадки строительства.

6. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО МОНТАЖУ.

6.1. При монтаже должны соблюдаться следующие принципиальные схемы последовательности сборки элементов каркаса:

а/ устанавливаются колонны и обвариваются стыки колонн;

19 89
1987 г.
Министерство
Строительного
Материалов
и
Строительной
Механики
СНХ РСФСР
Институт
Строительных
Материалов
и
Строительной
Механики
СНХ РСФСР
Арх №

ТД
1987 г.

ПОДСЧИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ-04-10
Выпуск №
8

- о/ устанавливаются диафрагмы жесткости, свариваются между собой с элементами каркасов;
- з/ укладываются ригели, свариваются все швы, крепление ригели и колоннам;
- г/ укладываются смежные плиты перекрытия, свариваются друг с другом, ригелями и колоннами;
- д/ укладываются все остальные плиты перекрытия и замоноличиваются все швы между элементами перекрытия;
- е/ Монтируются панели наружных стен.

6.2. К типовым и индивидуальным проектам, разработанным на основе конструкций ИИ-04, обязательно должен быть составлен проект производства работ в соответствии со СНиП II-A.6-62 и СНиП II-B.3-62.

6.3. Монтаж оборных конструкций осуществляется в соответствии с рабочими чертежами зданий, проектом производства работ, с соблюдением требований СНиП II-B.3-62, СНиП II-A.11-62.

6.4. Сварные соединения необходимо выполнять с применением электродов с качественными покрытиями, удовлетворяющими ГОСТ 9466-60.

Запрещается применять при сварке электроды толщиной более 4 мм из-за возможности перегрева закладных деталей и отслоения их от бетона.

Сварные швы толщиной 10-16 мм выполнять путем многократного наложения тонких швов.

6.5. Сварку выполнять в соответствии с ВСН 38-57/МСПИИ-МСЭС и другими действующими техническими условиями.

Качество сварных швов должно удовлетворять требованиям СНиП II-B.3-62.

6.6. Все открытые металлические детали и швы после устройства соединений зашпатель слоем цементного раствора марки не менее 100, толщиной не менее 20 мм. Песок для приготовления раствора применять только природный /речной, горный/.

6.7. Антикоррозионную защиту сварных соединений оцинкованных закладных и монтаж их деталей в узлах крепления швов /швы типа "С" - "/ производить в соответствии с "Временными указаниями по антикоррозионной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" СН-205-62.

6.8. Растворы для замоноличивания швов, устройства подстилающих и гидроизоляционных слоев должны соответствовать СНиП I-B.11-62. "Растворы строительные".

ТА
1967 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ-04-10
Листов 11 из 16
2 -

7. ПРОИЗВОДСТВО МОНТАЖНЫХ РАБОТ В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ.

7.1. Монтажные работы в зимних условиях при среднесуточной температуре ниже $+5^{\circ}$ и минимальной температуре ниже 0° , а также при оттепелях должны производиться в соответствии с указаниями в проектах, при составлении которых следует учитывать рекомендации настоящего раздела.

7.2. Стяжки фундаментов, верхние поверхности стеновых панелей и диафрагмы жесткости, вертикальные стыки между наружными стеновыми панелями и не заделанные сразу после укладки плит перекрытия или между ними следует накрывать цитами, крышками или рулонными материалами.

Если на стыкуемых поверхностях имеется снег или наледь, то перед укладкой раствора или бетонной смеси, перед герметизацией или утеплением швов необходимо очистить снег, очистить наледь металлической щеткой или скребком, а поверхность прогреть электрическим или горячим воздухом от электрокалорифера до полного удаления снега.

Запрещается удалять наледь горячей водой или паром.

7.3. В зимнее время разрешается вести монтаж конструкций, устанавливаемых на растворе, без подогрева методом при условии применения раствора с добавками нитрита натрия или поташа в соответствии с "Временными указаниями по приготовлению и применению в зимних условиях строительных растворов с добавкой нитрита натрия" /ВСН-17-64, Главмосстрой, 1965 г./ и "Временными указаниями по применению бетонов, твердеющих на морозе, с добавкой поташа", /АС и А СССР, НИИДБ, 1962 г./ или другими нормативными документами, содержащими указания по приготовлению и применению растворов и бетонов с указанными добавками.

7.4. Запрещается применять растворы и бетоны с добавками хлористого кальция или хлористого натрия.

7.5. Величину добавки нитрита натрия или поташа в раствор и бетонной смеси в зависимости от температуры наружного воздуха рекомендуется принимать по нижеследующей таблице:

Среднесуточная температура наружного воздуха	Величина добавки поташа или безводного нитрита натрия в % от веса цемента	
	Нитрит натрия	Поташ
до -5°	7	5
до -10°	7	10
до -15°	10	10
до -20°	10	15

ТД
1967 г.

ПОДСЧИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ-04-10

Выпуск 2 Лист № —

7.6. Величина противоморозной добавки, необходимость одновременного применения других добавок в зависимости от минералогического состава цемента и других условий уточняются в постройной лаборатории.

Прочность раствора или бетона с добавкой поташа или нитрита натрия при твердении на морозе через 28 суток должна составлять 50 - 60% $R_{н}$ бетона или раствора, твердевшего в нормальных условиях без добавок.

Следует учитывать, что при последующем 28-дневном выдерживании в нормальных условиях при +20°C прочность раствора достигает проектной марки.

7.7. Раствор и бетонная смесь в момент укладки должны иметь температуру не ниже +15° при добавке нитрита натрия, а при добавке поташа /при наружных температурах до -10°C/ - в пределах от 0°C до +5°C при применении цементов с кремнеземистыми добавками и +18° ± 2°C при применении цементов со шлаковыми добавками.

7.8. Раствор на горизонтальные поверхности стыков, во избежание преждевременного застывания, следует укладывать за 1-2 минуты перед монтажом панели для того, чтобы устанавливаемый элемент хорошо обжёл раствор. Установка панелей на слой замёрзшего раствора запрещается.

7.9. Сварку соединений и узлов не рекомендуется выполнять при температуре ниже - 30°, а также при более высокой температуре но при наличии холодного резкого ветра.

При особой необходимости выполнения сварочных работ при таких условиях, место сварки и сам сварщик должны быть хорошо защищены от холода и ветра, например, путем сооружения легкого временного укрытия. При этом сварщик должен иметь возможность вертикально обогреться.

7.10. При температуре выше - 30°C и отсутствии резкого ветра сварку рекомендуется производить с соблюдением обычной техники, но при повышенном токе. Ток повышается пропорционально понижению температуре с -20° к тем, чтобы при -30° он тоже был повышен на 10%.

МНИИТОП
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

ИЗ № 1987г.

Апр №

С.И. КОЗЛОВ
И.А. КОЗЛОВА
М.С. КОЗЛОВ

Получено
Исполнено
Проверено

Исх. № 11
С.И. КОЗЛОВ
И.А. КОЗЛОВА
М.С. КОЗЛОВ

ТА
1987 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ-С4-90
2

Г СВАРЧЫЕ ШВЫ

А/ ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ДО МОНТАЖА

— **ОДНОКЛАННИЙ СВАРНОЙ ШОВ**



— **ДВУХКЛАННИЙ СВАРНОЙ ШОВ**



— **ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ**



Б/ ВЫПОЛНЯЕМЫЕ НА МОНТАЖЕ

— **ОДНОКЛАННИЙ СВАРНОЙ ШОВ**



Б. КИРПИЧНАЯ КЛАДКА

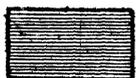
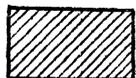
Г. СВАДЫМЫЙ МЕТАЛЛ

Д. МЕТАЛЛ В СЯЧЕНИИ

Е. УГЛЕЦЕНТРАБ

Ж. ДЕРЕВО В РАССЕЧЕ

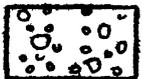
И. МАШИННОЕ ШАШ



З. БЕТОН



И. КЕРАМИТОБЕТОН



К. ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР



Л. ЖЕЛЕЗОБЕТОН

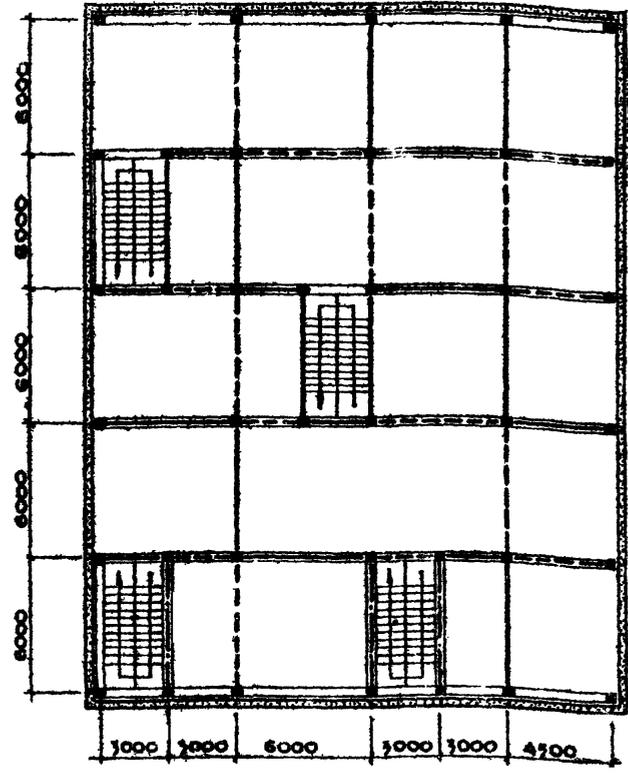
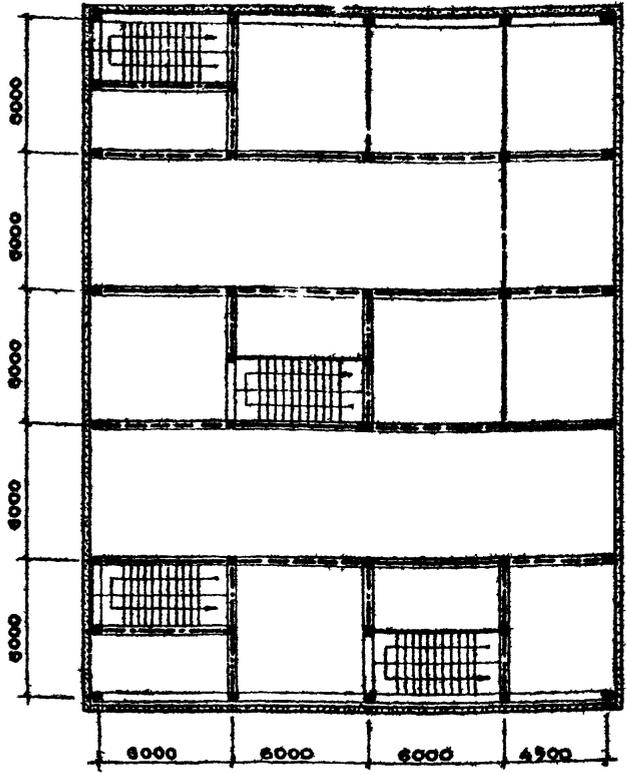


ТА
1987г.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ.

ИИ-04-10
ГОСТ 8244
ГОСТ 8245
2 1 1

МИНИСТЕРСТВО ЦИТИЗАЦИИ И ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ЦЕНТРАЛЬНОЕ БУРОВО ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 УТВЕРЖДЕНО
 ГЛАВНЫМ ИНЖЕНЕРОМ ЦБПРО
 1967 г.
 В. В. КОРОТКО
 П. П. МАКЕЕВ
 А. А. БЕЛОВА
 А. А. МАХОВ
 А. А. ПИРАГОВА
 А. А. ПИРАГОВА



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

МЕСТА УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ ПРИ БРАВОМ РАСПОЛОЖЕНИИ ЗАКААННЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ

ТО ЖЕ ПРИ ЛЕВОМ РАСПОЛОЖЕНИИ ЗАКААННЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ

МЕСТА УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ ПРИ МЕНЬШЕМ (НА ДАВНУ КОЛОННУ) РАСПОЛОЖЕНИИ ЗАКААННЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ (ПРИ ЛЕВОМ РАСПОЛОЖЕНИИ ЗАКААННЫХ ДЕТАЛЕЙ ДАВНУ КОЛОННУ)

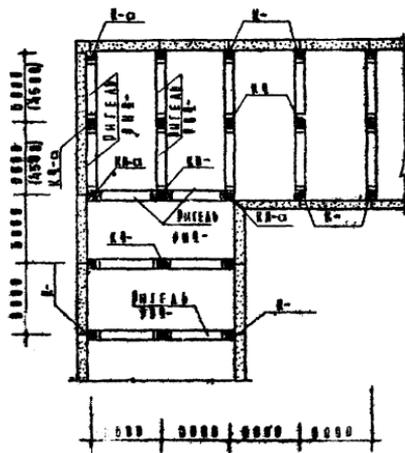
ТО ЖЕ ПРИ ЛЕВОМ РАСПОЛОЖЕНИИ ЗАКААННЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ПОСТАВКИ ДИАФРАГМ НЕСТКОСТИ В МЕСТАХ, НЕ УКАЗАНЫХ НА СХЕМАХ, В СООТВЕТСТВУЮЩИХ КОЛОННАХ ПРОЕКТОМ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ЗАКААННЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ
2. ПРИ МЕНЬШЕЙ НА ДАВНУ КОЛОННУ КОЛИЧЕСТВЕ ЗАКААННЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ НЕСТКОСТИ В КРАЙНЕ СЛЕВАЕТ ЛИБО СНИЖАТЬ РЕСУРСЫ БЕЗОПАСНОСТИ ДИАФРАГМ ПРОПОРЦИОННО КОЛИЧЕСТВУ ЗАКААННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ЛИБО ДОБАВИТЬ В КОЛОННАХ НЕОБХОДИМЫЕ ЗАКААННЫЕ ДЕТАЛИ (СМ. ТАКЖЕ С. 4 СЕРИИ ИВ-04-10 В СЕРИИ 2).

ТА 1967г.	СХЕМЫ ВОЗМОЖНЫХ МЕСТ УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ НЕСТКОСТИ, ОБЕСПЕЧИВАЕМОЙ ЗАКААННЫМИ ДЕТАЛЯМИ КОЛОНН	ИИ-04-10
		ЛИСТЫ 2 3
		24

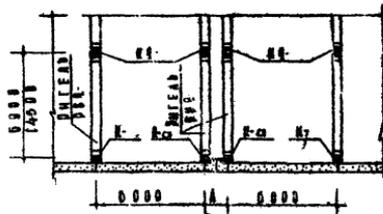
ПЕРЕЧЕННЫЙ САРКАС



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

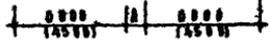
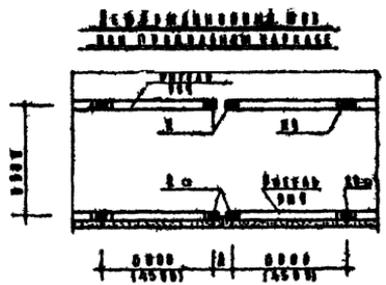
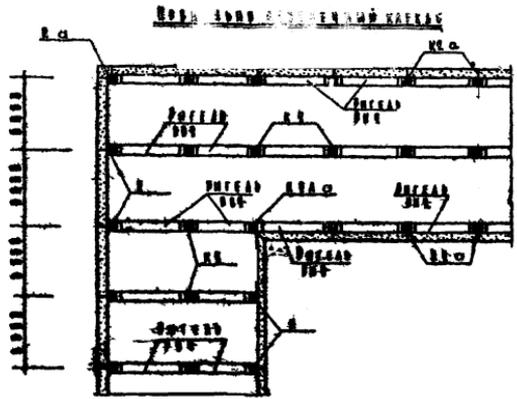
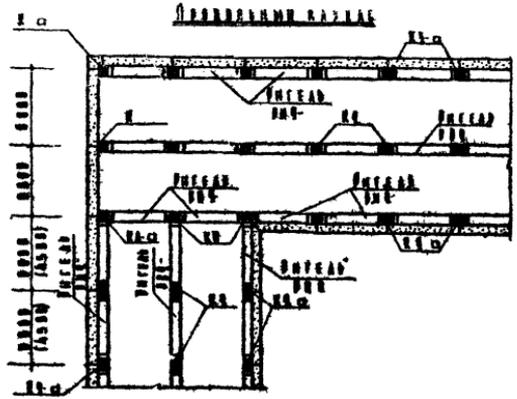


ЭФФЕКТИВНЫЙ ПРОСЕЧЕНИЕ ПО РЕЧНОМУ САРКАСУ



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. В МАРКОВИЧЕ ОТСЕЖИ И КОЛОН
ТОЛЩИНА ИЛИ
РАЗМЕР, А ПЕРЕКРЫТИИ В ЗАВИСИМОСТИ
ОТ РАЗМЕРОВ СТОЛБОВ ПАНЕЛЕЙ,
ПОД ТОЛЩИНОЙ СТЕИ 300мм А-1000мм,
3. В МАРКОВИЧЕ ОТСЕЖИ САРКАСА В РАСТОЯНИИ
5м ОТ СТОЛБОВ № 24, 25



Восстановление в соответствии с проектом 4.

Министерство обороны
Центральное конструкторское бюро
Специальная конструкторская группа

ТА 1947г.	КОМПОНОВКА ДИТЕМ ВАРАСИ АВО ЗАВОН С ПРОДОЛЖИМ В СТУДИИ ИДРЕВЕМ КАР К-4-М	ИИ-04-10
		1 1-3



ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ КОНОСА КОЛОНЫ В УРОВНЕ
МЕЖЭТАЖНОГО ВЕРХУШЬЯ

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-23, М-24, М-26, М-17, М-29, М-31,
М-33, М-42 И М-45 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
ОПОРНЫХ СТОЛКОВ ММК-7, ММК-8, ММК-9 И ММК-22,
ПРИВАРИВАЕМЫХ НА ПОСТРОЙКЕ В УРОВНЕ МЕЖЭТАЖНОГО
ВЕРХУШЬЯ ДЛЯ ОГРАЖДЕНИЯ ПРИБЛИЖИВАЮЩИХ
НАН ДОБОРОЙ ПАНТИ ВЕРХУШЬЯ

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-36, И М-48 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ КОНОСЫ ММК-2, ПРИВАРИВАЕМОЙ НА
ПОСТРОЙКЕ В УРОВНЕ МЕЖЭТАЖНОГО ВЕРХУШЬЯ
ДЛЯ ОГРАЖДЕНИЯ РИГЕЛ

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-37, М-38 И М-39 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ КОНОСЫ ММК-1, ПРИВАРИВАЕМОЙ
НА ПОСТРОЙКЕ В УРОВНЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ПЛОЩАДКИ
ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ОГРАЖДЕНИЯ РИГЕЛ



ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА. СТРЕЛКОЙ УКАЗАНО НАПРАВЛЕНИЕ
ДВИЖЕНИЯ К СТУПЕНЯМ.

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-35, М-37, М-38, М-39 И М-45,
ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ
КОНОСЫ ММК-1, ПРИВАРИВАЕМОЙ НА ПОСТРОЙКЕ
В УРОВНЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЦЫ
ДЛЯ ОГРАЖДЕНИЯ РИГЕЛ НАН ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-36, М-37, М-38, М-39, М-44 И
М-47, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМЫ
ЖЕСТКОСТИ

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41 И М-46
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ НАРУЖНОЙ СТЕНОВОЙ
ПАНТИ

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-23, М-24, М-26, М-27,
М-29, М-31, М-32 И М-33 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
ПРИВАРИВАЕМОЙ НА ПОСТРОЙКЕ В УРОВНЕ
МЕЖЭТАЖНОГО ВЕРХУШЬЯ ДЕТАЛИ ММК-1,
СОБИРАЮЩЕЙ КОЛОНЫ С РИГЕЛАМИ

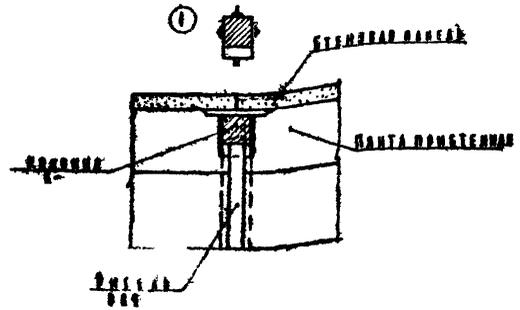
ТА
1967
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ЗАКАЗНЫХ И
ДРУГИХ ДЕТАЛЕЙ КОЛОНЫ НА СХЕМАХ
СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЯ

ИИ-04-Ю
УРОВЕНЬ ПОС.
2 8

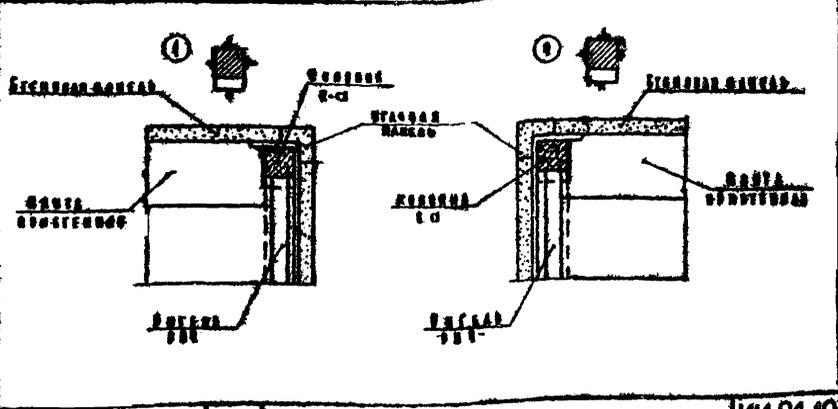
ВРЕМЯ СОРТИРОВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ЗАДАНИЙ, ОБЪЕДИНЯЮЩЕМУ ЗАДАНИЯ И ДРУГИМ ДЕТАЛЯМ КОДОВ

ТИП КОДОВЫЙ	СЕРИЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЗАДАНИЙ И ДРУГИЕ ДЕТАЛИ В КОДОВЫХ (С ВРАЩАЕ)	№ И К КОДОВЫЙ	
		ВЫСОТА СТАНА 2,3 м	ВЫСОТА СТАНА 4 м

I (г-1)		K 00 33 6	K 00 30 6
		K 00 33 4	K 00 30 4
		K 00 33 4	K 00 30 4
		K 00 00 4	K 00 04 4
		K 00 00 4	K 00 04 4
		K 00 00 4	K 00 04 4
<u>ВЫСОТА СТАНА 4М:</u> K 00 00 4			

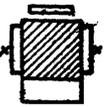
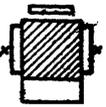


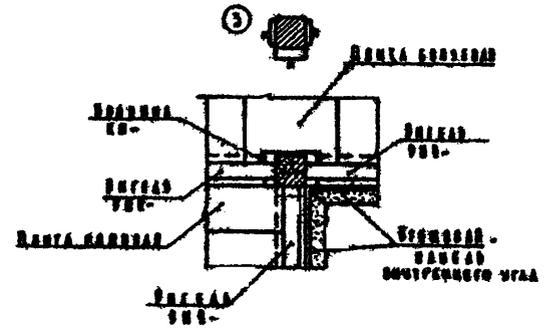
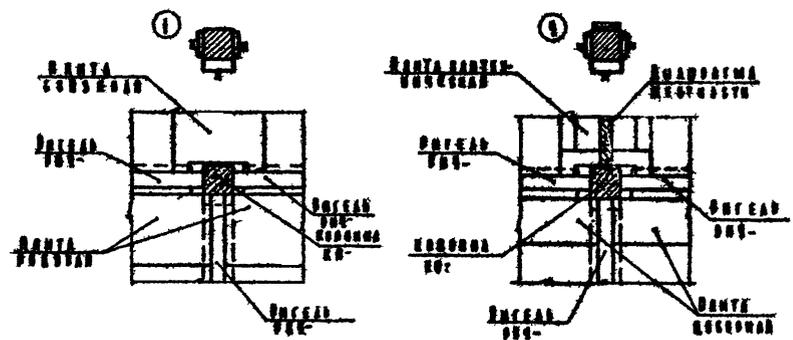
II (г-а)		K 00 30 4а	K 00 30 4а
		K 00 33 4а	K 00 30 4а
		K 00 00 4а	K 00 04 4а
		K 00 00 4а	K 00 04 4а
<u>ВЫСОТА СТАНА 4М:</u> K 00 04 4а			



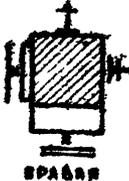
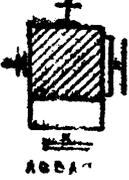
СХЕМЫ СОБРАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ, ОБЪЕДИНЯЕМЫЕ ЗАКЛАДНЫМИ И ДРУГИМИ ДЕТАЛЯМИ КЛАДОВИ

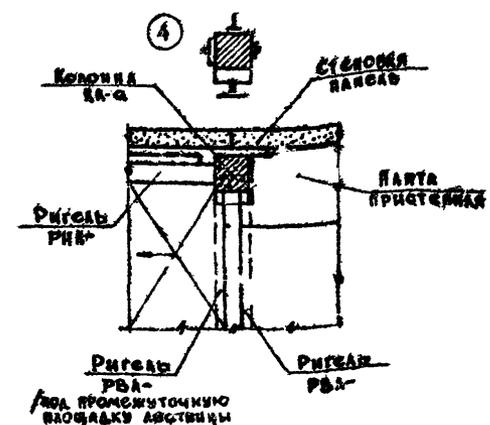
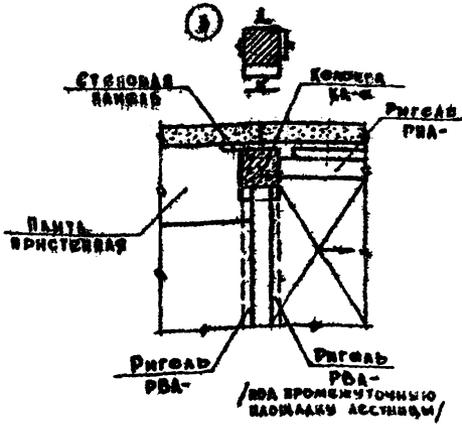
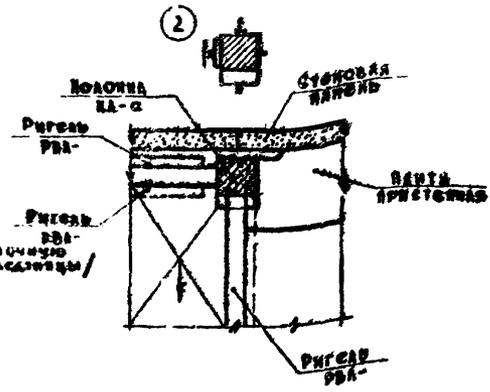
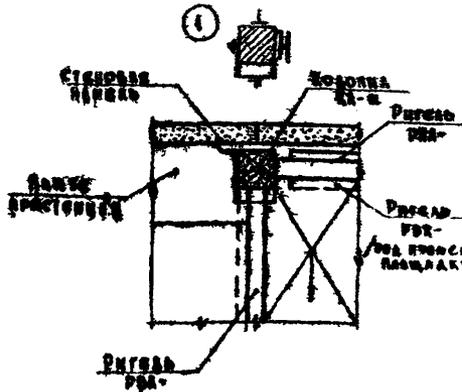
ТИП КЛАДОВИ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ И ДРУГИХ ДЕТАЛЕЙ В КЛАДОВИ (В КРАЕ)	МАРКА КЛАДОВИ	
		ШИРИНА ЭТАЖА 33М	ШИРИНА ЭТАЖА 4 М

III (III-1) 		00-00-00-4 00-00-00-4 00-00-00-4 00-00-00-4 00-00-00-4 00-00-00-4 00-00-00-4	00-00-00-4 00-00-00-4 00-00-00-4 00-00-00-4 00-00-00-4 00-00-00-4 00-00-00-4
	ШИРИНА ЭТАЖА 33М: 00-00-00-4		



СХЕМЫ СОЯРЖЕНИЯ ЗАСМЕНОВ ЗАДНЯ, ОБЕСРЕЧИВАЕМЫЕ ВРЕЗАННЫИ И ДРУГИИ ДЕТАЛИИ КОРОНЫ,

ТИП КОРОНЫ	СИСТЕМА ОБЕСЛОЖЕНИЯ ОБЛАДАНИИ И ДРУГИИ ДЕТАЛИИ В КОРОНЕ (В СЕАНЕ)	И ПРА КОРОНЫ	
		ВЫСОТА СТАКА 3.30 М	ВЫСОТА СТАКА 4.20 М
 ВРАЩАЯ	 АЗДА	КА - 29 - 33 - 40 КВ - 42 - 33 - 40 КС - 60 - 33 - 40 КГ - 29 - 66 - 40 КА - 42 - 66 - 40 КВ - 60 - 66 - 40	КА - 29 - 42 - 40 КВ - 42 - 42 - 40 КС - 60 - 42 - 40 КГ - 29 - 84 - 40 КА - 42 - 84 - 40 КВ - 60 - 84 - 40



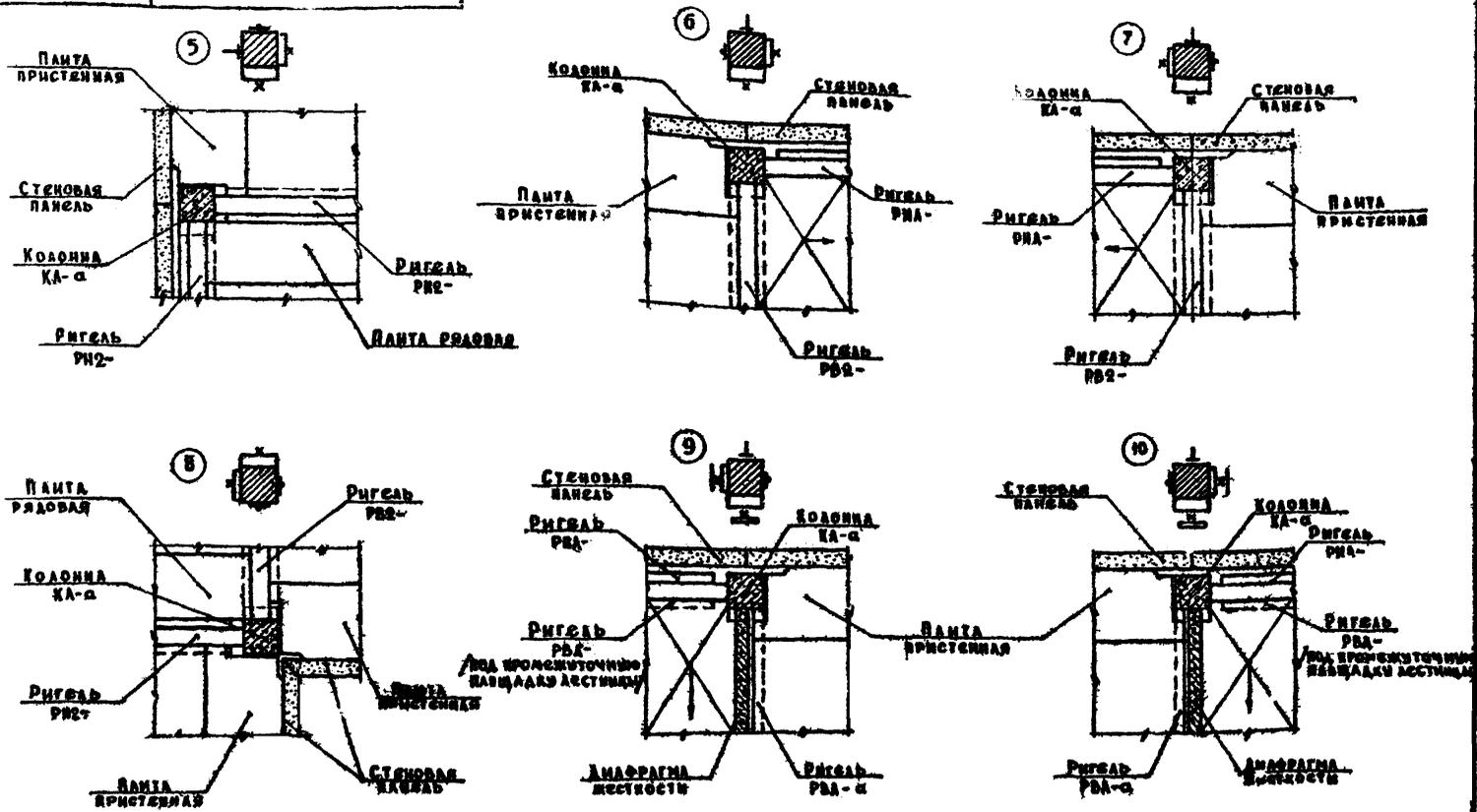
ТА СОЯРЖЕНИЯ ЗАСМЕНОВ ЗАДНЯ С КОРОНЫИИ ПРИ ВЫСОТЕ СТАКА 3.30 И 4.20 М

ИИ-04-10
 листы 2 3

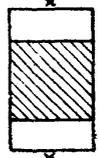
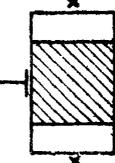
ТИП КОЛОННЫ:	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАУГЛАДНЫХ И РЫТКИХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ (В ПЛАНЕ)	МАРКА БОДРИНЫ	
		ВЫСОТА СТАНА 3.30 м	ВЫСОТА СТАНА 4.20 м
IV	СМ	ЛИСТ № 9	

СХЕМЫ СОЯРЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЕМЫЕ ЗАУГЛАДНЫМИ И ДРУГИМИ ДЕТАЛЯМИ КОЛОННЫ

26.



ТА 1907г.	СОЯРЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЯ С КОЛОННАМИ ВОИ ВЫСОТА СТАНА 3.30 И 4.20 М	ИИ-СА-10 2 10
-----------	---	---------------------

Тип колонны V		Схема расположения закладных и других деталей в колонне (в плане)		Марка колонны		Схема сопряжений элементов здания, обеспечиваемые закладными и другими деталями колонны		2Б
				Высота этажа 3,3 м	Высота этажа 4,2 м			
Тип колонны VI		Схема расположения закладных и других деталей в колонне (в плане)		Марка колонны		Схема сопряжений элементов здания, обеспечиваемые закладными и другими деталями колонны		2Б
				Высота этажа 3,3 м	Высота этажа 4,2 м			
КОТЛАСОВАЯ		КОТЛАСОВАЯ		КОТЛАСОВАЯ		КОТЛАСОВАЯ		15.04 1967- М-Б МНИИТЭП Научно-исследовательский отдел Батальский Ольга
НАЧ. К. Д. ВАСИЛЬЕВ ГЛАВН. К. О. ПИЛЯВ ГЛАВН. К. П. ПИЛЯВ ГЛАВН. К. П. ПИЛЯВ		НАЧ. К. Д. ВАСИЛЬЕВ ГЛАВН. К. О. ПИЛЯВ ГЛАВН. К. П. ПИЛЯВ ГЛАВН. К. П. ПИЛЯВ		НАЧ. К. Д. ВАСИЛЬЕВ ГЛАВН. К. О. ПИЛЯВ ГЛАВН. К. П. ПИЛЯВ ГЛАВН. К. П. ПИЛЯВ		НАЧ. К. Д. ВАСИЛЬЕВ ГЛАВН. К. О. ПИЛЯВ ГЛАВН. К. П. ПИЛЯВ ГЛАВН. К. П. ПИЛЯВ		
МНИИТЭП		МНИИТЭП		МНИИТЭП		МНИИТЭП		ТД 1967 г.
СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЯ С КОЛОННАМИ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 3,30 И 4,20 М		СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЯ С КОЛОННАМИ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 3,30 И 4,20 М		СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЯ С КОЛОННАМИ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 3,30 И 4,20 М		СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЯ С КОЛОННАМИ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 3,30 И 4,20 М		
ИИ-04-10		ИИ-04-10		ИИ-04-10		ИИ-04-10		Выпуск Аметя 2 12
9540 30		9540 30		9540 30		9540 30		

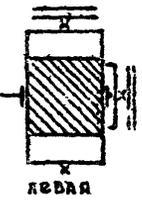
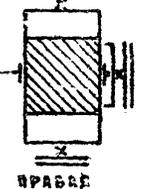
СХЕМЫ СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЕМЫЕ ЗАКАЗНЫМИ И ДРУГИМИ ДЕТАЛЯМИ КОЛОНЫ

АР. №	ИНВИТЭП ИВУНО-ЭСЭДИО-М - В ПАУДЕСНИИ ОУД	15.04 1967г. М - В	ИЛ. №№ 11-12 11. КОДЕСТ. № 11 11.1. СТАСИА	СОВОБ СОВОБ УРАНИ КОПИРОВАЛ ЖИЧ	ТА. ИМ. ИР-ТА РАЗРАБОТАЛ ПРОБЕРНА	ИМТ. ИУРИГО СЫНИЗОВА 20-1 КОБУРИА	СМАРОВА ШЛИКО САВЕРОВ ТА. ИМ. К.О. И. ИМ. ИР-ТА
-------	--	--------------------------	--	--	---	--	---

ТИП КОЛОНЫ

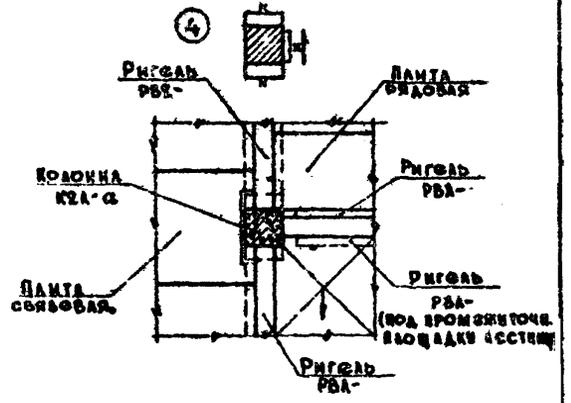
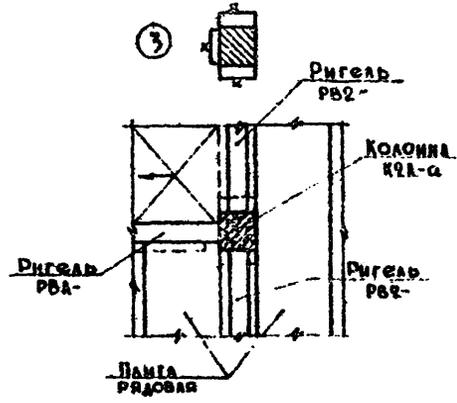
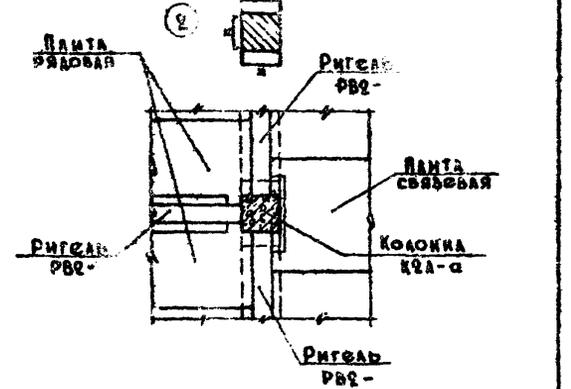
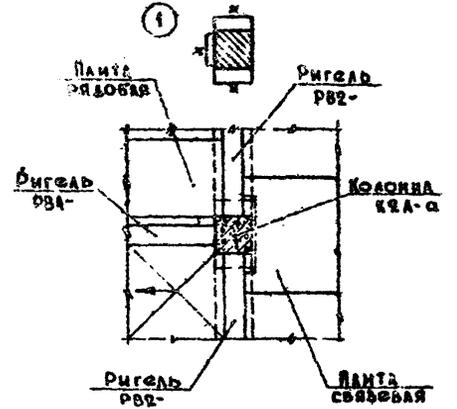
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКАЗНЫХ И ДРУГИХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОНЕ (В ПЛАНЕ)

МАРКА ВЫСОТНОГО	
ВЫСОТА ЭТАЖА 3.7 М	ВЫСОТА ЭТАЖА 4.2 М



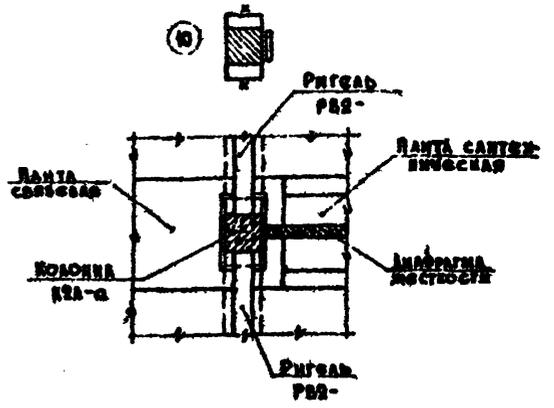
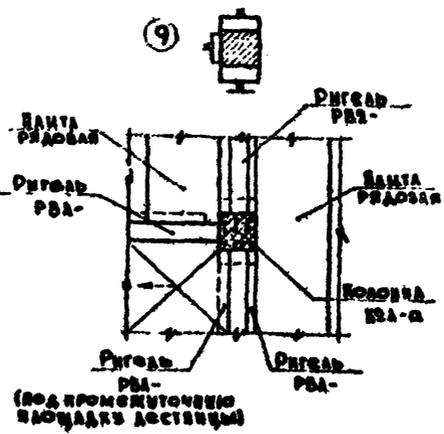
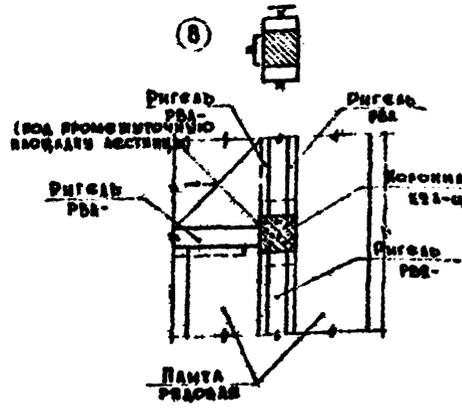
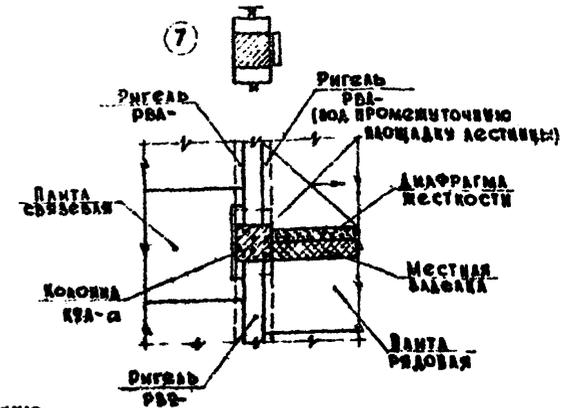
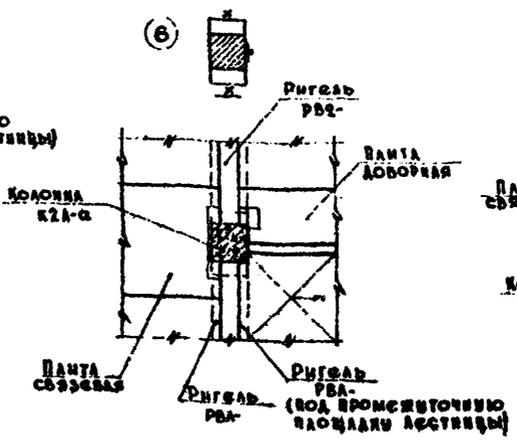
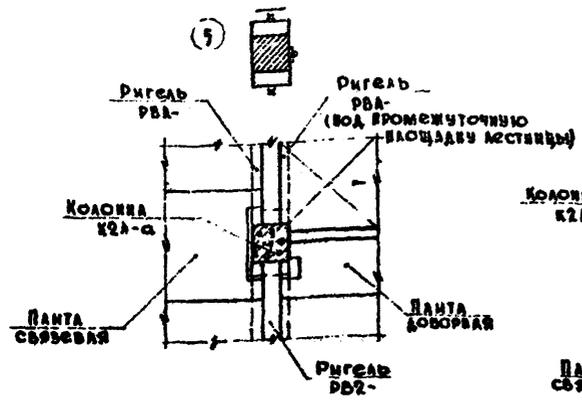
ВII

- | | |
|--------------|--------------|
| К2А-29-33-4а | К2А-29-42-4а |
| К2А-42-33-4а | К2А-42-42-4а |
| К2А-60-33-4а | К2А-60-42-4а |
| К2А-29-66-4а | К2А-29-84-4а |
| К2А-42-66-4а | К2А-42-84-4а |
| К2А-60-66-4а | К2А-60-84-4а |



ТА 1967г.	СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЯ С КОЛООНАМИ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 3.7 И 4.2 М	ИИ-04-10	
		Вып. №	Лист №
		2	13

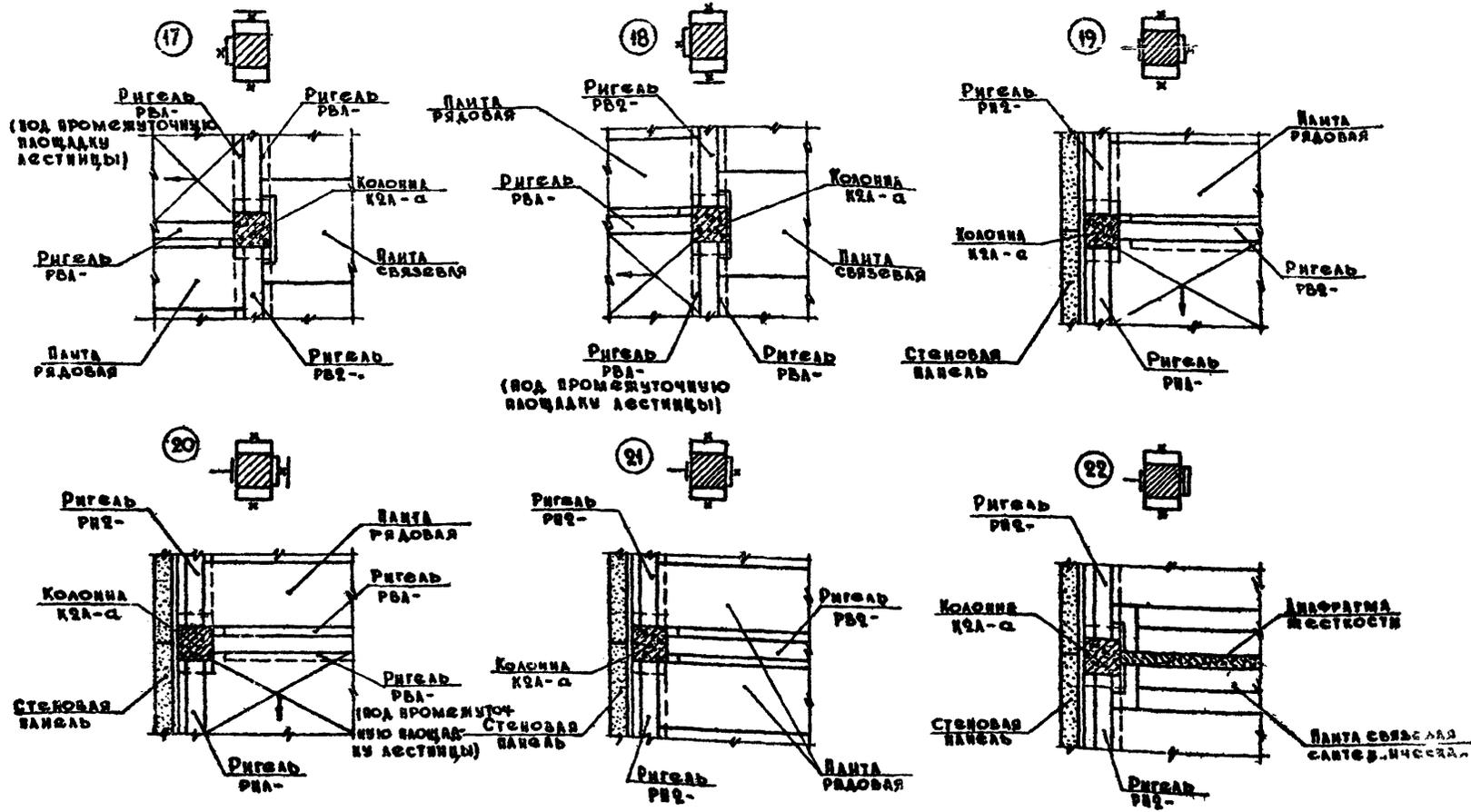
Г/№ КОЛОННЫ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ И ДРУГИХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ (В ПЛАНЕ)	МАРКА КОЛОННЫ		СХЕМЫ СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ВАДНЯ, ОБЕСПЕЧИВАЕМЫХ ЗАКЛАДНЫМИ ДРУГИМИ ДЕТАЛЯМИ КОЛОННЫ
		Высота этажа 3,3 м	Высота этажа 4,2 м	
VI	СМ. ЛНСТ № 13			



ТА 1967г.	СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ВАДНЯ С КОЛОННАМИ ВРН ВЫСОТЕ ЭТАЖА 3,3 и 4,2 м	ИИ-04-10
		Лист № 8

Схемы сопряжений элементов здания, обеспечиваемые заводскими и другими деталями колонны

ТИП КОЛОННЫ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ И ДРУГих ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ (В ВАЯХ)	МАРКА КОЛОННЫ	
		Высота этажа 7.5 м	Высота этажа 4.2 м
VII	см.	ЛСТ	№ 13



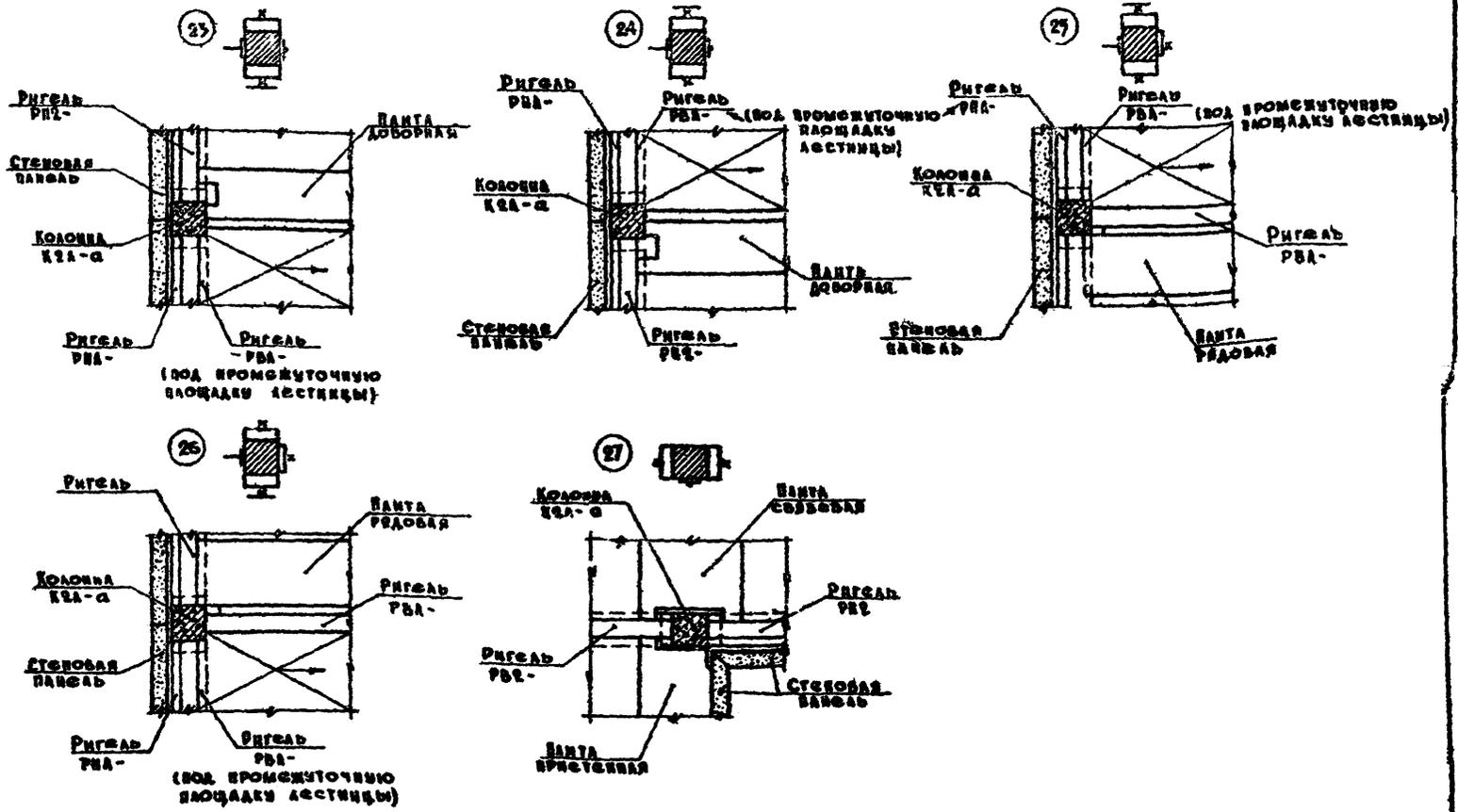
ИМ. К.О. Смирнова
ТА ИМ. Л.О. Ширко
ТА ИМ. Н.П. Лавров
ТА ИМ. В.П. ...
ТА ИМ. П.И. ...
ТА ИМ. А.А. ...
ТА ИМ. М.М. ...
ТА ИМ. О.О. ...
ТА ИМ. К.К. ...
ТА ИМ. С.С. ...
ТА ИМ. Т.Т. ...
ТА ИМ. Д.Д. ...
ТА ИМ. Ф.Ф. ...
ТА ИМ. Х.Х. ...
ТА ИМ. Ц.Ц. ...
ТА ИМ. Ч.Ч. ...
ТА ИМ. Ш.Ш. ...
ТА ИМ. Щ.Щ. ...
ТА ИМ. Ъ.Ъ. ...
ТА ИМ. Ы.Ы. ...
ТА ИМ. Э.Э. ...
ТА ИМ. Ю.Ю. ...
ТА ИМ. Я.Я. ...

ТА 1967г	СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАДАНИЯ С КОЛОННАМИ ВРН ВЫСОТЕ ЭТАЖА 330М и 420М	ИИ-64-10 Лист № 2 18
-------------	--	----------------------------

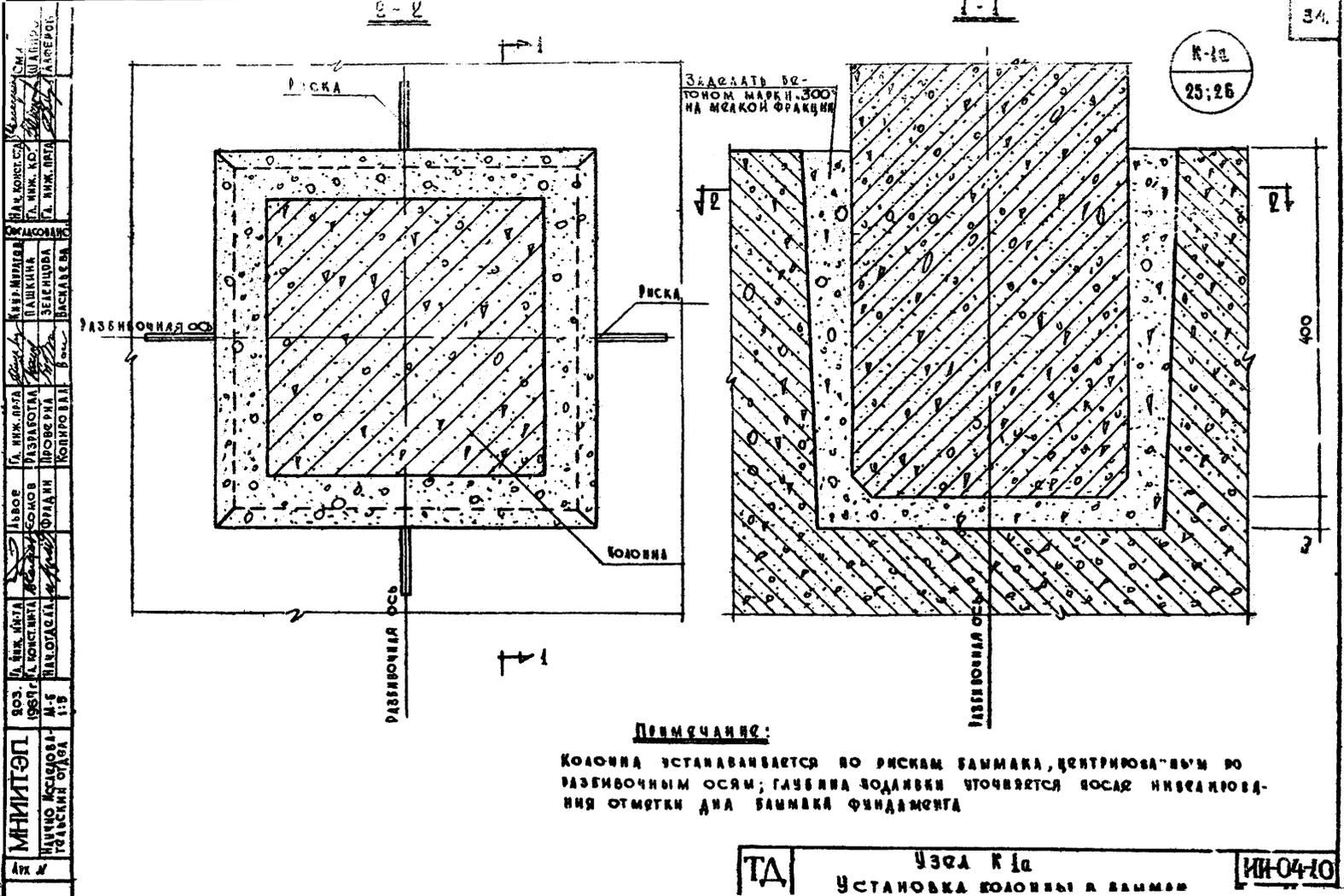
9510 34

Т. И. П. КОЛОННЫ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКАЛАННЫХ И ДРУГИХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ (В СМЫСЛЕ)	МАРКА КОЛОННЫ	
		ВЫСОТА ЭТАЖА 3,3 М	ВЫСОТА ЭТАЖА 4,2 М
VII	СМ	АНСТ	Ж 13

СХЕМЫ СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАДАНИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЕМЫЕ ЗАКАЛАННЫМИ К ДРУГИМ ДЕТАЛЯМ КОЛОННЫ



МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТРАНСПОРТА
 ЦЕНТРАЛЬНОЕ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЕ И ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНО-КОНСТРУКЦИОННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
 ЦНИИСК им. Г.И. Бардина
 Москва, ул. Вавилова, д. 11

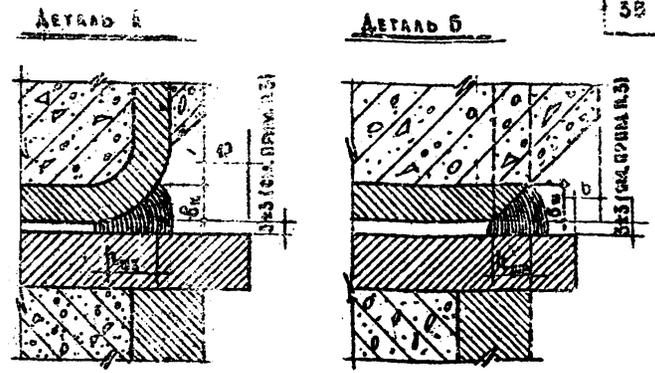
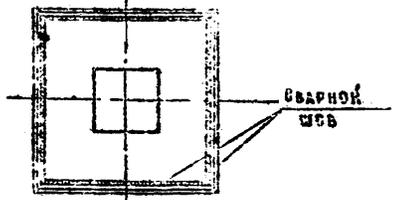
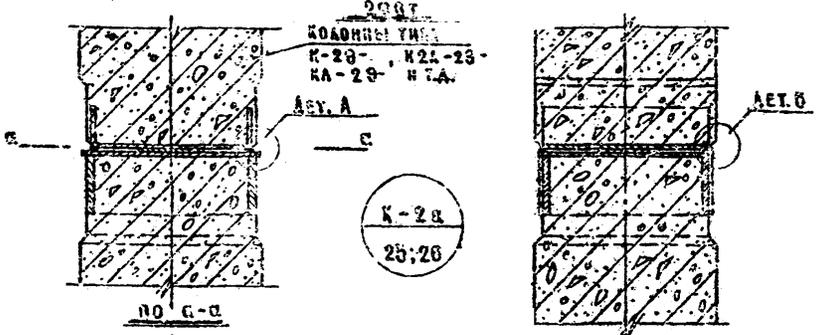


ПРИМЕЧАНИЕ:

КОЛОННА УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПО РИСКАМ БАЙМАКА, ЦЕНТРИРУЕМОЙ ПО РАЗБИВОЧНЫМ ОСЯМ; ГЛУБИНА ВОДЯНКИ УТОЧНЯЕТСЯ ПОСЛЕ ИНКВЕДИРОВАНИЯ ОТМЕТКИ ДНА БАЙМАКА ФУНДАМЕНТА

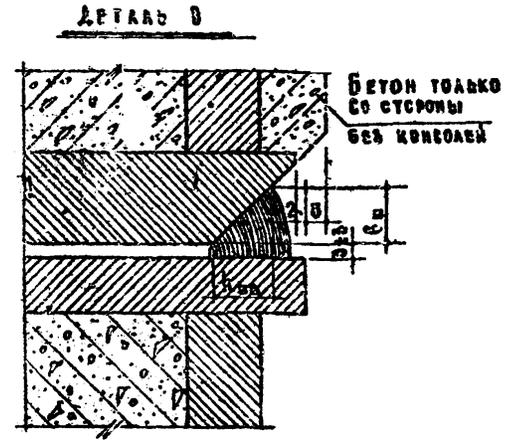
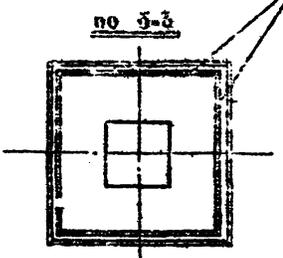
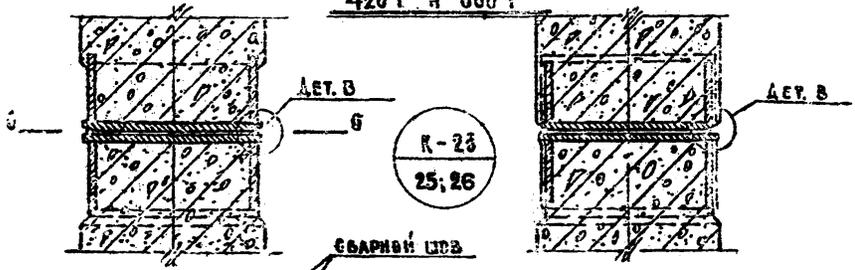
КОНСТРУКТОР	А. К. КОСЦЕВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	А. К. КОСЦЕВА
ЧЕКОВАНТА	А. К. КОСЦЕВА	САМООБРАЗОВАНИЕ	В. П. БАХИНА
ДИЗАЙНЕР	Л. И. КУЛИКОВА	ОРГАНИЗАТОР РАБОТ	В. П. БАХИНА
ЭКОНОМИСТ	В. П. БАХИНА	ВОЗВРАЩЕНИЕ	Л. И. КУЛИКОВА
КОМПЬЮТЕРИСТ	В. П. БАХИНА	УТВЕРЖДАЮЩИЙ	А. К. КОСЦЕВА

ПРИ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ВЕРХНЕЙ КОЛОНЫ



ПРИ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ВЕРХНЕЙ КОЛОНЫ

420 Т. И 600 Т.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Толщина сварного шва ($\delta_{шв}$) назначается в зависимости от расчетной способности верхней из стыкуемых колонн:
 - при несущей способности 290Т (К-28-33-4, К2А-28-66-4 и т.д.) - $\delta_{шв} = 8$ мм, $\delta_{ш} = 8$ мм;
 - при несущей способности 420Т (К-42-33-4, К2А-42-66-4 и т.д.) - $\delta_{шв} = 10$ мм, $\delta_{ш} = 10$ мм;
 - при несущей способности 600Т (К-60-42-33-4, К2А-42-66-4 и т.д.)
 $\delta_{шв} = 25$ мм,
 $\delta_{ш} = 29$ мм.

- 2. Заделку стыка колонн см. на черт. К-4 (лист № 46).
- 3. При величине зазора между отбортовками колонн более 3 мм перед сваркой зазор ограничить стальными пластинами.
- 4. Сварку производить электродами типа 3-42 (титановыми).

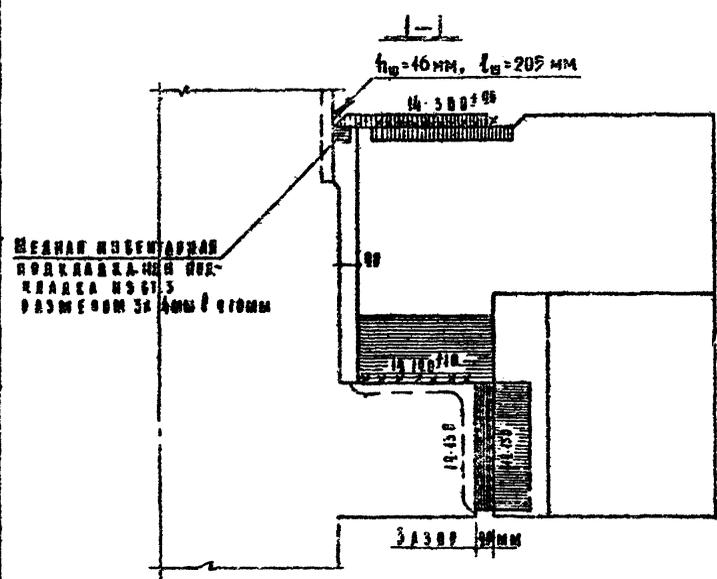
ТА
1967г.

Узлы К-2а, К-2б. Стык колонн

ИИ-04-10
Лист № 2 из 19

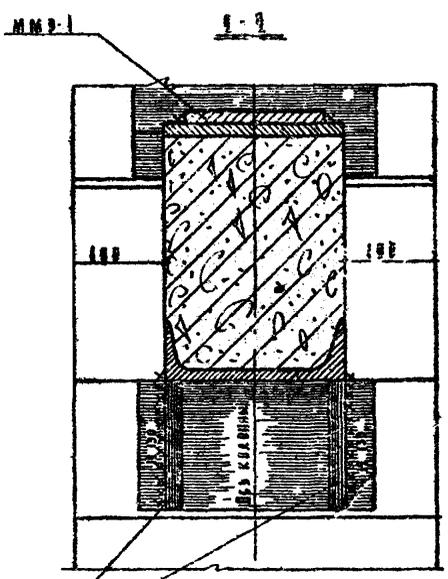
ЛИСТ № 2 из 19
 ИИ-04-10
 1967г.
 ТА
 УЗЛЫ К-2А, К-2Б. СТЫК КОЛОНН

МАШИНА	ИЗДАНИЕ	СН	СЛ	СД	СВ	СГ	СЗ	С4	С5	С6	С7	С8	С9	С10	С11	С12	С13	С14	С15	С16	С17	С18	С19	С20	С21	С22	С23	С24	С25	С26	С27	С28	С29	С30	С31	С32	С33	С34	С35	С36	С37	С38	С39	С40	С41	С42	С43	С44	С45	С46	С47	С48	С49	С50	С51	С52	С53	С54	С55	С56	С57	С58	С59	С60	С61	С62	С63	С64	С65	С66	С67	С68	С69	С70	С71	С72	С73	С74	С75	С76	С77	С78	С79	С80	С81	С82	С83	С84	С85	С86	С87	С88	С89	С90	С91	С92	С93	С94	С95	С96	С97	С98	С99	С100
--------	---------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

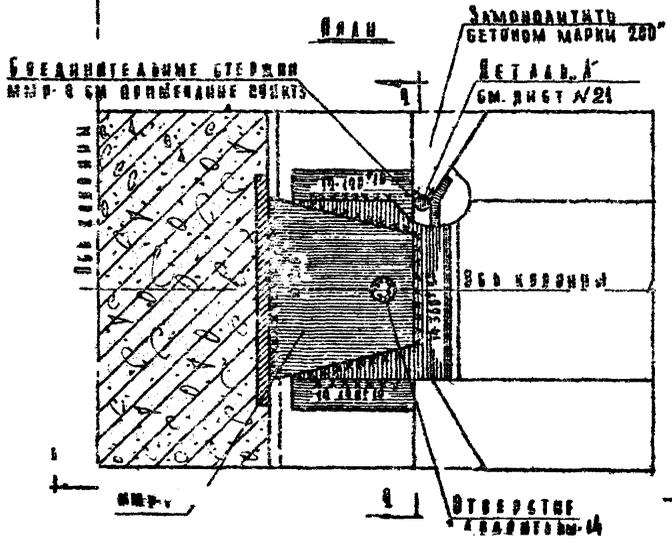


ЖЕЛАЗА И БЕТОНА
ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ
КЛАССА М300/3
РАЗМЕРОМ 34 мм в стержне

139
25,26



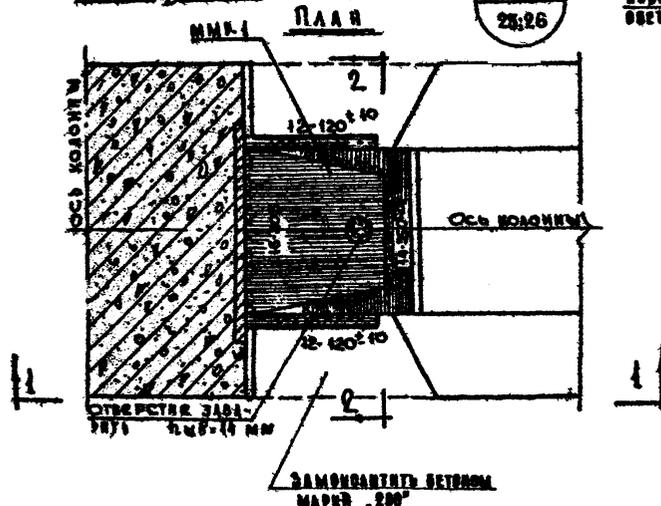
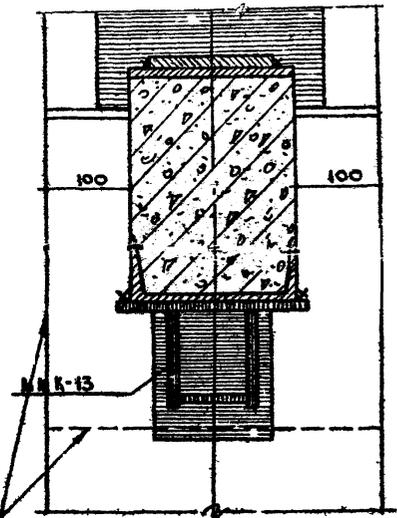
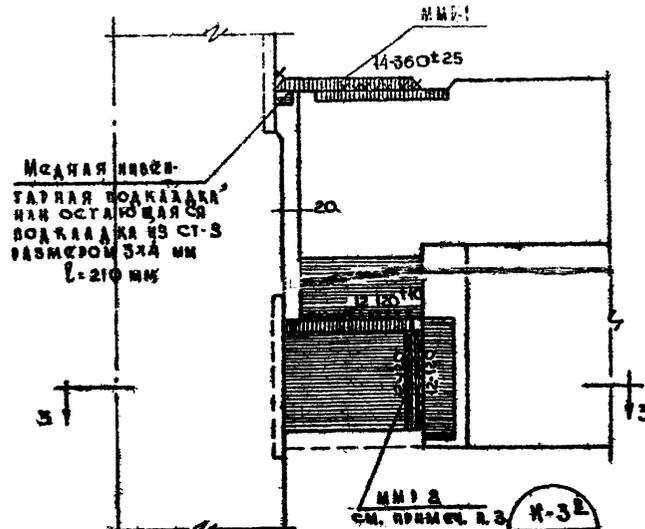
БРЕДНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ММР 2
СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ПУНКТ 3



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. БОДРИК ПРОИЗВОДИТЬСЯ МОНТАЖ ПЛИТ ПЕРЕКОМТЯ ЭЛЕКТРО ДАМИ ТИПА 9-40.
2. ПОСЛЕ МОНТАЖА ПЛИТ ПЕРЕКОМТЯ ИЛИ ЗАМОНОЛИТЫЙ (СМ. ФОРМ. ДЗ: НА ДИСТЕ №21)
3. БРЕДНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ММР 2 ВКЛАДЫВАЮТСЯ ПО СТАВ КЛАССА А-1 ДЛИНОЙ 140 мм, ДИАМЕТРОМ 16 мм, ПРИ ВЫКЛОНЕ ИЛИХ ОТ ПОВЕРХНОСТИ ОБЯЗАННЫМ ЗАЗОР РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИМЕТЬ НАБОР СТЕРЖНЕЙ РАЗНЫХ ДИАМЕТРОВ (ОТ 9 ДО 48 мм)
4. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ММР 2 СМ В СЕРИИ ИЛИ В 8 ВЫПОЛНИ

ТА 1987г	УЗЕЯ КЗ ВОНРАНЕ ПРИЕЗЕМ ТИПА 900 И 900 НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННУЮ ПЛАТФОРМУ КОРАБЛИ	ИИ-04-10
		1800 мм х 1800 мм х 20

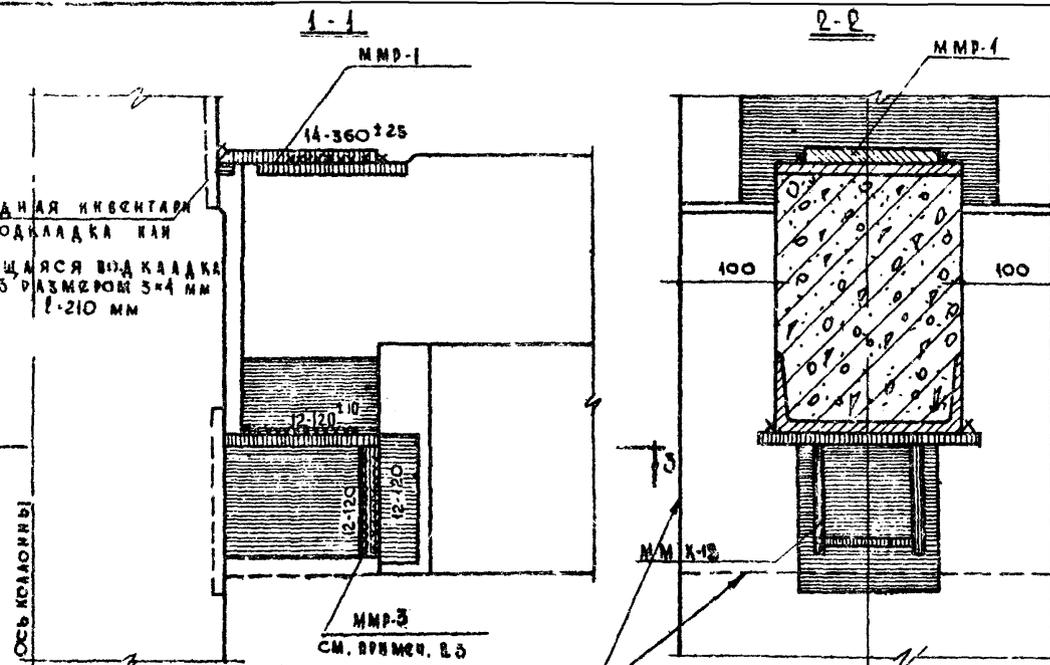


ПРИМЕЧАНИЯ:

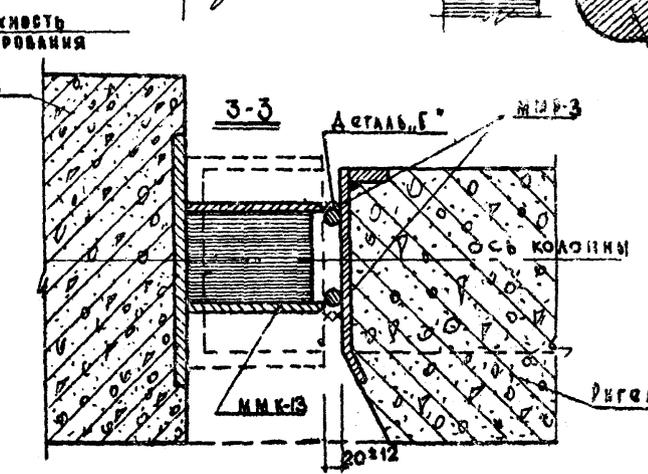
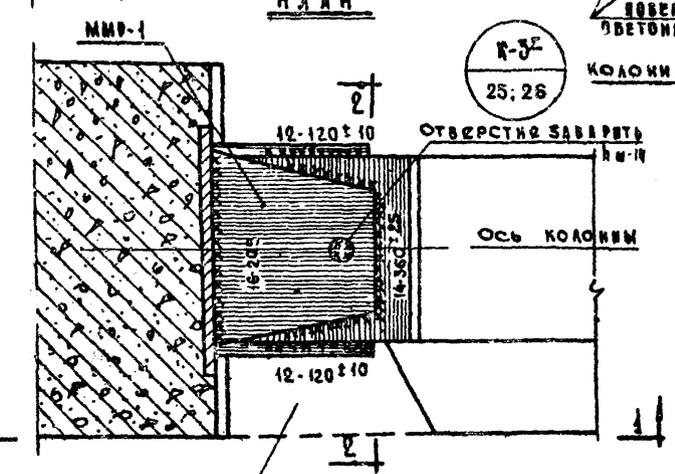
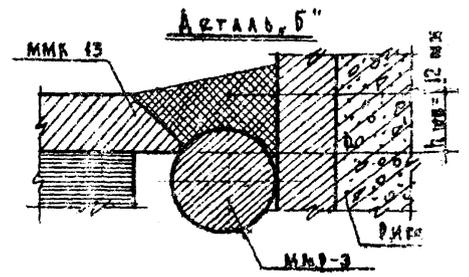
1. СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ДО МОНТАЖА РАКТ ПЕРЕКРЫТИЯ ЗАКРЕПЛЯЯ ТИПА Э-42?
2. ПОСЛЕ МОНТАЖА РАКТ ПЕРЕКРЫТИЯ ИВА ЗАМОЖИВАННЯ (см. ПРИМЕЧАНИЕ В.3 НА ЛИСТЕ №24).
3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ ММФ-2 ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-1 ДЛИНОЙ 180 мм ДИАМЕТРОМ 28 мм ПРИ ОТКАЖЕНИИ ОТ ПРОЕКТИВНОЙ ВЕЛИЧИНЫ ВЗГЛЯД РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИМЕТЬ НАГОР СТЕЖИКИ РАЗНЫХ ДИАМЕТРОВ 10-36 мм
4. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ММФ-1 И СТОЛБИ ММК-15СМ В СЕРИИ ИИ-04-8 ВЫПУЩЕНЫ
5. КРЕПЛЕНИЕ СТОЛБИ ММК-15 К БОЛОННЕ СМ. НА ЛИСТЕ №30
6. Сечение 3-5 см. на листе №23 (аналогично)

ММФ-1
ММФ-2
ММФ-13
ММК-15СМ
ИИ-04-8
ИИ-04-10
ИИ-04-11
ИИ-04-12
ИИ-04-13
ИИ-04-14
ИИ-04-15
ИИ-04-16
ИИ-04-17
ИИ-04-18
ИИ-04-19
ИИ-04-20
ИИ-04-21
ИИ-04-22
ИИ-04-23
ИИ-04-24
ИИ-04-25
ИИ-04-26
ИИ-04-27
ИИ-04-28
ИИ-04-29
ИИ-04-30
ИИ-04-31
ИИ-04-32
ИИ-04-33
ИИ-04-34
ИИ-04-35
ИИ-04-36
ИИ-04-37
ИИ-04-38
ИИ-04-39
ИИ-04-40
ИИ-04-41
ИИ-04-42
ИИ-04-43
ИИ-04-44
ИИ-04-45
ИИ-04-46
ИИ-04-47
ИИ-04-48
ИИ-04-49
ИИ-04-50
ИИ-04-51
ИИ-04-52
ИИ-04-53
ИИ-04-54
ИИ-04-55
ИИ-04-56
ИИ-04-57
ИИ-04-58
ИИ-04-59
ИИ-04-60
ИИ-04-61
ИИ-04-62
ИИ-04-63
ИИ-04-64
ИИ-04-65
ИИ-04-66
ИИ-04-67
ИИ-04-68
ИИ-04-69
ИИ-04-70
ИИ-04-71
ИИ-04-72
ИИ-04-73
ИИ-04-74
ИИ-04-75
ИИ-04-76
ИИ-04-77
ИИ-04-78
ИИ-04-79
ИИ-04-80
ИИ-04-81
ИИ-04-82
ИИ-04-83
ИИ-04-84
ИИ-04-85
ИИ-04-86
ИИ-04-87
ИИ-04-88
ИИ-04-89
ИИ-04-90
ИИ-04-91
ИИ-04-92
ИИ-04-93
ИИ-04-94
ИИ-04-95
ИИ-04-96
ИИ-04-97
ИИ-04-98
ИИ-04-99
ИИ-04-100

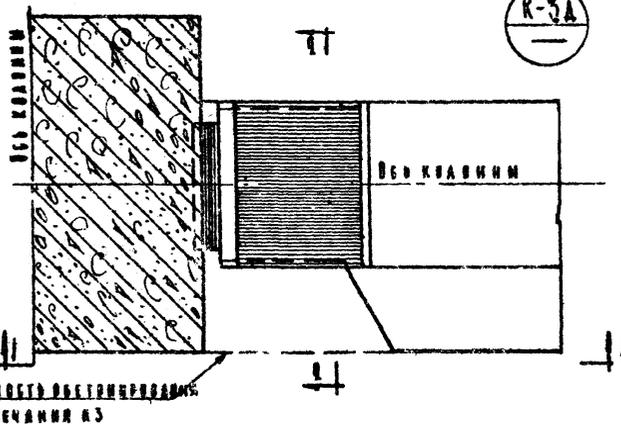
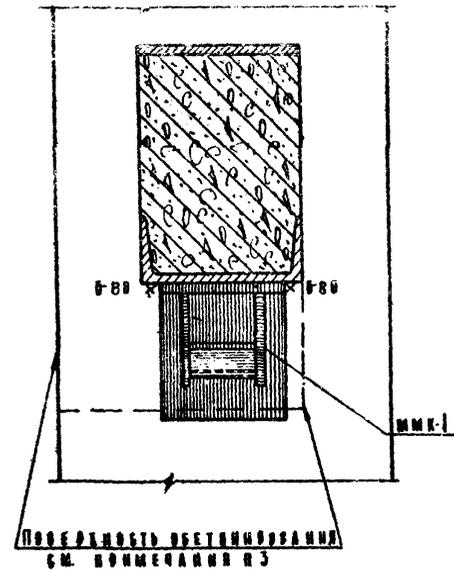
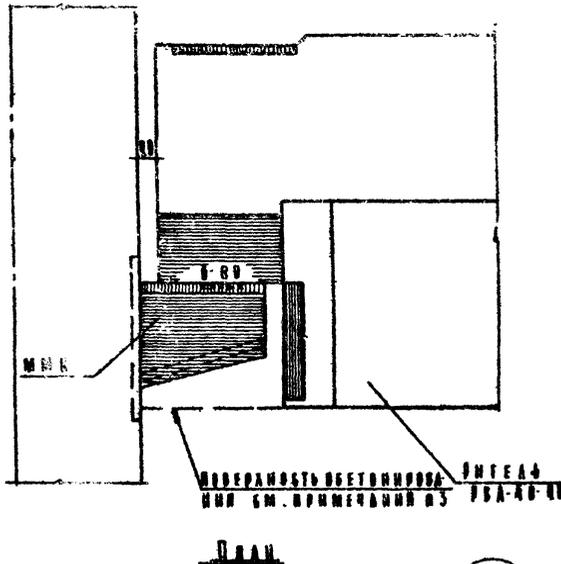
ТА 1987.	Узел К-3 ОПРАВКА РИГГАРИ ТИПА РВ2 И РВ3 НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ КОЛОНЫ	ИИ-04-10
		ИИ-04-11



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Сварку производить до монтажа плит перекрытия закрытыми типом Э-42
 2. После монтажа плит перекрытия узла замонолитить / см. примечание 3 на листе 24
 3. Создать два ряда стержней ММР-3 выполняются из стали класса А-I, длиной 150 мм диаметром 22 мм. При отклонении от проектной величины зазора рекомендуется иметь набор стержней разных диаметров 10 ± 36 мм
 4. Монтажные детали "ММР" и стойки ММК-13 см. в серии "И-04-8 выпуски 1 и 2"
 5. Крепление стоек к колонне см. на листе № 30



М.И. ГАГАРИН					
		М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН
М.И. ГАГАРИН					
		М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН
М.И. ГАГАРИН					
		М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН
М.И. ГАГАРИН					
		М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН
М.И. ГАГАРИН					
		М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН
М.И. ГАГАРИН					
		М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН
М.И. ГАГАРИН					
		М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН
М.И. ГАГАРИН					
		М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН
М.И. ГАГАРИН					
		М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН
М.И. ГАГАРИН					
		М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН
М.И. ГАГАРИН					
		М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН
М.И. ГАГАРИН					
		М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН	М.И. ГАГАРИН



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку производить электродом типа ЭЦ.
2. Шаг 2 см сетки №4-8 вычек!
3. Замонтировать узел, производя бетонном М-400 армированной сетке, предварительно очистив бетонные поверхности от пыли и грязи, а металлические элементы от ржавчины.

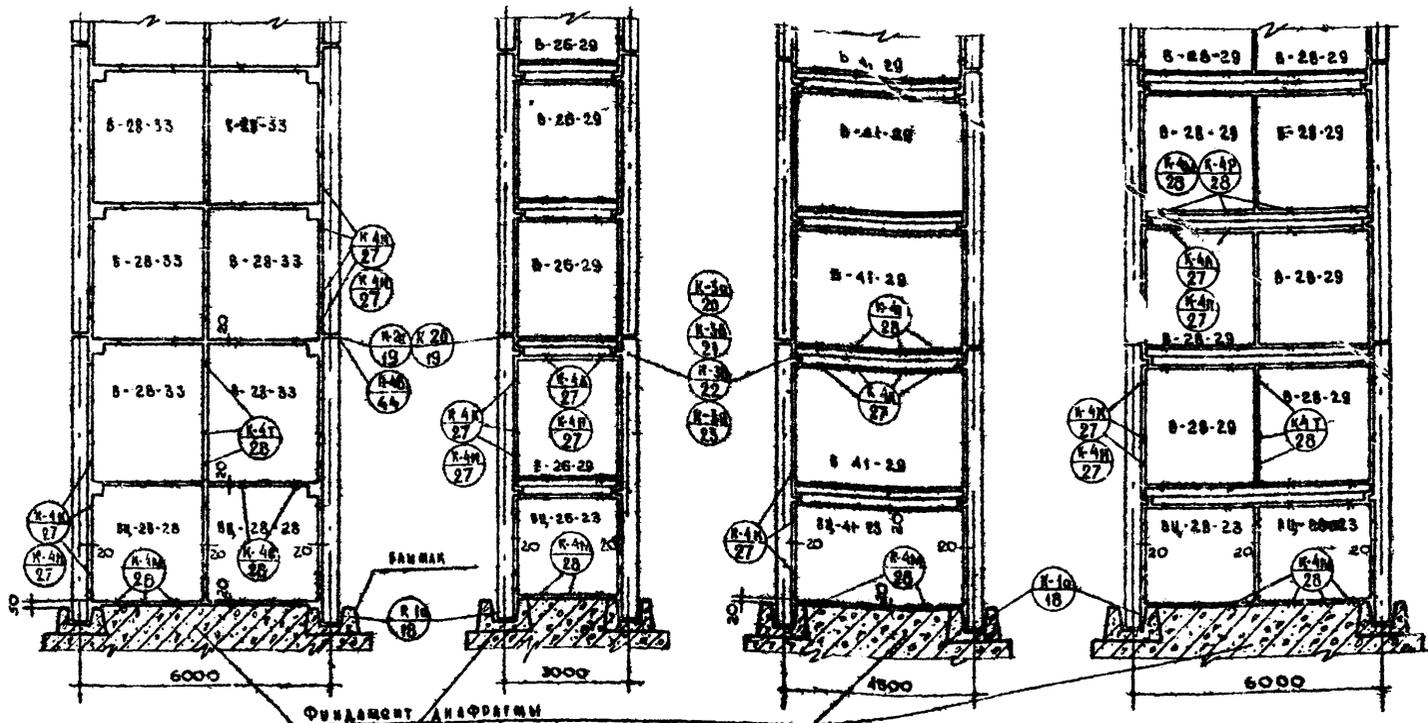
М.И. СЕРГЕЕВ
 И.И. СЕРГЕЕВ
 К.И. СЕРГЕЕВ
 А.И. СЕРГЕЕВ
 В.И. СЕРГЕЕВ
 Г.И. СЕРГЕЕВ
 Д.И. СЕРГЕЕВ
 Е.И. СЕРГЕЕВ
 З.И. СЕРГЕЕВ
 И.И. СЕРГЕЕВ
 К.И. СЕРГЕЕВ
 Л.И. СЕРГЕЕВ
 М.И. СЕРГЕЕВ
 Н.И. СЕРГЕЕВ
 О.И. СЕРГЕЕВ
 П.И. СЕРГЕЕВ
 Р.И. СЕРГЕЕВ
 С.И. СЕРГЕЕВ
 Т.И. СЕРГЕЕВ
 У.И. СЕРГЕЕВ
 Ф.И. СЕРГЕЕВ
 Х.И. СЕРГЕЕВ
 Ц.И. СЕРГЕЕВ
 Ч.И. СЕРГЕЕВ
 Ш.И. СЕРГЕЕВ
 Щ.И. СЕРГЕЕВ
 Ъ.И. СЕРГЕЕВ
 Ы.И. СЕРГЕЕВ
 Ь.И. СЕРГЕЕВ
 Э.И. СЕРГЕЕВ
 Ю.И. СЕРГЕЕВ
 Я.И. СЕРГЕЕВ
 ФЕВРАЛЬ 1967

ПЕТРИП
 1967
 № 5
 1-5

ТА	УЗЕЛ К-3А ВЫРАНЕ УЗЛА К-3А МЕЖДУСТАЖНОЙ ЛЕБ- НИНОЙ ПЛОЩАДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСОЛИ КОЛОННЫ	ИИ-04-10
		ИНЧЕК 24

СХЕМА КРЕПЛЕНИЯ АНАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К ПЛАНКЕ
ИЗМЕНЯЮЩИХСЯ ИЗ ПЛОСКОСТИ РАМ КАРКАСА

СХЕМА КРЕПЛЕНИЯ АНАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, УСТАНОВЛЕННЫХ В ПЛОСКО-
СТИ РАМ КАРКАСА



ПРИМЕЧАНИЯ:

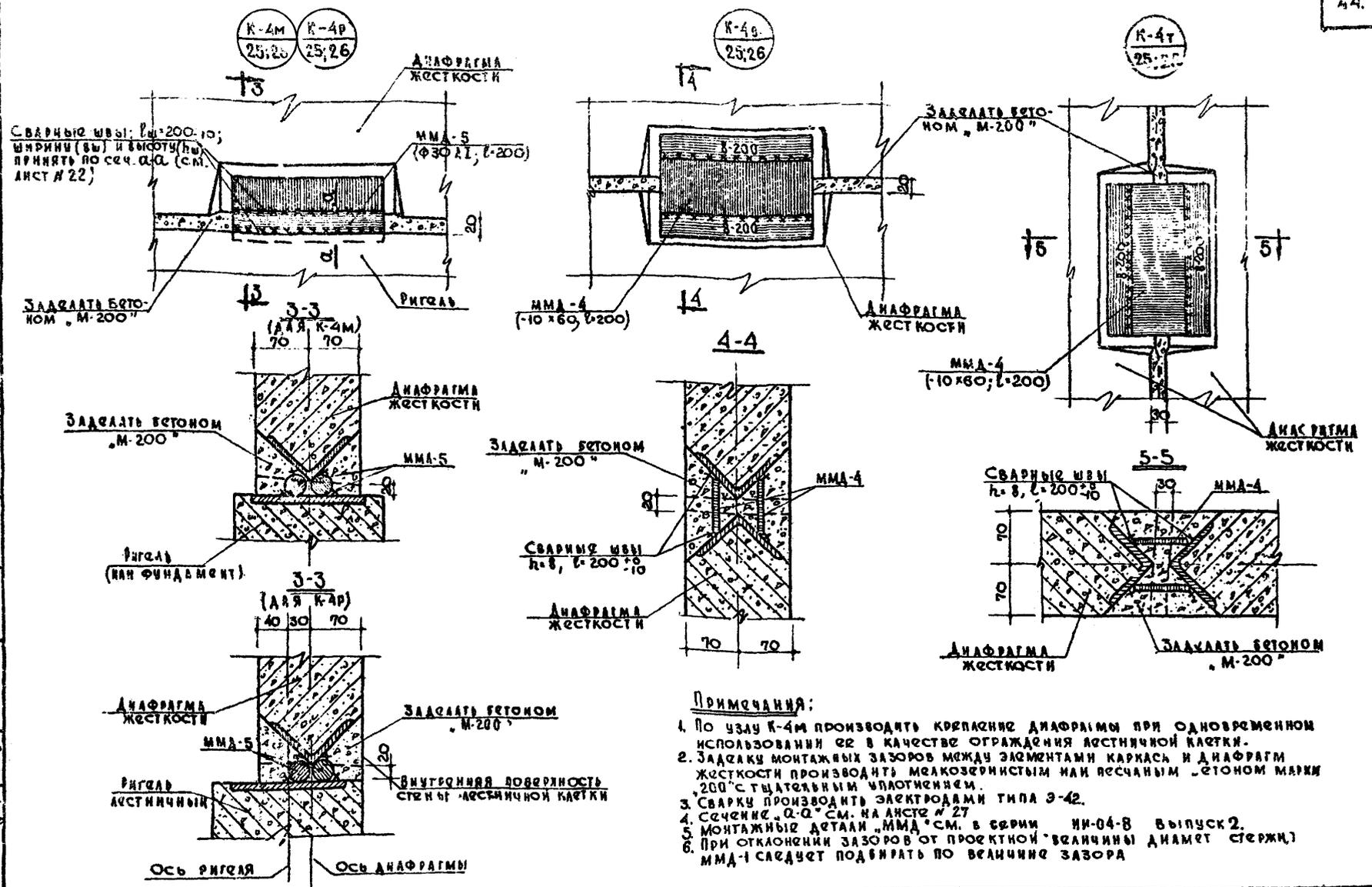
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:
К - МЕСТА СРЕЗЕНИЯ АНАФРАГМ

1. КРЕПЛЕНИЕ АНАФРАГМ К ФУНДАМЕНТУ (ИЛИ ПОСРЕДСТВОМ) ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПО ТИПУ УЗЛА КАРКАСА ДЕЙСТВУЮЩЕГО ИСПОЛНИТЕЛЯ ЗАДАЧА-ЕЮ ДЕТАЛЬ В ФУНДАМЕНТЕ 15Т.

2. ФУНДАМЕНТ АНАФРАГМ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЕЙ К СЕРИИ ИИ-04-0 ВЫПУСК 2 (СМ. П. 23, А ТАКЖЕ ПОДСИТЕЛЫМИ ЗАЯВКУ К МОДЕЛЬНЫМ ОБРАЗЦАМ)

ТА	СХЕМЫ КРЕПЛЕНИЯ АНАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К ПРИМЕНЯЮЩИМ КОНСТРУКЦИЯМ ВНИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 3,3 М	ИИ-04-10
		ЛИСТ № 2

СМЕРТОВА
ШАРКО
АВЕРО
МА. КОМЕНГА
Г. П. ИЖ. К. В.
Г. ИЖ. П. ИЖ.
ОТ. ИЖ. П. ИЖ.
СМЕРТОВА
ШАРКО
АВЕРО
МА. КОМЕНГА
Г. П. ИЖ. К. В.
Г. ИЖ. П. ИЖ.
ОТ. ИЖ. П. ИЖ.
СМЕРТОВА
ШАРКО
АВЕРО
МА. КОМЕНГА
Г. П. ИЖ. К. В.
Г. ИЖ. П. ИЖ.
ОТ. ИЖ. П. ИЖ.
СМЕРТОВА
ШАРКО
АВЕРО
МА. КОМЕНГА
Г. П. ИЖ. К. В.
Г. ИЖ. П. ИЖ.
ОТ. ИЖ. П. ИЖ.



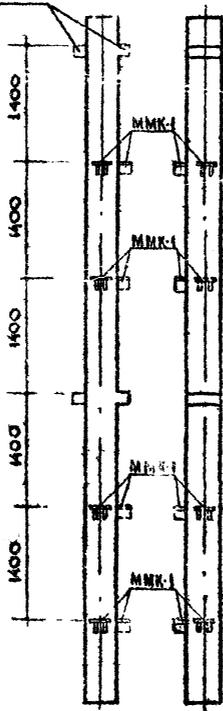
ТА
1967г.

Узлы К-4м, К-4р, К-4г ; К-4т
КРЕПЯЩИХ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ .

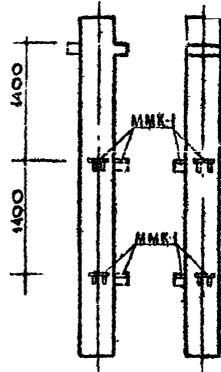
ИИ-04-10
ИИ. ИЖ. ДИСТ. $\# 28$
954046

ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 4.20

Ж.Б. КОНСОЛЬ

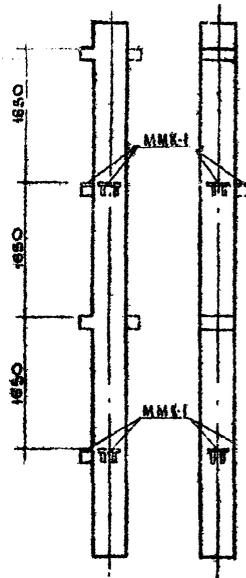
ДЛЯ КОЛОНЫ:

КА-29-84-4а
 КА-42-84-4а
 К2А-29-84-4а
 К2А-42-84-4а
 К2А-60-84-4а
 КА-60-84-4а

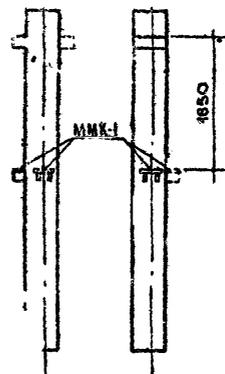
ДЛЯ КОЛОНЫ:

КА-20-42-4а
 КА-42-42-4а
 К2А-20-42-4а
 К2А-42-42-4а
 К2А-60-42-4а
 КА-60-42-4а

ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 3.30

ДЛЯ КОЛОНЫ:

КА-29-66-4а
 КА-42-66-4а
 К2А-29-66-4а
 К2А-42-66-4а
 К2А-60-66-4а
 КА-60-66-4а

ДЛЯ КОЛОНЫ

КА-29-33-4а
 КА-42-33-4а
 К2А-29-33-4а
 К2А-42-33-4а
 К2А-60-33-4а
 КА-60-33-4а

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. КРЕПЛЕНИЕ МОНТАЖНОЙ ДЕТАЛИ ММК-I К КОЛОННЕ СМ. ЛИСТ 130
 2. МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ ММК-I СМ. СЕРИЮ НИ-04-8 ВЫПУСК I.

ТА
1987г.

СХЕМЫ ПРИВЯЗКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСОЛЕЙ ММК-I ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ ДЛЯ ОПИРАНИЯ МЕЖ-ЭТАЖНЫХ ЛЕСТНИЧНЫХ ПЛОЩАДОК.

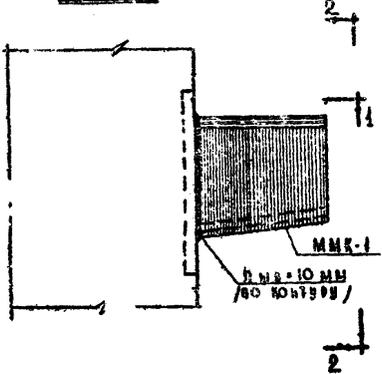
НИ-04-10

ВЫПУСК ЛИСТ
 2 29

9540 47

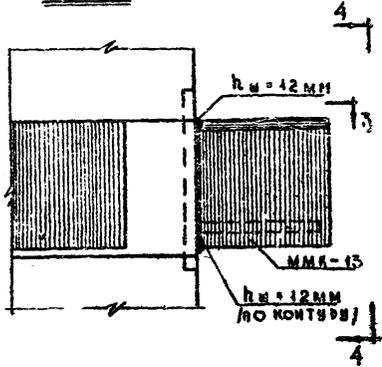
КРЕПЛЕНИЕ МОНТАЖНОЙ ДЕТАЛИ

ММК-1

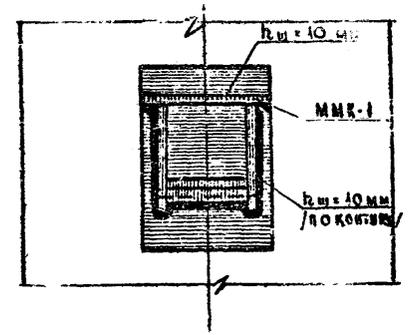


КРЕПЛЕНИЕ МОНТАЖНОЙ ДЕТАЛИ

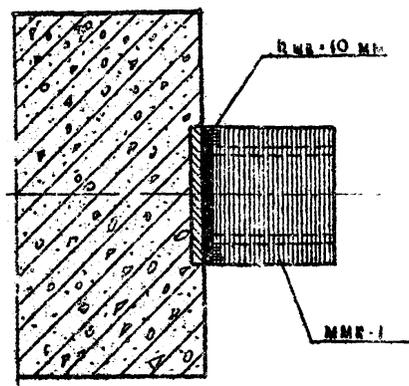
ММК-2



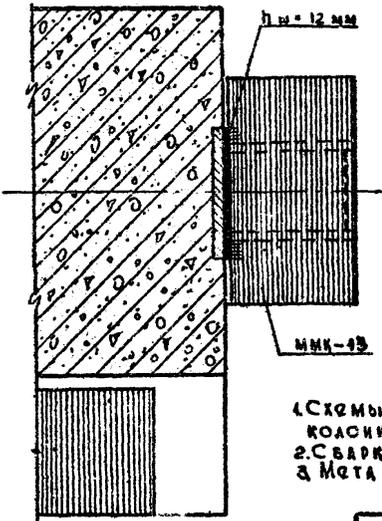
по 2-2



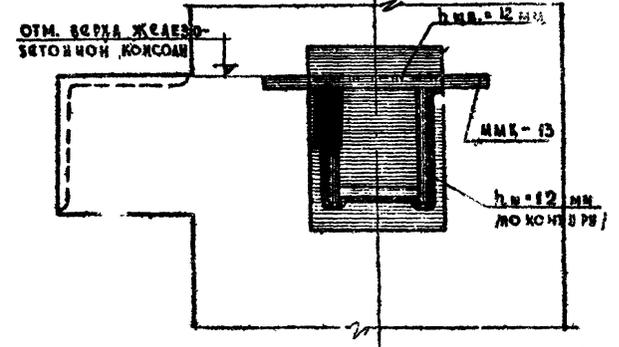
по 1-1



по 3-3



по 4-4

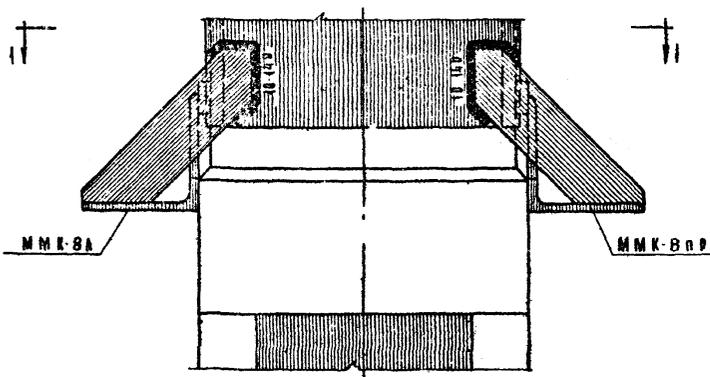


ПРИМЕЧАНИЯ:

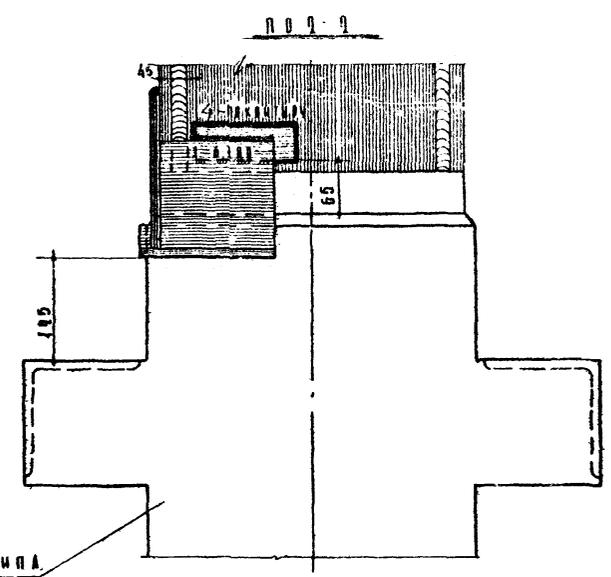
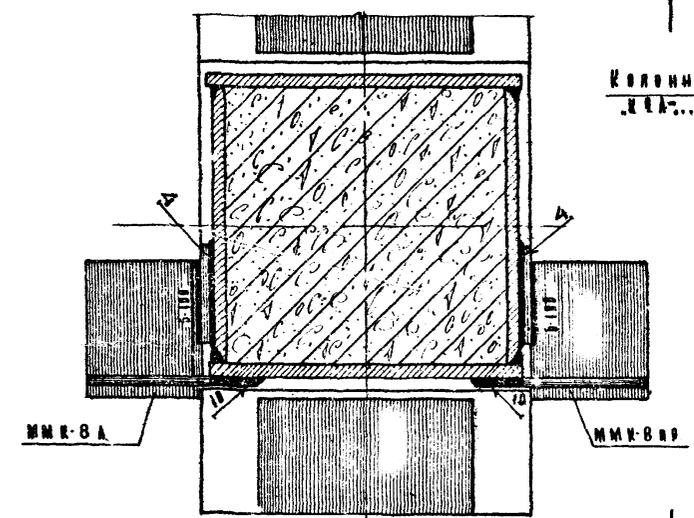
1. Схемы привязки металлических консолей ММК-1 по высоте консоли см. на листе № 29
2. Сварку производить электродами типа Э-42
3. Металлические консоли ММК* см. серии ИИ-04-8 выпуск 1.2

ИЗДАНИЕ
1967 г.
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ЛЕНИНГРАДСКО-ПЕТЕРБУРГСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО
«МАШИНОСТРОЕНИЕ»

ТД 1967г.	Крепление металлических консолей ММК-1 и ММК-13 к закладным деталям консоли.	ИИ-04-10
		Всего листов 2 30



по 1-1



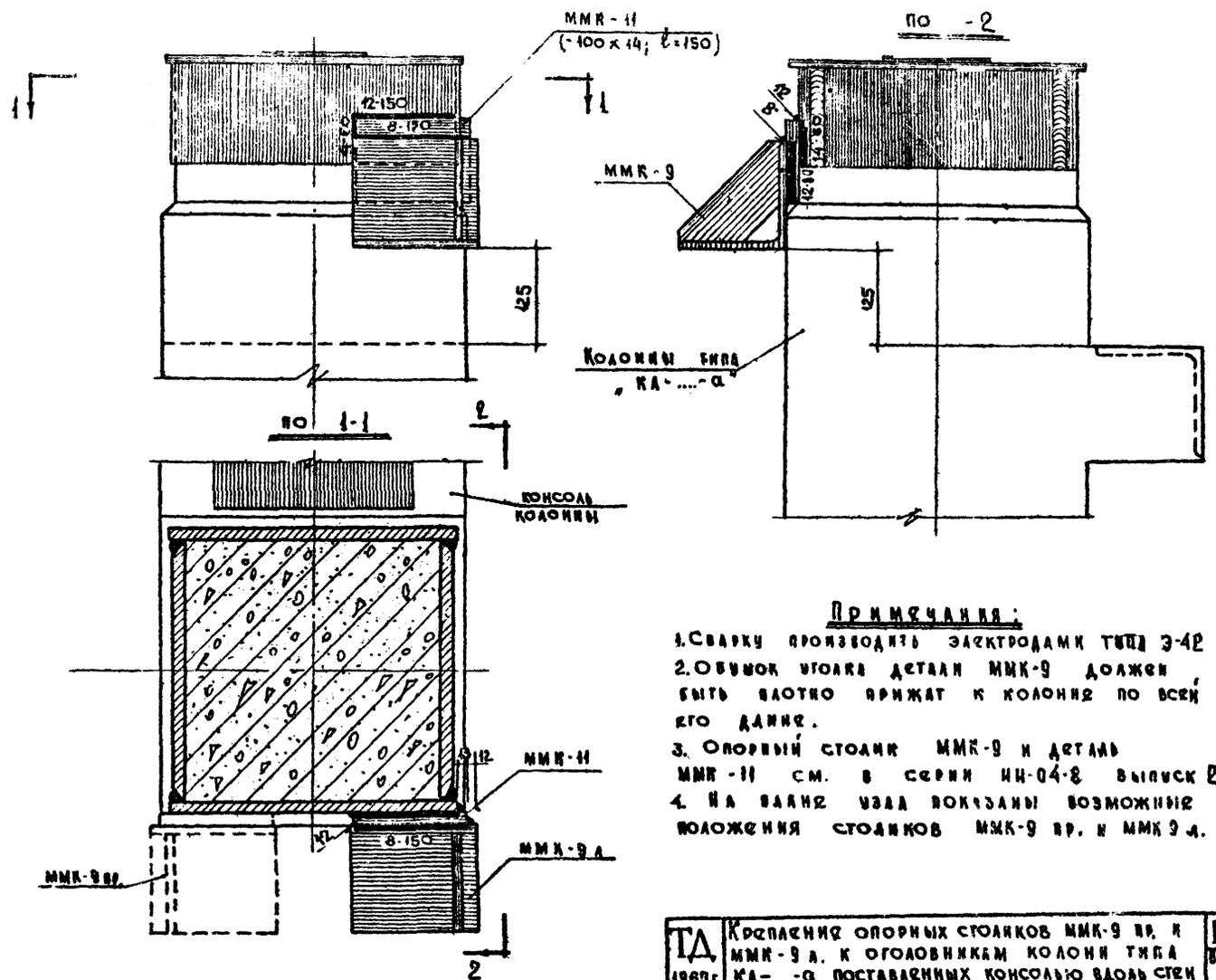
Коробчатого типа
"КРА..."

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Бракчи производить электродами типа Э-49
в сварном стылке ММК 8 и детали ММК-10
ем. в серии ИИ 04 В выпуск 2

МНИИТЭП
1967г.
ИИ-04-10
Выпуск 34

ТА 1967г.	КРЕПЛЕНИЕ ФОРМОВОГО СТАНКА ММК-8 К КОРЫТНОМУ ТИПА "КРА..."	ИИ-04-10 Выпуск 34



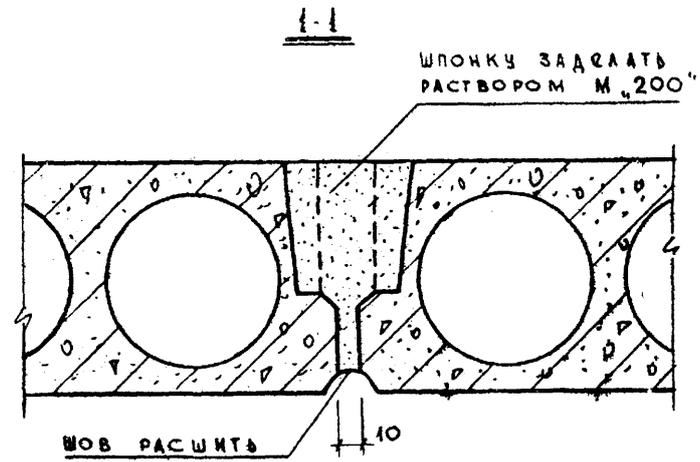
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку производить электродом типа Э-42
2. Обувки уголка детали ММР-9 должен быть впадно прижат к колонне по всей его длине.
3. Опорный столик ММР-9 и деталь ММР-11 см. в серии ИИ-04-8 выпуск 2.
4. На валях узла показаны возможные положения столиков ММР-9 в. и ММР-9 А.

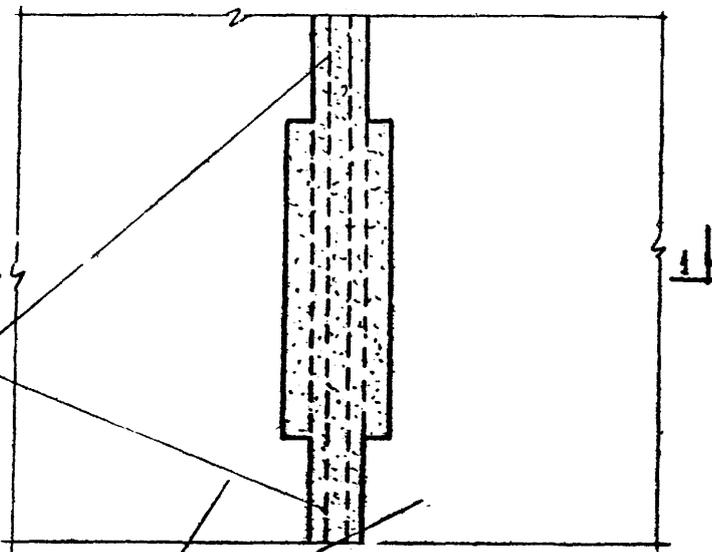
М.И. А.	П.И. А.								
П.И. А.	М.И. А.								
М.И. А.	П.И. А.								
П.И. А.	М.И. А.								

ТА	Крепление опорных столиков ММР-9 в. и ММР-9 А. к оголовникам колонн типа КА-...-А, поставленных консолю вдоль стен	ИИ-04-10
		2 35

П-1а
54,55



П Л А Н



Швы между плитами перекрытия заделать раствором марки 200

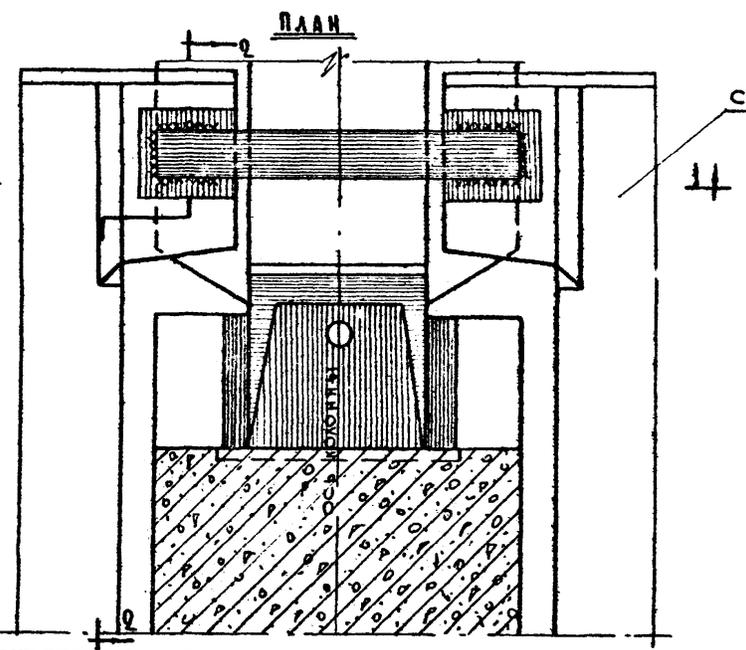
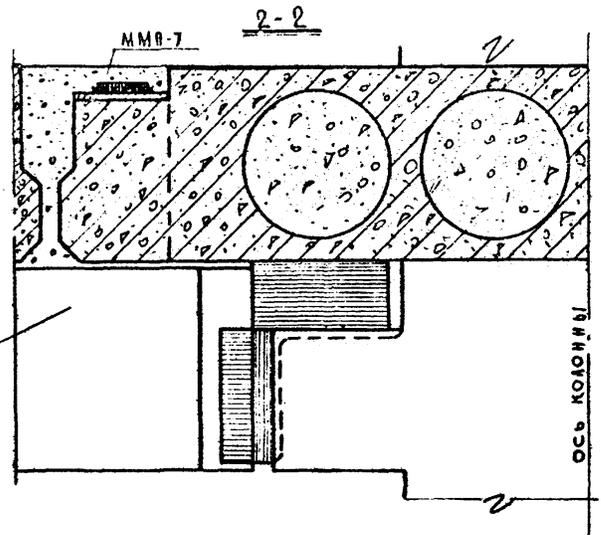
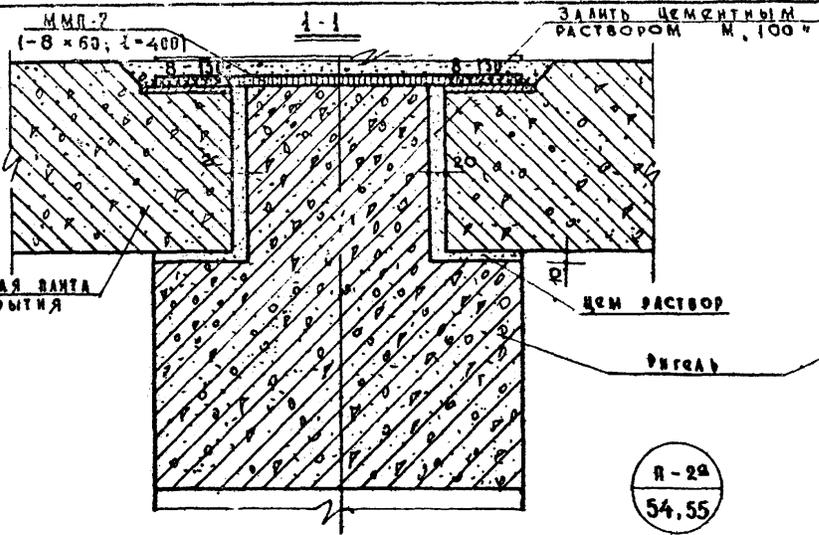
Плиты перекрытия

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Перед заделкой швы обязательно очистить от пыли и грязи и промыть водой / в летних условиях /.
2. Указания по заделке швов в зимних условиях см. в пояснительной записке.
3. Сделание раствора заделки швов с боковыми поверхностями плит перекрытия должно быть не менее $1,0 \text{ кг/см}^2$.

СМЕРДОВА	САХАРОВ								
САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ
САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ
САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ
САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ
САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ
САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ
САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ
САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ
САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ

ТА 1967г.	Узел П-1а Стык плит перекрытия между собой.	ИИ-04-10
		Лист № 37



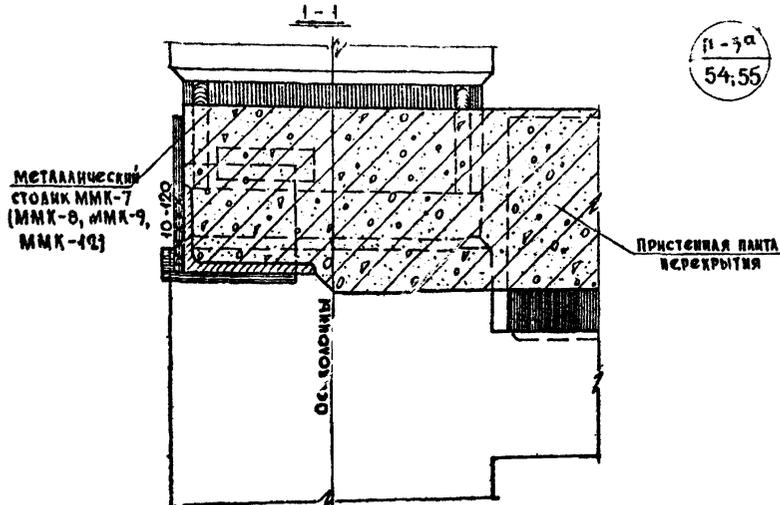
ПРИМЕЧАНИЯ;

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 3-42
2, ММВ-7 СМ СЕРИЮ НИ-04-8 ВЫПУСК 2.

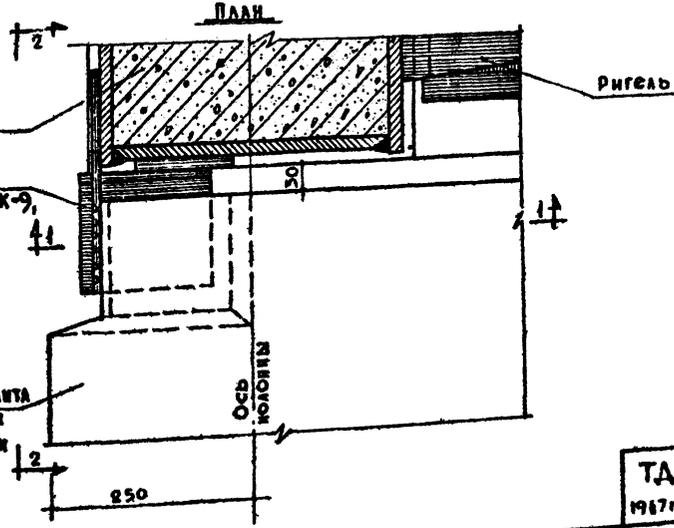
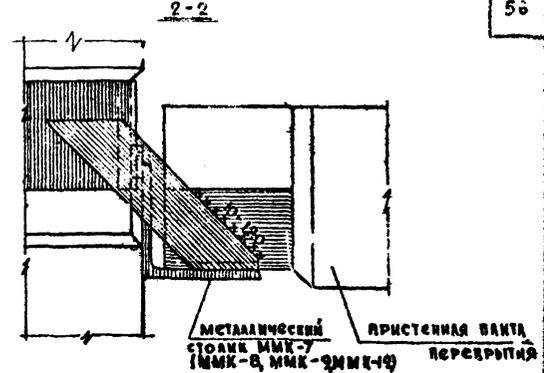
Л. ПЕРВ. ПРТА
Л. НИЖ. ПРТА
Л. СЕР. ПРТА
Л. ЗАВ. РАБОТ
Л. УТВ. РАБОТ
Л. ПОИСКОВАЯ
Л. СЕР. РАБОТ
Л. ВОЗВ.
Л. ДОС.
Л. ВЕР.
Л. ПОДПИСА
Л. ПРОС. РАБОТ
Л. ВОЗВ.
Л. ДОС.
Л. ВЕР.

ИНСТРУМЕНТ
МАШИН. РАБОТ
ПЕР. РАБОТ

ТА 1967г	Узел П-2 ^а	НИ-04-10
	КОМПЛЕКТ ВАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК6-58-12 ^а , ПК6-58-12 ^б , ПК17-26-12 ^а , ПК17-26-12 ^б , ПК6-58-9, ПК6-26-9, ПК6-56-6а между собой.	



1-1 а
54:55



ПРИМЕЧАНИЯ :

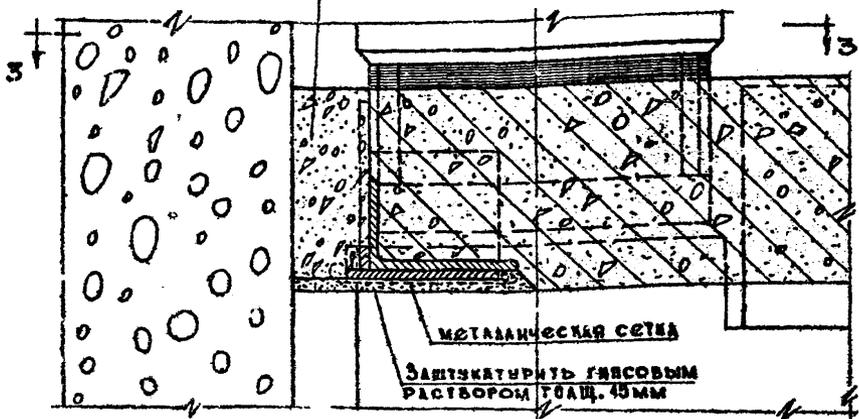
- 1) На чертеже доказано опирание пристенной панты перекрытия на стояк ММК-7. Опирание пристенной панты на стояки ММК-8, ММК-9 и ММК-12 производится аналогично. При опирании пристенных пант на стояки ММК-12 сварной шов 10-120 наплаивать через прокладку толщиной 14 мм.
- 2) Металлический стояк ММК-7 (ММК-8, ММК-9, ММК-12) приварить к дорожке 10 монтажа паныт перекрытия согласно чертежам на листах ЧНЗ, 32, 33, 34, 35, 36.
- 3) Сварку производить электродом типа Э-12.
- 4) 50 делами см. на листе 44.
- 5) Опорные стояки ММК-7, ММК-8, ММК-9 и ММК-12 см. в серии ИИ-04-В выпуск 2.

САКРИЛОВА	ИЗЧ. КО. 12	САКРИЛОВА
	И. ИЛИК. КО. 10	ШАПИРО
	И. ИЛИК. КО. 11	ШАПИРО
	И. ИЛИК. КО. 12	ШАПИРО
СОГЛАСОВ	ИШЧ. МЕЛАНКО	ИШЧ. МЕЛАНКО
	ИШЧ. МЕЛАНКО	ИШЧ. МЕЛАНКО
	ИШЧ. МЕЛАНКО	ИШЧ. МЕЛАНКО
	ИШЧ. МЕЛАНКО	ИШЧ. МЕЛАНКО
ПРОЕКТИРОВЩИК	ИШЧ. МЕЛАНКО	ИШЧ. МЕЛАНКО
	ИШЧ. МЕЛАНКО	ИШЧ. МЕЛАНКО
	ИШЧ. МЕЛАНКО	ИШЧ. МЕЛАНКО
	ИШЧ. МЕЛАНКО	ИШЧ. МЕЛАНКО
УТВЕРЖДЕНО	ИШЧ. МЕЛАНКО	ИШЧ. МЕЛАНКО
	ИШЧ. МЕЛАНКО	ИШЧ. МЕЛАНКО
	ИШЧ. МЕЛАНКО	ИШЧ. МЕЛАНКО
	ИШЧ. МЕЛАНКО	ИШЧ. МЕЛАНКО
АРХИТЕКТОР	ИШЧ. МЕЛАНКО	ИШЧ. МЕЛАНКО
	ИШЧ. МЕЛАНКО	ИШЧ. МЕЛАНКО
	ИШЧ. МЕЛАНКО	ИШЧ. МЕЛАНКО
	ИШЧ. МЕЛАНКО	ИШЧ. МЕЛАНКО

ТА	ОПИРАНИЕ УЗЛА Б-12 ПРИСТЕННОЙ ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПКВ-58-9, ПКВ-28-9 НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТОЯК	ИИ-04-10

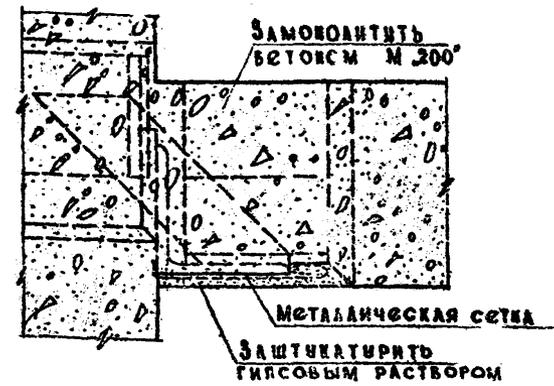
8540 58

САМОВАНТИТЬ
БЕТОНОМ М 200

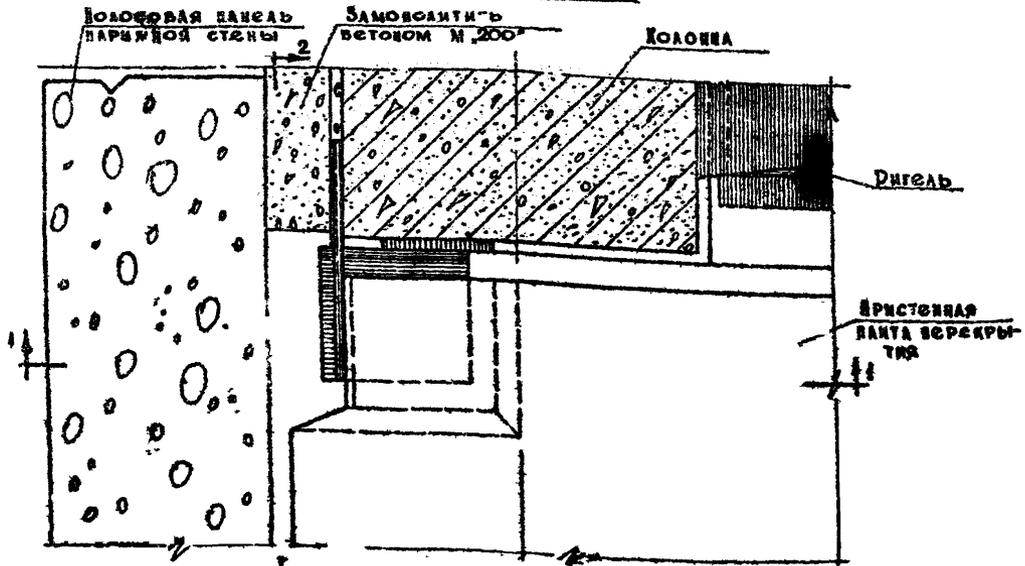


П-4а
54:55

2-2



ПЛАН (по 3-3)



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Крепление рёбра и ланты перекрытия условно не показано
- 2 Дакела швов цементным раствором производится перед бетонированием шва.
- 3 Самованчивание швов каркаса и перекрытий производится бетоном марки М 200, предварительно очистив бетонные поверхности от пыли и грязи (промыть водой), а металлические элементы от ржавчины (см. пояснительно задание 7.2)
- 4 На плане задана шов, не показан в сечении, условно не показано.

ИИ:0416
 1987г.
 2 | 42
 9560 50

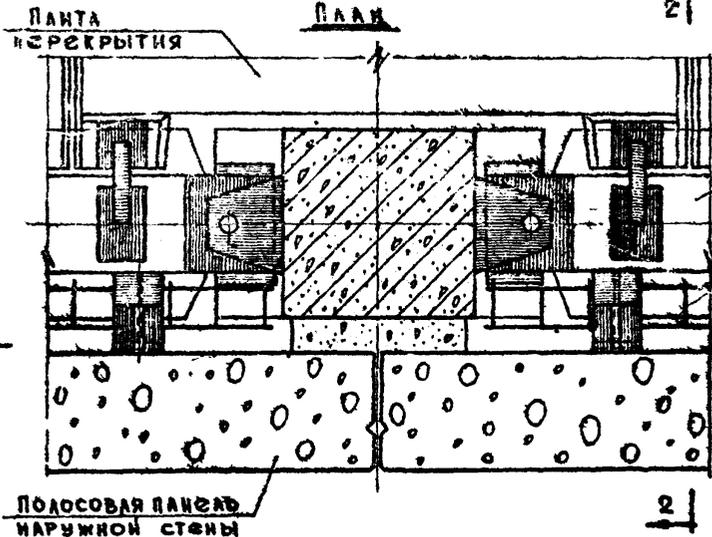
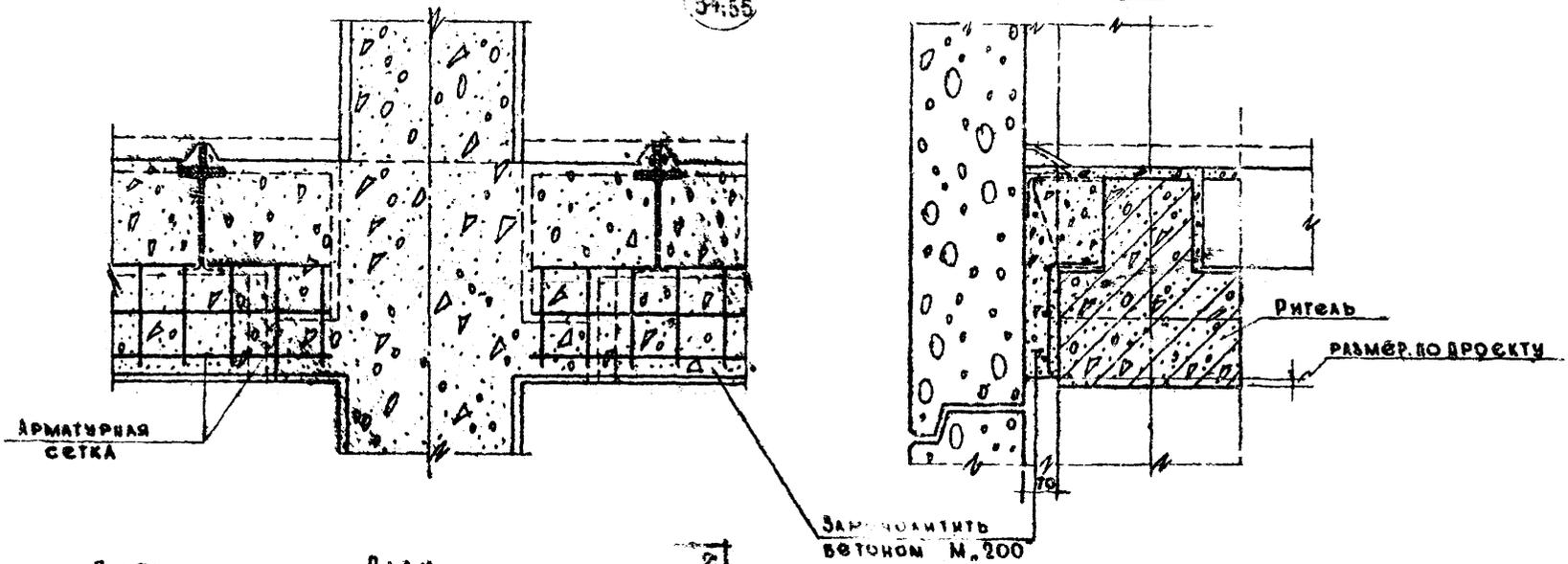
ТА 1987г.	Б/ША П-4а	ИИ:0416
	Заданка перекрытия в месте примыкания лант перекрытия к наружным стенам.	

МЕР. А. О. СМЕР. НОВА
 ТА НИЖ. КО. ПАРТ. ШАРГО
 ТА НИЖ. ПАРТ. ПАНЕРОВ
 СМЕР. МОРИАН
 ПАВАЛНА
 СЕЛЕНОВА
 ПАНКНА
 НЕ ЯИЖ. ПР. ПАРТ. ШАРГО
 РАЗРАБОТАН ДВА
 ПРОВЕРЕНА ДВА
 КОПИРОВАНА ДВА
 АВТОР. СМЕР. НОВА
 ТА НИЖ. КО. ПАРТ. ШАРГО
 ТА НИЖ. ПАРТ. ПАНЕРОВ
 М. В. М. И. Ю.
 ПАНОН. СМЕР. НОВА
 ПАНОН. СМЕР. НОВА

П-46
 34.55

1-1

2-2

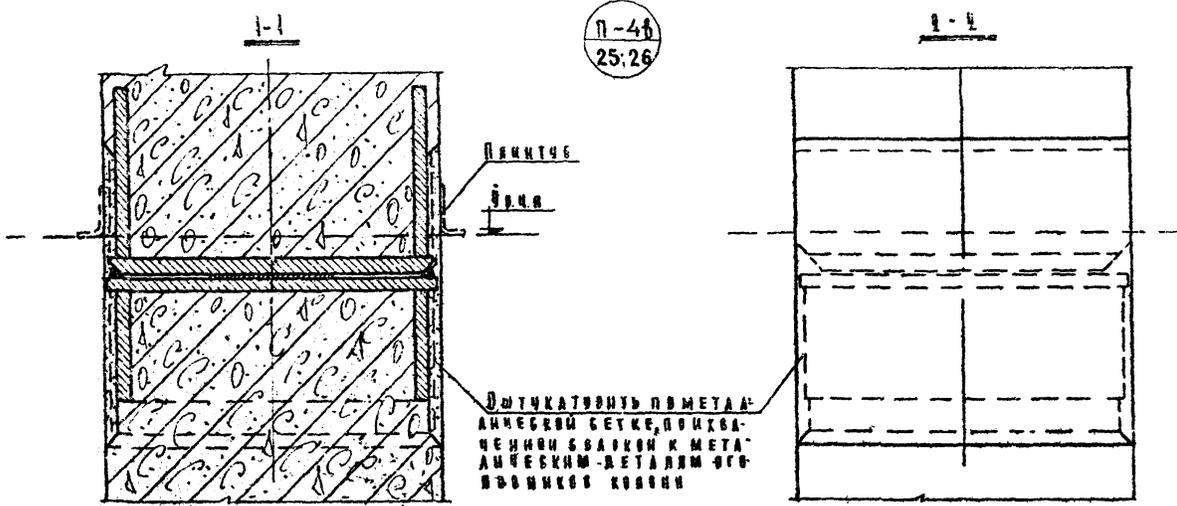


ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ № 348 С ЯЧЕЙКОЙ 100x100 мм
- 2 ЗАПОЛНИТЬ ШВЫ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ ПРОИЗВОДИТСЯ ПЕРЕД БЕТОНОВАНИЕМ УЗЛА.
- 3 ЗАМОНОЧИВАНИЕ УЗЛА
- 4 ПРОВЕДИТЬ БЕТОНОМ МАРКИ 200, ПРЕВАРИТЕЛЬНО ОЧИСТИВ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ОТ ПЫЛИ И ГРЯЗИ (ПРОМЫТЬ ВОДОЙ), А МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОТ РИДКИНЫ (СМ. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ П. 7.2)
- 5 КРЕПЛЕНИЕ РИГЕЛЕЙ, ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ И РИГЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО
- 6 ШИ ПАНЕЛЬ УЗЛА УСЛОВНО ПОКАЗАНО НЕ ВСЕ ВАРИАНТЫ ИЛИ БЕТОННЫМ.

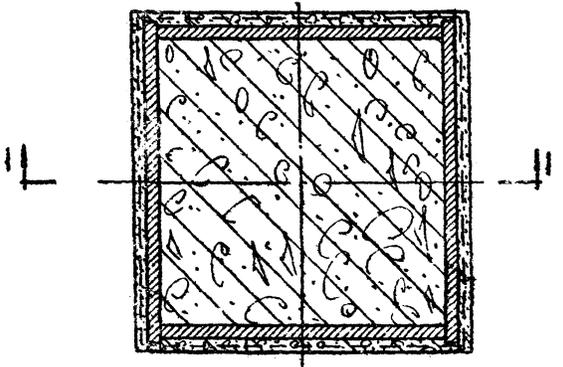
ТА	УЗЛА П-46 ЗАПОЛНИТЬ ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ РИГЕЛЕМ И ПОЛОСОВОЙ ПАНЕЛЬЮ НАРУЖНОЙ СТЕНЫ	ИИ-04-10
		БЫДСК ЛИСТ 2 48

ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО УЧЕБНОГО ПОДСОБНОГО ИЗДАТЕЛЬСТВА ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО УЧЕБНОГО ПОДСОБНОГО ИЗДАТЕЛЬСТВА	ДИСТРИБУТОР ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО УЧЕБНОГО ПОДСОБНОГО ИЗДАТЕЛЬСТВА	УЧЕБНИК ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО УЧЕБНОГО ПОДСОБНОГО ИЗДАТЕЛЬСТВА	МАШИНОСТРОЕНИЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО УЧЕБНОГО ПОДСОБНОГО ИЗДАТЕЛЬСТВА	МАШИНОСТРОЕНИЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО УЧЕБНОГО ПОДСОБНОГО ИЗДАТЕЛЬСТВА
--	---	---	--	--



ОШТУКАТОРНУТЬ ПО МЕТАЛ-
ЛИЧЕСКОЙ СЕТКЕ, ПОИЗВА-
ЧЕНИИ СВАРКИ К МЕТА-
ЛИЧЕСКИМ ДЕТАЛЯМ ОГ-
ВОЗНИКОВ КОВШИ

ПОВИ



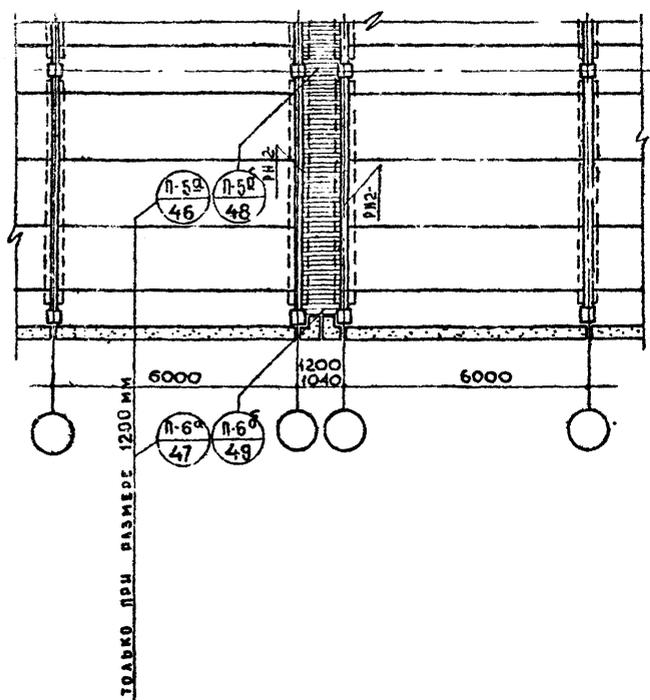
ПРИМЕЧАНИЕ

1. ПЕРЕД ЗАДЕЛКОЙ ШТЯКА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ЗАКРЕПЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ КОВШИ БУДУТ ВПНЕНЫ
В ГИРЗИ И РЖАВЧНИК, А СВАРНЫЕ ШВЫ ОТ ШАКА.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ШТЫКА КОВШИ ВЕДОМО
НЕ ПОКАЗАНЫ (СМ. НА ЛИСТЕ № 19.)

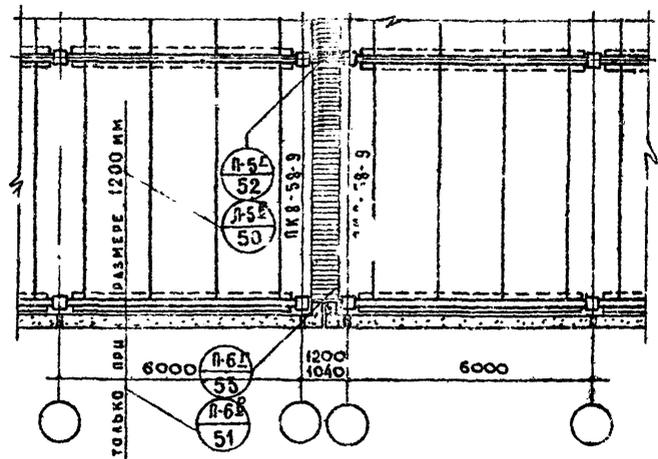
ТА	УВЕЛ П-46	ИИ-04-0
(1967)	ЗАДЕЛКА ШТЫКА КОВШИ	ВМ. СР. ЛЮБОП. 1 44

9540 62

**ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ ПРИ ПОПЕРЕЧНОМ
КАРКАСЕ**



**ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ ПРИ ПРОДСАВНОМ
КАРКАСЕ**

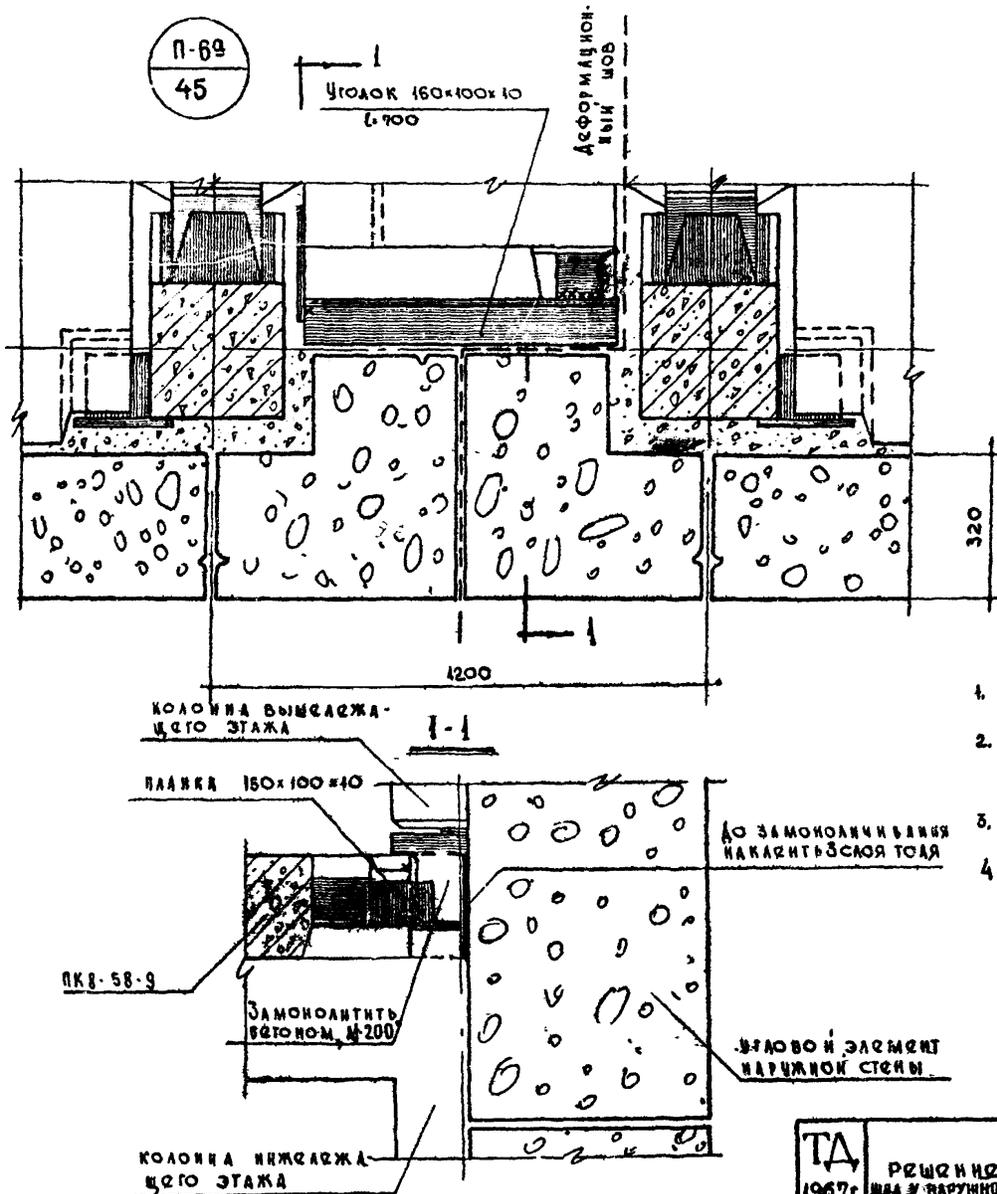


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАЗМЕР 1200 ММ СООТВЕТСТВУЕТ ТОЛЩИНЕ РАКТИВ НАРЖНЫХ СТЕН - 32 СМ.
2. РАЗМЕР 1040 ММ СООТВЕТСТВУЕТ ТОЛЩИНЕ ПАНДЕЛИ НАРЖНЫХ СТЕН - 24 СМ.
3. ЗАДАЧКУ ЧАСТКА ПЕРЕКРЫТИЯ И ДЕФОРМАЦИОННОГО. МВА МОЖНО ВЫПОЛНЯТЬ В ДВУХ ВАРИАНТАХ:
 а) В СБОРНОМ - ЧЗАЫ П-5^а, П-6^а, П-5^б, П-6^б;
 б) В МОНОЛИТНОМ - ЧЗАЫ П-5^б, П-6^б, П-5^а, П-6^а.

ТА Примеры решения деформационных швов перекрытия. ИИ-04-10

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	И. И. И. И.	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	И. И. И. И.	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	И. И. И. И.
ДИРЕКТОР	И. И. И. И.	ДИРЕКТОР	И. И. И. И.	ДИРЕКТОР	И. И. И. И.
ДИРЕКТОР	И. И. И. И.	ДИРЕКТОР	И. И. И. И.	ДИРЕКТОР	И. И. И. И.
ДИРЕКТОР	И. И. И. И.	ДИРЕКТОР	И. И. И. И.	ДИРЕКТОР	И. И. И. И.
ДИРЕКТОР	И. И. И. И.	ДИРЕКТОР	И. И. И. И.	ДИРЕКТОР	И. И. И. И.
ДИРЕКТОР	И. И. И. И.	ДИРЕКТОР	И. И. И. И.	ДИРЕКТОР	И. И. И. И.
ДИРЕКТОР	И. И. И. И.	ДИРЕКТОР	И. И. И. И.	ДИРЕКТОР	И. И. И. И.
ДИРЕКТОР	И. И. И. И.	ДИРЕКТОР	И. И. И. И.	ДИРЕКТОР	И. И. И. И.
ДИРЕКТОР	И. И. И. И.	ДИРЕКТОР	И. И. И. И.	ДИРЕКТОР	И. И. И. И.



ПРИМЕЧАНИЯ:

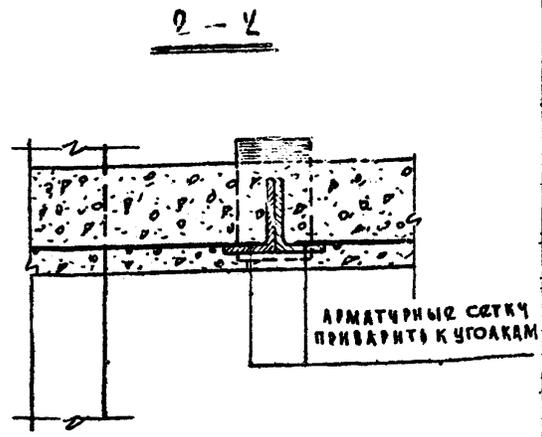
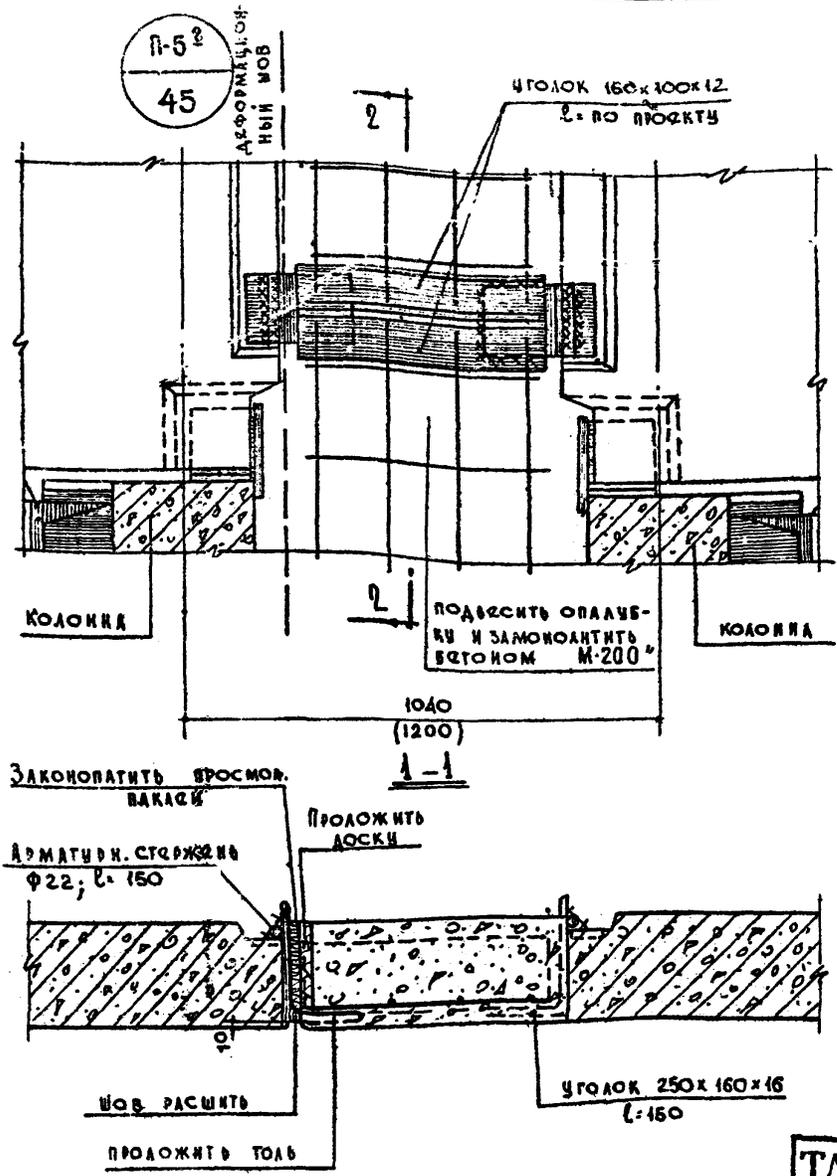
1. Замонличванне бетоном условно не показано.
2. При устройстве монолитного участка перекрытия в месте деформационного шва продолжить доски.
3. Планки 150x100x10 и уголок 150x100x10, L-700 приварить к планке до ее монтажа.
4. Высота сварных швов $h_{св} = 10$ мм варить электродом типа Э-42.

ТА
1967г.

Узел П-6^а
 Решение открытого в месте деформационного шва наружной стены между ригелями/сварный вариант/

ИИ-04-10
 ЛИСТ
 47

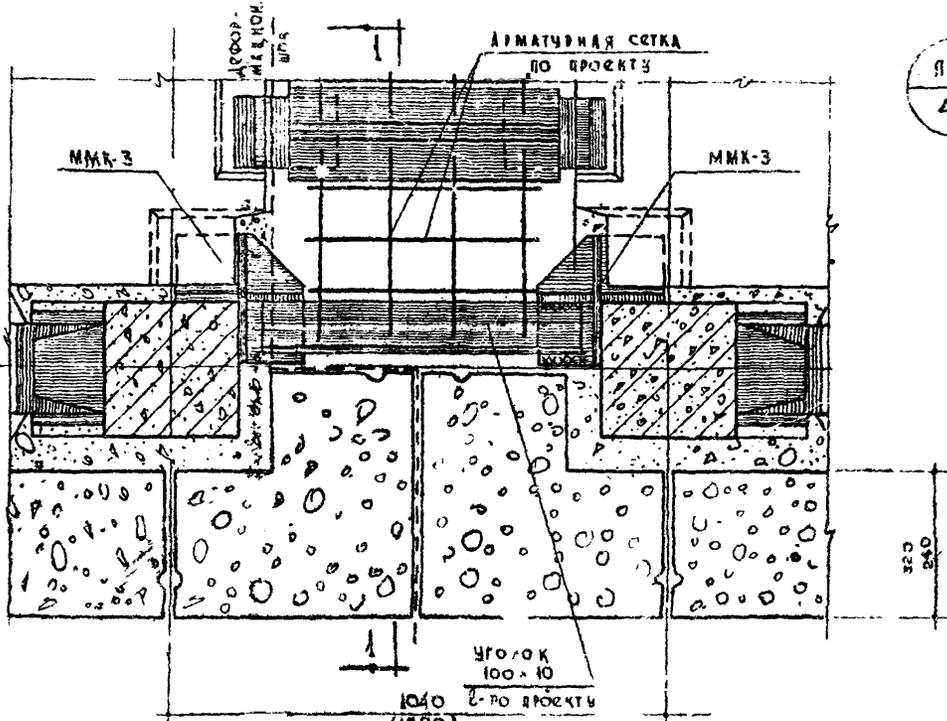
СМЕРНОВА	САНАКОНОВА																			
ШАДРИ	ШАДРИ	ШАДРИ	ШАДРИ	ШАДРИ	ШАДРИ	ШАДРИ	ШАДРИ	ШАДРИ	ШАДРИ	ШАДРИ	ШАДРИ	ШАДРИ	ШАДРИ	ШАДРИ	ШАДРИ	ШАДРИ	ШАДРИ	ШАДРИ	ШАДРИ	
АМЕРСОН	АМЕРСОН	АМЕРСОН	АМЕРСОН	АМЕРСОН	АМЕРСОН	АМЕРСОН	АМЕРСОН	АМЕРСОН	АМЕРСОН	АМЕРСОН	АМЕРСОН	АМЕРСОН	АМЕРСОН	АМЕРСОН	АМЕРСОН	АМЕРСОН	АМЕРСОН	АМЕРСОН	АМЕРСОН	
МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП



П Р И М Е Ч А Н И Я :

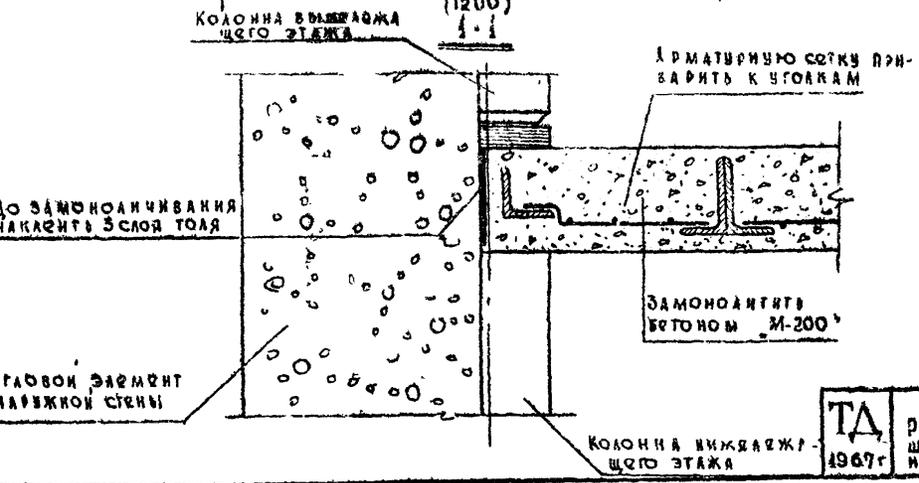
1. На плане замоноличивания бетоном условно не показано.
2. Арматурные сетки выполняются по проекту.
3. При устройстве монолитного участка на перекрытия в месте деформационного шва проложить доски.
4. Высота сварных швов $h_{сш}$ 10 мм ВАРТА ЭЛЕКТРОДОМ ТИПА Э-42.

ТА	Узел П-5	ИИ СД-10
1967г.	Решение перекрытия в месте деформационного шва между плитами / монолитный вариант.	Выпуск 2 / 52



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. На плане замоноличивание бетоном условно не показано
- 2. Арматурные сетки выполняются по проекту
- 3. При устройстве монолитного участка между ригелями в месте деформационного шва проложить доски.
- 4. Уголок 100x10 приварить в опорном станке ММК-3, до монтажа углового элемента наружной стены.
- 5. Не привариваемый конец уголка 100x10 обернуть толкой.
- 6. Высота сварных швов 10 мм, ванты закертом типа З-42.



САМЫЛОВА	САМЫЛОВА
МАЛЮКОВА	МАЛЮКОВА
САМЫЛОВА	САМЫЛОВА

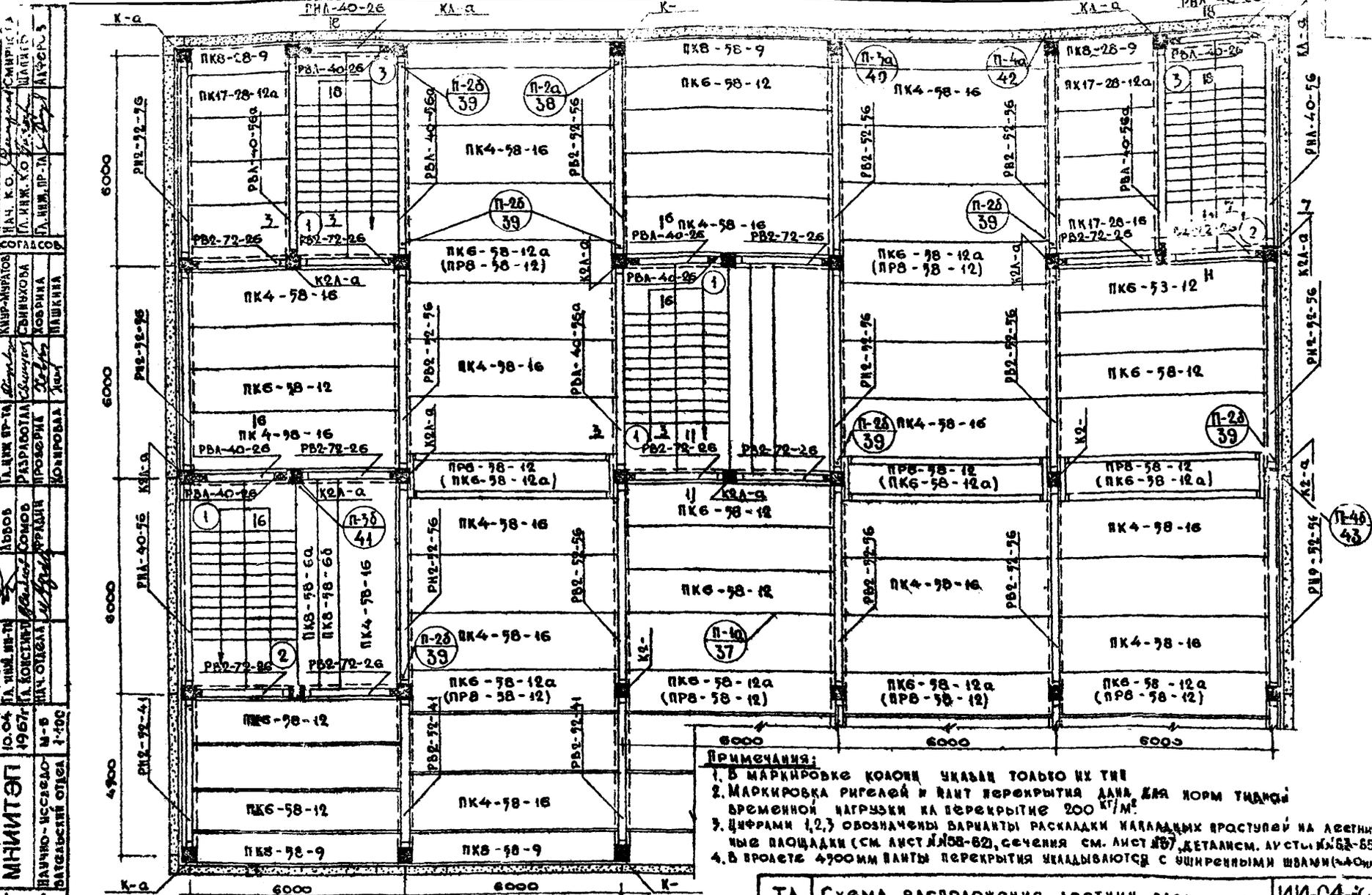
Узел Л-6²

ТА 1967г

Решение перекрытия в месте деформационного шва у наружной стены между панями (монолитный вариант)

ИИ-04-10

Выпуск листов 2/53



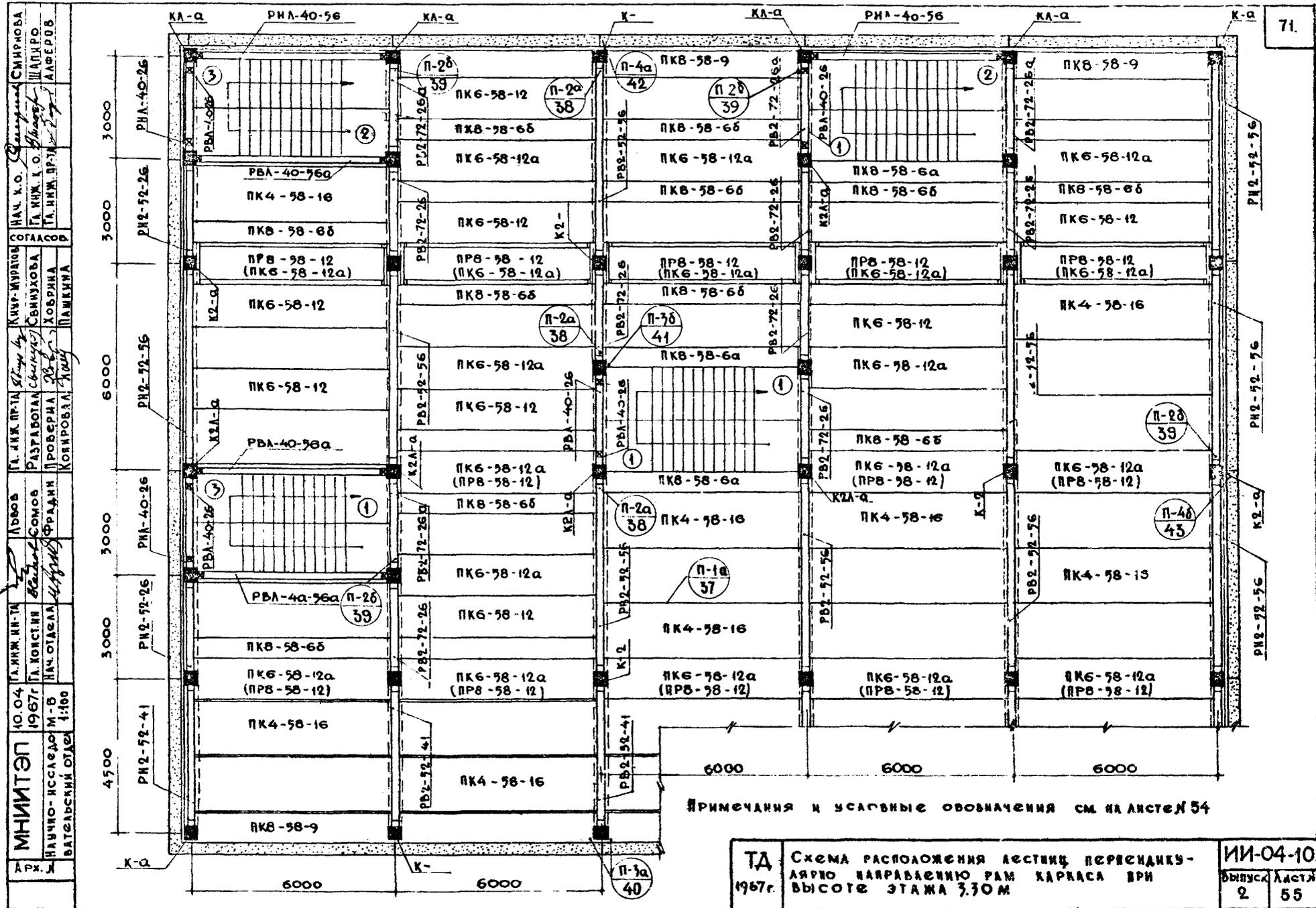
АРХ. №	МНИИТЭП	10.04	М.В. МАНУШКИН	Л.А. КОНСТАНТИНОВ	И.А. ТАЧКОВ	К.А. АЛЕКСАНДРОВ	Н.А. КАШИКОВ	И.А. САВВИТОВ	С.А. ГРИГОРЬЕВ	И.А. КОЗЛОВ	М.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ										
	ВАСИЛИШВИЛИ	1967	М.В. МАНУШКИН	Л.А. КОНСТАНТИНОВ	И.А. ТАЧКОВ	К.А. АЛЕКСАНДРОВ	Н.А. КАШИКОВ	И.А. САВВИТОВ	С.А. ГРИГОРЬЕВ	И.А. КОЗЛОВ	М.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ										

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. В маркировке колонн указан только их тип
 2. Маркировка ригелей и плит перекрытия дана для норм укладки временной нагрузки на перекрытие 200 кг/м²
 3. Цифрами 1, 2, 3 обозначены варианты раскладки накладных проступей на лестничных площадках (см. лист ЛСБ-82, сечения см. лист 87, детали см. листы ЛСБ-85)
 4. В пролете 4700мм плиты перекрытия укладываются с уширенными швами (400мм)

Условные обозначения:
 ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ КОНСОЛЬ КОЛОНЫ
 ПРИБАРАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ КОНСОЛЬ КОЛОНЫ

ТА Схема расположения лестниц вдоль рам каркаса при высоте этажа 330м
1967г

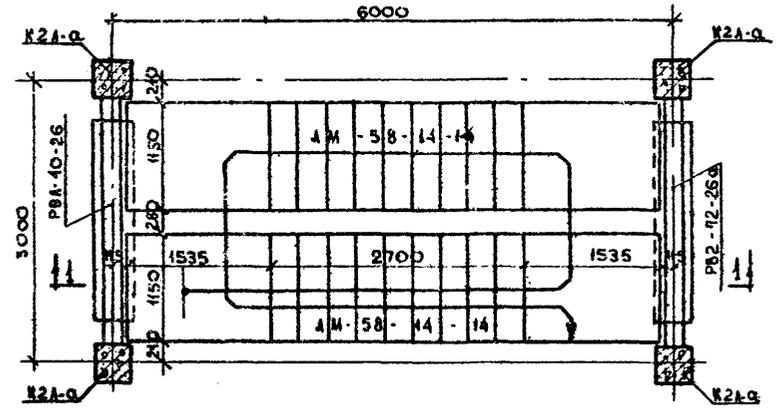
ИИ-04-10
 В ЛУСБ ЛСБ
 2 54



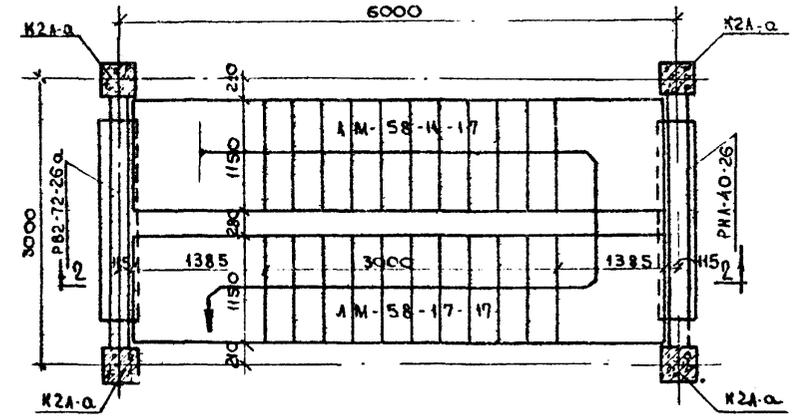
МНИИТЭП	Ю. 04	Павлов	Г. А. И. К. П. И. А.	К. И. П. И. Р. О. В.	С. О. Г. А. А. С. О. В.	И. А. С. И. М. И. Т. Э. П.
	1967г.	Г. А. К. О. С. Т. И. В.	В. С. К. О. В.	С. О. М. О. В.	С. В. Я. З. О. В. А.	И. А. С. И. М. И. Т. Э. П.
	М-5	И. А. С. Т. А. В. А.	И. А. С. И. М. И. Т. Э. П.			
	1:100	И. А. С. Т. А. В. А.	И. А. С. И. М. И. Т. Э. П.			
И. А. С. И. М. И. Т. Э. П.	И. А. С. И. М. И. Т. Э. П.	И. А. С. И. М. И. Т. Э. П.	И. А. С. И. М. И. Т. Э. П.	И. А. С. И. М. И. Т. Э. П.	И. А. С. И. М. И. Т. Э. П.	И. А. С. И. М. И. Т. Э. П.

ТА	Схема расположения лестниц перпендикулярно направлению рам каркаса при высоте этажа 3,30 м	ИИ-04-10
1967г.		Выпуск Листа
		2 55

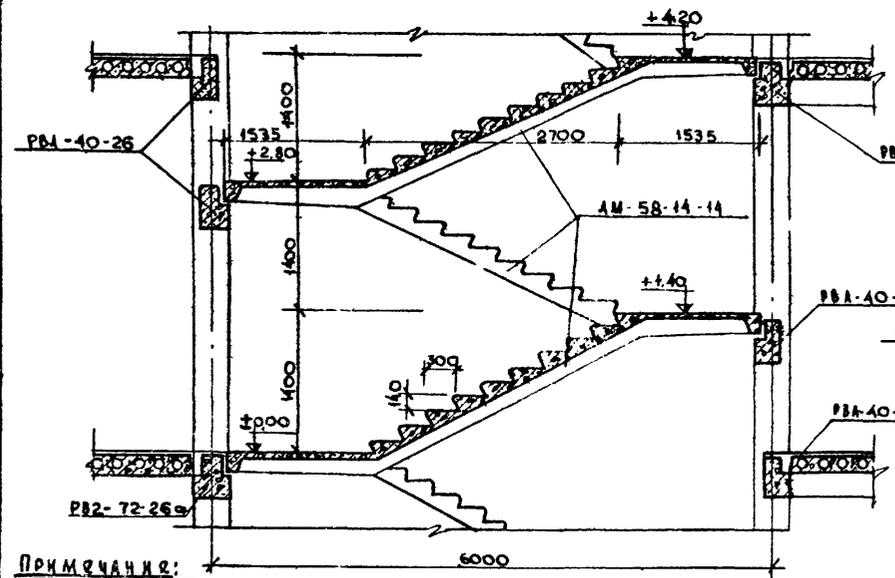
Лестница для зданий с высотой этажа 4,20 м
ЭТАЖА 4,20 М



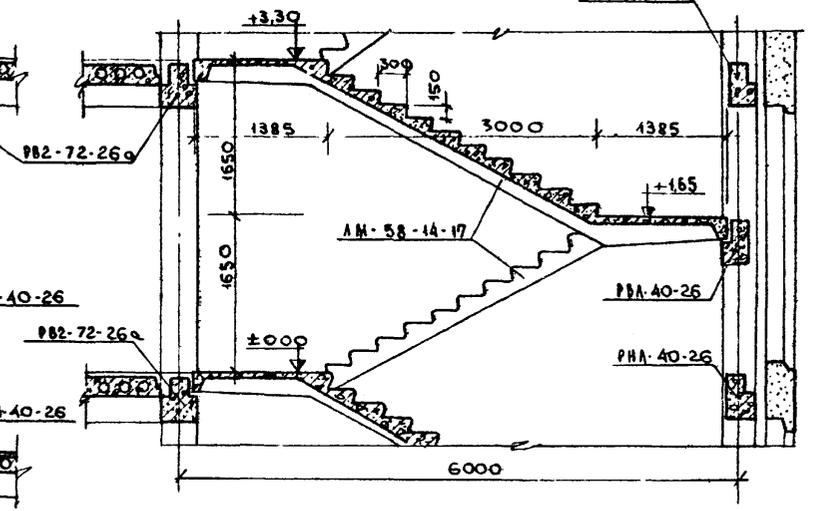
Лестница для зданий с высотой этажа 3,30 м
ЭТАЖА 3,30 М



по 1-1



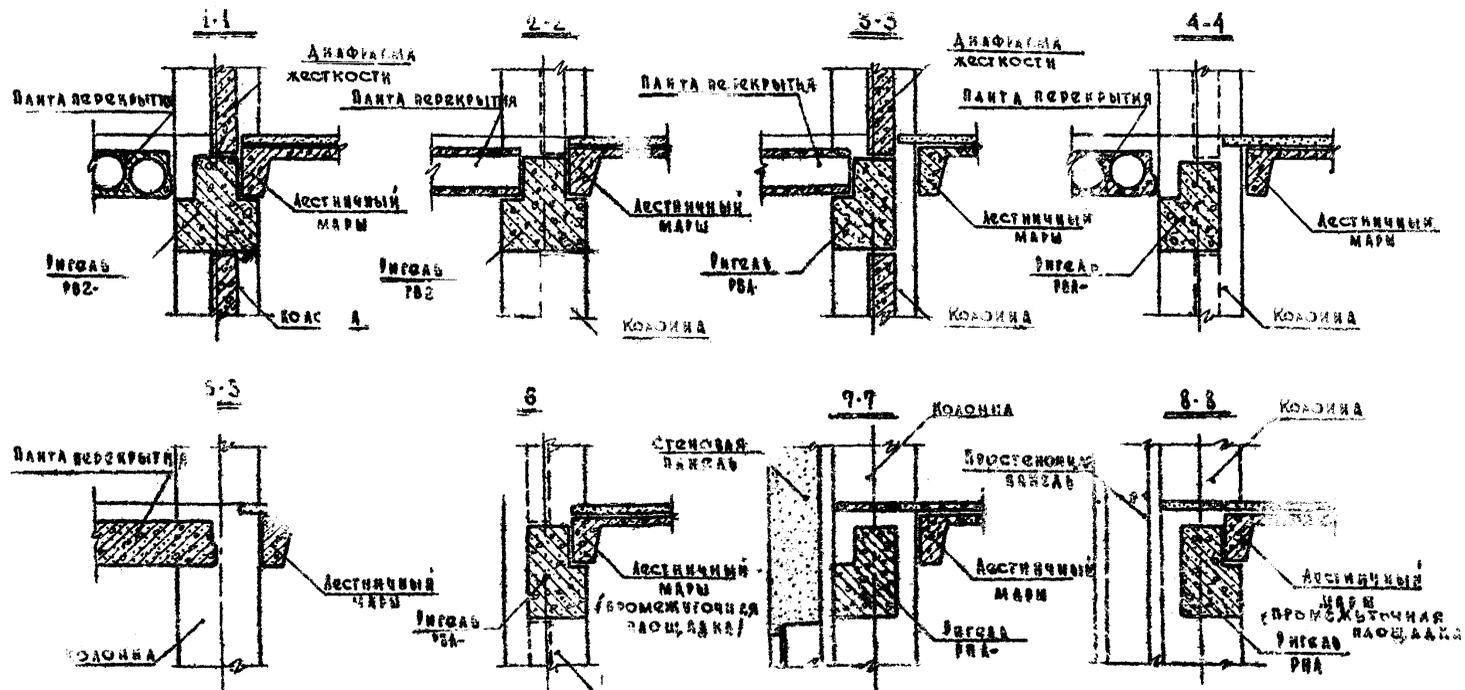
по 2-2



МНИИТЭП
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
 М-8
 ЧЕЛОВЕКОВА
 1:50
 СОЗДАТЕЛЬ
 М-8
 ЧЕЛОВЕКОВА
 1:50
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ЮРАДИ
 КОЗЛОВ
 НАЧАЛЬНИК
 М-8
 ЧЕЛОВЕКОВА
 1:50
 СОЗДАТЕЛЬ
 ЮРАДИ
 КОЗЛОВ
 НАЧАЛЬНИК
 М-8
 ЧЕЛОВЕКОВА
 1:50

ПРИМЕЧАНИЕ:
 ПРИМЕРЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ, В ПЛАНЕ СМ. ЛИСТЫ № 54, 55.

СЕРИЙНЫЙ № РАБОТЫ
 ДИЗАЙНЕР
 А. П. КОТОВИЧ
 А. П. КОТОВИЧ
 ИЛИ ДРУГОЕ
 КОЛЛЕКТИВНОЕ
 ПРЕДПРИЯТИЕ
 М. П. КОЛЛЕКТИВНОЕ
 ПРЕДПРИЯТИЕ
 КОМПЕТЕНТНОГО
 ПЕДАГОГИЧЕСКОГО
 КОЛЛЕКТИВА
 ПРОЕКТА
 КОМПЕТЕНТНОГО
 ПЕДАГОГИЧЕСКОГО
 КОЛЛЕКТИВА
 КОМПЕТЕНТНОГО
 ПЕДАГОГИЧЕСКОГО
 КОЛЛЕКТИВА
 КОМПЕТЕНТНОГО
 ПЕДАГОГИЧЕСКОГО
 КОЛЛЕКТИВА
 КОМПЕТЕНТНОГО
 ПЕДАГОГИЧЕСКОГО
 КОЛЛЕКТИВА
 КОМПЕТЕНТНОГО
 ПЕДАГОГИЧЕСКОГО
 КОЛЛЕКТИВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

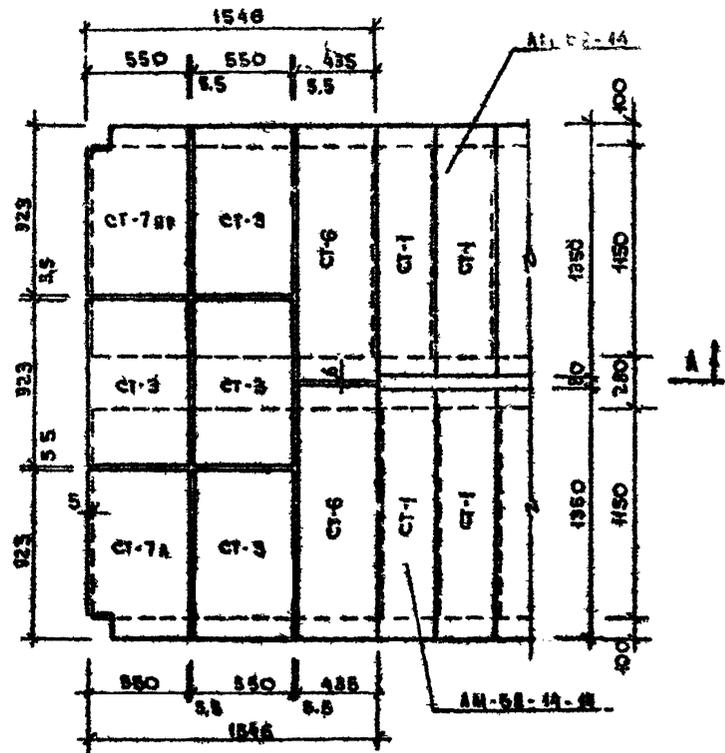
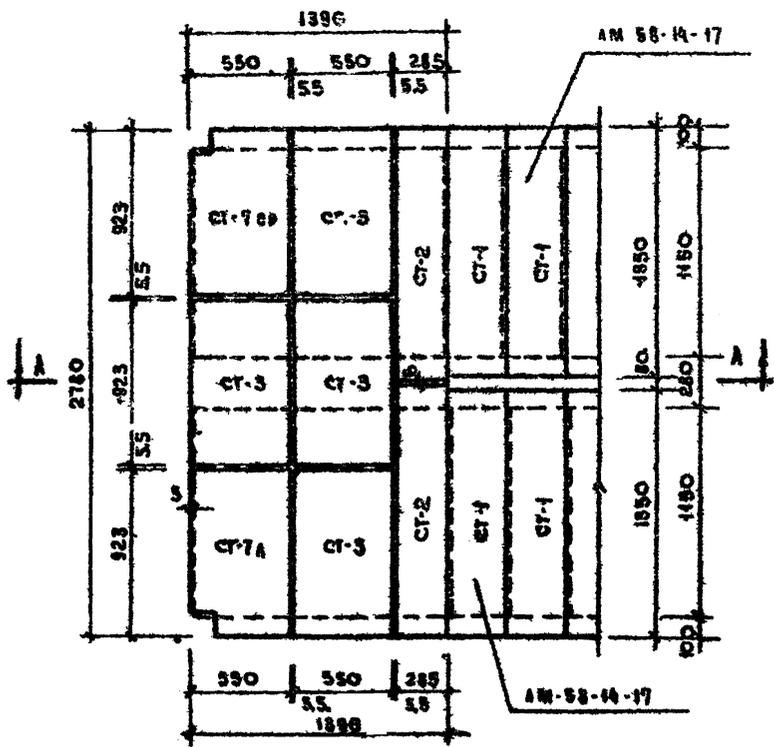
1. Места расположения сечений см. листы № 54, 55.
2. Диафрагма жесткости, показанная пунктиром в сечениях 2-2, 4-4, 6-6, 8 - открытая лестницей на ступеньки.
3. В маркировке углодав указан только тип

ТА 8971 СХЕМА Р ПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ СЕЧЕНИЯ 1 2-2; 3-3; 4-4; 5-5; 6-6; 7-7; 8-8 ИИИ-04-10 ЛИСТ 1/57

ВЫСОТА ЭТАЖА КРУГ = 3 30 м

ПЛОМБАКА (1)

ВЫСОТА ЭТАЖА КРУГ = 4 20 м



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Места расположения помещений см. листы №54, 55.
2. Вдв до 4-х см. лист №52

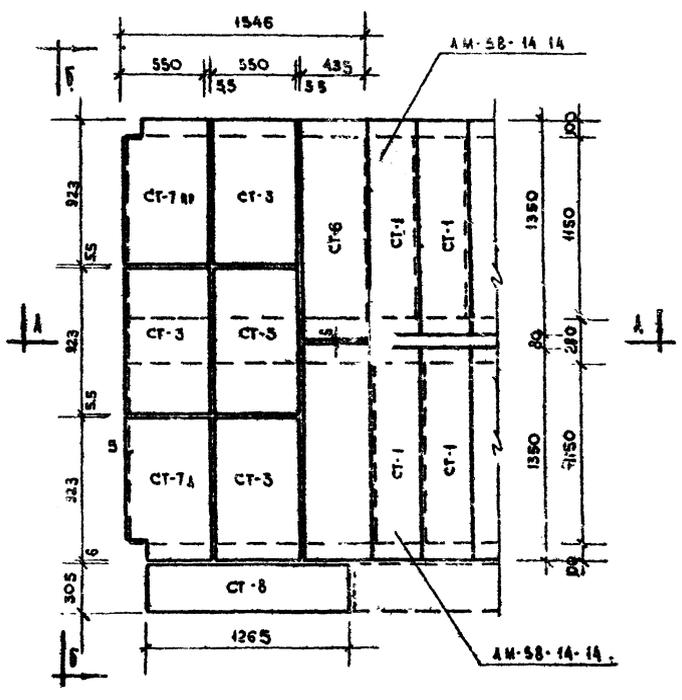
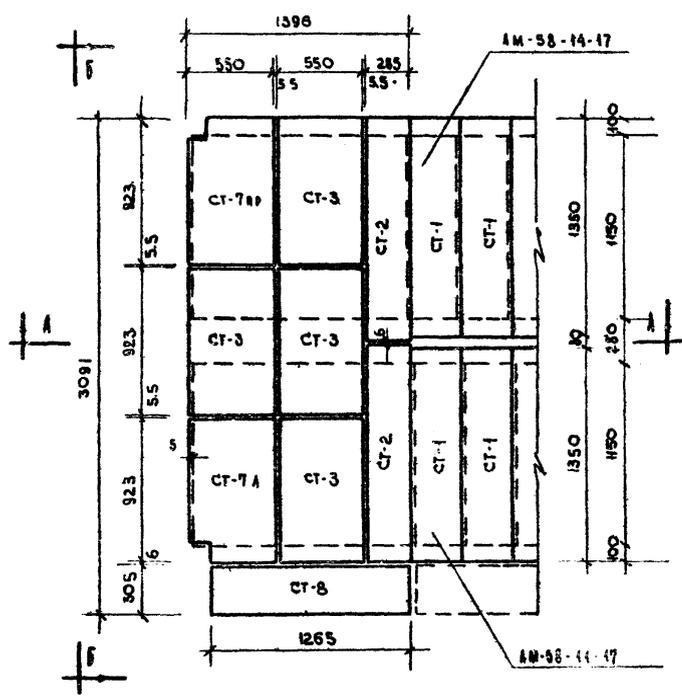
МАШИНА											
1967	1967	1967	1967	1967	1967	1967	1967	1967	1967	1967	1967
МАШИНА											
1967	1967	1967	1967	1967	1967	1967	1967	1967	1967	1967	1967

ТА	СЛОЖИ РАСКАЗКИ ИЛИ КАДРНЫЕ ПРОСТУПКИ	ИН-04-10
	НА ЭТАЖИЮ-ПЛОМБАКУ ЛЕСТНИЦЫ ВЪЕТРА ЗАДАЧА	
1967г.	215	

ПЛОЩАДКА ②

Высота этажа Н_{эт} = 330 мм

Высота этажа Н_{эт} = 430 мм



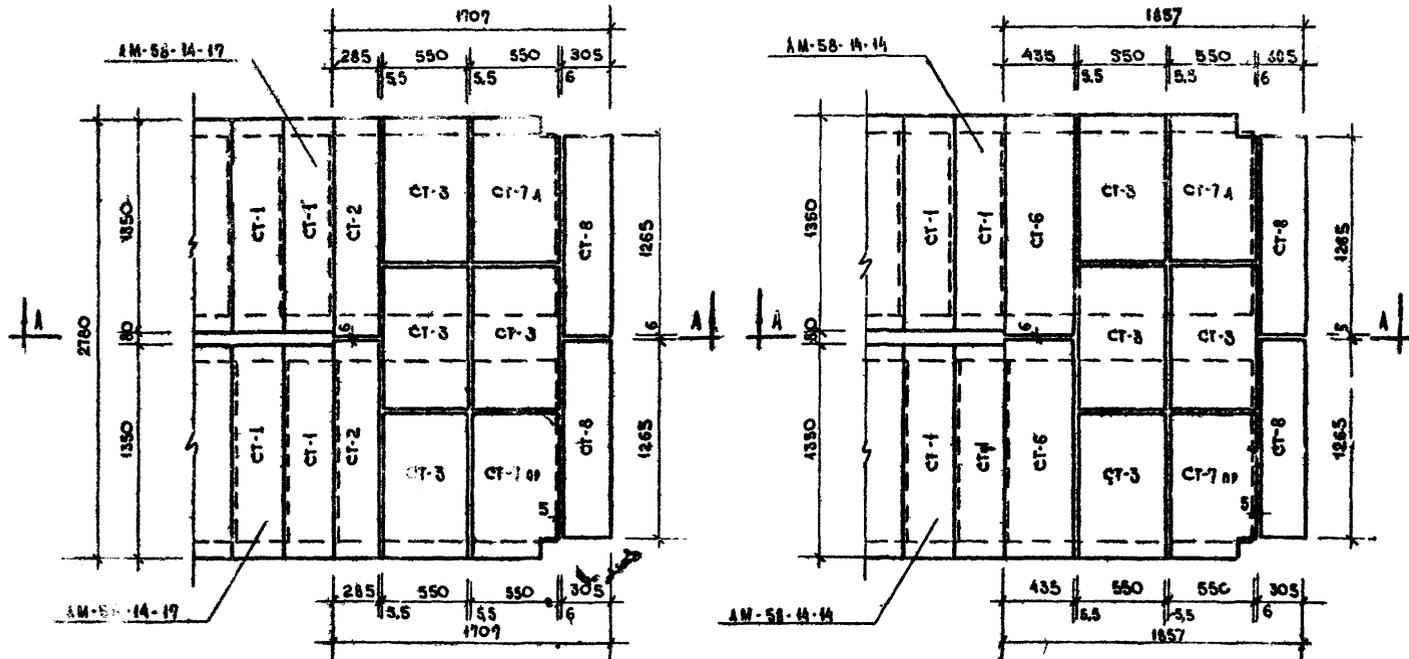
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Места расположения площадок см. листы № 54, 55
2. Вид по А-А и Б-Б см. лист № 62

И.И. КО	С.И. КО								
МАШИСТ									
МАШИСТ									

ТА 1987г.	Схемы раскладки напольных проступей на этажную площадку лестницы в наружной стене	ИИ-04-Ю
		ОБЪЕКТ АРХИВ №
		2 59
		9540 77

ПЛОЩАДКА ③

ВЫСОТА ЭТАЖА $h_{эт} = 3.30$ мВЫСОТА ЭТАЖА $h_{эт} = 4.20$ м**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Места расположения площадок, см. листы №4, 55.
2. Раскладка накладных проступей на промежуточную площадку лестницы в نظر заданья производится аналогично раскладке на этажную площадку / см. лист №58/.
3. Вид по А-А см. лист №62

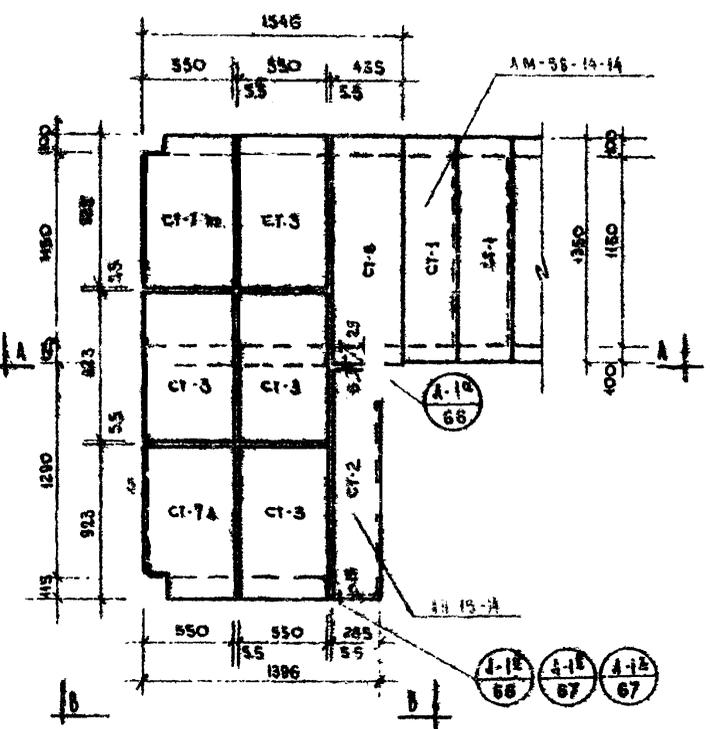
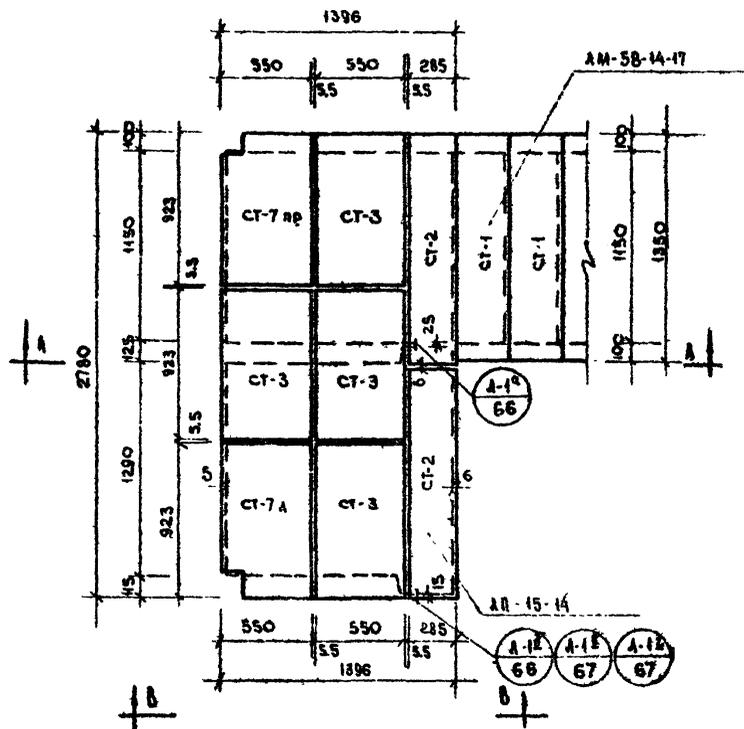
ТА
1967 г.СХЕМЫ РАСКЛАДКИ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ
НА ПРОМЕЖУТОЧНУЮ ПЛОЩАДКУ ЛЕСТНИЦЫ
У НАРУЖНОЙ СТЕНЫИИ-64-30
ИИ-64-30
2/86

М.И.ИГОЛ	М.А.С.В.А.								
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

Высота этажа $H_{эт} = 330$ м

Высота этажа $H_{эт} = 420$ м

7

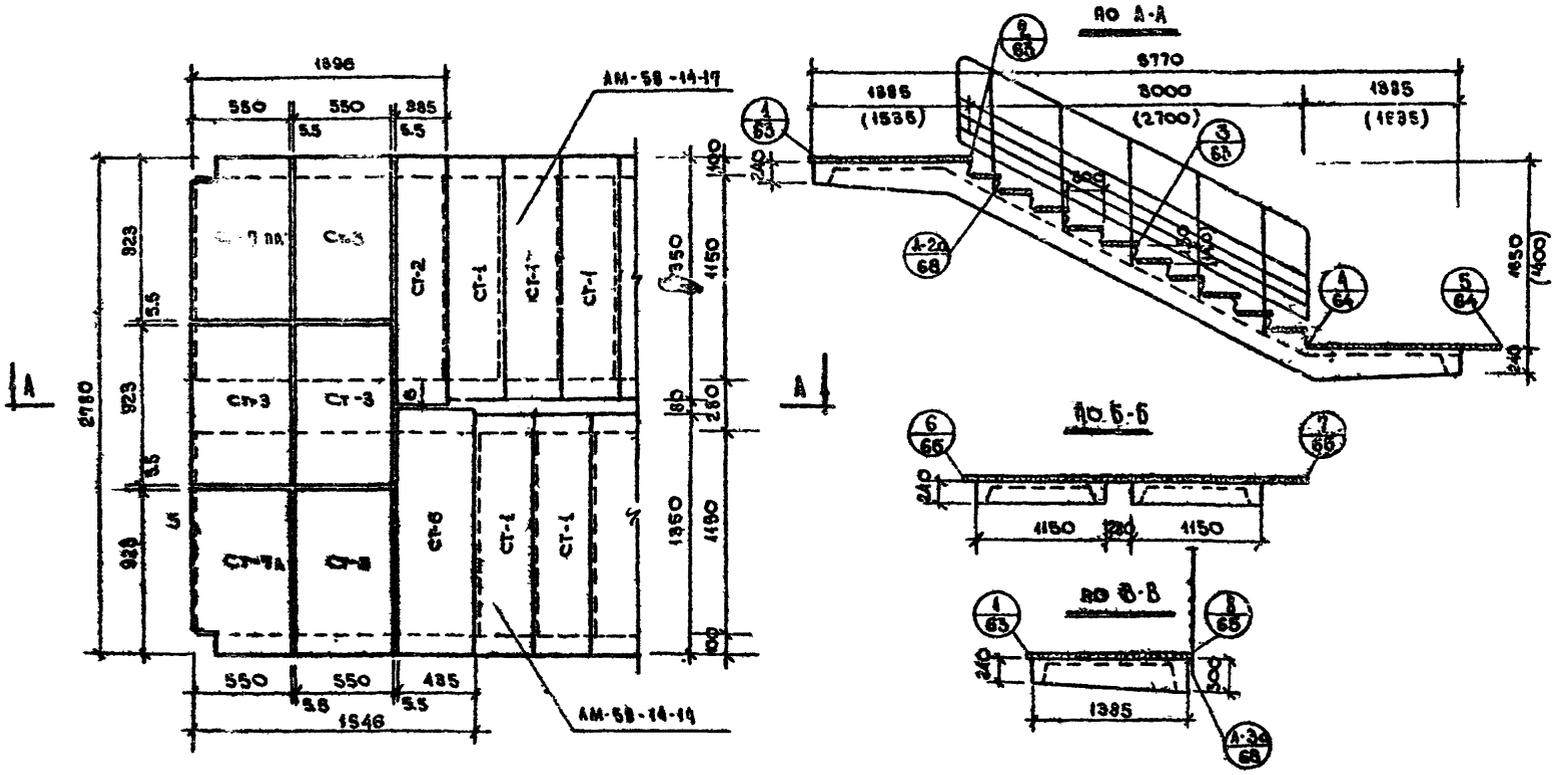


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Вид А-А и В-В см. лист 62.
2. Раскладка накладных проступей на площадку верхнего этажа лестниц в наружной стене производится аналогично раскладке на этажную площадку /см. лист 58/

ТА 1967г.	Схемы раскладки накладных проступей на площадку верхнего этажа лестниц внутри здания	ИИ-04-10 Выпуск листов 2 61 9540-73

МНИИТЭП НАЦИОНАЛЬНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	1987	И.В. АКИМОВА	ПРОСВЕЩЕНИЕ	САХАЛИН	Я.А. НИКОЛАЕВА	САХАЛИН
	1987	И.В. АКИМОВА	САХАЛИН	Я.А. НИКОЛАЕВА	САХАЛИН	САХАЛИН
	1987	И.В. АКИМОВА	САХАЛИН	Я.А. НИКОЛАЕВА	САХАЛИН	САХАЛИН



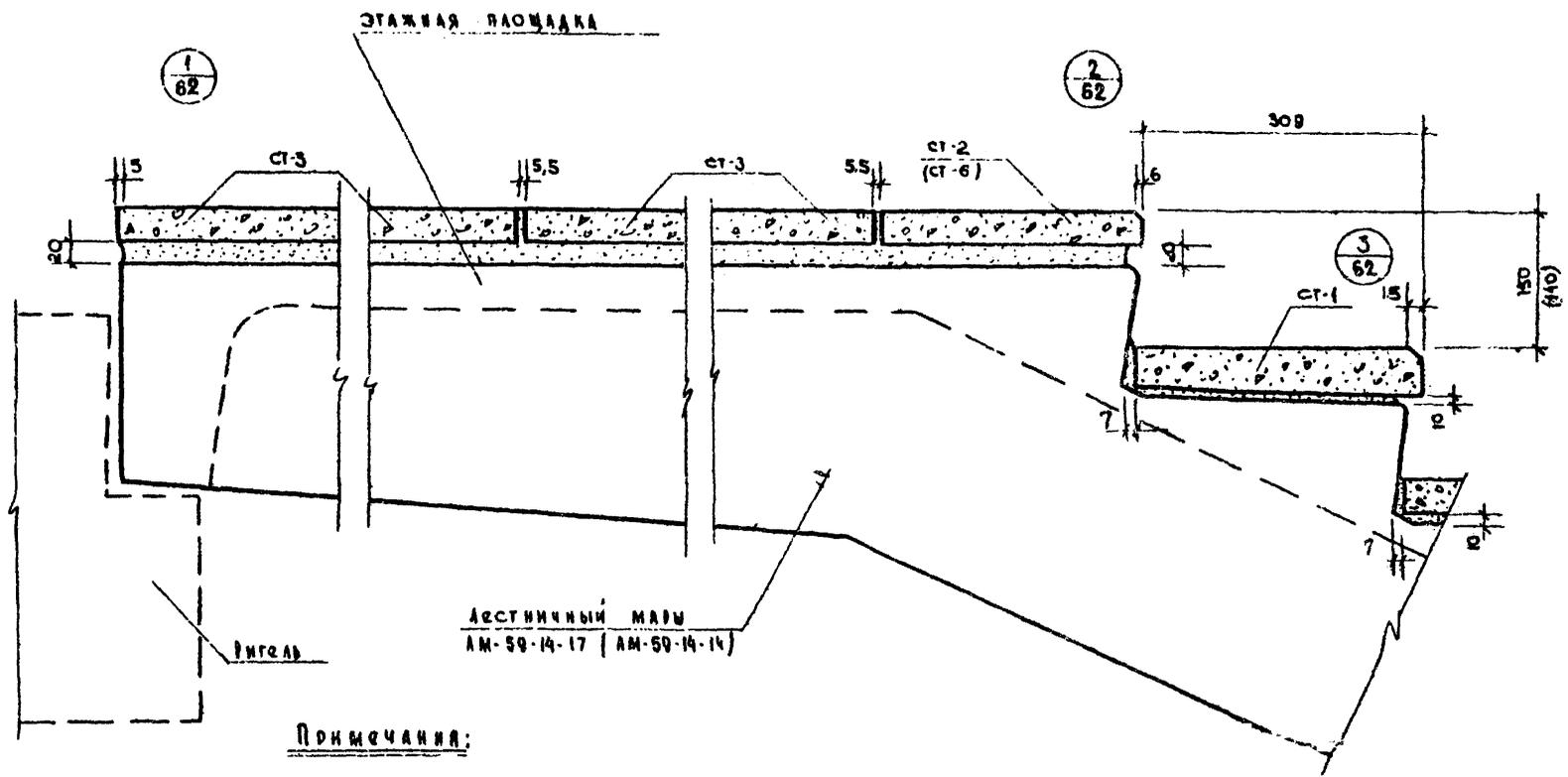
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. РАСКЛАДКИ НАКЛАДНЫХ ПРОСТИЖИЙ НА ЭТАЖНЮЮ ПЛОЩАДКУ ЛЕСТНИЦЫ И НАРИЖНУЮ СТЕЯН СМ. АИСТ № 52
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ЛЕСТНИЧНОГО МАЯКА ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 4,20 М

МЕСТА ВЕРВЕРИ В А-А, Б-Б, В-В СМ. НА АИСТАХ № 58-62.

ТА 1987г.	СХЕМА РАСКЛАДКИ НАКЛАДНЫХ ПРОСТИЖИЙ НА ЭТАЖНЮЮ ПЛОЩАДКУ ЛЕСТНИЦЫ ВНУТРИ ЗАДАНИЯ ПРИ СМЕШАННЫХ ВЫСОТАХ ЭТАЖЕЙ 3,30 И 4,20 М. ВИАНЫ ПО А-А, Б-Б, В-В.	ИИ-04-1С И.В. АКИМОВА 1987

МПНТЭП	И.А.К.№1																						
	И.А.К.№2																						
	И.А.К.№3																						
	И.А.К.№4																						
	И.А.К.№5																						

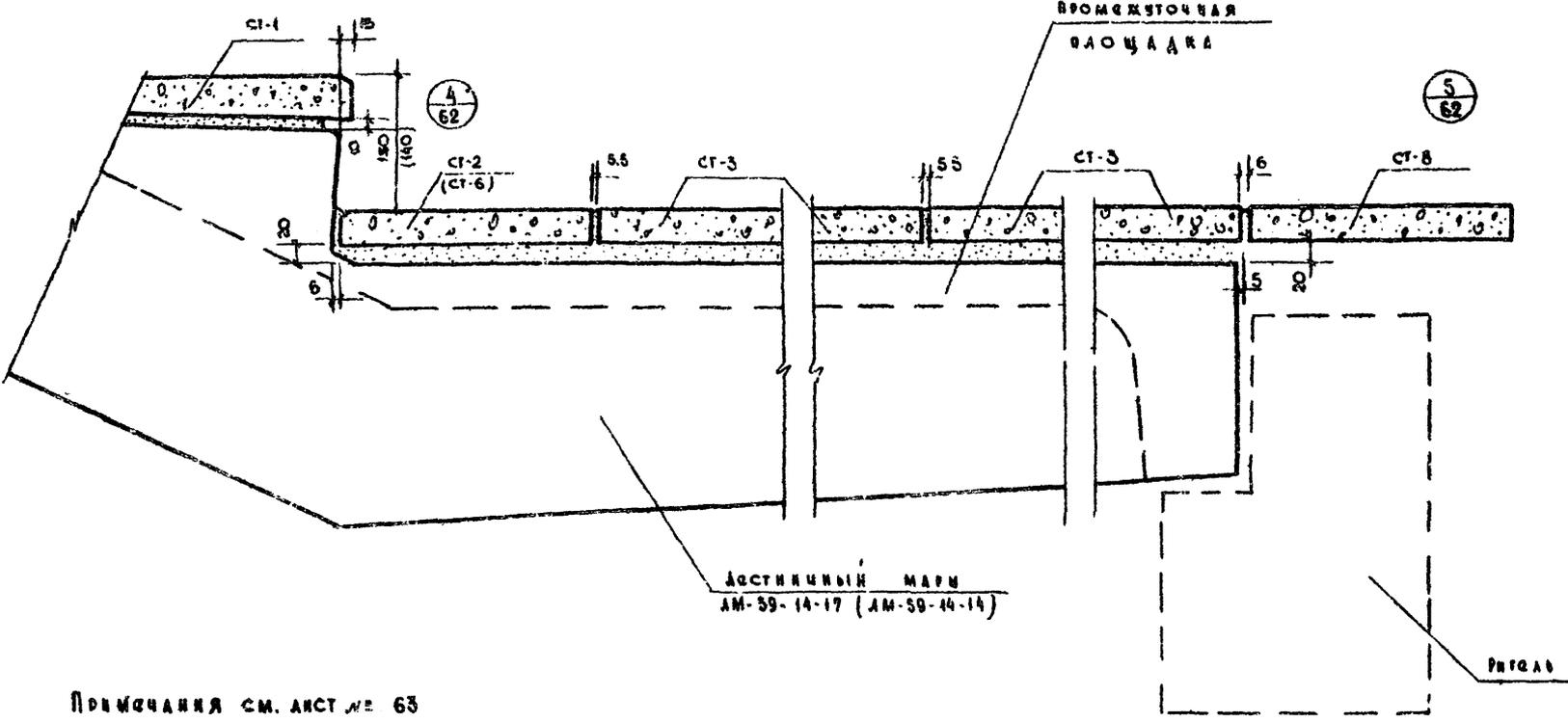


ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. НАКЛАДНЫЕ ПРОСЛУПКИ УКАЛЫВАЮТСЯ ПО СЛОЮ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА МАРКИ, 100 НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ.
- 2. МАРКИРОВКА ЛЕСТНИЧНОГО МАРША И НАКЛАДНЫХ ПРОСЛУПЕЙ, ДАННАЯ В СКВОБКАХ, ОТНОСИТСЯ К ВЫСОТЕ ЭТАЖА 4,20 М.
- 3. РАСКЛАДКА НАКЛАДНЫХ ПРОСЛУПЕЙ СМ. ЛИСТЫ ЛН58-82.

ТА 1967г.	ЭТАЖИ 1, 2, 3. РАСКЛАДКА НАКЛАДНЫХ ПРОСЛУПЕЙ НА ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ	ИИ-04-10
		БЫДСБС 2 ЛКСТ№ 65

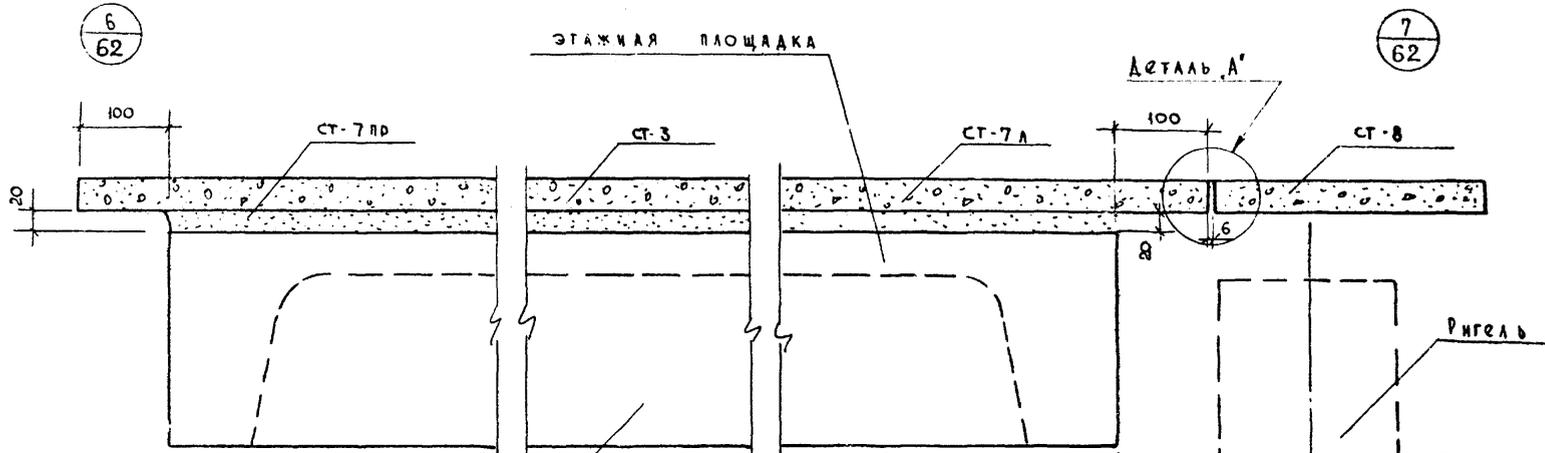
М.А.С.О.	С.С.С.С.Р.О.
К.А.В.К.К.О.	М.А.В.Н.О.
С.А.В.К.В.Е.Л.	Л.А.В.Е.Р.О.В.
С.А.В.К.О.В.И.К.	
Л.А.В.К.В.А.Р.О.В.	Х.О.Р.Я.Н.А.
С.А.В.К.В.А.Р.О.В.	К.У.Л.Ь-М.У.Л.Ь.Т.О.В.
С.А.В.К.В.А.Р.О.В.	Л.А.В.К.В.А.Р.О.В.
Л.А.В.К.В.А.Р.О.В.	С.А.В.К.В.А.Р.О.В.
С.А.В.К.В.А.Р.О.В.	Л.А.В.К.В.А.Р.О.В.



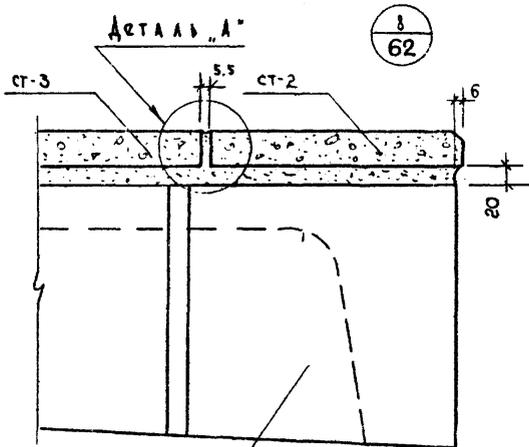
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. АЧСТ № 63

ТД 1967г.	Аэтич 4;5. Раскладка накладки проступей на аэтичный март	ИИ-04-10
		ИИ-04-10

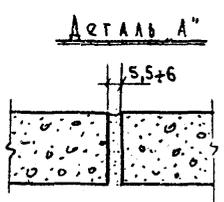
Арх. №	МНИИЭП МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБОУЧЕНИЯ М В Т Е Х Н И Ч Е С К И Й О Т Д Е Л	2 л.	Д. М. А. И. Д.	Д. И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.			
		1967г.	Д. М. А. И. Д.	Д. И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.			
		1-5	Д. М. А. И. Д.	Д. И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.			
		1-5	Д. М. А. И. Д.	Д. И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.			
		1-5	Д. М. А. И. Д.	Д. И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.			
		И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.
		И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.
		И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.	И. М. А. И. Д.



Лестничные марши
АМ-59-14-17 (АМ-59-14-14)



Лестничная площадка
АМ-15-14

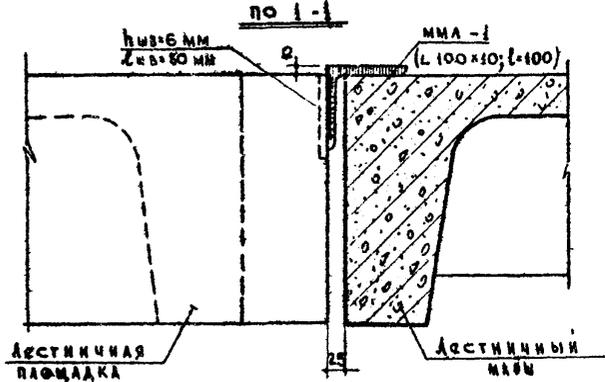


Примечания см. лист № 65

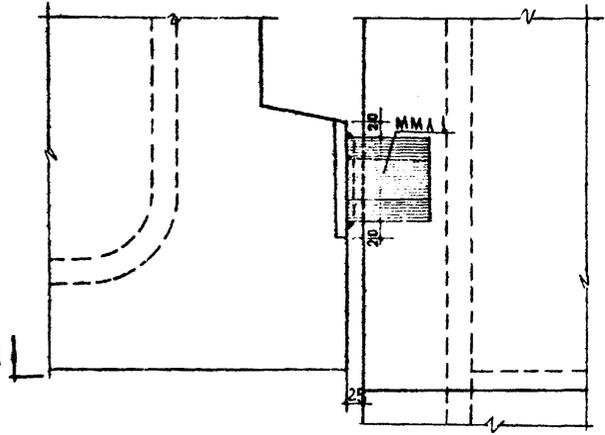
ТА	1967г.	Листы 6,7,8. Раскладка накладных простыней на лестничные марши и площадку	ИИ-04-10	
			Всего листов	2 65

МАШ. КО. СБОРНИК	С.А. СМЕРДОВ				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				
ДИ. РАБО.	А.И. КИРИЛЛО				

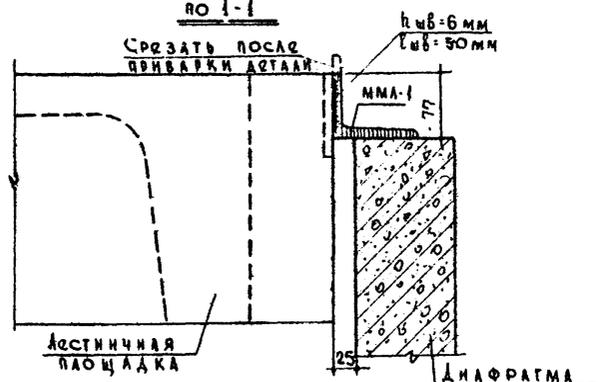
Л-19
61



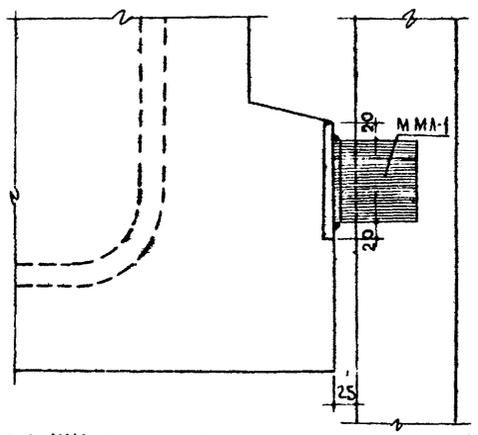
ПЛАН



Л-19
61



ПЛАН



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. Сварку производить электродами типа Э-42.
- 2. Монтажные детали ММА см. в серии ИИ-04-8 выпуск 1
- 3. Приварку ММА-1 производить до монтажа лестничной площадки
- 4. Накладные проушины условно не показаны.

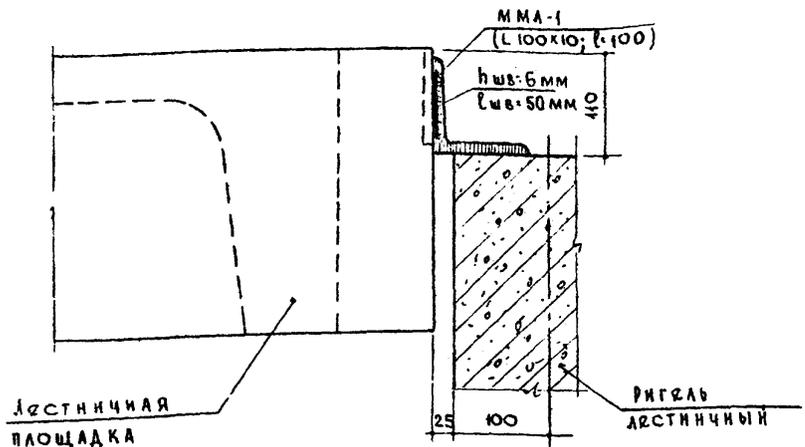
ТА
1967г.

УЗЛЫ Л-19 И Л-18 ОПИРАНИЕ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШ И ДИАФРАГМУ ЖЕСТКОСТИ

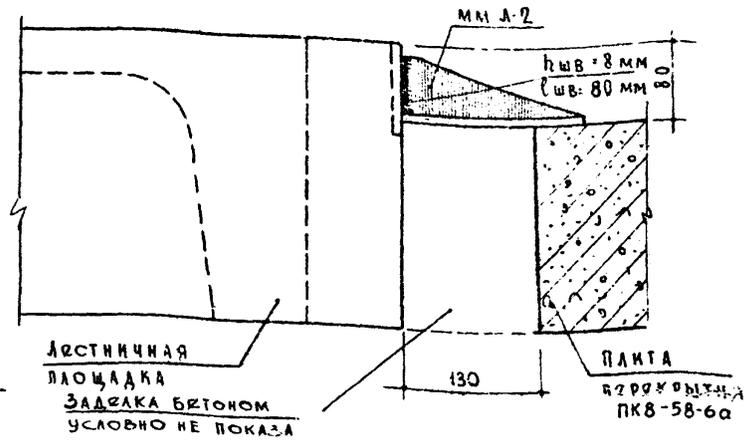
ИИ-04-10
Выпуск Лист 2 / 66

9540 84

Л-1^Б
61
по 1-1

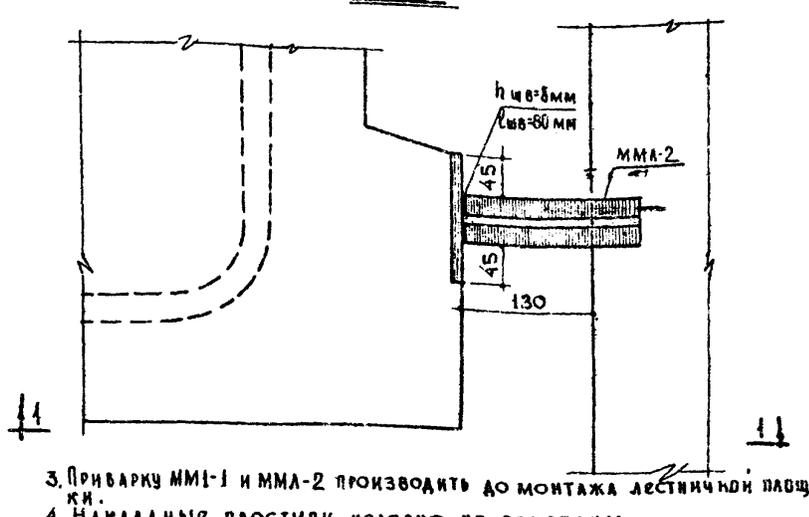
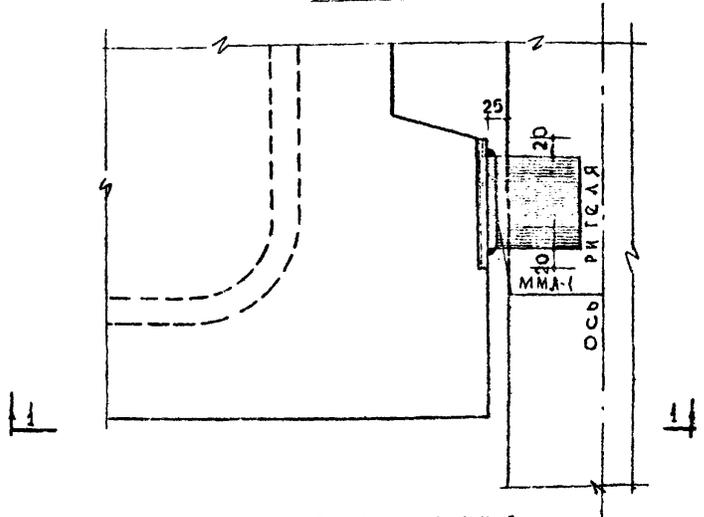


Л-1^Б
61
по 1-1



ПЛАН

ПЛАН



ПРИМЕЧАНИЯ.

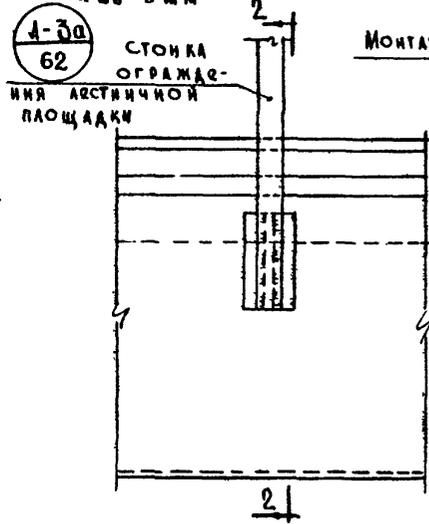
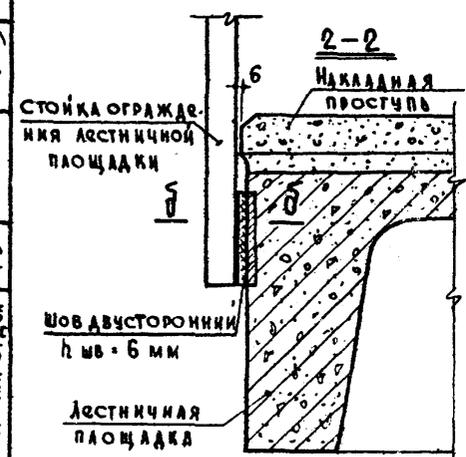
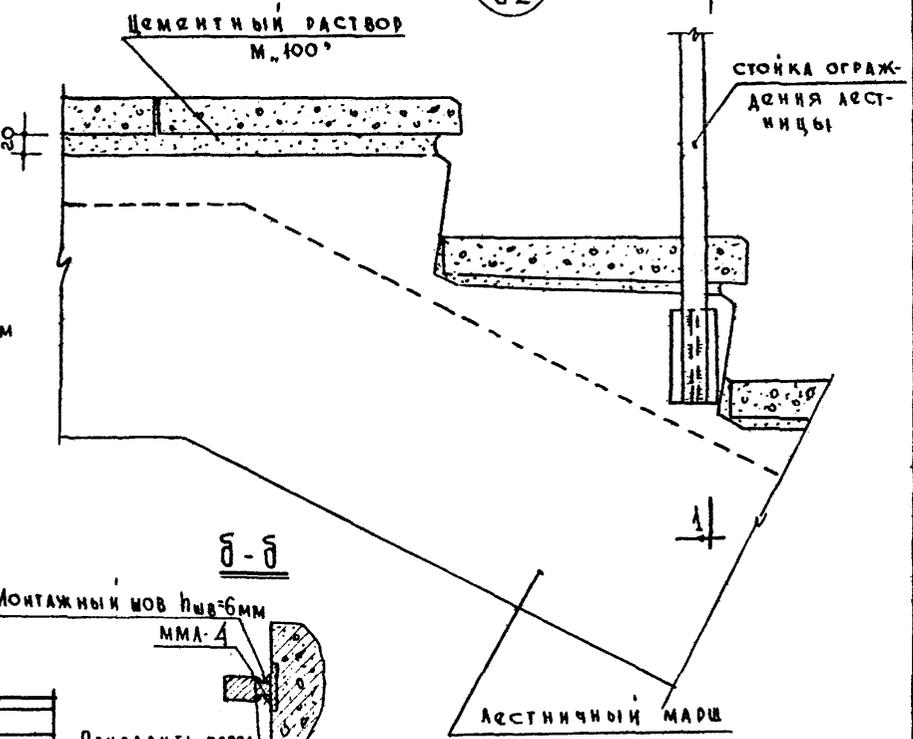
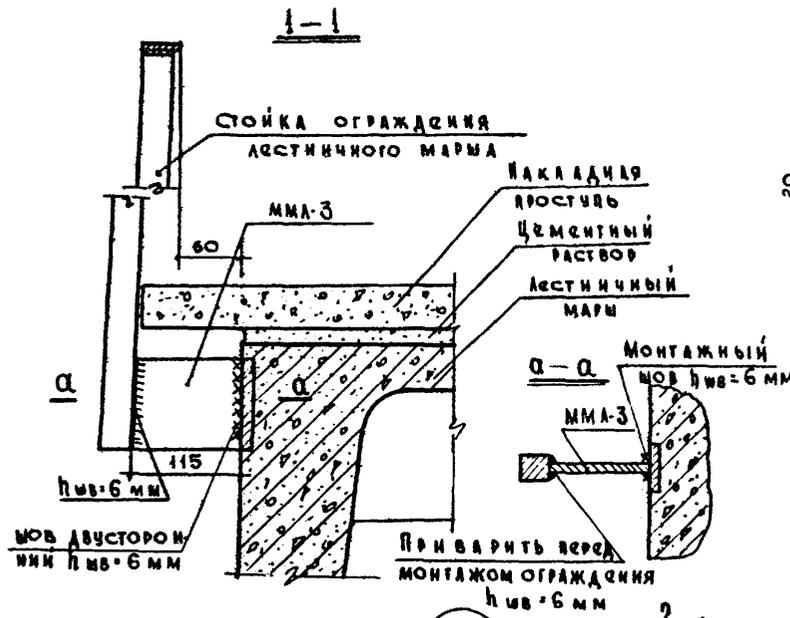
1. Сварку производить электродами типа Э-42.
2. Монтажные детали „ММА“ см. в серии ИИ-04-8 выпуск 1.

3. Приварку ММА-1 и ММА-2 производить до монтажа лестничной площадки.
4. Накладные проступи условно не показаны.

ТА 1967 г.	Узлы Л-1 ^Б и Л-1 ^Г Ограждение лестничной площадки на ригель и плиту перекрытия	ИИ-04-10
		выпуск лист 2 67

МНИИТЭП ИИ-04-8 ИИ-04-8	2 кв. 1967 г.	ГА. ИИЖ. АНТА	ГА. ИИЖ. АНТА	ИЗВОД	ИЗВОД	ИЗВОД	ИЗВОД
		ГА. КОНСТ. ИИЖ.	ГА. КОНСТ. ИИЖ.	СОМОН	СОМОН	РАЗРАБОТАН	РАЗРАБОТАН
		И. А. С.	И. А. С.	СОМОН	СОМОН	ПРОБЕРН	ПРОБЕРН
		И. А. С.	И. А. С.	СОМОН	СОМОН	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ
И. А. С.	И. А. С.	СОМОН	СОМОН	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ
И. А. С.	И. А. С.	СОМОН	СОМОН	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ
И. А. С.	И. А. С.	СОМОН	СОМОН	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ
И. А. С.	И. А. С.	СОМОН	СОМОН	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ
И. А. С.	И. А. С.	СОМОН	СОМОН	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ

А-2а
62



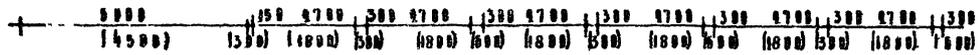
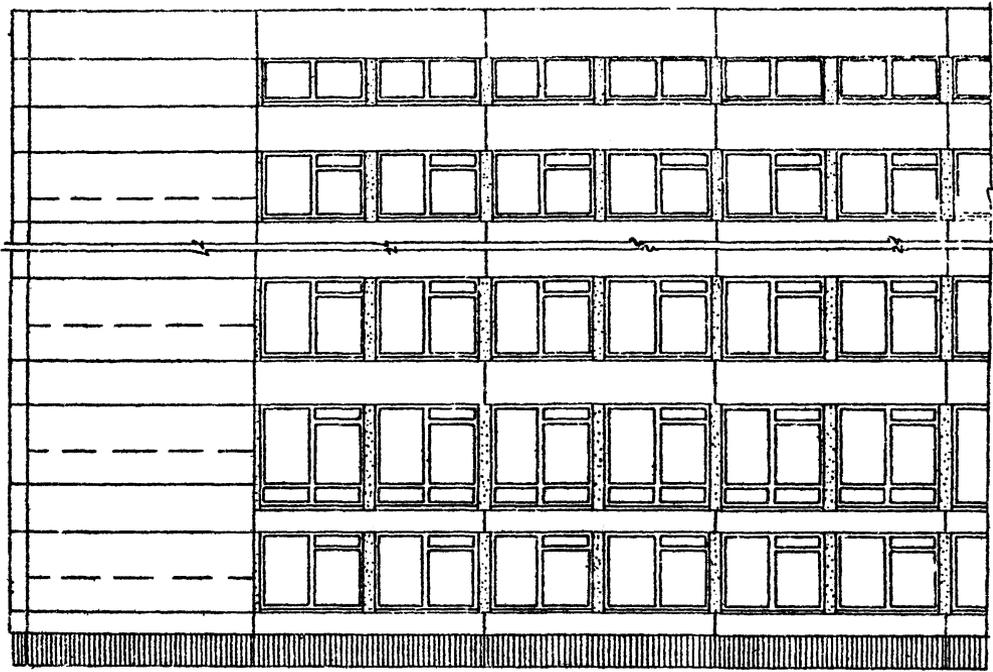
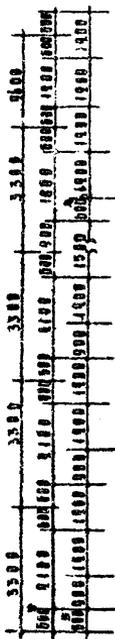
П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Накладные проступи укладываются на цементном растворе после монтажа ограждения лестницы.
2. Сварку производят электродами типа Э-42

УТВЕРЖАЮЩИЙ	М. А. КОРНЕВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	А. В. КОЗЛОВ
ПОДСОБЩИК	Л. И. АГАПОВА
ОБЪЕДИТЕЛЬ	П. А. КУЗНЕЦОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	В. А. МАНУИЛ
ОБЪЕДИТЕЛЬ	И. А. МАНУИЛ
ПРОЕКТИРОВЩИК	И. А. МАНУИЛ
ОБЪЕДИТЕЛЬ	И. А. МАНУИЛ
ПРОЕКТИРОВЩИК	И. А. МАНУИЛ
ОБЪЕДИТЕЛЬ	И. А. МАНУИЛ
ПРОЕКТИРОВЩИК	И. А. МАНУИЛ
ОБЪЕДИТЕЛЬ	И. А. МАНУИЛ
ПРОЕКТИРОВЩИК	И. А. МАНУИЛ
ОБЪЕДИТЕЛЬ	И. А. МАНУИЛ
ПРОЕКТИРОВЩИК	И. А. МАНУИЛ
ОБЪЕДИТЕЛЬ	И. А. МАНУИЛ

ТА 1967г.	Узлы А-2аи А-3аЗакрепление ограждений к лестничному маршу и лестничной площадке	ИИ-04-10 Выпуск АИСТ 2 68
--------------	--	------------------------------------

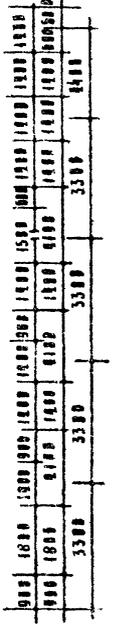
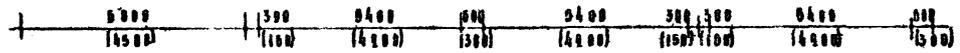
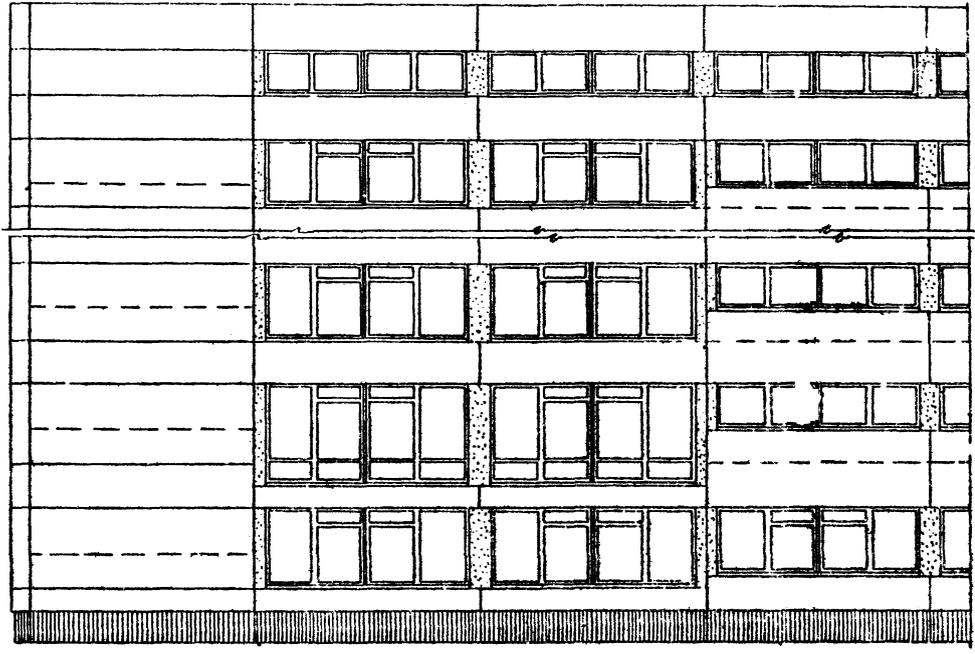
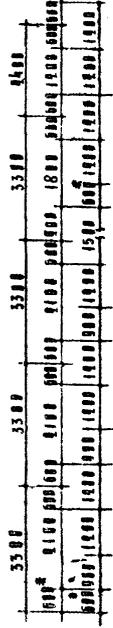
ДИЗАЙНЕР	ПРОЕКТИРОВЩИК	КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ	РАБОТА ПО ЭТАЖНОМУ ПЛАНУ	ИЗДАНИЕ	ПРОЕКЦИОННО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС	РАСЧЕТ	ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО-ПАРаллельная РАБОТА	РАБОТА ПО ЭТАЖНОМУ ПЛАНУ	ИЗДАНИЕ	ПРОЕКЦИОННО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС	РАСЧЕТ	ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО-ПАРаллельная РАБОТА
Ю. А. МОРДУК	В. А. КОСЫХ	А. В. КОСЫХ	В. А. КОСЫХ	В. А. КОСЫХ	В. А. КОСЫХ	В. А. КОСЫХ	В. А. КОСЫХ	В. А. КОСЫХ	В. А. КОСЫХ	В. А. КОСЫХ	В. А. КОСЫХ	В. А. КОСЫХ
ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ



КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ К ПРОЕКТУ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТА

ТА ПРОЕКТ КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ НАРУЖНЫХ СТЕН ИИ-С446
1987г. ПРИ ВЫБОРЕ ЭТАЖА В ЗУ-330М
(ВАРИАНТ С УЗКИМИ ПРОСТЕНКАМИ) 1/78

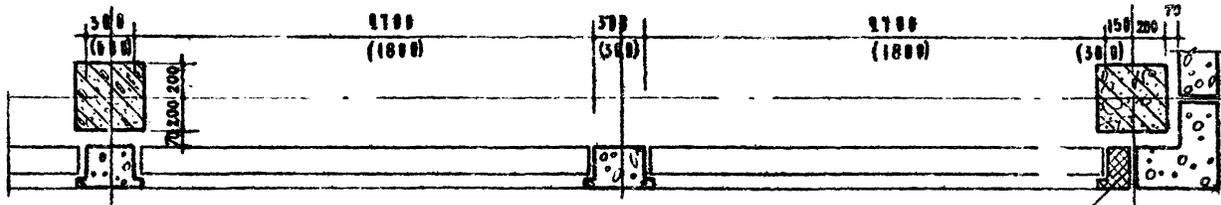
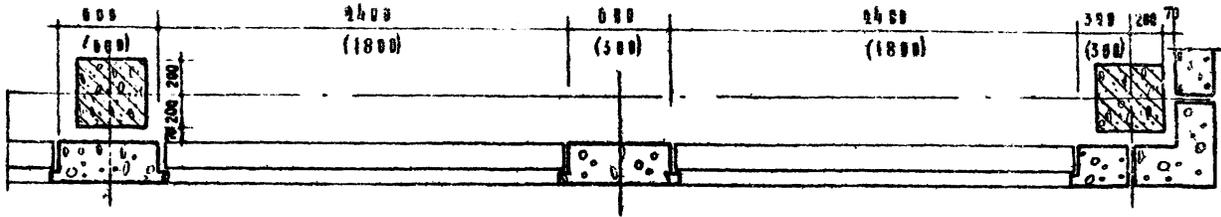
9.00. ПЕТРИНИН
 1967г.
 РАССЧЕТ ОБЪЕМА РАБОТ
 НА КАЖДОМ ЭТАЖЕ
 ПЕТРИНИН
 1967г.
 РАССЧЕТ ОБЪЕМА РАБОТ
 НА КАЖДОМ ЭТАЖЕ



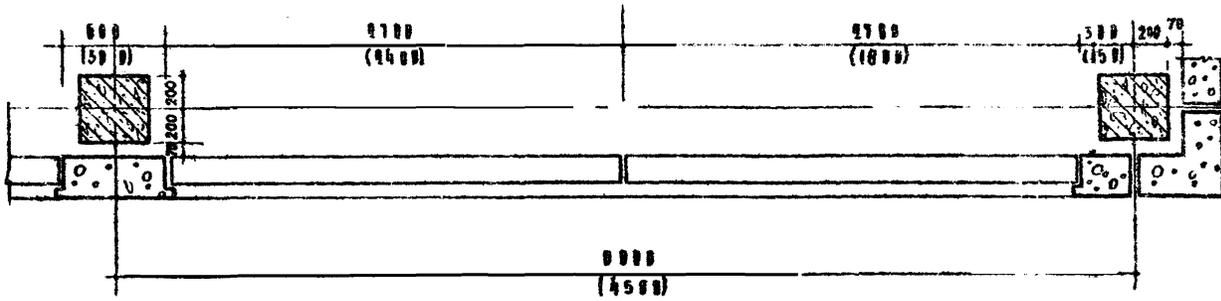
ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НАРИСЫ № 69.

ТА ПРИМЕР КОМПОНОВКИ НАВЕСНОЙ НАВЕРХИШКИ СТЕС
 ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА В 3Т-33М
 (ВАРИАНТ СО СВАРЯНЫМИ ОКНАМИ)

ИИ-0410
 Институт
 71



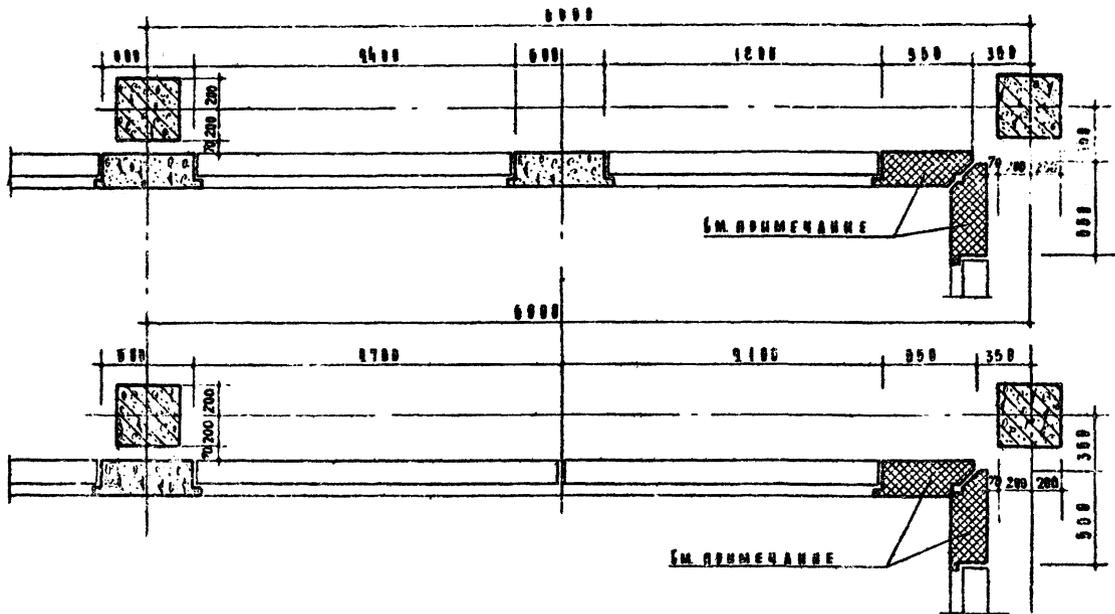
ЭЛЕМЕНТ ПРЕДСТАВЛЯЕМЫЙ
 ПРОЕКЦИЕЙ ЗДАНИЯ; РЕКОМЕН-
 ДУЕТСЯ ВЫБРАТЬ 43 АС 23 А



ПРИМЕЧАНИЕ:
 РАЗМЕРЫ В КРУЖКАХ ДАННЫМИ ПЛАНИРОВКОВЫМИ ПАРАМЕТРА
 4500мм.

МНИИТЭП
 9.03
 1967г.
 М-8
 ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКАЯ СВЯЗЬ

ТА 1967г.	ВАРИАНТЫ КОМПЬЮТЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ В НАДВЕ (НИЖНИЙ УГОЛ)	ИИ-0410 ЭТАП 1 73
--------------	--	-------------------------



ПРИМЕЧАНИЕ:

ПРОСТЕНКИ ДЛЯ КИРПИЧНОГО УГЛА МОГУТ ИСПОЛНЯТЬСЯ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ
 ТОЙ ЖЕ ОБРАЗЦЕ, ЧТО И РАБОЧЕ ПРОСТЕНКИ, С ПРИМЕНЕНИЕМ СООТВЕТСТВУЮЩИХ
 СЕКАНИЙ ИЛИ ВЫПОЛНЯТЬСЯ ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ.

ТА
 10671

ВАРИАНТ КОМПОНОВОК ПРОСТЕНОЧНЫЕ
 ПАНЕЛИ В УГЛЕ (ВНУТРЕННИЙ УГОЛ)

ИИ-СА-10

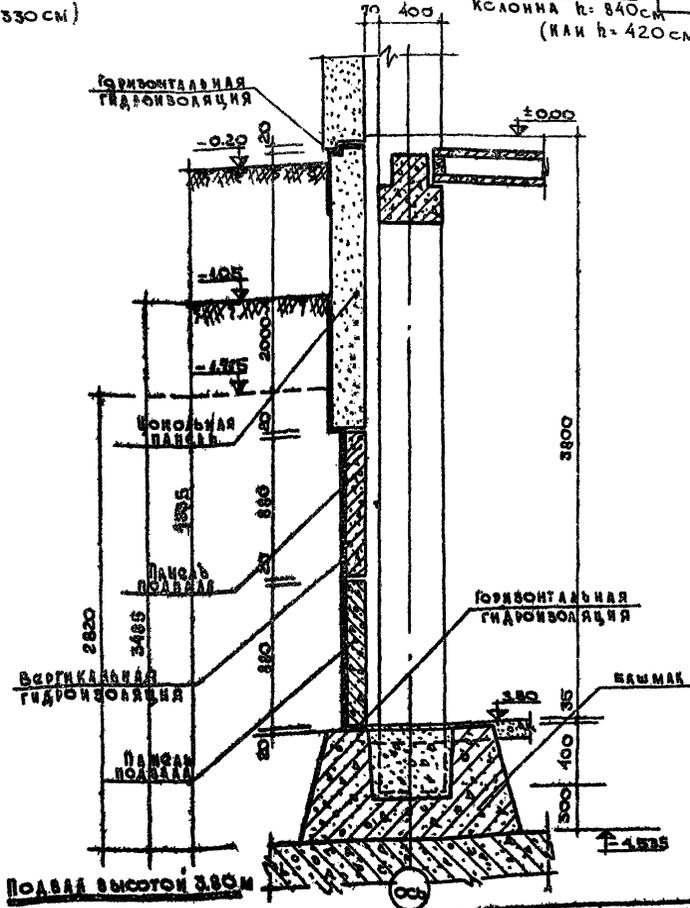
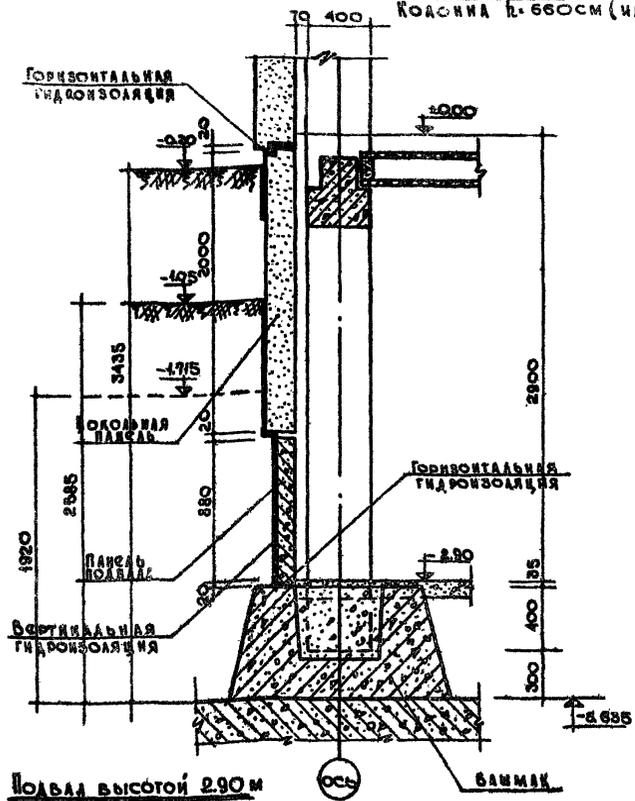
ДОКУМЕНТ
 1 74

МИНИСТЕРСТВО
 ЦИТИЗНАРХИТЕКТУРЫ
 СССР
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
 ИНСТИТУТ
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 И
 СТРОИТЕЛЬСТВА
 ПРОМЫШЛЕННЫХ
 ПРЕДПРИЯТИЙ
 И
 УЧАСТКОВ
 ГОРОДСКОГО
 СТРОИТЕЛЬСТВА
 И
 ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО
 СТРОИТЕЛЬСТВА
 И
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
 ИНСТИТУТ
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 И
 СТРОИТЕЛЬСТВА
 ПРОМЫШЛЕННЫХ
 ПРЕДПРИЯТИЙ
 И
 УЧАСТКОВ
 ГОРОДСКОГО
 СТРОИТЕЛЬСТВА
 И
 ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО
 СТРОИТЕЛЬСТВА

II ЭТАЖА = 3.30 м
 КОЛООНА h = 660 см (ИЛИ h = 330 см)

II ЭТАЖА = 4.20 м
 КОЛООНА h = 840 см
 (ИЛИ h = 420 см)

92.



ПРИМЕЧАНИЯ:

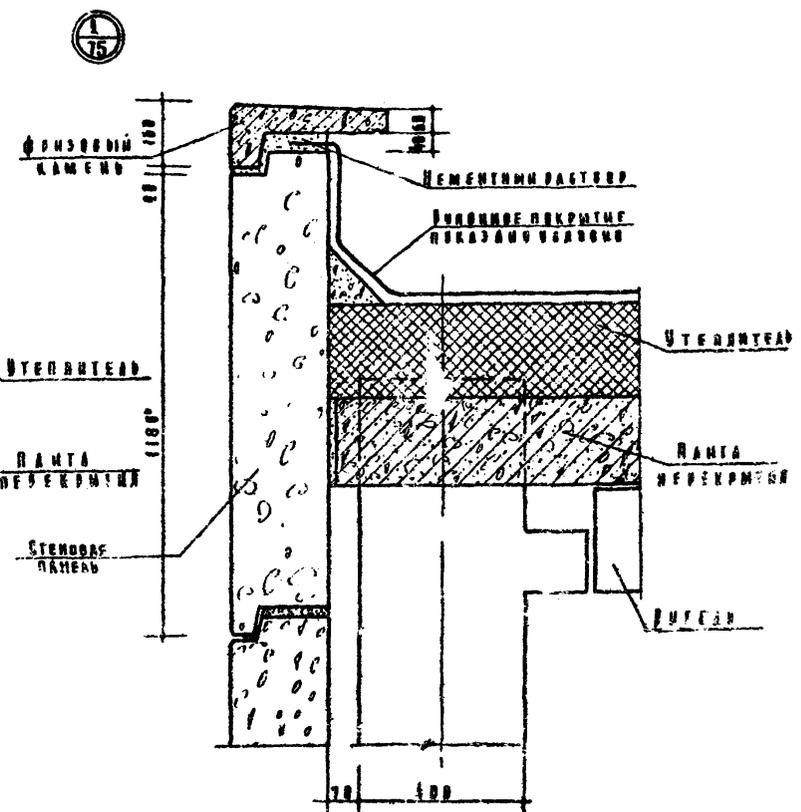
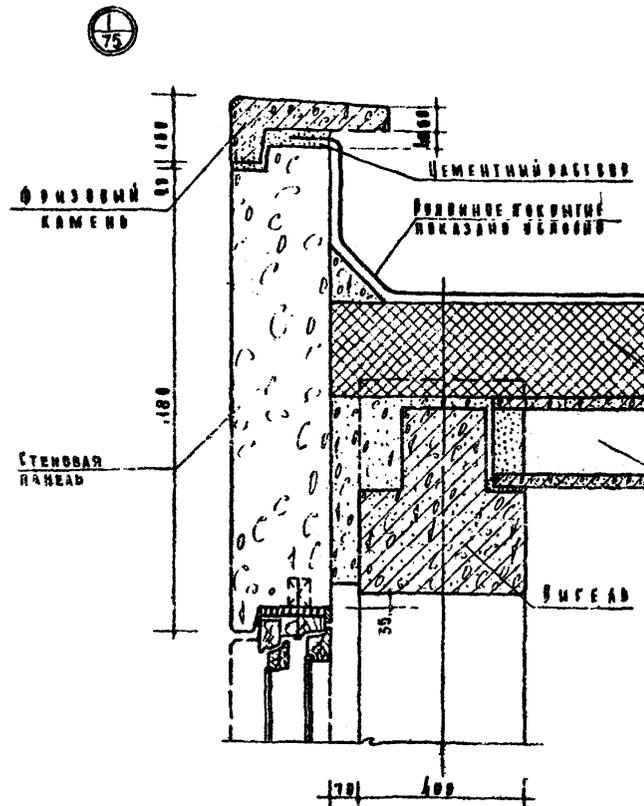
1. Отметка земли $\gamma-0.20$ является минимальной.
2. Отметка земли $\gamma-1.05$ соответствует уровню воды при устройстве вклада в лестницу под промежуточной площадкой.
3. Пунктиром показано предельно возможное понижение уровня земли.

ТА
4967.

РАЗРЕЗЫ НАРУЖНЫХ СТЕН ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЯ

ИИ-04-10
Выпущено
2
Лист
76

2-03
 1957 г.
 Л. С. МАКОВИЧ
 А. С. МАКОВИЧ
 В. И. МАКОВИЧ
 М. С. МАКОВИЧ
 Н. С. МАКОВИЧ
 П. С. МАКОВИЧ
 Т. С. МАКОВИЧ
 У. С. МАКОВИЧ
 Ф. С. МАКОВИЧ
 Х. С. МАКОВИЧ
 Ц. С. МАКОВИЧ
 Ч. С. МАКОВИЧ
 Ш. С. МАКОВИЧ
 Щ. С. МАКОВИЧ
 Ъ. С. МАКОВИЧ
 Ы. С. МАКОВИЧ
 Ь. С. МАКОВИЧ
 Э. С. МАКОВИЧ
 Ю. С. МАКОВИЧ
 Я. С. МАКОВИЧ



ПРИМЕЧАНИЕ:

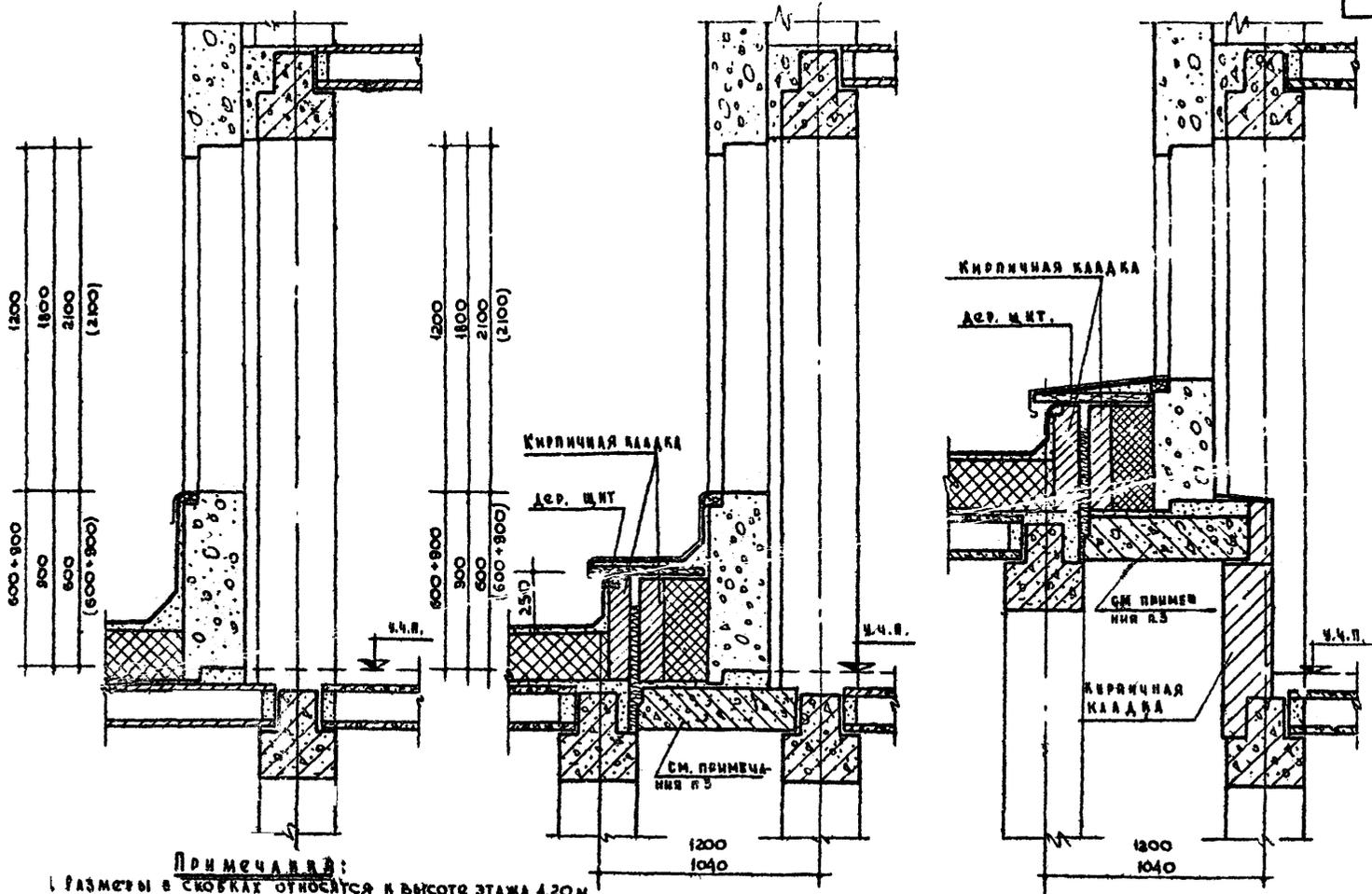
МАТЕРИАЛ УСТАНУТА И СОСТАВ РИШНЯГО ПОКРЫТИЯ ПОДЪЕЖАЮТСЯ ВО ПРОЕКТЕ.

ТА
 1957 г.

ДЕТАЛИ (2. УСТРОЙСТВО КОВАН.

ИИ-0440
 РАССУДИТЕЛЬ
 Е 77

МНИИЭП	А. И. Л. М. П.									
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ	САМОСТАРОВ									
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ	САМОСТАРОВ									
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ	САМОСТАРОВ									

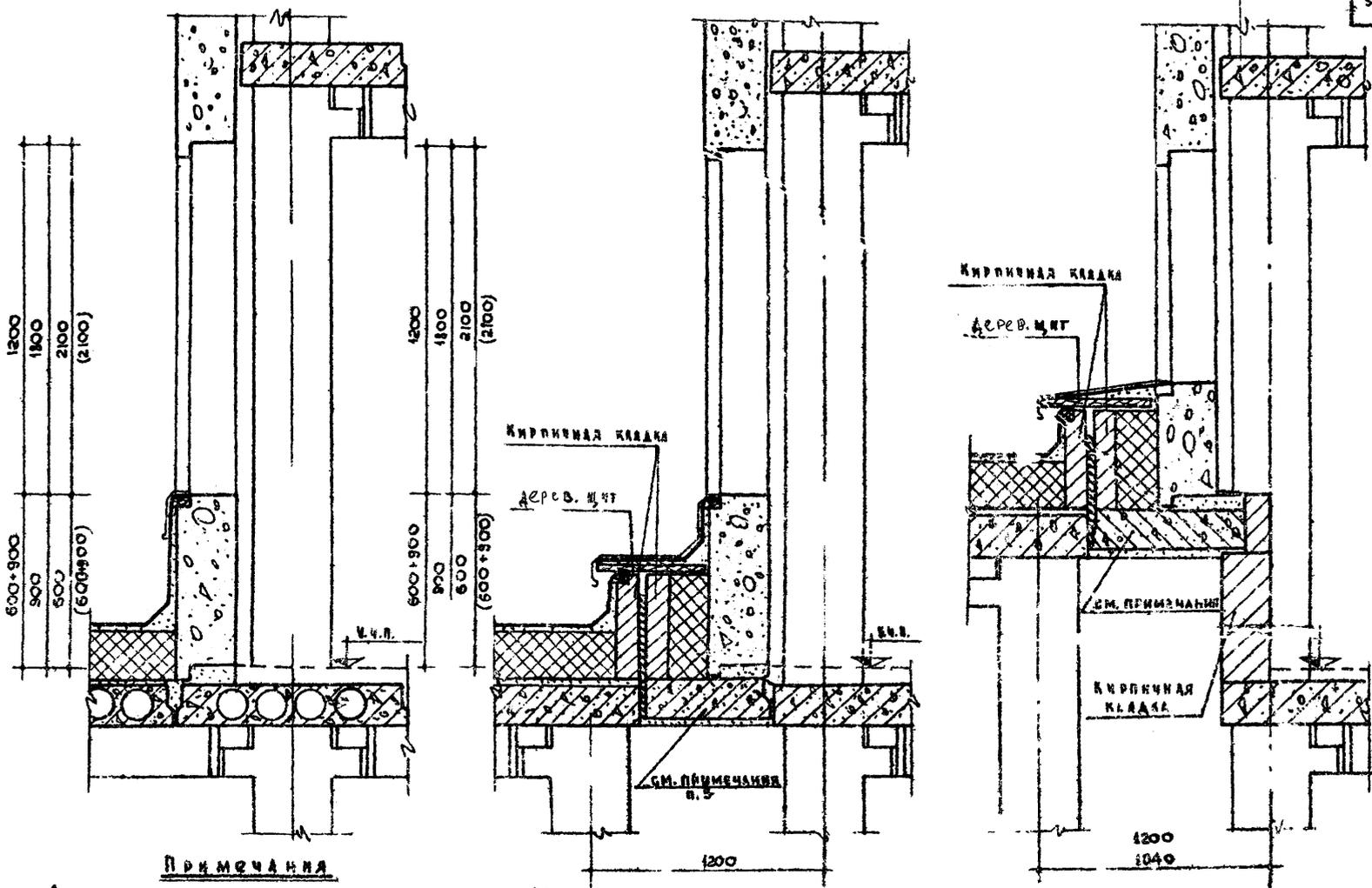


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Размеры в скобках относятся к высоте этажа 4.20 м
2. Состав кровельного покрытия - по проекту.
3. Ограждение сводных плит при устройстве деформационного шва см. листы № 46, 47; ограждение монолитной плиты - см. на листах № 48, 49.

ТА	Детали устройства кровли и стены	ИИ-94-10
	в местах перепада высоты здания надобн на-	лист №
	правления рам каркаса.	лист № 78
1967 г.		

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК							
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК							
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК							
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК							
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК							
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК							
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК							
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК							
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК							
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК							

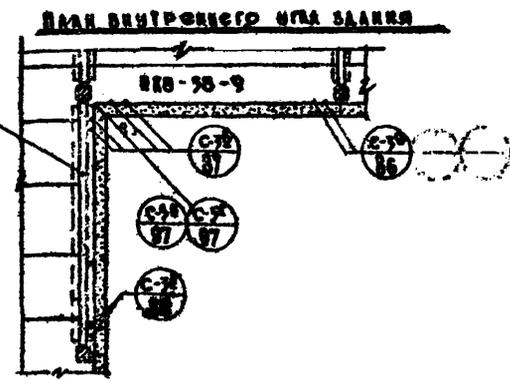
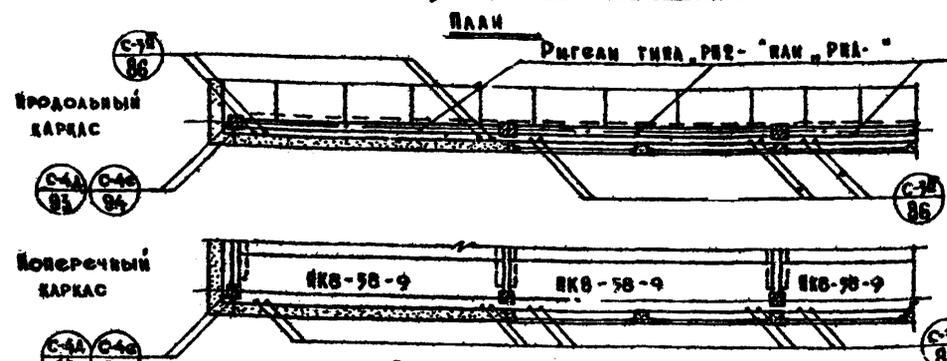
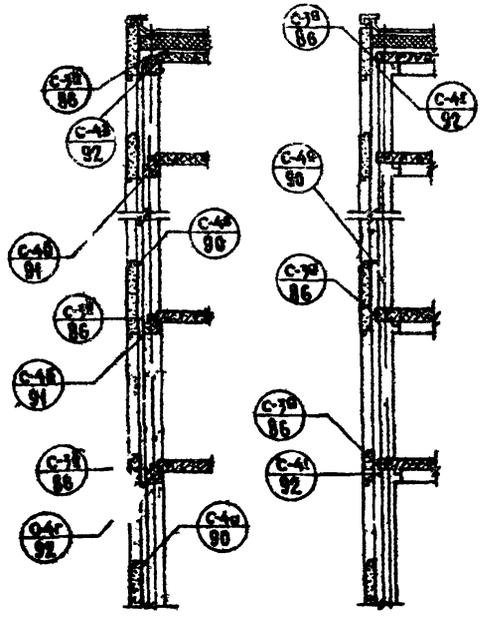
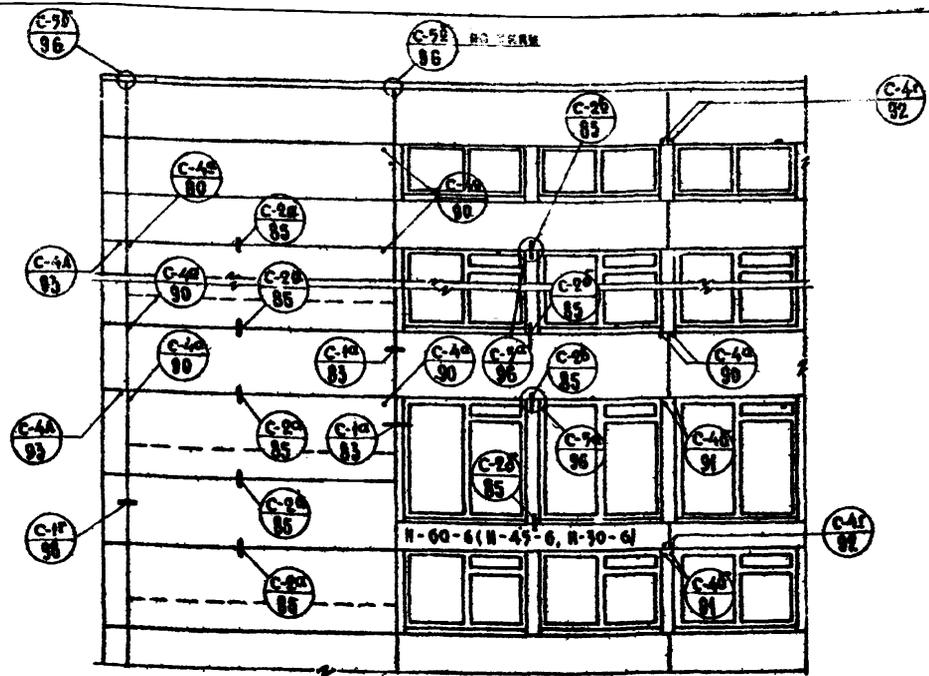


ПРИМЕЧАНИЯ

1. Размеры в скобках относятся к высоте этажа 4.20 м
2. Состав кровельного покрытия по проекту
3. Огранич. изв.р. при устройстве деформационного шва см. анот. №50,51 Огранич. монолитной плиты см. анот. №82,53

ТА 1967г.	АСТАНА УСТРОЙСТВА КРОВЛИ И СТЕН В МЕСТАХ ПЕРЕДАЧ СИСТЕМ ОЖИВЛЕНИЯ ПОПЕРЕК НАПРАВЛЕНИЯ РАМ ЧУКАСА	ИИ-04-10
		ВЫПУСК ЛИСТ 2 / 79

Имя: А.И. ПЕТРОВ
 Фамилия: ПЕТРОВ
 Должность: Инженер
 Организация: НИИ-40
 Дата: 1967 г.
 Проект: ИИ-04-10

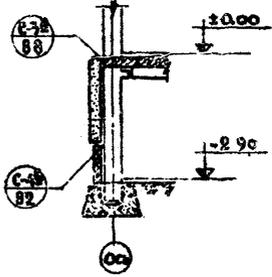
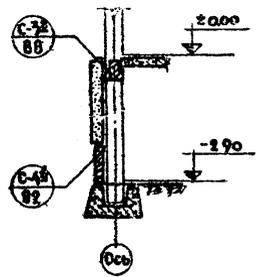
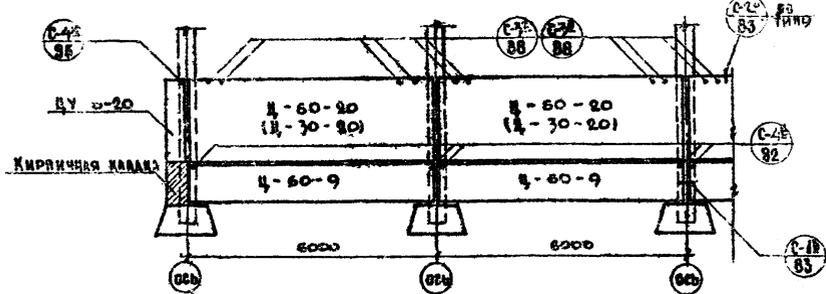


ПРИМЕЧАНИЯ:

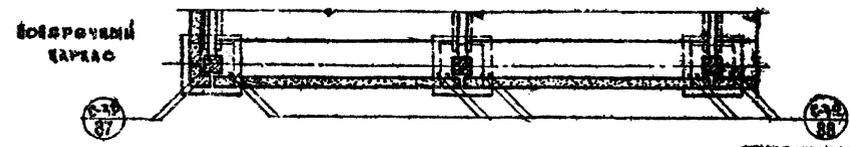
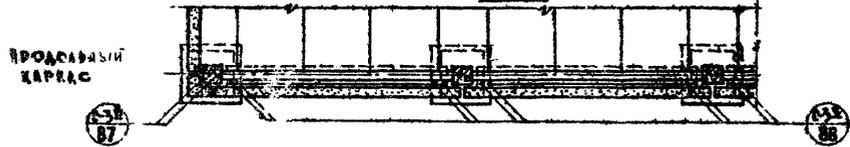
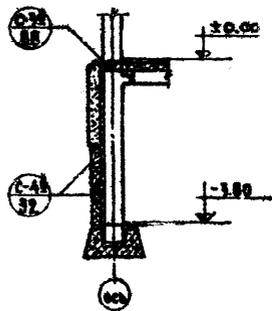
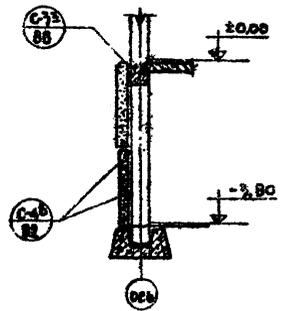
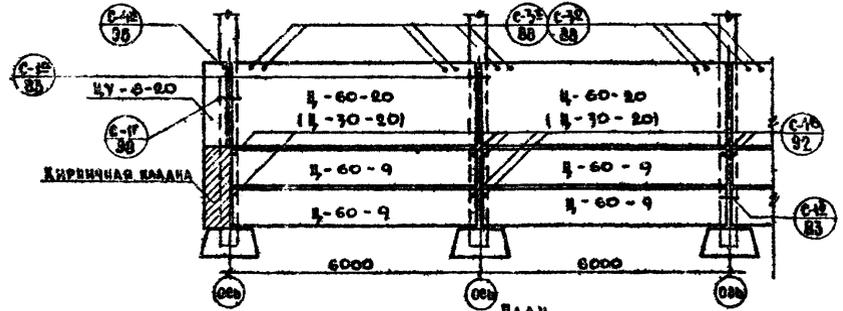
1. ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ВЫСОТОЙ 500 мм (Н60-6, Н78-6 и т.д.) В МЕСТАХ, ОТМЕЧЕННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ ВКЛИКРОМ, А НА ЛИСТАХ №89-72,75 ЗНАКОМ № В ЗАПЯТАХ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ ЗАПЯТНЫЕ ДЕТАЛИ МС-3 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИХ К КОЛОННАМ, ЧТО НЕОБХОДИМО ПРЕДУСМОТРЕТЬ В ЗАДАЧЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ. К МАРКЕ ЭТИХ ПАНЕЛЕЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИНДЕКС .А, НАПРИМЕР, Н-60-6А, Н-78-6А И Т.Д.
 УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №82.

ТА	СХЕМЫ НАВЕШИВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗАБЫТЯ	ИИ-04-10
		Выпуск: 2 Лист: 31

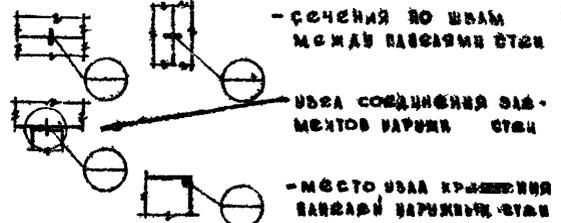
РАЗВЕРТКА НАРУЖНЫХ СТЕН ПРИ ВОДВЯЗ Н=2,90М



РАЗВЕРТКА НАРУЖНЫХ СТЕН ПРИ ВОДВЯЗ Н=3,80М



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:



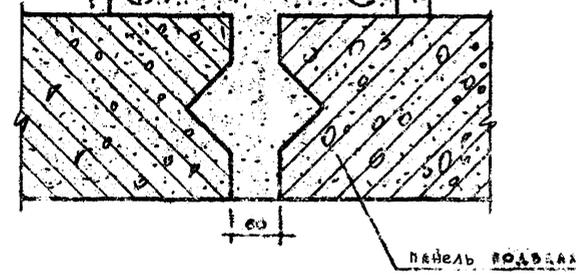
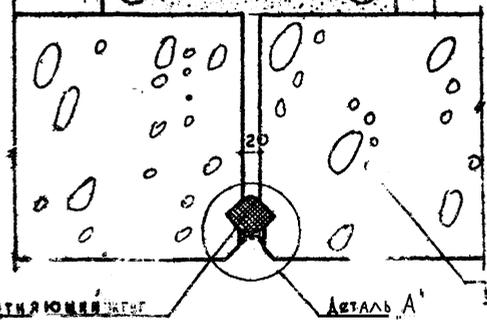
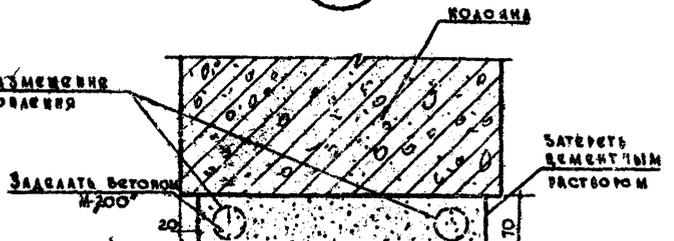
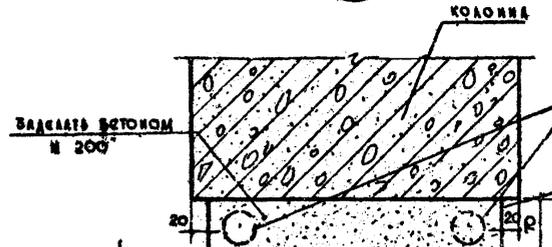
ТА СХЕМЫ НАВЕСКИ БАНАЖИ НАРУЖНЫХ СТЕН ПОДЪЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЯ С ВОДВЯЗОМ ИИ-04-10
1967г. ЛИСТОВ 2

МНИИТЭЛ
1967г.
ИЗДАТЕЛЬСТВО СОВЕТСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

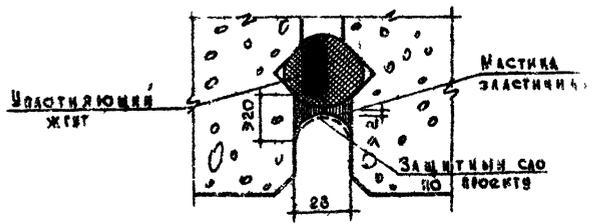
МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА

С-1^в
81.82

С-1^в
82



Асталь А''



Примечание

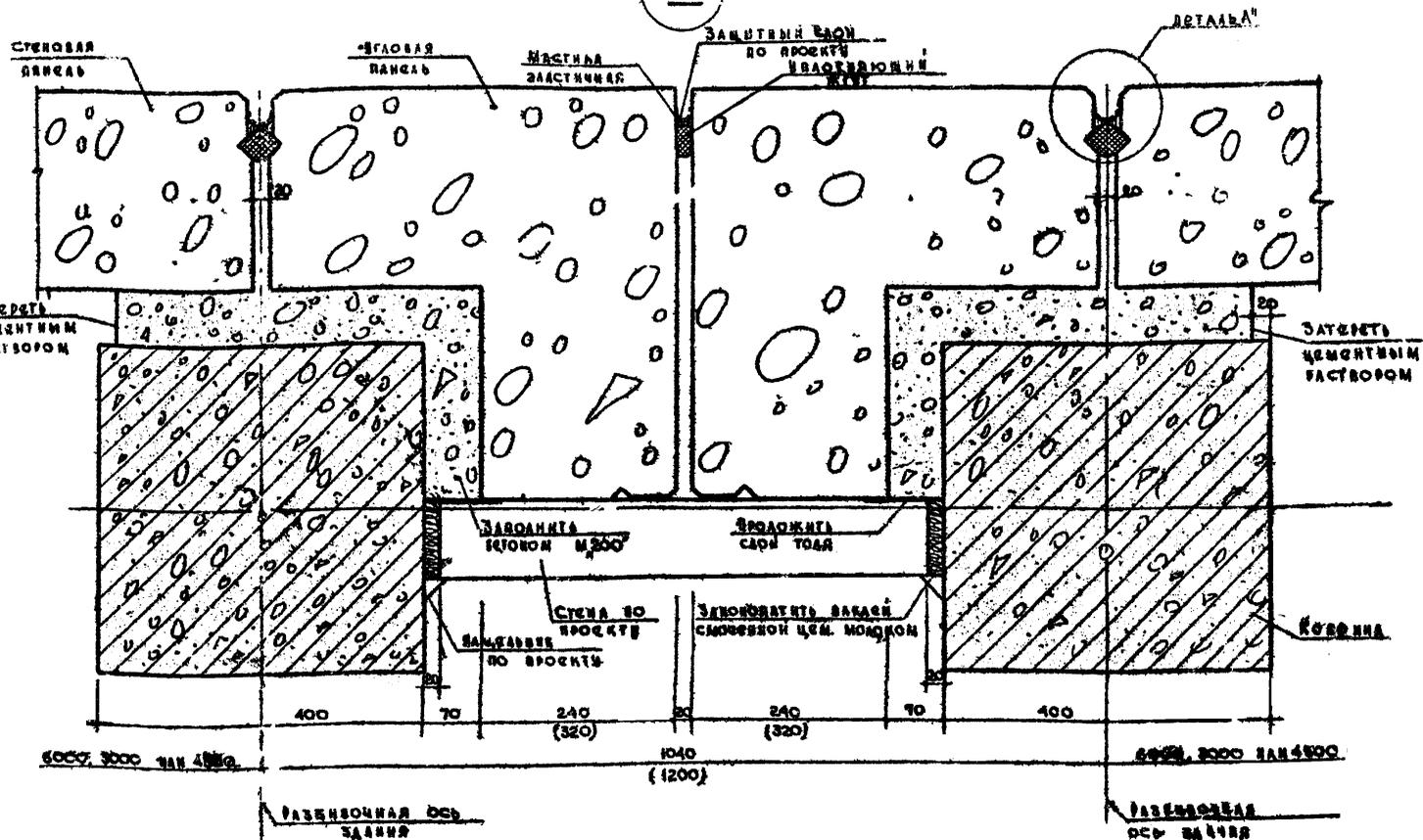
Тип уплотняющего жгута и мастики указывается в проекте

Исполнитель	С.М.С.
Проверенный	С.М.С.
Инженер	С.М.С.
Архитектор	С.М.С.
Конструктор	С.М.С.
Механик	С.М.С.
Электрик	С.М.С.
Санитар	С.М.С.
Теплотехник	С.М.С.
Инженер по охране труда	С.М.С.
Арх. №	

ТА
1987г.

ДЗМ С12, С12
Вертикальный стык стеновых панелей

ИИ-04-Ю
Выпуск чертежа
8.1.83
9540 104

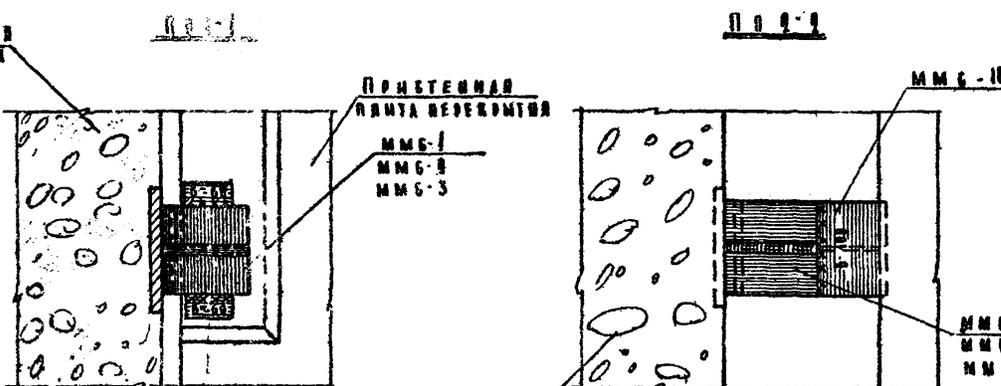
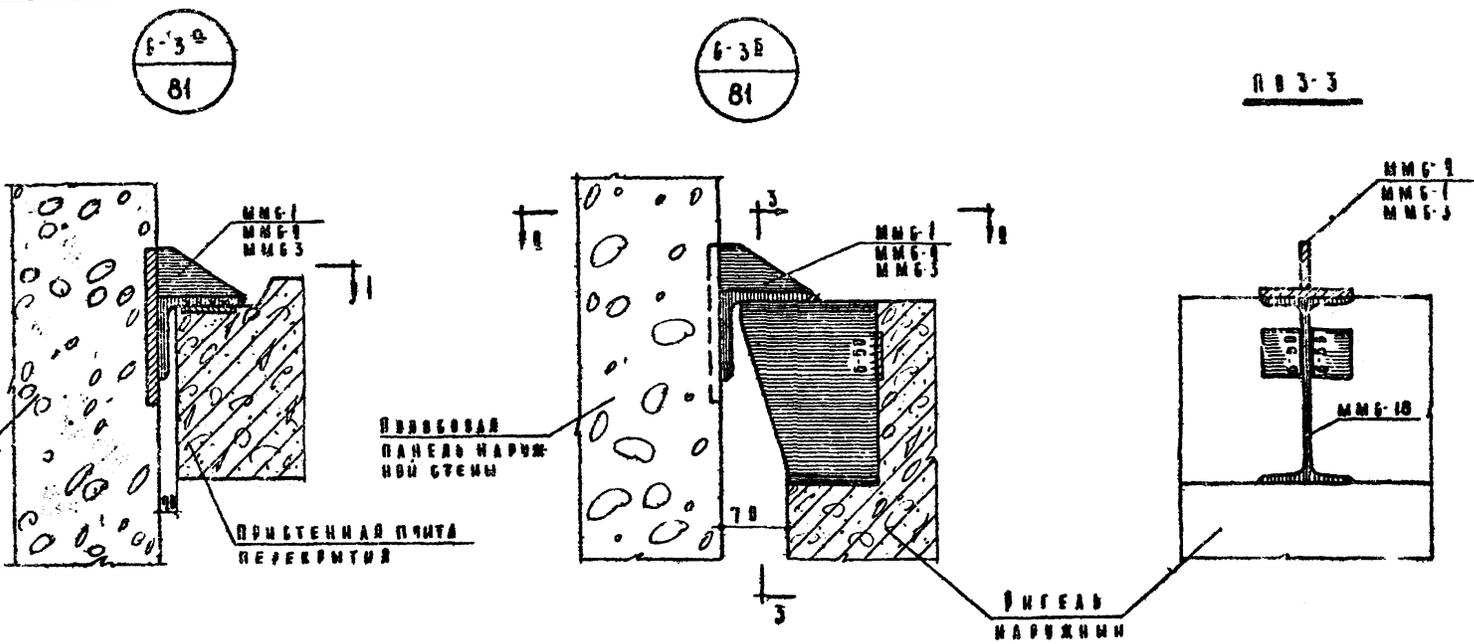


Примечания:

1. Тип изоляционного жута и мастики указывается в проекте
2. Деталь 1" см. на листе №208
3. На данном узле показан принцип разделки стыка панелей.
4. Размеры в скобках даны для стоек толщиной В-320 мм.

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ СОВЕТСКОГО СОЮЗА	И. НАЧ. УПР. ПРОЕКТИРОВАНИЯ	И. НАЧ. УПР. СТРОИТЕЛЬСТВА	И. НАЧ. УПР. АРХИТЕКТУРЫ	И. НАЧ. УПР. ЭКОНОМИКИ	И. НАЧ. УПР. ЗАДАНИЯ	И. НАЧ. УПР. ТЕХНИЧЕСКОГО НАДЗОРА	И. НАЧ. УПР. МАТЕРИАЛОВОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ	И. НАЧ. УПР. ЗАЩИТЫ И БЕЗОПАСНОСТИ	И. НАЧ. УПР. ОБЩЕСТВЕННЫХ СООБЩЕНИЙ	И. НАЧ. УПР. КУЛЬТУРЫ И СПОРТА	И. НАЧ. УПР. ФИЗИЧЕСКОЙ КУЛЬТУРЫ	И. НАЧ. УПР. ПРОСВЕЩЕНИЯ	И. НАЧ. УПР. НАУКИ И ТЕХНИКИ	И. НАЧ. УПР. ОБРАЗОВАНИЯ	И. НАЧ. УПР. ЗДРАВООХРАНЕНИЯ	И. НАЧ. УПР. ТРУДА И ЗАНИМАЕМЫХ ВОПРОСОВ	И. НАЧ. УПР. ПЕНСИОННОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ	И. НАЧ. УПР. ПРОЦЕДУР	И. НАЧ. УПР. АДМИНИСТРАТИВНО-УПРАВЛЕНЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ	И. НАЧ. УПР. ОБЩЕСТВЕННЫХ СООБЩЕНИЙ	И. НАЧ. УПР. КУЛЬТУРЫ И СПОРТА	И. НАЧ. УПР. ФИЗИЧЕСКОЙ КУЛЬТУРЫ	И. НАЧ. УПР. ПРОСВЕЩЕНИЯ	И. НАЧ. УПР. НАУКИ И ТЕХНИКИ	И. НАЧ. УПР. ОБРАЗОВАНИЯ	И. НАЧ. УПР. ЗДРАВООХРАНЕНИЯ	И. НАЧ. УПР. ТРУДА И ЗАНИМАЕМЫХ ВОПРОСОВ	И. НАЧ. УПР. ПЕНСИОННОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ	И. НАЧ. УПР. ПРОЦЕДУР	И. НАЧ. УПР. АДМИНИСТРАТИВНО-УПРАВЛЕНЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ
---	-----------------------------	----------------------------	--------------------------	------------------------	----------------------	-----------------------------------	--	------------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	--------------------------	------------------------------	--------------------------	------------------------------	--	--------------------------------------	-----------------------	--	-------------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	--------------------------	------------------------------	--------------------------	------------------------------	--	--------------------------------------	-----------------------	--

ТА 10071	Узел С-12 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА	ИИ-04-0
		2 04



ПРИМЕЧАНИЯ

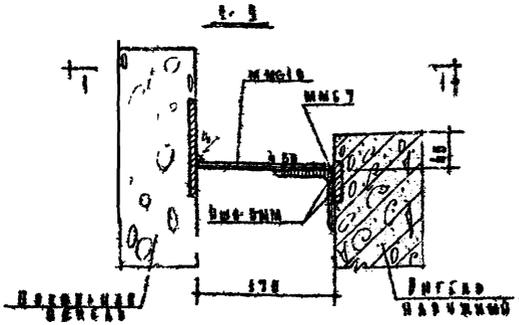
1. Сварки производить электродами Э-40.
2. Монтажные детали ММС см. сверху и 84-8 выпуск 1 и выпуск 2.
3. Крепление деталей ММС (ММС-2 и ММС-3) к панелям наружных стен см. лист № 89.
4. Крепление ММС-18 к наружным рифелям рекомендуется производить до монтажа рифелей.

5. Антикоррозийную защиту сварных соединений выполнять в соответствии с СН-206-62.

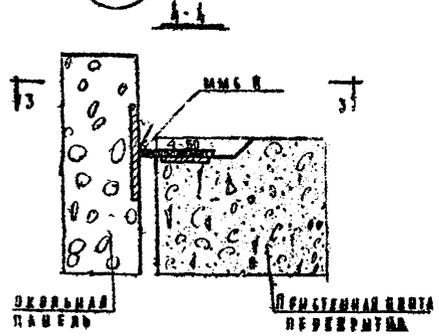
ТА 1987г	УЗЯН С-3Я и С-3Б СТЕН	НАВЕСКА ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ	ИИ-У4 10
			ИМС-18 9 88

МНИИЭП
1987г
УЗЯН С-3Я и С-3Б
СТЕН

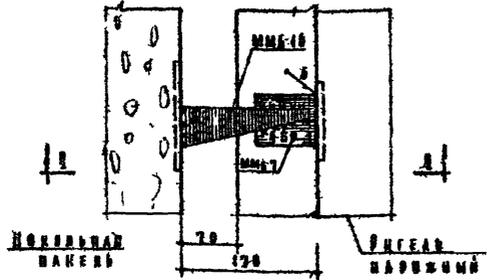
6-3E
82



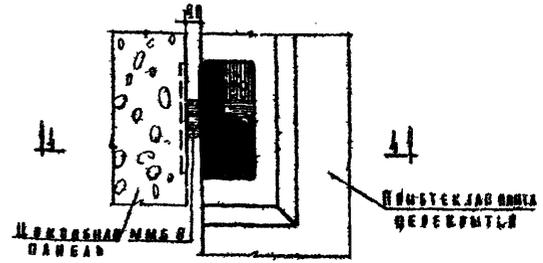
6-3A
82



1-1



3-3

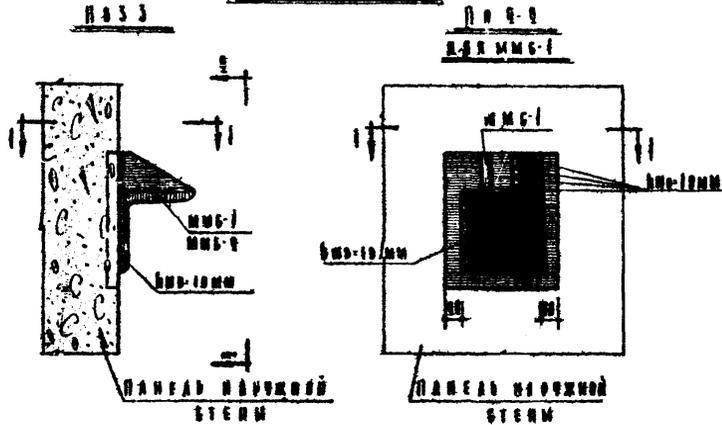


ПРИМЕРЫ

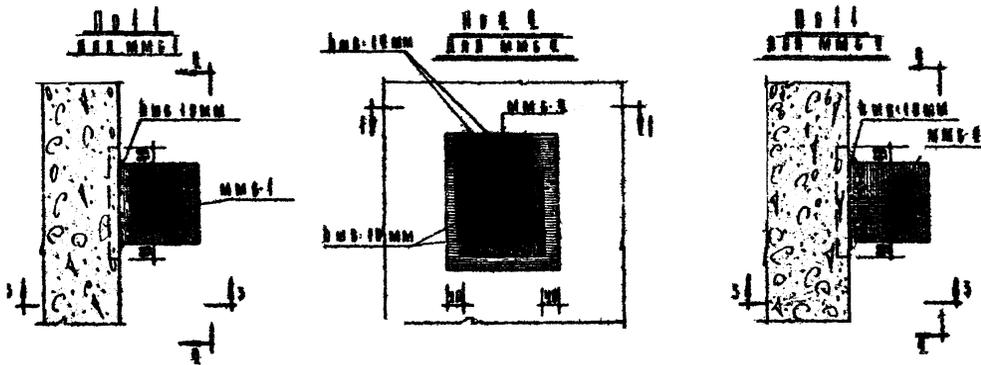
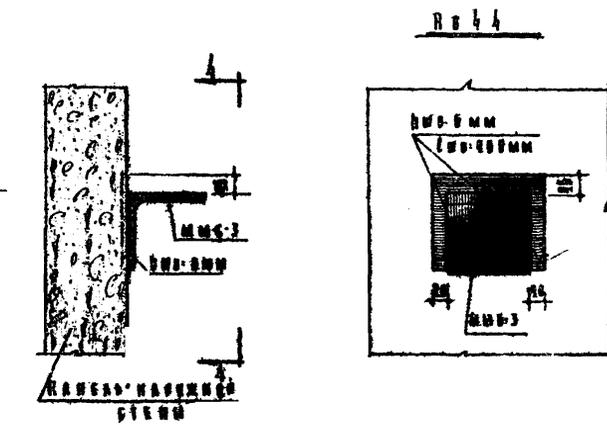
- 1. МОНТАЖНОЕ УСТРОЙСТВО ММС-8 СМ. ВЕРХИ ИЛИ ВНИЗ В ВЫСОКИ ИЛИ.
- 2. УСТРОЙСТВО ММС-7 ОБРАБОТКИ И НАРУЖНОГО УГЛЕРОДА АД МОНТАЖА ОКОННОЙ ПАНЕЛИ.
- 3. СВАРКА ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА В49.
- 4. АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРОИЗВОДИТЬ СОГЛАСНО СМ 400-89.

ТА 10077	УСТРОЙСТВО ОКОННОЙ ПАНЕЛИ К УГЛЕРОДУ И ПЛИТКА ПЕРЕВЯТКА	6-3E, 6-3A	ИИ-64-10
		8	86

КРЕПЛЕНИЕ И ПИТАНИЕ ДЕТАЛЕЙ ММС-1, ММС-2



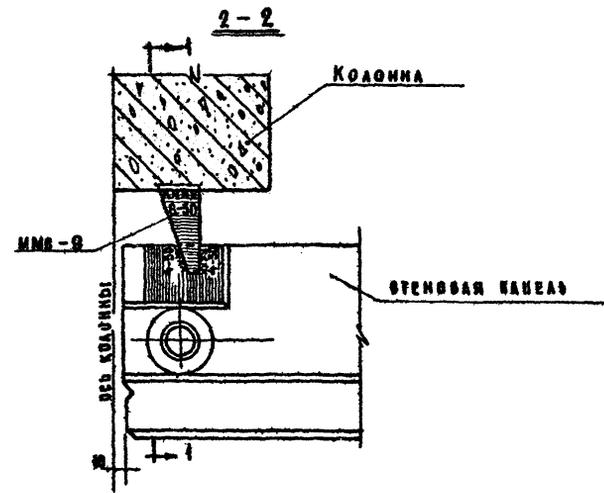
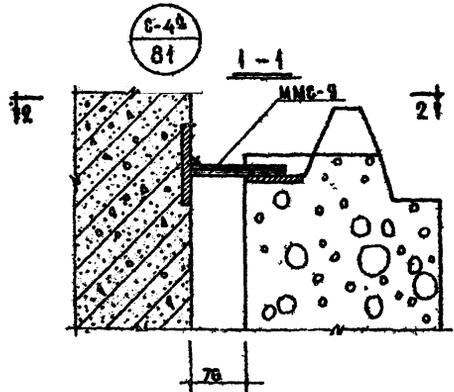
КРЕПЛЕНИЕ МОНТАЖНОЙ ДЕТАЛИ ММС-3



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Выбор деталей ММС для панелей наружных стен: а) При стенах толщиной 39 см панели высотой А-680 мм - ММС-1 для панелей высотой А-1180 мм и А-1480 мм - ММС-2, для панелей высотой А-1080 мм - ММС-1, б) При стенах толщ. 94 см - для панелей высотой А-680 мм - ММС-3 для панелей и 80-91 - ММС-1, для остальных панелей ММС-1.
2. Словку обозначить электрограмм типа 3-49.
3. Для коррозионной защиты сварных соединений использовать соответствующие БИ-007-7.
4. Детали ММС-1, ММС-2, ММС-3 см. безымянный лист в сборке 1.

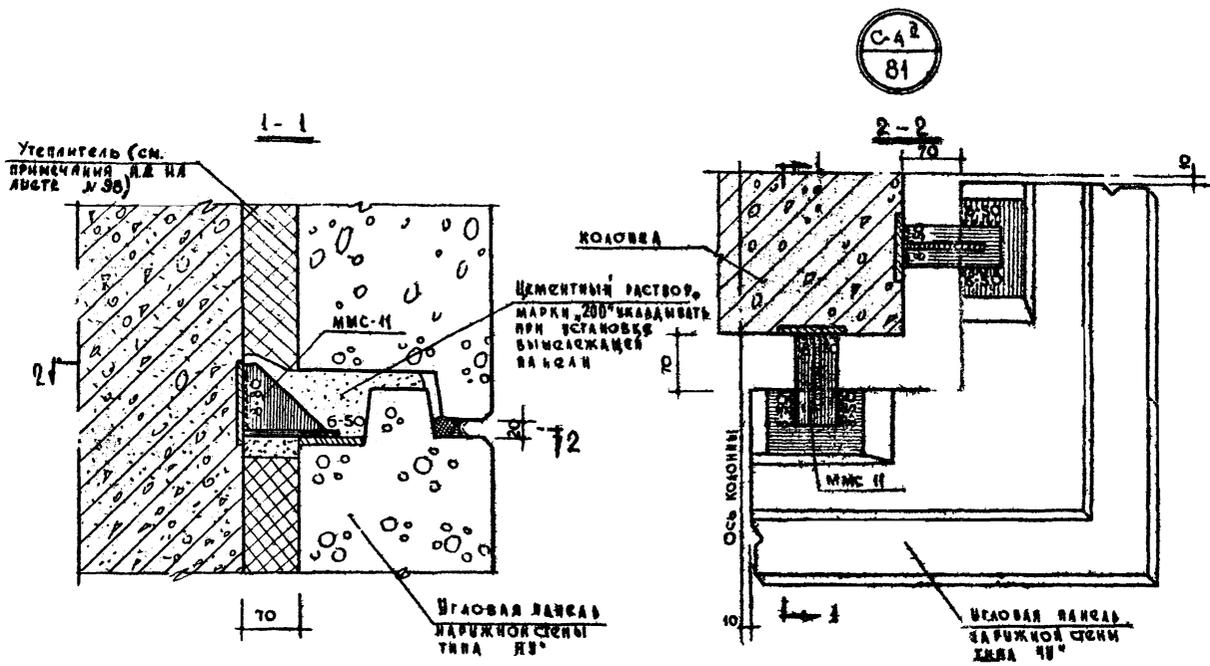
ТА 1907	КРЕПЛЕНИЕ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ММС-1, ММС-2, ММС-3 К ЗАКРЕПЛЕННЫМ ПАНЕЛЯМ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-10
		ИИ-04-10 188



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ММС-9 см. в серии ИИ-04-8 выпуск 1
- 2 Сварки производить электродами типа Э-42
- 3 Антикоррозийную защиту сварных соединений производить согласно СН 206-62

ТА 1967г.	Узел С-42	ИИ-04-10
	Крепление верха стеновой панели к колонне	



ПРИМЕЧАНИЯ:

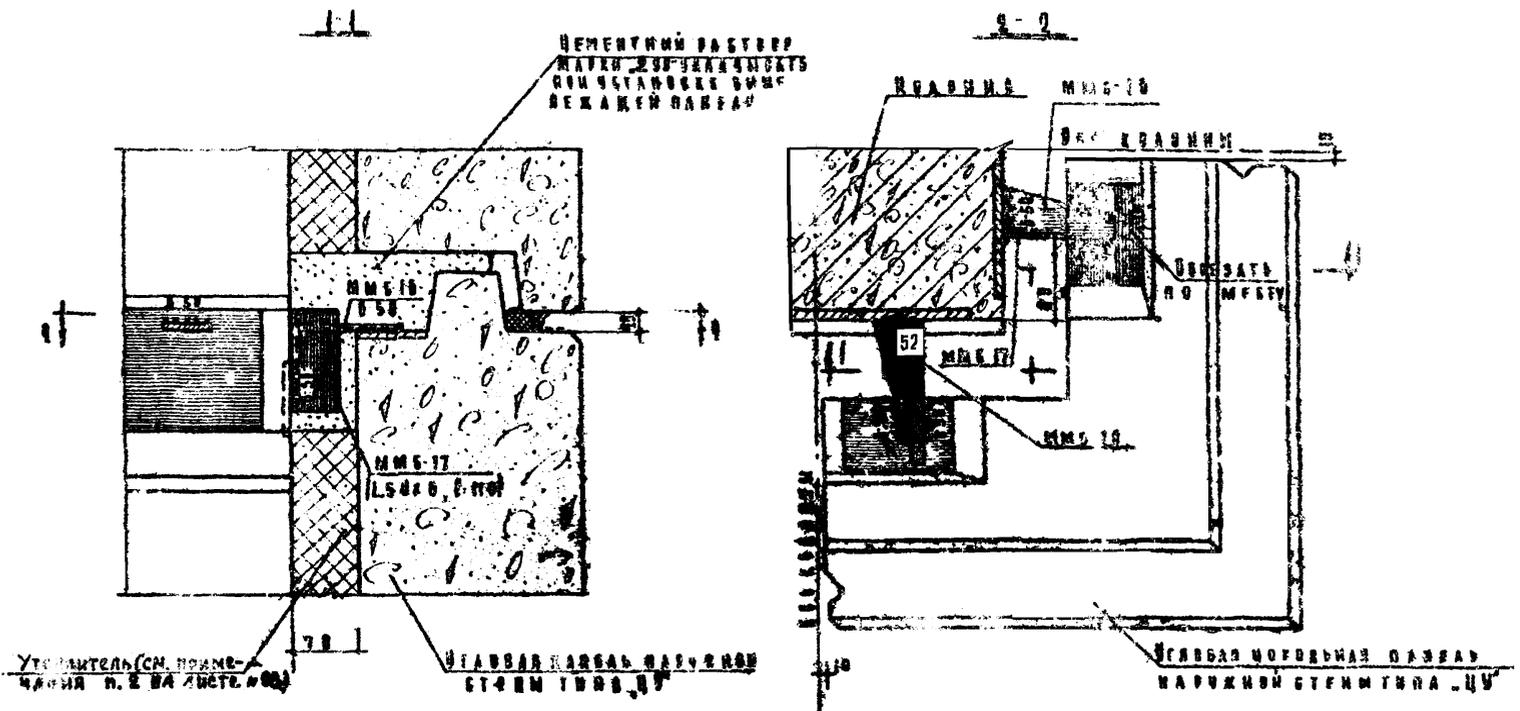
1. ММС-II см. в серии ИБ-04-8 выпуск 1
2. Сварки производить электродами типа С-42
3. Задатки цементным раствором на плане условно не показаны
4. Антикоррозионную защиту сварных соединений производить согласно СН 208-62

ТА
1967г.

УЗР С-4^д
КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВОЙ УГЛОВОЙ ПАНЕЛИ К КОЛОННЕ

ИИ-04-10
ВЫПУСК 2 АНСТ. 93

С-4
32



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ММ 16 ММ 17 СМ СЕРИИ ИИ 94-8 ВМРУС 2.
2. СВАРКА ПРОИЗВОДИТСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА ЭА 4.
3. ЗАДЕКА ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ НА ПОВЕРХНОСТИ НЕ ПОКАЗАНА.
4. АНТИКОРРОЗИОННОЕ ЗАЩИТНОЕ СЛОЕНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ПРОИЗВОДИТСЯ ОБЫЧНО СМ 403 69.

704	ЦЕЛИНИИ
1967	ИИ-04-10
М 6	СМЕРНОСТЬ
М 5	95

ТА	ВСЕА 54 ^м	ИИ-04-10
1967	КОРРЕКЦИОННОЕ ПОКРЫТИЕ СТЕНАМ ПАВИАЛОМ К	СМЕРНОСТЬ
	КОРРЕКЦИОННОЕ	95

